



UM IA CF 500 (2888039)

DE Anwenderhandbuch
EN User Manual
FR Manuel d'utilisation
IT Manuale utente
ES Manual de usuario
PT Manual do usuário
TR Kullanıcı El Kitabı
RU Руководство по эксплуатации
EL Εγχειρίδιο χρήσης
DA Brugermanual
NL Handboek
NO Brukerhåndbok
SV Användarhandbok
FI Käyttäjän käsikirja
PL Podręcznik użytkownika
CS Uživatelská příručka
SL Priročnik za uporabnika
HU Felhasználói kézikönyv

CF 500-230V
CF 500-120V

Anwenderhandbuch

Elektrocrimper CF 500

2016-10-18

Bezeichnung: UM DE CF 500

Revision: 04

Artikel-Nr.: —

Dieses Handbuch ist gültig für:

Bezeichnung	Artikel-Nr.
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Bitte beachten Sie folgende Hinweise

Zielgruppe des Handbuchs

Der in diesem Handbuch beschriebene Produktgebrauch richtet sich ausschließlich an Elektrofachkräfte oder von Elektrofachkräften unterwiesene Personen, die mit den geltenden Normen und sonstigen Vorschriften zur Elektrotechnik und insbesondere mit den einschlägigen Sicherheitskonzepten vertraut sind.

Erklärungen zu den verwendeten Symbolen und Signalwörtern



Dieses Symbol kennzeichnet Gefahren, die zu Personenschäden führen können. Beachten Sie alle Hinweise, die mit diesem Hinweis gekennzeichnet sind, um mögliche Personenschäden zu vermeiden.

Es gibt drei verschiedene Gruppen von Personenschäden, die mit einem Signalwort gekennzeichnet sind.

GEFAHR Hinweis auf eine gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird – einen Personenschaden bis hin zum Tod zur Folge hat.

WARNUNG Hinweis auf eine gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird – einen Personenschaden bis hin zum Tod zur Folge haben kann.

VORSICHT Hinweis auf eine gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird – eine Verletzung zur Folge haben kann.



Dieses Symbol mit dem Signalwort **ACHTUNG** und der dazugehörige Text warnen vor Handlungen, die einen Schaden oder eine Fehlfunktion des Gerätes, der Geräteumgebung oder der Hard-/Software zur Folge haben können.



Dieses Symbol und der dazugehörige Text vermitteln zusätzliche Informationen oder verweisen auf weiterführende Informationsquellen.

So erreichen Sie uns

Internet

Aktuelle Informationen zu Produkten von Phoenix Contact und zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie im Internet unter:
www.phoenixcontact.com.

Stellen Sie sicher, dass Sie immer mit der aktuellen Dokumentation arbeiten. Diese steht unter der folgenden Adresse zum Download bereit:
www.phoenixcontact.net/catalog.

Ländervertretungen

Bei Problemen, die Sie mit Hilfe dieser Dokumentation nicht lösen können, wenden Sie sich bitte an Ihre jeweilige Ländervertretung.
Die Adresse erfahren Sie unter www.phoenixcontact.com.

Herausgeber

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachmarktstraße 8
32825 Blomberg
DEUTSCHLAND

Wenn Sie Anregungen und Verbesserungsvorschläge zu Inhalt und Gestaltung unseres Handbuchs haben, würden wir uns freuen, wenn Sie uns Ihre Vorschläge zusenden an:
tecdoc@phoenixcontact.com

Allgemeine Nutzungsbedingungen für Technische Dokumentation

Phoenix Contact behält sich das Recht vor, die technische Dokumentation und die in den technischen Dokumentationen beschriebenen Produkte jederzeit ohne Vorankündigung zu ändern, zu korrigieren und/oder zu verbessern, soweit dies dem Anwender zumutbar ist. Dies gilt ebenfalls für Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen.

Der Erhalt von technischer Dokumentation (insbesondere von Benutzerdokumentation) begründet keine weitergehende Informationspflicht von Phoenix Contact über etwaige Änderungen der Produkte und/oder technischer Dokumentation. Sie sind dafür eigenverantwortlich, die Eignung und den Einsatzzweck der Produkte in der konkreten Anwendung, insbesondere im Hinblick auf die Befolgung der geltenden Normen und Gesetze, zu überprüfen. Sämtliche der technischen Dokumentation zu entnehmenden Informationen werden ohne jegliche ausdrückliche, konkludente oder stillschweigende Garantie erteilt.

Im Übrigen gelten ausschließlich die Regelungen der jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Phoenix Contact, insbesondere für eine etwaige Gewährleistungshaftung.

Dieses Handbuch ist einschließlich aller darin enthaltenen Abbildungen urheberrechtlich geschützt. Jegliche Veränderung des Inhaltes oder eine auszugsweise Veröffentlichung sind nicht erlaubt.

Phoenix Contact behält sich das Recht vor, für die hier verwendeten Produktkennzeichnungen von Phoenix Contact-Produkten eigene Schutzrechte anzumelden. Die Anmeldung von Schutzrechten hierauf durch Dritte ist verboten.

Andere Produktkennzeichnungen können gesetzlich geschützt sein, auch wenn sie nicht als solche markiert sind.

Inhaltsverzeichnis

1	Grundlegende Hinweise	7
	1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	7
	1.2 Arbeitsplätze	8
	1.3 Zu Ihrer Sicherheit	8
2	Beschreibung des CF 500	9
	2.1 Lieferumfang	9
	2.2 Übersicht über die Bedienteile.....	9
	2.3 Funktion der Bedienteile	10
	2.4 Verwendungsbereich des CF 500	10
3	CF 500 in Betrieb nehmen	11
	3.1 Übersicht	11
	3.2 Vorgehensweise	11
4	Bedienen	15
	4.1 Crimpen in einem Schritt	15
	4.2 Crimpen in zwei Schritten	16
5	Störungen beheben	17
	5.1 LED „error“ leuchtet	17
	5.2 CF 500 lässt sich nicht einschalten.....	18
A	Anhang	19
	A 1 Bestelldaten	19
	A 2 Technische Daten	21

1 Grundlegende Hinweise

Grundvoraussetzung für den sicherheitsgerechten Umgang und störungsfreien Betrieb des CF 500 ist die Kenntnis und Beachtung der Sicherheitshinweise.

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung



WARNUNG: Der CF 500 ist ausschließlich für Crimparbeiten bestimmt

Dabei dürfen Sie nur Crimpgesenke mit dazu passenden Querschnitten verwenden (siehe „Crimpgesenke und Schutzhauben“ auf Seite 19).

Auf keinen Fall dürfen Sie massive Metallteile o. ä. Gegenstände einführen. Auf diese Weise wird das Crimpgesenk zerstört.

Eigenmächtige Umbauten, die über das Umrüsten hinausgehen und Veränderungen am CF 500 sind aus Sicherheitsgründen verboten.



ACHTUNG: Die Beachtung aller Hinweise und die Einhaltung der vorgeschriebenen Betriebsbedingungen gehören zur bestimmungsgemäßen Verwendung.



WARNUNG: Der CF 500 ist nur zu benutzen

- für die bestimmungsgemäße Verwendung und
- in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand.



WARNUNG: Alle Personen, die mit der Inbetriebnahme, Bedienung und Instandhaltung des CF 500 zu tun haben, müssen entsprechend qualifiziert sein und dieses Anwenderhandbuch genau beachten.

Der CF 500 dient zum Verpressen von Crimpkontakten verschiedener Ausführungen:

- Aderendhülsen
- TWIN-Aderendhülsen
- Gedrehte Kontakte
- Flachsteckhülsen und Flachstecker
- Isolierte Kabelschuhe
- Kabelschuhe
- Rohrkabelschuhe

Weitere Crimpkontakte auf Anfrage.

Zugelassene Bediener

Am CF 500 dürfen nur autorisierte und eingewiesene Bediener arbeiten.

Der Bediener ist im Arbeitsbereich Dritten gegenüber verantwortlich.

Der Betreiber muss dem Bediener das Anwenderhandbuch zugänglich machen und sich vergewissern, dass der Bediener es gelesen und verstanden hat.



WARNUNG: Verwenden Sie nur Original-Crimpgesenke und Originalersatzteile von Phoenix Contact.

1.2 Arbeitsplätze



ACHTUNG: Für Betrieb und Lagerung sind zu vermeiden:

- feuchte oder staubige Orte und
- Orte, die hoher Wärme, direkter Sonneneinstrahlung oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind (Betriebsbereich: 10 °C bis 40 °C).



ACHTUNG: Verschütten Sie keine Flüssigkeiten auf dem CF 500.

Setzen Sie den CF 500 keinen starken Erschütterungen und Stößen aus.

1.3 Zu Ihrer Sicherheit



WARNUNG: Die Schutzhaube ist zur Sicherheit des Bedieners aufgesteckt. Sie darf unter keinen Umständen verändert, entfernt oder durch Umbauten umgangen werden.



WARNUNG: Der CF 500 darf nur mit aufgesteckter Schutzhaube betrieben werden.

Ziehen Sie vor allen Arbeiten, bei denen die Schutzhaube abgenommen werden muss (z. B. Crimpgesenk-Justierung), den Netzstecker.

Schalten Sie in Arbeitspausen sowie bei Nichtgebrauch den Elektrocrimper aus.

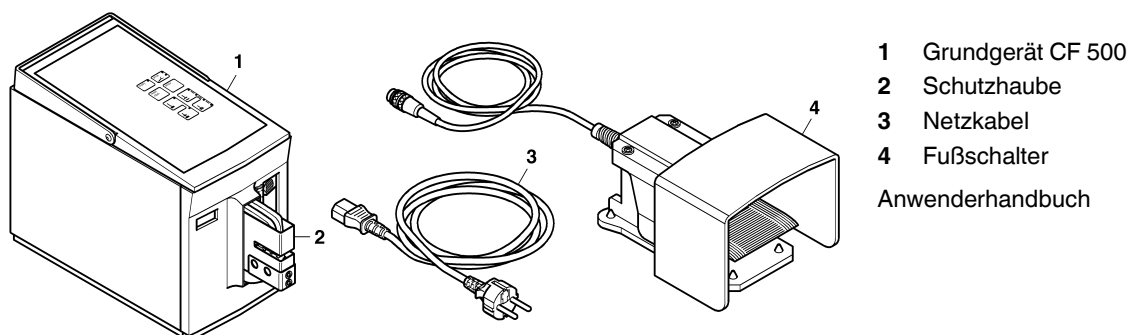
Aus Sicherheitsgründen schaltet sich der CF 500 automatisch aus, wenn Sie die Schutzhaube abziehen.



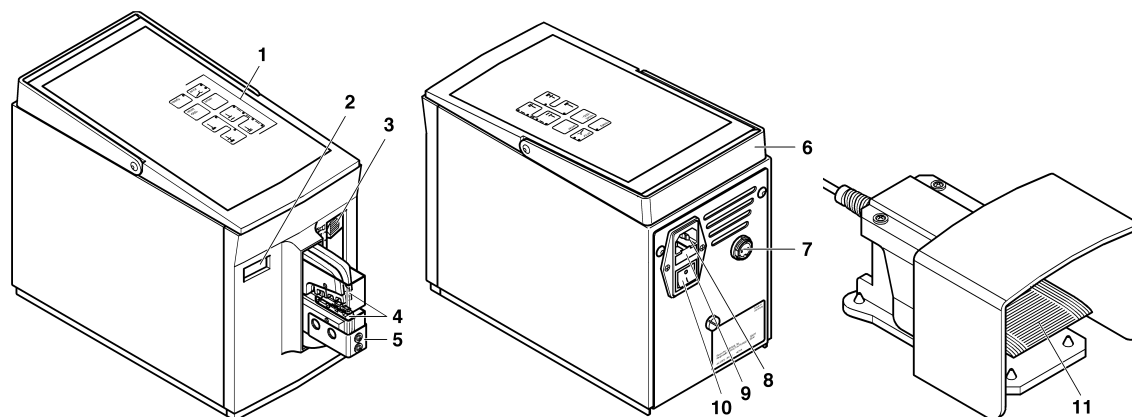
WARNUNG: Ziehen Sie den Netzstecker vor dem Öffnen des Gehäuses.

2 Beschreibung des CF 500

2.1 Lieferumfang



2.2 Übersicht über die Bedienteile



- | | | |
|----|-----------------------|--|
| 1 | Bedienfeld | Wahl von Bedienfunktionen und Anzeige von Gerätezuständen. |
| 2 | Stückzähler | Der Stückzähler erfasst jeden vollendeten Crimpvorgang. Der Zählerstand wird bei ausgeschaltetem Gerät etwa eine Woche lang gespeichert. |
| 3 | Einstellschieber | Der Einstellschieber stellt den Bereich ein, in dem das Crimpgesenk mit voller Kraft zusammengedrückt wird. Stößt das Gesenk außerhalb dieses Bereiches auf Widerstand, wird die Crimpzange sofort geöffnet. (1 = minimaler Bereich, 5 = maximaler Bereich.) |
| 4 | Crimpgesenk | Positioniert den Crimpkontakt und verpresst diesen mit dem Leiter. |
| 5 | Schutzhaube | Die Schutzhaube verhindert Verletzungen im Gefahrenbereich des Crimpgesenkes. Der CF 500 arbeitet nur bei vollständig eingesteckter Schutzhaube. |
| 6 | Tragegriff | Der Tragegriff dient zum Transport des CF 500. |
| 7 | Anschluss Fußschalter | Geräteanschluss für den Fußschalter. |
| 8 | Netzanschluss | Geräteanschluss für das Netzkabel. |
| 9 | Netzschalter | Im Netzanschluss integrierte Feinsicherungen (2 x). |
| 10 | Netzschalter | Der Netzschalter schaltet die Stromversorgung ein (I gedrückt) oder aus (0 gedrückt). Nach dem Einschalten leuchtet die LED „ready“. |
| 11 | Fußschalter | Der Fußschalter löst den Crimpvorgang aus. |

2.3 Funktion der Bedienteile



LED „ready“ – Zeigt die Betriebsbereitschaft an.



LED „error“ – Zeigt an, dass die Crimpung fehlerhaft war oder eine Störung vorliegt.



Taste „reset“ – Setzt den Zählerstand des Stückzählers auf 0 zurück.



LED „Service“ – Zeigt an, dass der CF 500 gewartet werden muss. Wir empfehlen, nach 500.000 Crimpungen einen Service bei Phoenix Contact durchzuführen zu lassen, um eine gleichbleibende Qualität der Vercrimpungen zu gewährleisten.



Taste „Betriebsart 1“ – Schaltet den CF 500 in die Betriebsart 1 (LED leuchtet). In Betriebsart 1 erfolgt der Crimpvorgang in einem Schritt.



Taste „enter“ – Löscht die LED „error“.



Taste „Betriebsart 2“ – Schaltet den CF 500 in die Betriebsart 2 (LED leuchtet). In Betriebsart 2 erfolgt der Crimpvorgang in zwei Schritten, da im ersten Schritt nur der Kontakt im Gesenk fixiert wird.



Tasten für die Öffnungsbegrenzung – Durch Drücken der oberen Taste (Öffnen) oder unteren Taste (Schließen) kann die Öffnung des Crimpgesenkes verändert werden. Die LEDs zeigen die Öffnung an:

- 4 LEDs leuchten: maximale Öffnung
- keine LED leuchtet: minimale Öffnung

Eine Neueinstellung wird erst wirksam, nachdem der nächste Crimpvorgang ausgeführt worden ist.

2.4 Verwendungsbereich des CF 500

Der Elektrocrimper CF 500 dient zum Verpressen von Crimpkontakten.

Durch den Einsatz unterschiedlicher Crimpgesenke können Crimpkontakte verschiedenster Art in einem großen Querschnittsbereich verarbeitet werden.

Der CF 500 kann in zwei verschiedenen Betriebsarten benutzt werden:

- **Betriebsart 1:** Der Crimpkontakt wird verpresst, wenn der Fußschalter gedrückt wird.
- **Betriebsart 2:** Der Fußschalter wird zweimal gedrückt. Beim ersten Mal, um den eingelegten Kontakt im Gesenk zu fixieren. Beim zweiten Drücken des Fußschalters wird der Crimpkontakt dann verpresst.

Das Einsetzen der Presskraft kann eingestellt werden. Das vermeidet Beschädigungen der Werkzeuge und Fehlcrimpungen durch falsch eingelegte Kontakte.

Durch einfachen Tastendruck lässt sich der Öffnungsweg der Crimpgesenke verändern.

Zum exakten Vercrimpen kann ein verschiebbarer Locator montiert werden, der die Kontakte genau unter dem Crimpstempel positioniert.

Lieferbare Crimpgesenke

Die lieferbaren Crimpgesenke sind in den Bestelldaten „Crimpgesenke und Schutzhauben“ auf Seite 19 aufgeführt. Jedem Crimpgesenk ist eine Schutzhaube mit passgenauem Einführungsschlitz zugeordnet.

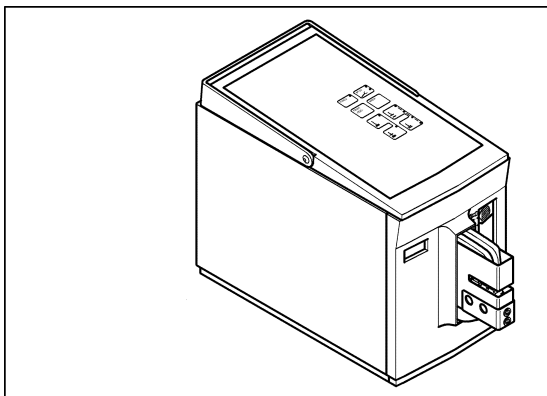
3 CF 500 in Betrieb nehmen

3.1 Übersicht

Zur Inbetriebnahme des Electrocrimpers müssen Sie folgende Schritte durchführen:

- CF 500 aufstellen
- Schutzhaube abnehmen
- Crimpgesenk montieren
- Schutzhaube aufstecken
- CF 500 anschließen und einschalten
- Crimpgesenke zentrieren
- Crimpgesenk justieren
- Betriebsbereitschaft herstellen
- Optimalen Presskraft-Beginn einstellen
- Optimalen Öffnungsweg einstellen

3.2 Vorgehensweise



CF 500 aufstellen

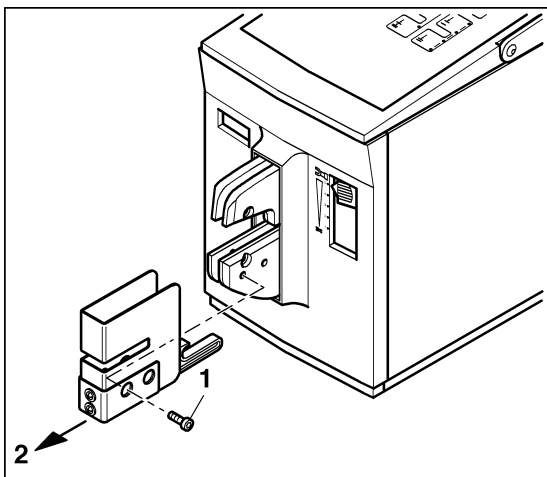


ACHTUNG: Der Aufstellungsort muss eben und waagrecht sein.



ACHTUNG: Für Betrieb und Lagerung vermeiden:

- feuchte oder staubige Orte und
- Orte, die hoher Wärme, direkter Sonneneinstrahlung oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind (Betriebsbereich: 10 °C ... 40 °C).



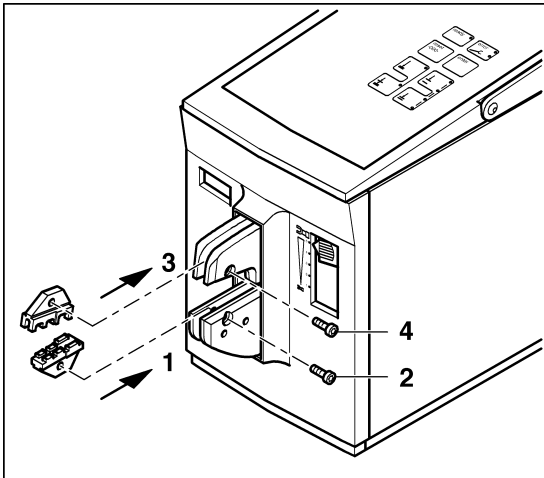
Schutzhaube abnehmen



WARNUNG: Verletzungsgefahr!

Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie die Schutzhaube entfernen.

- Schraube (1) herausdrehen.
- Schutzhaube (2) abziehen.



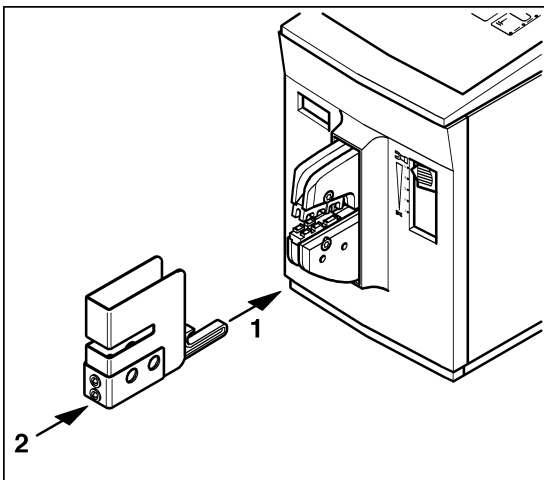
Crimpgesenk montieren



ACHTUNG: Einbaulage beachten:

- Kleiner Querschnitt vorne
- Großer Querschnitt hinten

- Unteres Crimpgesenk (1) einsetzen.
- Schraube (2) **lose** anziehen.
- Oberes Crimpgesenk (3) einsetzen.
- Schraube (4) **lose** anziehen.



Schutzhaube aufstecken

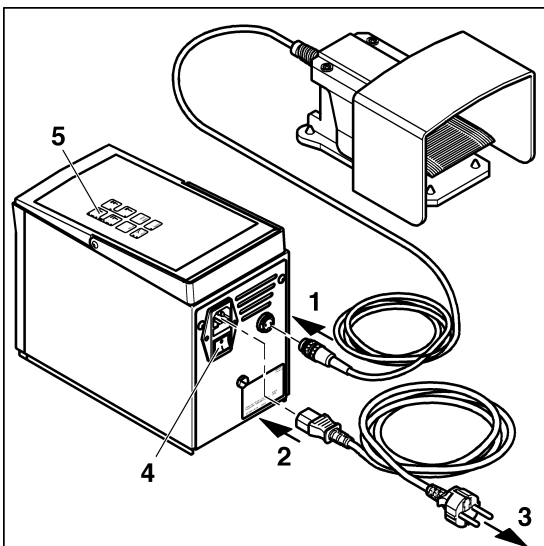
- Sicherheitsdorn (1) in das untere Crimpgesenk einsetzen und Schutzhaube (2) einschieben, bis diese fühlbar einrastet.



WARNUNG: Der CF 500 darf nur mit aufgesteckter Schutzhaube betrieben werden.



ACHTUNG: Eine nicht oder falsch aufgesteckte Schutzhaube unterbricht die Stromversorgung des CF 500.



CF 500 anschließen und einschalten

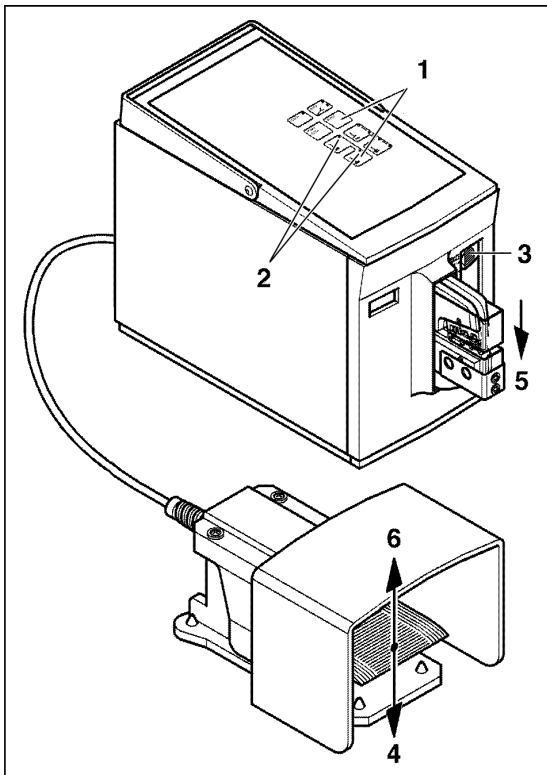
- Fußschalter (1) am Fußschalter-Anschluss anschließen.



ACHTUNG: Den CF 500 gibt es in zwei Varianten für 230 V und 120 V. Achten Sie auf den richtigen Netzanschluss (siehe Typenschild).

- Netzstecker (2) am Netzanschluss und Schuko-stecker (3) an Steckdose anschließen.
- CF 500 mit Netzschalter (4) einschalten (I drücken). Die LED „ready“ leuchtet (5).

CF 500 in Betrieb nehmen



Crimpgesenke zentrieren



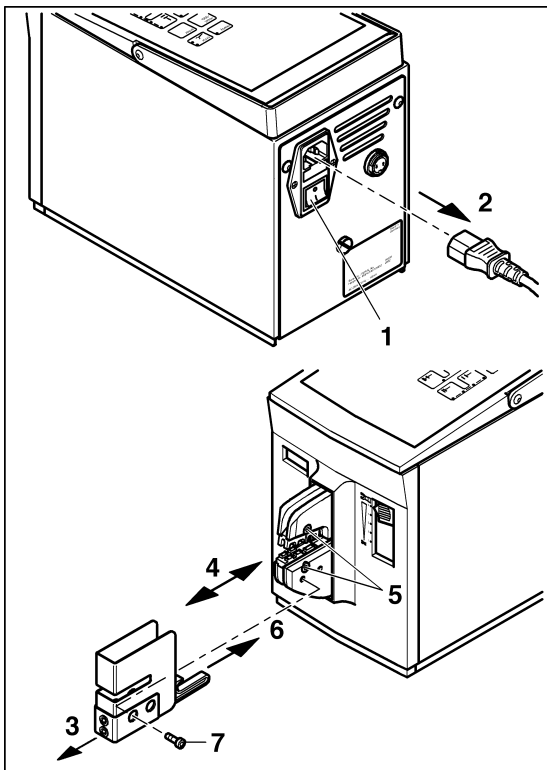
ACHTUNG: Die Bohrungen der Crimpgesenke haben etwas Spiel zu den Befestigungsschrauben. Deshalb müssen Sie die Crimpgesenke zentrieren und justieren.

- Gleichzeitig die Tasten „Betriebsart 2“ + „enter“ drücken (1).
- Die LEDs der Tasten „Betriebsart 1 + 2“ blinken (2).
- Einstellschieber (3) in Stellung 1 schieben.



ACHTUNG: Lassen Sie den Fußschalter erst los, wenn das Crimpgesenk geschlossen ist. Ansonsten öffnet dieses automatisch, der Justiermodus wird beendet und die LED „error“ leuchtet.

- Fußschalter (4) drücken und gedrückt halten.
- Das Crimpgesenk (5) schließt langsam, bis es auf Widerstand stößt und zentriert sich.
- Fußschalter (6) loslassen.

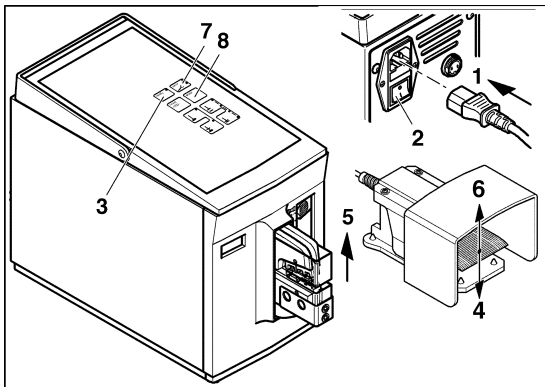


Crimpgesenk justieren

**WARNUNG: Verletzungsgefahr!**

Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie die Schutzhaube entfernen.

- CF 500 mit Netzschalter (1) ausschalten (0 drücken).
- Netzstecker (2) ziehen.
- Schraube (7) herausdrehen.
- Schutzhaube (3) abziehen.
- Zentrierung der Crimpgesenke prüfen, evtl. nachjustieren (4).
- Schrauben (5) festziehen.
- Schutzhaube (6) aufstecken und Schraube (7) festziehen.

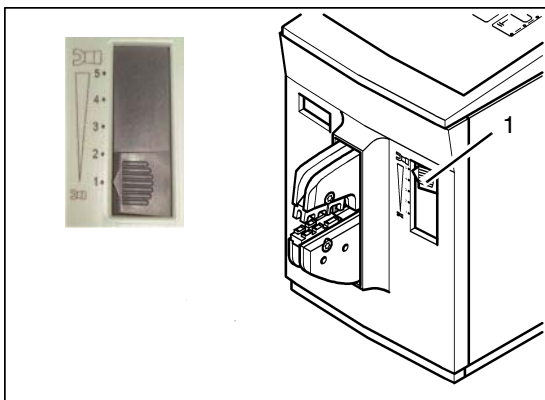


Betriebsbereitschaft herstellen

- Netzstecker (1) anschließen.
- Netzschalter (2) einschalten (I drücken). Die LED „ready“ leuchtet (3).
- Fußschalter (4) drücken.
- Crimpgesenk (5) öffnet automatisch, Fußschalter (6) loslassen. Die LED „error“ leuchtet (7).
- Die Taste „enter“ drücken (8). Der CF 500 ist betriebsbereit.



ACHTUNG: Die Betriebsart 2 ist eingestellt. Vor jeder Anwendung die Betriebsart prüfen.



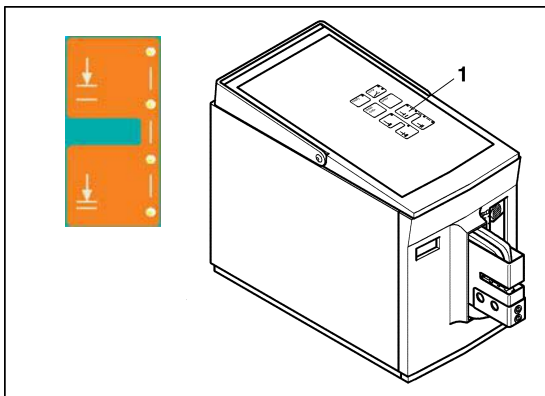
Optimalen Presskraft-Beginn (1 ... 5) einstellen

- Einstellschieber (1) in Stellung 1 schieben.
 - Mit der Taste „Betriebsart 1“ einstellen.
 - Fußschalter drücken.
- Es wird ein Crimpvorgang ohne eingelegten Crimpkontakt durchgeführt. Falls die LED „error“ leuchtet, die Justierung der Crimpgesenke prüfen (siehe Seite 13).
- Leiter und Crimpkontakt einlegen.



ACHTUNG: Auf den richtigen Querschnitt achten.

- Fußschalter drücken.
- Falls die LED „error“ leuchtet, Einstellschieber eine Stellung hochschieben.
- Die Taste „enter“ drücken.
- Vorgang wiederholen, bis die LED „error“ nicht mehr leuchtet.
- Um eventuelle Materialtoleranzen auszugleichen, Einstellschieber noch eine Stellung weiter nach oben schieben.



Optimalen Öffnungsweg einstellen

- Die obere Taste drücken, bis alle vier LEDs leuchten. Der maximale Öffnungsweg ist eingestellt.
- Crimpvorgang durchführen.

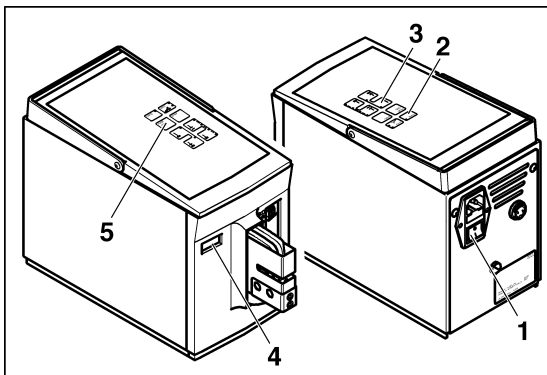


ACHTUNG: Einstellungsänderungen wirken sich erst nach dem nächsten Crimpvorgang aus.

- Wenn der Öffnungsweg zu groß ist, die untere Taste drücken, so dass nur noch drei LEDs leuchten.
- Crimpvorgang durchführen.
- Vorgang wiederholen, bis der optimale Öffnungsweg eingestellt ist.

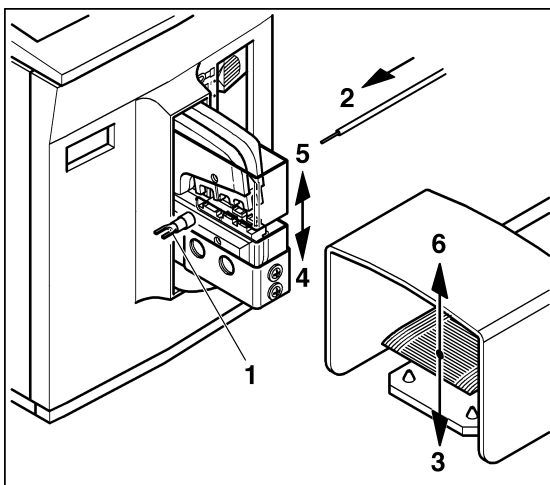
4 Bedienen

4.1 Crimpen in einem Schritt



Betriebsart 1 einstellen

- CF 500 mit Netzschalter (1) einschalten (I drücken). Die LED „ready“ leuchtet (2).
- Die Taste „Betriebsart 1“ drücken (3).
- Bei Bedarf Stückzähler (4) ablesen und mit der Taste „reset“ auf 0 zurücksetzen (5).



Crimpkontakt crimpen

- Crimpkontakt (1) auf dem unterem Crimpgesenk zentrieren.
- Leiter (2) in den Crimpkontakt einlegen.

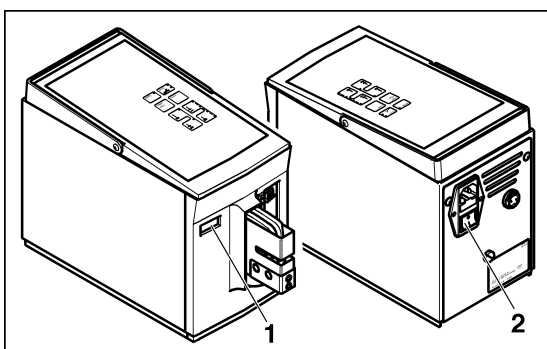


ACHTUNG: Auf den richtigen Querschnitt achten.

- Fußschalter (3) drücken, bis das Crimpgesenk vollständig geschlossen ist (4).
- Crimpgesenk (5) öffnet automatisch, Fußschalter (6) loslassen.
- Crimpkontakt mit gecrimptem Leiter entnehmen (7)



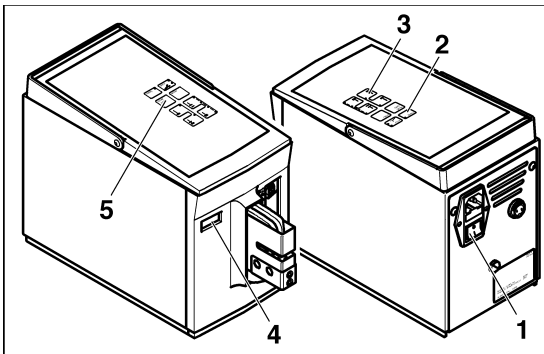
ACHTUNG: Bei einer fehlerhaften Crimpung leuchtet die LED „error“ (siehe Seite 17).



Außer Betrieb setzen

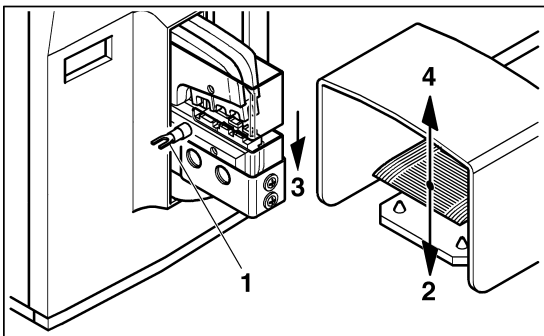
- Bei Bedarf Stückzähler (1) ablesen.
- CF 500 mit Netzschalter (2) ausschalten (0 drücken).

4.2 Crimpen in zwei Schritten



Betriebsart 2 einstellen

- CF 500 mit Netzschalter (1) einschalten (I drücken). Die LED „ready“ leuchtet (2).
- Die Taste „Betriebsart 2“ drücken (3).
- Bei Bedarf Stückzähler (4) ablesen und mit der Taste „reset“ auf 0 zurücksetzen (5).

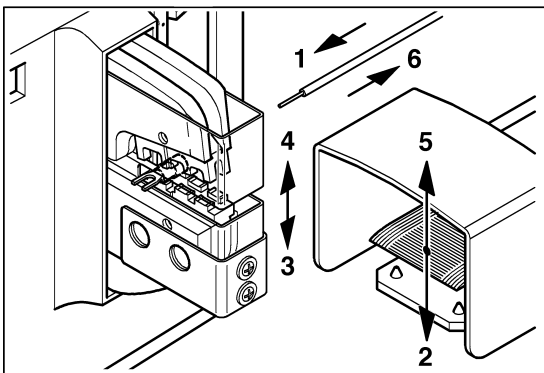


Crimpkontakt festklemmen



ACHTUNG: Auf den richtigen Querschnitt achten.

- Crimpkontakt (1) auf dem unterem Crimpgesenk zentrieren.
- Fußschalter (2) drücken, bis der Crimpkontakt festgeklemmt ist (3).
- Fußschalter (4) loslassen.

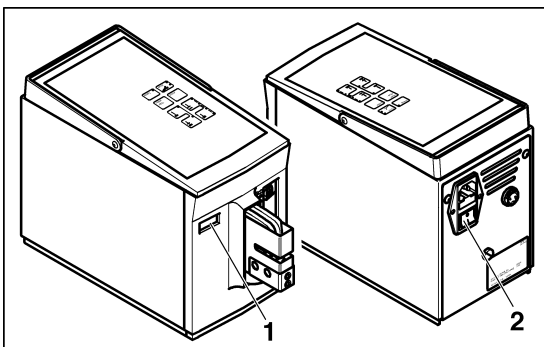


Crimpkontakt crimpen

- Leiter (1) in Crimpkontakt einlegen.
- Fußschalter (2) drücken, bis das Crimpgesenk vollständig geschlossen ist (3).
- Crimpgesenk (4) öffnet automatisch, Fußschalter (5) loslassen.
- Crimpkontakt mit gecrimptem Leiter entnehmen (6).



ACHTUNG: Bei einer fehlerhaften Crimpung leuchtet die LED „error“ (siehe Seite 17).



Außer Betrieb setzen

- Bei Bedarf Stückzähler (1) ablesen.
- CF 500 mit Netzschalter (2) ausschalten (0 drücken).

5 Störungen beheben

5.1 LED „error“ leuchtet



Für diese Störung gibt es folgende Ursachen:

- Fußschalter zu früh losgelassen
- Falsch gewählter Querschnitt
- Falsch eingestellter Presskraft-Beginn (1 ... 5)
- Crimpgesenke nicht richtig justiert



Fußschalter zu früh losgelassen

Bei vorzeitigem Loslassen des Fußschalters öffnet das Crimpgesenk sofort bis zur Ausgangsstellung.

- Die Taste „enter“ drücken.
Die LED „error“ erlischt.
- Crimpvorgang wiederholen.



Falsch gewählter Querschnitt

Bei Einlegen eines zu großen Crimpkontaktes oder von sonstigen ungeeigneten Gegenständen wird der Crimpvorgang wegen Überlastung abgebrochen und das Crimpgesenk öffnet sofort bis zur Ausgangsstellung.

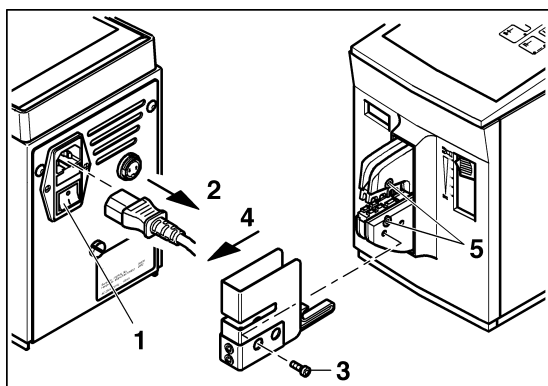
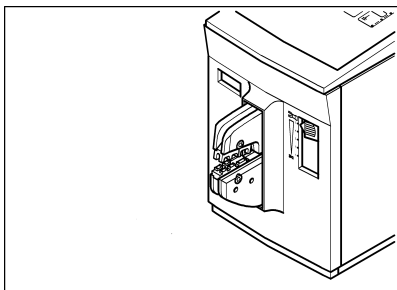
- Die Taste „enter“ drücken.
Die LED „error“ erlischt.
- Crimpvorgang mit richtigem Querschnitt wiederholen.



Falsch eingestellter Presskraft-Beginn (1 ... 5)

Der eingelegte Kontakt ist zu groß für den gewählten Bereich.

- Einstellschieber eine Stellung nach oben schieben.
- Die Taste „enter“ drücken.
Die LED „error“ erlischt.
- Crimpvorgang wiederholen, bis die Presskraft optimal eingestellt ist.



Crimpgesenke nicht richtig justiert



WARNUNG: Verletzungsgefahr!

Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie die Schutzhaube entfernen.

- CF 500 mit Netzschalter (1) ausschalten (0 drücken).
- Netzstecker (2) ziehen.
- Schraube (3) herausdrehen.
- Schutzhaube (4) abziehen.
- Schrauben (5) lösen.
- Die Schritte der Inbetriebnahme (siehe Kapitel 3) durchführen.

5.2 CF 500 lässt sich nicht einschalten

Der CF 500 lässt sich nicht einschalten. Die LED „ready“ leuchtet nicht. Für diese Störung gibt es folgende Ursachen:

- Kein Netzanschluss
- Netzsicherung defekt



Kein Netzanschluss

- Prüfen Sie, ob der Netzstecker am Netzanschluss des CF 500 und der Schuko-Stecker an der Netzsteckdose angeschlossen sind.
- Vergewissern Sie sich, dass die Stromversorgung an der Netzsteckdose in Ordnung ist.

Netzsicherung defekt



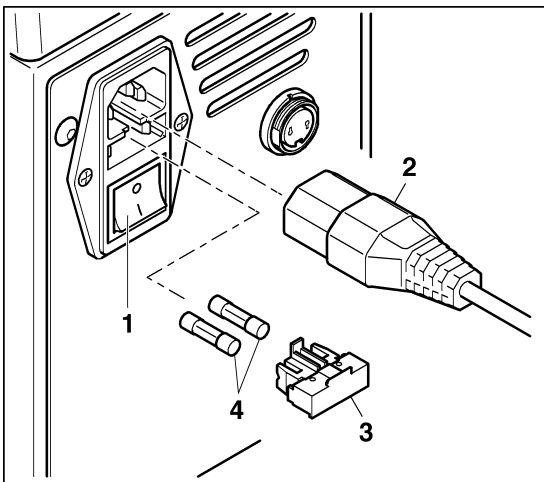
WARNUNG: Verletzungsgefahr!

Schalten Sie den CF 500 mit dem Netzschalter aus und ziehen Sie den Netzstecker!

- CF 500 mit Netzschalter (1) ausschalten (0 drücken).
- Netzstecker (2) ziehen.
- Sicherungshalter (3) herausziehen.
- Netzsicherungen (4) prüfen.
- Defekte Netzsicherung ersetzen (Artikel-Nr. siehe Bestelldaten auf Seite 19).
- Sicherungshalter einschieben



ACHTUNG: Der Sicherungshalter muss einrasten.



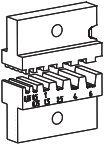
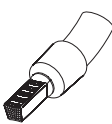
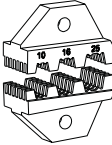
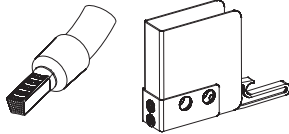
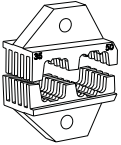

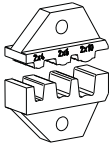
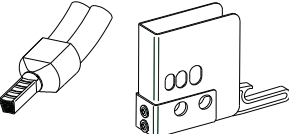
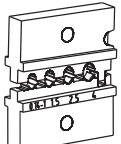
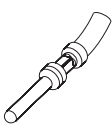
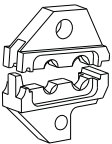
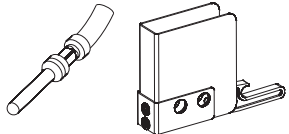
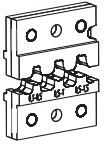

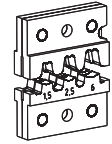
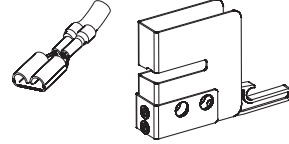
A Anhang

A 1 Bestelldaten

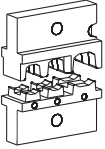

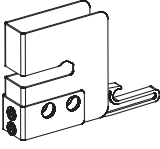

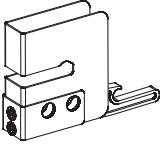
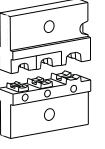

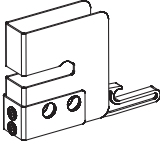

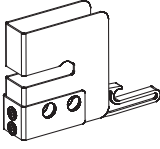
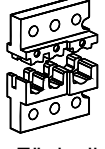
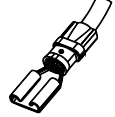
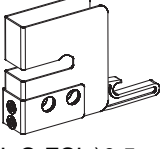
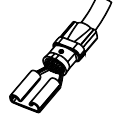
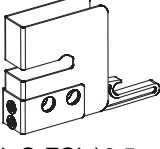
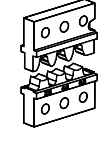
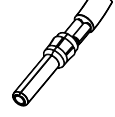
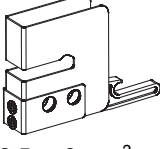
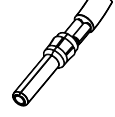
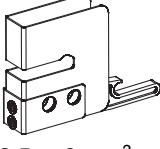
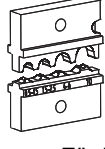

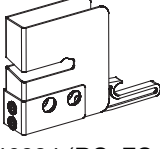

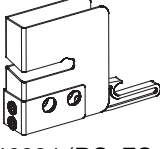
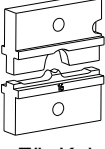

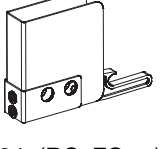

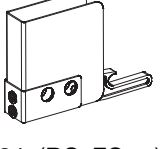
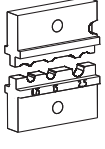

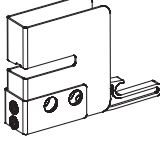

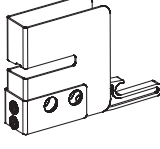
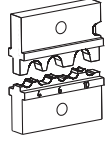

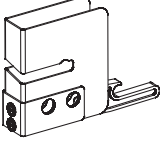

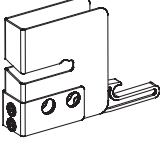
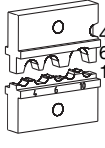

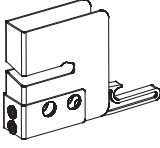

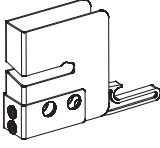
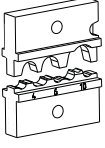

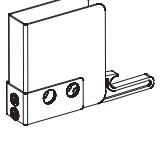

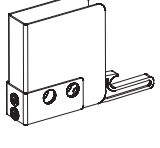
Elektrocrimper

Beschreibung	Typ	Artikel-Nr.
Elektrocrimper 230 V	CF 500-230V	1208348
Elektrocrimper 120 V	CF 500-120V	1208351
Netzsicherung für CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Netzsicherung für CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Crimpgesenke und Schutzhauben

CF 500/DIE AI 6 Artikel-Nr. 1212238  Für Aderendhülsen (A... und AI...), 0,25 ... 6 mm ²	CF 500/COV AI 6 Artikel-Nr. 1212254  Für Aderendhülsen (A... und AI...), 0,25 ... 6 mm ²	CF 500/DIE AI 25 Artikel-Nr. 1212239  Für Aderendhülsen (A... und AI...), 10, 16 und 25 mm ²	CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250  Für Aderendhülsen (A... und AI...), 10, 16 und 25 mm ²
CF 500/DIE AI 50 Artikel-Nr. 1212261  Für Aderendhülsen (A... und AI...), 35 und 50 mm ²	CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250  Für Aderendhülsen (A... und AI...), 35 und 50 mm ²	CF 500/DIE AI-TWIN 10 Artikel-Nr. 1212262  Für TWIN-Aderendhülsen (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 und 2 x 10 mm ²	CF 500/COV AI-TWIN Artikel-Nr. 1212266  Für TWIN-Aderendhülsen (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 und 2 x 10 mm ²
CF 500/DIE TC 4 Artikel-Nr. 1212237  Für gedrehte Kontakte (CK...), 0,14 ... 4 mm ²	CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250  Für gedrehte Kontakte (CK...), 0,14 ... 4 mm ²	CF 500/DIE TC 10 Artikel-Nr. 1212260  Für gedrehte Kontakte (CK...), 6 ... 10 mm ²	CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250  Für gedrehte Kontakte (CK...), 6 ... 10 mm ²
CF 500/DIE SC 1,5 Artikel-Nr. 1212241  Für Flachsteckhülsen und Flachstecker (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm ²	CF 500/COV SC Artikel-Nr. 1212251  Für Flachsteckhülsen und Flachstecker (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm ²	CF 500/DIE SC 6 Artikel-Nr. 1212242  Für Flachsteckhülsen und Flachstecker (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm ²	CF 500/COV SC Artikel-Nr. 1212251  Für Flachsteckhülsen und Flachstecker (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm ²

CF 500...

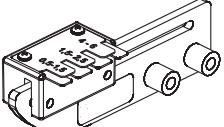
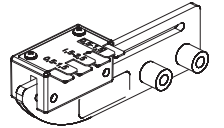
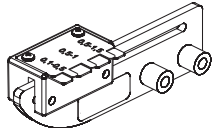
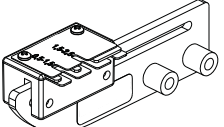
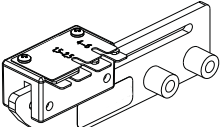
<p>CF 500/DIE RCI 6 Artikel-Nr. 1212240</p>    <p>Für isolierte Kabelschuhe (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikel-Nr. 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Artikel-Nr. 1212263</p>    <p>Für isolierte Kabelschuhe (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikel-Nr. 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Artikel-Nr. 1212691</p>    <p>Für isolierte Kabelschuhe (C-RCI, C-FCI,)0,5 ... 6 mm², asymmetrische Crimpform, auch für isolierte Flachsteckhülsen mit metallischer Isolationsunterstützung geeignet</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikel-Nr. 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Artikel-Nr. 1212692</p>    <p>Für Solar-Kontakte 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikel-Nr. 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RC 10 Artikel-Nr. 1212244</p>    <p>Für Kabelschuhe nach DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikel-Nr. 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RC 16 Artikel-Nr. 1212257</p>    <p>Für Kabelschuhe nach DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Artikel-Nr. 1212243</p>    <p>Für Rohrkabelschuhe, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Artikel-Nr. 1212253</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Artikel-Nr. 1212245²⁾</p>    <p> \varnothing a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5 </p> <p>Für Rohrkabelschuhe (Standard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikel-Nr. 1212252</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Artikel-Nr. 1212246²⁾</p>    <p> \varnothing a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5 </p> <p>Für Rohrkabelschuhe nach DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikel-Nr. 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Artikel-Nr. 1212256²⁾</p>    <p> \varnothing a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5 </p> <p>Für Rohrkabelschuhe (Spezial), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250</p>  

1) CF 500 - Schutzhaube ohne Aussparung

2) \varnothing a/i (Durchmesser außen/innen, in Millimeter), bezogen auf den Querschnitt des Kabelschuhs

Locator für Flachsteckhülsen und Flachstecker

Zum exakten Vercrimpen kann ein verschiebbarer Locator montiert werden, der die Kontakte genau unter dem Crimpstempel positioniert.

Typ	Artikel-Nr.	Crimpkontakte	Gesenk	Schutzhaube
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Flachsteckhülsen (SCF...) bis 6,3 mm Breite	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Flachsteckhülsen (SCF...) bis 4,8 mm Breite	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Flachsteckhülsen (SCF...) bis 2,8 mm Breite und 5 mm Länge	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Flachstecker (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Flachstecker (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Technische Daten

Technische Daten	
Netzanschluss	
CF 500-230V	230 V / 50 Hz
CF 500-120V	120 V / 60 Hz
Leistungsaufnahme	160 VA
Maximale Presskraft	10 kN
Presszeit	< 1 s
Stückzähler	6-stelliges LC-Display, rücksetzbar
Maße (B x H x T)	140 mm x 220 mm x 320 mm
Gewicht Grundgerät	10 kg
Gewicht Fußschalter	1,2 kg

User manual

Electric crimper CF 500

2016-10-18

Designation: UM EN CF 500

Revision: 04

Order No.: —

This user manual is valid for:

Designation	Order No.
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Please observe the following notes

User group of this manual

The use of products described in this manual is oriented exclusively to qualified electricians or persons instructed by them, who are familiar with applicable standards and other regulations regarding electrical engineering and, in particular, the relevant safety concepts.

Explanation of symbols used and signal words



This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety measures that follow this symbol to avoid possible injury or death.

There are three different categories of personal injury that are indicated with a signal word.

DANGER This indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

WARNING This indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

CAUTION This indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.



This symbol together with the signal word **NOTE** and the accompanying text alert the reader to a situation which may cause damage or malfunction to the device, hardware/software, or surrounding property.



This symbol and the accompanying text provide the reader with additional information or refer to detailed sources of information.

How to contact us

Internet

Up-to-date information on Phoenix Contact products and our Terms and Conditions can be found on the Internet at:

www.phoenixcontact.com

Make sure you always use the latest documentation.

It can be downloaded at:

www.phoenixcontact.net/catalog

Subsidiaries

If there are any problems that cannot be solved using the documentation, please contact your Phoenix Contact subsidiary.

Subsidiary contact information is available at www.phoenixcontact.com.

Published by

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Should you have any suggestions or recommendations for improvement of the contents and layout of our manuals, please send your comments to:

tecdoc@phoenixcontact.com

General terms and conditions of use for technical documentation

Phoenix Contact reserves the right to alter, correct, and/or improve the technical documentation and the products described in the technical documentation at its own discretion and without giving prior notice, insofar as this is reasonable for the user. The same applies to any technical changes that serve the purpose of technical progress.

The receipt of technical documentation (in particular user documentation) does not constitute any further duty on the part of Phoenix Contact to furnish information on modifications to products and/or technical documentation. You are responsible to verify the suitability and intended use of the products in your specific application, in particular with regard to observing the applicable standards and regulations. All information made available in the technical data is supplied without any accompanying guarantee, whether expressly mentioned, implied or tacitly assumed.

In general, the provisions of the current standard Terms and Conditions of Phoenix Contact apply exclusively, in particular as concerns any warranty liability.

This manual, including all illustrations contained herein, is copyright protected. Any changes to the contents or the publication of extracts of this document is prohibited.

Phoenix Contact reserves the right to register its own intellectual property rights for the product identifications of Phoenix Contact products that are used here. Registration of such intellectual property rights by third parties is prohibited.

Other product identifications may be afforded legal protection, even where they may not be indicated as such.

Table of contents

1	Basic information	7
	1.1 Intended use.....	7
	1.2 Workplaces	8
	1.3 For your safety.....	8
2	Description of the CF 500	9
	2.1 Supplied as standard.....	9
	2.2 Overview of the operating components	9
	2.3 Function of the operating components.....	10
	2.4 Scope of use of the CF 500	10
3	Starting up the CF 500	11
	3.1 Overview	11
	3.2 How to proceed	11
4	Operation	15
	4.1 One-step crimping.....	15
	4.2 Two-step crimping.....	16
5	Troubleshooting	17
	5.1 "Error" LED lights up.....	17
	5.2 CF 500 will not switch on	18
A	Appendix	19
	A 1 Ordering data	19
	A 2 Technical data.....	21

1 Basic information

For safe handling and trouble-free operation of the CF 500, you must be familiar with and observe the safety notes.

1.1 Intended use



WARNING: The CF 500 is intended solely for crimping.

Only crimping dies with suitable cross sections may be used (see "Crimping dies and protective covers" on page 19).

Under no circumstances should solid metal parts or other similar objects be inserted. This damages the crimping die.

Unauthorized conversions that exceed the scope of modification, and changes to the CF 500 are not permitted for safety reasons.



NOTE: Correct usage includes observing all notes and complying with the predefined operating conditions.



WARNING: The CF 500 may only be used

- as intended and
- in a safe, and fault-free condition.



WARNING: All persons responsible for startup, operation, and maintenance of the CF 500 must be appropriately qualified and adhere strictly to this user manual.

The CF 500 is used for crimping various types of crimp contacts:

- Ferrules
- TWIN ferrules
- Turned contacts
- Slip-on sleeves and flat plugs
- Insulated cable lugs
- Cable lugs
- Tube lugs

Other crimp contacts on request.

Permitted operators

Only authorized and instructed operators may work with the CF 500.

The operator is responsible for all other persons within the workspace.

The owner must make the user manual available to the operator and ensure that the operator has read and understood it.



WARNING: Only use original crimp dies and replacement parts from Phoenix Contact.

1.2 Workplaces



NOTE: During operation and storage, avoid the following:

- Humid or dusty places and
- Locations exposed to high levels of heat, direct sunlight or low temperatures (operating range: 10°C to 40°C).



NOTE: Do not spill liquids on the CF 500.

Do not expose the CF 500 to strong vibrations or shocks.

1.3 For your safety



WARNING: The protective cover is fitted for the safety of the operator. Under no circumstances must it be modified, removed or bypassed by means of alterations.



WARNING: The CF 500 must only be operated with the protective cover attached.

Disconnect the mains plug prior to all work that requires removal of the protective cover (e.g., crimping die adjustment).

Switch off the electric crimper during breaks and when the device is not being used.

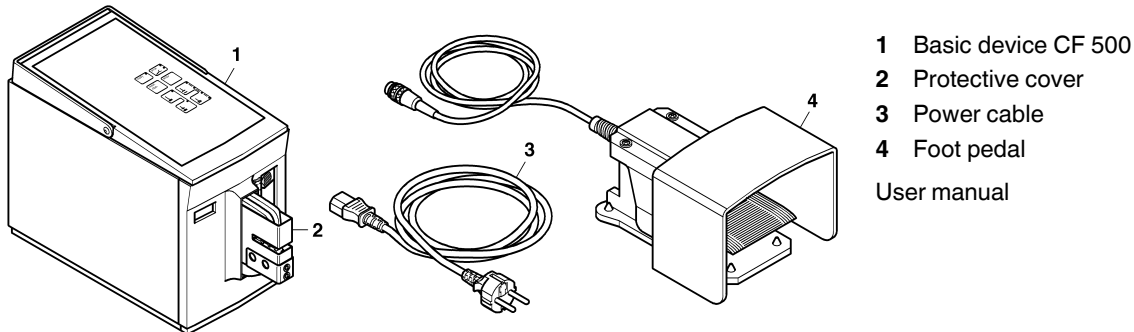
For reasons of safety, the CF 500 automatically switches off when the protective cover is removed.



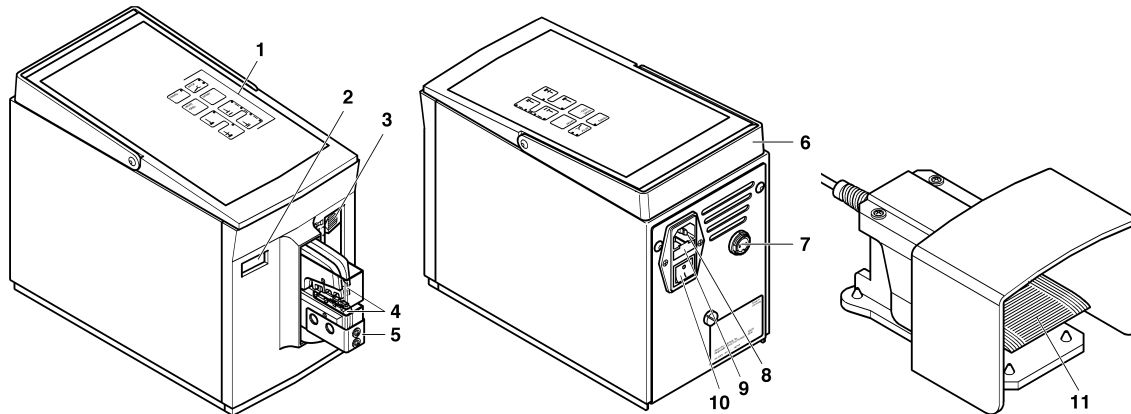
WARNING: Disconnect the mains plug before opening the housing.

2 Description of the CF 500

2.1 Supplied as standard



2.2 Overview of the operating components



- | | | |
|----|-----------------------|--|
| 1 | Control panel | Selection of operating functions and display of device states. |
| 2 | Counter | The counter records each complete crimping process. The counter reading is saved for approximately one week when the device is switched off. |
| 3 | Adjusting slide | The adjusting slide sets the area in which the crimping die is compressed with full force. If the die meets with resistance outside this area, the crimping pliers are opened immediately. (1 = minimum area, 5 = maximum area.) |
| 4 | Crimping die | Positions the crimp contact and crimps this with the wire. |
| 5 | Protective cover | The protective cover prevents injury in the crimping die danger zone. The CF 500 can only be operated when the protective cover is fully attached. |
| 6 | Carrier handle | The carrier handle is used for transporting the CF 500. |
| 7 | Foot pedal connection | Device connection for the foot pedal. |
| 8 | Mains connection | Device connection for the power cable. |
| 9 | Mains fuses | Micro fuses integrated into the mains connection (2x). |
| 10 | Mains switch | The mains switch switches the power supply on (I pressed) or off (0 pressed). The "ready" LED lights up when switched on. |
| 11 | Foot pedal | The foot pedal initiates the crimping process. |

2.3 Function of the operating components



"Ready" LED – indicates that the unit is ready for operation.



"Error" LED – indicates that crimping failed or that there is a malfunction.

Press the "enter" button, the LED goes out and you can continue to crimp.



"Reset" button – resets the counter reading to zero.



"Service" LED – indicates that the CF 500 requires servicing. We recommend servicing by Phoenix Contact after 500,000 crimping processes in order to ensure a consistent level of crimping quality.



"Operating mode 1" – switches the CF 500 to operating mode 1 (LED lights up). In operating mode 1, the crimping process takes place in one step.



"Enter" button – clears the "Error" LED.



"Operating mode 2" button – switches the CF 500 to operating mode 2 (LED lights up). In operating mode 2, the crimping process takes place in two steps. In the first step, only the contact is fixed in the die.



Buttons for limiting the opening – the opening of the crimping die can be adjusted by pressing the upper (open) or lower (close) button. The LEDs indicate the opening status:

- 4 LEDs light up: Maximum opening
- No LEDs light up: Minimum opening

Changes are only effective once the next crimping procedure has been carried out.

2.4 Scope of use of the CF 500

The CF 500 electric crimper is used for crimping crimp contacts.

By using different crimping dies, various types of crimp contacts with a wide range of cross sections can be processed.

The CF 500 can be operated in two different operating modes:

- **Operating mode 1:** The crimp contact is crimped when the foot pedal is pressed.
- **Operating mode 2:** The foot pedal is pressed twice. The first press secures the inserted contact in the die. The second time the foot pedal is pressed, the crimp contact is crimped.

The press capacity can be adjusted. This prevents damage to the tools and faulty crimping due to incorrectly inserted contacts.

The opening stroke of the crimping die can be changed by simply pressing a button.

For precise crimping, a moveable locator, which positions the contacts directly under the crimping stamp, can be fitted.

Available crimping dies

Available crimping dies are listed in the "Crimping dies and protective covers" ordering data on page 19. A protective cover with a suitable insertion slot is assigned to each crimping die.

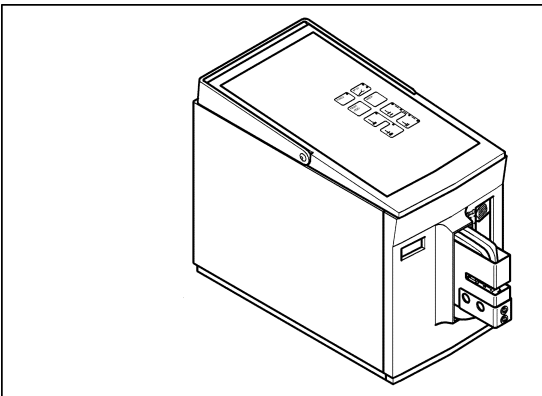
3 Starting up the CF 500

3.1 Overview

To start up the electric crimper, you must carry out the following steps:

- Set up the CF 500
- Remove the protective cover
- Fit the crimping die
- Attach the protective cover
- Connect and switch on the CF 500
- Center the crimping die
- Adjust the crimping die
- Prepare the unit for operation
- Set the optimum press capacity start
- Set the optimum opening stroke

3.2 How to proceed



Setting up the CF 500

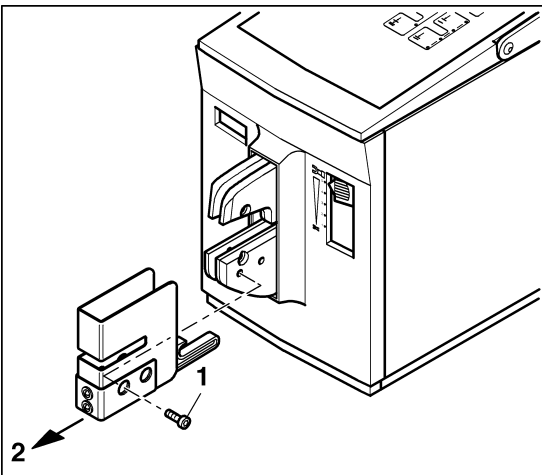


NOTE: The device must be set up on a level and horizontal surface.



NOTE: During operation and storage, avoid the following:

- Humid or dusty places and
- Locations exposed to high levels of heat, direct sunlight or low temperatures (operating range: 10°C ... 40°C).



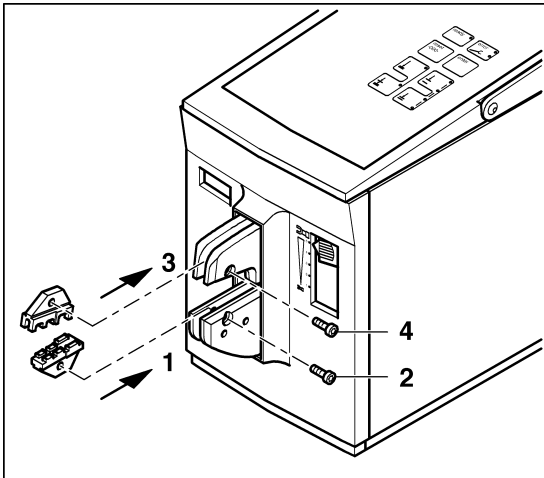
Removing the protective cover



WARNING: Risk of injury

Disconnect the mains plug before removing the protective cover.

- Unscrew the screw (1).
- Remove the protective cover (2).



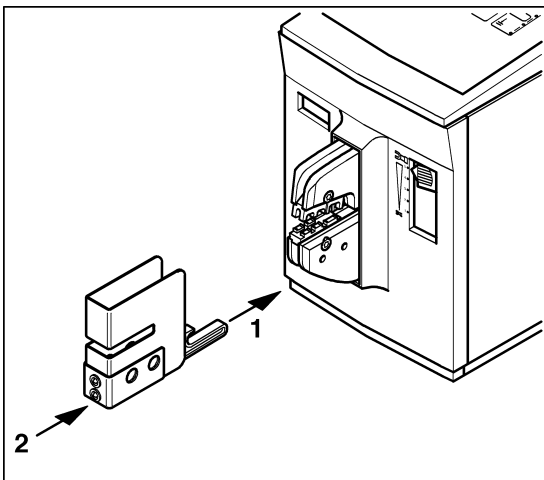
Fitting the crimping die



NOTE: Observe the mounting position:

- Small cross section to the front
- Large cross section to the rear

- Insert the lower crimping die (1).
- **Gently** tighten the screw (2).
- Insert the upper crimping die (3).
- **Gently** tighten the screw (4).



Attaching the protective cover

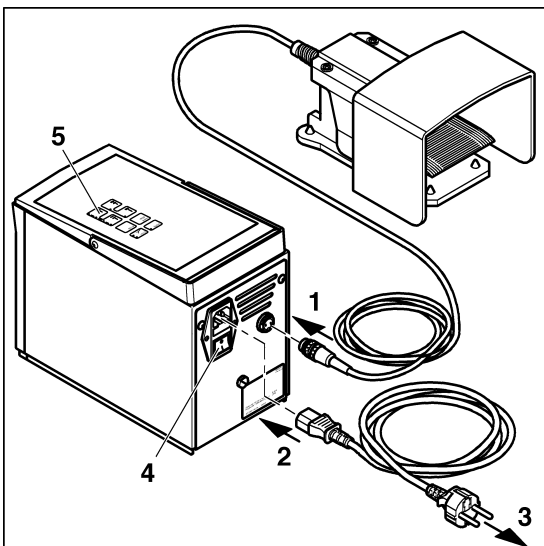
- Insert the security pin (1) into the lower crimping die and slide the protective cover (2) in until you feel it engage.



WARNING: The CF 500 must only be operated with the protective cover attached.



NOTE: If the protective cover is missing or incorrectly attached, then the CF 500 power supply disconnects.



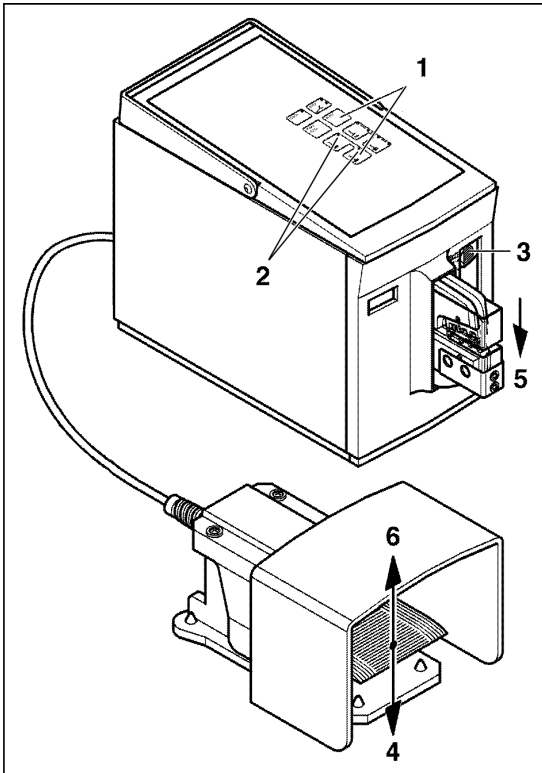
Connecting and switching on the CF 500

- Connect the foot pedal (1) to the foot pedal connection.



NOTE: The CF 500 is available in two versions for 230 V and 120 V. Make sure the mains connection is correct (see rating plate).

- Connect the mains plug (2) to the mains connection and the shock-proof plug (3) to the socket.
- Switch on the CF 500 with the mains switch (4) (press I). The "ready" LED lights up (5).



Centering the crimping die



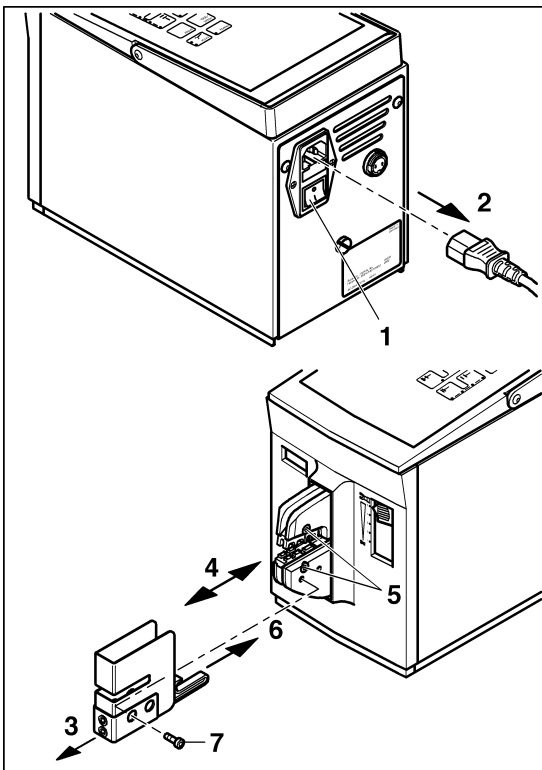
NOTE: The crimping die bore holes have some play for the mounting screws. Therefore you need to center and adjust the crimping die.

- Press the "operating mode 2" and "enter" buttons simultaneously (1).
- The LEDs for the "operating mode 1 + 2" buttons flash (2).
- Push the adjusting slide (3) to position 1.



NOTE: Only release the foot pedal once the crimping die is closed. Otherwise it opens automatically, adjustment mode is terminated, and the "error" LED lights up.

- Press and hold down the foot pedal (4).
- The crimping die (5) closes slowly, until it meets with resistance and centers itself.
- Release the foot pedal (6).



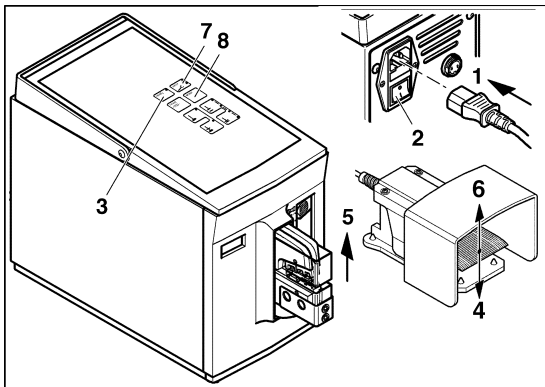
Adjusting the crimping die



WARNING: Risk of injury

Disconnect the mains plug before removing the protective cover.

- Switch off the CF 500 with the mains switch (1) (press 0).
- Disconnect the mains plug (2).
- Unscrew the screw (7).
- Remove the protective cover (3).
- Check the centering of the crimping die, adjust if necessary (4).
- Tighten the screws (5).
- Attach the protective cover (6) and tighten the screw (7).

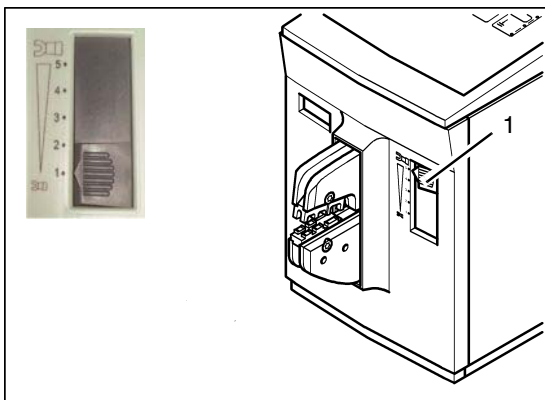


Preparing the unit for operation

- Plug in the mains plug (1).
- Switch on the mains switch (2) (press I).
The "ready" LED lights up (3).
- Press the foot pedal (4).
- The crimping die (5) opens automatically; release the foot pedal (6).
The "error" LED lights up (7).
- Press the "enter" button (8).
The CF 500 is ready to operate.



NOTE: The device is set to operating mode 2. Check the operating mode before each use.



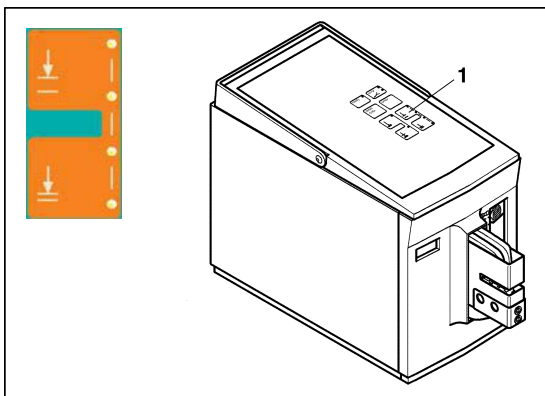
Setting the optimum press capacity start (1 ... 5)

- Push the adjusting slide (1) into position 1.
- Use the button to set "operating mode 1".
- Press the foot pedal.
One crimp process is performed without an inserted crimp contact. If the "error" LED lights up, check the position of the crimping die (see page 13).
- Insert the wire and the crimp contact.



NOTE: Ensure the cross section is correct.

- Press the foot pedal.
- If the "error" LED lights up, move the adjusting slide up one position.
- Press the "enter" button.
- Repeat the process until the "error" LED no longer lights up.
- To compensate for any material tolerances, push the adjusting slide up one more position.



Setting the optimum opening stroke

- Press the upper button until all four LEDs light up.
The maximum opening stroke is set.
- Carry out the crimping process.

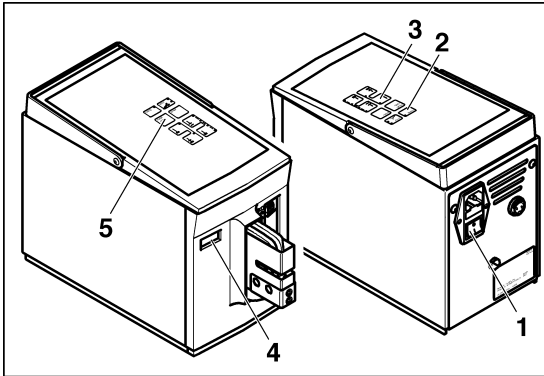


NOTE: Changes to settings only take effect after the next crimping process.

- If the opening stroke is too large, press the lower button so that only three LEDs light up.
- Carry out the crimping process.
- Repeat the process until the optimum opening stroke is set.

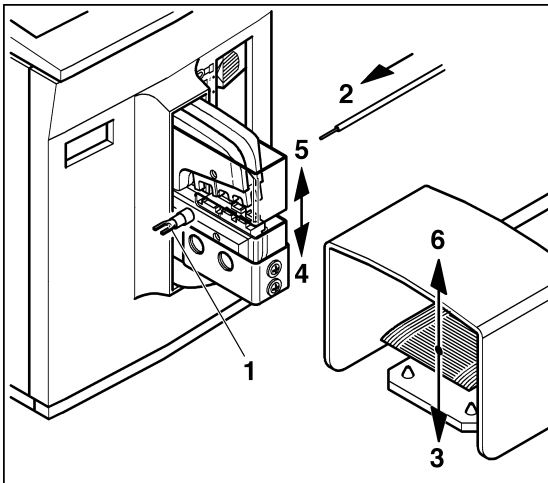
4 Operation

4.1 One-step crimping



Setting operating mode 1

- Switch on the CF 500 with the mains switch (1) (press I).
- The "ready" LED lights up (2).
- Press the "operating mode 1" button (3).
- If necessary, read the counter (4) and press the "reset" button to reset it to zero (5).



Crimping the crimp contact

- Center the crimp contact (1) on the lower crimping die.
- Insert the wire (2) into the crimp contact.

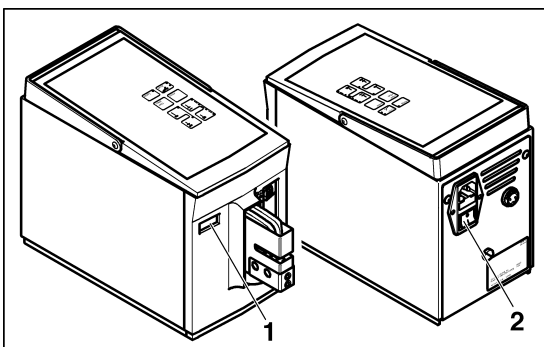


NOTE: Ensure the cross section is correct.

- Press the foot pedal (3) until the crimping die is completely closed (4).
- The crimping die (5) opens automatically; release the foot pedal (6).
- Remove the crimp contact with crimped wire (7).



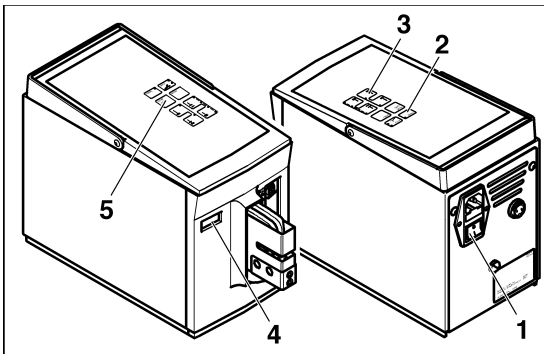
NOTE: If there was a fault with the crimping, the "error" LED lights up (see page 17).



Shutting down

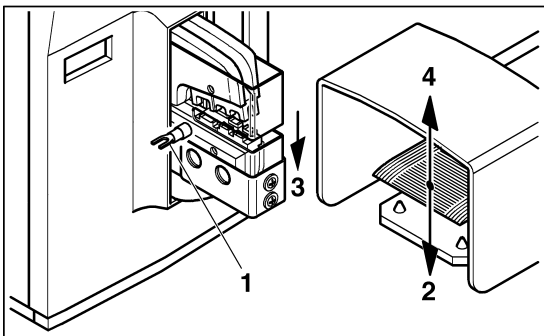
- If necessary, read the counter (1).
- Switch off the CF 500 with the mains switch (2) (press 0).

4.2 Two-step crimping



Setting operating mode 2

- Switch on the CF 500 with the mains switch (1) (press I).
- The "ready" LED lights up (2).
- Press the "operating mode 2" button (3).
- If necessary, read the counter (4) and press the "reset" button to reset it to zero (5).

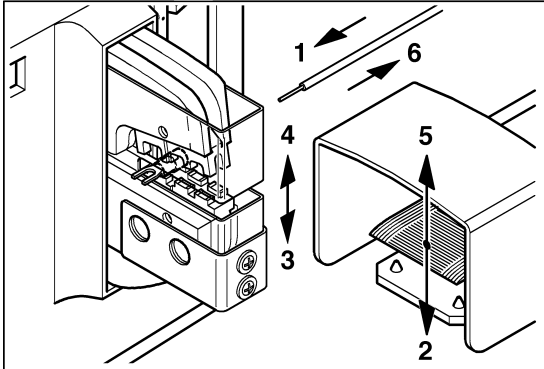


Clamping the crimp contact



NOTE: Ensure the cross section is correct.

- Center the crimp contact (1) on the lower crimping die.
- Press the foot pedal (2) until the crimp contact is clamped (3).
- Release the foot pedal (4).

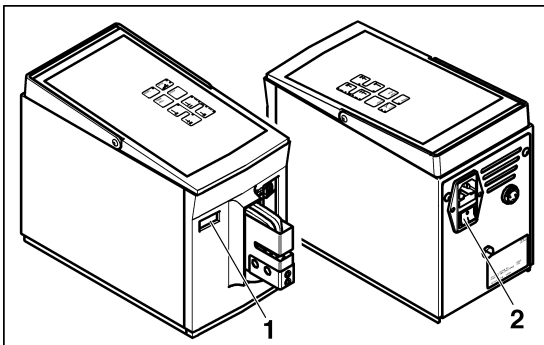


Crimping the crimp contact

- Insert the wire (1) into the crimp contact.
- Press the foot pedal (2) until the crimping die is completely closed (3).
- The crimping die (4) opens automatically; release the foot pedal (5).
- Remove the crimp contact with crimped wire (6).



NOTE: If there was a fault with the crimping, the "error" LED lights up (see page 17).



Shutting down

- If necessary, read the counter (1).
- Switch off the CF 500 with the mains switch (2) (press 0).

5 Troubleshooting

5.1 "Error" LED lights up



This malfunction can be caused by:

- Foot pedal released too soon
- Incorrect cross section selected
- Incorrectly set press capacity start (1 ... 5)
- Crimping die incorrectly adjusted



Foot pedal released too soon

If the foot pedal is released too soon, the crimping die immediately opens up as far as its initial position.

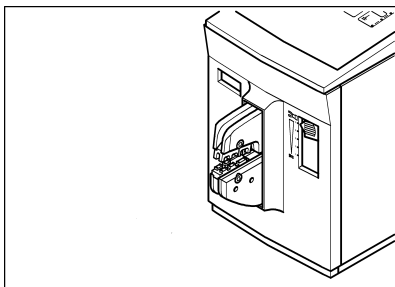
- Press the "enter" button.
The "error" LED goes out.
- Repeat the crimping process.



Incorrect cross section selected

If a crimp contact that is too large or another unsuitable object is inserted, the crimping process is interrupted due to overload and the crimping die immediately opens as far as its initial position.

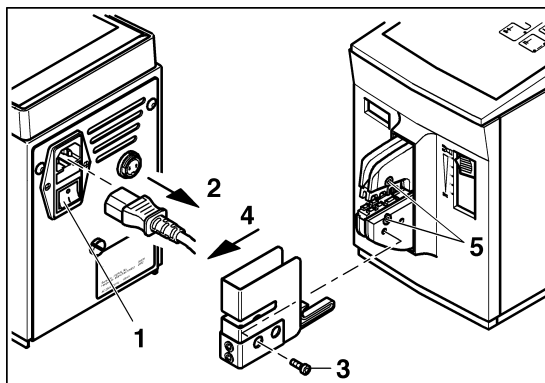
- Press the "enter" button.
The "error" LED goes out.
- Repeat the crimping process with the correct cross section.



Incorrectly set press capacity start (1 ... 5)

The inserted contact is too large for the selected area.

- Push the adjusting slide up one position.
- Press the "enter" button.
The "error" LED goes out.
- Repeat the crimping process until the press capacity is optimally set.



Crimping die incorrectly adjusted



WARNING: Risk of injury

Disconnect the mains plug before removing the protective cover.

- Switch off the CF 500 with the mains switch (1) (press 0).
- Disconnect the mains plug (2).
- Unscrew the screw (3).
- Remove the protective cover (4).
- Loosen the screws (5).
- Carry out the startup steps (see Section 3).

5.2 CF 500 will not switch on

The CF 500 will not switch on. The "ready" LED does not light up. This malfunction can be caused by:

- No mains connection
- Mains fuse blown



No mains connection

- Check whether the mains plug is connected to the CF 500 mains connection and the shock-proof plug is connected to the mains socket.
- Make sure that the power supply at the mains socket is OK.

Mains fuse blown



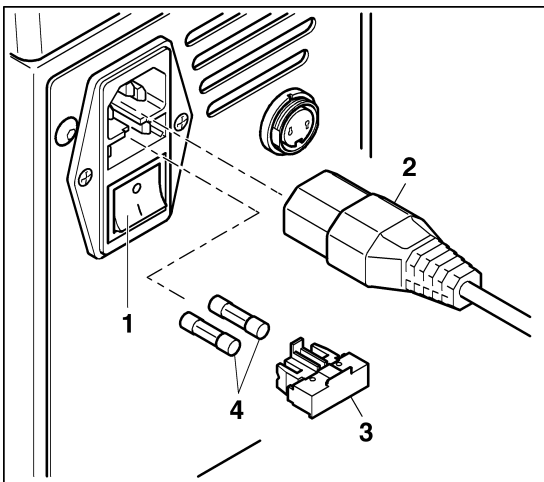
WARNING: Risk of injury

Switch off the CF 500 via the mains switch and disconnect the mains plug.

- Switch off the CF 500 with the mains switch (1) (press 0).
- Disconnect the mains plug (2).
- Pull out the fuse holder (3).
- Check the mains fuses (4).
- Replace the blown mains fuse (for Order No. see ordering data on page 19).
- Insert the fuse holder..



NOTE: The fuse holder must snap into place.



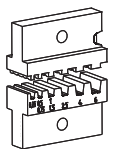

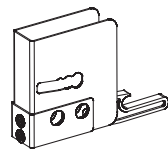
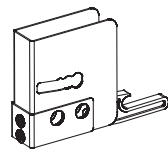
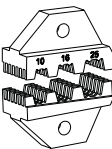
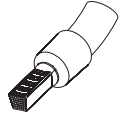
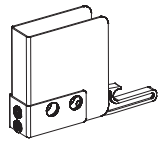
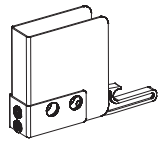
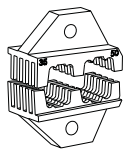

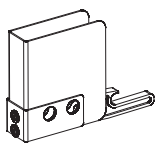
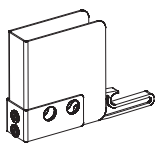
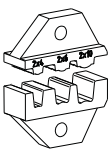
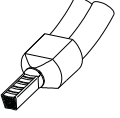
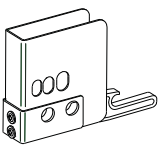
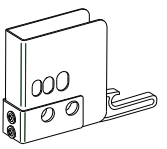
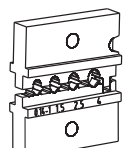
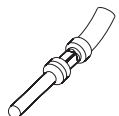
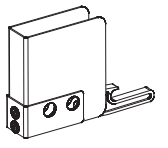
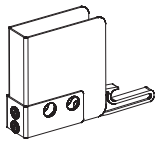
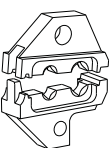
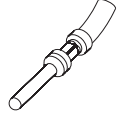
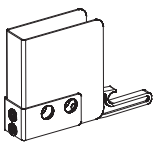
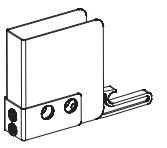
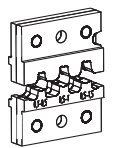
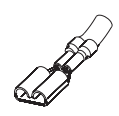
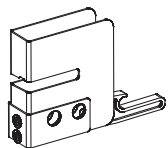
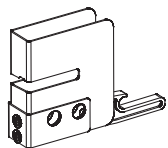
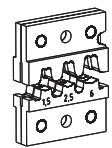
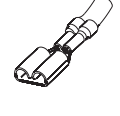
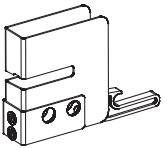
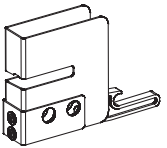
A Appendix

A 1 Ordering data

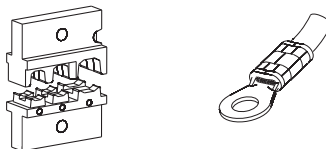
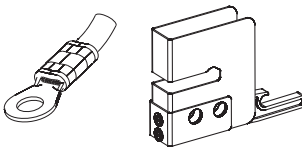
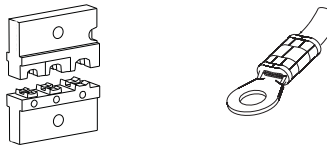
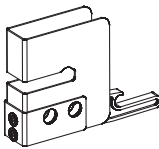
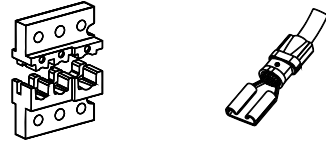
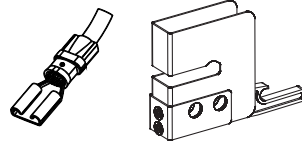
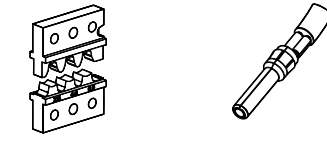
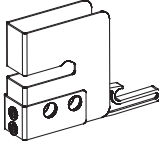
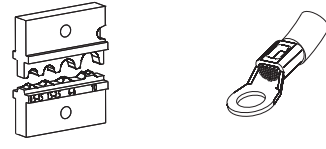
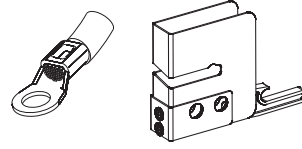
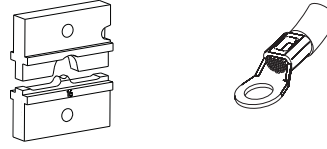
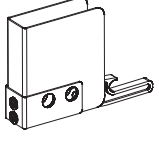
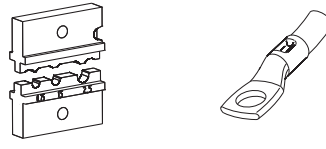
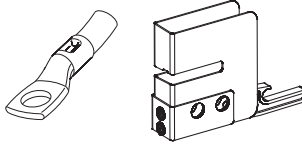
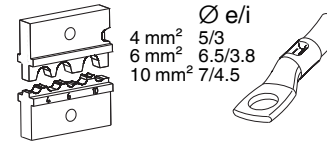
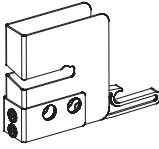
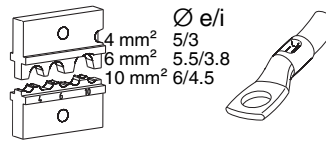
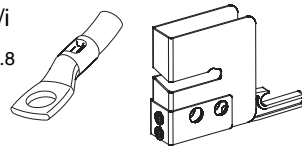
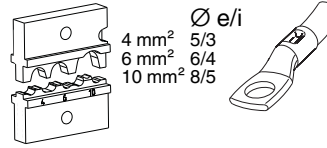
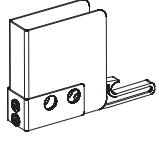
Electric crimper

Description	Type	Order No.
Electric crimper 230 V	CF 500-230V	1208348
Electric crimper 120 V	CF 500-120V	1208351
Mains fuse for CF 500-230V	FUSE SB 1.25 A	1208801
Mains fuse for CF 500-120V	FUSE SB 2.5 A	1209062

Crimping dies and protective covers

<p>CF 500/DIE AI 6 Order No. 1212238</p>    <p>For ferrules (A... and AI...), 0.25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Order No. 1212254</p> 	<p>CF 500/DIE AI 25 Order No. 1212239</p>    <p>For ferrules (A... and AI...), 10, 16, and 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Order No. 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE AI 50 Order No. 1212261</p>    <p>For ferrules (A... and AI...), 35 and 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Order No. 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Order No. 1212262</p>    <p>For TWIN ferrules (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6, and 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Order No. 1212266</p> 
<p>CF 500/DIE TC 4 Order No. 1212237</p>    <p>For turned contacts (CK...), 0.14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Order No. 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE TC 10 Order No. 1212260</p>    <p>For turned contacts (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Order No. 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Order No. 1212241</p>    <p>For slip-on sleeves and flat plugs (SCF..., SCM...), 0.1 ... 1.5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Order No. 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Order No. 1212242</p>    <p>For slip-on sleeves and flat plugs (SCF..., SCM...), 0.5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Order No. 1212251</p> 

CF 500...

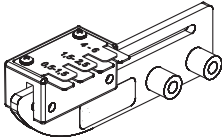
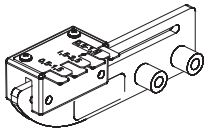
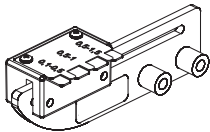
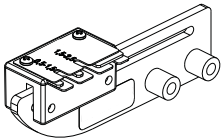
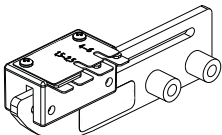
<p>CF 500/DIE RCI 6 Order No. 1212240</p>  <p>For insulated cable lugs (RCI, FCI,...), 0.5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Order No. 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Order No. 1212263</p>  <p>For insulated cable lugs (RCI, FCI,...), 0.14 ... 1.0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Order No. 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Order No. 1212691</p>  <p>For insulated cable lugs (C-RCI, C-FCI) 0.5 ... 6 mm², asymmetrical crimp shape, also suitable for insulated slip-on sleeves with metallic insulation support</p>	<p>CF 500/COV RCI Order No. 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Order No. 1212692</p>  <p>For solar contacts 2.5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Order No. 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RC 10 Order No. 1212244</p>  <p>For cable lugs according to DIN 46234 (RC, FC,...), 0.5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Order No. 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RC 16 Order No. 1212257</p>  <p>For cable lugs according to DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Order No. 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Order No. 1212243</p>  <p>For tube lugs, 0.34 ... 2.5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Order No. 1212253</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Order No. 1212245²⁾</p>  <p>For tube lugs (standard), 4 ... 10 mm²</p> <p>∅ e/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6.5/3.8 10 mm² 7/4.5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Order No. 1212252</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Order No. 1212246²⁾</p>  <p>For tube lugs according to DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p> <p>∅ e/i 4 mm² 5/3 6 mm² 5.5/3.8 10 mm² 6/4.5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Order No. 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Order No. 1212256²⁾</p>  <p>For tube lugs (special), 4 ... 10 mm²</p> <p>∅ e/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p>	<p>CF 500/COV¹ Order No. 1212250</p> 

1) CF 500 - Protective cover without recess

2) ∅ e/i (external/internal diameter, in millimeters), in relation to the cross section of the cable lug

Locator for slip-on sleeves and flat plugs

For precise crimping, a moveable locator, which precisely positions the contacts under the crimping stamp, can be fitted.

Type	Order No.	Crimp contacts	Die	Protective cover
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Slip-on sleeves (SCF...) up to 6.3 mm wide	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Slip-on sleeves (SCF...) up to 4.8 mm wide	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Slip-on sleeves (SCF...) up to 2.8 mm wide and 5 mm long	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Flat plug (SCM...), 0.5 ... 2.5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Flat plug (SCM...), 1.5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Technical data

Technical data

Mains connection

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V/50 Hz

120 V/60 Hz

Power consumption

160 VA

Maximum press capacity

10 kN

Press time

< 1 s

Counter

6-digit LCD, can be reset

Dimensions (W x H x D)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Weight of basic device

10 kg

Weight of foot pedal

1.2 kg

Manuel d'utilisation

Sertisseur électrique CF 500

2016-10-18

Désignation : UM FR CF 500

Révision : 04

Référence : —

Ce manuel s'applique à :

Désignation	Référence
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Tenez compte des remarques suivantes

Groupe cible du manuel

Les instructions fournies dans ce manuel concernant l'utilisation des produits sont destinées exclusivement aux électriciens qualifiés et aux personnes supervisées par des électriciens qualifiés, familiarisé(e)s avec les normes ainsi qu'avec les autres prescriptions en vigueur en matière d'électrotechnique, en particulier les principes de sécurité applicables.

Explication des symboles et de la signalétique utilisée



Ce symbole désigne des dangers risquant de causer des dommages corporels. Veuillez respecter toutes les consignes accompagnées de ce symbole afin d'éviter tout risque de dommages corporels.

Il existe trois groupes de dommages corporels différents qui sont signalés par une mention spécifique.

DANGER Signale une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, risque de causer des dommages corporels entraînant la mort.

AVERTISSEMENT Signale une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, risque de causer des dommages corporels pouvant entraîner la mort.

ATTENTION Signale une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, risque de causer des blessures.



Ce symbole avec la mention **IMPORTANT** et le texte qui l'accompagne vous avertissent des actions risquant de causer des dommages ou un dysfonctionnement de l'appareil, de l'environnement de l'appareil ou du matériel/logiciel.



Ce symbole et le texte qui l'accompagne fournissent des informations supplémentaires ou renvoient à des sources d'informations plus détaillées.

Comment nous contacter

Internet

Vous trouverez des informations à jour sur les produits de Phoenix Contact et sur nos conditions générales de vente sur Internet à l'adresse suivante :

phoenixcontact.com.

S'assurer de toujours travailler avec la documentation actuelle.

Celle-ci peut être téléchargée à l'adresse suivante :

phoenixcontact.net/products.

Représentations locales

En cas de problème ne pouvant pas être résolu à l'aide de la documentation fournie, prière de contacter votre représentation locale.

L'adresse est disponible sur phoenixcontact.com.

Editeur

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
ALLEMAGNE

Si vous avez des suggestions ou des propositions d'amélioration quant au contenu et à la présentation de ce manuel, n'hésitez pas à nous en faire part en vous adressant à :

tecdoc@phoenixcontact.com

Conditions générales d'utilisation de la documentation technique

Phoenix Contact se réserve le droit de modifier, de corriger et/ou d'améliorer à tout moment et sans préavis la documentation technique et les produits décrits dans cette documentation, dans la mesure où cela est raisonnable pour l'utilisateur. Cette disposition s'applique également aux modifications ayant pour but l'amélioration technique du produit.

La réception d'une documentation technique (notamment de documentation utilisateur) n'engendre aucune obligation d'information plus approfondie de la part de Phoenix Contact quant aux modifications éventuelles des produits et/ou de la documentation technique.

Vous êtes par conséquent seul responsable de la vérification de l'adéquation et de la finalité des produits dans le cadre de leur application concrète, notamment en ce qui concerne le respect des normes et lois en vigueur. Toutes les informations contenues dans la documentation technique sont fournies sans aucune garantie expresse, décisive ou tacite.

Au demeurant, seules les règles définies par les conditions générales de vente de Phoenix Contact en vigueur sont applicables, en particulier en ce qui concerne une éventuelle responsabilité en matière de garantie.

Le présent manuel, ainsi que les illustrations qu'il contient, sont protégés par copyright. Toute modification du contenu ou toute publication, même partielle, est interdite.

Phoenix Contact se réserve le droit de déposer une demande de droits de propriété intellectuelle concernant les désignations utilisées dans le présent manuel pour les produits de Phoenix Contact. Toute demande de droits de propriété intellectuelle les concernant est interdite aux tiers.

D'autres désignations de produits peuvent être protégées par la loi, même en l'absence d'indication à ce sujet.

Sommaire

1	Remarques essentielles	7
1.1	Utilisation conforme	7
1.2	Postes de travail	8
1.3	Pour votre sécurité.....	8
2	Description du CF 500	9
2.1	Fournitures	9
2.2	Aperçu des organes de commande.....	9
2.3	Fonction des organes de commande	10
2.4	Domaine d'application du CF 500.....	10
3	CF 500 Mise en service	11
3.1	Récapitulatif.....	11
3.2	Procédure.....	11
4	Commande	15
4.1	Sertir en une étape	15
4.2	Sertir en deux étapes.....	16
5	Elimination des perturbations	17
5.1	LED « error » allumée.....	17
5.2	Impossible de mettre le CF 500 sous tension	18
A	Annexe	19
A 1	Références.....	19
A 2	Caractéristiques techniques	21

1 Remarques essentielles

Une bonne connaissance des consignes de sécurité constitue la condition primordiale pour garantir le respect des normes de sécurité lors de l'utilisation du CF 500 et son fonctionnement sans perturbation.

1.1 Utilisation conforme



AVERTISSEMENT : Le CF 500 est destiné uniquement aux travaux de sertissage

Les matrices de sertissage ne doivent être utilisées qu'avec des sections appropriées (voir « Matrice de sertissage et couvercles de protection » à la page 19).

Il est strictement interdit d'introduire des pièces métalliques massives ou des objets similaires. En effet, ces objets endommageraient la matrice de sertissage.

Pour des raisons de sécurité, il est interdit de procéder à des transformations allant au-delà du rééquipement et à des modifications du CF 500.



IMPORTANT : Le respect de toutes les consignes et de toutes les conditions de fonctionnement prescrites sont partie intégrante de l'utilisation conforme.



AVERTISSEMENT : Le CF 500 doit être utilisé uniquement

- dans le cadre de son utilisation conforme et
- dans un état technique de sécurité parfait.



AVERTISSEMENT : Toutes les personnes concernées par la mise en service, la commande et la maintenance du CF 500 doivent posséder la qualification nécessaire et respecter strictement ce manuel d'utilisation.

Le CF 500 est destiné au sertissage de différents modèles de contacts à sertir :

- Embouts
- Embouts TWIN
- Contacts tournés
- Clips et connecteurs plats
- Cosses isolées
- Cosses
- Cosses tubulaires

Autres contacts à sertir sur demande.

Opérateurs autorisés

Seuls des opérateurs autorisés et dûment formés sont autorisés à travailler sur le CF 500.

Dans la zone de travail, l'opérateur est considéré comme responsable des tierces personnes.

L'exploitant doit mettre le manuel d'utilisation à la disposition de l'opérateur et s'assurer que celui-ci l'a lu et compris.



AVERTISSEMENT : N'utiliser que des matrices de sertissage et des pièces de rechange d'origine fabriqués par Phoenix Contact.

1.2 Postes de travail



IMPORTANT : Lors du fonctionnement et du stockage, veiller à éviter :

- les emplacements humides et poussiéreux et
- les emplacements exposés à des températures élevées, aux rayons directs du soleil ou à de basses températures (plage de température de fonctionnement : 10 à 40 °C).



IMPORTANT : Veiller à ne pas renverser de liquide sur le CF 500.

Ne pas soumettre le CF 500 à des chocs ni à des vibrations importants.

1.3 Pour votre sécurité



AVERTISSEMENT : Pour la sécurité de l'opérateur, le couvercle de protection est installé. Il est absolument interdit de le modifier, de le déposer ou de le contourner en transformant l'appareil.



AVERTISSEMENT : Le CF 500 ne doit être mis en service qu'avec le couvercle de protection installé.

Avant de procéder à des travaux qui demandent le retrait du couvercle de protection (par ex. ajustement de la matrice de sertissage), toujours débrancher le connecteur secteur. Lors des pauses de travail ou des périodes d'inutilisation du sertisseur électrique, le mettre hors tension.

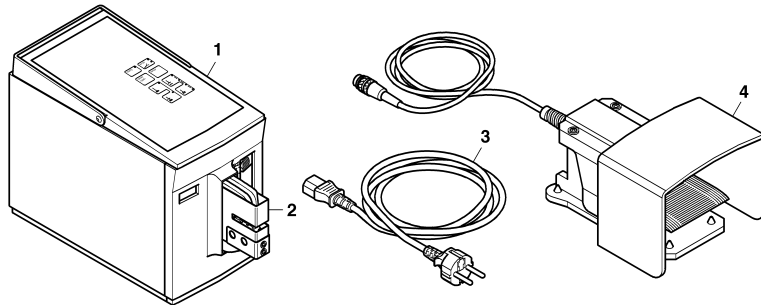
Pour des raisons de sécurité, le CF 500 se désactive automatiquement lors du retrait du couvercle de protection.



AVERTISSEMENT : Avant d'ouvrir le boîtier de l'appareil, débrancher le connecteur secteur.

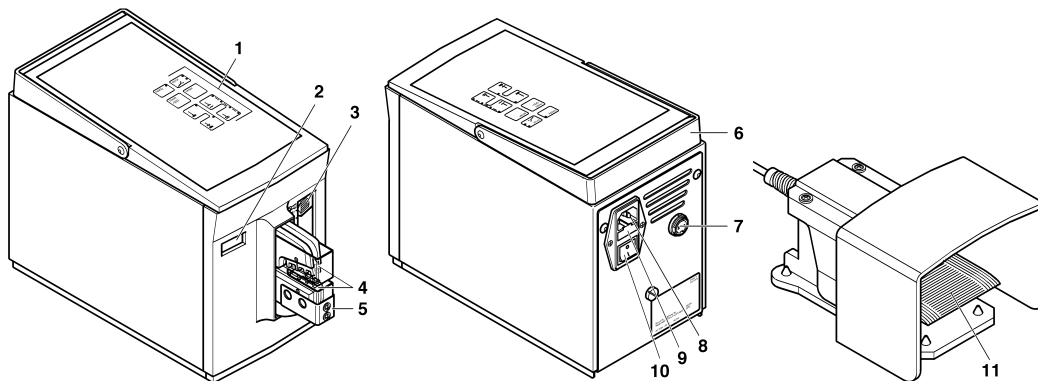
2 Description du CF 500

2.1 Fournitures



- 1 Appareil de base CF 500
 - 2 Couvercle de protection
 - 3 Câble secteur
 - 4 Interrupteur à pédale
- Manuel d'utilisation

2.2 Aperçu des organes de commande



- | | | |
|----|---|---|
| 1 | Panneau de commande | Sélection des fonctions de commande et affichage d'état des appareils. |
| 2 | Compteur de pièces | Lorsqu'il est terminé, chaque sertissage est enregistré par le compteur de pièces. L'indication reste mémorisée au compteur pendant une semaine environ lorsque l'appareil n'est pas en service. |
| 3 | Curseur | Le curseur permet de régler la plage pour laquelle le pressage de la matrice de sertissage s'effectue à pleine force. Si la matrice rencontre une résistance en dehors de cette plage, la pince à sertir s'ouvre immédiatement. (1 = plage minimale, 5 = plage maximale.) |
| 4 | Matrice de sertissage | Positionne le contact à sertir et le sertit avec le fil. |
| 5 | Couvercle de protection | Le couvercle de protection élimine les risques de blessure dans la zone dangereuse de la matrice de sertissage. Le CF 500 ne fonctionne que si le couvercle de protection a été mis en place correctement auparavant. |
| 6 | Poignée de transport | La poignée de transport sert à transporter le CF 500. |
| 7 | Raccordement de l'interrupteur à pédale | Raccordement permettant de raccorder l'appareil à l'interrupteur à pédale. |
| 8 | Raccordement secteur | Raccordement permettant de raccorder l'appareil au câble secteur. |
| 9 | Fusibles secteur | Fusibles fins intégrés au raccordement secteur (2 x). |
| 10 | Interrupteur secteur | L'interrupteur secteur sert à commuter l'alimentation sur marche (I enfoncé) ou sur arrêt (0 enfoncé). La LED « ready » s'allume après la mise sous tension. |
| 11 | Interrupteur à pédale | Le sertissage est déclenché lorsque l'on appuie sur l'interrupteur à pédale. |

2.3 Fonction des organes de commande



LED « ready » – Indique la disponibilité de fonctionnement.



LED « error » – Indique un sertissage défectueux ou la présence d'une perturbation.



Touche « reset » – Remet le compteur de pièces à zéro.



LED « Entretien » – Indique que l'entretien du CF 500 doit avoir lieu. Nous recommandons de faire effectuer l'entretien du sertisseur par Phoenix Contact après 500 000 sertissages pour maintenir une constance dans la qualité du sertissage.



Touche « Mode de fonctionnement 1 » – Commute le CF 500 en mode de fonctionnement 1 (la LED s'allume). En mode de fonctionnement 1, le sertissage s'effectue en une étape.



Touche « enter » – Eteint la LED « error ».



Touche « Mode de fonctionnement 2 » – Commute le CF 500 en mode de fonctionnement 2 (la LED s'allume). En mode de fonctionnement 2, le sertissage s'effectue en deux étapes, étant donné que dans la première étape, seul le contact est fixé dans la matrice.



Touches de limite d'ouverture - Appuyer sur la touche supérieure (ouverture) ou la touche inférieure (fermeture) pour modifier l'ouverture de la matrice de sertissage. Les LED indiquent l'ouverture :

- 4 LED sont allumées : ouverture maximale
- Aucune LED n'est allumée : ouverture minimale

Lorsqu'un nouveau réglage est effectué, il ne s'active que lors du sertissage suivant.

2.4 Domaine d'application du CF 500

Le sertisseur électrique CF 500 est destiné au sertissage de contacts à sertir.

L'utilisation de différentes matrices de sertissage permet d'effectuer le sertissage de divers types de contacts à sertir pour une large gamme de sections.

Le CF 500 peut être utilisé dans deux modes de fonctionnement :

- **Mode de fonctionnement 1** : lorsque vous appuyez sur l'interrupteur à pédale, le contact à sertir est sertir.
- **Mode de fonctionnement 2** : le sertissage nécessite que vous appuyiez deux fois sur l'interrupteur à pédale. La première fois pour fixer le contact inséré dans la matrice. La deuxième fois pour sertir le contact.

La force de pressage utilisée peut être réglée. Ceci permet d'éviter l'endommagement des outils et les sertissages défectueux dus au mauvais positionnement des contacts.

Une simple pression sur les touches suffit à régler l'ouverture de la matrice de sertissage.

Pour permettre un sertissage exact, il est possible de monter un positionneur mobile qui positionne les contacts exactement sous le poinçon de sertissage.

Matrices de sertissage disponibles

Les matrices de sertissage disponibles figurent dans la référence „Matrice de sertissage et couvercles de protection“ à la page 19. Un couvercle de protection avec une fente d'insertion sur mesure est prévu pour chaque matrice de sertissage.

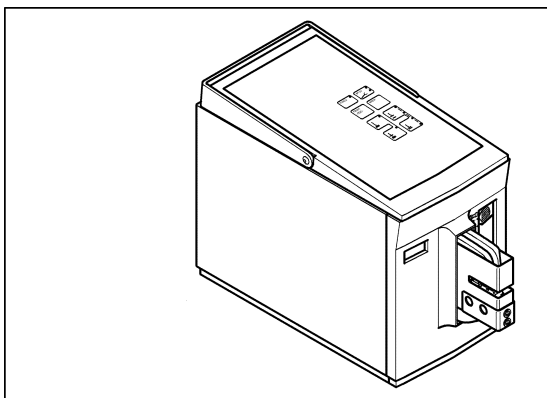
3 CF 500 Mise en service

3.1 Récapitulatif

Pour mettre en service le sertisseur électrique, les étapes suivantes doivent être exécutées :

- Installation du CF 500
- Retrait du couvercle de protection
- Montage de la matrice de sertissage
- Installation du couvercle de protection
- Raccordement et mise sous tension du CF 500
- Centrage de la matrice de sertissage
- Ajustement de la matrice de sertissage
- Préparation de l'appareil au fonctionnement
- Réglage de la force de pressage optimale pour le commencement
- Réglage de l'ouverture optimale

3.2 Procédure



Installation du CF 500

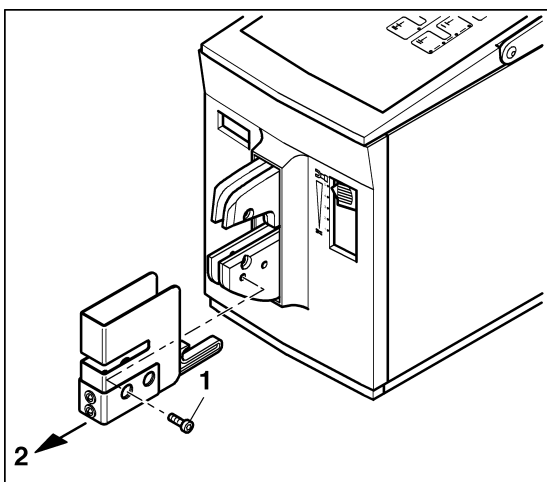


IMPORTANT : Le lieu d'installation doit être plat et de niveau.



IMPORTANT : Lors du fonctionnement et du stockage, veiller à éviter :

- les emplacements humides et poussiéreux et
- les emplacements exposés à des températures élevées, aux rayons directs du soleil ou à de basses températures (plage de température de fonctionnement : 10 °C ... 40 °C).



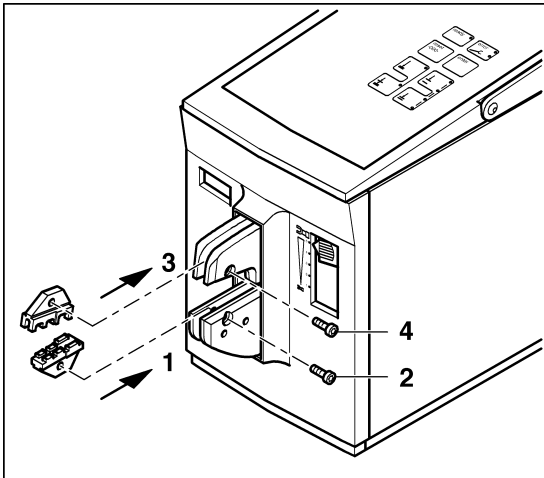
Retrait du couvercle de protection



AVERTISSEMENT : Risque de blessure !

Débrancher le connecteur secteur avant de retirer le couvercle de protection.

- Dévisser et retirer la vis (1).
- Retirer le couvercle de protection (2).



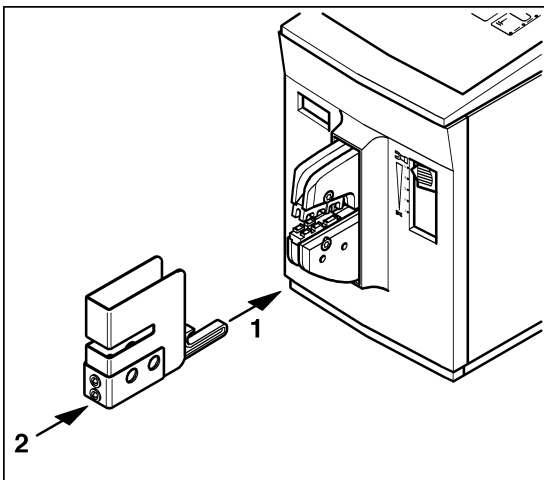
Montage de la matrice de sertissage



IMPORTANT : Respecter la position de montage :

- Petite section devant
- Grande section derrière

- Insérer la matrice de sertissage (1).
- Serrer la vis (2) **sans la serrer à fond**.
- Insérer la matrice de sertissage supérieure (3).
- Serrer la vis (4) **sans la serrer à fond**.



Installation du couvercle de protection

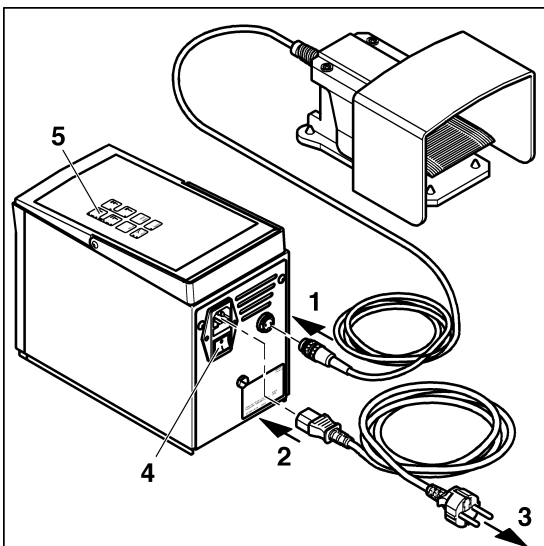
- Insérer le goujon de sécurité (1) dans la matrice de sertissage inférieure et pousser le couvercle de protection (2) jusqu'à sentir qu'il s'encliquette.



AVERTISSEMENT : Le CF 500 ne doit être mis en service qu'avec le couvercle de protection installé.



IMPORTANT : Un couvercle de protection non installé ou mal installé interrompt l'alimentation en courant du CF 500.



Raccordement et mise sous tension du CF 500

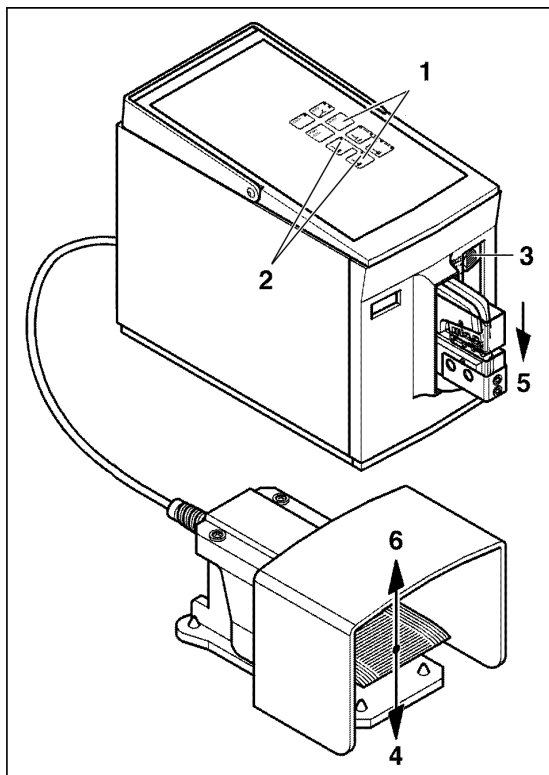
- Raccorder l'interrupteur à pédale (1) au raccordement de l'interrupteur à pédale.



IMPORTANT : Le CF 500 est disponible en deux modèles, pour 230 V et pour 120 V. Veiller à ce que le raccordement secteur soit correct (voir la plaque signalétique).

- Brancher le connecteur secteur (2) au raccordement secteur puis le connecteur mâle (3) à la prise secteur.
- Mettre le CF 500 en marche avec l'interrupteur secteur (4) (appuyer sur I).

La LED « ready » s'allume (5).



Centrage de la matrice de sertissage



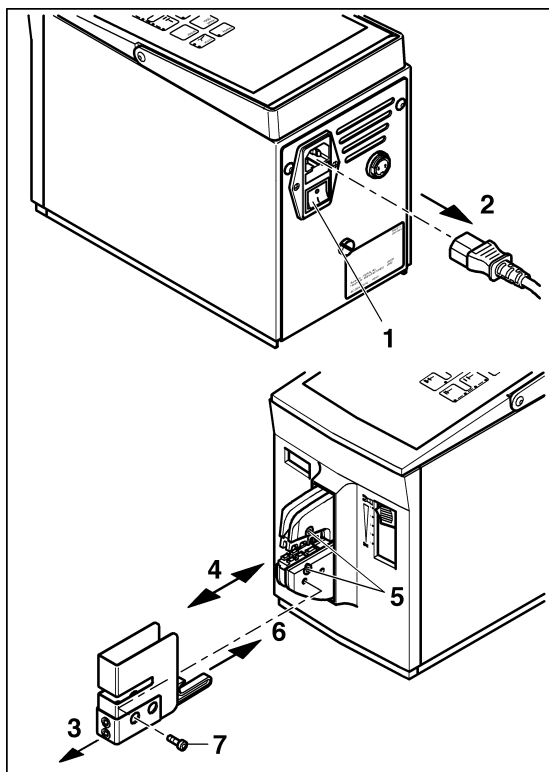
IMPORTANT : Les alésages des matrices de sertissage présentent un léger écart par rapport aux vis de fixation. Les matrices de sertissage doivent donc être centrées et ajustées.

- Appuyer en même temps sur les touches « Mode de fonctionnement 2 » + « enter » (1).
- Les LED des touches « Mode de fonctionnement 1 + 2 » clignotent (2).
- Déplacer le curseur (3) sur la position 1.



IMPORTANT : Ne relâchez l'interrupteur à pédale que lorsque la matrice de sertissage s'est fermée. Si l'interrupteur est relâché avant que la matrice ne se soit fermée, celle-ci s'ouvre automatiquement, le mode d'ajustement est quitté et la LED « error » s'allume.

- Appuyer sur l'interrupteur à pédale (4) et le maintenir enfoncé.
- La matrice de sertissage (5) se ferme lentement jusqu'à ce qu'elle rencontre une résistance et se centre.
- Relâcher l'interrupteur à pédale (6).

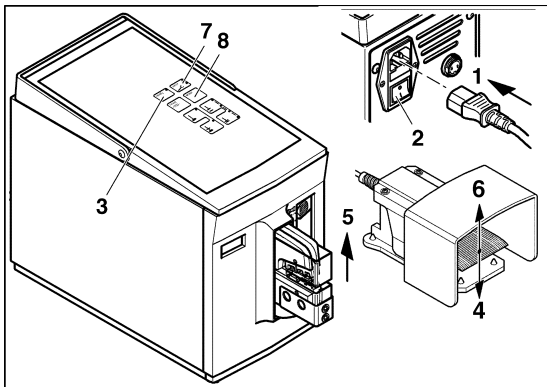


Ajustement de la matrice de sertissage



AVERTISSEMENT : Risque de blessure !
Débrancher le connecteur secteur avant de retirer le couvercle de protection.

- Eteindre le CF 500 à l'aide de l'interrupteur secteur (1) (appuyer sur 0).
- Débrancher le connecteur secteur (2).
- Dévisser et retirer la vis (7).
- Retirer le couvercle de protection (3).
- Contrôler le centrage de la matrice de sertissage et réajuster éventuellement (4).
- Serrer à fond les vis (5).
- Installer le couvercle de protection (6) et resserrer la vis (7).

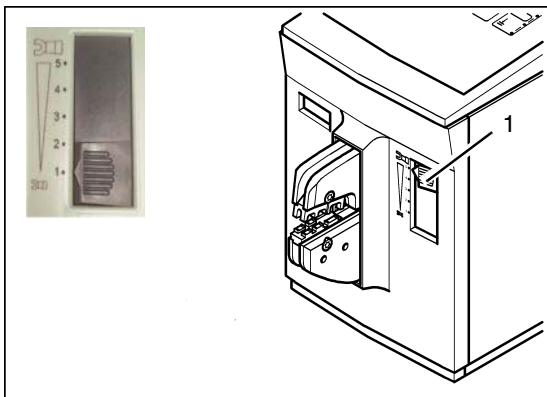


Préparation de l'appareil au fonctionnement

- Raccorder le connecteur secteur (1).
- Enclencher l'interrupteur secteur (2) (appuyer sur I). La LED « ready » s'allume (3).
- Appuyer sur l'interrupteur à pédale (4).
- La matrice de sertissage (5) s'ouvre automatiquement, relâcher l'interrupteur à pédale (6). La LED « error » s'allume (7).
- Appuyer sur la touche « enter » (8). Le CF 500 est prêt à fonctionner.



IMPORTANT : Le mode de fonctionnement 2 est réglé. Vérifier le mode de fonctionnement avant chaque utilisation.



Réglage de la force de pressage optimale pour le commencement (1 ... 5)

- Déplacer le curseur (1) sur la position 1.
- Régler le mode de fonctionnement 1 à l'aide de la touche « Mode de fonctionnement 1 ».
- Appuyer sur l'interrupteur à pédale. Un sertissage est effectué sans insérer de contact à sertir. Si la LED « error » clignote, contrôler l'ajustement des matrices de sertissage (voir page 13).
- Insérer le fil et le contact à sertir.



IMPORTANT : Veiller à ce que la section soit appropriée.

- Appuyer sur l'interrupteur à pédale.
- Si la LED « error » clignote, augmenter d'un cran la position du curseur.
- Appuyer sur la touche « enter ».
- Répéter la procédure jusqu'à ce que la LED « error » s'éteigne.
- Pour compenser des tolérances de matériau éventuelles, augmenter à nouveau d'un cran la position du curseur.

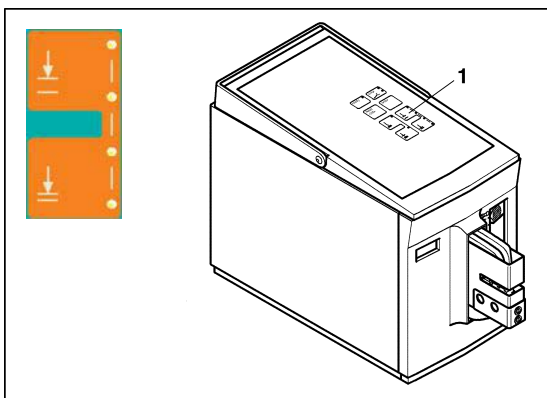
Réglage de l'ouverture optimale

- Appuyer sur la touche supérieure jusqu'à ce que les quatre LED s'allument. L'ouverture maximale est réglée.
- Effectuer le sertissage.



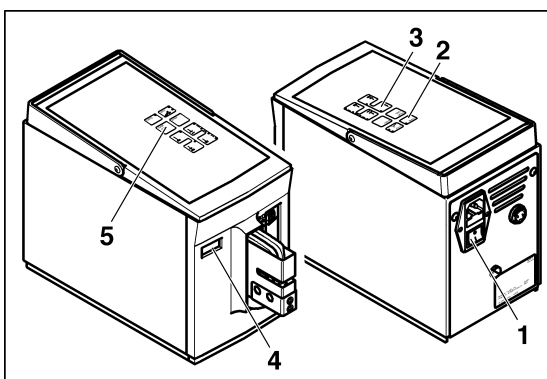
IMPORTANT : Les modifications de réglage ne deviennent effectives qu'après le sertissage suivant.

- Lorsque l'ouverture est trop grande, appuyer sur la touche inférieure de sorte que trois LED seulement soient allumées.
- Effectuer le sertissage.
- Répéter la procédure jusqu'à régler l'ouverture optimale.



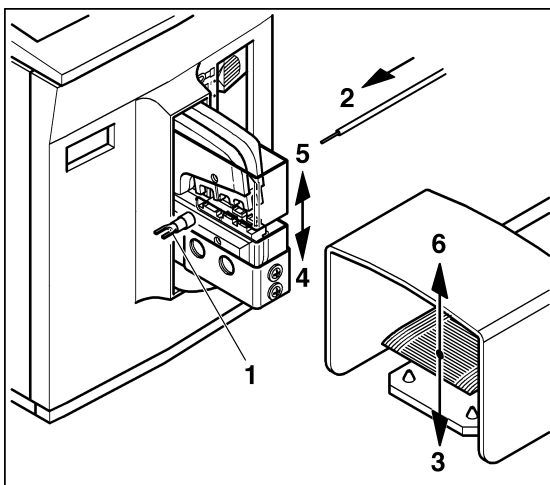
4 Commande

4.1 Sertir en une étape



Réglage du mode de fonctionnement 1

- Mettre le CF 500 en marche avec l'interrupteur secteur (1) (appuyer sur I).
La LED « ready » s'allume (2).
- Appuyer sur la touche « Mode de fonctionnement 1 » (3).
- Si nécessaire, relever la valeur du compteur de pièces (4) puis le réinitialiser à l'aide de la touche « reset » (5).



Sertissage du contact à sertir

- Centrer le contact à sertir (1) sur la matrice de sertissage inférieure.
- Insérer le fil (2) dans le contact à sertir.

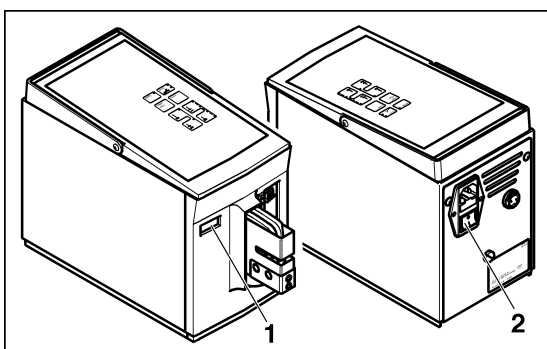


IMPORTANT : Veiller à ce que la section soit appropriée.

- Appuyer sur l'interrupteur à pédale (3) jusqu'à ce que la matrice de sertissage soit complètement fermée (4).
- La matrice de sertissage (5) s'ouvre automatiquement, relâcher l'interrupteur à pédale (6).
- Retirer le contact à sertir avec le fil sertie (7)



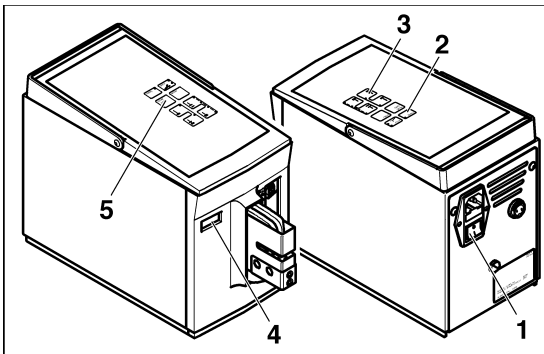
IMPORTANT : Si le sertissage est défectueux, la LED « error » s'allume (voir page 17).



Mise hors service

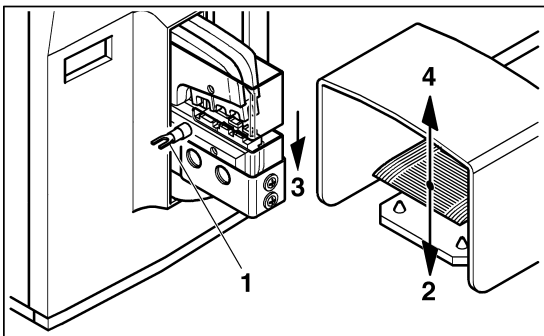
- Si nécessaire, relever la valeur du compteur de pièces (1).
- Eteindre le CF 500 à l'aide de l'interrupteur secteur (2) (appuyer sur 0).

4.2 Sertir en deux étapes



Réglage du mode de fonctionnement 2

- Mettre le CF 500 en marche avec l'interrupteur secteur (1) (appuyer sur I).
La LED « ready » s'allume (2).
- Appuyer sur la touche « Mode de fonctionnement 2 » (3).
- Si nécessaire, relever la valeur du compteur de pièces (4) puis le réinitialiser à l'aide de la touche « reset » (5).

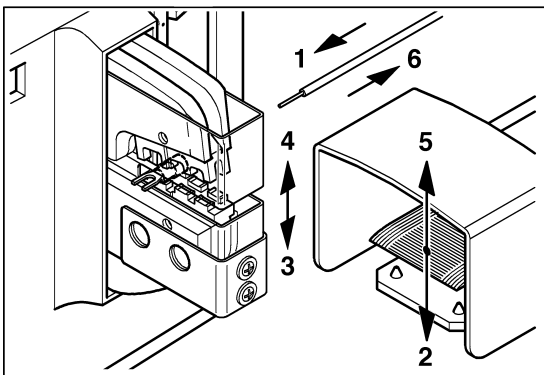


Fixation du contact à sertir



IMPORTANT : Veiller à ce que la section soit appropriée.

- Centrer le contact à sertir (1) sur la matrice de sertissage inférieure.
- Appuyer sur l'interrupteur à pédale (2) jusqu'à ce que le contact à sertir soit fixé (3).
- Relâcher l'interrupteur à pédale (4).

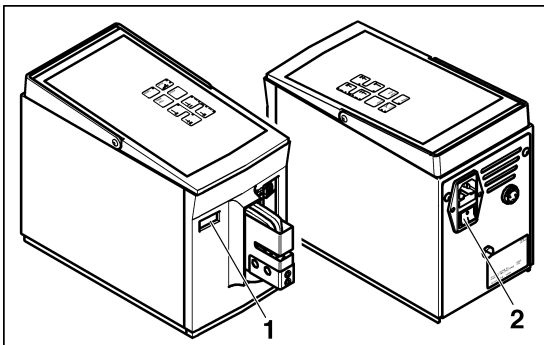


Sertissage du contact à sertir

- Insérer le fil (1) dans le contact à sertir.
- Appuyer sur l'interrupteur à pédale (2) jusqu'à ce que la matrice de sertissage soit complètement fermée (3).
- La matrice de sertissage (4) s'ouvre automatiquement, relâcher l'interrupteur à pédale (5).
- Retirer le contact à sertir avec le fil sertie (6).



IMPORTANT : Si le sertissage est défectueux, la LED « error » s'allume (voir page 17).



Mise hors service

- Si nécessaire, relever la valeur du compteur de pièces (1).
- Eteindre le CF 500 à l'aide de l'interrupteur secteur (2) (appuyer sur 0).

5 Elimination des perturbations

5.1 LED « error » allumée



Plusieurs causes peuvent être à l'origine de cette perturbation :

- Interrupteur à pédale relâché trop tôt
- Section choisie incorrecte
- Mauvais réglage de la force de pressage au commencement (1 ... 5)
- Ajustement incorrect de la matrice de sertissage



Interrupteur à pédale relâché trop tôt

Lorsque l'interrupteur à pédale a été relâché trop tôt, la matrice de sertissage s'ouvre immédiatement jusque dans la position initiale.

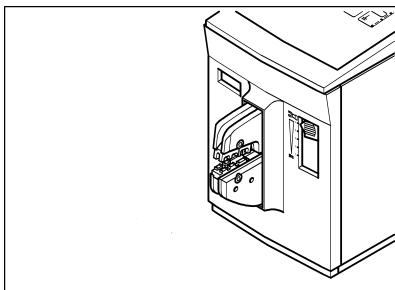
- Appuyer sur la touche « enter ».
La LED « error » s'éteint.
- Répéter le sertissage.



Section choisie incorrecte

En cas d'insertion d'un contact à sertir de trop grande taille ou de divers autres objets inappropriés, le sertissage est interrompu en raison de surcharge et la matrice de sertissage s'ouvre immédiatement jusque dans la position initiale.

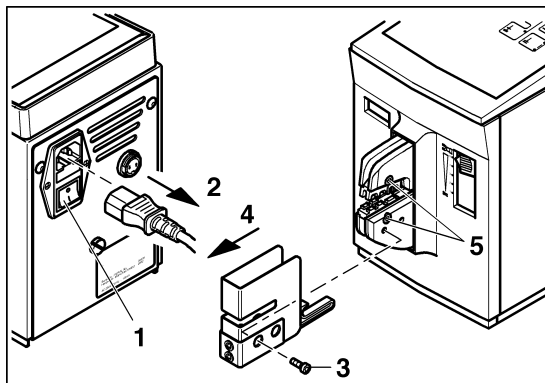
- Appuyer sur la touche « enter ».
La LED « error » s'éteint.
- Répéter le sertissage avec une section correcte.



Mauvais réglage de la force de pressage au commencement (1 ... 5)

Le contact inséré a une taille trop importante pour la plage sélectionnée.

- Augmenter d'un cran la position du curseur.
- Appuyer sur la touche « enter ».
La LED « error » s'éteint.
- Répéter le sertissage jusqu'à ce que le réglage de la force de pressage soit optimal.



Ajustement incorrect de la matrice de sertissage



AVERTISSEMENT : Risque de blessure !

Débrancher le connecteur secteur avant de retirer le couvercle de protection.

- Eteindre le CF 500 à l'aide de l'interrupteur secteur (1) (appuyer sur 0).
- Débrancher le connecteur secteur (2).
- Dévisser et retirer la vis (3).
- Retirer le couvercle de protection (4).
- Desserrer les vis (5).
- Exécuter les étapes de la mise en service (voir chapitre 3).

5.2 Impossible de mettre le CF 500 sous tension

Il est impossible de mettre le CF 500 sous tension. La LED « ready » ne s'allume pas. Plusieurs causes peuvent être à l'origine de cette perturbation :

- Aucun raccordement secteur
- Fusible secteur défectueux



Aucun raccordement secteur

- Vérifier si le connecteur secteur est branché au raccordement secteur du CF 500 et si le connecteur mâle est branché à la prise secteur.
- S'assurer que l'alimentation est correcte au niveau de la prise secteur.

Fusible secteur défectueux



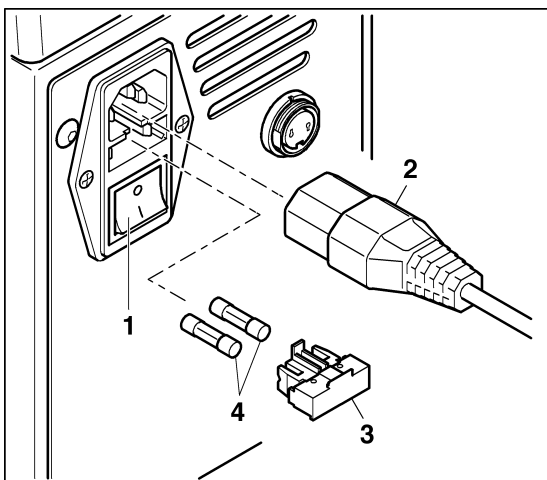
AVERTISSEMENT : Risque de blessure !

Eteignez le CF 500 à l'aide de l'interrupteur secteur et débranchez le connecteur secteur !

- Eteindre le CF 500 à l'aide de l'interrupteur secteur (1) (appuyer sur 0).
- Débrancher le connecteur secteur (2).
- Extraire le porte-fusible (3).
- Vérifier les fusibles secteur (4)
- Remplacer le fusible secteur défectueux (référence voir référence à la page 19).
- Mettre en place le porte-fusible



IMPORTANT : Le porte-fusible doit s'encliqueter.



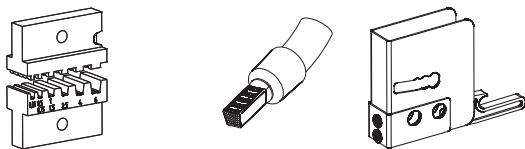
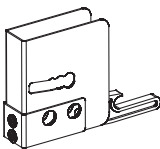
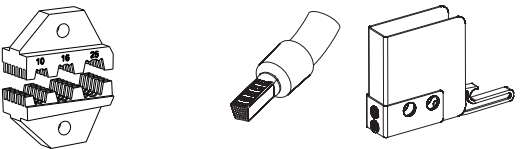
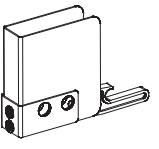
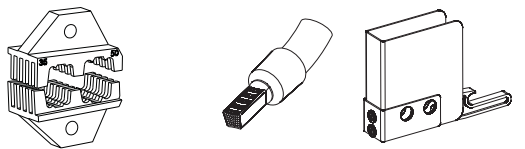
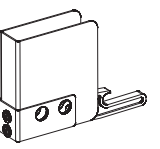
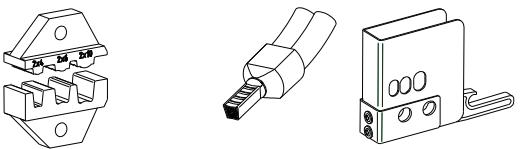
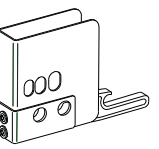
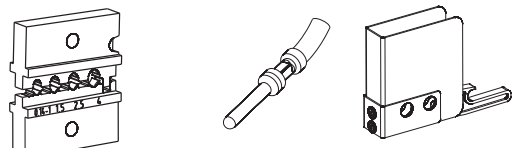
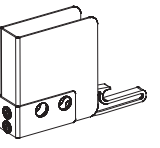
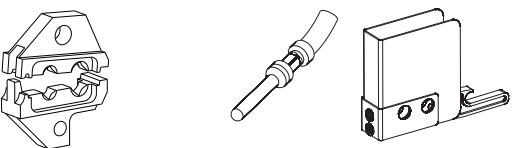
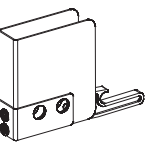
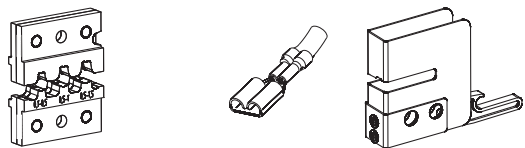
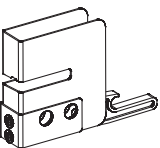
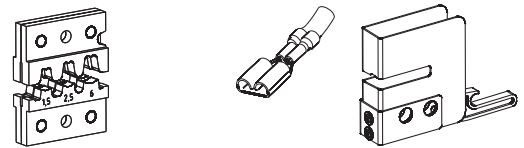
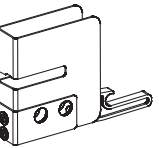
A Annexe

A 1 Références

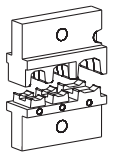
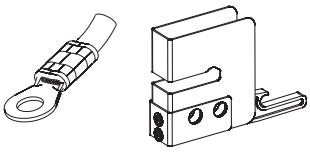
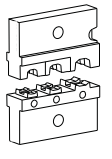
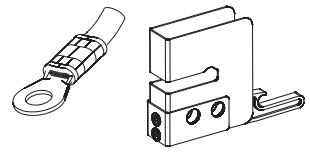
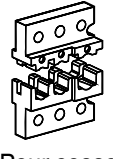
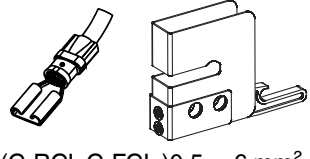
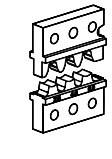
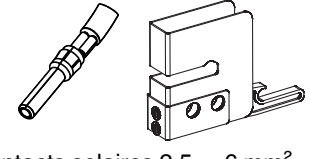
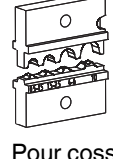
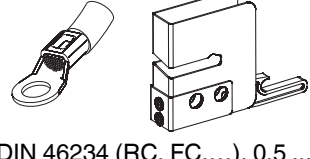
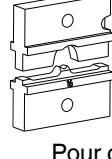
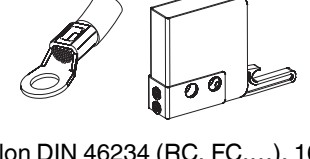
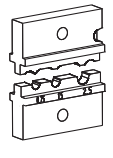
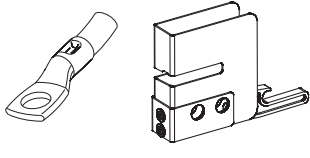
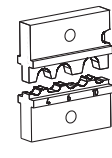
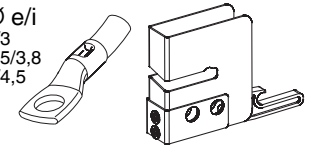
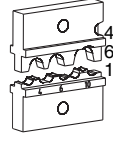
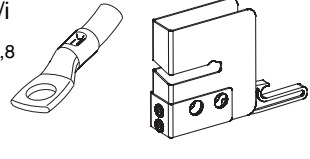
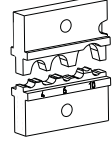
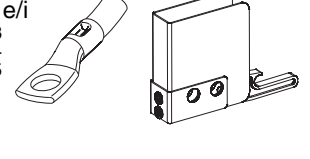
Sertisseur électrique

Description	Type	Référence
Sertisseur électrique 230 V	CF 500-230V	1208348
Sertisseur électrique 120 V	CF 500-120V	1208351
Fusible secteur pour CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Fusible secteur pour CF 500 -120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Matrice de sertissage et couvercles de protection

<p>CF 500/DIE AI 6 Référence 1212238</p>  <p>Pour embouts (A... et AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Référence 1212254</p> 	<p>CF 500/DIE AI 25 Référence 1212239</p>  <p>Pour embouts (A... et AI...), 10, 16 et 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Référence 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE AI 50 Référence 1212261</p>  <p>Pour embouts (A... et AI...), 35 et 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Référence 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Référence 1212262</p>  <p>Pour embouts TWIN (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 et 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Référence 1212266</p> 
<p>CF 500/DIE TC 4 Référence 1212237</p>  <p>Pour contacts tournés (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Référence 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE TC 10 Référence 1212260</p>  <p>Pour contacts tournés (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Référence 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Référence 1212241</p>  <p>Pour clips et connecteurs plats (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Référence 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Référence 1212242</p>  <p>Pour clips et connecteurs plats (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Référence 1212251</p> 

CF 500...

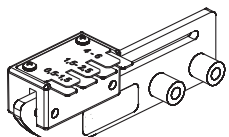
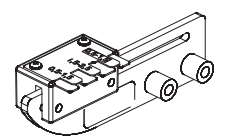
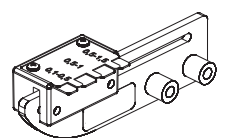
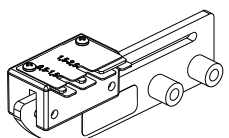
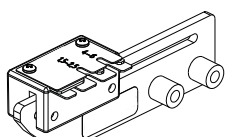
<p>CF 500/DIE RCI 6 Référence 1212240</p> 	<p>CF 500/COV RCI Référence 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Référence 1212263</p> 	<p>CF 500/COV RCI Référence 1212255</p> 
<p>Pour cosses isolées (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>		<p>Pour cosses isolées (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Référence 1212691</p> 	<p>CF 500/COV RCI Référence 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Référence 1212692</p> 	<p>CF 500/COV RCI Référence 1212255</p> 
<p>Pour cosses isolées (C-RCI, C-FCI,)0,5 ... 6 mm², forme de sertissage asymétrique, également adapté aux clips isolés avec support isolant métallique</p>		<p>Pour contacts solaires 2,5 ... 6 mm²</p>	
<p>CF 500/DIE RC 10 Référence 1212244</p> 	<p>CF 500/COV RC 10 Référence 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RC 16 Référence 1212257</p> 	<p>CF 500/COV¹ Référence 1212250</p> 
<p>Pour cosses selon DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>		<p>Pour cosses selon DIN 46234 (RC, FC,...), 16 mm²</p>	
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Référence 1212243</p> 	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Référence 1212253</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Référence 1212245²⁾</p> 	<p>CF 500/COV RC 10 Référence 1212252</p> 
<p>Pour cosses tubulaires, 0,34 ... 2,5 mm²</p>		<p>Pour cosses tubulaires (standard), 4 ... 10 mm²</p>	
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Référence 1212246²⁾</p>  <p> \varnothing e/i 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5 </p>	<p>CF 500/COV RC 10 Référence 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Référence 1212256²⁾</p>  <p> \varnothing e/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5 </p>	<p>CF 500/COV¹ Référence 1212250</p> 
<p>Pour cosses tubulaires selon DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>		<p>Pour cosses tubulaires (spéciales), 4 ... 10 mm²</p>	

1) CF 500 - Couvercle de protection sans découpe

2) \varnothing e/i (diamètre extérieur/intérieur en millimètres), se réfère à la section de cosse

Positionneur pour clips et connecteurs plats

Pour permettre un sertissage exact, il est possible de monter un positionneur mobile qui positionne les contacts exactement sous le poinçon de sertissage.

Type	Référence	Contact à sertir	Matrice	Couvercle de protection
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Clips (SCF...) jusqu'à 6,3 mm de largeur	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Clips (SCF...) jusqu'à 4,8 mm de largeur	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Clips (SCF...) jusqu'à 2,8 mm de largeur et 5 mm de longueur	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Connecteurs plats (SCM...), 0,5 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Connecteurs plats (SCM...), 1,5 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Raccordement secteur

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V / 50 Hz

120 V / 60 Hz

Puissance absorbée

160 VA

Force de pressage maximale

10 kN

Temps de pressage

< 1 s

Compteur de pièces

Ecran LCD à 6 chiffres, réinitialisable

Dimensions (l x H x P)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Poids de l'appareil de base

10 kg

Poids de l'interrupteur à pédale

1,2 kg

Manuale utente

Crimpatrice elettrica CF 500

2016-10-18

Denominazione: UM IT CF 500

Revisione: 04

Codice: —

Il presente manuale è valido per:

Denominazione	Codice
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Leggere attentamente

Destinatari del manuale

Le informazioni relative all'impiego del prodotto contenute nel presente manuale si rivolgono esclusivamente a specialisti elettrotecnici oppure persone che operano sotto la loro supervisione e che sono a conoscenza delle norme in vigore e di eventuali altre prescrizioni in materia e in particolare dei principi di sicurezza applicabili.

Spiegazioni dei simboli e dei termini utilizzati



Questo simbolo si riferisce a pericoli che possono causare infortuni. Leggere con attenzione tutte le note contrassegnate da questo simbolo per evitare possibili infortuni.

Gli infortuni si suddividono in tre gruppi, caratterizzati da una terminologia specifica.

PERICOLO Indica una situazione pericolosa che, se non viene evitata, comporta infortuni anche mortali.

AVVERTENZA Indica una situazione pericolosa che, se non viene evitata, può comportare infortuni anche mortali.

ATTENZIONE Indica una situazione pericolosa che, se non viene evitata, può comportare infortuni.



Questo simbolo, insieme al termine **IMPORTANTE** e al testo che lo accompagna segnala azioni che possono causare danni o malfunzionamenti del dispositivo, dei componenti contigui, nonché dell'hardware o del software.



Questo simbolo, e il testo che lo accompagna, forniscono informazioni supplementari o rimandano ad altre fonti di informazione.

Per contattarci

Internet

Per informazioni aggiornate sui prodotti Phoenix Contact e sulle nostre condizioni generali di vendita visitare il sito:

phoenixcontact.com

Assicurarsi di avere sempre a disposizione la documentazione aggiornata.

La documentazione aggiornata è disponibile su Internet alla pagina:

phoenixcontact.net/products.

Distributori locali

Per qualsiasi problema che non possa essere risolto con l'aiuto della presente documentazione, rivolgersi al distributore locale.

L'elenco completo dei distributori con i rispettivi indirizzi è disponibile sul sito

phoenixcontact.com.

Editore

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

Flachmarktstraße 8

32825 Blomberg

GERMANY

Saremo lieti di ricevere consigli e proposte di miglioramento in merito al contenuto e alla presentazione del nostro manuale. Rivolgersi a:

tecdoc@phoenixcontact.com

Condizioni generali d'uso relative alla documentazione tecnica

Phoenix Contact si riserva il diritto di modificare, correggere e/o migliorare, in qualsiasi momento e senza preavviso, la documentazione tecnica e i prodotti in essa descritti, a condizione che ciò sia accettabile per l'utente. Questo vale anche per le modifiche relative all'aggiornamento tecnico.

La fornitura della documentazione tecnica (in particolare documentazione d'uso) non implica alcun obbligo continuato di informazione da parte di Phoenix Contact in merito ad eventuali modifiche dei prodotti e/o della documentazione tecnica stessa. L'utente è tenuto a controllare l'idoneità e lo scopo d'impiego dei prodotti in base alla propria applicazione concreta, in particolare per quanto concerne il rispetto delle norme e delle leggi vigenti. Tutte le informazioni contenute nella documentazione tecnica sono fornite senza alcuna garanzia esplicita, conclusiva o tacita.

Inoltre si applicano esclusivamente le clausole delle condizioni generali di vendita aggiornate di Phoenix Contact, in particolare per quanto concerne la garanzia.

Il presente manuale e tutte le immagini in esso contenute sono protetti da copyright. Le modifiche dei contenuti nonché la pubblicazione di estratti sono vietate.

Phoenix Contact si riserva di rivendicare i diritti di proprietà intellettuale sulle denominazioni dei prodotti Phoenix Contact. La rivendicazione di tali diritti da parte di terzi è vietata.

Altre denominazioni potrebbero essere tutelate dalla legge anche se non contrassegnate come tali.

Indice

1	Informazioni fondamentali	7
	1.1 Uso conforme alla destinazione.....	7
	1.2 Ambiente di lavoro	8
	1.3 Sicurezza innanzitutto	8
2	Descrizione della CF 500	9
	2.1 Volume di consegna	9
	2.2 Visione d'insieme degli elementi di comando	9
	2.3 Funzioni degli elementi di comando.....	10
	2.4 Campo di impiego della CF 500	10
3	Messa in servizio della CF 500	11
	3.1 Riepilogo	11
	3.2 Procedure.....	11
4	Uso	15
	4.1 Crimpatura in un'unica fase	15
	4.2 Crimpatura in due fasi.....	16
5	Eliminazione dei guasti	17
	5.1 Il LED "error" si accende.....	17
	5.2 La CF 500 non si accende.....	18
A	Appendice	19
	A 1 Dati di ordinazione.....	19
	A 2 Dati tecnici.....	21

1 Informazioni fondamentali

La conoscenza e il rispetto delle indicazioni di sicurezza costituiscono la condizione essenziale per un uso sicuro e un corretto funzionamento della CF 500.

1.1 Uso conforme alla destinazione



AVVERTENZA: La CF 500 è destinata esclusivamente a lavori di crimpatura.

Utilizzare solamente stampi di crimpatura con le sezioni ad essi corrispondenti (vedere "Stampi di crimpatura e coperchi di protezione" a pagina 19).

Non inserire in nessun caso parti in metallo massiccio od oggetti simili. Ciò danneggerebbe lo stampo di crimpatura in modo irreparabile.

Per motivi di sicurezza è proibito apportare alla CF 500 modifiche strutturali o di altro tipo che esulano dagli adattamenti consentiti.



IMPORTANTE: L'uso conforme include l'osservanza di tutte le avvertenze e il rispetto delle condizioni di esercizio prescritte.



AVVERTENZA: La CF 500 deve essere usata soltanto

- in modo conforme a destinazione e
- se in perfette condizioni dal punto di vista della sicurezza.



AVVERTENZA: Tutte le persone coinvolte nelle operazioni di messa in servizio, uso e manutenzione della CF 500 devono possedere una qualifica adeguata e attenersi alle istruzioni contenute nel presente manuale utente.

La CF 500 serve per l'inserimento a pressione di diversi tipi di contatti a crimpare:

- Capicorda montati
- Capicorda montati TWIN
- Contatti torniti
- Prese e spine piatte
- Capicorda isolati
- Capicorda
- Capicorda tubolari

Altri contatti a crimpare su richiesta.

Personale autorizzato

La CF 500 può essere utilizzata solo da personale autorizzato e qualificato.

Nella zona di lavoro l'operatore è responsabile nei confronti di terzi.

L'esercente deve fornire all'operatore il manuale utente e assicurarsi che l'operatore lo abbia letto e compreso.



AVVERTENZA: Utilizzare esclusivamente stampi di crimpatura originali e ricambi originali Phoenix Contact.

1.2 Ambiente di lavoro



IMPORTANTE: Per l'uso e l'immagazzinamento evitare:

- ambienti umidi o polverosi e
- luoghi esposti a fonti di calore elevato, irraggiamento solare diretto o temperature molto basse (campo di esercizio da 10 °C a 40 °C).



IMPORTANTE: Evitare di versare liquidi sulla CF 500.

Non esporre la CF 500 a urti e colpi violenti.

1.3 Sicurezza innanzitutto



AVVERTENZA: Il coperchio di protezione montato garantisce la sicurezza dell'operatore. Non deve essere modificato, rimosso o reso inutilizzabile mediante trasformazioni strutturali.



AVVERTENZA: L'uso della CF 500 è ammesso solamente con il coperchio di protezione montato.

Prima di effettuare qualsiasi operazione che richiede la rimozione del coperchio di protezione (ad es. regolazione dello stampo di crimpatura), staccare la spina di rete.

Durante le pause di lavoro e i periodi di inattività, spegnere la crimpatrice elettrica.

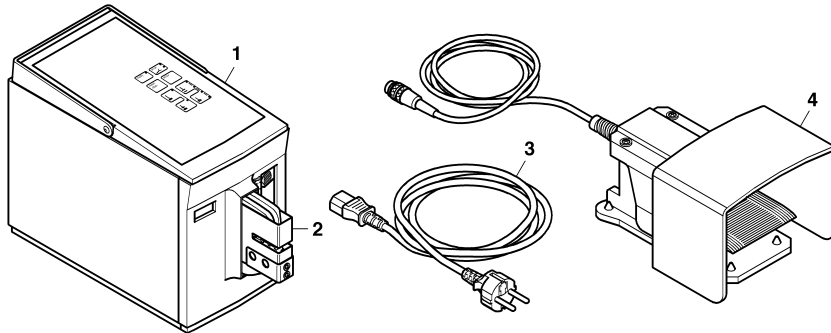
Per motivi di sicurezza la CF 500 si spegne automaticamente quando viene rimosso il coperchio di protezione.



AVVERTENZA: Prima di aprire la custodia, staccare la spina di rete.

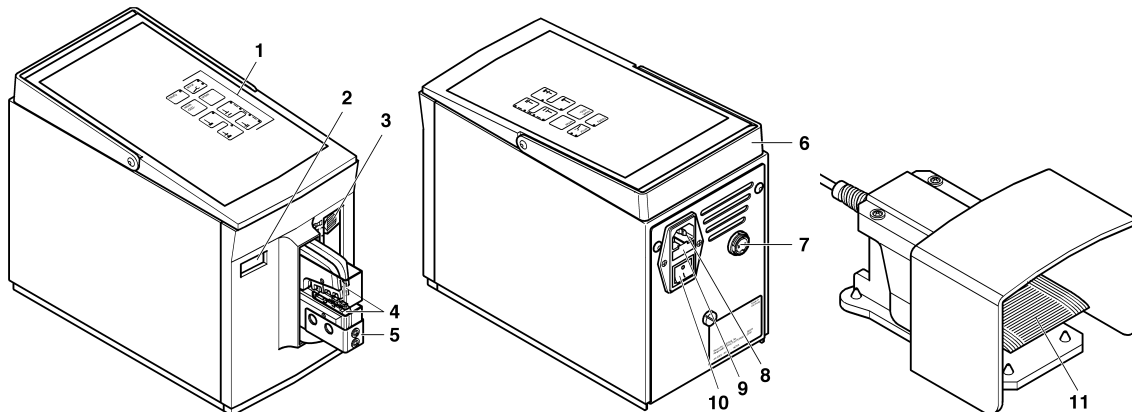
2 Descrizione della CF 500

2.1 Volume di consegna



- 1 Apparecchio base CF 500
 - 2 Coperchio di protezione
 - 3 Cavo di rete
 - 4 Interruttore a pedale
- Manuale utente

2.2 Visione d'insieme degli elementi di comando



- | | | |
|----|---------------------------------------|---|
| 1 | Pannello di comando | Selezione di funzioni operative e visualizzazione degli stati dell'apparecchio. |
| 2 | Contapezzi | Il contapezzi registra ogni processo di crimpatura concluso. Ad apparecchio spento, lo stato del contatore rimane memorizzato per circa una settimana. |
| 3 | Regolatore a scorrimento | Questo regolatore imposta l'area in cui lo stampo di crimpatura viene chiuso con la massima forza. Se lo stampo incontra una resistenza al di fuori dell'area impostata, la pinza a crimpare si apre immediatamente. (1 = area minima, 5 = area massima.) |
| 4 | Stampo di crimpatura | Posiziona il contatto a crimpare e lo unisce a pressione al conduttore. |
| 5 | Coperchio di protezione | Il coperchio di protezione previene il rischio di lesioni nell'area di pericolo dello stampo di crimpatura. La CF 500 può funzionare solo se il coperchio di protezione è completamente montato. |
| 6 | Impugnatura | L'impugnatura serve per il trasporto della CF 500. |
| 7 | Connessione per interruttore a pedale | Preso sull'apparecchio per il collegamento dell'interruttore a pedale. |
| 8 | Connessione di rete | Preso sull'apparecchio per il collegamento del cavo di rete. |
| 9 | Fusibili di rete | Fusibili per correnti deboli integrati nella connessione alla rete (2x). |
| 10 | Interruttore di rete | Questo interruttore inserisce (1 premuto) o disinserisce (0 premuto) l'alimentazione di corrente. Dopo l'inserimento, il LED "ready" è acceso. |
| 11 | Interruttore a pedale | L'interruttore a pedale avvia il processo di crimpatura. |

2.3 Funzioni degli elementi di comando



LED "ready" – Segnala lo stato di "pronto per il funzionamento".



LED "error" – Segnala un errore di crimpatura o un guasto dell'apparecchio.

Premere il tasto "enter": il LED si spegne ed è possibile procedere con la crimpatura.



Tasto "reset" – Azzera il conteggi.



LED "Service" – Segnala che la CF 500 richiede interventi di manutenzione. Al fine di garantire il mantenimento di una qualità costante raccomandiamo di far eseguire un ciclo di manutenzione presso Phoenix Contact dopo 500.000 crimpature.



Tasto "Modo operativo 1" – Commuta la CF 500 sul modo operativo 1 (il LED si accende). Nel modo operativo 1 il processo di crimpatura avviene in un'unica fase.



Tasto "enter" – Spegne il LED "error".



Tasto "Modo operativo 2" – Commuta la CF 500 sul modo operativo 2 (il LED si accende). Nel modo operativo 2 il processo di crimpatura si svolge in due fasi. Nella prima fase il contatto viene fissato nello stampo.



Tasti per la limitazione dell'apertura – Premendo il tasto superiore (Apri) o il tasto inferiore (Chiudi) è possibile modificare l'apertura dello stampo di crimpatura. I LED visualizzano l'apertura nel modo seguente:

- 4 LED accesi: apertura massima
- Nessun LED acceso: apertura minima

La nuova regolazione ha effetto solo una volta eseguito il successivo processo di crimpatura.

2.4 Campo di impiego della CF 500

La crimpatrice elettrica CF 500 serve per il collegamento a pressione di contatti a crimpare.

Servendosi di vari stampi di crimpatura è possibile lavorare contatti a crimpare dei tipi più diversi con un ampio range di sezioni.

La CF 500 può essere utilizzata in due diversi modi operativi:

- **Modo operativo 1:** la crimpatura del contatto avviene quando viene premuto l'interruttore a pedale.
- **Modo operativo 2:** l'interruttore a pedale viene premuto due volte: la prima volta per fissare nello stampo il contatto inserito; la seconda volta per procedere alla crimpatura.

L'applicazione della forza di pressione è regolabile. Ciò evita danni agli utensili e crimpature errate dovute a contatti non posizionati correttamente.

È sufficiente premere un tasto per modificare la dimensione di apertura degli stampi di crimpatura.

Per una crimpatura ad alta precisione può essere montato un locator mobile che posiziona i contatti esattamente sotto il punzone di crimpatura.

Stampi di crimpatura disponibili

Gli stampi di crimpatura disponibili sono elencati nei dati di ordinazione "Stampi di crimpatura e coperchi di protezione" a pagina 19. A ogni stampo di crimpatura corrisponde un coperchio di protezione con un'adeguata fessura di introduzione.

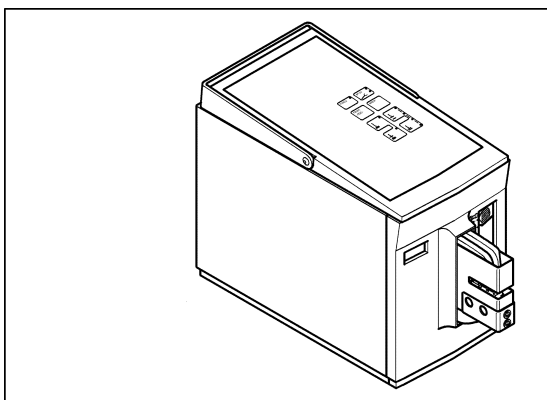
3 Messa in servizio della CF 500

3.1 Riepilogo

Per la messa in servizio della crimpatrice elettrica devono essere eseguite le seguenti operazioni:

- Installazione della CF 500
- Rimozione del coperchio di protezione
- Montaggio dello stampo di crimpatura
- Montaggio del coperchio di protezione
- Collegamento e accensione della CF 500
- Centraggio degli stampi di crimpatura
- Regolazione dello stampo di crimpatura
- Predisposizione dello stato di "pronto per il funzionamento"
- Impostazione ottimale dell'attivazione della forza di pressione
- Impostazione della dimensione di apertura ottimale

3.2 Procedure



Installazione della CF 500

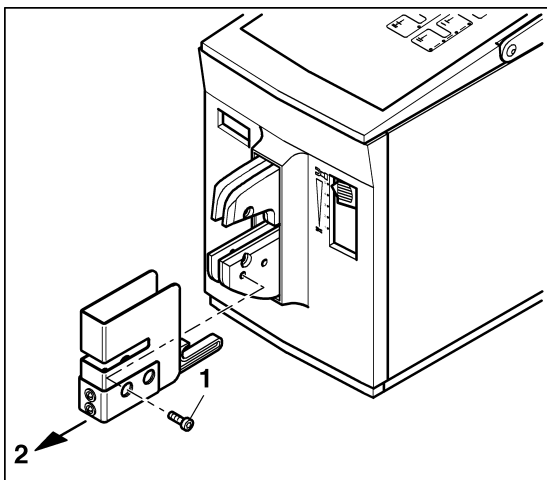


IMPORTANTE: Il luogo di installazione deve essere piano e in orizzontale.



IMPORTANTE: Per il funzionamento e l'immagazzinamento evitare:

- ambienti umidi o polverosi e
- luoghi esposti a calore elevato, all'irraggiamento solare diretto o a temperature molto basse (campo di esercizio: 10 °C ... 40 °C).



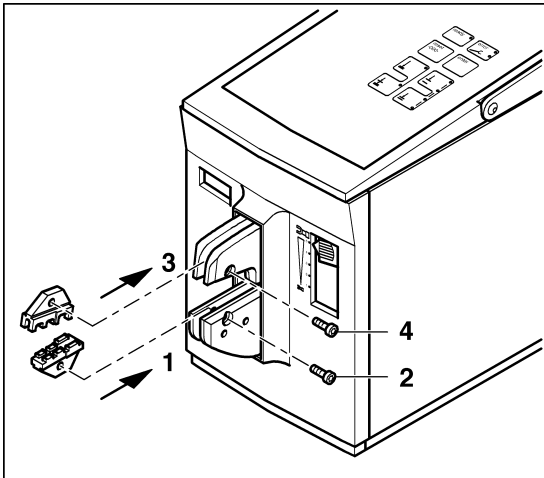
Rimozione del coperchio di protezione



AVVERTENZA: Pericolo di lesioni!

Prima di rimuovere il coperchio di protezione, staccare la spina di rete.

- Svitare la vite (1).
- Togliere il coperchio di protezione (2).



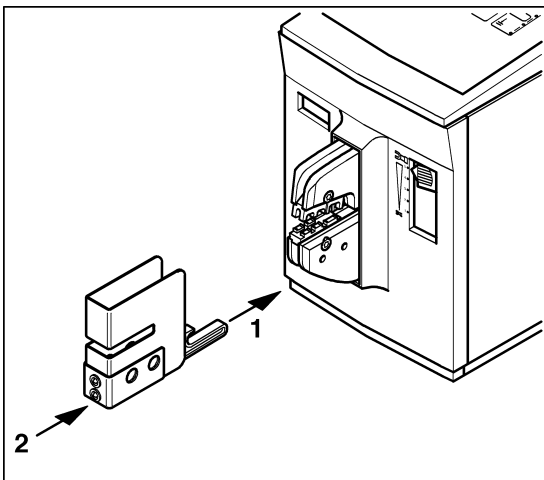
Montaggio dello stampo di crimpatura



IMPORTANTE: Attenzione alla posizione di montaggio corretta:

- Sezione minore davanti
- Sezione maggiore dietro

- Inserire lo stampo di crimpatura inferiore (1).
- Avvitare la vite (2) **senza serrarla**.
- Inserire lo stampo di crimpatura superiore (3).
- Avvitare la vite (4) **senza serrarla**.



Montaggio del coperchio di protezione

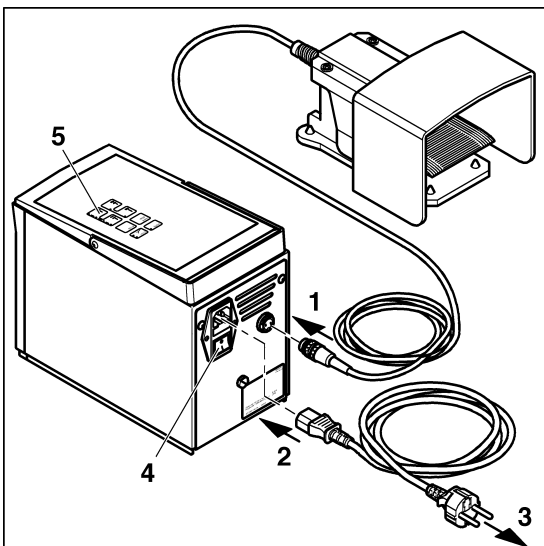
- Inserire la spina di sicurezza (1) nello stampo di crimpatura inferiore e installare il coperchio di protezione (2) fino ad avvertirne lo scatto in posizione.



AVVERTENZA: L'uso della CF 500 è ammesso solamente con il coperchio di protezione montato.



IMPORTANTE: Se il coperchio di protezione è smontato o non è montato correttamente, l'alimentazione di corrente della CF 500 viene interrotta.



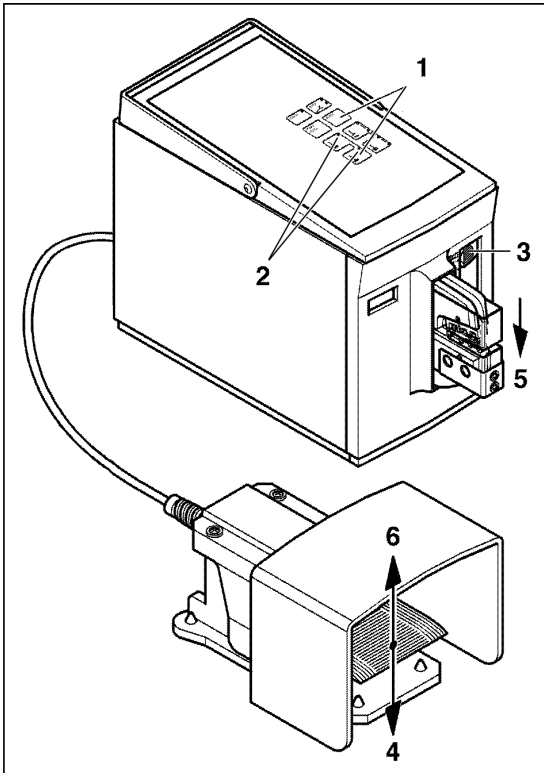
Collegamento e accensione della CF 500

- Collegare l'interruttore a pedale alla relativa connessione (1).



IMPORTANTE: La CF 500 è disponibile in due varianti: per 230 V e per 120 V. Verificare che la connessione di rete corrisponda alla variante utilizzata (vedere la targhetta).

- Collegare la spina di rete (2) alla connessione di rete e la spina Schuko (3) alla presa.
 - Inserire la CF 500 con l'interruttore di rete (4) (premere I).
- Il LED "ready" (5) si accende.



Centraggio degli stampi di crimpatura



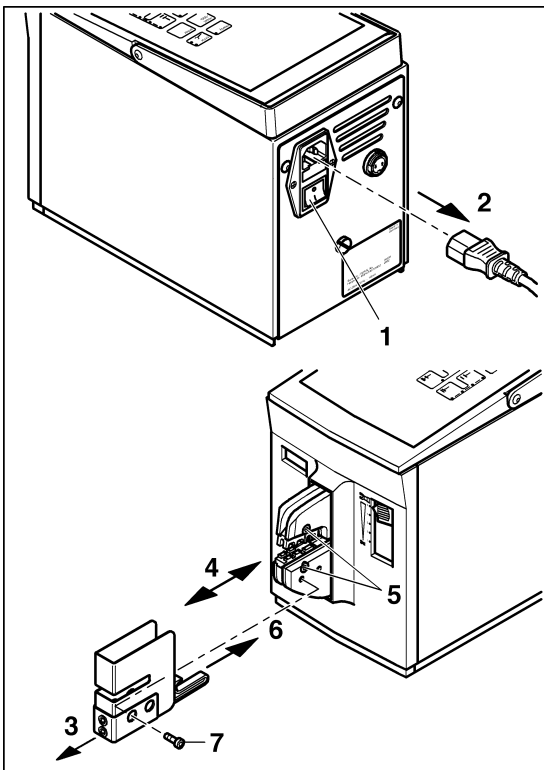
IMPORTANTE: I fori degli stampi di crimpatura presentano un certo gioco rispetto alle viti di fissaggio. Per questo è necessario centrare e regolare gli stampi di crimpatura.

- Premere contemporaneamente i tasti "Modo operativo 2" e "enter" (1).
- I LED dei tasti "Modo operativo 1 + 2" lampeggiano (2).
- Spostare il regolatore a scorrimento (3) nella posizione 1.



IMPORTANTE: Rilasciare l'interruttore a pedale solo quando lo stampo di crimpatura è chiuso. In caso contrario lo stampo si apre automaticamente, la modalità di regolazione viene interrotta e si accende il LED "error".

- Premere l'interruttore a pedale (4) e tenerlo premuto.
- Lo stampo di crimpatura (5) si chiude lentamente finché non incontra una resistenza e si centra.
- Rilasciare l'interruttore a pedale (6).



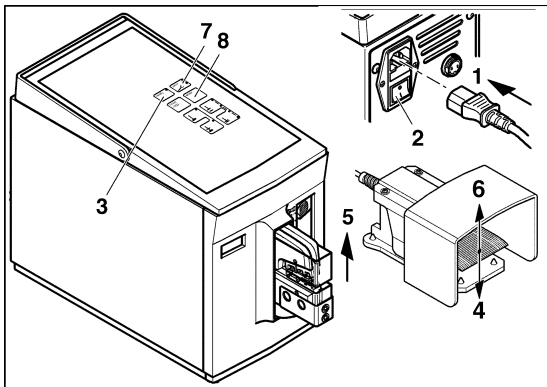
Regolazione dello stampo di crimpatura



AVVERTENZA: Pericolo di lesioni!

Prima di rimuovere il coperchio di protezione, staccare la spina di rete.

- Disinserire la CF 500 con l'interruttore di rete (1) (premere 0).
- Sfilare la spina di rete (2).
- Svitare la vite (7).
- Togliere il coperchio di protezione (3).
- Verificare il centraggio degli stampi di crimpatura e correggere secondo necessità (4).
- Serrare le viti (5).
- Montare il coperchio di protezione (6) e serrare la vite (7).

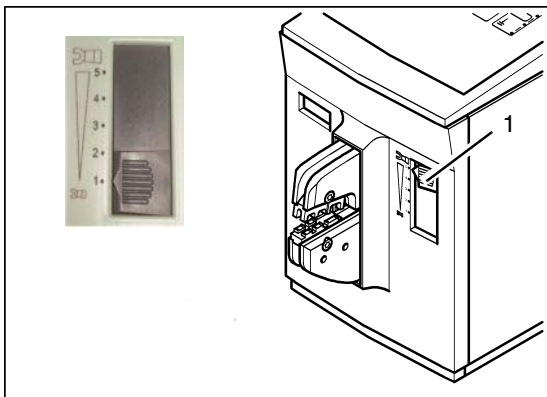


Predisposizione dello stato di "pronto per il funzionamento"

- Collegare la spina di rete (1).
- Inserire l'interruttore di rete (2) (premere I). Il LED "ready" si accende (3).
- Premere l'interruttore a pedale (4).
- Lo stampo di crimpatura (5) si apre automaticamente. Rilasciare l'interruttore a pedale (6). Il LED "error" si accende (7).
- Premere il tasto "enter" (8). La CF 500 è pronta per il funzionamento.



IMPORTANTE: È impostato il modo operativo 2. Prima dell'uso, verificare sempre il modo operativo impostato.



Impostazione ottimale dell'attivazione della forza di pressione (1 ... 5)

- Spostare il regolatore a scorrimento (1) nella posizione 1.
- Impostare con il tasto il "Modo operativo 1".
- Premere l'interruttore a pedale. Viene eseguito un processo di crimpatura senza contatto a crimpare inserito. Se si accende il LED "error", verificare la regolazione degli stampi di crimpatura (vedere pagina 13).
- Disporre il conduttore e il contatto a crimpare.



IMPORTANTE: Assicurarsi di aver selezionato la sezione corretta.

- Premere l'interruttore a pedale.
- Se si accende il LED "error", spostare il regolatore a scorrimento verso l'alto di una posizione.
- Premere il tasto "enter".
- Ripetere la procedura fino a che il LED "error" non si accende più.
- Per compensare eventuali tolleranze del materiale, spostare il regolatore a scorrimento verso l'alto di un'altra posizione.

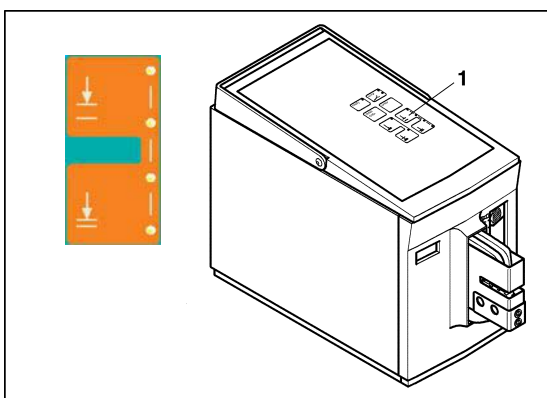
Impostazione della dimensione di apertura ottimale

- Premere il tasto superiore fino a che tutti e quattro i LED non si accendono. In questo modo è impostata la massima dimensione di apertura.
- Eseguire la crimpatura.



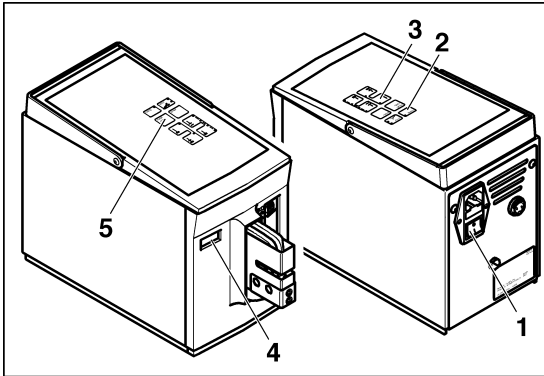
IMPORTANTE: Le nuove regolazioni hanno effetto solo dopo il successivo processo di crimpatura.

- Se l'apertura è eccessiva, premere il tasto inferiore: rimangono accesi solo tre LED.
- Eseguire la crimpatura.
- Ripetere la procedura fino ad ottenere l'impostazione di apertura ottimale.



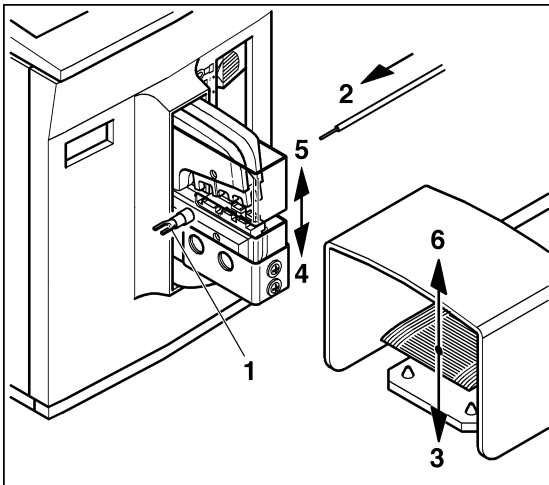
4 Uso

4.1 Crimpatura in un'unica fase



Impostazione del modo operativo 1

- Inserire la CF 500 con l'interruttore di rete (1) (premere I).
Il LED "ready" (2) si accende.
- Premere il tasto "Modo operativo 1" (3).
- Se necessario, leggere il contapezzi (4) e azzerarlo con il tasto "reset" (5).



Crimpatura del contatto

- Centrare il contatto a crimpare (1) sullo stampo di crimpatura inferiore.
- Disporre il conduttore (2) nel contatto a crimpare.

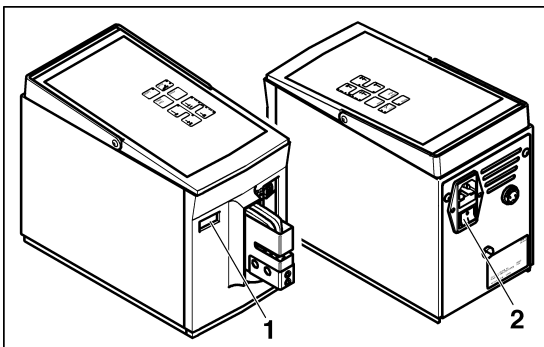


IMPORTANTE: Assicurarsi di aver selezionato la sezione corretta.

- Premere l'interruttore a pedale (3) fino a che lo stampo di crimpatura non è completamente chiuso (4).
- Lo stampo di crimpatura si apre automaticamente (5). Rilasciare l'interruttore a pedale (6).
- Rimuovere il contatto con il conduttore crimpato (7).



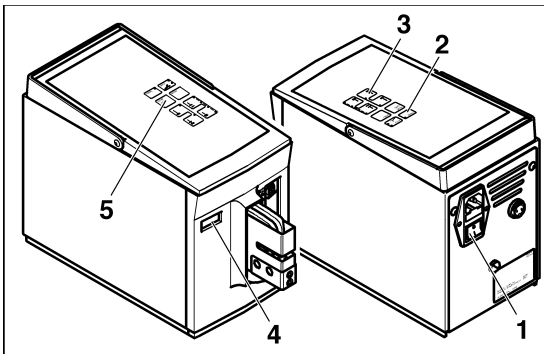
IMPORTANTE: In caso di crimpatura errata si accende il LED "error" (vedere pagina 17).



Messa fuori servizio

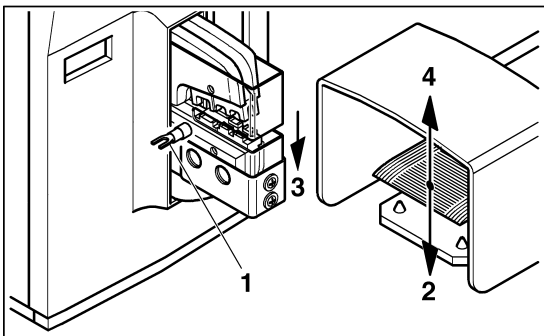
- Se necessario, leggere il contapezzi (1).
- Disinserire la CF 500 con l'interruttore di rete (2) (premere 0).

4.2 Crimpatura in due fasi



Impostazione del modo operativo 2

- Inserire la CF 500 con l'interruttore di rete (1) (premere I).
- Il LED "ready" (2) si accende.
- Premere il tasto "Modo operativo 2" (3).
- Se necessario, leggere il contapezzi (4) e azzerarlo con il tasto "reset" (5).

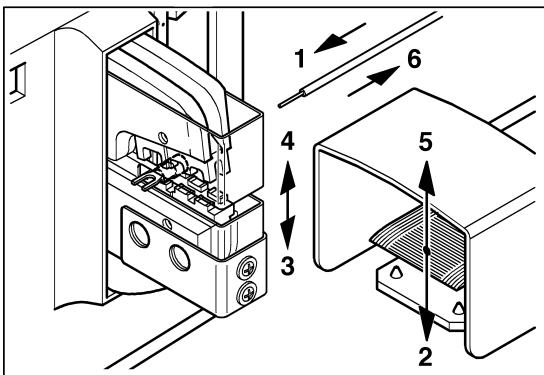


Bloccaggio del contatto a crimpare



IMPORTANTE: Assicurarsi di aver selezionato la sezione corretta.

- Centrare il contatto a crimpare (1) sullo stampo di crimpatura inferiore.
- Premere l'interruttore a pedale (2) finché il contatto a crimpare non è bloccato (3).
- Rilasciare l'interruttore a pedale (4).

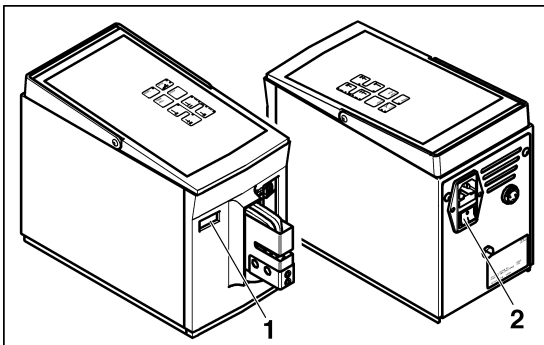


Crimpatura del contatto

- Disporre il conduttore (1) nel contatto a crimpare.
- Premere l'interruttore a pedale (2) fino a che lo stampo di crimpatura non è completamente chiuso (3).
- Lo stampo di crimpatura si apre automaticamente (4). Rilasciare l'interruttore a pedale (5).
- Rimuovere il contatto con il conduttore crimpato (6).



IMPORTANTE: In caso di crimpatura errata si accende il LED "error" (vedere pagina 17).



Messa fuori servizio

- Se necessario, leggere il contapezzi (1).
- Disinserire la CF 500 con l'interruttore di rete (2) (premere 0).

5 Eliminazione dei guasti

5.1 Il LED "error" si accende



Questo errore può avere le seguenti cause:

- Interruttore a pedale rilasciato troppo presto
- Sezione selezionata errata
- Attivazione della forza di pressione non impostata correttamente (1 ... 5)
- Stampi di crimpatura non regolati correttamente



Interruttore a pedale rilasciato troppo presto

Se l'interruttore a pedale viene rilasciato troppo presto, lo stampo di crimpatura si apre immediatamente fino alla posizione iniziale.

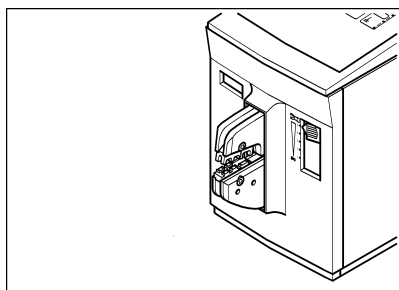
- Premere il tasto "enter".
Il LED "error" si spegne.
- Ripetere il processo di crimpatura.



Sezione selezionata errata

Se viene inserito un contatto a crimpare troppo grande o un altro oggetto inadatto, il processo di crimpatura viene interrotto per sovraccarico e lo stampo di crimpatura si apre immediatamente fino alla posizione iniziale.

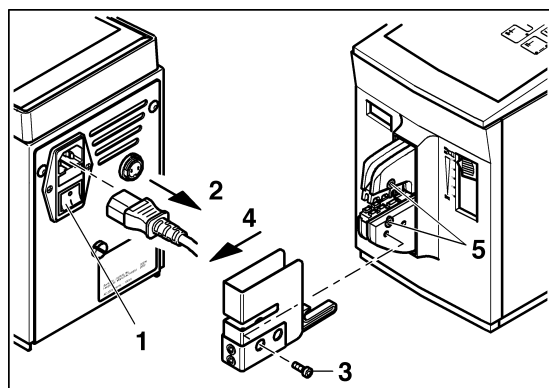
- Premere il tasto "enter".
Il LED "error" si spegne.
- Ripetere il processo di crimpatura con la sezione adeguata.



Attivazione della forza di pressione non impostata correttamente (1 ... 5)

Il contatto inserito è troppo grande per il campo selezionato.

- Spostare il regolatore di una posizione verso l'alto.
- Premere il tasto "enter".
Il LED "error" si spegne.
- Ripetere il processo di crimpatura fino a ottenere un'impostazione ottimale della forza di pressione.



Stampi di crimpatura non regolati correttamente



AVVERTENZA: Pericolo di lesioni!

Prima di rimuovere il coperchio di protezione, staccare la spina di rete.

- Disinserire la CF 500 con l'interruttore di rete (1) (premere 0).
- Staccare la spina di rete (2).
- Svitare la vite (3).
- Togliere il coperchio di protezione (4).
- Allentare le viti (5).
- Eseguire le operazioni per la messa in servizio (vedere il capitolo 3).

5.2 La CF 500 non si accende

Non si riesce ad accendere la CF 500. Il LED "ready" non si illumina. Questo errore può avere le seguenti cause:

- Dispositivo non connesso alla rete
- Fusibile di rete difettoso



Dispositivo non connesso alla rete

- Verificare che la spina di rete sia collegata alla rispettiva connessione sulla CF 500 e la spina Schuko alla presa di rete.
- Accertarsi che l'alimentazione di corrente sulla presa di rete sia OK.

Fusibile di rete difettoso



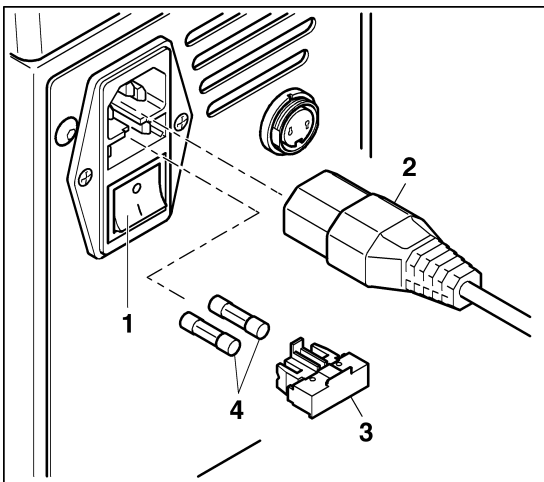
AVVERTENZA: Pericolo di lesioni!

Disinserire la CF 500 con l'interruttore di rete e staccare la spina di rete!

- Disinserire la CF 500 con l'interruttore di rete (1) (premere 0).
- Staccare la spina di rete (2).
- Estrarre il portafusibili (3).
- Controllare i fusibili di rete (4).
- Sostituire il fusibile di rete difettoso (per il codice, vedere i dati di ordinazione a pagina 19).
- Rimontare il portafusibili.



IMPORTANTE: Il portafusibili deve innestarsi in sede con uno scatto.



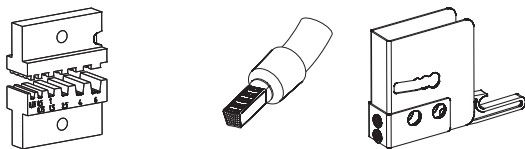
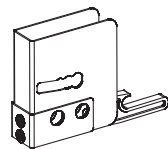
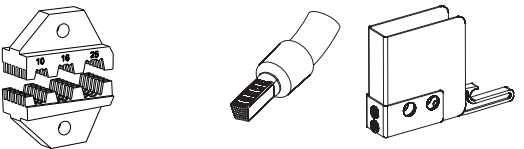
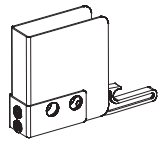
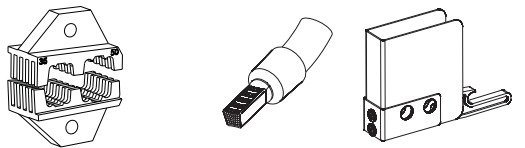
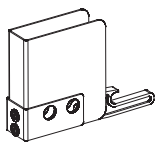
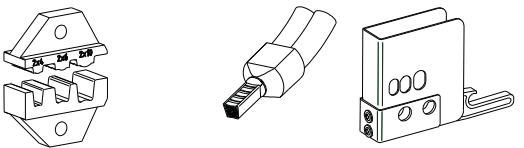
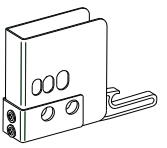
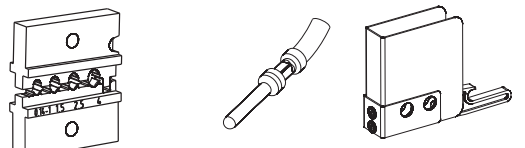
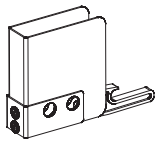
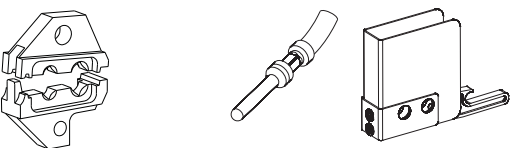
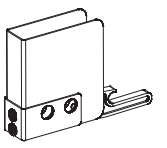
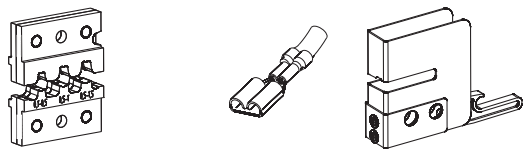
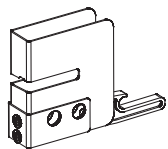
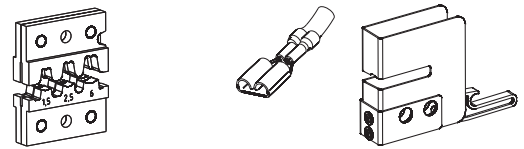
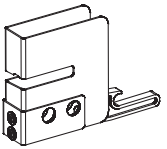
A Appendice

A 1 Dati di ordinazione

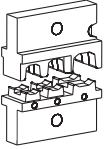

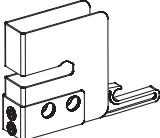

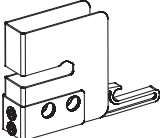
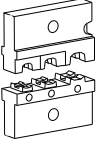

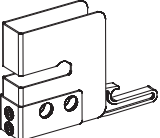

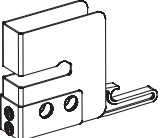
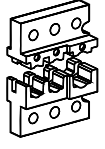
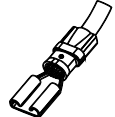
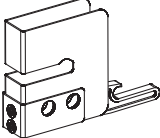
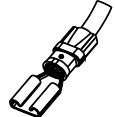
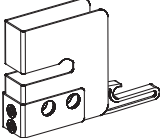
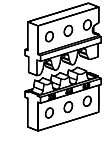
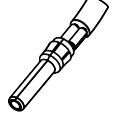
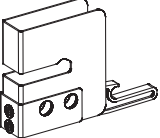
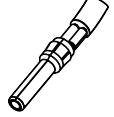
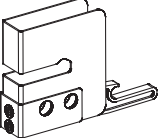
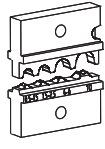

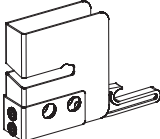

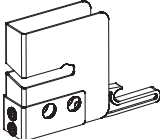
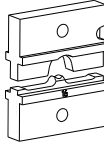

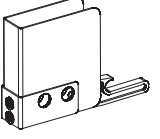

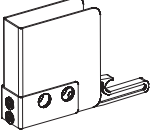
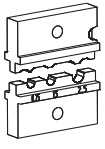

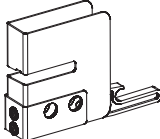

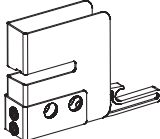
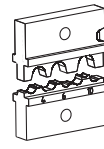

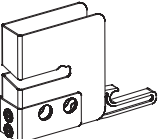

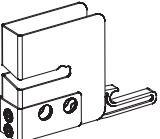
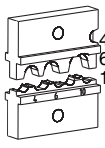

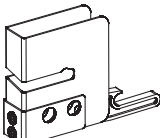

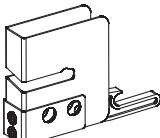
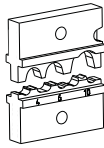
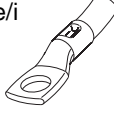
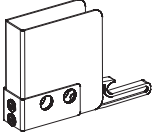
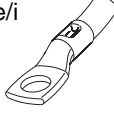
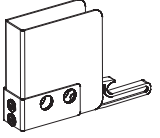
Crimpatrice elettrica

Descrizione	Tipo	Codice
Crimpatrice elettrica 230 V	CF 500-230V	1208348
Crimpatrice elettrica 120 V	CF 500-120V	1208351
Fusibile di rete per CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Fusibile di rete per CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Stampi di crimpatura e coperchi di protezione

<p>CF 500/DIE AI 6 Codice 1212238</p>  <p>Per capicorda montati (A... e AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Codice 1212254</p> 	<p>CF 500/DIE AI 25 Codice 1212239</p>  <p>Per capicorda montati (A... e AI...), 10, 16 e 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Codice 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE AI 50 Codice 1212261</p>  <p>Per capicorda montati (A... e AI...), 35 e 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Codice 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Codice 1212262</p>  <p>Per capicorda montati TWIN (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 e 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Codice 1212266</p> 
<p>CF 500/DIE TC 4 Codice 1212237</p>  <p>Per contatti torniti (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Codice 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE TC 10 Codice 1212260</p>  <p>Per contatti torniti (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Codice 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Codice 1212241</p>  <p>Per prese e spine piatte (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Codice 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Codice 1212242</p>  <p>Per prese e spine piatte (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Codice 1212251</p> 

CF 500...

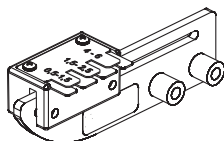
<p>CF 500/DIE RCI 6 Codice 1212240</p>    <p>Per capicorda isolati (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Codice 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Codice 1212263</p>    <p>Per capicorda isolati (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Codice 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Codice 1212691</p>    <p>Per capicorda isolati (C-RCI, C-FCI,) 0,5 ... 6 mm², forma di crimpatura asimmetrica, adatti anche per prese piatte isolate con supporto isolante metallico</p>	<p>CF 500/COV RCI Codice 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Codice 1212692</p>    <p>Per contatti solari 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Codice 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RC 10 Codice 1212244</p>    <p>Per capicorda a norma DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Codice 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RC 16 Codice 1212257</p>    <p>Per capicorda a norma DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Codice 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Codice 1212243</p>    <p>Per capicorda tubolari, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Codice 1212253</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Codice 1212245²⁾</p>    <p>Per capicorda tubolari (standard), 4 ... 10 mm²</p> <p> \varnothing e/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5 </p>	<p>CF 500/COV RC 10 Codice 1212252</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Codice 1212246²⁾</p>    <p>Per capicorda tubolari a norma DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p> <p> \varnothing e/i 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5 </p>	<p>CF 500/COV RC 10 Codice 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Codice 1212256²⁾</p>    <p>Per capicorda tubolari (speciali), 4 ... 10 mm²</p> <p> \varnothing e/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5 </p>	<p>CF 500/COV¹ Codice 1212250</p>  

1) CF 500 - Coperchio di protezione senza fessura

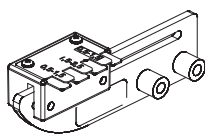
2) \varnothing e/i (diametro esterno/interno, in millimetri), riferito alla sezione del capocorda

Locator per prese e spine piatte

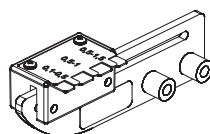
Per una crimpatura ad alta precisione può essere montato un locator mobile che posiziona i contatti esattamente sotto il punzone di crimpatura.



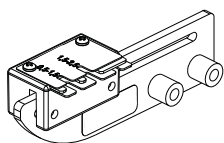
Tipo	Codice	Contatti a crimpare	Stampo	Coperchio di protezione
CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Prese piatte (SCF...) fino a 6,3 mm di larghezza	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC



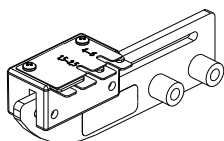
CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Prese piatte (SCF...) fino a 4,8 mm di larghezza	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Prese piatte (SCF...) fino a 2,8 mm di larghezza e 5 mm di lunghezza	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Spine piatte (SCM...), 0,5 ...2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Spine piatte (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
----------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------

A 2 Dati tecnici

Dati tecnici

Connessione alla rete

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V / 50 Hz

120 V / 60 Hz

Potenza assorbita

160 VA

Max. forza di pressione

10 kN

Tempo di pressione

< 1 s

Contapezzi

Display LC a 6 cifre, resettabile

Dimensioni (L x A x P)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Peso apparecchio base

10 kg

Peso interruttore a pedale

1,2 kg

Manual de usuario

Engastadora eléctrica CF 500

2016-10-18

Denominación: UM ES CF 500

Revisión: 04

Código: —

Este manual es válido para:

Denominación	Código
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Tenga en cuenta las siguientes observaciones

Usuarios a los que va destinado el manual

El uso del producto descrito en este manual se dirige exclusivamente a electricistas o personas que hayan recibido instrucción de los mismos y que estén familiarizados con las normas en vigor y demás reglamentos de electrotecnia, en particular con los conceptos de seguridad aplicables.

Explicación de los símbolos y palabras clave utilizados



Este símbolo indica peligros que pueden provocar daños personales. Observe todas las indicaciones marcadas con este símbolo para evitar daños personales.

Existen tres grupos diferentes de daños personales que pueden identificarse con una palabra clave.

PELIGRO Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, provocará daños personales e incluso la muerte.

ADVERTENCIA Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, puede provocar daños personales e incluso la muerte.

ATENCIÓN Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, puede provocar lesiones.



Este símbolo con la palabra clave **IMPORTANTE** y el texto que lo acompaña advierten de operaciones que pueden provocar daños o fallos de funcionamiento del dispositivo, del entorno del dispositivo o del hardware o software.



Este símbolo y el texto que lo acompaña determinan informaciones adicionales o hacen referencia a otras fuentes de información.

Contacto

Internet

Encontrará información actualizada sobre los productos de Phoenix Contact y las condiciones comerciales generales en:

phoenixcontact.com.

Asegúrese de que trabaja siempre con la documentación más actual.

Esta está a su disposición, lista para descargar de Internet, en la dirección siguiente:

phoenixcontact.net/products.

Representaciones nacionales

Si tiene problemas que no pueda resolver con esta documentación, consulte a su representante nacional.

Encontrará la dirección en phoenixcontact.com.

Editor

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

En caso de tener propuestas y sugerencias para la mejora del contenido y formato de nuestro manual, agradeceríamos que nos las enviara a:

tecdoc@phoenixcontact.com

Condiciones generales de uso de la documentación técnica

Phoenix Contact se reserva el derecho de modificar, corregir y/o mejorar la documentación técnica y los productos descritos en la misma cuando lo juzgue oportuno y sin previo aviso, siempre que las consecuencias derivadas para el usuario estén dentro de lo razonable. Esto se aplica asimismo a los cambios que se introduzcan en función del progreso tecnológico.

La recepción de documentación técnica (en particular, la documentación del usuario) no implica que Phoenix Contact tenga la obligación de seguir informando sobre posibles cambios en los productos y en la documentación técnica. Es su responsabilidad comprobar la adecuación de los productos a la finalidad pretendida, particularmente en lo que se refiere al cumplimiento de las normativas y leyes vigentes. Todas las informaciones contenidas en la documentación técnica se proporcionan sin ninguna garantía explícita, implícita o tácita por posibles errores.

Por lo demás, se aplican las regulaciones de las condiciones comerciales generales actuales de Phoenix Contact, especialmente para una posible responsabilidad de saneamiento.

Este manual, así como todas las ilustraciones incluidas, se acogen al amparo de los derechos de autor. No está permitido realizar modificaciones en el contenido ni publicar extractos del mismo.

Phoenix Contact se reserva la comunicación de derechos de protección para las designaciones de productos Phoenix Contact aquí utilizadas. No está permitida la comunicación de derechos de protección por parte de terceros.

Pueden protegerse legalmente otras designaciones de productos, incluso si estas no están marcadas como tales.

Índice de contenidos

1	Indicaciones básicas	7
1.1	Uso adecuado	7
1.2	Puestos de trabajo	8
1.3	Para su seguridad	8
2	Descripción de la CF 500	9
2.1	Volumen de suministro	9
2.2	Vista general de los elementos de mando	9
2.3	Función de los elementos de mando	10
2.4	Ámbito de aplicación de la CF 500	10
3	Puesta en servicio de CF 500	11
3.1	Vista general	11
3.2	Procedimiento	11
4	Manejo	15
4.1	Engaste en un paso	15
4.2	Engaste en dos pasos	16
5	Subsanación de fallos	17
5.1	LED "Error" encendido	17
5.2	La CF 500 no se enciende	18
A	Anexo	19
A 1	Datos de pedido	19
A 2	Datos técnicos	21

1 Indicaciones básicas

Es condición básica para un manejo seguro y un funcionamiento sin fallos de la CF 500 el conocimiento y la observancia de las advertencias de seguridad.

1.1 Uso adecuado



ADVERTENCIA: La CF 500 está únicamente concebida para trabajos de engaste.

Para ello deben utilizarse solamente matrices de engaste con las secciones que les correspondan (véase „Matrices de engaste y tapa protectora“ en la página 19).

No introduzca de ninguna de las maneras piezas de metal sólidas u objetos similares. De hacerlo, romperá la matriz de engastar.

Por motivos de seguridad, están prohibidas las remodelaciones arbitrarias que vayan más allá del reequipamiento, así como modificaciones en la CF 500.



IMPORTANTE: La observación de todas las indicaciones y el cumplimiento de las condiciones de servicio prescritas se consideran parte del uso conforme a lo previsto.



ADVERTENCIA: La CF 500 debe utilizarse únicamente

- para un uso acorde a la finalidad a que se destina y
- en perfecto estado técnico de seguridad.



ADVERTENCIA: Todo el personal relacionado con la puesta en servicio, la operación y el mantenimiento de la CF 500 tiene que estar suficientemente cualificado y seguir al pie de la letra lo indicado en este manual de usuario.

La CF 500 sirve para prensar contactos engastados de diferentes modelos:

- Punteras
- Punteras TWIN
- Contactos mecanizados
- Hembras de enchufe plano y conectores planos
- Terminales de cable aislados
- Terminales de cable
- Terminales con cable en tubo

Otros contactos engastados, bajo consulta.

Operarios autorizados

Solo se permite el trabajo con la CF 500 a operarios autorizados e instruidos en su uso.

En el área de trabajo, el operario es responsable respecto a terceros.

La empresa debe poner a disposición del operario el manual de usuario y asegurarse de que este lo haya leído y comprendido.



ADVERTENCIA: Utilice sólo matrices de engaste y piezas de recambio originales de Phoenix Contact.

1.2 Puestos de trabajo



IMPORTANTE: Para el funcionamiento y almacenaje hay que evitar:

- lugares húmedos o polvorientos y
- lugares expuestos a temperaturas altas o bajas, o a radiación solar directa (temperatura de trabajo: 10 °C a 40 °C).



IMPORTANTE: No derrame ningún líquido en la CF 500.

No someta la CF 500 a vibraciones o choques fuertes.

1.3 Para su seguridad



ADVERTENCIA: La tapa protectora se ha incorporado para seguridad del operario. Bajo ninguna circunstancia debe modificarse, eliminarse o evitarse mediante modificaciones constructivas.



ADVERTENCIA: La CF 500 deberá utilizarse siempre con la tapa protectora puesta.

Antes de todos aquellos trabajos para los que haya que quitar la tapa protectora (p. ej. para el ajuste de la matriz de engaste), desenchufe el conector de red.

Desconecte la engastadora eléctrica durante las pausas de trabajo y cuando no se esté utilizando.

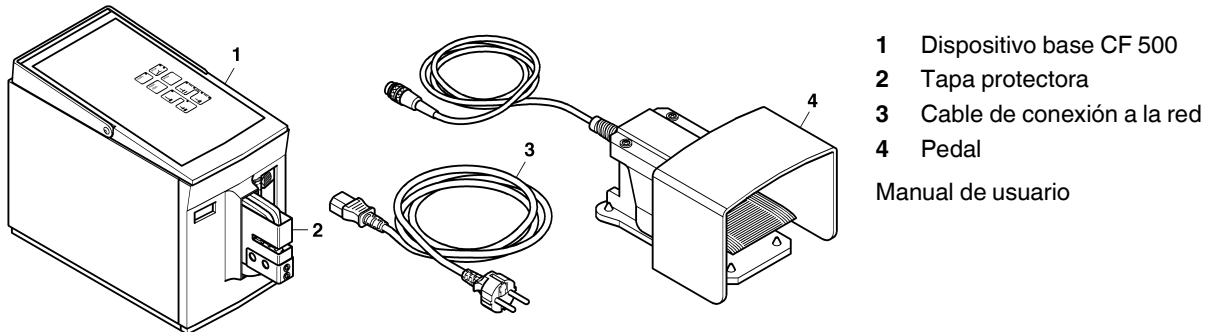
Por motivos de seguridad, la CF 500 se desconecta automáticamente al retirarse la tapa protectora.



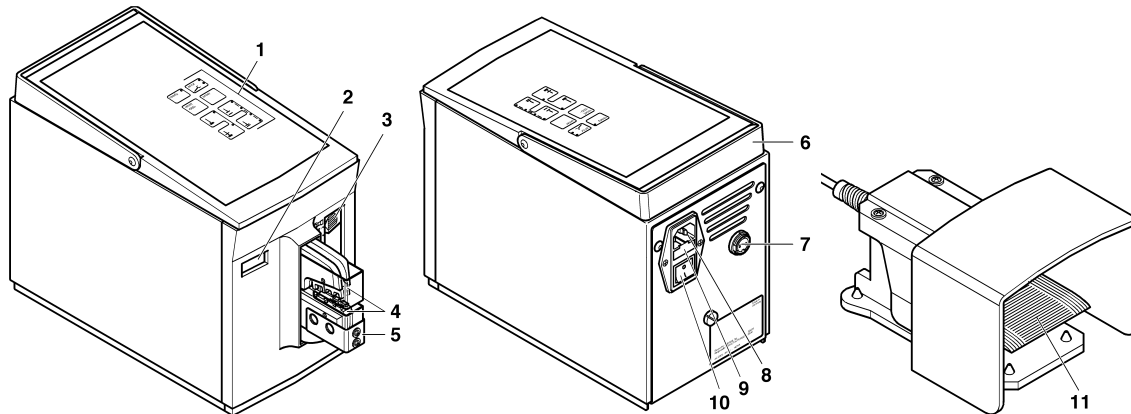
ADVERTENCIA: Antes de abrir la carcasa, desenchufe el conector de red.

2 Descripción de la CF 500

2.1 Volumen de suministro



2.2 Vista general de los elementos de mando



- | | |
|--|--|
| <p>1 Panel de operación</p> <p>2 Contador de piezas</p> <p>3 Corredera de ajuste</p> <p>4 Matriz de engaste</p> <p>5 Tapa protectora</p> <p>6 Asa</p> <p>7 Conexión del pedal</p> <p>8 Conexión a la red</p> <p>9 Fusibles de red</p> <p>10 Interruptor de red</p> <p>11 Pedal</p> | <p>Selección de funciones de mando y lectura de estado de los dispositivos.</p> <p>El contador de piezas registra cada proceso de engaste llevado a cabo correctamente. El estado del contador se guarda durante prácticamente una semana con el dispositivo apagado.</p> <p>La corredera de ajuste determina el área en que la matriz de engaste cerrará a presión aplicando la máxima fuerza. Si la matriz encuentra resistencia fuera de esta zona, la pinza de engastar se abrirá de inmediato (1 = área mínima, 5 = área máxima).</p> <p>Coloca el contacto engastado y lo prensa con el conductor.</p> <p>La tapa protectora impide que se produzcan lesiones en el área de peligro de la matriz de engaste. La CF 500 funciona solamente con la tapa protectora encajada del todo.</p> <p>El asa sirve para transportar la CF 500.</p> <p>Conexión para el interruptor de pedal.</p> <p>Conexión del dispositivo para el cable de red.</p> <p>Fusibles finos integrados en la conexión a la red (2x).</p> <p>Este interruptor principal conecta (I) o desconecta (0) la alimentación eléctrica. Tras el encendido, se ilumina el LED "Listo".</p> <p>El pedal activa el proceso de engaste.</p> |
|--|--|

2.3 Función de los elementos de mando



LED "Listo" – Indica la disponibilidad de servicio.



LED "Error" – Indica que el engaste es defectuoso o que hay presente una anomalía.



Tecla "Reset" – Pone a 0 el valor del contador de piezas.



LED "Servicio" – Indica que la CF 500 necesita mantenimiento. Recomendamos encargar a Phoenix Contact una revisión de mantenimiento tras 500 000 engastes para garantizar que se mantenga la calidad de los resultados.



Tecla "Modo operativo 1" – Conmuta la CF 500 en el modo operativo 1 (el LED se enciende). En el modo operativo 1 el proceso de engaste se realiza en un solo paso.



Tecla "Enter" – Apaga el LED "Error".



Tecla "Modo operativo 2" – Conmuta la CF 500 en el modo operativo 2 (el LED se enciende). En el modo operativo 2, el proceso de engaste se realiza en dos pasos, el primero de los cuales sirve solo para sujetar el contacto en la matriz.



Teclas para la limitación de abertura – Pulsando la tecla superior (abrir) o inferior (cerrar) puede modificarse la abertura de la matriz de engaste. Los LED indican la abertura:

- 4 LED encendidos: abertura máxima
- Ningún LED encendido: abertura mínima

Un ajuste nuevo será efectivo tras la ejecución del siguiente proceso de engaste.

2.4 Ámbito de aplicación de la CF 500

La engastadora eléctrica CF 500 sirve para prensar contactos engastados.

Mediante el empleo de diferentes matrices de engaste, pueden procesarse contactos engastados de los tipos más diversos en un amplio rango de secciones.

La CF 500 puede utilizarse en dos modos operativos distintos:

- **Modo operativo 1:** El contacto engastado se prensa cuando se pisa el interruptor de pedal.
- **Modo operativo 2:** El interruptor de pedal se pisa dos veces. La primera vez, para fijar en la matriz el contacto insertado. Al pisar por segunda vez el pedal, se prensa ya el contacto.

La fuerza de prensado aplicada es regulable. Se evitan así daños en los utilajes y engastaduras fallidas por disponer mal los contactos.

Con solo pulsar una tecla puede modificarse la carrera de abertura de la matriz de engaste.

Para un engaste preciso, puede montarse un localizador deslizable que coloca los contactos exactamente debajo del macho de engaste.

Matrices de engaste suministrables

Las matrices de engaste disponible se relacionan en los datos de pedido „Matrices de engaste y tapa protectora“ en la página 19. A cada matriz de engaste le corresponde una tapa protectora con la ranura de introducción adecuada.

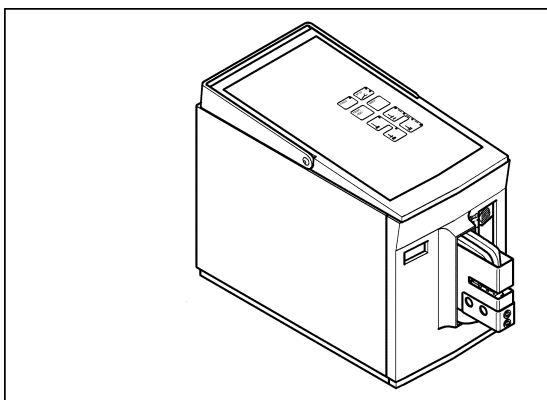
3 Puesta en servicio de CF 500

3.1 Vista general

Para la puesta en servicio de la engastadora eléctrica deberán llevarse a cabo los siguientes pasos:

- Emplazar la CF 500
- Quitar la tapa protectora
- Montar la matriz de engaste
- Colocar la tapa protectora
- Enchufar a la red y encender la CF 500
- Centrar las matrices de engaste
- Ajustar la matriz de engaste
- Establecer la disponibilidad para el servicio
- Ajustar la fuerza de prensado inicial óptima
- Ajustar la carrera de abertura óptima

3.2 Procedimiento



Emplazar la CF 500

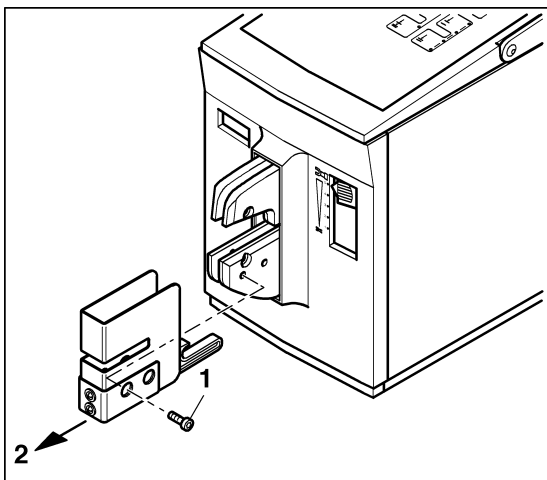


IMPORTANTE: El lugar de emplazamiento debe ser plano y nivelado.



IMPORTANTE: Para el funcionamiento y almacenamiento hay que evitar:

- lugares húmedos o polvorientos y
- lugares expuestos a temperaturas altas o bajas, o a radiación solar directa (temperatura de trabajo: 10 °C ... 40 °C).



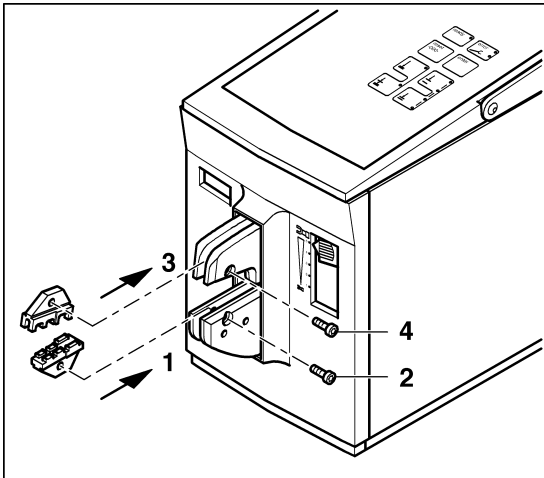
Quitar la tapa protectora



ADVERTENCIA: Peligro de lesiones.

¡Desenchufe el conector de red antes de abrir la tapa protectora!

- Desenrosque el tornillo (1).
- Retire la tapa protectora (2).



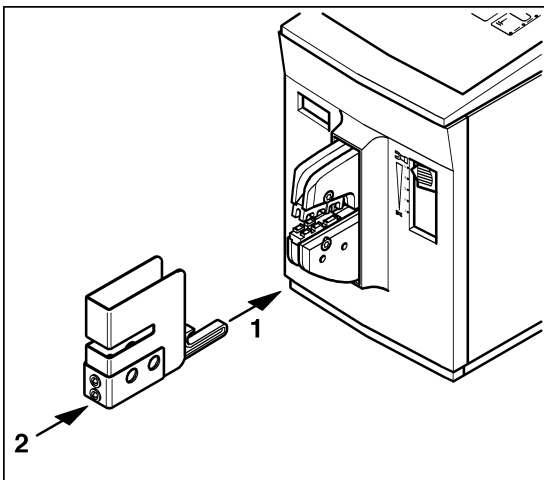
Montar la matriz de engaste



IMPORTANTE: Preste atención a la posición de montaje:

- Sección menor delante
- Sección mayor detrás

- Coloque la matriz de engaste (1) inferior.
- Enrosque el tornillo (2) **sin apretarlo**.
- Coloque la matriz de engaste (3) superior.
- Enrosque el tornillo (4) **sin apretarlo**.



Colocar la tapa protectora

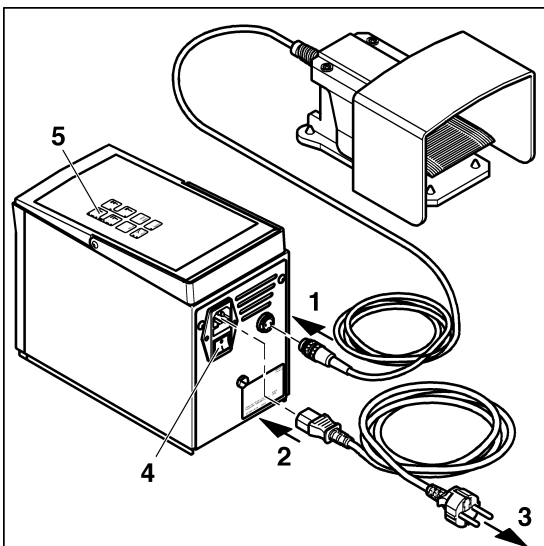
- Inserte la espiga de seguridad (1) en la matriz de engaste inferior y deslice la tapa protectora (2) hasta que encaje perceptiblemente.



ADVERTENCIA: La CF 500 deberá utilizarse siempre con la tapa protectora puesta.



IMPORTANTE: Si no se coloca la tapa protectora o se pone mal, la alimentación eléctrica quedará interrumpida CF 500.



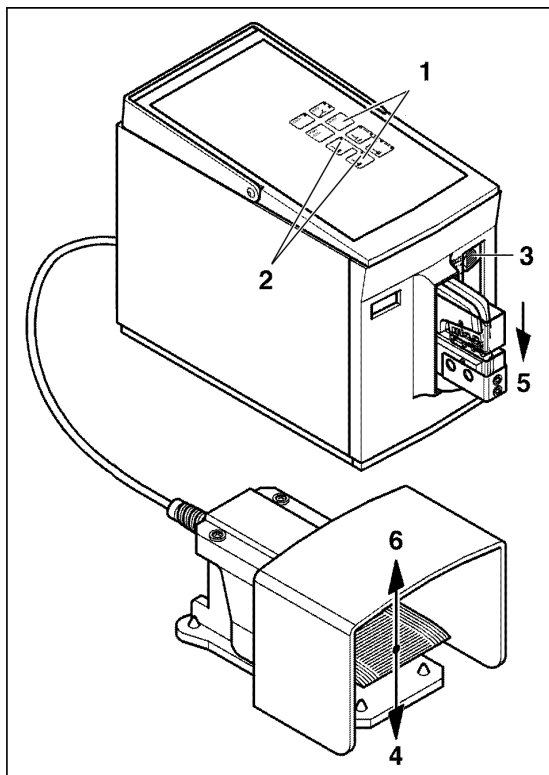
Enchufar a la red y encender la CF 500

- Conecte el interruptor de pedal (1) en su correspondiente conexión.



IMPORTANTE: La CF 500 está disponible en dos versiones para 230 V y 120 V. Observe que la conexión de red sea la correcta (véase la placa de características).

- Enchufe el conector (2) a la conexión a la red y el conector Schuko (3) a la toma eléctrica.
 - Encienda la CF 500 con el interruptor de red (4) (pulse I).
- El LED "Listo" (5) se ilumina.



Centrar las matrices de engaste



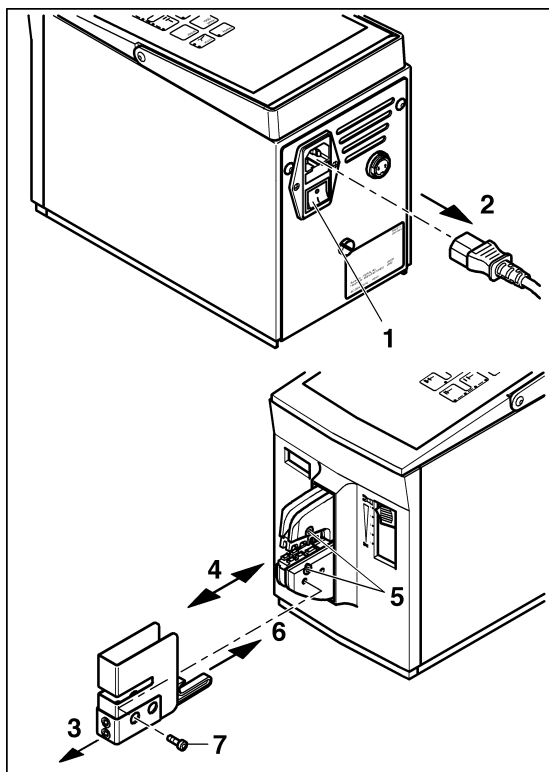
IMPORTANTE: Los orificios de las matrices de engaste tienen cierto huelgo respecto a los tornillos de fijación. Por eso hay que centrar y ajustar las matrices de engaste.

- Pulse simultáneamente las teclas "Modo operativo 2" + "Enter" (1).
- Los LED de las teclas "Modo operativo 1 + 2" parpadean (2).
- Deslice la corredera de ajuste (3) a la posición 1.



IMPORTANTE: No suelte el pedal hasta que la matriz de engaste se haya cerrado por completo. De lo contrario, ésta se abrirá automáticamente, finalizará el modo de ajuste y el LED "error" se encenderá.

- Pise el interruptor de pedal (4) y manténgalo presionado.
- La matriz de engaste (5) se cierra lentamente hasta encontrar resistencia, centrándose entonces.
- Suelte el pedal (6).



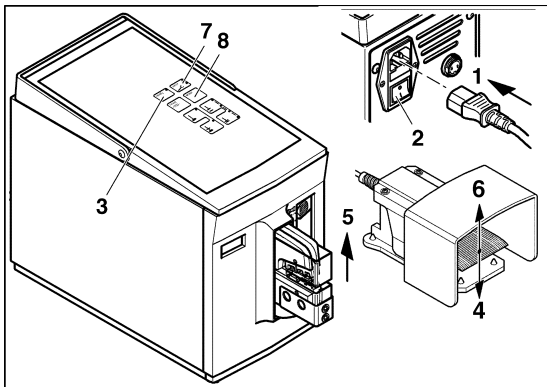
Ajustar la matriz de engaste



ADVERTENCIA: Peligro de lesiones.

¡Desenchufe el conector de red antes de abrir la tapa protectora!

- Desconecte la CF 500 con el interruptor de red (1) (pulse 0).
- Desenchufe el conector de red (2).
- Desenrosque el tornillo (7).
- Retire la tapa protectora (3).
- Compruebe el centrado de la matriz de engaste y, dado el caso, reajústela (4).
- Apriete bien los tornillos (5).
- Coloque la tapa protectora (6) y apriete el tornillo (7).

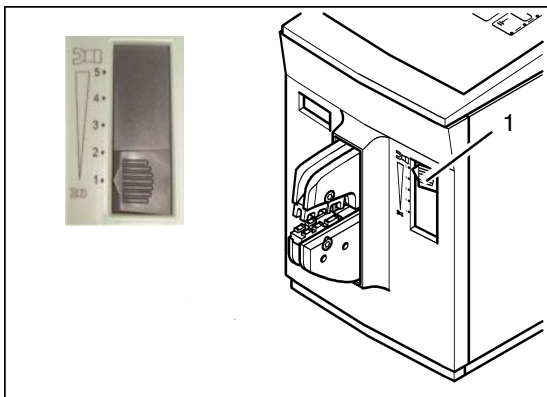


Establecer la disponibilidad para el servicio

- Enchufe el conector de red (1).
- Conecte el interruptor principal (2) (pulse I). El LED "Listo" (3) se ilumina.
- Pise el interruptor de pedal (4).
- La matriz de engaste (5) se abre automáticamente. Suelte el pedal (6). El LED "Error" (7) se ilumina.
- Pulse la tecla "Enter" (8). La CF 500 está lista para el servicio.



IMPORTANTE: Se ha ajustado el modo operativo 2. Compruebe el modo operativo antes de cada operación.



Ajustar la fuerza de prensado inicial (1 ... 5)

- Deslice la corredera de ajuste (1) a la posición 1.
- Pulse la tecla para ajustar el "modo operativo 1".
- Pise el interruptor de pedal.

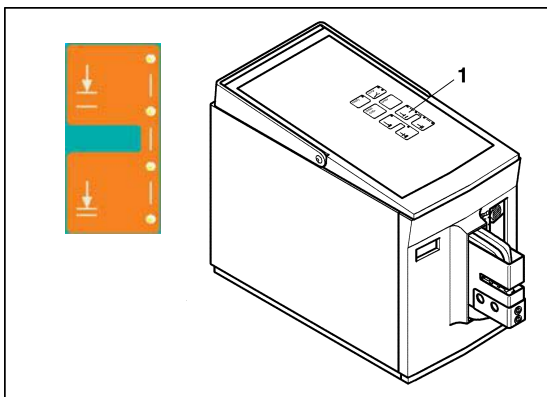
Se efectuará un proceso de engaste sin la presencia de un contacto engastado. En caso de que se encienda el LED "Error", compruebe el ajuste de la matrices de engaste (véase la página 13).

- Inserte el conductor y el contacto engastado.



IMPORTANTE: Tenga en cuenta que la sección sea la correcta.

- Pise el interruptor de pedal.
- En caso de que se encienda el LED "Error", deslice una posición hacia arriba la corredera de ajuste.
- Pulse la tecla "Enter".
- Repita el procedimiento hasta que el LED "Error" no se ilumine ya.
- Para compensar posibles tolerancias del material, deslice la corredera de ajuste otra posición más hacia arriba.



Ajustar la carrera de abertura óptima

- Pulse la tecla superior hasta que se enciendan los cuatro LED.
- Queda así ajustada la carrera de abertura máxima.
- Ejecute el procedimiento de engaste.

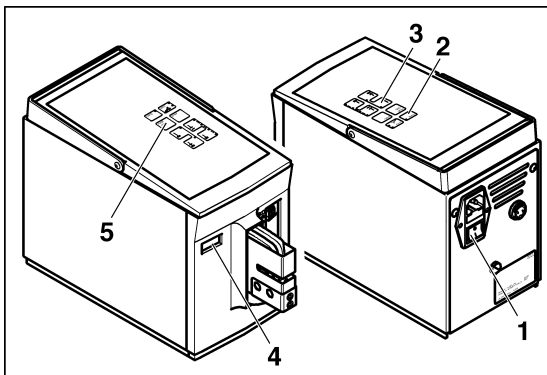


IMPORTANTE: Los cambios que se efectúen en los ajustes tendrán efecto a partir del siguiente proceso de engaste.

- Si la carrera de abertura es muy grande, pulse la tecla inferior, de manera que solo queden encendidos tres LED.
- Ejecute el procedimiento de engaste.
- Repita estos pasos hasta ajustar la carrera de abertura óptima.

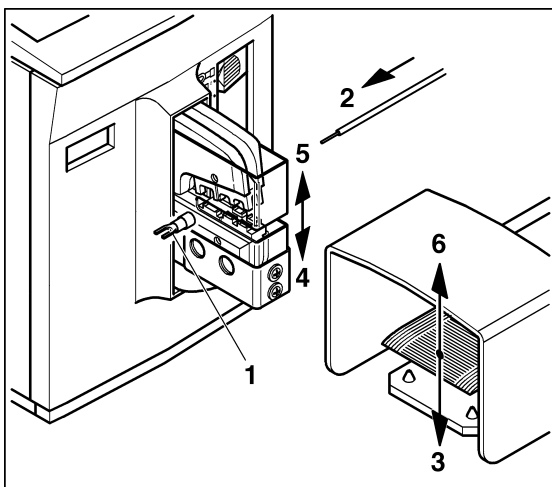
4 Manejo

4.1 Engaste en un paso



Ajuste del modo operativo 1

- Encienda la CF 500 con el interruptor de red (1) (pulse I).
El LED "Listo" (2) se ilumina.
- Pulse la tecla "Modo operativo 1" (3).
- Cuando sea preciso, lea el contador de piezas (4) y póngalo a 0 con la tecla "Reset" (5).



Engaste del contacto

- Centre el contacto engastado (1) en la matriz de engaste inferior.
- Inserte el conductor (2) en el contacto engastado.

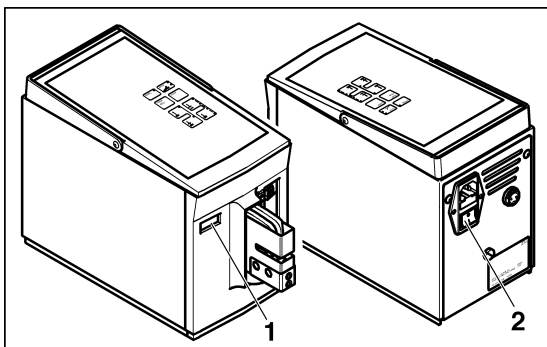


IMPORTANTE: Tenga en cuenta que la sección sea correcta.

- Pise el pedal (3) hasta que la matriz de engaste se haya cerrado por completo (4).
- La matriz (5) de engaste se abre automáticamente. Suelte el pedal (6).
- Saque el contacto con el conductor ya engastado (7).



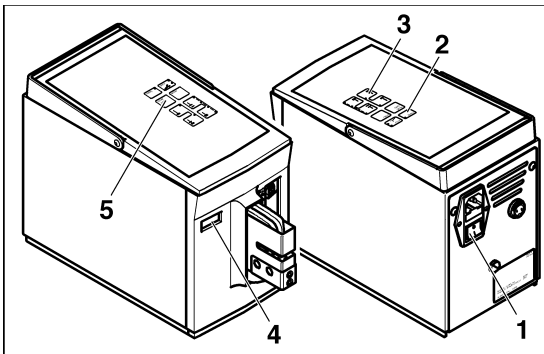
IMPORTANTE: Si el engaste fuera defectuoso, se encenderá el LED "error" (véase la página 17).



Puesta fuera de servicio

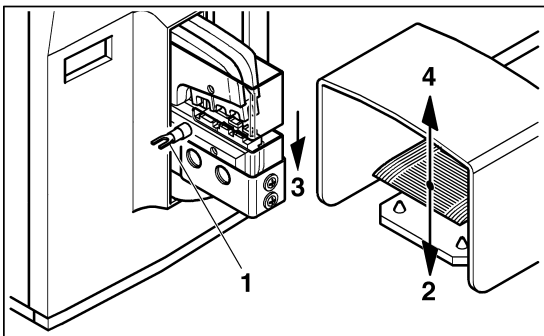
- De ser preciso, lea el contador de piezas (1).
- Desconecte la CF 500 con el interruptor de red (2) (pulse 0).

4.2 Engaste en dos pasos



Ajuste del modo operativo 2

- Encienda la CF 500 con el interruptor de red (1) (pulse I).
- El LED "Listo" (2) se ilumina.
- Pulse la tecla "Modo operativo 2" (3).
- Cuando sea preciso, lea el contador de piezas (4) y póngalo a 0 con la tecla "Reset" (5).

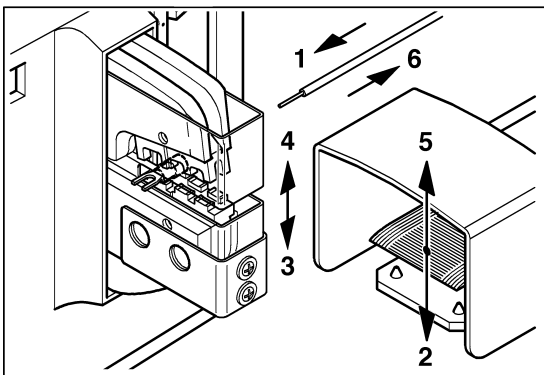


Sujeción del contacto engastado



IMPORTANTE: Tenga en cuenta que la sección sea la correcta.

- Centre el contacto engastado (1) en la matriz de engaste inferior.
- Pise el pedal (2) hasta que el contacto engastado quede firmemente sujeto (3).
- Suelte el pedal (4).

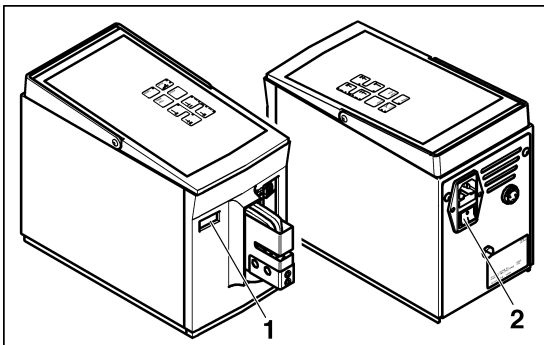


Engaste del contacto

- Inserte el conductor (1) en el contacto engastado.
- Pise el pedal (2) hasta que la matriz de engaste se haya cerrado por completo (3).
- La matriz (4) de engaste se abre automáticamente. Suelte el pedal (5).
- Saque el contacto con el conductor ya engastado (6).



IMPORTANTE: Si el engaste fuera defectuoso, se encenderá el LED "error" (véase la página 17).



Puesta fuera de servicio

- De ser preciso, lea el contador de piezas (1).
- Desconecte la CF 500 con el interruptor de red (2) (pulse 0).

5 Subsanación de fallos

5.1 LED "Error" encendido



Esta anomalía puede tener las siguientes causas:

- El interruptor de pedal se ha soltado demasiado pronto
- Elección de sección incorrecta
- Ajuste incorrecto de fuerza inicial de prensado (1 ... 5)
- Matrices de engaste mal ajustadas



El interruptor de pedal se ha soltado demasiado pronto

Si se suelta el pedal antes de tiempo, la matriz de engaste se abre inmediatamente hasta la posición de salida.

- Pulse la tecla "Enter".
El LED "Error" se apaga.
- Repita el proceso de engaste.



Elección de sección incorrecta

Si se introduce un contacto engastado demasiado grande u otros objetos no adecuados, el proceso de engaste se interrumpirá por sobrecarga y la matriz se abrirá de inmediato a su posición de salida.

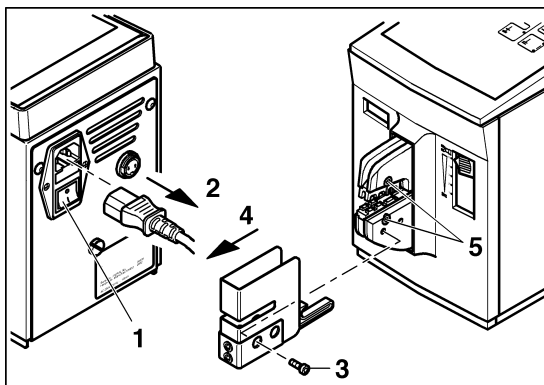
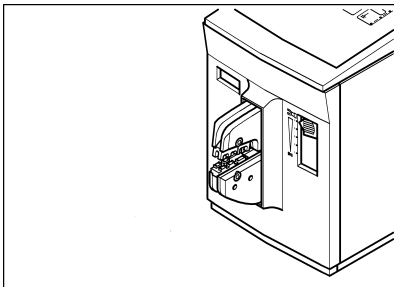
- Pulse la tecla "Enter".
El LED "Error" se apaga.
- Repita el proceso de engaste con la sección correcta.



Ajuste incorrecto de fuerza inicial de prensado (1 ... 5)

El contacto introducido es demasiado grande para el rango seleccionado.

- Deslice una posición hacia arriba la corredera de ajuste.
- Pulse la tecla "Enter".
El LED "Error" se apaga.
- Repita el proceso de engaste, hasta que la fuerza de prensado esté bien ajustada.



Matrices de engaste mal ajustadas



ADVERTENCIA: ¡Peligro de lesiones!

¡Desenchufe el conector de red antes de abrir la tapa protectora!

- Desconecte la CF 500 con el interruptor de red (1) (pulse 0).
- Desenchufe el conector de red (2).
- Desenrosque el tornillo (3).
- Retire la tapa protectora (4).
- Afloje los tornillos (5).
- Lleve a cabo los pasos para la puesta en servicio (véase el capítulo 3).

5.2 La CF 500 no se enciende

La CF 500 no se enciende. El LED "Listo" no está iluminado. Esta anomalía puede tener las siguientes causas:

- No hay conexión a la red
- Fusible de red defectuoso



No hay conexión a la red

- Compruebe si el conector de red está enchufado en la conexión de la CF 500 y el conector Schuko en la toma de red.
- Asegúrese de que la alimentación de corriente en la caja de enchufe de red sea correcta.

Fusible de red defectuoso



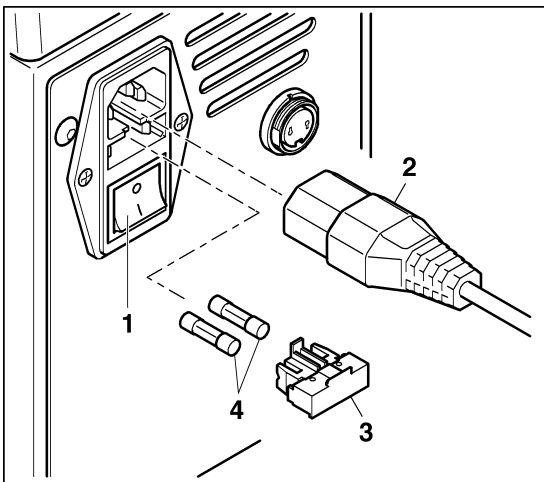
ADVERTENCIA: ¡Peligro de lesiones!

¡Apague la CF 500 mediante el interruptor principal y desenchúfela de la red!

- Desconecte la CF 500 con el interruptor de red (1) (pulse 0).
- Desenchufe el conector de red (2).
- Extraiga el portafusible (3).
- Compruebe los fusibles de red (4).
- Sustituya los fusibles de red defectuosos (consulte el código en los datos de pedido, en la página 19).
- Inserte el portafusible.



IMPORTANTE: El portafusible tiene que encastrar.



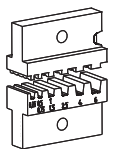
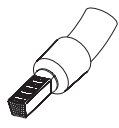
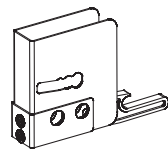
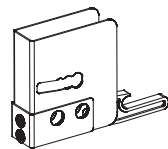
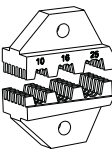
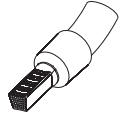
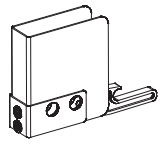
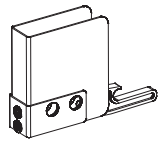
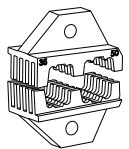
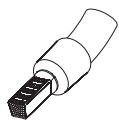
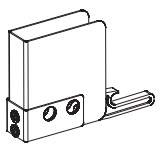
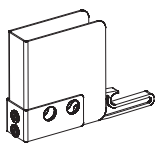
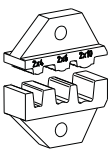
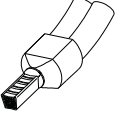
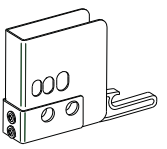
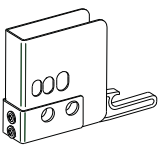
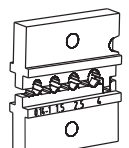
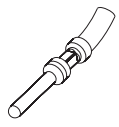
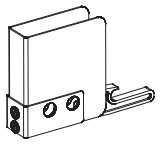
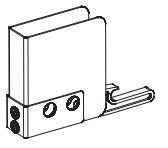
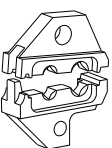
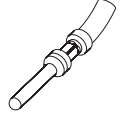
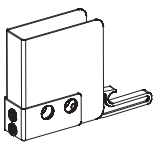
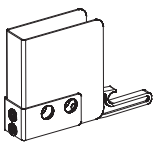
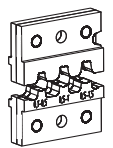
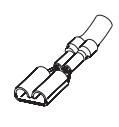
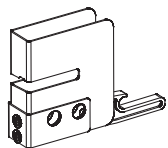
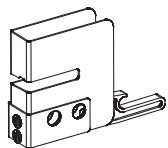
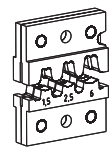
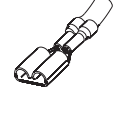
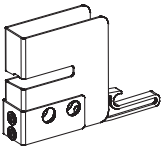
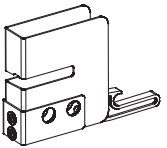
A Anexo

A 1 Datos de pedido

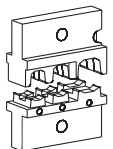

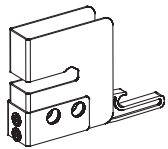

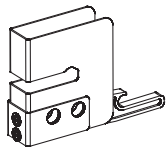
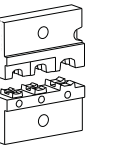

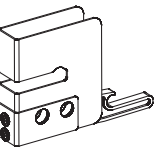

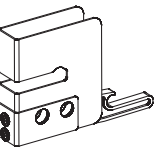
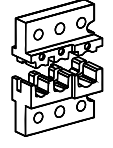
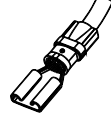
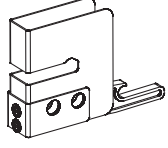
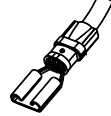
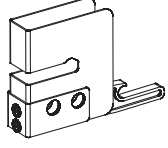
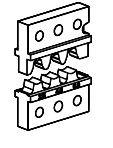
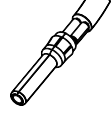
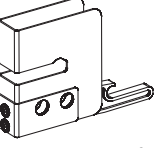
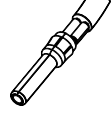
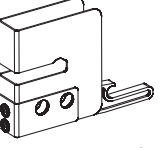
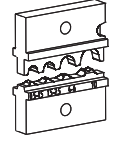

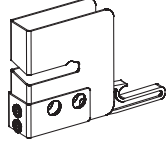

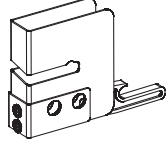
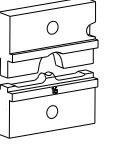

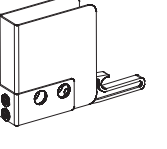

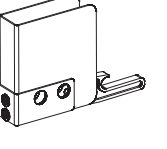
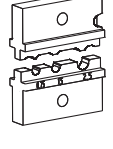

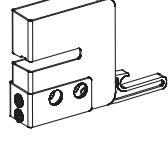

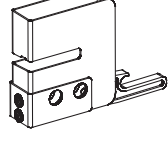
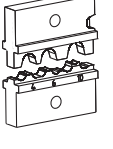

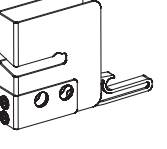

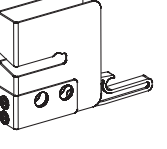
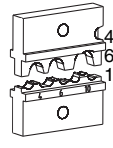

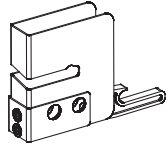

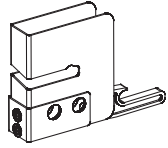
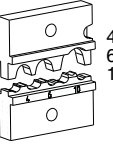

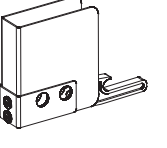

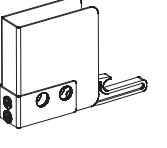
Engastadora eléctrica

Descripción	Modelo	Código
Engastadora eléctrica 230 V	CF 500-230V	1208348
Engastadora eléctrica 120 V	CF 500-120V	1208351
Fusible de red para CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Fusible de red para CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Matrices de engaste y tapa protectora

<p>CF 500/DIE AI 6 Código 1212238</p>    <p>Para punteras (A... y AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Código 1212254</p> 	<p>CF 500/DIE AI 25 Código 1212239</p>    <p>Para punteras (A... y AI...), 10, 16 y 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Código 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE AI 50 Código 1212261</p>    <p>Para punteras (A... y AI...), 35 y 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Código 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Código 1212262</p>    <p>Para punteras TWIN (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 y 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Código 1212266</p> 
<p>CF 500/DIE TC 4 Código 1212237</p>    <p>Para contactos mecanizados (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Código 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE TC 10 Código 1212260</p>    <p>Para contactos mecanizados (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Código 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Código 1212241</p>    <p>Para hembras con enchufe plano y conectores planos (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Código 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Código 1212242</p>    <p>Para hembras con enchufe plano y conectores planos (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Código 1212251</p> 

CF 500...

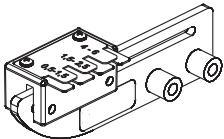
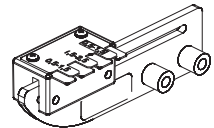
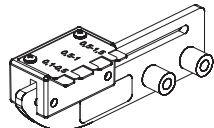
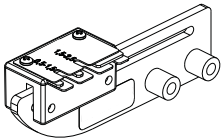
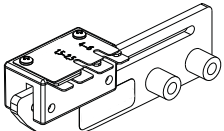
<p>CF 500/DIE RCI 6 Código 1212240</p>    <p>Para terminales de cable aislados (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Código 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Código 1212263</p>    <p>Para terminales de cable aislados (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Código 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Código 1212691</p>    <p>Para terminales de cable aislados (C-RCI, C-FCI,) 0,5 ... 6 mm², molde de engaste asimétrico, también apto para hembras de enchufe plano aisladas con refuerzo de aislamiento metálico</p>	<p>CF 500/COV RCI Código 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Código 1212692</p>    <p>Para contactos solares 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Código 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RC 10 Código 1212244</p>    <p>Para terminales de cable según DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Código 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RC 16 Código 1212257</p>    <p>Para terminales de cable según DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Código 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Código 1212243</p>    <p>Para terminales con cable en tubo, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Código 1212253</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Código 1212245²⁾</p>    <p>Para terminales con cable en tubo (estándar), 4 ... 10 mm²</p> <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Código 1212252</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Código 1212246²⁾</p>    <p>Para terminales con cable en tubo según DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p> <p>4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Código 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Código 1212256²⁾</p>    <p>Para terminales con cable en tubo (especial), 4 ... 10 mm²</p> <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p>	<p>CF 500/COV¹ Código 1212250</p>  

1) Tapa protectora sin escotadura para CF 500

2) Ø a/i (diámetro exterior/interior, en milímetros), respecto a la sección del terminal de cable

Indicador de posición para hembras de enchufe plano y conectores planos

Para un engaste preciso, puede montarse un localizador deslizable que coloca los contactos exactamente debajo del macho de engaste.

	Modelo	Código	Contactos engastados	Matriz	Tapa protectora
	CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Hembras de enchufe plano (SCF...) hasta 6,3 mm de anchura	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
	CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Hembras de enchufe plano (SCF...) hasta 4,8 mm de anchura	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
	CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Hembras de enchufe plano (SCF...) hasta 2,8 mm de anchura y 5 mm de longitud	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
	CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Conector (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
	CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Conector (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Datos técnicos

Datos técnicos

Conexión a la red

CF 500-230V

230 V / 50 Hz

CF 500-120V

120 V / 60 Hz

Consumo de potencia

160 VA

Fuerza de presión máxima

10 kN

Tiempo de prensado

< 1 s

Contador de piezas

LCD de 6 caracteres, reinicializable

Dimensiones (A x H x P)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Peso del dispositivo base

10 kg

Peso del pedal

1,2 kg

Manual do usuário

Crimpador elétrico CF 500

2016-10-18

Designação: UM PT CF 500

Revisão: 04

Nº de peça: —

Este manual é válido para:

Denominação	Nº de artigo
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Observe os seguintes avisos

Público-alvo deste manual

A utilização do produto descrita neste manual destina-se exclusivamente a profissionais da área eletrotécnica, ou outro pessoal instruído por profissionais da área eletrotécnica, que tenham familiaridade com as normas em vigor ou demais regulamentos referentes à eletrotécnica e, em especial, com os respectivos conceitos de segurança.

Explicações dos símbolos utilizados e das palavras de aviso



Este símbolo identifica perigos que podem levar a danos pessoais. Observe todos os avisos identificados com este símbolo para evitar possíveis danos pessoais.

Existem três diferentes grupos de danos pessoais identificados com uma palavra de aviso.

PERIGO Avisa que há uma situação perigosa que, se não for evitada, causará um dano pessoal ou até a morte.

ATENÇÃO Avisa que há uma situação perigosa que, se não for evitada, poderá causar um dano pessoal ou até a morte.

CUIDADO Avisa que há uma situação perigosa que, se não for evitada, poderá causar uma lesão.



Este símbolo com a palavra **IMPORTANTE** e o respectivo texto alertam contra ações que poderão causar um dano ou mal funcionamento do dispositivo, do ambiente do dispositivo ou do hardware e/ou do software.



Este símbolo e o texto correspondente oferecem informações adicionais ou indicam uma fonte para obter mais informações.

Para entrar em contato conosco

Internet

Informações atuais sobre produtos da Phoenix Contact e nossas condições comerciais gerais encontram-se disponíveis na Internet no endereço:

phoenixcontact.com.

Certifique-se de que esteja sempre trabalhando com a documentação atualizada.

A documentação encontra-se disponível para download no endereço:

Você encontra o endereço em phoenixcontact.net/products.

Representações nacionais

Em caso de problemas que não possam ser resolvidos com ajuda dessa documentação, consulte o seu representante nacional.

Você encontra o endereço em phoenixcontact.com.

Editor

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
ALEMANHA

Se tiver sugestões para melhorar a forma e o conteúdo deste manual, envie-as para:

tecdoc@phoenixcontact.com

Termos gerais de uso para documentação técnica

Phoenix Contact reserva-se o direito de alterar, corrigir e/ou melhorar a documentação técnica e os produtos descritos na documentação técnica a qualquer momento, sem aviso prévio, na medida do razoavelmente aceitável para o usuário. O mesmo vale para alterações em prol do desenvolvimento tecnológico.

O recebimento de documentação técnica (especialmente de documentação do usuário) não significa a obrigação de informação avançada pela Phoenix Contact sobre possíveis alterações dos produtos e/ou da documentação técnica. O usuário é responsável pela verificação da aptidão e da finalidade de uso dos produtos na aplicação concreta, especialmente em relação ao cumprimento das normas e leis em vigor. Quaisquer informações oriundas da documentação são fornecidas sem qualquer garantia, explícita, concludente ou implícita.

Além disso, valem exclusivamente os regulamentos das respectivas condições comerciais gerais da Phoenix Contact, especialmente para uma eventual responsabilidade de garantia.

Reservam-se os direitos autorais deste manual, incluindo todas as suas figuras. Qualquer modificação do conteúdo ou uma publicação parcial não é permitida.

Phoenix Contact se reserva o direito de registrar direitos de proteção próprias para as designações de produtos dos produtos da Phoenix Contact aqui utilizadas. O registro de direitos de proteção em relação a isso por terceiros é proibido.

Outras designações de produtos podem ser protegidas legalmente, mesmo quando não marcadas como tais.

Sumário

1	Avisos básicos	7	
	1.1	Uso previsto	7
	1.2	Locais de trabalho	8
	1.3	Para a sua segurança.....	8
2	Descrição do CF 500	9	
	2.1	Escopo do fornecimento.....	9
	2.2	Visão geral dos elementos de comando.....	9
	2.3	Função dos elementos de comando.....	10
	2.4	Área de utilização do CF 500.....	10
3	Colocar o CF 500 em funcionamento	11	
	3.1	Visão geral.....	11
	3.2	Procedimento	11
4	Operação	15	
	4.1	Crimpar em uma etapa	15
	4.2	Crimpar em duas etapas	16
5	Eliminar avarias	17	
	5.1	LED "error" acende.....	17
	5.2	Impossível ligar o CF 500	18
A	Anexo	19	
	A 1	Dados para encomenda	19
	A 2	Dados técnicos.....	21

1 Avisos básicos

Os requisitos básicos para o trabalho seguro e uma operação livre de falhas do CF 500 são o conhecimento e o respeito aos avisos de segurança.

1.1 Uso previsto



ATENÇÃO: O CF 500 destina-se exclusivamente a trabalhos de crimpagem

Para este fim, só podem ser usadas ferramentas de crimpagem com seções transversais compatíveis (veja „Ferramentas de crimpagem e tampas de proteção“, na página 19).

Sob hipótese nenhuma podem ser inseridas peças metálicas maciças ou objetos semelhantes. Isso destruiria a ferramenta de crimpagem.

Alterações arbitrárias que excedam o reequipamento e modificações no CF 500 são proibidas por motivos de segurança.



IMPORTANTE: A observância a todos os avisos e o respeito a todas as condições operacionais especificadas fazem parte do uso previsto.



ATENÇÃO: O CF 500 pode ser utilizado apenas

- para aplicações dentro do uso previsto e
- em estado técnico de segurança impecável.



ATENÇÃO: Todas as pessoas envolvidas com a colocação em funcionamento, operação e manutenção do CF 500, devem ser qualificadas de maneira adequada e observar este manual do usuário rigorosamente.

O CF 500 serve para prensar terminais para crimpagem de diversos modelos:

- Terminais tubulares
- Terminais tubulares TWIN
- Terminais torneados
- Terminais planos macho e fêmea
- Terminais elétricos isolantes
- Terminais de cabo
- Terminais de cabo tubulares

Outros terminais para crimpagem sob consulta.

Operadores autorizados

No CF 500 podem trabalhar apenas operadores autorizados e treinados.

Dentro da área de trabalho, o operador é responsável por terceiros.

A empresa operadora deve disponibilizar o manual do usuário ao operador e certificar-se de que tenha sido lido e compreendido pelo operador.



ATENÇÃO: Apenas usar ferramentas de crimpagem originais e peças de reposição originais da Phoenix Contact.

1.2 Locais de trabalho



IMPORTANTE: Para operação e armazenamento devem ser evitados:

- Locais úmidos ou com poeira e
- Locais expostos a calor intenso, radiação solar direta ou temperaturas muito baixas (temperatura operacional: 10 °C a 40 °C)



IMPORTANTE: Não derramar líquidos sobre o CF 500.

Não expor o CF 500 a vibrações fortes ou impactos.

1.3 Para a sua segurança



ATENÇÃO: A tampa de proteção é colocada para a segurança do operador. Ela não pode ser alterada, removida ou desativada mediante modificações sob nenhuma hipótese.



ATENÇÃO: O CF 500 só pode ser operado com a tampa de segurança colocada.

Antes de quaisquer trabalhos durante os quais a tampa precisa ser removida (p. ex., regulagem das ferramentas de crimpagem), desconectar o conector de rede.

Durante pausas de trabalho ou enquanto não utilizar o , desligar o crimpador elétrico.

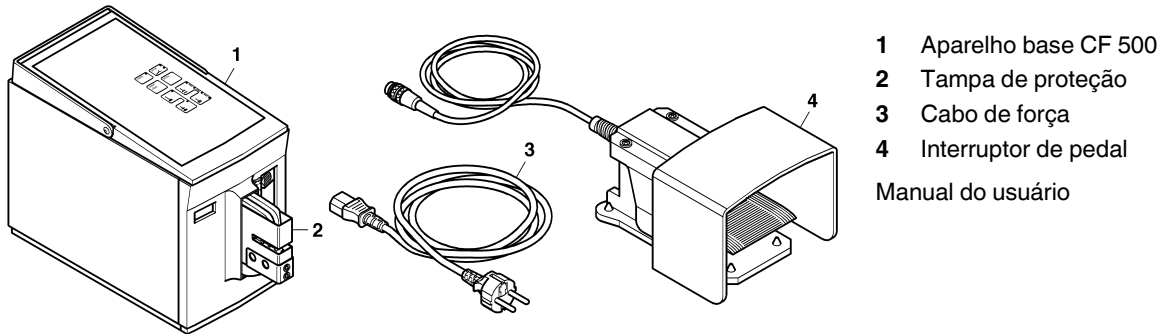
Por motivos de segurança, o CF 500 desliga automaticamente ao retirar a tampa de proteção.



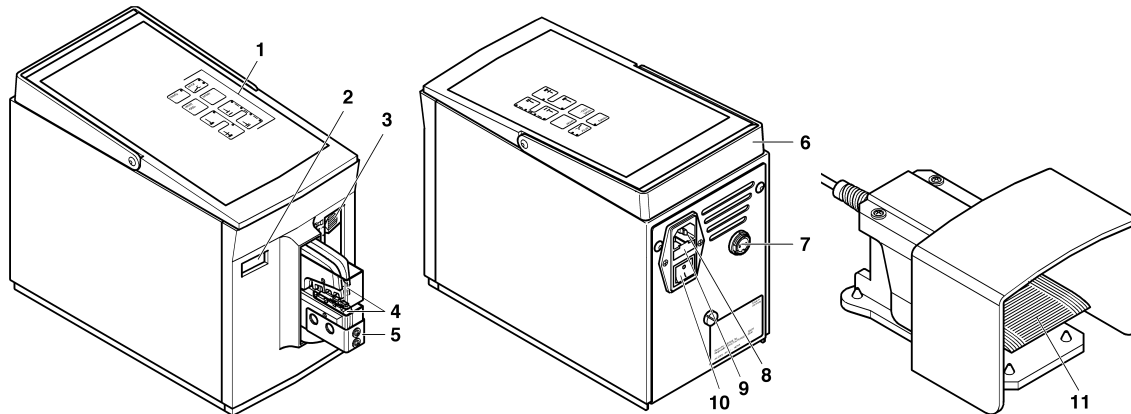
ATENÇÃO: Desconectar o cabo de força antes de abrir a carcaça.

2 Descrição do CF 500

2.1 Escopo do fornecimento



2.2 Visão geral dos elementos de comando



- | | |
|--|--|
| <p>1 Painel de comando</p> <p>2 Contador de peças</p> <p>3 Regulador de ajuste</p> <p>4 Ferramenta de crimpagem</p> <p>5 Tampa de proteção</p> <p>6 Alça de transporte</p> <p>7 Conexão do interruptor de pedal</p> <p>8 Conexão à rede</p> <p>9 Fusíveis de rede</p> <p>10 Interruptor de rede</p> <p>11 Interruptor de pedal</p> | <p>Seleção de funções de comando e indicação de estados do aparelho.</p> <p>O contador de peças registra todos os processos de crimpagem finalizados. O estado do contador é memorizado por cerca de uma semana com o aparelho desligado.</p> <p>O regulador de ajuste ajusta a área em que a ferramenta de crimpagem é apertada com força total. Se a ferramenta encontrar resistência fora desta área, o alicate de crimpagem é aberto imediatamente. (1 = área mínima, 5 = área máxima.)</p> <p>Posiciona o terminal para crimpagem e o une ao condutor.</p> <p>A tampa de proteção impede lesões na área de perigo da ferramenta de crimpagem. O CF 500 apenas opera com a tampa de proteção completamente inserida.</p> <p>A alça de transporte serve para o transporte do CF 500.</p> <p>Para conectar o interruptor de pedal ao aparelho.</p> <p>Ligação do aparelho ao cabo de força.</p> <p>Fusíveis sensíveis integrados na conexão à rede elétrica (2 x).</p> <p>O interruptor de rede liga (1 pressionado) ou desliga (0 pressionado) a alimentação com corrente. Depois de ligar, o LED "ready" acende.</p> <p>O interruptor de pedal inicia o processo de crimpagem.</p> |
|--|--|

2.3 Função dos elementos de comando



LED "ready" – Sinaliza a prontidão para a operação.



LED "error" – Sinaliza que a crimpagem foi defeituosa ou que há uma avaria.



Tecla "reset" – Reseta o contador de peças a 0.



LED "Service" – Indica que o CF 500 está precisando de manutenção. Recomendamos mandar executar uma manutenção na Phoenix Contact após 500.000 crimpagens para garantir a qualidade constante das crimpagens.



Tecla "Modo de operação 1" – Comuta o CF 500 ao modo de operação 1 (LED acende). No modo de operação 1, o processo de crimpagem ocorre em uma etapa.



Tecla "enter" – Apaga o LED "error".



Tecla "Modo de operação 2" – Comuta o CF 500 ao modo de operação 2 (LED acende). No modo de operação 2, o processo de crimpagem ocorre em duas etapas, pois na primeira etapa apenas se fixa o terminal na ferramenta.



Teclas para limitar a abertura – Ao pressionar a tecla superior (abrir) ou inferior (fechar), a abertura da ferramenta de crimpagem pode ser modificada. Os LEDs indicam a abertura:

- 4 LEDs acesos: abertura máxima
- Nenhum LED aceso: abertura mínima

Um novo ajuste apenas tem efeito depois de terminar o próximo processo de crimpagem.

2.4 Área de utilização do CF 500

O crimpador elétrico CF 500 serve para prensar terminais para crimpagem.

Pela utilização de diversas ferramentas de crimpagem, terminais para crimpagem dos mais variados tipos numa ampla gama de bitolas podem ser processados.

O CF 500 pode ser usado em dois diferentes modos de operação:

- **Modo de operação 1:** O terminal para crimpagem é prensado ao apertar o interruptor de pedal.
- **Modo de operação 2:** O interruptor de pedal é apertado duas vezes. Da primeira vez para fixar o terminal para crimpagem inserido na ferramenta de crimpagem. Ao apertar o interruptor de pedal pela segunda vez, o terminal para crimpagem é prensado.

O início da força de prensar pode ser ajustado. Isso evita danificação das ferramentas e crimpagens defeituosas por causa de terminais inseridos incorretamente.

Com um simples acionamento de uma tecla, o trajeto de abertura das ferramentas de crimpagem pode ser alterado.

Para a crimpagem exata, pode ser usado um Locator deslocável que posiciona os terminais exatamente abaixo do punção de crimpagem.

Ferramentas de crimpagem disponíveis.

As ferramentas de crimpagem disponíveis são listadas nos dados para encomenda „Ferramentas de crimpagem e tampas de proteção“, na página 19. A cada ferramenta de crimpagem está associada a respectiva tampa de proteção com a fenda de inserção exata correspondente.

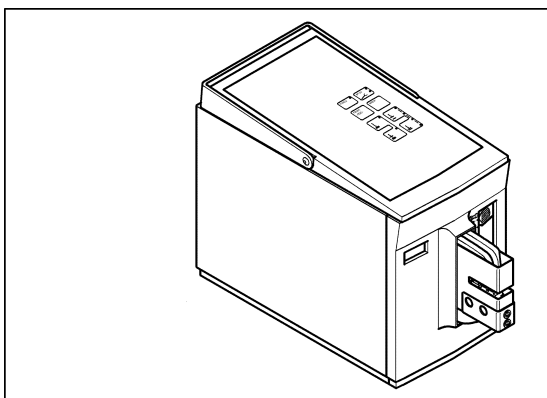
3 Colocar o CF 500 em funcionamento

3.1 Visão geral

Devem ser executados os seguintes passos para a colocação em funcionamento do crimpador elétrico:

- Instalar o CF 500
- Retirar a tampa de proteção
- Montar a ferramenta de crimpagem
- Colocar a tampa de proteção
- Conectar o cabo de força e ligar o CF 500.
- Centrar as ferramentas de crimpagem
- Ajustar a ferramenta de crimpagem
- Colocar em prontidão para a operação
- Ajustar o início ótimo da força de prensar
- Ajustar o trajeto ótimo de abertura

3.2 Procedimento



Instalar o CF 500

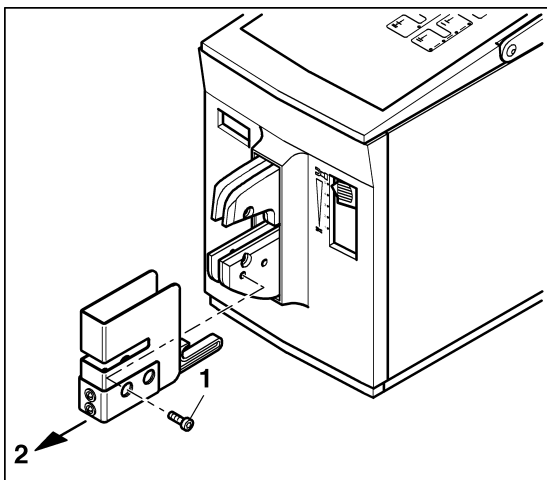


IMPORTANTE: O local de instalação deve ser plano e nivelado.



IMPORTANTE: Para operação e armazenamento devem ser evitados:

- locais úmidos ou com poeira e
- locais expostos a calor intenso, radiação solar direta ou temperaturas muito baixas (faixa de temperatura para a operação: 10 °C ... 40 °C).



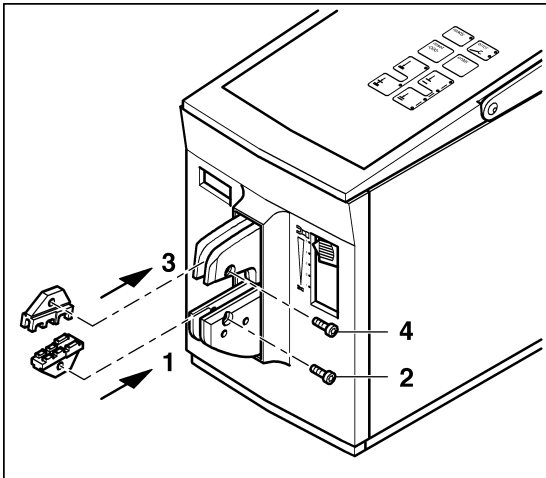
Retirar a tampa de proteção



ATENÇÃO: Perigo de lesões!

Desconectar o cabo de força antes de remover a tampa de proteção.

- Desparafusar o parafuso (1).
- Puxar a tampa de proteção (2) para fora.



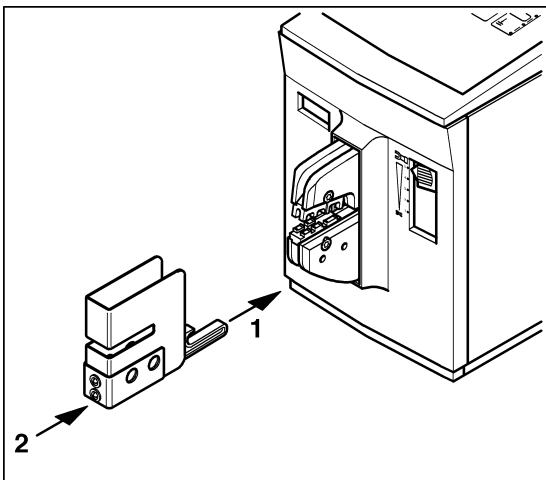
Montar a ferramenta de crimpagem



IMPORTANTE: Observar a posição de montagem:

- Seção transversal menor na parte dianteira
- Seção transversal maior na parte traseira

- Inserir a ferramenta de crimpagem inferior (1).
- Apertar o parafuso (2) **levemente**.
- Inserir a ferramenta de crimpagem superior (3).
- Apertar o parafuso (4) **levemente**.



Colocar a tampa de proteção

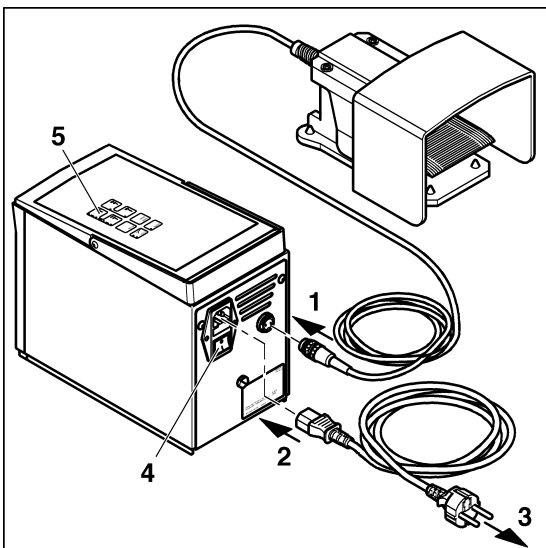
- Inserir o mandril de segurança (1) na ferramenta de crimpagem inferior e colocar a tampa de proteção (2) até a mesma engatar de maneira perceptível.



ATENÇÃO: O CF 500 só pode ser operado com a tampa de segurança colocada.



IMPORTANTE: A tampa de proteção não colocada ou colocada incorretamente interrompe a alimentação com corrente do CF 500.



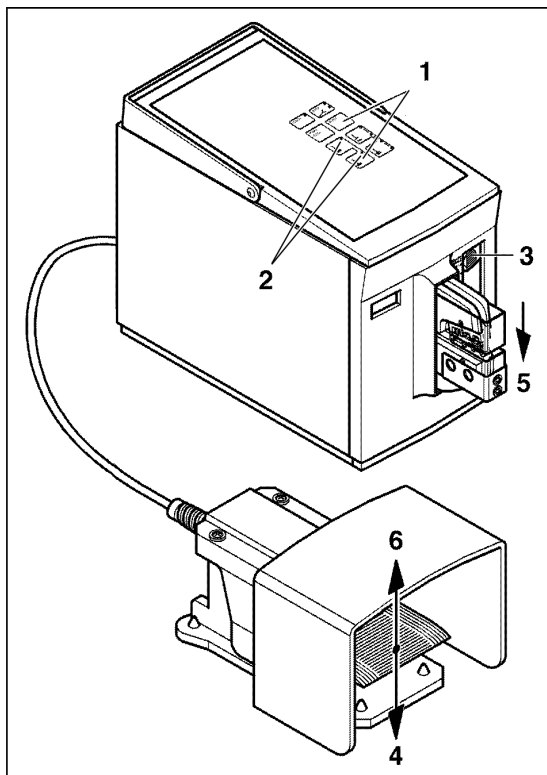
Conectar e ligar o CF 500

- Ligar o interruptor de pedal (1) na conexão para o interruptor de pedal.



IMPORTANTE: O CF 500 está disponível em duas versões, para 230 V e 120 V. Certificar-se de que esteja ligado corretamente à rede elétrica (ver placa de identificação).

- Conectar o conector de rede (2) à conexão de rede do aparelho e o plugue de segurança (3) na tomada de rede.
- Ligar o CF 500 com o interruptor de rede (4) (apertar I). O LED "ready" (5) acende.



Centrar as ferramentas de crimpagem



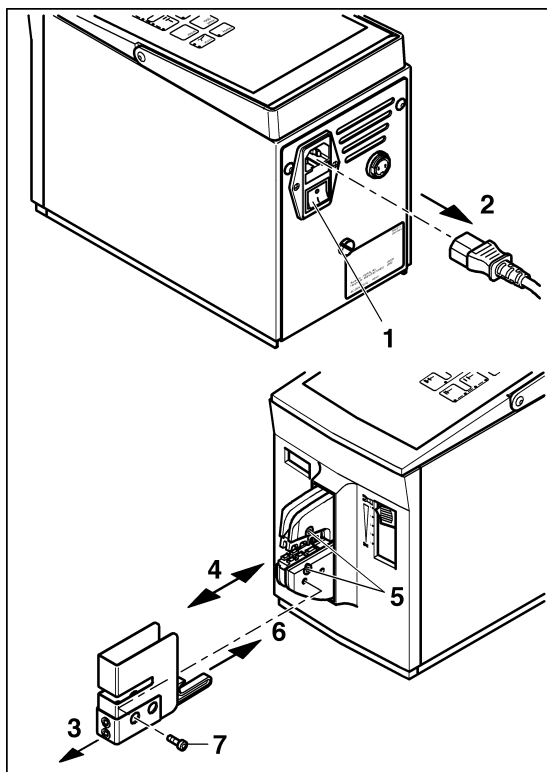
IMPORTANTE: Os orifícios das ferramentas de crimpagem têm uma pequena folga em relação aos parafusos de fixação. Por isso, as ferramentas de crimpagem precisam ser centradas e ajustadas.

- Apertar simultaneamente as teclas "Modo de operação 2" + "enter" (1).
- Os LEDs das teclas "Modo de operação 1 + 2" piscam (2).
- Deslocar o regulador de ajuste (3) para a posição 1.



IMPORTANTE: Apenas soltar o interruptor de pedal depois das ferramentas de crimpagem fecharem. Caso contrário, as mesmas abrem-se automaticamente, o modo de ajuste é encerrado e o LED "error" acende.

- Apertar o interruptor de pedal (4) e manter premido.
- A ferramenta de crimpagem (5) se fecha lentamente até encontrar resistência e é centrada.
- Soltar o interruptor de pedal (6).



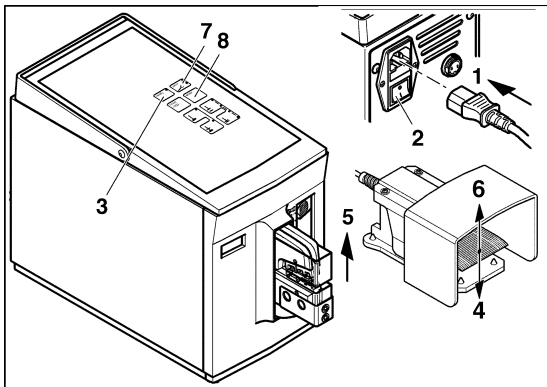
Ajustar a ferramenta de crimpagem



ATENÇÃO: Perigo de lesões!

Desconectar o cabo de força antes de remover a tampa de proteção.

- Desligar o CF 500 com ajuda do interruptor (1) (apertar 0).
- Puxar o plugue de rede (2).
- Desparafusar o parafuso (7).
- Puxar a tampa de proteção (3) para fora.
- Verificar a centragem das ferramentas de crimpagem e reajustar se necessário (4).
- Apertar os parafusos (5).
- Colocar a tampa de proteção (6) e apertar o parafuso (7).

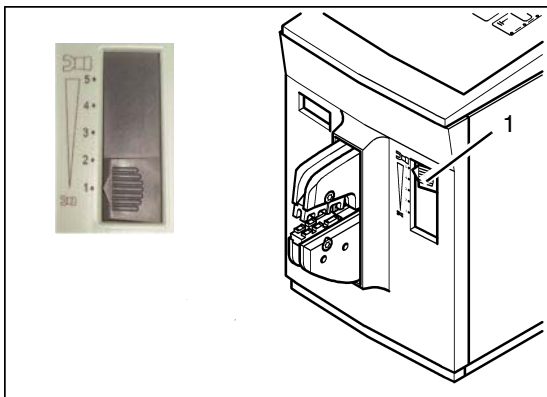


Colocar em prontidão para a operação

- Conectar o conector de rede (1).
- Ligar o interruptor de rede (2) (apertar I).
O LED "ready" (3) acende.
- Apertar o interruptor de pedal (4).
- A ferramenta de crimpagem (5) se abre automaticamente, soltar o interruptor de pedal (6).
O LED "error" acende (7).
- Pressionar a tecla "enter" (8).
O CF 500 está pronto para operar.



IMPORTANTE: O modo de operação 2 está ajustado. Verificar antes de cada aplicação o modo de operação.



Ajustar o início ótimo da força de prensar (1 ... 5)

- Deslocar o regulador de ajuste (1) para a posição 1.
- Ajustar o "modo de operação 1" com a respectiva tecla.
- Apertar o interruptor de pedal.
É executado um processo de crimpagem sem terminal para crimpagem inserido. Se o LED "error" acender, verificar o ajuste das ferramentas de crimpagem (veja página 13).
- Inserir o condutor e o terminal para crimpagem.



IMPORTANTE: Observar a bitola correta.

- Apertar o interruptor de pedal.
- Se o LED "error" acender, deslocar o regulador para cima por uma posição.
- Pressionar a tecla "enter".
- Repetir o processo até o LED "error" se apagar.
- Deslocar o regulador mais uma posição para cima para compensar eventuais tolerâncias do material.

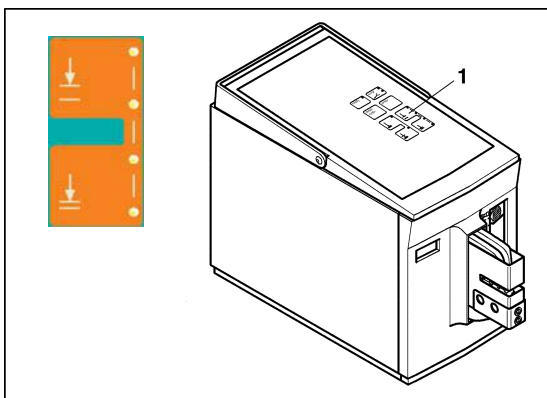
Ajustar o trajeto ótimo de abertura

- Apertar a tecla superior até todos os quatro LEDs acenderem.
O trajeto máximo de aberto está ajustado.
- Executar um processo de crimpagem.



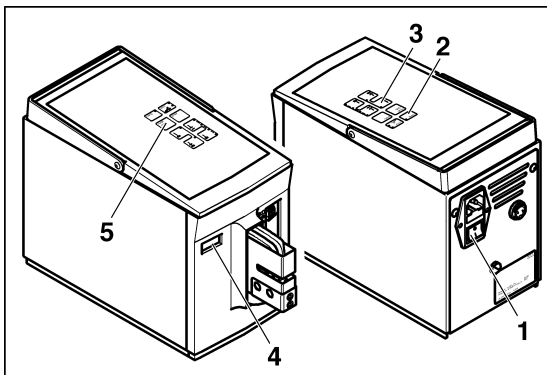
IMPORTANTE: Alterações do ajuste apenas se tornam efetivos depois do próximo processo de crimpagem.

- Se o trajeto de abertura for excessivo, apertar a tecla inferior até somente três LEDs estiverem acesos.
- Executar um processo de crimpagem.
- Repetir o procedimento até ajustar o trajeto ótimo de abertura.



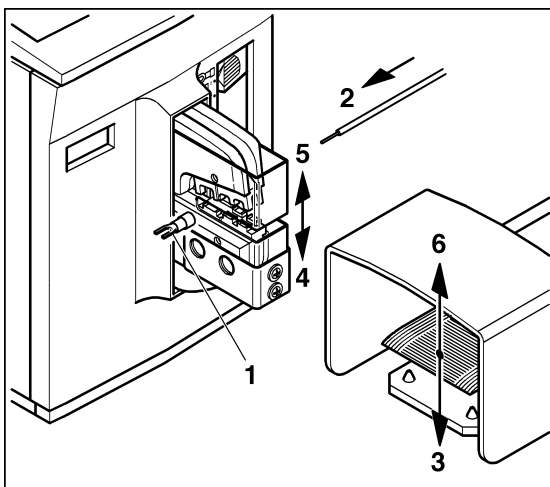
4 Operação

4.1 Crimpar em uma etapa



Ajustar o modo de operação 1

- Ligar o CF 500 com o interruptor de rede (1) (apertar I). O LED "ready" (2) acende.
- Pressionar a tecla "Modo de operação 1" (3).
- Caso necessário, ler o contador de peças (4) e resetar com a tecla "Reset" a 0 (5)



Crimpar o terminal para crimpagem

- Centrar o terminal para crimpagem (1) na ferramenta de crimpagem inferior.
- Inserir o condutor (2) no terminal para crimpagem.

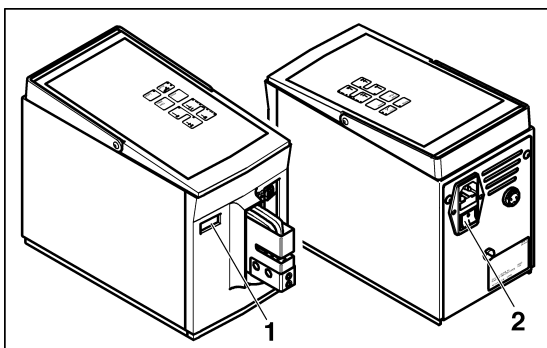


IMPORTANTE: Observar a bitola correta.

- Apertar o interruptor de pedal (3) até a ferramenta de crimpagem fechar por completo (4).
- A ferramenta de crimpagem (5) se abre automaticamente, soltar o interruptor de pedal (6).
- Retirar o terminal para crimpagem com o condutor crimpado (7)



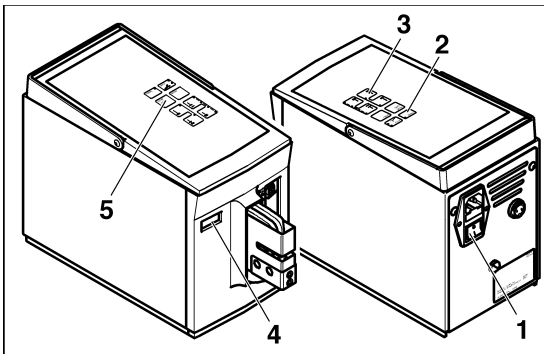
IMPORTANTE: Em caso de crimpagem incorreta, o LED "error" acende (veja página 17).



Colocar fora de funcionamento

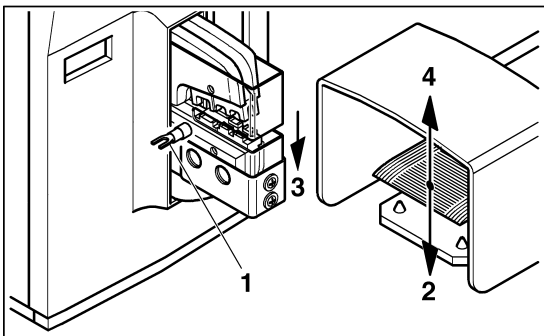
- Caso necessário, ler o contador de peças (1).
- Desligar o CF 500 com ajuda do interruptor (2) (apertar 0).

4.2 Crimpar em duas etapas



Ajustar o modo de operação 2

- Ligar o CF 500 com o interruptor de rede (1) (apertar I). O LED "ready" (2) acende.
- Pressionar a tecla "Modo de operação 2" (3).
- Caso necessário, ler o contador de peças (4) e resetar com a tecla "Reset" a 0 (5)

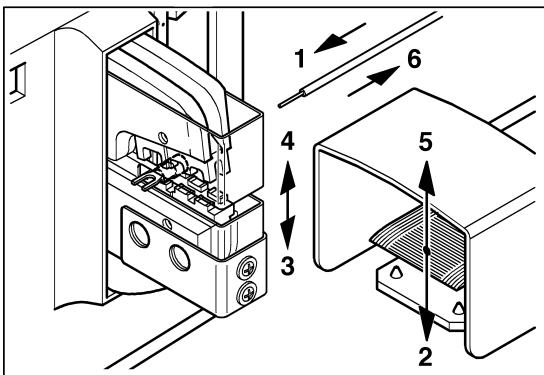


Sujeitar o terminal para crimpagem



IMPORTANTE: Observar a bitola correta.

- Centrar o terminal para crimpagem (1) na ferramenta de crimpagem inferior.
- Apertar o interruptor de pedal (2) até sujeitar o terminal para crimpagem (3).
- Soltar o interruptor de pedal (4).

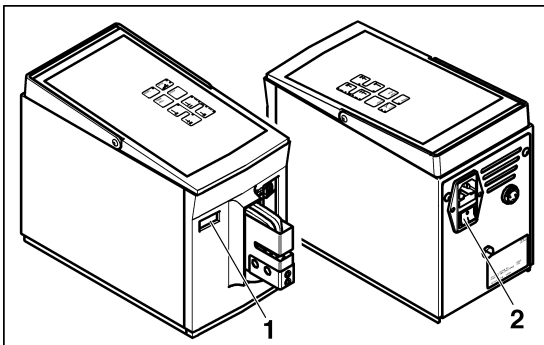


Crimpar o terminal para crimpagem

- Inserir o condutor (1) no terminal para crimpagem.
- Apertar o interruptor de pedal (2) até a ferramenta de crimpagem fechar por completo (3).
- A ferramenta de crimpagem (4) se abre automaticamente, soltar o interruptor de pedal (5).
- Retirar o terminal para crimpagem com o condutor crimpado (6).



IMPORTANTE: Em caso de crimpagem incorreta, o LED "error" acende (veja página 17).



Colocar fora de funcionamento

- Caso necessário, ler o contador de peças (1).
- Desligar o CF 500 com ajuda do interruptor (2) (apertar 0).

5 Eliminar avarias

5.1 LED "error" acende



Existem as seguintes causas para esta avaria:

- Interruptor de pedal foi liberado cedo demais
- Bitola selecionada incorretamente
- Ajuste incorreto do início da força de prensar (1 ... 5)
- Ferramentas de crimpagem não corretamente ajustadas



Interruptor de pedal foi liberado cedo demais

Ao soltar o interruptor de pedal precocemente, a ferramenta de crimpagem se abre imediatamente até alcançar a posição inicial.

- Pressionar a tecla "enter".
O LED "error" se apaga.
- Repetir o processo de crimpagem.



Bitola selecionada incorretamente

Ao inserir um contato de crimpagem com tamanho excessivo ou de outros objetos inadequados, o processo de crimpagem é interrompido devido à sobrecarga e a ferramenta de crimpagem abre-se imediatamente até alcançar a posição inicial.

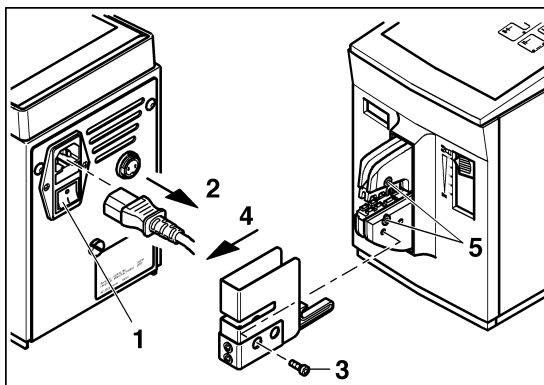
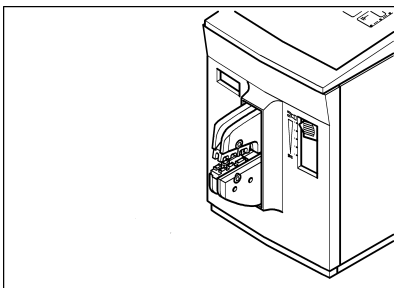
- Pressionar a tecla "enter".
O LED "error" se apaga.
- Repetir o processo de crimpagem com bitola correta.



Ajuste incorreto do início da força de prensar (1 ... 5)

O contato inserido é grande demais para a faixa selecionada.

- Deslocar o regulador uma posição para cima.
- Pressionar a tecla "enter".
O LED "error" se apaga.
- Repetir o processo de crimpagem até ajustar a força de prensar de forma ótima.



Ferramentas de crimpagem não corretamente ajustadas



ATENÇÃO: Perigo de lesões!

Desconectar o cabo de força antes de remover a tampa de proteção.

- Desligar o CF 500 com ajuda do interruptor (1) (apertar 0).
- Puxar o plugue de rede (2).
- Desparafusar o parafuso (3).
- Puxar a tampa de proteção (4) para fora.
- Soltar parafusos os parafusos (5).
- Executar os passos da colocação em funcionamento (veja Capítulo 3).

5.2 Impossível ligar o CF 500

Não é possível ligar o CF 500. O LED "ready" não acende. Existem as seguintes causas para esta avaria:

- Sem conexão à rede
- Fusível de alimentação defeituoso



Sem conexão à rede

- Verificar se as conexões de rede na ligação à rede do CF 500 e o conector de segurança na tomada de rede estão corretamente conectados.
- Certificar-se de que a alimentação de energia na tomada de rede esteja em ordem.

Fusível de alimentação defeituoso



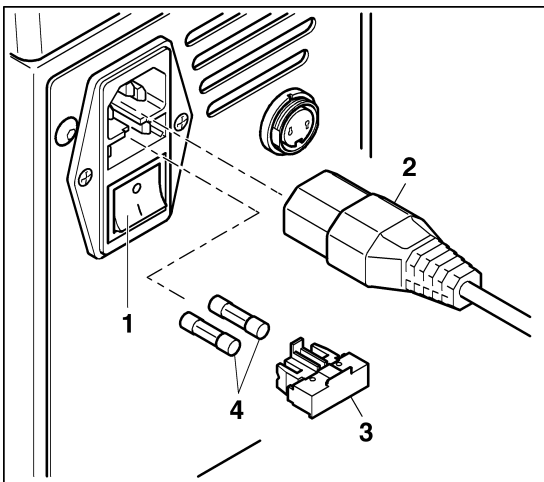
ATENÇÃO: Perigo de lesões!

Desligar o CF 500 com o interruptor de rede e puxar o conector para fora da tomada!

- Desligar o CF 500 com ajuda do interruptor (1) (apertar 0).
- Puxar o plugue de rede (2).
- Puxar o suporte de fusível (3) para fora.
- Verificar os fusíveis de rede (4).
- Substituir fusível de rede defeituoso (nº de artigo, veja dados para encomenda, na página 19).
- Inserir o suporte de fusível



IMPORTANTE: O suporte de fusível deve travar.



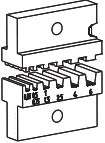

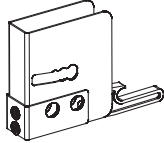
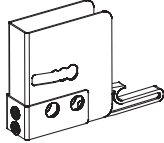
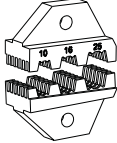

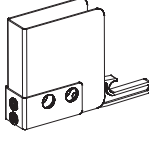
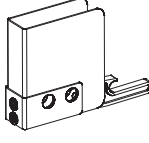
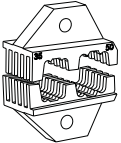

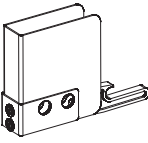
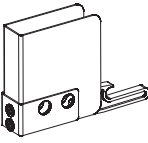
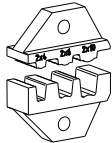
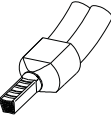
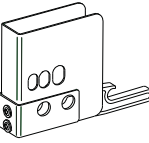
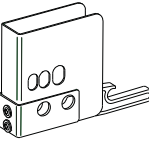
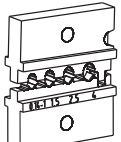
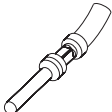
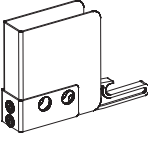
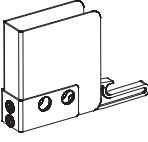
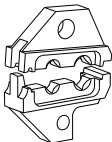
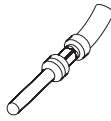
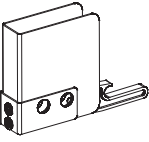
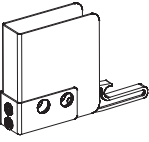
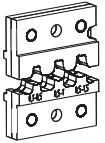

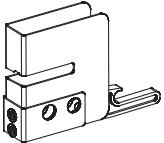
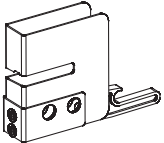
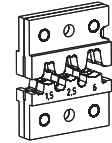
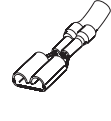
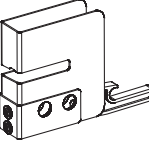
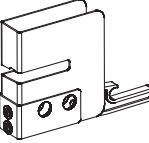
A Anexo

A 1 Dados para encomenda

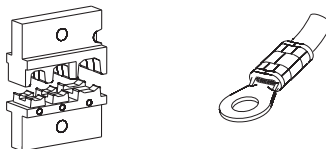
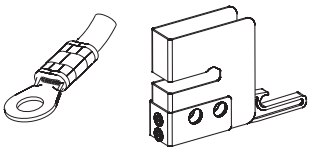
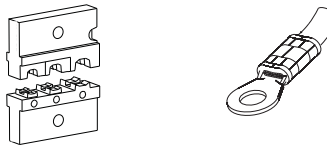
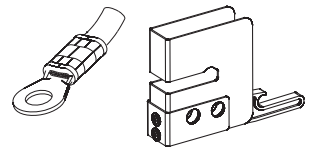
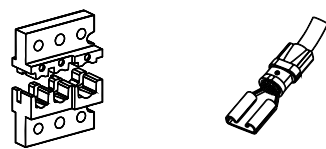
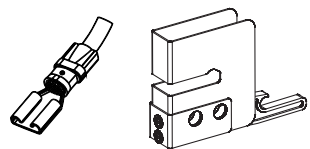
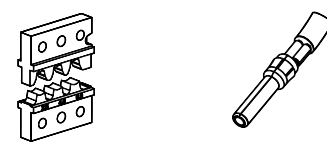
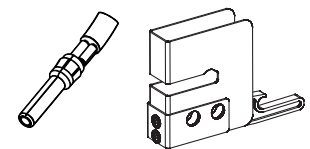
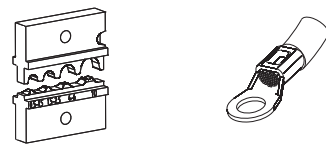
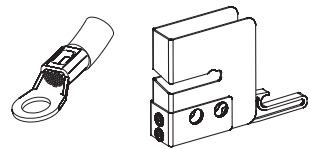
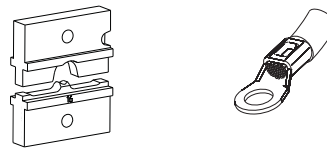
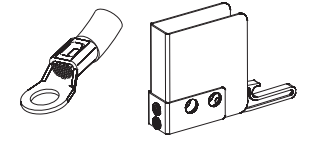
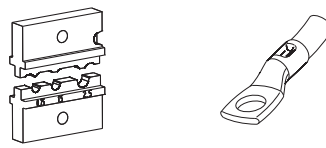
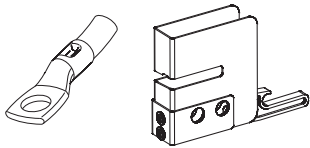
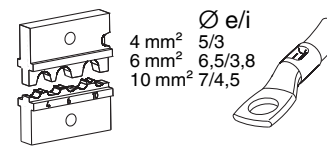
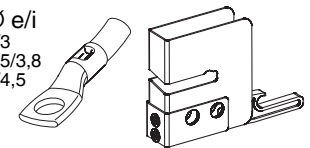
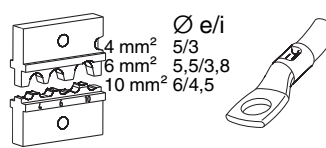
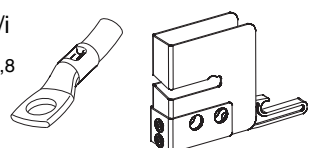
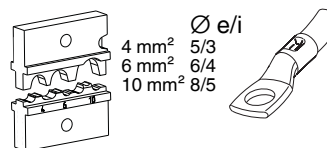
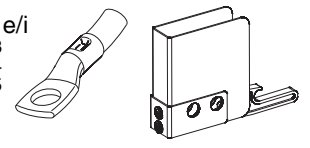
Crimpador elétrico

Descrição	Tipo	Nº de artigo
Crimpador elétrico 230 V	CF 500-230V	1208348
Crimpador elétrico 120 V	CF 500-120V	1208351
Fusível de rede para CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Fusível de rede para CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Ferramentas de crimpagem e tampas de proteção

<p>CF 500/DIE AI 6 Nº de artigo 1212238</p>    <p>Para terminais tubulares (A ... e AI ...) 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Nº de artigo 1212254</p> 	<p>CF 500/DIE AI 25 Nº de artigo 1212239</p>    <p>Para terminais tubulares (A... e AI...), 10, 16 e 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nº de artigo 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE AI 50 Nº de artigo 1212261</p>    <p>Para terminais tubulares (A... e AI...), 35 e 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nº de artigo 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Nº de artigo 1212262</p>    <p>Para terminais tubulares TWIN (AI-TWIN...) 2 x 4, 2 x 6 e 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Nº de artigo 1212266</p> 
<p>CF 500/DIE TC 4 Nº de artigo 1212237</p>    <p>Para terminais torneados (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nº de artigo 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE TC 10 Nº de artigo 1212260</p>    <p>Para terminais torneados (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nº de artigo 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Nº de artigo 1212241</p>    <p>Para suportes de encaixe planos e conectores planos (SCF ..., SCM ...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Nº de artigo 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Nº de artigo 1212242</p>    <p>Para suportes de encaixe planos e conectores planos (SCF ..., SCM ...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Nº de artigo 1212251</p> 

CF 500...

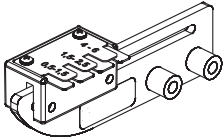
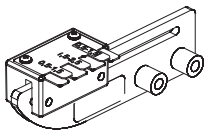
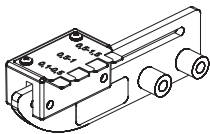
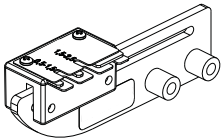
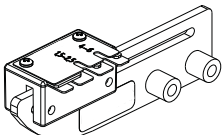
<p>CF 500/DIE RCI 6 Nº de artigo 1212240</p>  <p>Para terminais elétricos com isolante (RCI..., FCI, ...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Nº de artigo 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Nº de artigo 1212263</p>  <p>Para terminais de cabos com isolante (RCI..., FCI, ...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Nº de artigo 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Nº de artigo 1212691</p>  <p>Para terminais de cabos com isolante (C-RCI..., C-FCI, ...), 0,5 ... 6 mm², forma de crimpagem assimétrica, também adequado para terminais planos femeã com isolamento com suporte metálico de isolamento</p>	<p>CF 500/COV RCI Nº de artigo 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Nº de artigo 1212692</p>  <p>Para contatos solares 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Nº de artigo 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RC 10 Nº de artigo 1212244</p>  <p>Para terminais de cabos conf. DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Nº de artigo 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RC 16 Nº de artigo 1212257</p>  <p>Para terminais de cabos conf. DIN 46234 (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nº de artigo 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Nº de artigo 1212243</p>  <p>Para terminais de cabo tubulares, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Nº de artigo 1212253</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Nº de artigo 1212245²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p> <p>Para terminais tubulares (padrão) 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Nº de artigo 1212252</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Nº de artigo 1212246²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p> <p>Para terminais de cabo tubulares conf. DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Nº de artigo 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Nº de artigo 1212256²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p> <p>Para terminais de cabo tubulares (especiais), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nº de artigo 1212250</p> 

1) CF 500 Tampa de proteção sem recesso

2) Ø e/i (Diâmetro externo/interno, em milímetros), relativo à seção transversal do terminal de cabo

Locator para terminais planos macho e fêmea

Para a crimpagem exata, pode ser usado um Locator deslocável que posiciona os terminais exatamente abaixo do punção de crimpagem.

	Tipo	Nº de artigo	Terminais para crimpagem	Ferramenta de crimpagem	Tampa de proteção
	CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Terminais planos fêmea (SCF) até 6,3 mm de largura	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
	CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Terminais planos fêmea (SCF) até 4,8 mm de largura	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
	CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Terminais planos fêmea (SCF) até 2,8 mm em largura e 5 mm comprimento	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
	CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Conector plano (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
	CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Conector plano (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Dados técnicos

Dados técnicos

Conexão à rede

CF 500-230V

230 V / 50 Hz

CF 500-120V

120 V / 60 Hz

Consumo de potência

160 VA

Força máxima de prensar

10 kN

Tempo de prensar

< 1 s

Contador de peças

Display de cristal líquido de 6 dígitos, resetável

Dimensões (L x H x P)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Peso do aparelho base

10 kg

Peso do interruptor de pedal

1,2 kg

Kullanıcı El Kitabı

Elektrikli kıvrırma makinesi CF 500

2016-10-18

Tanımlama: UM TR CF 500

Revizyon: 04

Ürün No.: —

Bu el kitabının geçerli olduğu ürün:

Tanımlama	Ürün No.
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Lütfen aşağıdaki uyarılara dikkat ediniz

Bu el kitabının hedef grubu

Bu el kitabında tanımlanan ürün kullanımı sadece kalifiye elektrikçiler veya bunlar tarafından eğitilmiş kişiler tarafından kullanılabilir. Bu kişiler ilgili standartları ve elektrik mühendisliği ile ilgili diğer talimatları ve özellikle ilgili güvenlik tasarımlarını bilmelidir.

Kullanılan sembollerin ve sinyal sözcüklerin açıklanması



Bu sembol insanlara zara verebilecek tehlikelere işaret eder. İnsanlara zarar vermemek için, bu uyarı ile işaretlenmiş olan tüm uyarılara dikkat ediniz.

Bir uyarı kelimesi ile işaretlenmiştir üç farklı yaralanma grubu mevcuttur.

TEHLİKE Önlenmediği takdirde yaralanmalara ve hatta ölüme sebep olan tehlikeli bir duruma işaret eder.

UYARI Önlenmediği takdirde yaralanmalara ve hatta ölüme sebep olabilecek tehlikeli bir duruma işaret eder.

DİKKAT Önlenmediği takdirde yaralanmalara sebep olabilecek tehlikeli bir duruma işaret eder.



NOT uyarı kelimesine sahip sembol ve ilgili metin cihazda bir arıza veya cihazın, cihaz periferisinin veya yazılım ile donanımının hatalı çalışmalarına sebep olabilecek işlemlere karşı uyarır.



Bu sembol ve eşlik eden metin, ek bilgi sağlar veya başka bilgi kaynaklarına yönlendirir.

Bize erişebileceğiniz iletişim yolları

İnternet

Phoenix Contact ürünleri ve genel iş koşullarımızla ilgili güncel bilgiler için şu internet sitesine bakınız:

phoenixcontact.com.

En güncel dokümantasyonu kullandığınızdan emin olunuz. Yüklenebileceği adres:

phoenixcontact.net/products.

Ülkelerdeki temsilcilikler

Bu dokümantasyonu kullanarak çözemeyeceğiniz sorunlarda lütfen ilgili ülke temsilciliklerine başvurunuz.

phoenixcontact.com.

Yayımlayan

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Bu el kitabının içeriği ve tasarımı ile ilgili önerileriniz veya düzeltme talepleriniz varsa, önerilerinizi bize memnuniyetle gönderebilirsiniz:

tecdoc@phoenixcontact.com.

Teknik dokümantasyonun kullanılması ile ilgili genel koşullar

Phoenix Contact kullanıcı için makul olan durumlarda, önceden haber vermeden bu dokümantasyonun içeriğinde ve içinde tanımlanan ürünlerde değişiklik yapma, düzeltme ve/veya geliştirme hakkını saklı tutar. Aynı durum teknik gelişmeye hizmet eden teknik değişiklikler için de geçerlidir.

Bu teknik dokümantasyona (özellikle kullanıcı belgeleri) sahip olunması, Phoenix Contact firmasının üründe herhangi bir teknik değişiklik ve/ya da teknik dokümantasyon bilgilerinde değişiklik yapıldığında, tarafından haber verilmesi zorunluluğunu da beraberinde getirmez. Uygulamada kullanılmasından ve de özellikle geçerli olan normlara ve yasalara uygunluğunun kendiniz tarafından kontrol edilmesinden sorumlu olduğunuza dikkat ediniz. Teknik dokümantasyondan alınacak bilgilerin tamamı hiçbir açık, imalı veya üstü kapalı bir garanti söz konusu olmadan verilmiştir.

Buna ek olarak, yönetmelik sadece Phoenix Contact mevcut genel şartlar ve koşulları için geçerli, özellikle garanti yükümlülüklerinde.

Bu kılavuz içinde bulunan tüm resimler telif hakları ile korunmaktadır. İçeriklerdeki her türlü değişiklik veya kısmi yayınlama yasaktır.

Phoenix Contact burada kullanılan Phoenix Contact ürünleri ile ilgili tüm hakları saklı tutar. Üçüncü şahıslar tarafından talep edilen mülkiyet hakları işbu kayıta yasaktır.

Bu şekilde işaretlenmiş olmasa dahi diğer ürünler de yasal olarak korunabilir.

İçindekiler

1	Temel Uyarılar	7
	1.1 Amacına uygun kullanım.....	7
	1.2 Çalışma yerleri	8
	1.3 Güvenliğiniz için.....	8
2	CF 500 tanımlaması	9
	2.1 Teslimat içeriği	9
	2.2 Kumanda parçalarına genel bakış	9
	2.3 Kumanda elemanlarının fonksiyonu	10
	2.4 Kullanım alanı: CF 500.....	10
3	CF 500Devreye alma	11
	3.1 Genel bakış	11
	3.2 Uygulama şekli	11
4	Kumanda	15
	4.1 Bir adımda kıvrma işlemi	15
	4.2 İki adımda kıvrma işlemi	16
5	Arızaların giderilmesi	17
	5.1 LED „hata“ yansıtıyor	17
	5.2 CF 500 açılmıyor.....	18
A	Ek	19
	A 1 Sipariş bilgileri	19
	A 2 Teknik Bilgiler	21

1 Temel Uyarılar

CF 500 ile arızasız ve güvenli bir şekilde çalışabilmek için güvenlik uyarılarının bilinmesi ve bu uyarılara uyulması şarttır.

1.1 Amacına uygun kullanım



UYARI: CF 500 sadece kıvrırma çalışmaları için tasarlanmıştır.

Bu sırada sadece uygun kesitli kıvrırma kalıpları kullanılabilir (bkz „Kıvrırma kalıpları ve koruyucu kapaklar“ sayfa 19).

Asla masif metal parçalar veya benzer nesnelere yerleştirilemez. Bu şekilde kıvrırma kalıbı hasar görür.

Normal donatılar dışındaki izin verilmeyen dönüşümler ve CF 500 üzerinde yapılacak her türlü değişiklikler bir emniyet gereği olarak yasaktır.



DİKKAT: Tüm uyarılara uyulması ve öngörülen işletme koşullarının yerine getirilmesi de amacına uygun kullanıma dahildir.



UYARI: CF 500 sadece

- amacına uygun kullanım ve
- güvenlik tekniği bakımından kusursuz bir durumda ise kullanılmalıdır.



UYARI: CF 500 için devreye alma, kullanım ve onarım konusunda çalışan herkes uygun mesleki eğitime sahip olmalı ve bu kullanma kılavuzuna harfiyen uymalıdır.

CF 500Çeşitli tipte kıvrırma kontaklarının sıkıştırılması için kullanılır:

- Damar yüksükleri
- ÇİFT Damar yüksükleri
- Döndürülmüş kontaklar
- Düz geçme kovanlar ve düz fişler
- Yalıtılmış kablo pabucu
- Kablo pabucu
- Boru kablo pabucu

Diğer kıvrırma kontakları için sorunuz.

Çalışmalarına izin verilen operatörler

CF 500 üzerinde sadece yetkili ve eğitilmiş operatörler çalışabilir.

Operatör çalışma alanındaki üçüncü şahısların sorumluluğunu taşır.

İşletici, kullanıcı için kullanma kılavuzunu erişilebilir vaziyette bulundurmali ve kullanıcının bunu okuyup anladığından emin olmalıdır.



UYARI: Sadece Phoenix Contact firmasının orijinal kıvrırma kalıplarını ve orijinal yedek parçalarını kullanınız.

1.2 Çalışma yerleri



DİKKAT: İşletme ve depolamada aşağıdaki durumlara dikkat edilmelidir:

- nemli veya tozlu ortamlar ve
- çok sıcak, doğrudan güneş ışınlarına maruz kalan ve düşük sıcaklıklardaki ortamlar (çalışma aralığı: 10 °C bis 40 °C).



CF 500DİKKAT: üzerinde herhangi bir sıvı dökülmemelidir.
CF 500 aşırı derecede sarsılmamalı ve darbe almamalıdır.

1.3 Güvenliğiniz için



UYARI: Koruyucu kapak, kullanıcının güvenliği için takılmıştır. Hiçbir koşulda değiştirilmemeli, çıkarılmamalı veya değişikliklerden dolayı altlanmamalıdır.



UYARI: CF 500 sadece koruyucu kapak takılıyken çalıştırılabilir.

Koruyucu kapağın çıkarılması gerektiği tüm çalışmaların öncesinde (örn. kıvrma kalıbı ayarlama) şebeke fişini çekiniz.

Molalarda veya kullanılmadığı zamanlarda elektrikli kıvrma makinesini kapatınız.

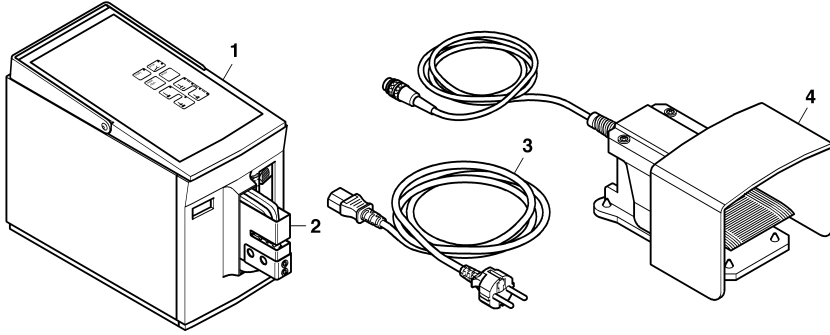
Güvenlik sebebiyle CF 500 koruyucu kapağı çıkardığınızda otomatik kapanır.



UYARI: Şebeke fişini mahfazayı açmadan önce çekiniz.

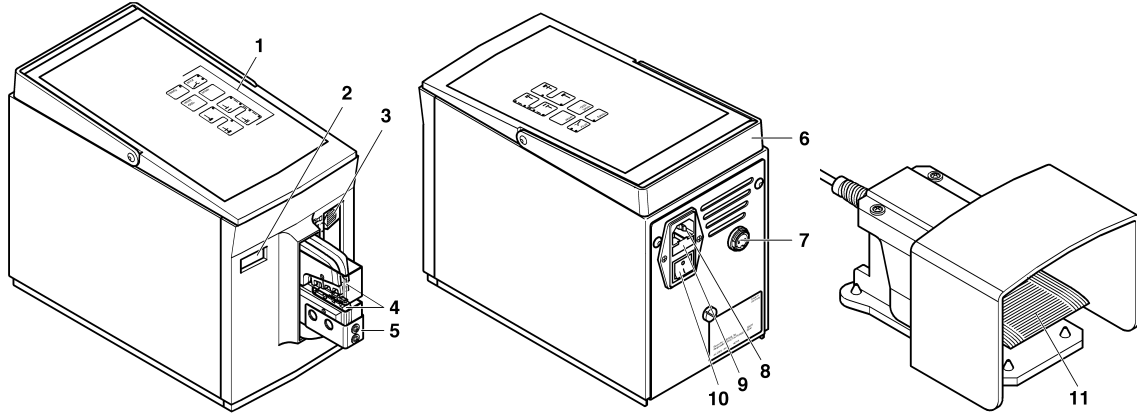
2 CF 500 tanımlaması

2.1 Teslimat içeriği



- 1 Ana cihaz CF 500
 - 2 Koruyucu kapak
 - 3 Şebeke kablosu
 - 4 Ayak şalteri
- Kullanıcı El Kitabı

2.2 Kumanda parçalarına genel bakış



- | | |
|---------------------------|---|
| 1 Kumanda paneli | Kullanılan fonksiyonların seçilmesi ve cihaz durumları göstergesi. |
| 2 Sayaç | Sayaç her tamamlanan kıvrıma işlemini kaydeder. Sayaç durumu cihaz kapalıyken yaklaşık bir hafta boyunca kayıtlı kalır. |
| 3 Ayar sürgüsü | Ayar sürgüsü, kıvrıma kalıbının tam güçle sıkıştırıldığı alanı ayarlar. Eğer kalıp bu alanın dışında dirençle karşılaşır, kıvrıma pensesi derhal açılır. (1 = minimum alan, 5 = maksimum alan.) |
| 4 Kıvrıma kalıbı | Kıvrıma kantağını pozisyonlar ve bunu iletkenle sıkıştırır. |
| 5 Koruyucu kapak | Koruyucu kapak kıvrıma kalıbının tehlikeli alanındaki yaralanmaları önler. CF 500 sadece koruyucu kapak tam olarak takıldığı zaman çalışır. |
| 6 Taşıma kolu | Taşıma kolu ile CF 500 taşınır. |
| 7 Ayak şalteri bağlantısı | Ayak şalteri için cihaz bağlantısı. |
| 8 Şebeke bağlantısı | Şebeke kablosu için cihaz bağlantısı. |
| 9 Şebeke sigortaları | Şebeke bağlantısına entegre hassas sigortalar (2 x). |
| 10 Şebeke anahtarı | Şebeke anahtarı elektrik girişini başlatır (I basılı) veya kapatır (0 basılı). Açma sonrasında LED „hazır“ yanar |
| 11 Ayak şalteri | Ayak şalteri kıvrıma işlemini başlatır. |

2.3 Kumanda elemanlarının fonksiyonu



LED „hazır“ – İşletime hazır olma durumunu gösterir.



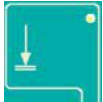
LED „hata“ –Kıvırma işleminin hatalı olduğunu veya arıza olduğunu gösterir.



„Sıfırla“ tuşu – Adet sayacının sayma vaziyetini sıfırlar.



LED „Servis“ – CF 500 için bakım zamanı geldiğini gösterir. 500.000 kıvırma işleminden sonra Phoenix Contact firması tarafından servis talep edilmesini tavsiye ediyoruz, böylece kıvırma işlemlerinin kalitesi korunabilir.



„İşletim modu 1“ – CF 500 'yi işletim modu 1 ile açar (LED yanıyor). İşletim modu 1'de kıvırma işlemi tek adımda gerçekleştirilir.



„enter“ tuşu – LED „hata“yı söndürür.



„İşletim modu 2“ – CF 500 'yi işletim modu 2 ile açar (LED yanıyor). İşletim modu 2 ile kıvırma işlemi 2 adımda gerçekleşir, birinci adımda sadece kontak kalıp içerisine sabitlenir.



Açıklık sınırlaması tuşları – Üst tuşa basılarak (açma) veya alt tuş (kapama) ile kıvırma kalıbının açıklığı değiştirilebilir. LED'ler açıklığı gösterir:

- 4 LED yanarsa: açıklık maksimum
- Hiç LED yanmaz ise: açıklık minimum

Bir sonraki kıvırma işlemi gerçekleştirildikten sonra yeniden ayar etkili olur.

2.4 Kullanım alanı: CF 500

Elektrikli kıvırma makinesi CF 500 kıvırma kontaklarının sıkıştırılması için kullanılır.

Farklı kıvırma kalıplarının kullanılmasıyla çeşitli türden kıvırma kontakları geniş bir kesit aralığı için işlenebilir.

CF 500 iki işletim modunda kullanılabilir:

- **İşletim modu 1:** Kıvırma kontağı sıkıştırılır, eğer ayak şalterine basılırsa.
- **İşletim modu 2:** Ayak şalterine iki kez basılır. İlk basıldığında kalıp içerisine yerleştirilen kontak sabitlenir. İkinci kez ayak şalterine basıldığında kıvırma kontağı sıkıştırılır.

Uygulanacak pres gücü ayarlanabilir. Bu, takımların hasar görmesini ve hatalı yerleştirilmiş kontaklardan dolayı hatalı kıvırma işlemlerini önler.

Bir kez tuşa basılarak kıvırma kalıbının açıklık mesafesi değiştirilebilir.

Kusursuz kıvırma için kaydırılabilir konum belirleyicisi monte edilebilir, bu ise kontakları tam olarak kıvırma kalıbının altına pozisyonlamaktadır

Teslim edilebilir kıvırma kalıpları

Teslim edilebilir kıvırma kalıpları sipariş verileri arasında „Kıvırma kalıpları ve koruyucu kapaklar“ sayfa 19 de belirtilmiştir. Her kıvırma kalıbı için giriş açıklığına tam uyan bir koruyucu kapak düzenlenmiştir.

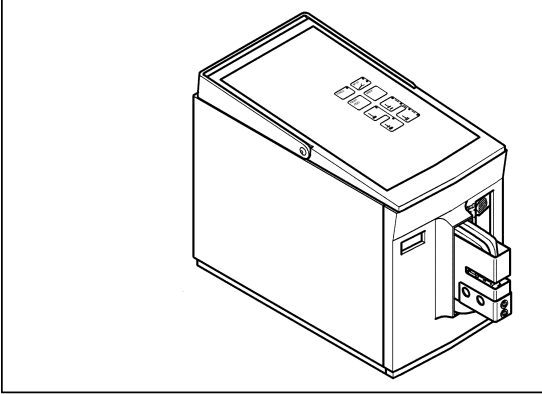
3 CF 500Devreye alma

3.1 Genel bakış

Elektrikli kıvrma makinesini devreye almak için aşağıdaki adımları uygulayın:

- CF 500'ü kurun
- Koruyucu kapağı çıkarın
- Kıvrma kalıbını monte edin
- Koruyucu kapağı takın
- CF 500'ü bağlayın ve açın
- Kıvrma kalıplarını ortalayın
- Kıvrma kalıbını ayarlayın
- İşletime hazır olma durumunu sağlayın
- Optimum başlangıç pres gücünü ayarlayın
- Optimum açıklık mesafesini ayarlayın

3.2 Uygulama şekli



CF 500kurun

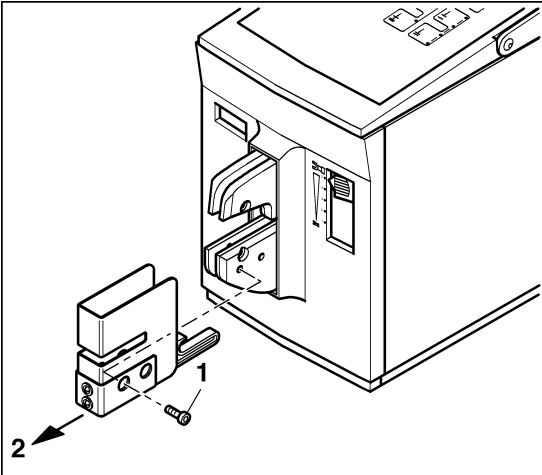


DİKKAT: Yerleştirme yeri düz ve terazili olmalıdır.



DİKKAT: İşletme ve depolamada aşağıdaki durumlara dikkat edilmelidir:

- nemli veya tozlu ortamlar ve
- çok sıcak, doğrudan güneş ışınlarına maruz kalan ve düşük sıcaklıklardaki ortamlar (çalışma aralığı: 10 °C ... 40 °C).



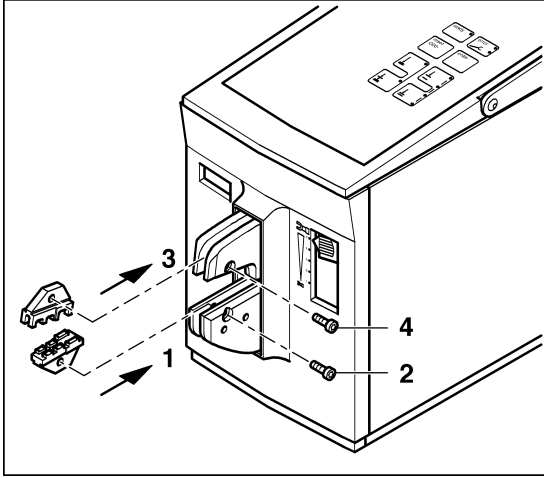
Koruyucu kapağı çıkarın



UYARI: Yaralanma tehlikesi!

Koruyucu kapağı çıkarmadan önce şebeke fişini çekiniz.

- Vidayı (1) çözün.
- Koruyucu kapağı (2) çıkarın.



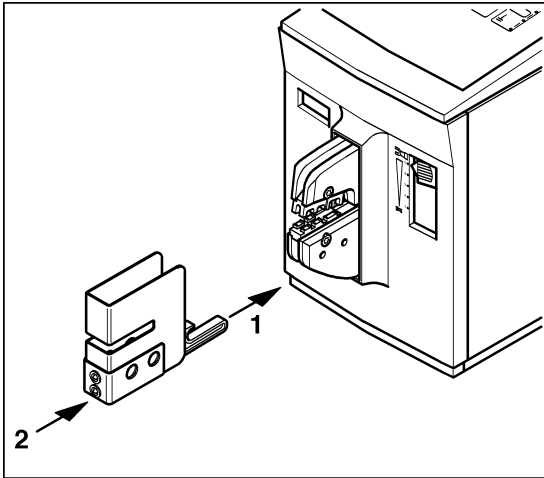
Kıvrıma kalıbını monte edin



DİKKAT: Montaj konumuna dikkate edin:

- Küçük kesit önde
- Büyük kesit arkada

- Alt kıvrıma kalıbını (1) yerleştirin.
- Vidayı (2) **gevşek** sıkın.
- Üst kıvrıma kalıbını (3) yerleştirin.
- Vidayı (4) **gevşek** sıkın.



Koruyucu kapağı takın

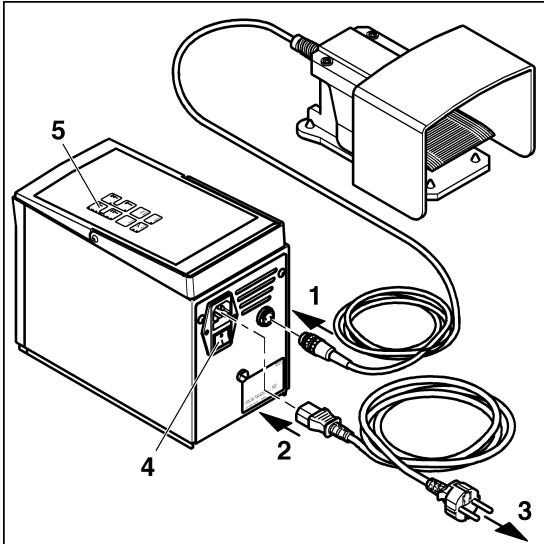
- Emniyet pimini (1) alt kıvrıma kalıbına yerleştirin ve koruyucu kapağı (2) içeriye iterek yerine yerleştirin.



CF 500UYARI: sadece koruyucu kapak takılıyken çalıştırılabilir.



DİKKAT: Koruyucu kapak takılmamışsa veya hatalı takılmışsa elektrik beslemesi kesilirCF 500.



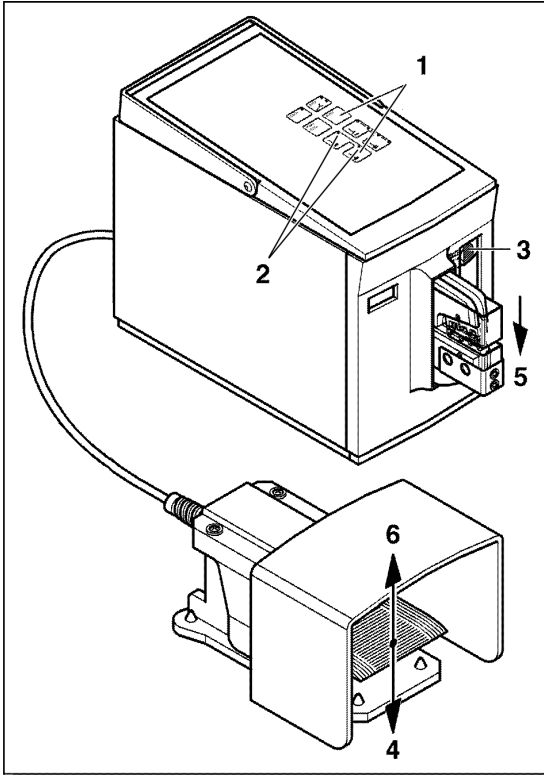
CF 500 ü bağlayın ve açın

- Ayak şalterini (1) ayak şalter yuvasına takın.



DİKKAT: CF 500 için 230 V ve 120 V olmak üzere iki tip mevcuttur. Şebeke bağlantısının doğru olmasına dikkat edin (tip etiketine bakınız).

- Şebeke fişini (2) şebeke yuvasına ve Schuko prizi (3) prize takın.
- CF 500'i şebeke anahtarı (4) ile açın (I'ya basın).
- LED „hazır“ yanıyor (5).



Kıvrma kalıplarını ortalayın



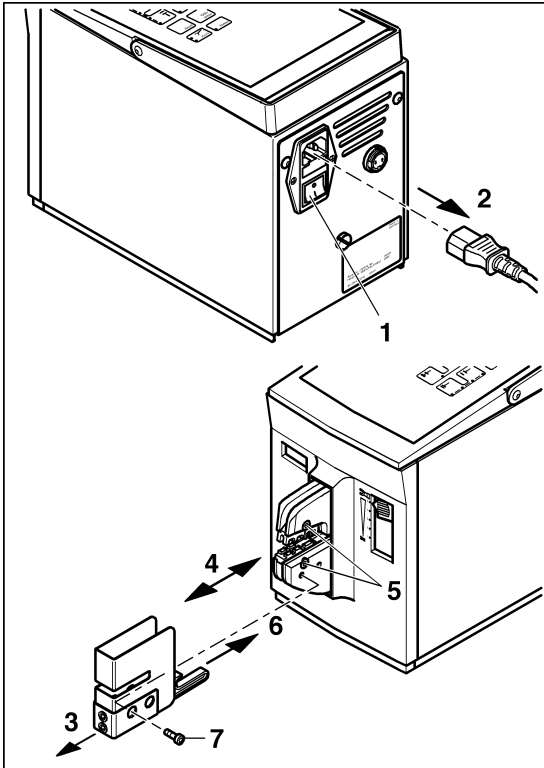
DİKKAT: Kıvrma kalıplarının delikleri ile tespit vidaları arasında hafif boşluk vardır. O nedenle kıvrma kalıplarını ortalamanız ve hizalamanız gerekir.

- Aynı anda „İşletim modu 2“ + „enter“ tuşuna basın (1).
- „İşletim modu 1 + 2“ tuşlarının LED'leri yanıp söner (2).
- Ayar sürgüsünü (3) 1 konumuna kaydırın.



DİKKAT: Ayak şalterini, kıvrma kalıbı tamamen kapanınca bırakın. Aksi takdirde bu otomatik açılır, ayar modu sonlandırılır ve LED "hata" yanar.

- Ayak şalterine (4) basın ve basılı tutun.
- Kıvrma kalıbı (5) dirençle karşılaşmaya kadar yavaş kapanır ve kendi kendine ortalır.
- Ayak şalterini (6) serbest bırakın.



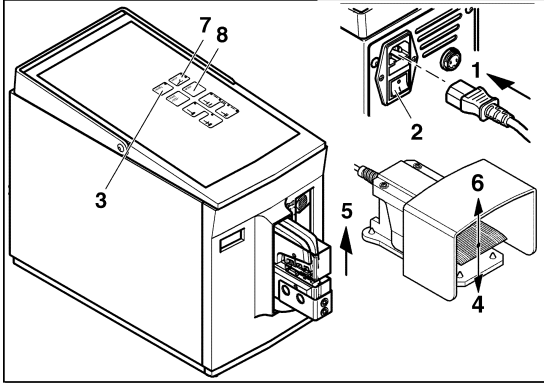
Kıvrma kalıbını ayarlayın



UYARI: Yaralanma tehlikesi!

Koruyucu kapağı çıkarmadan önce Şebeke fişini çekiniz.

- CF 500'i şebeke anahtarı (1) ile kapatın (0 a basın)..
- Şebeke fişini (2) çekin.
- Vidayı (7) çözün.
- Koruyucu kapağı (3) çıkarın.
- Kıvrma kalıplarının ortalama durumunu kontrol edin gerekirse tekrar hizalayın (4).
- Vidaları (5) sıkın.
- Koruyucu kapağı (6) takın ve vidayı (7) sıkın.

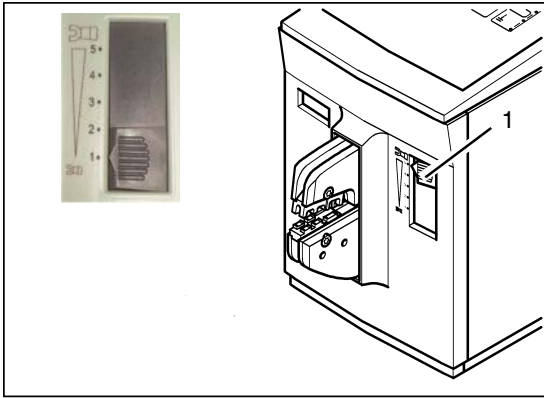


İşletime hazır olma durumunu sağlayın

- Şebeke anahtarını (1) bağlayın.
- Şebeke anahtarı (2) yi çalıştırın (I'ya basın). LED „hazır“ yanıyor (3).
- Ayak şalterine (4) basın.
- Kıvrıma kalıbı (5) otomatik açılır, ayak şalterini (6) serbest bırakın LED „hata“ yanıyor (7).
- „enter“ tuşuna basın (8). CF 500 çalışmaya hazır..



DİKKAT: İşletim modu 2 olarak ayarlanmıştır. Her uygulama öncesinde işletim modunu kontrol edin.



Optimum başlangıç pres gücü (1 ... 5) ayarlanır

- Ayar sürgüsünü (1) 1 konumuna kaydırın.
- „İşletim modu 1“ tuşu ile ayarlayın
- Ayak şalterine basın. Kıvrıma işlemi, kıvrıma kontağı yerleştirilmeden gerçekleştirilir. LED „hata“ yanarsa, kıvrıma kalıplarının ayarını kontrol edin (bkz. 13).
- İletkeni ve kıvrıma kontağını yerleştirin.



DİKKAT: Kesitin doğru olmasına dikkat edin.

- Ayak şalterine basın.
- LED „hata“ yanarsa, ayar sürgüsünü bir kademe yukarıya kaydırın.
- „enter“ tuşuna basın.
- LED „hata“ sönüncüye kadar işlemi tekrar edin.
- Muhtemel malzeme toleranslarını dengelemek için ayar sürgüsünü bir kademe daha yukarıya kaydırın.

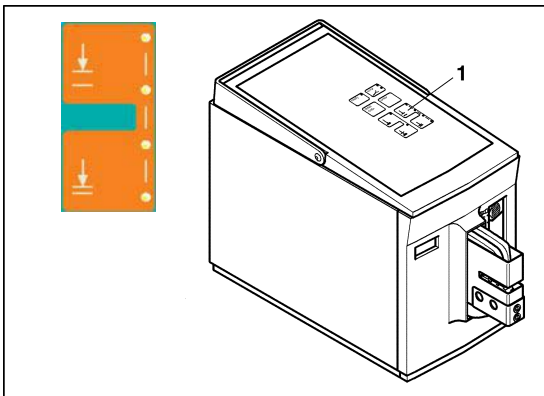
Optimum açıklık mesafesini ayarlayın

- Tüm dört LED'in de yanması için üst tuşa basın. Maksimum açıklık mesafesi ayarlanmıştır.
- Kıvrıma işlemi uygulayın.



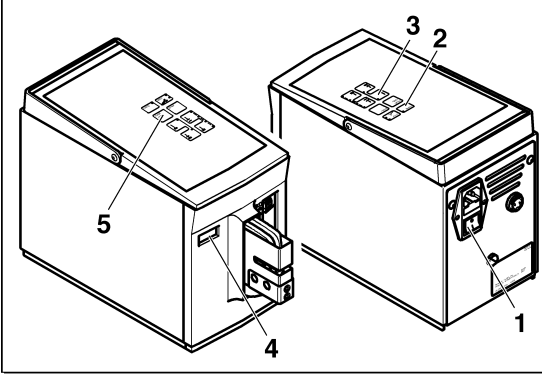
DİKKAT: Ayar değişiklikleri ancak bir sonraki kıvrıma işleminden sonra etkili olur.

- Eğer açıklık mesafesi çok büyükse, alt tuşa basın ki sadece üç LED yansın.
- Kıvrıma işlemi uygulayın.
- Optimum açıklık mesafesi ayarlanıncaya kadar işlemi tekrar edin.



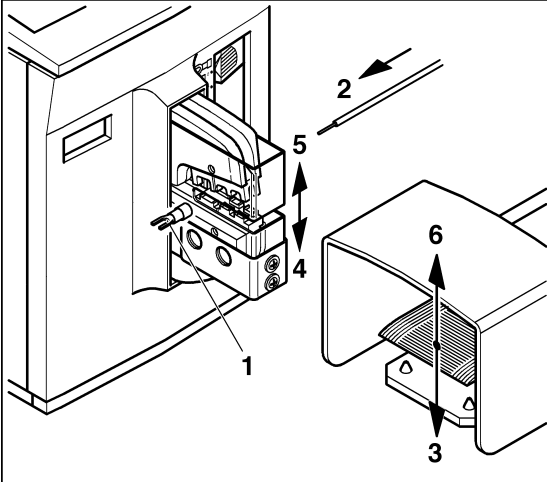
4 Kumanda

4.1 Bir adımda kıvrma işlemi



İşletim modu 1 ayarlayın

- CF 500'i şebeke anahtarı (1) ile açın (I'ya basın). LED „hazır“ yanıyor (2).
- „İşletim modu 1“ tuşuna basın (3).
- İhtiyaca göre sayacı (4) okuyun ve „Sıfırla“ tuşu ile sıfırlayın (5).



Kıvrma kontaklarını kıvrma

- Kıvrma kontağını (1) alt kıvrma kalıbının altında ortalayın.
- İletkeni (2) kıvrma kontağına yerleştirin.

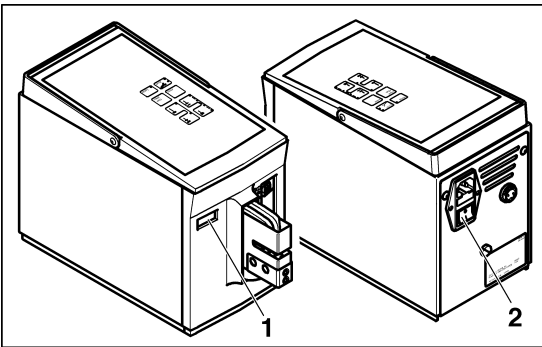


DİKKAT: Kesitin doğru olmasına dikkat edin.

- Ayak şalterine (3) kıvrma kalıbı tamamen kapanıncaya kadar basın (4).
- Kıvrma kalıbı (5) otomatik açılır, ayak şalterini (6) serbest bırakın
- Kıvrılan iletken ile kıvrma kontağını çıkarın (7)



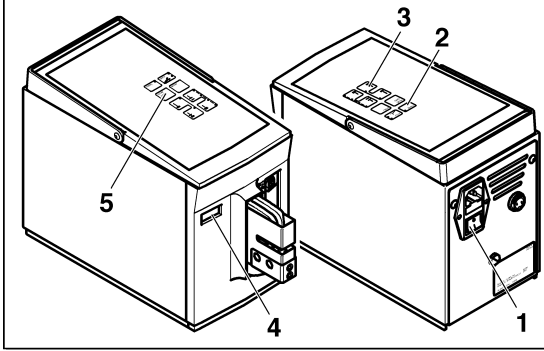
DİKKAT: Hatalı bir kıvrma işleminde LED „hata“ uyarısı verir (bkz. sayfa 17).



Devre dışı bırakma

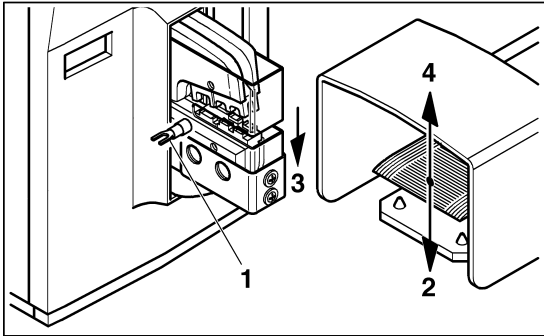
- İhtiyaca göre sayacı (1) okuyun.
- CF 500'i şebeke anahtarı (2) ile kapatın (0 a basın).

4.2 İki adımda kıvrma işlemi



İşletim modu 2 ayarlayın

- CF 500'i şebeke anahtarı (1) ile açın (I'ya basın). LED „hazır“ yanıyor (2).
- „İşletim modu 2“ tuşuna basın (3).
- İhtiyaca göre sayacı (4) okuyun ve „Sıfırla“ tuşu ile sıfırlayın (5).

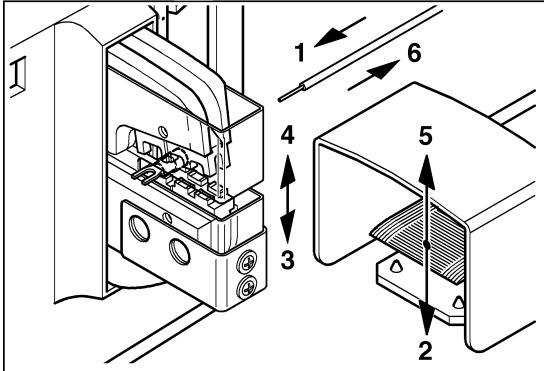


Kıvrma kontaklarını sıkıştırın



DİKKAT: Kesitin doğru olmasına dikkat edin.

- Kıvrma kontağını (1) alt kıvrma kalıbının altında ortalayın.
- Ayak şalterine (2) kıvrma kontağı sıkıştırılıncaya kadar basın (3).
- Ayak şalterini (4) serbest bırakın.

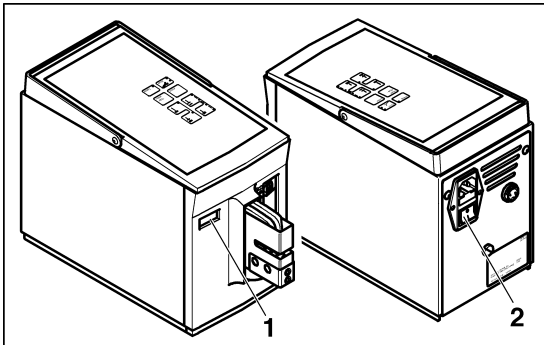


Kıvrma kontaklarını kıvrma

- İletkeni (1) kıvrma kontağına yerleştirin.
- Ayak şalterine (2) kıvrma kalıbı tamamen kapanıncaya kadar basın (3).
- Kıvrma kalıbı (4) otomatik açılır, ayak şalterini (5) serbest bırakın
- Kıvrılan iletken ile kıvrma kontağını çıkarın (6)



DİKKAT: Hatalı bir kıvrma işleminde LED „hata“ uyarısı verir (bkz. sayfa 17).



Devre dışı bırakma

- İhtiyaca göre sayacı (1) okuyun.
- CF 500'i şebeke anahtarı (2) ile kapatın (0 a basın).

5 Arızaların giderilmesi

5.1 LED „hata“ yansıtıyor



Bu arızanın nedenleri:

- Ayak şalteri çok erken serbest bırakıldı
- Hatalı seçilmiş kesit
- Hatalı ayarlanmış pres gücü başlangıcı (1 ... 5)
- Kıvrıma kalıpları doğru ayarlanmamış



Ayak şalteri çok erken serbest bırakıldı

Ayak şalterinin zamanından önce bırakılması kıvrıma kalıbını derhal ilk konumuna kadar açar.

- „enter“ tuşuna basın.
LED „hata“ ışığı söner.
- Kıvrıma işlemini tekrar edin.



Hatalı seçilmiş kesit

Çok büyük bir kıvrıma kantağının veya başka uygunsuz nesnelere yerleştirilmesi durumunda kıvrıma işlemi aşırı yük sebebiyle iptal edilir ve kıvrıma kalıbı ilk konuma kadar derhal açılır.

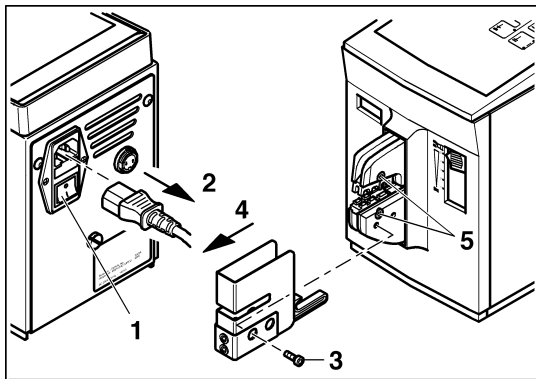
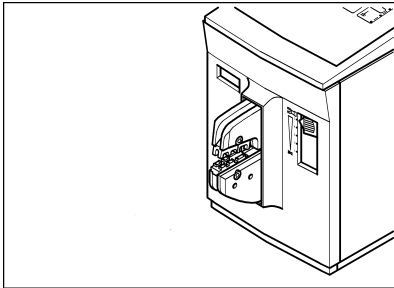
- „enter“ tuşuna basın.
LED „hata“ ışığı söner.
- Kıvrıma işlemini doğru kesit ile tekrar edin.



Hatalı ayarlanmış pres gücü başlangıcı (1 ... 5)

Yerleştirilen kontak seçilen alan için çok büyük.

- Ayar sürgüsünü bir konum yukarıya kaydırın.
- „enter“ tuşuna basın.
LED „hata“ ışığı söner.
- Pres gücü optimum ayarlanıncaya kadar kıvrıma işlemini tekrarlayın.



Kıvrıma kalıpları doğru ayarlanmamış



UYARI: Yaralanma tehlikesi!

Koruyucu kapağı çıkarmadan önce şebeke fişini çekiniz.

- CF 500'i şebeke anahtarı (1) ile kapatın (0 a basın)..
- Şebeke fişini (2) çekin.
- Vidayı (3) çözün.
- Koruyucu kapağı (4) çıkarın.
- Vidaları (5) çözün.
- Devreye alma adımlarını (bkz. bölüm3) uygulayın.

5.2 CF 500 açılmıyor.

CF 500 çalıştırılmıyor. LED „hazır“ yanmıyor. Bu arızanın nedenleri:

- Şebeke bağlantısı yok
- Şebeke sigortası bozuk



Şebeke bağlantısı yok

- CF 500'in şebeke bağlantısına şebeke fişinin ve prize de Schuko fişinin takılı olup olmadığını kontrol edin.
- Şebekede elektrik olduğundan emin olun.

Şebeke sigortası bozuk



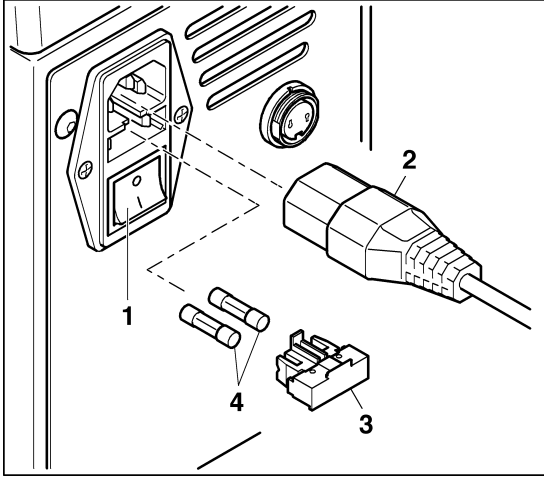
UYARI: Yaralanma tehlikesi!

CF 500 'yi şebeke şalteri ile kapatın ve şebeke fişini çekin!

- CF 500'i şebeke anahtarı (1) ile kapatın (0 a basın)..
- Şebeke fişini (2) çekin.
- Sigorta tutucusunu (3) dışarıya çekin.
- Şebeke sigortalarını (4) kontrol edin.
- Bozuk şebeke sigortasını (Ürün No. bkz. sipariş verileri sayfa19) değiştirin.
- Sigorta tucusunu içeriye sürün.



DİKKAT: Sigorta tutucusu yerine oturmalıdır.



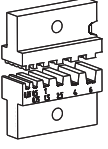
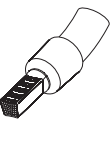
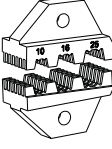
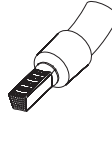
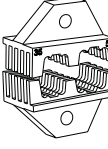
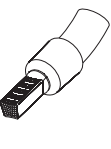
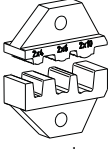
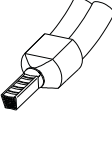
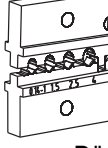
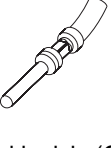
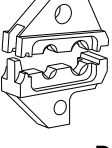

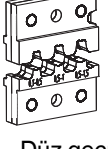

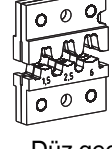
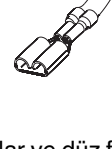
A Ek

A 1 Sipariş bilgileri

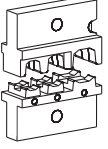

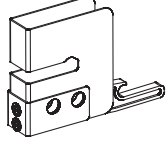

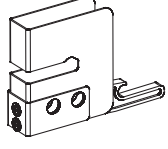
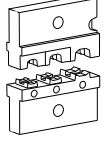

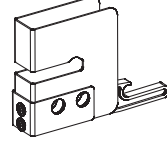

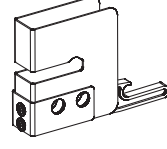
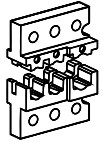
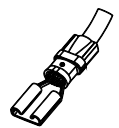
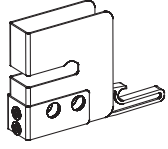
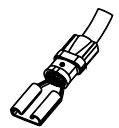
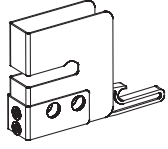
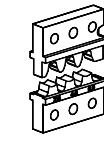
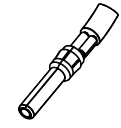
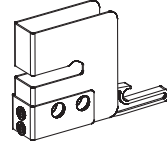
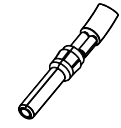
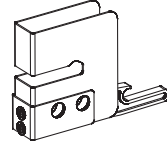
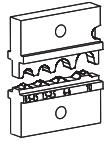

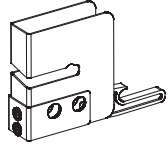

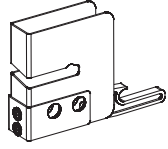
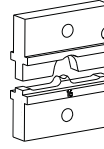

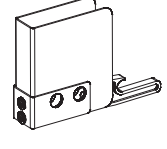

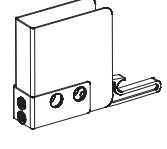
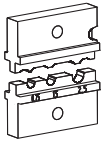

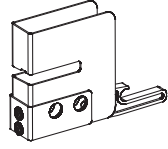

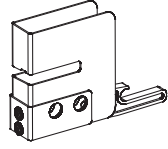
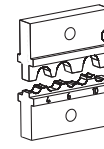

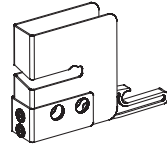

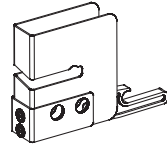
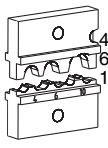

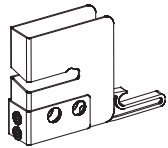

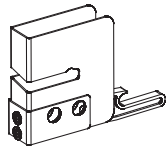
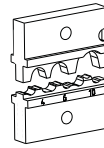
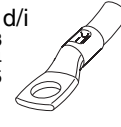
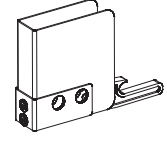
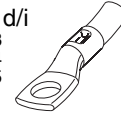
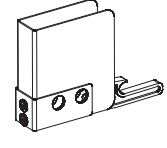
Elektrikli kıvrırma makinesi

Tanımlama	Tip	Ürün No.
Elektrikli kıvrırma makinesi 230 V	CF 500-230V	1208348
Elektrikli kıvrırma makinesi 120 V	CF 500-120V	1208351
CF 500-230V için şebeke sigortası	FUSE SB 1,25 A	1208801
CF 500-120V için şebeke sigortası	FUSE SB 2,5 A	1209062

Kıvrırma kalıpları ve koruyucu kapaklar

CF 500/DIE AI 6 Ürün No. 1212238  Damar yüksükleri (A... ve Al...) için, 0,25 ... 6 mm ²	CF 500/COV AI 6 Ürün No.1212254  Damar yüksükleri (A... ve Al...) için, 0,25 ... 6 mm ²	CF 500/DIE AI 25 Ürün No. 1212239  Damar yüksükleri (A... ve Al...) için, 10, 16 ve 25 mm ²	CF 500/COV¹ Ürün No. 1212250  Damar yüksükleri (A... ve Al...) için, 10, 16 ve 25 mm ²
CF 500/DIE AI 50 Ürün No. 1212261  Damar yüksükleri (A... ve Al...) için, 35 ve 50 mm ²	CF 500/COV¹ Ürün No. 1212250  Damar yüksükleri (A... ve Al...) için, 35 ve 50 mm ²	CF 500/DIE AI-TWIN 10 Ürün No. 1212262  ÇİFT damar yüksükleri (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 ve 2 x 10 mm ² için	CF 500/COV AI-TWIN Ürün No. 1212266  ÇİFT damar yüksükleri (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 ve 2 x 10 mm ² için
CF 500/DIE TC 4 Ürün No. 1212237  Dönmüş kontaklar için (CK...), 0,14 ... 4 mm ²	CF 500/COV¹ Ürün No. 1212250  Dönmüş kontaklar için (CK...), 0,14 ... 4 mm ²	CF 500/DIE TC 10 Ürün No. 1212260  Dönmüş kontaklar için (CK...), 6 ... 10 mm ²	CF 500/COV¹ Ürün No. 1212250  Dönmüş kontaklar için (CK...), 6 ... 10 mm ²
CF 500/DIE SC 1,5 Ürün No. 1212241  Düz geçme kovanlar ve düz fişler için (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm ²	CF 500/COV SC Ürün No. 1212251  Düz geçme kovanlar ve düz fişler için (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm ²	CF 500/DIE SC 6 Ürün No. 1212242  Düz geçme kovanlar ve düz fişler için (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm ²	CF 500/COV SC Ürün No. 1212251  Düz geçme kovanlar ve düz fişler için (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm ²

CF 500...

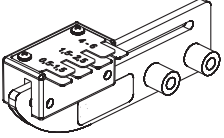
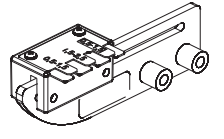
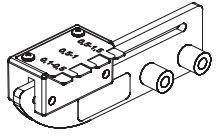
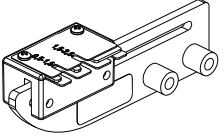
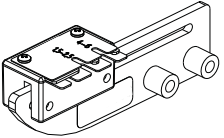
<p>CF 500/DIE RCI 6 Ürün No. 1212240</p>    <p>Yalıtılmış kablo pabuçları için (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Ürün No. 1212255</p>   <p>Yalıtılmış kablo pabuçları için (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Ürün No. 1212263</p>    <p>Yalıtılmış kablo pabuçları için (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Ürün No. 1212255</p>   <p>Yalıtılmış kablo pabuçları için (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Ürün No. 1212691</p>    <p>Yalıtılmış kablo pabuçları için (C-RCI, C-FCI,)0,5 ... 6 mm², asimetrik kıvrıma kalıbı, aynı zamanda metalik izolasyon destekli yalıtılmış düz geçme kovanlar için de uygun</p>	<p>CF 500/COV RCI Ürün No. 1212255</p>   <p>Yalıtılmış kablo pabuçları için (C-RCI, C-FCI,)0,5 ... 6 mm², asimetrik kıvrıma kalıbı, aynı zamanda metalik izolasyon destekli yalıtılmış düz geçme kovanlar için de uygun</p>	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Ürün No. 1212692</p>    <p>Solar-Kontaklar için 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Ürün No. 1212255</p>   <p>Solar-Kontaklar için 2,5 ... 6 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RC 10 Ürün No. 1212244</p>    <p>DIN 46234'e göre kablo pabuçları için (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Ürün No. 1212252</p>   <p>DIN 46234'e göre kablo pabuçları için (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RC 16 Ürün No. 1212257</p>    <p>DIN 46234'e göre kablo pabuçları için (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Ürün No. 1212250</p>   <p>DIN 46234'e göre kablo pabuçları için (RC, FC,...), 16 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Ürün No. 1212243</p>    <p>Boru kablo pabucu için, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Ürün No. 1212253</p>   <p>Boru kablo pabucu için, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Ürün No. 1212245²⁾</p>    <p>Boru kablo pabucu için (Standart), 4 ... 10 mm²</p> <p>Ø d/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Ürün No. 1212252</p>   <p>Boru kablo pabucu için (Standart), 4 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Ürün No. 1212246²⁾</p>    <p>DIN 46235'e göre boru kablo pabucu için, 4 ... 10 mm²</p> <p>Ø d/i 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Ürün No. 1212252</p>   <p>DIN 46235'e göre boru kablo pabucu için, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Ürün No. 1212256²⁾</p>    <p>Boru kablo pabucu için (özel), 4 ... 10 mm²</p> <p>Ø d/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p>	<p>CF 500/COV¹ Ürün No. 1212250</p>   <p>Boru kablo pabucu için (özel), 4 ... 10 mm²</p>

1) CF 500 - Yuvasız koruyucu kapak

2) Ø a/i (dış/iç çap, milimetre cinsinden), kablo pabucu kesitine göre

Düz geçme kovanlar ve düz fişler için konum belirleyici

Kusursuz kıvrıma için kaydırılabilir konum belirleyicisi monte edilebilir, bu ise kontakları tam olarak kıvrıma kalıbının altına pozisyonlamaktadır

Tip	Ürün No.	Kıvrıma kontaktarı	Kalıp	Koruyucu kapak
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Düz geçme kovanlar (SCF...) en fazla 6,3 mm eninde	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Düz geçme kovanlar (SCF...) en fazla 4,8 mm eninde	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Düz geçme kovanlar (SCF...) en fazla 2,8 mm eninde ve 5 mm uzunluğunda	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Düz fişler (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Düz fişler (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Teknik Bilgiler

Teknik Bilgiler

Şebeke bağlantısı

CF 500-230V

230 V / 50 Hz

CF 500-120V

120 V / 60 Hz

Güç tüketimi

160 VA

Maksimum pres gücü

10 kN

Pres süresi

< 1 s

Sayaç

6 haneli LC ekranı, sıfırlanabilir

Ölçüler (E x Y x D)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Ana cihaz ağırlığı

10 kg

Ayak şalteri ağırlığı

1,2 kg

Руководство по эксплуатации Электрическое обжимное устройство CF 500

2016-10-18

Обозначение: UM RU CF 500

Редакция: 04

Арт. №: —

Это руководство предназначается для:

Обозначение	Арт. №
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Указания для пользователей

Целевое назначение руководства

Инструкции по эксплуатации изделия, приведенные в данном руководстве, адресованы следующим категориям исполнителей:

специалистам-электротехникам и лицам, обученным специалистами-электротехниками, которые ознакомлены с действующими стандартами и прочими предписаниями по электротехнике, в частности, с правилами техники безопасности.

Пояснения к используемым символам и предупреждениям



Этот символ обозначает опасности, которые могут привести к травмам физических лиц. Чтобы избежать травм, соблюдайте все указания, которые обозначены этим символом.

Случаи ущерба здоровью людей подразделяются на три группы, обозначаемые ключевыми словами.

ОПАСНОСТЬ Указание на опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, приведет к серьезной травме вплоть до смертельного исхода.

ОСТОРОЖНО Указание на опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, может привести к серьезной травме вплоть до смертельного исхода.

ВНИМАНИЕ Указание на опасные ситуации, которые, если их не предотвратить, могут привести к травмам.



Этот символ в сочетании со словом **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** и относящийся к нему текст предупреждают об опасности действий, которые могут привести к нанесению ущерба или неправильной работе устройства, окружающих его приборов и аппаратных средств или программного обеспечения.



Текст, обозначенный этим значком, содержит дополнительные сведения или ссылку на другие источники информации.

Наши координаты:

Интернет

Самую последнюю информацию об изделиях компании Phoenix Contact и наших общих условиях сделки можно найти в интернете по адресу:

phoenixcontact.com.

Всегда используйте в работе актуальную документацию, которую можно загрузить с нашего сайта:

phoenixcontact.net/products.

Представительства в разных странах

В случае возникновения проблем, которые Вы не можете решить с помощью этой документации, обращайтесь в соответствующее представительство в Вашей стране.

Адреса приводятся в Интернете на сайте phoenixcontact.com.

Издатель

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG,
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Если у Вас есть предложения по улучшению содержания нашего руководства, мы будем рады получить их по адресу:

tecdoc@phoenixcontact.com

Общие условия использования технической документации

Phoenix Contact оставляет за собой право в любой момент времени и без предварительного уведомления вносить изменения и/или улучшения в техническую документацию, а также в изделия, описанные в технической документации, в той мере, в которой это приемлемо для пользователя. Это касается также изменений, которые способствуют техническому прогрессу.

Получение технической документации (в частности, документации по эксплуатации) не является обоснованием обязанности компании Phoenix Contact предоставлять и далее информацию о возможных изменениях изделий и/или технической документации. Просим учитывать, что переданная документация относится исключительно к определенному изделию, и пользователь, таким образом, несет ответственность за проверку пригодности и возможности конкретного применения изделий, в частности, в отношении соблюдения действующих стандартов и законов. Вся информация, содержащаяся в технической документации, передается без каких-либо ясно выраженных, допускающих определенные выводы или само собой разумеющихся гарантий.

В остальном действуют исключительно положения актуальных общих условий договора с Phoenix Contact, в частности, для возможных гарантийных обязательств.

Данное руководство, включая все содержащееся в нем рисунки, защищено законом об авторском праве. Какое-либо изменение содержания или выборочная публикация не разрешается.

Phoenix Contact оставляет за собой возможность регистрации защищенных прав на использованную здесь маркировку продукции. Регистрация прав собственности на эту маркировку третьими лицами запрещена.

Права на другую маркировку продукции могут быть защищены, даже если это не обозначено.

Содержание

1	Основные указания	7
1.1	Использование по назначению	7
1.2	Рабочие места	8
1.3	Для Вашей безопасности	8
2	Описание устройства CF 500	9
2.1	Комплект поставки.....	9
2.2	Обзор блоков управления	9
2.3	Функция блоков управления	10
2.4	Область применения CF 500	10
3	Ввод CF 500 в эксплуатацию	11
3.1	Обзор.....	11
3.2	Порядок действий	11
4	Обслуживание	15
4.1	Процесс обжима за одну операцию	15
4.2	Процесс обжима в две операции	16
5	Устранение сбоев и неисправностей	17
5.1	Горит светодиод „error“ (сбой)	17
5.2	CF 500 не включается	18
A	Приложение	19
A 1	Данные для заказа	19
A 2	Технические данные	21

1 Основные указания

Знание и соблюдение указаний по технике безопасности является залогом безопасной и безотказной работы CF 500.

1.1 Использование по назначению



ОСТОРОЖНО: Устройство CF 500 предназначено исключительно для работ по зачистке изоляции и обжиму.

При этом разрешается использовать только матрицы соответствующих сечений (см. „Матрицы и защитные кожухи“ на стр. 19).

Ни в коем случае не вставлять монолитные металлические детали или подобные предметы. Это приводит к разрушению матрицы.

Самовольные конструктивные изменения, выходящие за рамки переоборудования устройства, а также модификации CF 500 запрещены из соображений безопасности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Соблюдение всех указаний и предписанных условий эксплуатации относятся к использованию по назначению.



ОСТОРОЖНО: CF 500 можно применять только

- в соответствии с назначением и
- в технически безупречном состоянии.



ОСТОРОЖНО: Весь персонал, участвующий в работах по вводу CF 500 в эксплуатацию, управлению, техобслуживанию и ремонту, должен иметь соответствующую квалификацию и точно соблюдать данное Руководство по эксплуатации.

Устройство CF 500 предназначено для опрессовки обжимных контактов различных типов:

- Кабельные наконечники
- Кабельные наконечники TWIN
- Точеные контакты
- Гильзы и плоские кабельные наконечники
- Изолированные кабельные наконечники
- Кабельные наконечники
- Кабельные наконечники с отверстием

Другие обжимные контакты поставляются на заказ.

Допущенные операторы

Выполнение всех видов работ на CF 500 разрешается только допущенным и проинструктированным операторам.

В рабочей зоне оператор несет ответственность по отношению к третьим лицам.

Эксплуатирующая организация должна обеспечить оператору свободный доступ к Руководству по эксплуатации и убедиться в том, что оператор ее прочел и усвоил.



ОСТОРОЖНО: Использовать только оригинальные матрицы, а также оригинальные запчасти компании Phoenix Contact.

1.2 Рабочие места



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При эксплуатации и хранении следует избегать:

- влажных или запыленных мест,
- а также мест, подверженных сильному нагреву, воздействию прямых солнечных лучей или низких температур (рабочий диапазон температур: от 10°C до 40°C).



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не проливать жидкости на CF 500.

Не подвергать CF 500 сильным вибрациям и толчкам.

1.3 Для Вашей безопасности



ОСТОРОЖНО: Защитный кожух предназначен для защиты оператора. Он ни при каких обстоятельствах не должен изменяться, удаляться или игнорироваться при изменениях конструкции прибора.



ОСТОРОЖНО: CF 500 разрешается эксплуатировать только при установленном защитном кожухе.

При проведении всех работ, требующих снятия защитного кожуха (например, при настройке матрицы), вынуть сетевой штекер.

Во время рабочих перерывов, а также при неиспользовании электрического обжимного устройства отключить его.

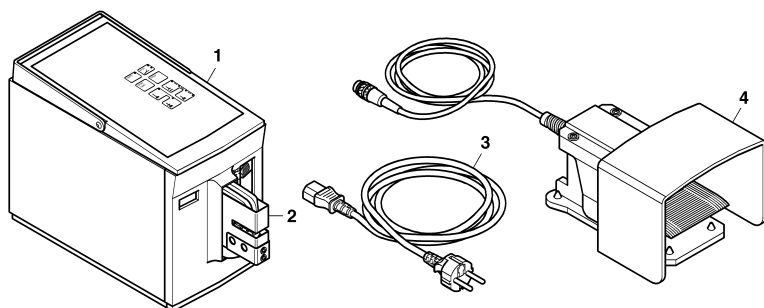
Из соображений безопасности при снятии защитного кожуха происходит автоматическое отключение устройства CF 500.



ОСТОРОЖНО: Перед открытием корпуса вынуть сетевой штекер.

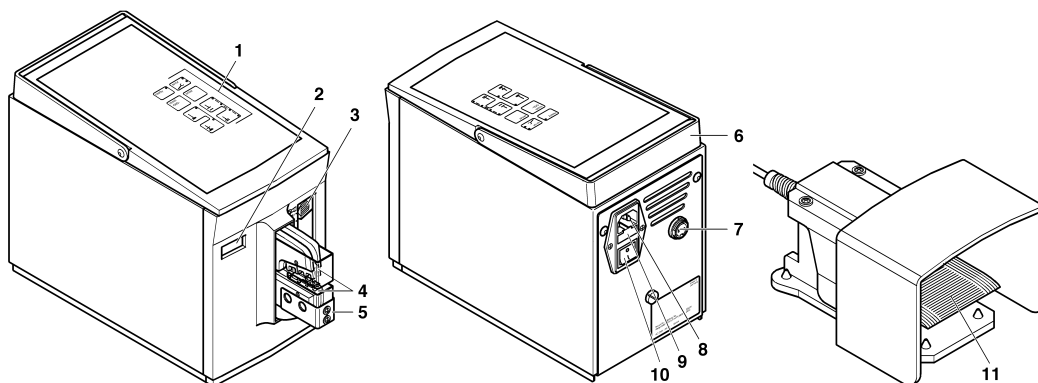
2 Описание устройства CF 500

2.1 Комплект поставки



- 1 Базовое устройство CF 500
 - 2 Защитный кожух
 - 3 Сетевая кабель
 - 4 Ножной переключатель
- Руководство по эксплуатации

2.2 Обзор блоков управления



- | | | |
|----|-------------------------------------|--|
| 1 | Панель управления | Выбор функций управления и индикации состояний устройств. |
| 2 | Счетчик количества штук | Счетчик количества штук регистрирует каждый завершённый процесс обжима. Показания счетчика сохраняются приблизительно в течение одной недели после отключения устройства. |
| 3 | Установочный ползунок | Установочный ползунок задает диапазон, в котором матрица максимально сжимается. Если матрица упирается в сопротивление вне этого диапазона, обжимные клещи сразу отрываются. (1 = минимальный диапазон, 5 = максимальный диапазон) |
| 4 | Матрица | Позиционирует контакт и обжимает его вместе с проводником. |
| 5 | Защитный кожух | Защитный кожух предотвращает повреждения в опасной зоне матрицы. CF 500 работает только при полностью установленном защитном кожухе. |
| 6 | Ручка для переноски | Ручка для переноски предназначена для транспортировки CF 500. |
| 7 | Подсоединение ножного переключателя | Подключение устройства для ножного переключателя. |
| 8 | Подключение к сети | Подключение устройства к сети питания. |
| 9 | Сетевые предохранители | Плавкие предохранители, встроенные в подключение к сети (2 х). |
| 10 | Сетевой выключатель | Сетевой выключатель включает (нажать I) или отключает (нажать 0) электропитание. После включения горит светодиод „ready“ (готов). |
| 11 | Ножной переключатель | Ножной переключатель запускает процесс обжима. |

2.3 Функция блоков управления



Светодиод „ready“ – указывает на готовность к работе.



Светодиод „error“ (сбой) – указывает, что обжим был выполнен некачественно или имеет место сбой. Нажав кнопку „enter“ (ввод), гаснет светодиод „error“ (сбой), и можно продолжить обжим.



Кнопка **„reset“ (сброс)** – обнуляет счетчик количества штук.



Светодиод „Service“ (обслуживание) – указывает на необходимость технического обслуживания CF 500. После 500.000 обжимов рекомендуется поручить компании Phoenix Contact проведение сервисного обслуживания с целью обеспечения неизменности качества обжимов.



Кнопка **„Режим работы 1“** – переводит CF 500 в режим работы 1 (горит светодиод). В режиме работы 1 процесс обжима осуществляется за одну операцию.



Кнопка **„enter“ (ввод)** – гаснет светодиод „error“ (сбой).



Кнопка **„Режим работы 2“** – переводит CF 500 в режим работы 2 (горит светодиод). В режиме работы 2 процесс обжима осуществляется в две операции, так как при первой операции контакт только фиксируется в матрице.



Кнопки для ограничения открытия - нажатием верхней кнопки (открытие) или нижней кнопки (закрытие) можно изменять открытие матрицы. Светодиоды отображают размер открытия:

- Горит 4 светодиода: максимальное открытие
- Светодиоды не горят: минимальное открытие

Новая настройка действительна только после завершения следующего обжима.

2.4 Область применения CF 500

Электрическое обжимное устройство CF 500 предназначено для опрессовки обжимных контактов.

Благодаря применению различных матриц возможна обработка обжимных контактов различных типов и с широким диапазоном сечения.

Устройство CF 500 можно эксплуатировать в двух режимах:

- **Режим работы 1:** контакт обжимается при нажатом ножном переключателе.
- **Режим работы 2:** два раза нажать на ножной переключатель. Первый раз, чтобы вставленный контакт зафиксировать в матрице. При втором нажатии ножного переключателя осуществляется обжим контакта.

Возможна настройка усилия обжима. Это позволяет избежать повреждений инструментов и неверных обжимов из-за неправильно вставленных контактов.

Простым нажатием кнопки возможно изменение хода открытия матрицы.

Для точного обжатия можно монтировать передвижной регулятор положения, который точно позиционирует контакты под пуансоном.

Поставляемые матрицы

Поставляемые матрицы перечислены в данных для заказа „Матрицы и защитные кожухи“ на стр. 19. Каждая матрица имеет свой защитный кожух с точно подходящим отверстием для ввода.

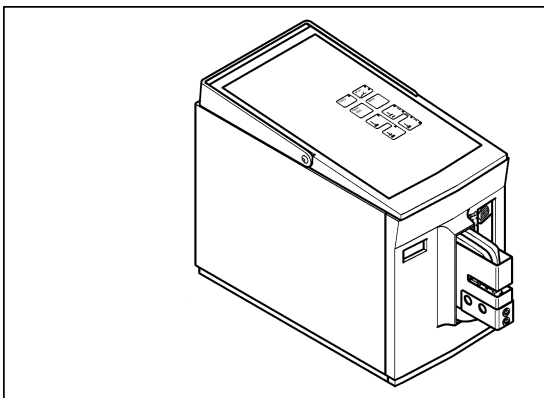
3 Ввод CF 500 в эксплуатацию

3.1 Обзор

Для ввода электрического обжимного устройства в эксплуатацию необходимо выполнить следующие действия:

- Установить CF 500
- Снять защитный кожух
- Установить матрицу
- Надеть защитный кожух
- Подсоединить и включить CF 500
- Центрировать матрицы
- Юстировать матрицу
- Обеспечить готовность к работе
- Настроить оптимальное начало силы обжима
- Настроить оптимальный ход открытия

3.2 Порядок действий



Установить CF 500

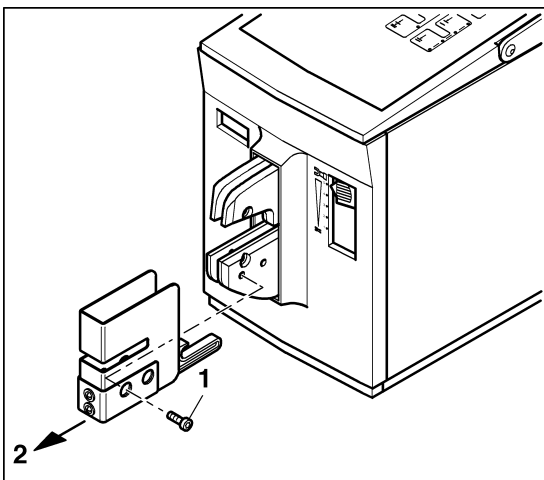


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Место установки должно быть ровным и горизонтальным.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При эксплуатации и хранении избегать:

- влажных или запыленных мест,
- а также мест, подверженных сильному нагреву, воздействию прямых солнечных лучей или низких температур (рабочий диапазон температур: от 10 °C до 40 °C).



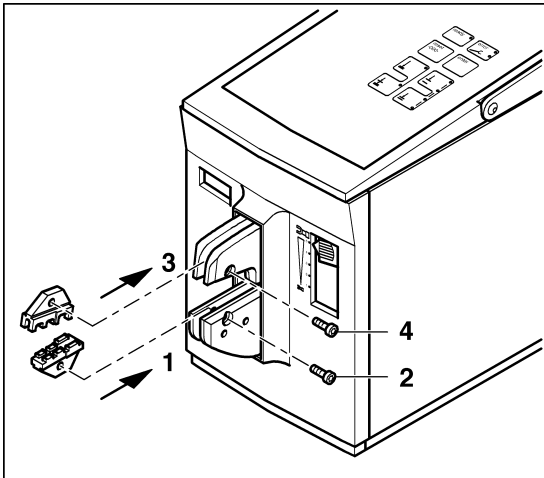
Снять защитный кожух



ОСТОРОЖНО: Опасность травмы!

Прежде чем снять защитный кожух, вынуть сетевой штекер.

- Выкрутить винт (1).
- Снять защитный кожух (2).



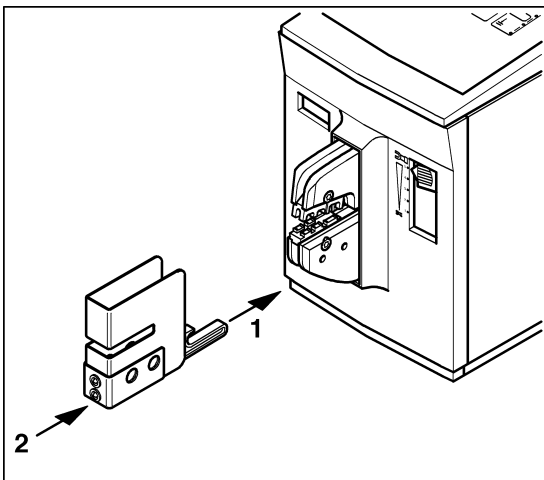
Установить матрицу



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Соблюдать монтажное положение:

- Малое сечение впереди
- Большое сечение сзади

- Установить нижнюю матрицу (1).
- **Свободно** затянуть винт (2).
- Установить верхнюю матрицу (3).
- **Свободно** затянуть винт (4).



Надеть защитный кожух

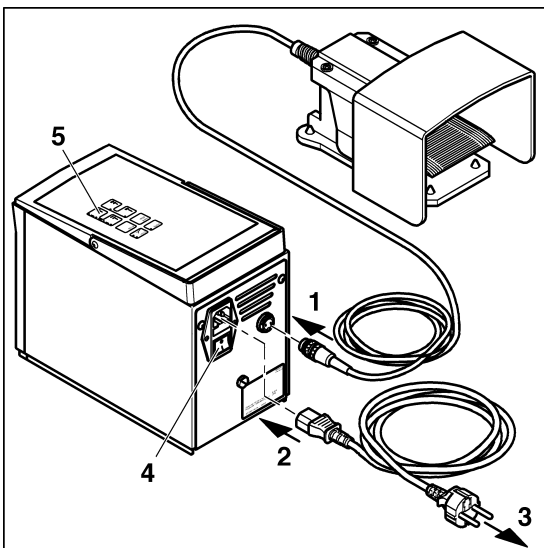
- Защитный стержень (1) вставить в нижнюю матрицу и надвинуть защитный кожух (2) до ощутимой фиксации.



ОСТОРОЖНО: CF 500 разрешается эксплуатировать только при установленном защитном кожухе.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Неустановленный или неправильно установленный защитный кожух прерывает подачу электропитания на CF 500.



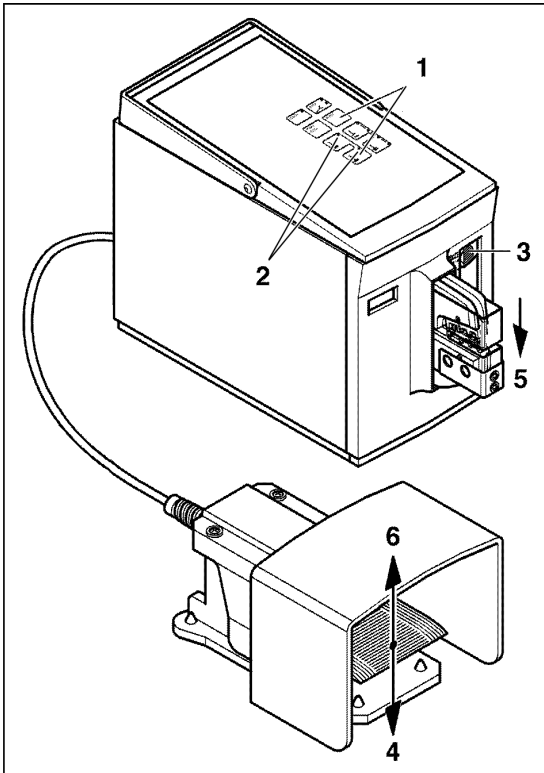
Подсоединить и включить CF 500

- Ножной переключатель (1) подключить к разъему для ножного переключателя.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Имеется два варианта исполнения устройства CF 500: на 230 В и 120 В. Следить за правильным подключением к сети (см. фирменную табличку).

- Сетевой штекер (2) вставить в гнездо подключения к сети, а штекерный модуль с защитным контактом (3) — в сетевую розетку.
- CF 500 включить сетевым выключателем (4) (нажать I).
- Светодиод „ready“ (готов) горит (5).



Центрировать матрицы



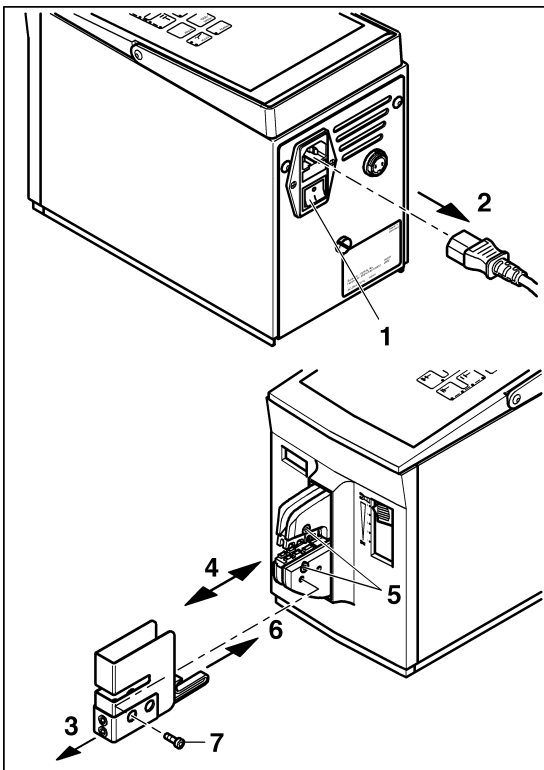
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Между отверстиями матриц и крепежными винтами имеется небольшой зазор. Поэтому матрицы необходимо центрировать и юстировать.

- Одновременно нажать кнопки „Режим работы 2“ + „enter“ (ввод) (1).
- Светодиоды кнопок „Режим работы 1 + 2“ мигают (2).
- Установочный ползунок (3) переместить в позицию 1.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Ножной переключатель отпускать только после закрытия матрицы. В противном случае она автоматически открывается, режим настройки завершается и горит светодиод „error“ (сбой).

- Нажать и держать нажатым ножной переключатель (4).
- Матрица (5) медленно закрывается, пока не упрется в сопротивление, и центрируется.
- Ножной переключатель (6) отпустить.

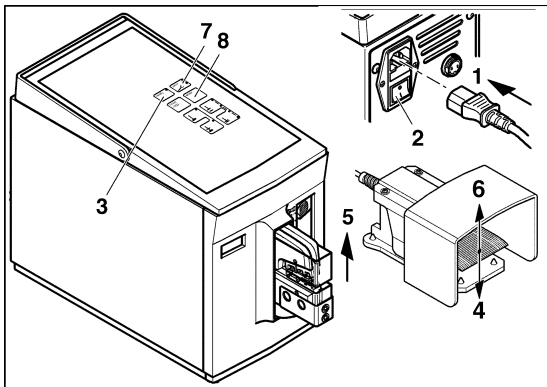


Юстировать матрицы



ОСТОРОЖНО: Опасность травмы! Прежде чем снять защитный кожух, вынуть сетевой штекер.

- CF 500 выключить сетевым выключателем (1) (нажать 0).
- Вынуть сетевой штекер (2).
- Выкрутить винт (7).
- Снять защитный кожух (3).
- Проверить центрирование матрицы, при необходимости отрегулировать (4).
- Затянуть винты (5).
- Надеть защитный кожух (6) и затянуть винт (7).

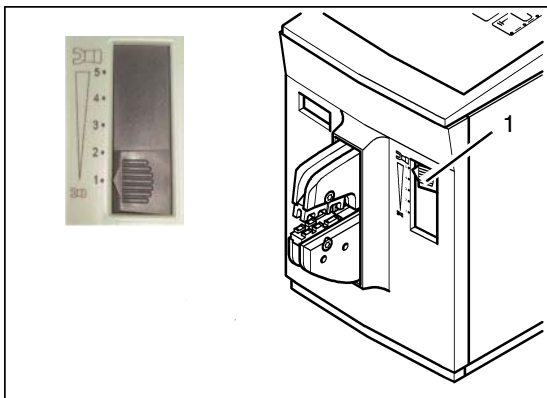


Обеспечить готовность к работе

- Подключить сетевой штекер (1).
- Включить сетевой выключатель (2) (нажать I). Светодиод „ready“ (готов) горит (3).
- Нажать на ножной переключатель (4).
- Матрица (5) открывается автоматически; отпустить ножной переключатель (6). Горит светодиод „error“ (сбой) (7).
- Нажать кнопку „enter“ (ввод) (8). Устройство CF 500 готово к эксплуатации.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Настроен режим работы 2. Перед каждым применением проверять режим работы.



Настроить оптимальное начало силы обжима (1 ... 5)

- Установочный ползунок (1) переместить в позицию 1.
- Кнопкой установить "Режим работы 1".
- Нажать на ножной переключатель. Выполняется процесс обжима без вставленного обжимного контакта. Если горит светодиод „error“ (сбой), проверить юстировку матриц (см. стр. 13).
- Вставить проводник и обжимной контакт.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Следить за правильным выбором сечения.

- Нажать на ножной переключатель.
- Если горит светодиод „error“ (сбой), установочный ползунок переместить на одну позицию вверх.
- Нажать кнопку „enter“ (ввод).
- Процесс повторять до гашения светодиода „error“ (сбой).
- Для выравнивания возможных допусков на материал установочный ползунок переместить вверх еще на одну позицию.

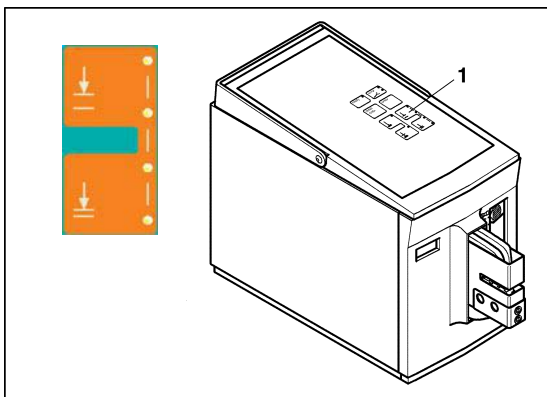
Настроить оптимальный ход открытия

- Верхнюю кнопку нажимать до тех пор, пока не загорятся все четыре светодиода. Настроен максимальный ход открытия.
- Выполнить процесс обжима.



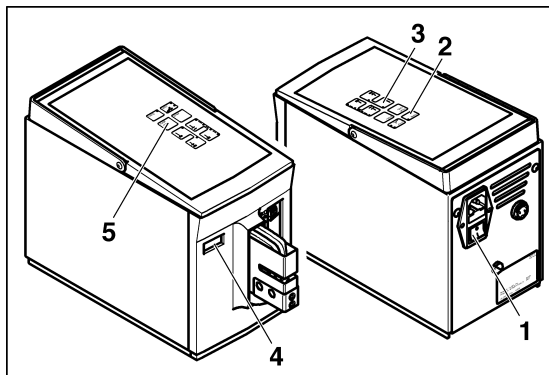
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Изменения в настройках вступают в силу только после следующего процесса обжима.

- Если ход открытия слишком большой, нажать нижнюю кнопку, чтобы остались гореть только три светодиода.
- Выполнить процесс обжима.
- Процесс повторять, пока не будет настроен оптимальный ход открытия.



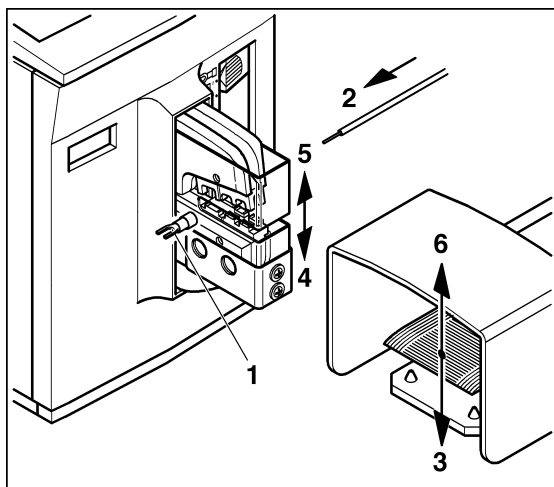
4 Обслуживание

4.1 Процесс обжима за одну операцию



Установить режим работы 1

- CF 500 включить сетевым выключателем (1) (нажать 1).
- Светодиод „ready“ (готов) горит (2).
- Нажать кнопку „Режим работы 1“ (3).
- При необходимости считать показания счетчика количества штук (4) и обнулить его кнопкой „reset“ (сбой) (5).



Обжать контакт

- Обжимной контакт (1) центрировать на нижней матрице.
- Вставить провод (2) в обжимной контакт.

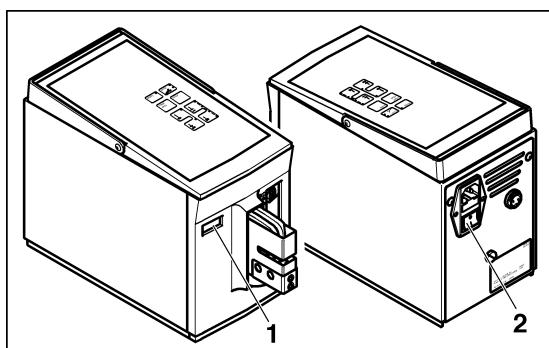


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Следить за правильным выбором сечения.

- Ножной переключатель (3) нажимать, пока полностью не закроется матрица (4).
- Матрица (5) открывается автоматически; отпустить ножной переключатель (6).
- Извлечь обжимной контакт вместе с обжатым проводом (7).



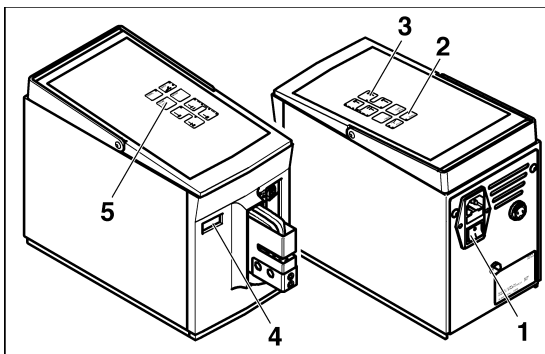
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В случае неправильного обжима горит светодиод „error“ (сбой) (см. стр. 17).



Вывод из эксплуатации

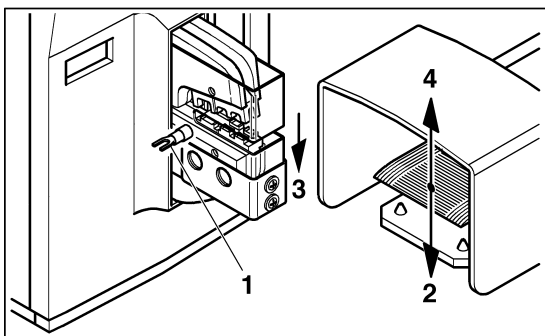
- При необходимости считать показания счетчика количества штук (1).
- CF 500 отключить сетевым выключателем (2) (нажать 0).

4.2 Процесс обжима в две операции



Установить режим работы 2

- CF 500 включить сетевым выключателем (1) (нажать I).
- Светодиод „ready“ (готов) горит (2).
- Нажать кнопку „Режим работы 2“ (3).
- При необходимости считать показания счетчика количества штук (4) и обнулить его кнопкой „reset“ (сбой) (5).

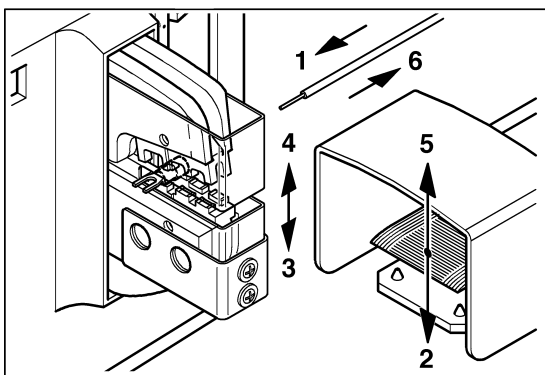


Обжимной контакт закрепить



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Следить за правильным выбором сечения.

- Обжимной контакт (1) центрировать на нижней матрице.
- Ножной переключатель (2) нажимать до полной фиксации обжимного контакта (3).
- Ножной переключатель (4) отпустить.

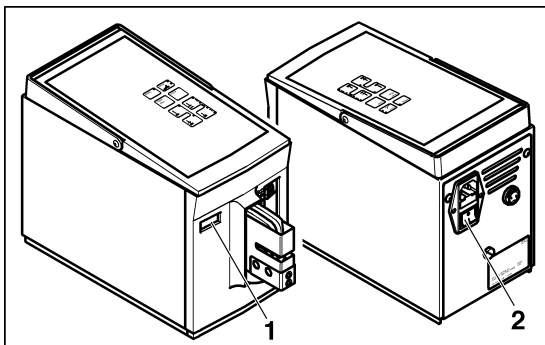


Обжать контакт

- Вставить провод (1) в обжимной контакт.
- Ножной переключатель (2) нажимать, пока полностью не закроется матрица (3).
- Матрица (4) открывается автоматически; отпустить ножной переключатель (5).
- Извлечь обжимной контакт вместе с обжатым проводом (6).



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В случае неправильного обжима горит светодиод „error“ (сбой) (см. стр. 17).



Вывод из эксплуатации

- При необходимости считать показания счетчика количества штук (1).
- CF 500 отключить сетевым выключателем (2) (нажать 0).

5 Устранение сбоев и неисправностей

5.1 Горит светодиод „error“ (сбой)



Причинами этого сбоя может быть следующее:

- Слишком рано отпущен ножной переключатель
- Неправильно выбрано сечение
- Неправильно задано начало силы обжима (1 ... 5)
- Неправильно настроены матрицы



Слишком рано отпущен ножной переключатель

При преждевременном отпускании ножного переключателя сразу открывается матрица до исходного положения.

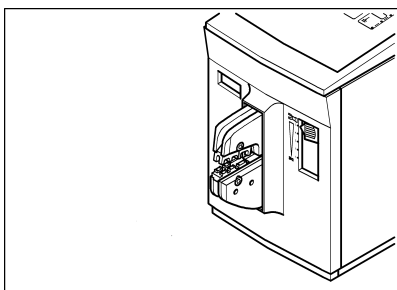
- Нажать кнопку „enter“ (ввод).
Светодиод „error“ (сбой) гаснет.
- Повторить процесс обжима.



Неправильно выбрано сечение

При установке слишком большого обжимного контакта или любых других непригодных предметов процесс обжима будет прерван из-за нагрузки и сразу откроется матрица до исходного положения.

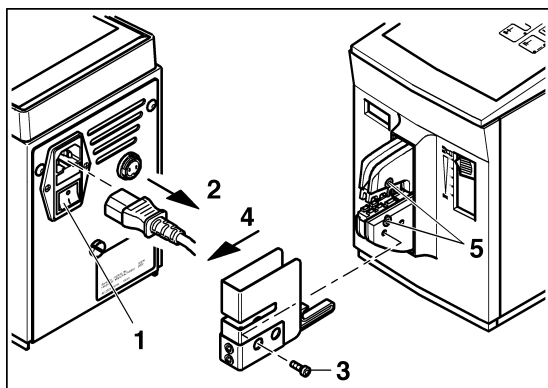
- Нажать кнопку „enter“ (ввод).
Светодиод „error“ (сбой) гаснет.
- Повторить процесс обжима, выбрав правильное сечение.



Неправильно задано начало силы обжима (1 ... 5)

Вложенный контакт слишком большой для выбранного диапазона.

- Установочный ползунок переместить вверх на одну позицию.
- Нажать кнопку „enter“ (ввод).
Светодиод „error“ (сбой) гаснет.
- Повторять процесс обжима, пока не будет достигнута оптимальная настройка силы обжима.



Неправильно настроены матрицы



ОСТОРОЖНО: Опасность травмы!

Прежде чем снять защитный кожух, вынуть сетевой штекер.

- CF 500 отключить сетевым выключателем (1) (нажать 0).
- Вынуть сетевой штекер (2).
- Выкрутить винты (3).
- Снять защитный кожух (4).
- Ослабить винты (5).
- Выполнить шаги по вводу в эксплуатацию (см. главу 3)

5.2 CF 500 не включается

CF 500 не включается. Светодиод „ready“ (готов) не горит. Причинами этого сбоя может быть следующее:

- Нет подключения к сети
- Сетевой предохранитель неисправен



Нет подключения к сети

- Проверить, вставлен ли сетевой штекер в гнездо подключения к сети CF 500, а штекерный модуль с защитным контактом в сетевую розетку.
- Удостоверьтесь в исправности подачи питания к сетевой розетке.

Сетевой предохранитель неисправен



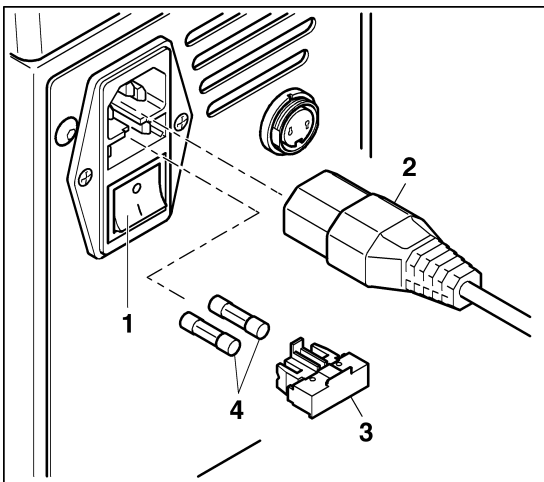
ОСТОРОЖНО: Опасность травмы!

CF 500 отключить сетевым выключателем и вынуть сетевой штекер!

- CF 500 отключить сетевым выключателем (1) (нажать 0).
- Вынуть сетевой штекер (2).
- Извлечь держатель предохранителя (3).
- Проверить сетевые предохранители (4).
- Заменить перегоревший сетевой предохранитель (арт. № см. в данных для заказа на стр. 19).
- Вставить держатель предохранителя.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Держатель предохранителя должен зафиксироваться с помощью защелок.



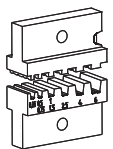

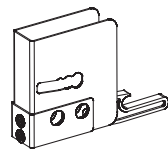

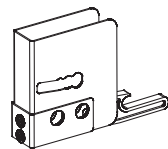
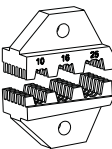
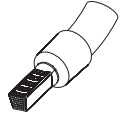
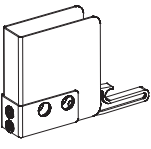
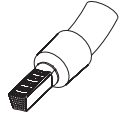
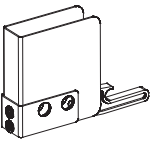
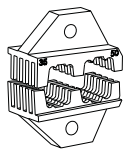

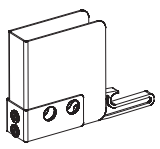

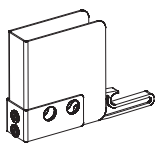
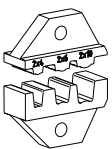
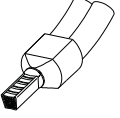
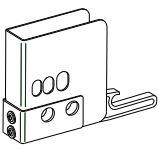
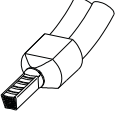
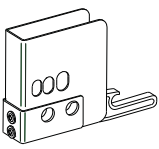
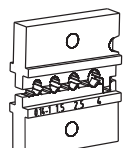
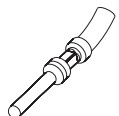
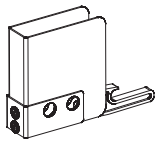
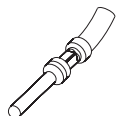
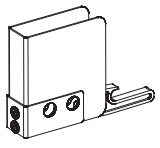
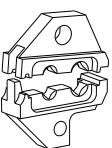
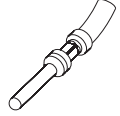
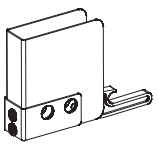
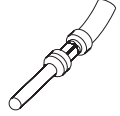
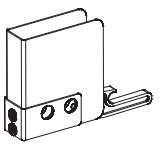
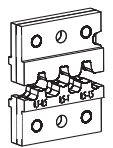
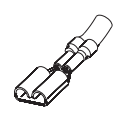
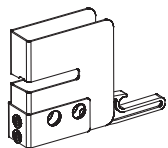
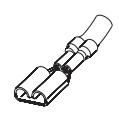
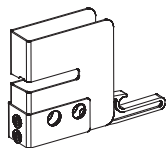
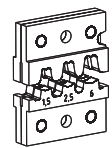
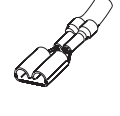
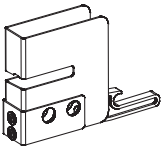
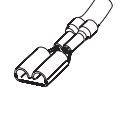
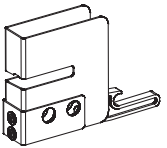
А Приложение

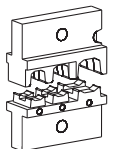

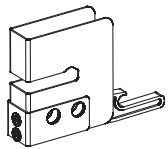

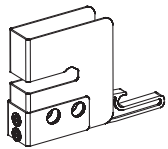
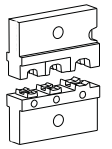

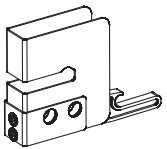

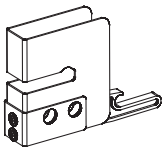
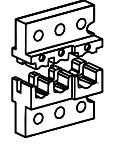
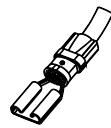
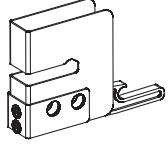
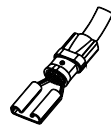
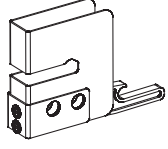
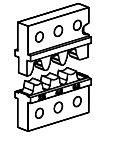
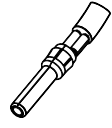
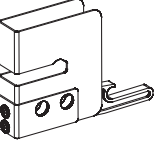
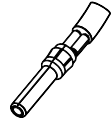
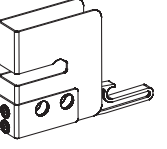
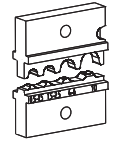

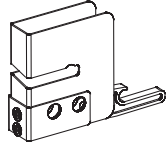

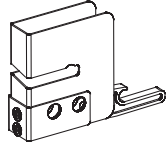
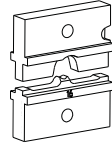

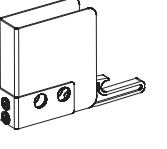

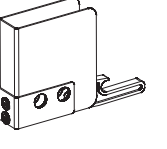
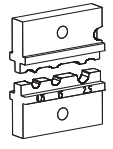

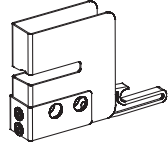

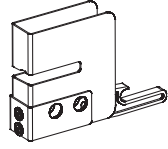
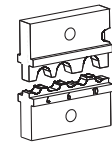

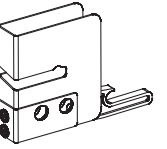

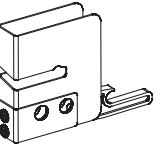
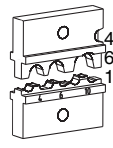

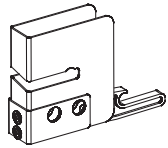

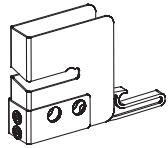
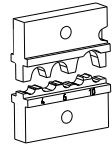

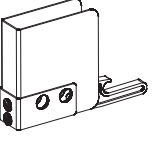

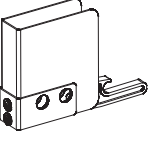
А 1 Данные для заказа

Электрическое обжимное устройство

Описание	Тип	Арт. №
Электрическое обжимное устройство 230 В	CF 500-230 В	1208348
Электрическое обжимное устройство 120 В	CF 500-120 В	1208351
Сетевой предохранитель для CF 500-230 В	FUSE SB 1,25 А	1208801
Сетевой предохранитель для CF 500-120 В	FUSE SB 2,5 А	1209062

Матрицы и защитные кожухи

<p>CF 500/DIE AI 6 Арт. № 1212238</p>    <p>Для кабельных наконечников (A... и AI...), 0,25 ... 6 мм²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Арт. № 1212254</p>   <p>Для кабельных наконечников (A... и AI...), 10, 16 и 25 мм²</p>	<p>CF 500/DIE AI 25 Арт. № 1212239</p>    <p>Для кабельных наконечников (A... и AI...), 10, 16 и 25 мм²</p>	<p>CF 500/COV¹ Арт. № 1212250</p>   <p>Для кабельных наконечников (A... и AI...), 35 и 50 мм²</p>
<p>CF 500/DIE AI 50 Арт. № 1212261</p>    <p>Для кабельных наконечников (A... и AI...), 35 и 50 мм²</p>	<p>CF 500/COV¹ Арт. № 1212250</p>   <p>Для кабельных наконечников TWIN (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 и 2 x 10 мм²</p>	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Арт. № 1212262</p>    <p>Для точеных контактов (СК...), 0,14 ... 4 мм²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Арт. № 1212266</p>   <p>Для точеных контактов (СК...), 6 ... 10 мм²</p>
<p>CF 500/DIE TC 4 Арт. № 1212237</p>    <p>Для гильз и плоских кабельных наконечников (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 мм²</p>	<p>CF 500/COV¹ Арт. № 1212250</p>   <p>Для гильз и плоских кабельных наконечников (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 мм²</p>	<p>CF 500/DIE TC 10 Арт. № 1212260</p>   	<p>CF 500/COV¹ Арт. № 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Арт. № 1212241</p>   	<p>CF 500/COV SC Арт. № 1212251</p>  	<p>CF 500/DIE SC 6 Арт. № 1212242</p>   	<p>CF 500/COV SC Арт. № 1212251</p>  

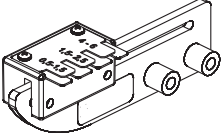
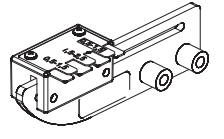
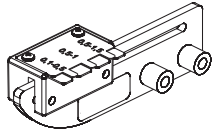
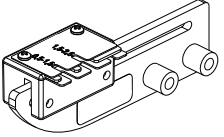
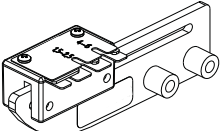
<p>CF 500/DIE RCI 6 Арт. № 1212240</p>    <p>Для изолированных кабельных наконечников (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 мм²</p>	<p>CF 500/COV RCI Арт. № 1212255</p>   <p>Для изолированных кабельных наконечников (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 мм²</p>	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Арт. № 1212263</p>    <p>Для изолированных кабельных наконечников (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 мм²</p>	<p>CF 500/COV RCI Арт. № 1212255</p>   <p>Для изолированных кабельных наконечников (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 мм²</p>
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Арт. № 1212691</p>    <p>Для изолированных кабельных наконечников (C-RCI, C-FCI,) 0,5 ... 6 мм², асимметричный обжим, также для изолированных гильз под плоский вывод с металлической поддержкой изоляции</p>	<p>CF 500/COV RCI Арт. № 1212255</p>   <p>Для контактов солнечной батареи 2,5 ... 6 мм²</p>	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Арт. № 1212692</p>    <p>Для контактов солнечной батареи 2,5 ... 6 мм²</p>	<p>CF 500/COV RCI Арт. № 1212255</p>   <p>Для контактов солнечной батареи 2,5 ... 6 мм²</p>
<p>CF 500/DIE RC 10 Арт. № 1212244</p>    <p>Для кабельных наконечников согласно DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 мм²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Арт. № 1212252</p>   <p>Для кабельных наконечников согласно DIN 46234, (RC, FC,...), 16 мм²</p>	<p>CF 500/DIE RC 16 Арт. № 1212257</p>    <p>Для кабельных наконечников согласно DIN 46234, (RC, FC,...), 16 мм²</p>	<p>CF 500/COV¹ Арт. № 1212250</p>   <p>Для кабельных наконечников согласно DIN 46234, (RC, FC,...), 16 мм²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Арт. № 1212243</p>    <p>Для кабельных наконечников с отверстием, 0,34 ... 2,5 мм²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Арт. № 1212253</p>   <p>Для кабельных наконечников с отверстием (стандартн.), 4 ... 10 мм²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Арт. № 1212245²⁾</p>    <p>Для кабельных наконечников с отверстием (стандартн.), 4 ... 10 мм²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Арт. № 1212252</p>   <p>Для кабельных наконечников с отверстием (стандартн.), 4 ... 10 мм²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Арт. № 1212246²⁾</p>    <p>Для кабельных наконечников с отверстием согласно DIN 46235, 4 ... 10 мм²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Арт. № 1212252</p>   <p>Для кабельных наконечников с отверстием (спец.), 4 ... 10 мм²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Арт. № 1212256²⁾</p>    <p>Для кабельных наконечников с отверстием (спец.), 4 ... 10 мм²</p>	<p>CF 500/COV¹ Арт. № 1212250</p>   <p>Для кабельных наконечников с отверстием (спец.), 4 ... 10 мм²</p>

1) CF 500 - Защитный кожух без отверстий

2) Ø a/i (внешний/внутренний диаметр, в мм), в зависимости от сечения кабельного наконечника

Регулятор положения для гильз и плоских кабельных наконечников

Для точного обжатия можно монтировать передвижной регулятор положения, который точно позиционирует контакты под пуансоном.

Тип	Арт. №	Обжимные контакты	Матрица	Защитный кожух
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Гильза под плоский вывод (SCF...) шириной до 6,3 мм	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Гильза под плоский вывод (SCF...) шириной до 4,8 мм	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Гильза под плоский вывод (SCF...) шириной до 2,8 мм и длиной до 5 мм	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Плоский кабельный наконечник (SCM...), 0,5 ... 2,5 мм ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Плоский кабельный наконечник (SCM...), 1,5 ... 6 мм ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Технические данные

Технические данные

Подключение к сети

CF 500-230 В

230 В / 50 Гц

CF 500-120 В

120 В / 60 Гц

Потребляемая мощность

160 ВА

Макс. сила обжима

10 кН

Время опрессовки

< 1 с

Счетчик количества штук

6-разрядный ЖК-дисплей, сбрасываемый

Размеры (Ш x В x Г)

140 x 220 x 320 мм

Вес базового устройства

10 кг

Вес ножного переключателя

1,2 кг

Εγχειρίδιο χρήσης

Ηλεκτρική πρέσα ακροδεκτών CF 500

2016-10-18

Όνομασία: UM EL CF 500

Αναθεώρηση: 04

Κωδικός: —

Αυτό το εγχειρίδιο ισχύει για:

Όνομασία	Κωδικός
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Παρακαλούμε τηρείτε τις παρακάτω υποδείξεις

Σε ποιους απευθύνεται το εγχειρίδιο

Οι οδηγίες χρήσης που περιγράφονται στο παρόν εγχειρίδιο προϊόντος προορίζονται αποκλειστικά για ηλεκτρολόγους ή για άτομα που έχουν εκπαιδευτεί από ηλεκτρολόγους, οι οποίοι είναι εξοικειωμένοι με τα ισχύοντα πρότυπα και τις λοιπές διατάξεις που σχετίζονται με την ηλεκτρολογία και ιδιαίτερα με τους σχετικούς, βασικούς κανόνες ασφαλείας.

Επεξηγήσεις των συμβόλων και των προειδοποιητικών λέξεων



Αυτό το σύμβολο υποδεικνύει κινδύνους οι οποίοι ενδέχεται να οδηγήσουν σε τραυματισμούς. Για την αποφυγή πιθανών τραυματισμών, τηρείτε όλες τις οδηγίες που επισημαίνονται με αυτή την ένδειξη.

Υπάρχουν τρεις διαφορετικές ομάδες πιθανών τραυματισμών, οι οποίες επισημαίνονται με μία προειδοποιητική λέξη.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ Υποδεικνύει μία επικίνδυνη κατάσταση, η οποία -εάν δεν αποφευχθεί- προκαλεί τραυματισμούς ή ακόμη και θάνατο.

ΠΡΟΕΙΔΟ-ΠΟΙΗΣΗ Υποδεικνύει μία επικίνδυνη κατάσταση, η οποία -εάν δεν αποφευχθεί- μπορεί να προκαλέσει τραυματισμούς ή ακόμη και θάνατο.

ΠΡΟΣΟΧΗ Υποδεικνύει μία επικίνδυνη κατάσταση, η οποία -εάν δεν αποφευχθεί- μπορεί να προκαλέσει τραυματισμούς.



Αυτό το σύμβολο με την προειδοποιητική λέξη **ΠΡΟΦΥΛΑΞΗ** καθώς και το αντίστοιχο κείμενο προειδοποιούν σχετικά με την αποφυγή χειρισμών, οι οποίοι μπορεί να έχουν ως αποτέλεσμα κάποια βλάβη ή δυσλειτουργία της συσκευής, ζημιές στο περιβάλλον λειτουργίας της συσκευής ή βλάβες στον υλικό εξοπλισμό ή το λογισμικό.



Αυτό το σύμβολο καθώς και το αντίστοιχο κείμενο παρέχουν πρόσθετες πληροφορίες ή παραπέμπουν σε πηγές περαιτέρω πληροφοριών.

Τρόποι επικοινωνίας

Διαδίκτυο

Τρέχουσες πληροφορίες σχετικά με τα προϊόντα της Phoenix Contact και τους γενικούς όρους λειτουργίας θα βρείτε στη διαδικτυακή διεύθυνση: phoenixcontact.com.

Βεβαιωθείτε ότι εργάζεστε πάντα με το ενημερωμένο τεχνικό εγχειρίδιο. Μπορείτε να το βρείτε σε ηλεκτρονική μορφή στην παρακάτω διαδικτυακή διεύθυνση: phoenixcontact.net/products.

Εμπορικοί αντιπρόσωποι

Εάν εμφανιστούν προβλήματα, τα οποία δεν μπορούν να επιλυθούν με τη βοήθεια του παρόντος εγχειριδίου, απευθυνθείτε στον εμπορικό αντιπρόσωπο της εταιρίας μας στη χώρα σας.

Τη διεύθυνση του εμπορικού αντιπροσώπου θα τη βρείτε στην ιστοσελίδα phoenixcontact.com.

Εκδότης

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg, GERMANY

Σε περίπτωση παρατηρήσεων και προτάσεων βελτίωσης του περιεχομένου και της δομής του εγχειριδίου της εταιρίας μας, μη διασπάσετε να μας στείλετε τις προτάσεις σας στην ηλεκτρονική διεύθυνση: tecdoc@phoenixcontact.com

Γενικοί όροι χρήσης του Τεχνικού Εγχειριδίου

Η Phoenix Contact διατηρεί το δικαίωμα τροποποίησης, διόρθωσης ή/και βελτίωσης των τεχνικών εγχειριδίων, καθώς και των προϊόντων που περιγράφονται σε αυτά, οποιαδήποτε στιγμή και χωρίς προειδοποίηση εφόσον αυτό δεν επηρεάζει το χρήστη. Αυτό ισχύει επίσης για τροποποιήσεις που αφορούν στην εξέλιξη της τεχνολογίας.

Η λήψη τεχνικών εγχειριδίων (κυρίως εγχειριδίων χρήστη) δεν στοιχειοθετεί καμία περαιτέρω υποχρέωση ενημέρωσης από την Phoenix Contact σχετικά με τυχόν τροποποιήσεις των προϊόντων ή/και των τεχνικών εγχειριδίων. Κατά συνέπεια, είστε οι ίδιοι υπεύθυνοι για τον έλεγχο της καταλληλότητας και του σκοπού χρήσης των προϊόντων στη συγκεκριμένη εφαρμογή, ειδικά όσον αφορά την τήρηση των ισχυόντων προτύπων καθώς και την τήρηση της σχετικής νομοθεσίας. Όλες οι πληροφορίες που περιέχονται στο τεχνικό εγχειρίδιο παρέχονται χωρίς οποιαδήποτε ρητή, αυτονόητη ή σιωπηρή εγγύηση.

Κατά τα λοιπά ισχύουν αποκλειστικά οι κανονισμοί των εκάστοτε γενικών όρων λειτουργίας της Phoenix Contact, ειδικά όσον αφορά μία ενδεχόμενη εγγυητική ευθύνη.

Τα δικαιώματα πνευματικής ιδιοκτησίας αυτού του εγχειριδίου, συμπεριλαμβανομένων και όλων των σχημάτων που περιέχονται σε αυτό, είναι κατοχυρωμένα. Απαγορεύεται κάθε τροποποίηση του περιεχομένου καθώς και η αποσπασματική δημοσίευσή του.

Η Phoenix Contact διατηρεί το δικαίωμα κατοχύρωσης των δικών της προστατευμένων δικαιωμάτων για τα χαρακτηριστικά των προϊόντων της Phoenix Contact-που χρησιμοποιούνται στο παρόν. Η κατοχύρωση προστατευμένων δικαιωμάτων από τρίτους απαγορεύεται.

Άλλα χαρακτηριστικά προϊόντων μπορεί να προστατεύονται νομικά ακόμη και εάν δεν επισημαίνονται ως τέτοια.

Περιεχόμενα

1	Βασικές υποδείξεις	7
	1.1 Προβλεπόμενη χρήση.....	7
	1.2 Θέσεις εργασίας	8
	1.3 Για την ασφάλειά σας	8
2	Περιγραφή του CF 500	9
	2.1 Περιεχόμενα συσκευασίας παράδοσης	9
	2.2 Επισκόπηση των εξαρτημάτων χειρισμού.....	9
	2.3 Λειτουργία των εξαρτημάτων χειρισμού.....	10
	2.4 Πεδίο εφαρμογής του CF 500	10
3	Έναρξη λειτουργίας του CF 500	11
	3.1 Επισκόπηση	11
	3.2 Διαδικασία	11
4	Χειρισμός	15
	4.1 Συμπίεση σε ένα βήμα	15
	4.2 Συμπίεση σε δύο βήματα	16
5	Επιδιόρθωση βλαβών	17
	5.1 Ανάβει η λυχνία "error"	17
	5.2 Το CF 500 δεν ενεργοποιείται.....	18
A	Παράρτημα.....	19
	A 1 Στοιχεία παραγγελίας.....	19
	A 2 Τεχνικά στοιχεία.....	21

1 Βασικές υποδείξεις

Βασική προϋπόθεση για την απρόσκοπτη λειτουργία του CF 500, καθώς και για το χειρισμό του σύμφωνα με τις προδιαγραφές ασφαλείας αποτελεί η μελέτη και η τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας.

1.1 Προβλεπόμενη χρήση



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Το CF 500 προορίζεται αποκλειστικά για την εφαρμογή ακροδεκτών με συμπίεση.

Για το σκοπό αυτό επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται μόνο μήτρες με την κατάλληλη διατομή (βλ. "Μήτρες συμπίεσης και προστατευτικά" στη σελίδα 19).

Δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση να εισάγετε συμπαγή μεταλλικά εξαρτήματα ή παρόμοια αντικείμενα. Αν το κάνετε θα καταστρέψετε τη μήτρα.

Οι αυθαίρετες αλλαγές πέρα από τον προβλεπόμενο εξοπλισμό, καθώς και οι μετατροπές στο CF 500 απαγορεύονται για λόγους ασφαλείας.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Η τήρηση όλων των οδηγιών καθώς και η τήρηση των προβλεπόμενων συνθηκών λειτουργίας αποτελεί μέρος της προβλεπόμενης χρήσης.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Το CF 500 πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο

- για τον προβλεπόμενο σκοπό χρήσης και
- εφόσον η συσκευή βρίσκεται σε τεχνικά άριστη κατάσταση σε σχέση με την ασφάλεια.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Όλα τα άτομα, τα οποία εκτελούν εργασίες έναρξης χρήσης, χειρισμού και επισκευής στο CF 500 θα πρέπει να έχουν την κατάλληλη εκπαίδευση και να έχουν μελετήσει το παρόν εγχειρίδιο.

Το CF 500 χρησιμοποιείται για τη στερέωση ακροδεκτών διαφόρων τύπων:

- Ακροχιτώνια
- Διπλά ακροχιτώνια
- Στριμμένες επαφές
- Πλακέ θηλυκούς και αρσενικούς ακροδέκτες
- Μονωμένους ακροδέκτες καλωδίων
- Ακροδέκτες καλωδίων
- Ακροδέκτες οπής πρέσας

Άλλοι ακροδέκτες κατά παραγγελία.

Εγκεκριμένοι χειριστές

Στο CF 500 επιτρέπεται να εργάζονται μόνο εξουσιοδοτημένοι και εκπαιδευμένοι χειριστές.

Στο χώρο εργασίας, ο χειριστής είναι υπεύθυνος απέναντι σε τρίτα άτομα.

Ο χρήστης της συσκευής θα πρέπει να προμηθεύσει στο χειριστή το εγχειρίδιο, και να βεβαιωθεί ότι αυτός το έχει διαβάσει και το έχει κατανοήσει.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Να χρησιμοποιείτε μόνο γνήσιες μήτρες και ανταλλακτικά της εταιρείας Phoenix Contact.

1.2 Θέσεις εργασίας



ΠΡΟΣΟΧΗ: Κατά τη λειτουργία και την αποθήκευση πρέπει να αποφεύγονται:

- χώροι με υγρασία ή σκόνη και
- χώροι, οι οποίοι εκτίθενται σε υψηλή θερμότητα, άμεση ηλιακή ακτινοβολία ή χαμηλές θερμοκρασίες (εύρος λειτουργίας: 10 °C έως 40 °C).



ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη χύνετε υγρά στο CF 500.

Το CF 500 δεν επιτρέπεται να εκτίθεται σε δυνατούς κραδασμούς και κτυπήματα.

1.3 Για την ασφάλειά σας



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Το προστατευτικό υπάρχει για την προστασία του χειριστή. Σε καμία περίπτωση δεν επιτρέπεται να το τροποποιείτε, να το αφαιρείτε ή να το παρακάμψετε με μετατροπές.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Το CF 500 δεν επιτρέπεται να λειτουργεί χωρίς το προστατευτικό. Πριν από κάθε εργασία που απαιτεί άνοιγμα του προστατευτικού (π.χ. ρύθμιση μήτρας) αποσυνδέστε τον ρευματολήπτη.

Κατά τα διαλείμματα εργασίας καθώς και σε περίπτωση μη χρήσης της συσκευής, απενεργοποιήστε την.

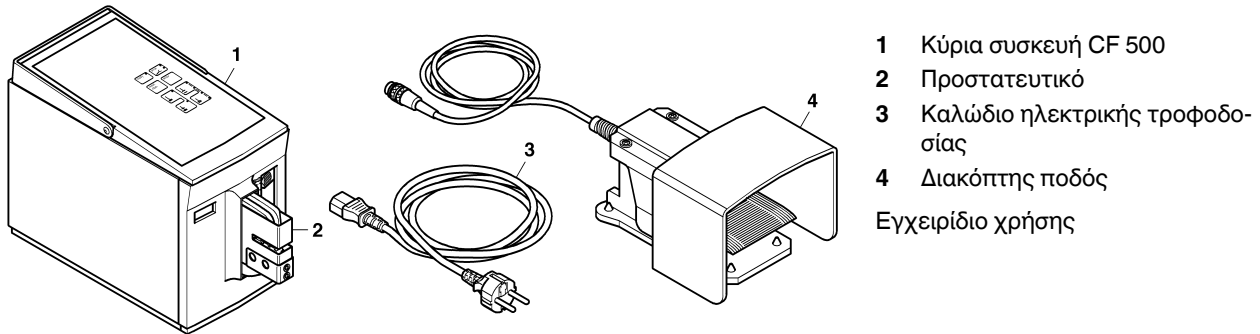
Το CF 500 απενεργοποιείται αυτόματα για λόγους ασφαλείας όταν αφαιρέσετε το προστατευτικό.



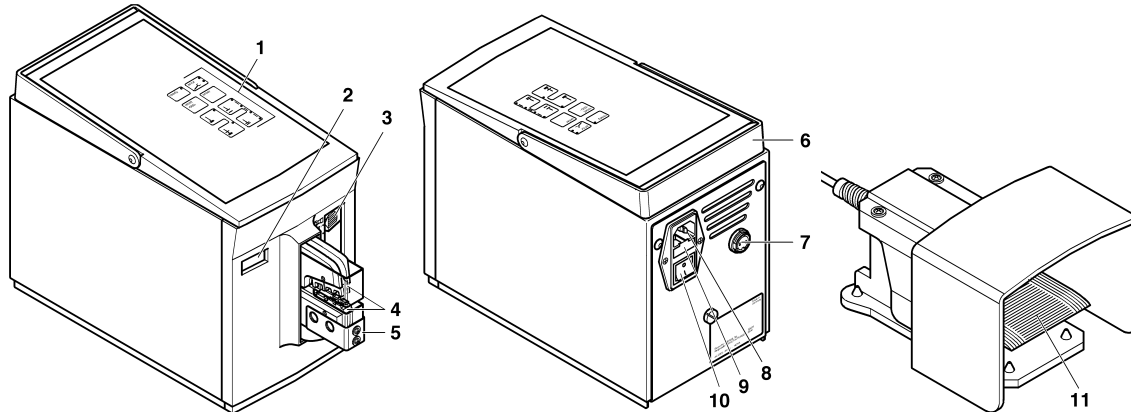
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Πριν το άνοιγμα του περιβλήματος, αποσυνδέστε το ρευματολήπτη.

2 Περιγραφή του CF 500

2.1 Περιεχόμενα συσκευασίας παράδοσης



2.2 Επισκόπηση των εξαρτημάτων χειρισμού



- | | |
|---|--|
| <p>1 Πίνακας χειρισμού
2 Μετρητής
3 Μοχλός ρύθμισης.
4 Μήτρα συμπίεσης
5 Προστατευτικό
6 Χειρολαβή μεταφοράς
7 Σύνδεση διακόπτη ποδός
8 Ηλεκτρική σύνδεση
9 Ασφάλειες
10 Γενικός διακόπτης
11 Διακόπτης ποδός</p> | <p>Επιλογή λειτουργιών χειρισμού και ένδειξη καταστάσεων της συσκευής.
Ο μετρητής καταγράφει κάθε ολοκληρωμένο κύκλο συμπίεσης. Η μέτρηση διατηρείται με το μηχάνημα κλειστό περίπου μια εβδομάδα.
Ο μοχλός ρύθμισης ορίζει την περιοχή, στην οποία στη μήτρα συμπίεσης ασκείται η μέγιστη δύναμη. Αν υπάρξει αντίσταση έξω από την περιοχή αυτή, ο σφινγκτήρας ανοίγει αμέσως. (1 = ελάχιστη περιοχή, 5 = μέγιστη περιοχή.)
Ορίζει τη σωστή θέση για τον ακροδέκτη και τον στερεώνει με συμπίεση στο καλώδιο.
Το προστατευτικό εμποδίζει τραυματισμούς από τη μήτρα συμπίεσης. Το CF 500 λειτουργεί μόνο όταν το προστατευτικό είναι σωστά τοποθετημένο.
Η χειρολαβή βοηθά στη μεταφορά του CF 500.
Η υποδοχή του διακόπτη ποδός στη συσκευή.
Υποδοχή στη συσκευή για το καλώδιο ηλεκτρικού ρεύματος.
Ασφάλειες ενσωματωμένες στην υποδοχή ηλεκτρικού ρεύματος (2 x).
Ο γενικός διακόπτης ενεργοποιεί (στο I) ή απενεργοποιεί (στο 0) την ηλεκτρική τροφοδοσία. Μετά την ενεργοποίηση ανάβει η λυχνία "ready".
Ο διακόπτης ποδός εκκινεί τον κύκλο συμπίεσης.</p> |
|---|--|

2.3 Λειτουργία των εξαρτημάτων χειρισμού



Λυχνία "ready" – Δείχνει την ετοιμότητα λειτουργίας.



Λυχνία "error" – Δείχνει ότι το αποτέλεσμα της συμπίεσης δεν ήταν επιτυχές ή ότι υπάρχει βλάβη.

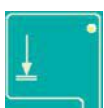
Πιέστε το πλήκτρο "enter", η λυχνία θα σβήσει και μπορείτε να συνεχίσετε.



Πλήκτρο "reset" – Μηδενίζει το μετρητή.



Λυχνία "Service" – Δείχνει ότι στο CF 500 θα πρέπει να γίνουν εργασίες συντήρησης. Σας συνιστούμε, μετά από 500000 συμπίεσεις, να ζητήσετε συντήρηση της συσκευής από την Phoenix Contact, ώστε να εξακολουθεί να λειτουργεί αξιόπιστα.



Πλήκτρο "Λειτουργία 1" – Ρυθμίζει το CF 500 στη λειτουργία 1 (ανάβει μια λυχνία). Στη λειτουργία 1 η συμπίεση του ακροδέκτη γίνεται σε ένα βήμα.



Πλήκτρο "enter" – Σβήνει τη λυχνία "error".



Πλήκτρο "Λειτουργία 2" – Ρυθμίζει το CF 500 στη λειτουργία 2 (ανάβουν δύο λυχνίες). Στη λειτουργία 2 η συμπίεση γίνεται σε δύο βήματα, επειδή στο πρώτο βήμα γίνεται η σταθεροποίηση του ακροδέκτη στη μήτρα.



Πλήκτρα για ρύθμιση του ανοίγματος – Πιέζοντας το άνω (άνοιγμα) ή το κάτω πλήκτρο (κλείσιμο) μεταβάλλετε το άνοιγμα της μήτρας συμπίεσης. Οι αναμμένες λυχνίες δείχνουν το άνοιγμα:

- 4 αναμμένες λυχνίες: μέγιστο άνοιγμα
- καμμία αναμμένη λυχνία: ελάχιστο άνοιγμα

Κάθε νέα ρύθμιση ενεργοποιείται από τον επόμενο κύκλο συμπίεσης.

2.4 Πεδίο εφαρμογής του CF 500

Η ηλεκτρική πρέσα CF 500 χρησιμοποιείται για τη στερέωση ακροδεκτών.

Με τη χρήση διαφορετικών μητρών συμπίεσης, η πρέσα μπορεί να επεξεργαστεί πολλά είδη ακροδεκτών και μεγάλη γκάμα διατομών.

Το CF 500 μπορεί να λειτουργεί με δύο τρόπους:

- **Λειτουργία 1:** Ο ακροδέκτης πιέζεται όταν πατάτε το διακόπτη ποδός.
- **Λειτουργία 2:** Ο διακόπτης ποδός θα πατηθεί δύο φορές. Την πρώτη φορά για να σταθεροποιηθεί ο τοποθετημένος ακροδέκτης στη μήτρα. Με το δεύτερο πάτημα του διακόπτη ποδός γίνεται η συμπίεση του ακροδέκτη.

Η εφαρμοζόμενη πίεση μπορεί να ρυθμιστεί. Αυτό εμποδίζει την καταστροφή των εργαλείων και την ελαττωματική συμπίεση ακροδεκτών από λανθασμένη εισαγωγή.

Με απλό πάτημα του πλήκτρου αλλάζει η απόσταση μεταξύ των μητρών συμπίεσης.

Για συμπίεση ακριβείας χρησιμοποιείται ένας ρυθμιζόμενος οδηγός, ώστε ο ακροδέκτης να τοποθετείται ακριβώς στο σημείο συμπίεσης.

Διαθέσιμες μήτρες συμπίεσης

Οι διαθέσιμες μήτρες συμπίεσης υπάρχουν στον κατάλογο παραγγελιών "Μήτρες συμπίεσης και προστατευτικά" στη σελίδα 19. Για κάθε μήτρα συμπίεσης υπάρχει και ένα προστατευτικό με κατάλληλο άνοιγμα εισαγωγής.

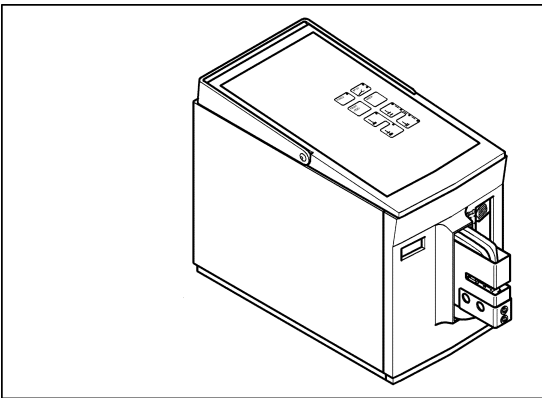
3 Έναρξη λειτουργίας του CF 500

3.1 Επισκόπηση

Για να λειτουργήσετε την ηλεκτρική πρέσα θα πρέπει να εκτελέσετε τα ακόλουθα βήματα:

- Τοποθέτηση του CF 500
- Αφαίρεση προστατευτικού
- Πρόσθεση μήτρας συμπίεσης
- Επανατοποθέτηση προστατευτικού
- Σύνδεση στο ρεύμα και ενεργοποίηση του CF 500
- Κεντράρισμα μητρών συμπίεσης
- Προσαρμογή μήτρας συμπίεσης
- Προετοιμασία λειτουργίας
- Ρύθμιση βέλτιστης αρχικής πίεσης
- Ρύθμιση βέλτιστης απόστασης ανοίγματος

3.2 Διαδικασία



Τοποθέτηση του CF 500

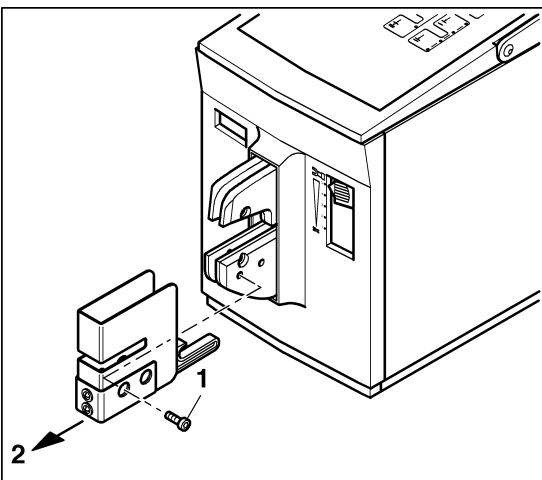


ΠΡΟΣΟΧΗ: Το μέρος τοποθέτησης πρέπει να είναι επίπεδο και οριζόντιο.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Για τη λειτουργία και αποθήκευση αποφύγετε:

- χώρους με υγρασία ή σκόνη και
- χώρους, οι οποίοι εκτίθενται σε υψηλή θερμότητα, άμεση ηλιακή ακτινοβολία ή χαμηλές θερμοκρασίες (εύρος λειτουργίας: 10 °C ... 40 °C).



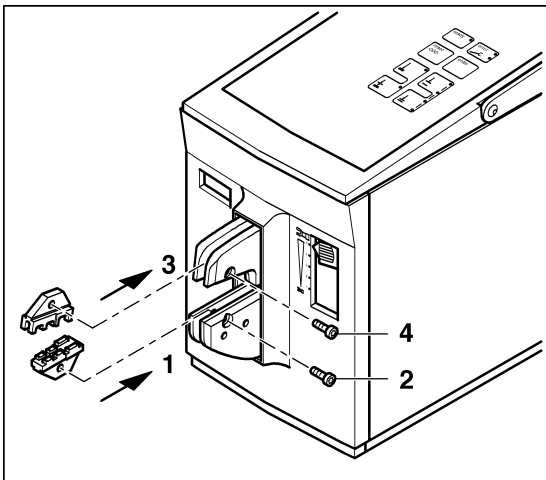
Αφαίρεση προστατευτικού



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Κίνδυνος τραυματισμού!

Πριν αφαιρέσετε το προστατευτικό, αποσυνδέστε το ρευματολήπτη.

- Ξεβιδώστε τη βίδα (1).
- Αφαιρέστε το προστατευτικό (2).



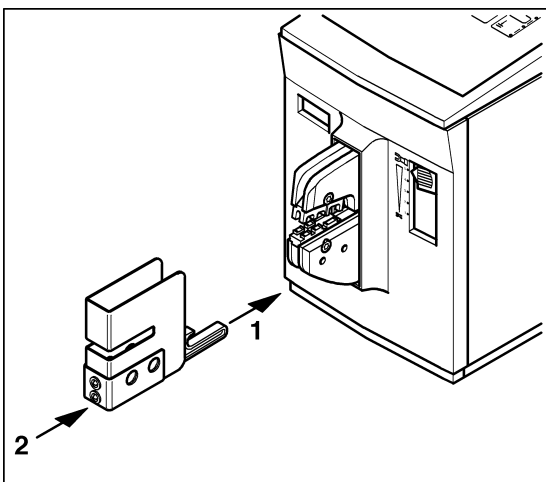
Προσθήκη μήτρας συμπίεσης



ΠΡΟΣΟΧΗ: Προσοχή στην τοποθέτηση:

- Η μικρότερη διατομή εμπρός
- Η μεγαλύτερη διατομή πίσω

- Τοποθετήστε την κάτω μήτρα συμπίεσης (1).
- Σφίξτε **ελαφρά** τη βίδα (2).
- Τοποθετήστε την άνω μήτρα συμπίεσης (3).
- Σφίξτε **ελαφρά** τη βίδα (4).



Επανατοποθέτηση προστατευτικού

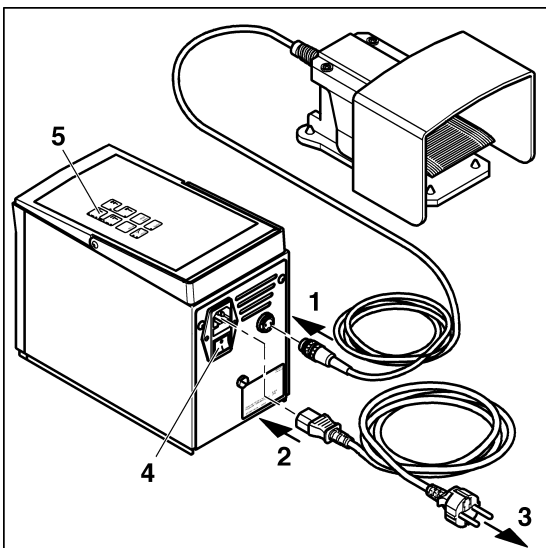
- Τοποθετήστε τον οδηγό (1) στην κάτω μήτρα και πιέστε το προστατευτικό (2) προς τα μέσα μέχρι τέλους.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Το CF 500 δε επιτρέπεται να λειτουργεί χωρίς το προστατευτικό.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη τοποθέτηση ή λάθος τοποθέτηση του προστατευτικού διακόπτει την παροχή ρεύματος του CF 500.



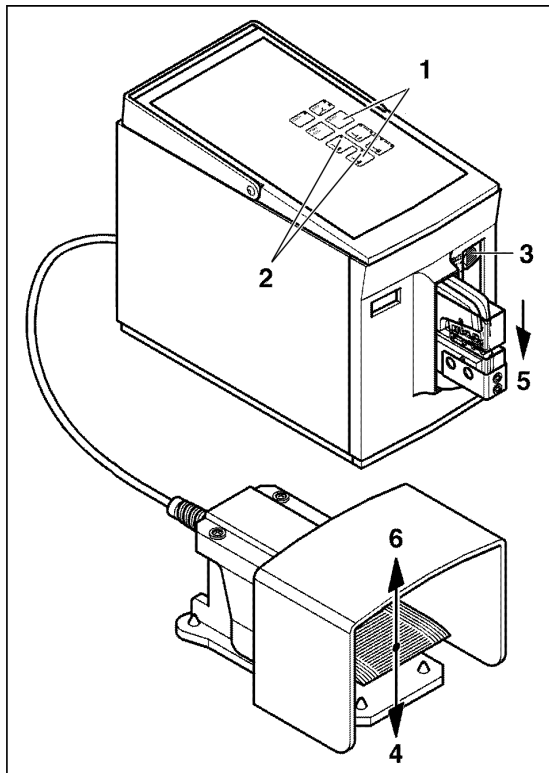
Σύνδεση στο ρεύμα και ενεργοποίηση του CF 500

- Συνδέστε το διακόπτη ποδός (1) στην αντίστοιχη υποδοχή.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Το CF 500 διατίθεται σε δύο εκδόσεις για 230 V και 120 V. Επιλέξτε την κατάλληλη υποδοχή ηλεκτρικής τροφοδοσίας (βλέπε πινακίδα τύπου).

- Συνδέστε το βύσμα ρεύματος (2) στην υποδοχή ηλεκτρικού ρεύματος της συσκευής και το ρευματολήπτη σούκο (3) στην πρίζα.
 - Ενεργοποιήστε το CF 500 με το γενικό διακόπτη (4) (πιέστε I).
- Ανάβει η λυχνία "ready" (5).



Κεντράρισμα μητρών συμπίεσης



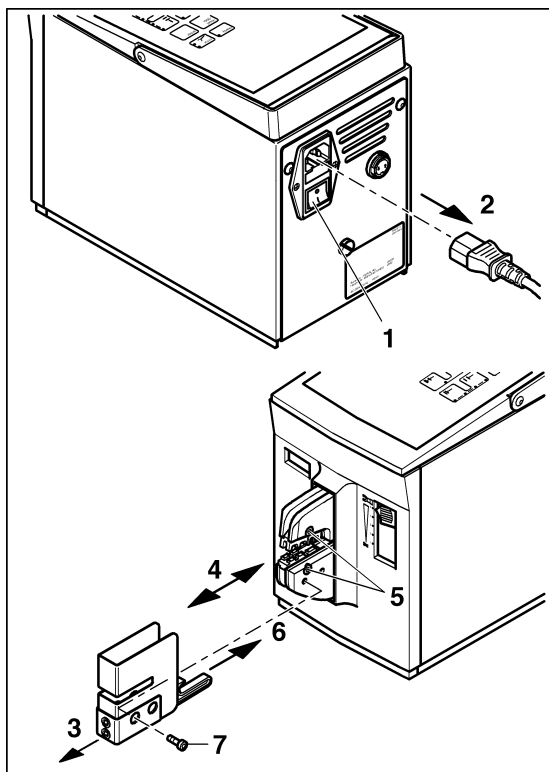
ΠΡΟΣΟΧΗ: Οι οπές των μητρών συμπίεσης έχουν ανοχές σε σχέση με τις βίδες. Για το λόγο αυτό οι μήτρες θα πρέπει να κεντραριστούν και να ρυθμιστούν.

- Πιέστε ταυτόχρονα τα πλήκτρα "Λειτουργία 2" + "enter" (1).
- Οι λυχνίες των πλήκτρων "Λειτουργία 1 + 2" (2) αναβοσβήνουν.
- Σπρώξτε το μοχλό ρύθμισης (3) στη θέση 1.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Ελευθερώστε το διακόπτη ποδός μόνο όταν η μήτρα κλείσει. Σε αντίθετη περίπτωση αυτή ανοίγει αυτόματα, η λειτουργία ρύθμισης διακόπτεται και ανάβει η λυχνία "error".

- Πατήστε το διακόπτη ποδός (4) και κρατήστε τον πατημένο.
- Η μήτρα (5) κλείνει αργά μέχρι να βρει αντίσταση και κεντράρεται.
- Ελευθερώστε το διακόπτη ποδός (6).

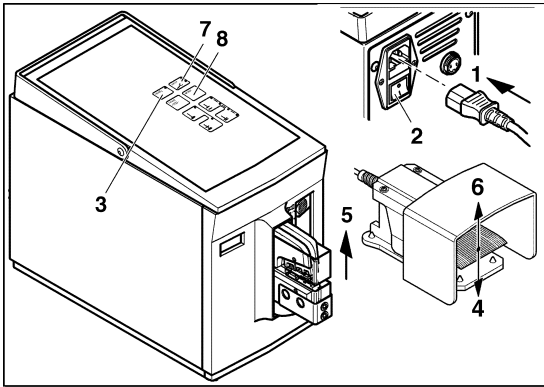


Προσαρμογή μήτρας συμπίεσης



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Κίνδυνος τραυματισμού! Πριν αφαιρέσετε το προστατευτικό, αποσυνδέστε το ρευματολήπτη.

- Απενεργοποιήστε το CF 500 από το γενικό διακόπτη (1) (πιέστε 0).
- Αποσυνδέστε τον ρευματολήπτη (2).
- Ξεβιδώστε τη βίδα (7).
- Αφαιρέστε το προστατευτικό (3).
- Ελέγξτε το κεντράρισμα της μήτρας, αν χρειάζεται ξαναρυθμίστε (4).
- Σφίξτε τις βίδες (5).
- Τοποθετήστε το προστατευτικό (6) και σφίξτε τη βίδα (7).

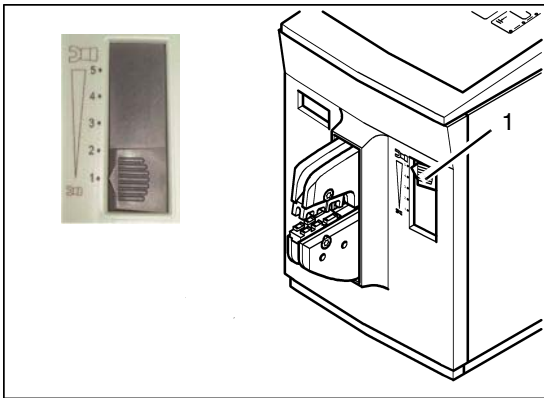


Προετοιμασία λειτουργίας

- Συνδέστε τον ρευματολήπτη (1).
- Ενεργοποιήστε το γενικό διακόπτη (2) (πιέστε I). Ανάβει η λυχνία "ready" (3).
- Πατήστε το διακόπτη ποδός (4).
- Η μήτρα (5) ανοίγει αυτόματα, τότε αφήστε το διακόπτη ποδός (6).
- Ανάβει η λυχνία "error" (7).
- Πατήστε το πλήκτρο "enter" (8). Το CF 500 είναι έτοιμο προς λειτουργία.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Έχει ρυθμιστεί η λειτουργία 2. Πριν από κάθε εφαρμογή να ελέγχετε τον τρόπο λειτουργίας.



Ρύθμιση βέλτιστης αρχικής πίεσης (1 ... 5)

- Σπρώξτε το μοχλό ρύθμισης (1) στη θέση 1.
- Ρυθμίστε με το πλήκτρο "Λειτουργία 1".
- Πατήστε το διακόπτη ποδός. Θα εκτελεστεί ένας κύκλος συμπίεσης χωρίς αντικείμενο συμπίεσης. Αν ανάψει η λυχνία "error", ελέγξτε τη ρύθμιση των μητρών συμπίεσης (βλ. σελίδα 13).
- Τοποθετήστε καλώδιο και ακροδέκτη.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Επιλέξτε την κατάλληλη διατομή.

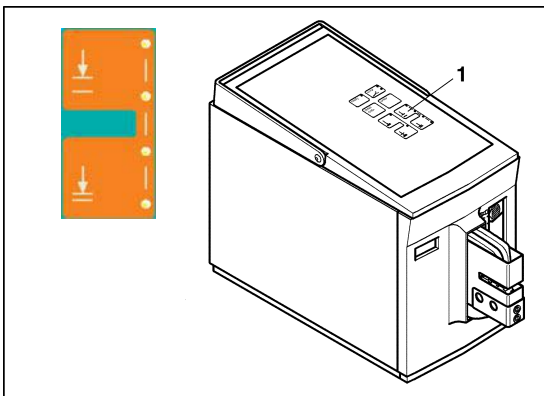
- Πατήστε το διακόπτη ποδός.
- Αν ανάψει η λυχνία "error", ανεβάστε το μοχλό ρύθμισης μια θέση.
- Πατήστε το πλήκτρο "enter".
- Επαναλάβετε τη διαδικασία μέχρι να σβήσει η λυχνία "error".
- Για να καλύψετε τυχόν ανοχές του υλικού, ανεβάστε το μοχλό ακόμη μια θέση προς τα πάνω.

Ρύθμιση βέλτιστης απόστασης ανοίγματος

- Πιέστε το άνω πλήκτρο μέχρι να ανάψουν και οι τέσσερις λυχνίες. Έχει ρυθμιστεί η μέγιστη απόσταση ανοίγματος.
- Εκτελέστε τη διαδικασία συμπίεσης.



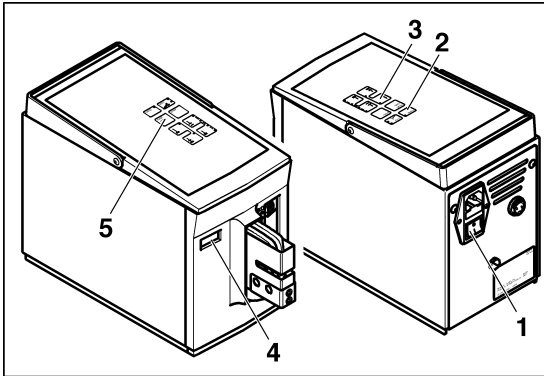
ΠΡΟΣΟΧΗ: Οι αλλαγές στις ρυθμίσεις ενεργοποιούνται μετά τη επόμενη συμπίεση.



- Αν η απόσταση είναι πολύ μεγάλη, πιέστε το κάτω πλήκτρο, ώστε να μείνουν αναμμένες οι τρεις λυχνίες.
- Εκτελέστε τη διαδικασία συμπίεσης.
- Εκτελέστε τη διαδικασία μέχρι να βρείτε τη βέλτιστη απόσταση.

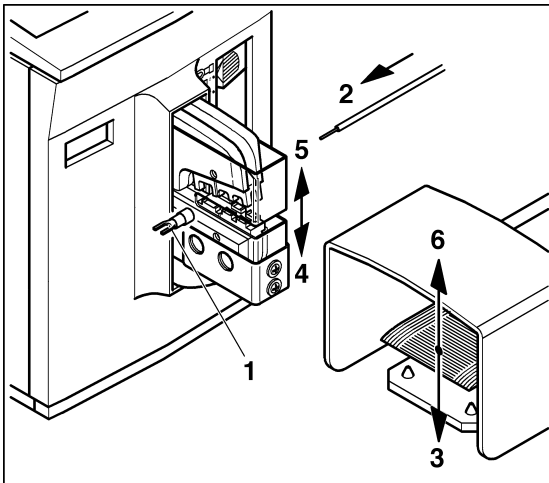
4 Χειρισμός

4.1 Συμπύση σε ένα βήμα



Ρύθμιση λειτουργίας 1

- Ενεργοποιήστε το CF 500 με το γενικό διακόπτη (1) (πιέστε I).
- Ανάβει η λυχνία LED "ready" (2).
- Πιέστε το πλήκτρο "Λειτουργία 1" (3).
- Αν χρειάζεται ο μετρητής (4), τον μηδενίζετε με το πλήκτρο "reset" (5).



Συμπύση του ακροδέκτη

- Τοποθετήστε τον ακροδέκτη (1) στο κέντρο της κάτω μήτρας.
- Τοποθετήστε το καλώδιο (2) στον ακροδέκτη.

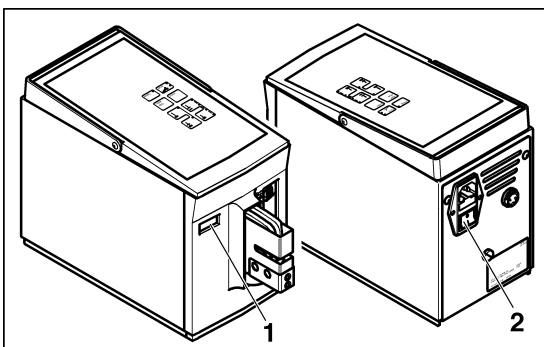


ΠΡΟΣΟΧΗ: Επιλέξτε την κατάλληλη διατομή.

- Πιέστε τον διακόπτη ποδός (3) μέχρι να κλείσει εντελώς η μήτρα (4).
- Η μήτρα (5) ανασκώνεται αυτόματα, αφήστε το διακόπτη ποδός (6).
- Αφαιρέστε τον ακροδέκτη με το στερεωμένο από τη συμπύση καλώδιο (7).



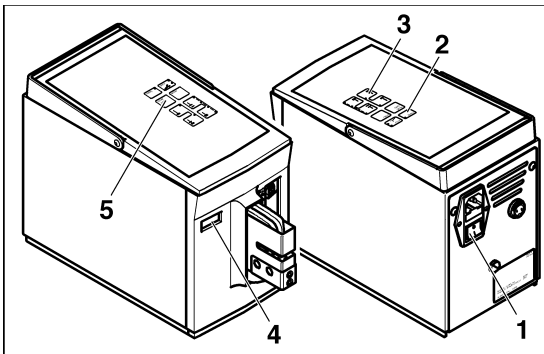
ΠΡΟΣΟΧΗ: Σε περίπτωση ελαττωματικής στερέωσης ανάβει η λυχνία "error" (βλ. σελίδα 17).



Απενεργοποίηση

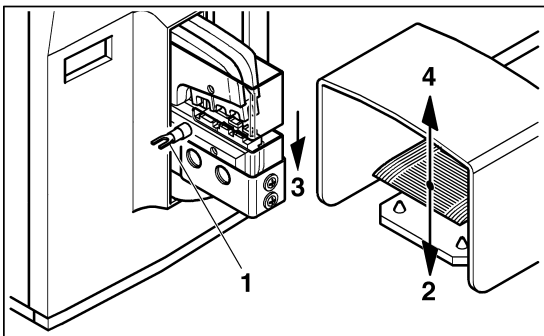
- Αν χρειάζεται δείτε το μετρητή (1).
- Απενεργοποιήστε το CF 500 από το γενικό διακόπτη (2) (πιέστε 0).

4.2 Συμπύση σε δύο βήματα



Ρύθμιση λειτουργίας 2

- Ενεργοποιήστε το CF 500 με το γενικό διακόπτη (1) (πιέστε I).
- Ανάβει η λυχνία LED "ready" (2).
- Πιέστε το πλήκτρο "Λειτουργία 2" (3).
- Αν χρειάζεται ο μετρητής (4), τον μηδενίζετε με το πλήκτρο "reset" (5).

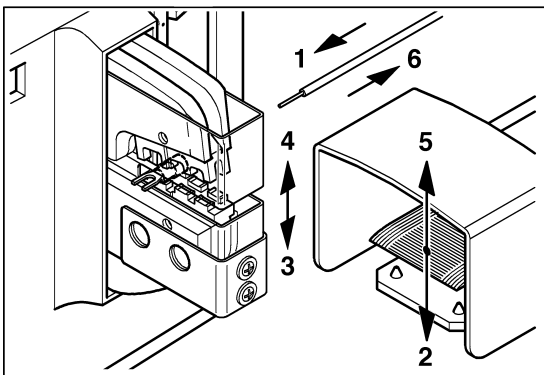


Σταθεροποίηση του ακροδέκτη



ΠΡΟΣΟΧΗ: Επιλέξτε την κατάλληλη διατομή.

- Τοποθετήστε τον ακροδέκτη (1) στο κέντρο της κάτω μήτρας.
- Πατήστε το διακόπτη ποδός (2), μέχρι να σταθεροποιηθεί ο ακροδέκτης (3).
- Ελευθερώστε το διακόπτη ποδός (4).

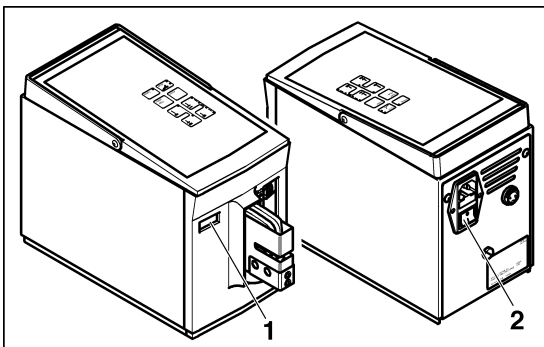


Συμπύση του ακροδέκτη

- Τοποθετήστε το καλώδιο (1) στον ακροδέκτη.
- Πιέστε τον διακόπτη ποδός (2) μέχρι να κλείσει εντελώς η μήτρα (3).
- Η μήτρα (4) ανοίγει αυτόματα, αφήστε το διακόπτη ποδός (5).
- Αφαιρέστε τον ακροδέκτη με το στερεωμένο από τη συμπύση καλώδιο (6).



ΠΡΟΣΟΧΗ: Σε περίπτωση ελαττωματικής στερέωσης ανάβει η λυχνία "error" (βλ. σελίδα 17).



Απενεργοποίηση

- Αν χρειάζεται δείτε το μετρητή (1).
- Απενεργοποιήστε το CF 500 από το γενικό διακόπτη (2) (πιέστε 0).

5 Επιδιόρθωση βλαβών

5.1 Ανάβει η λυχνία "error"



Τη βλάβη αυτή την προκαλούν οι ακόλουθες αιτίες:

- Ο διακόπτης ποδός ελευθερώθηκε πρόωρα
- Λανθασμένη επιλογή διατομής μήτρας
- Λάθος ρύθμισης αρχικής πίεσης (1 ... 5)
- Οι μήτρες δεν είναι σωστά ρυθμισμένες



Ο διακόπτης ποδός ελευθερώθηκε πρόωρα

Με την πρόωρη απελευθέρωση του διακόπτη ποδός η μήτρα συμπίεσης ανοίγει αμέσως μέχρι τη θέση εκκίνησης.

- Πατήστε το πλήκτρο "enter".
Η λυχνία "error" σβήνει.
- Επαναλάβετε τη διαδικασία συμπίεσης.



Λανθασμένη επιλογή διατομής μήτρας

Κατά την τοποθέτηση ενός μεγάλου ακροδέκτη ή άλλων μη κατάλληλων αντικειμένων διακόπτεται η διαδικασία συμπίεσης λόγω υπερφόρτωσης και η μήτρα ανοίγει αμέσως μέχρι τη θέση εκκίνησης.

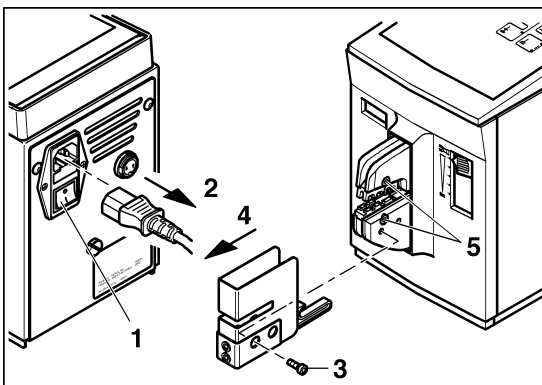
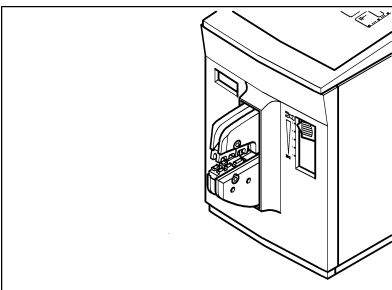
- Πατήστε το πλήκτρο "enter".
Η λυχνία "error" σβήνει.
- Επαναλάβετε τη διαδικασία συμπίεσης με την κατάλληλη διατομή.



Λάθος ρύθμισης αρχικής πίεσης (1 ... 5)

Ο ακροδέκτης που χρησιμοποιείτε χρειάζεται μεγαλύτερη πίεση.

- Σπρώξτε το μοχλό ρύθμισης μια θέση προς τα πάνω.
- Πατήστε το πλήκτρο "enter".
Η λυχνία "error" σβήνει.
- Επαναλάβετε τη διαδικασία συμπίεσης μέχρι να ρυθμίσετε την κατάλληλη πίεση.



Οι μήτρες δεν είναι σωστά ρυθμισμένες



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Κίνδυνος τραυματισμού!

Πριν αφαιρέσετε το προστατευτικό, αποσυνδέστε το ρευματολήπτη.

- Απενεργοποιήστε το CF 500 από το γενικό διακόπτη (1) (πιέστε 0).
- Αποσυνδέστε τον ρευματολήπτη (2).
- Ξεβιδώστε τη βίδα (3).
- Αφαιρέστε το προστατευτικό (4).
- Λύστε τις βίδες (5).
- Εκτελέστε τα βήματα για την έναρξη χρήσης (βλ. κεφ. 3).

5.2 Το CF 500 δεν ενεργοποιείται.

Το CF 500 δεν ενεργοποιείται. Δεν ανάβει η λυχνία "ready". Τη βλάβη αυτή την προκαλούν οι ακόλουθες αιτίες:

- Δεν υπάρχει ηλεκτρική σύνδεση
- Καμμένη ασφάλεια



Δεν υπάρχει ηλεκτρική σύνδεση

- Ελέγξτε, εάν το βύσμα ρεύματος έχει συνδεθεί στην υποδοχή ρεύματος του CF 500 και εάν ο ρευματολήπτης σούκο έχει συνδεθεί στην ηλεκτρική πρίζα.
- Βεβαιωθείτε ότι η ηλεκτρική τροφοδοσία στην πρίζα είναι εντάξει.

Καμμένη ασφάλεια



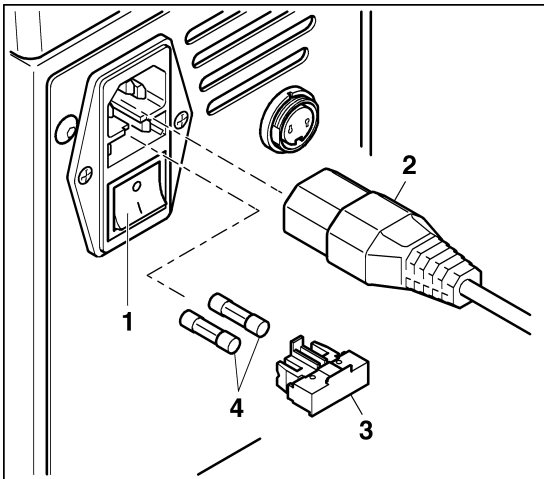
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Κίνδυνος τραυματισμού!

Απενεργοποιήστε το CF 500 από το γενικό διακόπτη και αφαιρέστε τον ρευματολήπτη!

- Απενεργοποιήστε το CF 500 από το γενικό διακόπτη (1) (πιέστε 0).
- Αποσυνδέστε τον ρευματολήπτη (2).
- Βγάλτε έξω τη θήκη ασφαλειών (3).
- Ελέγξτε τις ασφάλειες (4).
- Αντικαταστήστε τις καμένες ασφάλειες (για κωδικό βλ. στοιχεία παραγγελίας στη σελίδα 19)
- Εισάγετε τη θήκη ασφαλειών.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Η θήκη ασφαλειών θα πρέπει να ασφαλίσει.



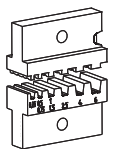

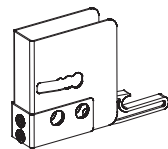

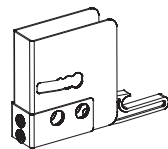
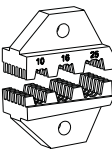
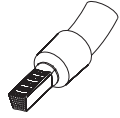
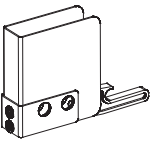
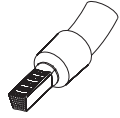
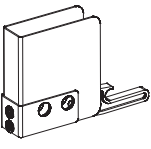
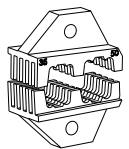

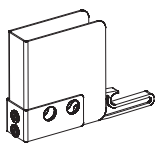

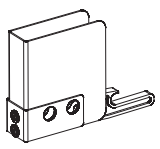
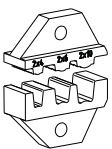
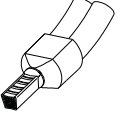
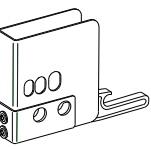
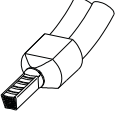
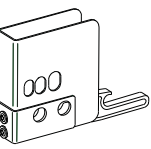
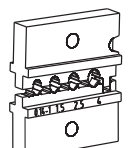
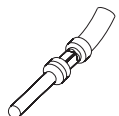
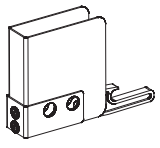
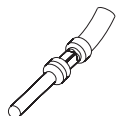
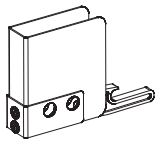
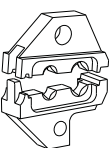
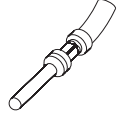
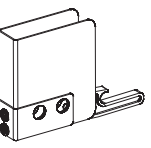
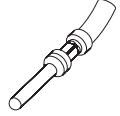
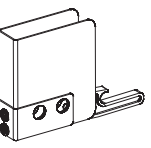
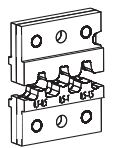
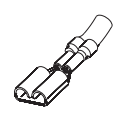
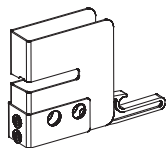
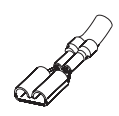
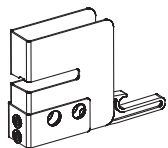
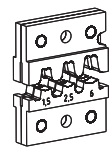
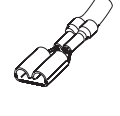
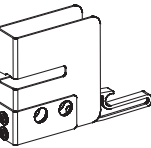
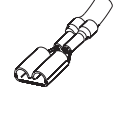
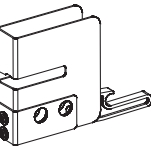
A Παράρτημα

A 1 Στοιχεία παραγγελίας

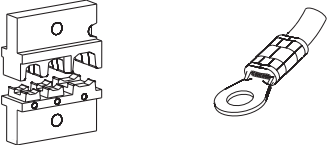
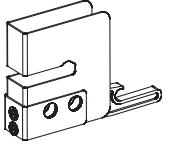

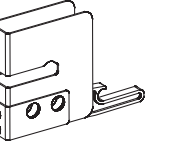
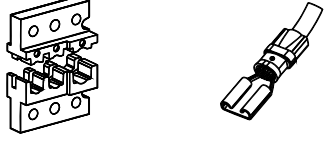
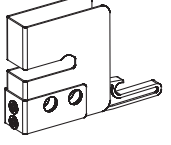
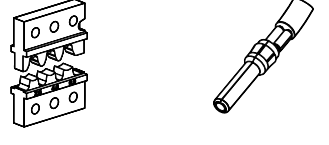
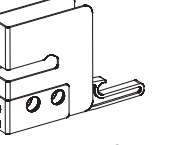
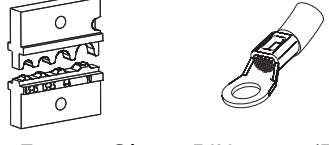
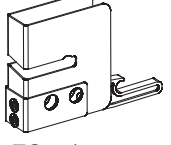

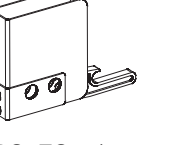
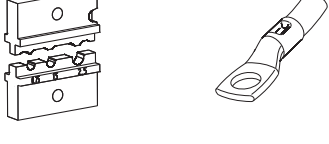
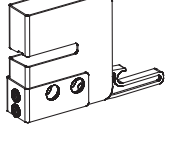
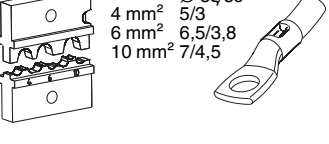
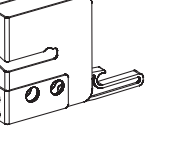
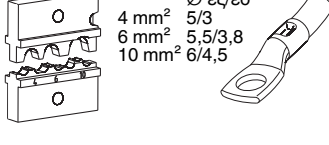
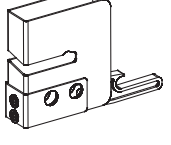
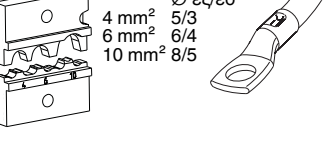
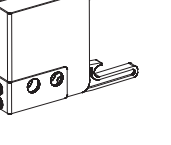
Ηλεκτρική πρέσα ακροδεκτών

Περιγραφή	Τύπος	Κωδικός
Ηλεκτρική πρέσα ακροδεκτών 230 V	CF 500-230V	1208348
Ηλεκτρική πρέσα ακροδεκτών 120 V	CF 500-120V	1208351
Ασφάλεια για CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Ασφάλεια για CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Μήτρες συμπίεσης και προστατευτικά

<p>CF 500/DIE AI 6 Κωδικός 1212238</p>    <p>Για ακροχιτώνια (A... και AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Κωδικός 1212254</p>   <p>Για ακροχιτώνια (A... και AI...), 10, 16 και 25 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI 25 Κωδικός 1212239</p>    <p>Για ακροχιτώνια (A... και AI...), 10, 16 και 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Κωδικός 1212250</p>   <p>Για ακροχιτώνια (A... και AI...), 10, 16 και 25 mm²</p>
<p>CF 500/DIE AI 50 Κωδικός 1212261</p>    <p>Για ακροχιτώνια (A... και AI...), 35 και 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Κωδικός 1212250</p>   <p>Για ακροχιτώνια (A... και AI...), 35 και 50 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Κωδικός 1212262</p>    <p>Για διπλά ακροχιτώνια (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 και 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Κωδικός 1212266</p>   <p>Για διπλά ακροχιτώνια (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 και 2 x 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE TC 4 Κωδικός 1212237</p>    <p>Για στριμμένες επαφές (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Κωδικός 1212250</p>   <p>Για στριμμένες επαφές (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/DIE TC 10 Κωδικός 1212260</p>    <p>Για στριμμένες επαφές (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Κωδικός 1212250</p>   <p>Για στριμμένες επαφές (CK...), 6 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Κωδικός 1212241</p>    <p>Για πλακέ ακροδέκτες θηλυκούς και αρσενικούς (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Κωδικός 1212251</p>   <p>Για πλακέ ακροδέκτες θηλυκούς και αρσενικούς (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/DIE SC 6 Κωδικός 1212242</p>    <p>Για πλακέ ακροδέκτες θηλυκούς και αρσενικούς (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Κωδικός 1212251</p>   <p>Για πλακέ ακροδέκτες θηλυκούς και αρσενικούς (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>

CF 500...

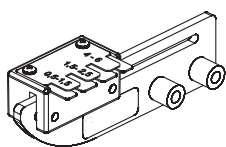
<p>CF 500/DIE RCI 6 Κωδικός 1212240</p>  <p>Για μονωμένους ακροδέκτες (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Κωδικός 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Κωδικός 1212263</p>  <p>Για μονωμένους ακροδέκτες (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Κωδικός 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Κωδικός 1212691</p>  <p>Για μονωμένους ακροδέκτες (C-RCI, C-FCI,...), 0,5 ... 6 mm², ασύμμετρο σχήμα, κατάλληλο επίσης για μονωμένους πλακέ θηλυκούς ακροδέκτες με μεταλλική υποστήριξη</p>	<p>CF 500/COV RCI Κωδικός 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Κωδικός 1212692</p>  <p>Για ηλιακές επαφές 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Κωδικός 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RC 10 Κωδικός 1212244</p>  <p>Για ακροδέκτες DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Κωδικός 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RC 16 Κωδικός 1212257</p>  <p>Για ακροδέκτες DIN 46234 (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Κωδικός 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Κωδικός 1212243</p>  <p>Για ακροδέκτες οπής πρέσας, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Κωδικός 1212253</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Κωδικός 1212245²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p> <p>Για ακροδέκτες οπής πρέσας (κανονικές), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Κωδικός 1212252</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Κωδικός 1212246²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p> <p>Για ακροδέκτες οπής πρέσας κατά DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Κωδικός 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Κωδικός 1212256²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p> <p>Για ακροδέκτες οπής πρέσας (ειδικές), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Κωδικός 1212250</p> 

1) CF 500 - προστατευτικό χωρίς εσοχή

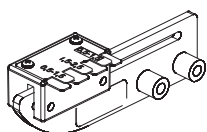
2) Ø εξ/εσ (εξωτερική/εσωτερική διάμετρος, σε mm), αναφέρεται στη διατομή του ακροδέκτη)

Οδηγός για πλακέ θηλυκούς και αρσενικούς ακροδέκτες

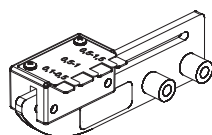
Για συμπίεση ακριβείας χρησιμοποιείται ένας ρυθμιζόμενος οδηγός, ώστε ο ακροδέκτης να τοποθετείται ακριβώς στο σημείο συμπίεσης.



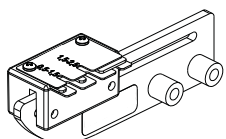
Τύπος	Κωδικός	Ακροδέκτες	Μήτρα	Προστατευτικό
CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Πλακέ θηλυκοί (SCF...) έως πλάτους 6,3 mm	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC



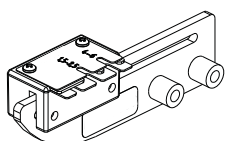
CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Πλακέ θηλυκοί (SCF...) έως πλάτους 4,8 mm	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Πλακέ θηλυκοί (SCF...) έως πλάτους 2,8 mm και μήκους 5 mm	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Πλακέ αρσενικός ακροδέκτης (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Πλακέ αρσενικός ακροδέκτης (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
----------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------

A 2 Τεχνικά στοιχεία

Τεχνικά στοιχεία

Ηλεκτρική σύνδεση

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V / 50 Hz
120 V / 60 Hz

Κατανάλωση ισχύος

160 VA

Μέγιστη συμπίεση

10 kN

Χρόνος συμπίεσης

< 1 δευτ.

Μετρητής

6-ψήφια οθόνη, μηδενιζόμενη

Διαστάσεις (Π x Υ x Β)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Βάρος κύριας συσκευής

10 kg

Βάρος διακόπτη ποδός

1,2 kg

Brugermanual

Elektrisk krympetang CF 500

2016-10-18

Betegnelse: UM DA CF 500

Revision: 04

Bestill.nr.: —

Denne manual gælder for:

Betegnelse	Bestill.nr.
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Overhold venligst følgende anvisninger

Manualens målgruppe

Produktanvendelsen, som beskrives i denne håndbog, henvender sig udelukkende til elektrofagfolk eller personer, som er blevet undervist af elektrofagfolk, som er fortrolige med de gældende standard og andre forskrifter vedrørende elektroteknik og især med de pågældende sikkerhedskoncepter.

Forklaringer til de anvendte symboler og signalord



Dette symbol kendetegner farer, der kan medføre personskade. Overhold alle anvisninger, der er kendetegnet med dette symbol, for at undgå mulige personskader.

Der findes tre forskellige grupper af personskader, der er kendetegnet med et signalord.

FARE Henviser til en farlig situation, der – hvis den ikke undgås – medfører personskade eller død.

ADVARSEL Henviser til en farlig situation, der – hvis den ikke undgås – kan medføre personskade eller død.

FORSIGTIG Henviser til en farlig situation, der – hvis den ikke undgås – kan medføre kvæstelse.



Dette symbol med signalordet **VIGTIGT** og den dertil hørende tekst advarer imod handlinger, der kan medføre beskadigelse eller dysfunktion af apparatet, dets omgivelser eller hard- eller softwaren.



Dette symbol og den dertil hørende tekst formidler yderligere oplysninger eller henviser til videregående informationskilder.

Sådan kan du komme i kontakt med os

Internet

Aktuelle informationer om produkter fra Phoenix Contact og om vores generelle forretningsbetingelser finder du på internettet under:

phoenixcontact.com.

Sørg for, at du altid arbejder med den aktuelle dokumentation.

Den kan downloades på følgende adresse:

phoenixcontact.net/products.

Filialer i de enkelte lande

Ret venligst henvendelse til filialen i dit eget land i forbindelse med problemer, som du ikke kan løse ved hjælp af denne manual.

Adressen kan du finde på phoenixcontact.com.

Udgiver

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Hvis du har idéer og forslag til forbedringer med hensyn til indholdet og udformningen af denne manual, modtager vi med glæde dine forslag på:

tecdoc@phoenixcontact.com

Generelle brugerbetingelser for teknisk dokumentation

Phoenix Contact forbeholder sig til enhver tid ret til uden varsel at ændre, korrigere og/eller forbedre den tekniske dokumentation og de i den tekniske dokumentation beskrevne produkter. Dette gælder ligeledes ændringer, der er til gavn for det tekniske fremskridt.

Modtagelse af teknisk dokumentation (især af brugerdokumentation) er ingen begrundelse for yderligere informationspligt fra Phoenix Contact om eventuelle ændringer på produkter og/eller teknisk dokumentation. Man er selv ansvarlig for at kontrollere produkternes egnethed og anvendelsesformål i den konkrete applikation, især med henblik på at de gældende standarder og love følges. Samtlige oplysninger i den tekniske dokumentation gives uden enhver form for udtrykkelig, underforstået eller stiltiende garanti.

I øvrigt gælder udelukkende bestemmelserne i de aktuelle generelle forretningsbetingelser for Phoenix Contact, især i forbindelse med evt. garantihæftelse.

Denne manual inklusive samtlige af de deri indeholdte afbildninger er ophavsretligt beskyttet. Enhver ændring i indholdet eller offentliggørelse af uddrag er forbudt.

Phoenix Contact forbeholder sig ret til at anmelde egne ejendomsrettigheder over de her anvendte produktkendetegn for Phoenix Contact-produkter. Anmeldelse af ejendomsrettigheder over disse af tredjepart er forbudt.

Andre produktkendetegn kan være beskyttet ved lov, også hvis de ikke er mærket således.

Indholdsfortegnelse

1	Grundlæggende anvisninger	7
	1.1 Bestemmelsesmæssig anvendelse	7
	1.2 Arbejdspladser	8
	1.3 For din sikkerhed	8
2	Beskrivelse af CF 500	9
	2.1 Leveringsomfang	9
	2.2 Oversigt over betjeningsdele	9
	2.3 Betjeningsdelenes funktion	10
	2.4 Anvendelsesområde for CF 500	10
3	CF 500 Ibrugtagning	11
	3.1 Oversigt	11
	3.2 Fremgangsmåde	11
4	Betjening	15
	4.1 Krympning i ét trin	15
	4.2 Krympning i to trin	16
5	Afhjælpning af fejl	17
	5.1 LED'en „error“ lyser	17
	5.2 CF 500 kan ikke slås til	18
A	Bilag	19
	A 1 Bestillingsdata	19
	A 2 Tekniske data	21

1 Grundlæggende anvisninger

Det at være bekendt med og overholde sikkerhedsanvisningerne er en grundlæggende forudsætning for en sikker omgang med og en fejlfri drift af CF 500.

1.1 Bestemmelsesmæssig anvendelse



ADVARSEL: CF 500 er udelukkende beregnet til krymparbejde

Du må kun anvende pressekæber med dertil passende tværsnit (se „Pressekæber og beskyttelsesafdækninger“ på side 19).

Du må under ingen omstændigheder indføre massive metaldele eller andre genstande. Herved ødelægges pressekæben.

Ombygninger på eget initiativ, som går ud over eftermontering og ændringer på CF 500, er forbudt af sikkerhedsmæssige årsager.



VIGTIGT: Overholdelse af alle anvisninger og foreskrevne driftsbetingelser hører med til den bestemmelsesmæssige anvendelse.



ADVARSEL: CF 500 må udelukkende anvendes

- i henhold til den bestemmelsesmæssige anvendelse og
- i en sikkerhedsteknisk perfekt tilstand.



ADVARSEL: Alle personen der har med ibrugtagning, betjening og vedligeholdelse af CF 500 at gøre, skal være tilsvarende kvalificeret og overholde anvisningerne i denne brugervejledning nøje.

CF 500 er beregnet til presning af krympekontakter i forskellige udførelser:

- Terminalrør
- TWIN-terminalrør
- Drejede kontakter
- Spadestikmuffer og spadestik
- Isolerede kabelsko
- Kabelsko
- Rørkabelsko

Yderligere krympekontakter på forespørgsel.

Autoriserede brugere

Det er kun autoriserede og skolede brugere, der må arbejde på CF 500.

Brugeren er ansvarlig i forhold til uvedkommende på arbejdsområdet.

Indehaveren skal stille brugervejledningen til rådighed for brugeren og forsikre sig om, at brugeren har læst og forstået den.



ADVARSEL: Anvend kun originale pressekæber og originale reservedele fra Phoenix Contact.

1.2 Arbejdspladser



VIGTIGT: Med henblik på drift og lagring bør følgende undgås:

- fugtige eller støvede steder og
- steder udsat for høj varme, direkte sol eller lave temperaturer (driftsområde: 10 °C til 40 °C).



VIGTIGT: Hæld ikke væske på CF 500.

Udsæt ikke CF 500 for stærke rystelser eller stød.

1.3 For din sikkerhed



ADVARSEL: Beskyttelsesafdækningen er sat på med henblik på brugerens sikkerhed. Den må under ingen omstændigheder ændres, fjernes eller omgås via ombygninger.



ADVARSEL: CF 500 må kun anvendes, når beskyttelsesafdækningen er sat på.

Træk netstikket ud inden ethvert arbejde, hvor beskyttelsesafdækningen skal tages af (f.eks. justering af pressekæben).

Sluk for den elektroniske krympetang i arbejds pauserne og når den ikke er i brug.

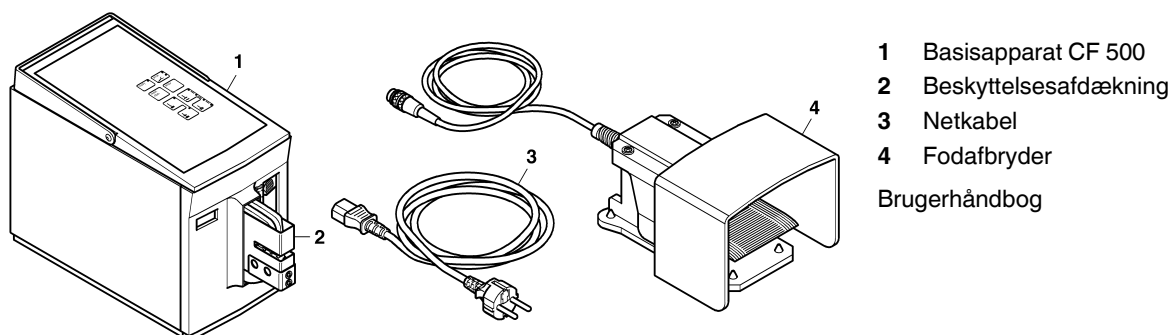
Af sikkerhedsårsager slukkes CF 500 automatisk, når du trækker beskyttelsesafdækningen af.



ADVARSEL: Træk netstikket ud, inden du åbner huset.

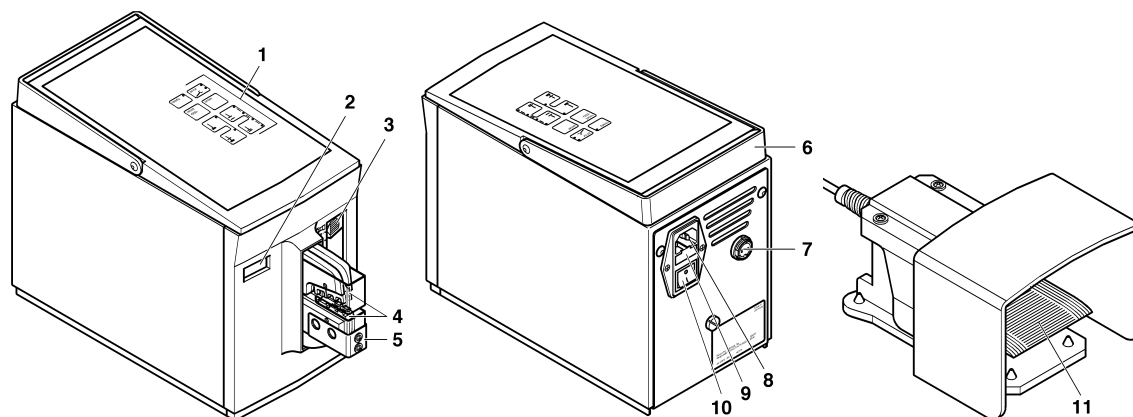
2 Beskrivelse af CF 500

2.1 Leveringsomfang



- 1 Basisapparat CF 500
- 2 Beskyttelsesafdækning
- 3 Netkabel
- 4 Fodafbryder
- Brugerhåndbog

2.2 Oversigt over betjeningsdele



- | | | |
|----|-------------------------|--|
| 1 | Betjeningspanel | Valg af betjeningsfunktioner og visning af apparatets tilstande. |
| 2 | Styktæller | Styktælleren registrerer næsten hver fuldført krympning. Tællerstanden forbliver gemt ca. en uge, efter at apparatet er blevet slukket. |
| 3 | Indstillingsskyder | Indstillingsskyderen indstiller det område, hvor pressekæben bliver trykket sammen med fuld kraft. Hvis kæben støder på modstand uden for dette område, åbnes krympetangen med det samme. (1 = minimalt område, 5 = maksimalt område.) |
| 4 | Pressekæbe | Positionerer krympekontakten og presser denne sammen med ledningen. |
| 5 | Beskyttelsesafdækning | Beskyttelsesafdækningen forhindrer kvæstelser i fareområdet omkring pressekæben. CF 500 arbejder kun, når beskyttelsesafdækningen er sat ordentligt i. |
| 6 | Bæregreb | Bæregrebet er beregnet til transport af CF 500. |
| 7 | Tilslutning fodafbryder | Apparattilslutning til fodafbryder |
| 8 | Nettilslutning | Apparattilslutning til netkablet. |
| 9 | Netsikringer | Finsikringer indbygget i nettilslutningen (2 x). |
| 10 | Netafbryder | Netafbryderen kobler strømforsyningen til (1 trykket ned) eller fra (0 trykket ned). Når der er blevet tændt, lyser LED'en „ready“. |
| 11 | Fodafbryder | Fodafbryderen udløser krympningen. |

2.3 Betjeningsdelenes funktion



LED'en „ready“ – viser driftsberedskab.



LED'en „error“ –viser, at krympningen var fejlagtig, eller at der foreligger en fejl.

Tryk på „enter“-tasten, så slukker LED'en, og du kan fortsætte med krympningen.



Tasten „reset“ – sætter styktællerens tællerstand tilbage på 0.



LED'en „Service“ –viser, at CF 500 skal istandsættes. Vi anbefaler, at man får foretaget service hos Phoenix Contact efter 500.000 krympninger for at sikre, at krympningerne bibeholder den samme kvalitet.



Tasten „driftsform 1“ – skifter til CF 500 driftsform 1 (LED'en lyser). I driftsform 1 sker krympningen i ét trin.



Tasten „enter“ – sletter LED'en „error“.



Tasten „driftsform 2“ – sætter CF 500 i driftsform 2 (LED'en lyser). I driftsform 2 sker krympningen i to trin, eftersom det første trin kun består i fastgøring af kontakten i kæben.



Taster til åbningsbegrænsning – Ved at trykke på den øverste tast (åbning) eller den nederste tast (lukning) kan pressekæbens åbning ændres. LED'erne viser åbningen:

- 4 LED'er lyser: maksimal åbning
- ingen LED lyser: minimal åbning

En fornyet indstilling får først effekt, efter den første krympning er blevet udført.

2.4 Anvendelsesområde for CF 500

Den elektriske krympetang CF 500 er beregnet til presning af krympekontakter.

Ved at anvende pressekæber kan krympekontakter af forskellig art forarbejdes på et stort tværsnitsområde.

CF 500 kan anvendes i to forskellige driftsformer:

- **Driftsform 1:** Krympekontakten presses, når der trykkes på fodafbryderen.
- **Driftsform 2:** Der trykkes to gange på fodafbryderen. Første gang for at fastgøre den kontakt, der er lagt ind, i pressekæben. Når der trykkes anden gang på fodafbryderen, bliver krympekontakten presset.

Anvendelsen af pressekraft kan indstilles. Herved undgås det, at værktøjet beskadiges, og at der opstår fejlkrympninger via kontakter, som er lagt forkert ind.

Pressekæbernes åbningslængde kan ændres blot ved at trykke på tasten.

Med henblik på præcis krympning kan der monteres en forskydelig locator, som positionerer kontakterne lige under krympestemplet.

Leverbare pressekæber

De leverbare pressekæber er opført under bestillingsdataene „Pressekæber og beskyttelsesafdækninger“ på side 19. Der er en beskyttelsesafdækning med indføringslids med præcis pasform for hver pressekæbe.

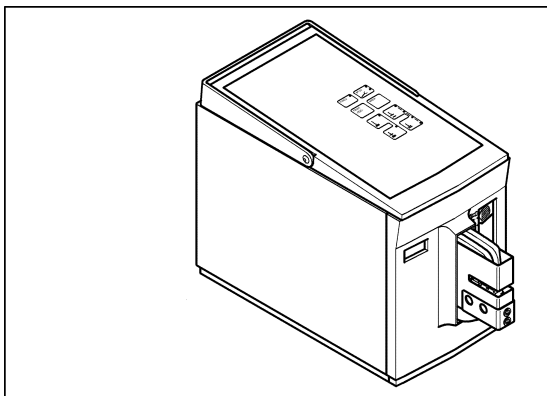
3 CF 500 Ibrugtagning

3.1 Oversigt

For at kunne tage den elektriske krympetang i brug skal du udføre følgende trin:

- Opstilling af CF 500
- Afmontering af beskyttelsesafdækningen
- Montering af pressekæben
- Påsætning af beskyttelsesafdækningen
- Tilslutning og opstart af CF 500
- Centrerung af pressekæberne
- Justering af pressekæben
- Klargøring til driftsberedskab
- Indstilling af optimal pressekraft-opstart
- Indstilling af optimal åbningslængde

3.2 Fremgangsmåde



CF 500 opstilling

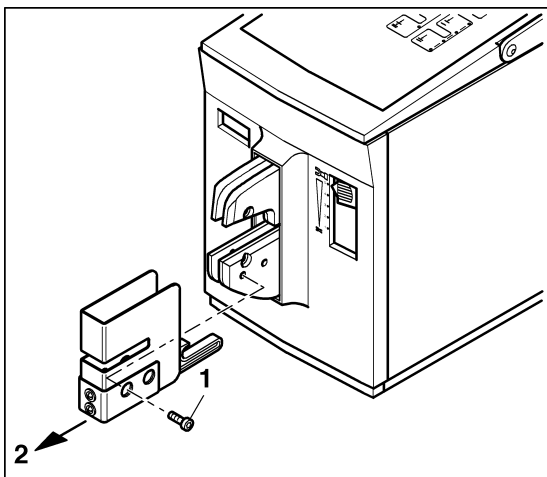


VIGTIGT: Opstillingsstedet skal være lige og vandret.



VIGTIGT: Bør undgås i forbindelse med drift og lagring:

- fugtige eller støvede steder og
- steder udsat for høj varme, direkte sol eller lave temperaturer (driftsområde: 10 °C ... 40 °C).



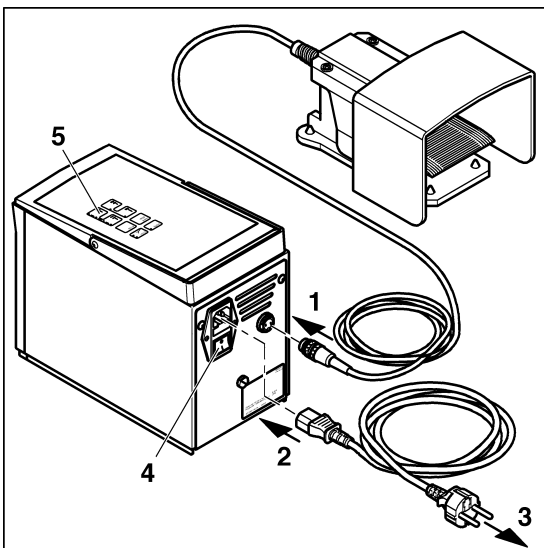
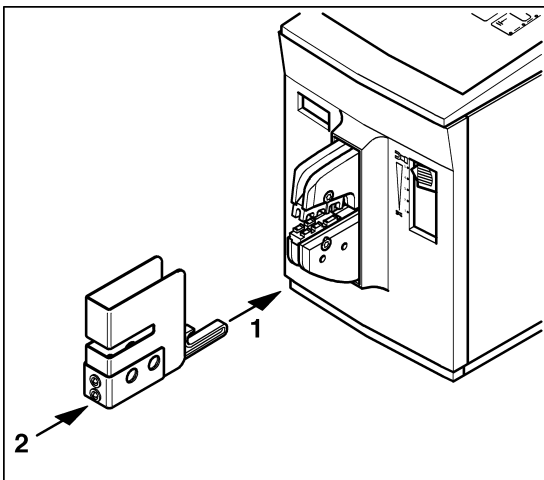
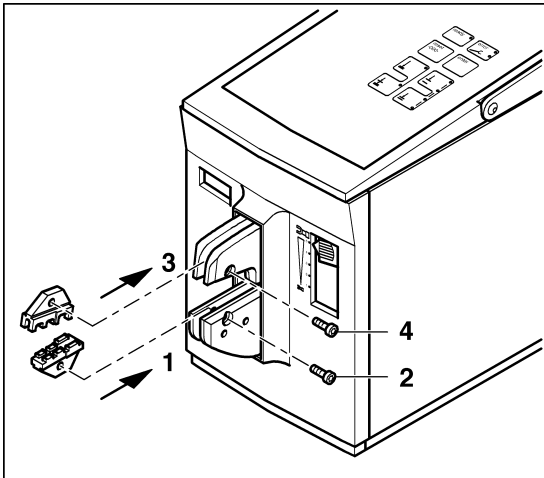
Afmontering af beskyttelsesafdækning



ADVARSEL: Fare for at komme til skade!

Træk netstikket ud, inden du fjerner beskyttelsesafdækningen.

- Skru skruen (1) af.
- Træk beskyttelsesafdækningen (2) af.



Montering af pressekæbe



VIGTIGT: Vær opmærksom på monteringsområdet:

- Lille tværsnit fortil
- Stort tværsnit bagtil

- Sæt den nederste pressekæbe (1) i.
- Skru skruen (2) **løst** i.
- Sæt den øverste pressekæbe (3) i.
- Skru skruen (4) **løst** i.

Sæt beskyttelsesafdækningen på

- Sæt sikkerhedsdornen (1) i den nederste pressekæbe og skub beskyttelsesafdækningen (2) i, indtil den mærkbart går i indgreb.



ADVARSEL: CF 500 må kun anvendes med påsat beskyttelsesafdækning.



VIGTIGT: En beskyttelsesafdækning, som ikke er sat på eller er sat forkert på, afbryder strømforsyningen til CF 500.

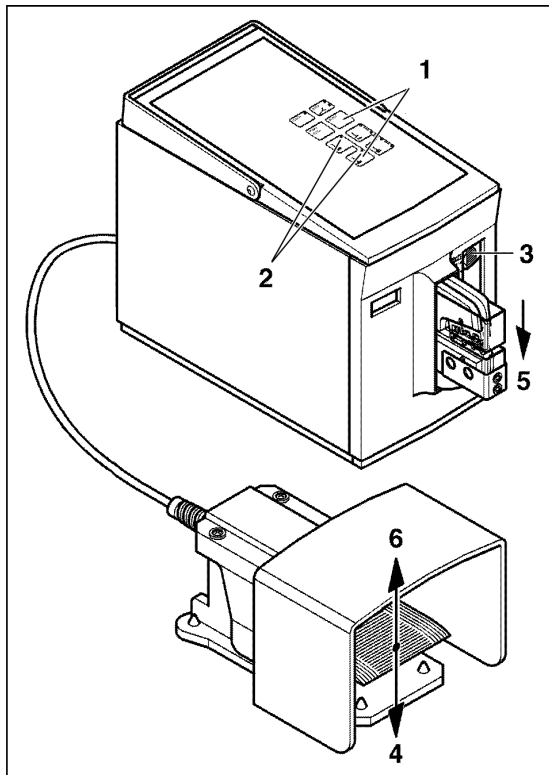
Tilslutning og opstart af CF 500

- Tilslut fodafbryderen (1) på fodafbrydertilslutningen.



VIGTIGT: CF 500 findes i to varianter til 230 V og 120 V. Sørg for at have den rigtige nettilslutning (se typeskilt).

- Tilslut netstikket (2) i nettilslutningen og sikkerhedsstikket (3) i stikdåsen.
- Tænd CF 500 med netafbryderen (4) (tryk på I). LED'en lyser „ready“ (5).



Centrering af pressekæberne



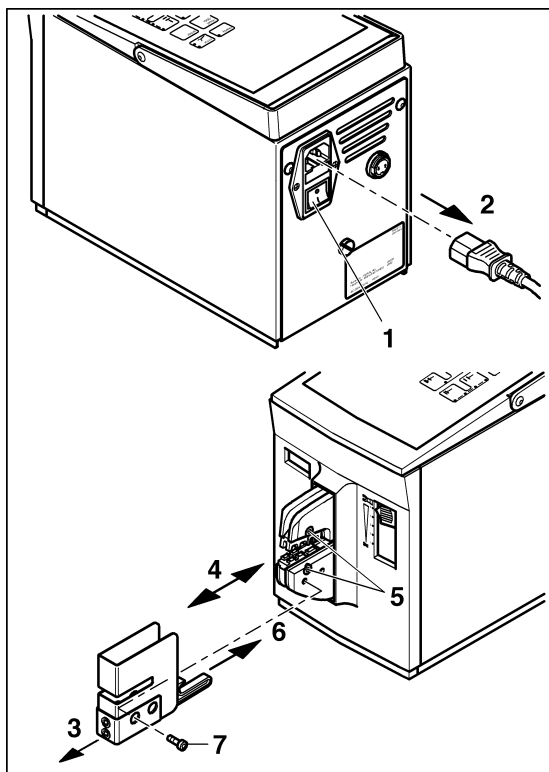
VIGTIGT: Boringerne i pressekæberne har et vist spillerum til fastgørelsesskruerne. Derfor skal du centrere og justere pressekæberne.

- Tryk samtidig på tasterne „driftsform 2“ + „enter“ (1).
- LED'erne i tasterne „driftsform 1 + 2“ blinker (2).
- Skub indstillingsskyderen (3) i position 1.



VIGTIGT: Slip først fodafbryderen, når pressekæben er lukket. Ellers åbner denne automatisk, justeringsmodus afsluttes, og LED'en „error“ lyser.

- Tryk på fodafbryderen (4) og hold den nede.
- Pressekæben (5) lukker langsomt, indtil den støder på modstand, hvorpå den centrerer.
- Slip fodafbryderen (6).

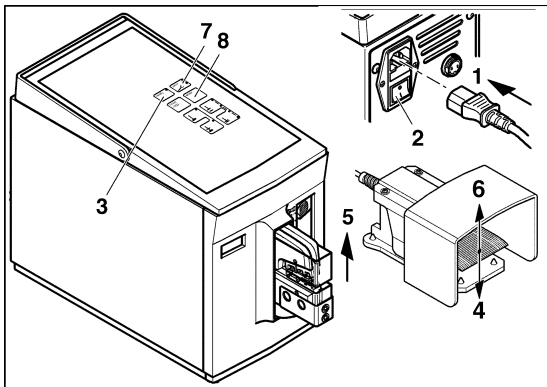


Justering af pressekæbe



ADVARSEL: Fare for at komme til skade!
Træk netstikket ud, inden du fjerner beskyttelsesafdækningen.

- Sluk CF 500 med netafbryderen (1) (tryk på 0).
- Træk netstikket (2) ud.
- Skru skruen (7) af.
- Træk beskyttelsesafdækningen (3) af.
- Kontrollér om pressekæberne er centreret, efterjuster dem evt. (4).
- Skru skruen (5) fast.
- Sæt beskyttelsesafdækningen (6) på og skru skruen (7) fast.

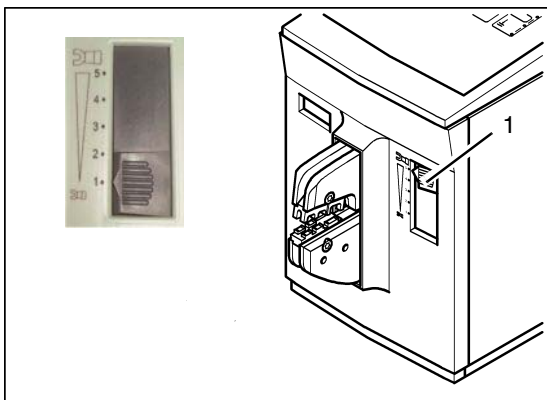


Klargøring til driftsberedskab

- Tilslut netstikket (1).
 - Tænd for netafbryderen (2) (tryk på I).
 - LED'en „ready“ lyser (3).
 - Tryk på fodafbryderen (4).
 - Pressekæben (5) åbner automatisk, slip (6) fodafbryderen.
 - LED'en „error“ lyser (7).
 - Tryk på „enter“-tasten (8).
- CF 500 er driftsklar.



VIGTIGT: Driftsform 2 er indstillet. Kontrollér driftsformen inden enhver anvendelse.



Indstil den optimale startpressekraft (1 ... 5)

- Skub indstillingsskyderen (1) i position 1.
 - Indstil med tasten „driftsform 1“.
 - Tryk på fodafbryderen.
- Der udføres krympning, uden at der er monteret nogen krympekontakt. Hvis LED'en „error“ lyser, skal justeringen af pressekæberne kontrolleres (se side 13).
- Sæt ledning og krympekontakt i.



VIGTIGT: Sørg for at have det rigtige tværsnit.

- Tryk på fodafbryderen.
- Hvis LED'en „error“ lyser, skal indstillingsskyderen skydes en position op.
- Tryk på „enter“-tasten.
- Gentag proceduren, indtil LED'en „error“ ikke længere lyser.
- For at udligne eventuelle materialetolerancer skal indstillingsskyderen skydes endnu en position opad.

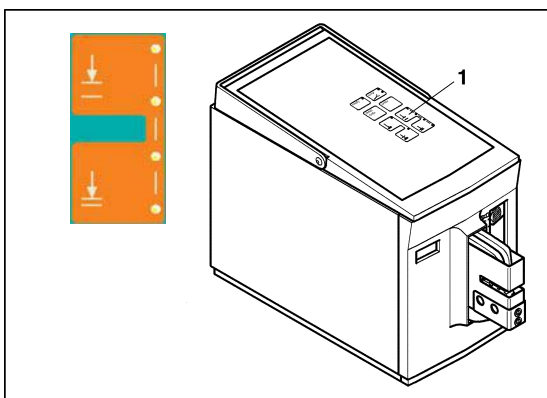
Indstilling af optimal åbningslængde

- Tryk på den øverste tast, indtil alle fire LED'er lyser. Den maksimale åbningslængde er indstillet.
- Udfør krympning.



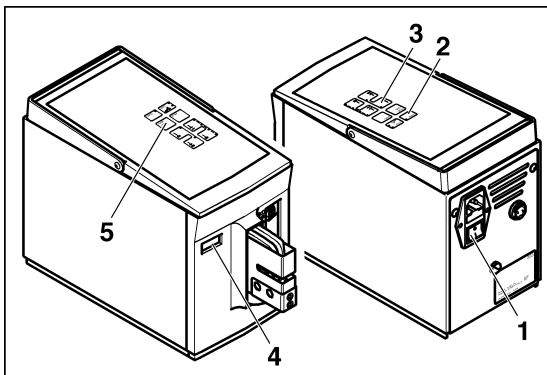
VIGTIGT: De ændrede indstillinger får først effekt efter den første krympning.

- Når åbningslængden er for stor, skal der trykkes på den nederste tast, så der kun lyser tre LED'er.
- Udfør krympning.
- Gentag proceduren, indtil den optimale åbningslængde er indstillet.



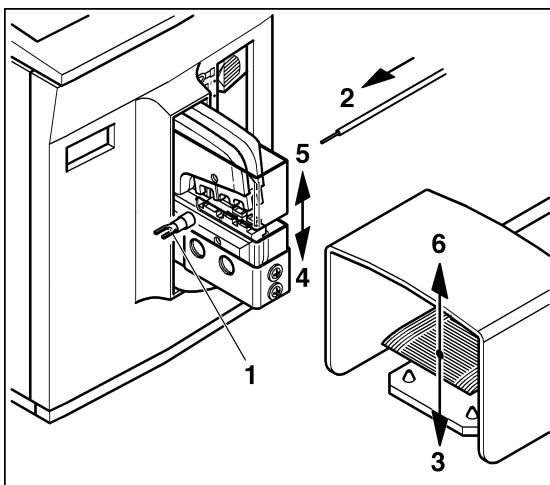
4 Betjening

4.1 Krympning i ét trin



Indstilling af driftsform 1

- Slå CF 500 til med netafbryderen (1) (tryk på I).
- LED'en „ready“ lyser (2).
- Tryk på tasten „driftsform 1“ (3).
- Aflæs styktælleren (4) ved behov og nulstil den med tasten „reset“ (5).



Krympning af krympekontakt

- Centrér krympekontakten (1) på den nederste pressekæbe.
- Læg ledningen (2) ind i krympekontakten.

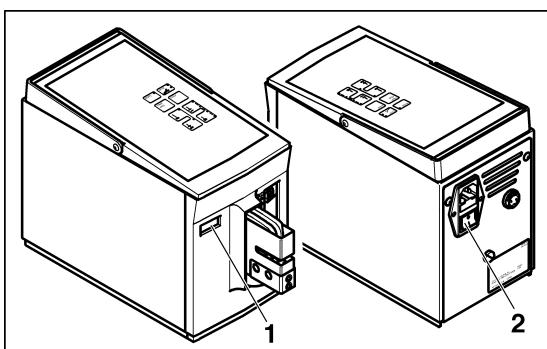


VIGTIGT: Vær opmærksom på, om tværsnittet er korrekt.

- Tryk på fodafbryderen (3), indtil pressekæben er helt lukket (4).
- Pressekæben (5) åbner automatisk, slip fodafbryderen (6).
- Tag krympekontakten med den krympede ledning (7) af



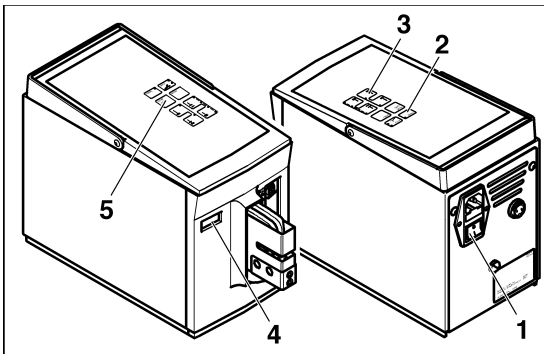
VIGTIGT: Når forekommer er en fejlagtig krympning, lyser LED'en „error“ (se side 17).



Ud-af-drifttagning

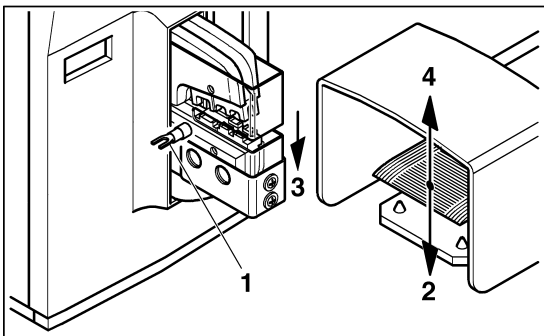
- Aflæs styktælleren (1) ved behov.
- Slå CF 500 fra med netafbryderen (2) (tryk på 0).

4.2 Krympning i to trin



Indstil driftsform 2

- Slå CF 500 til med netafbryderen (1) (tryk på I).
- LED'en „ready“ lyser (2).
- Tryk på tasten „driftsform 2“ (3).
- Aflæs styktælleren (4) ved behov og nulstil den med tasten „reset“ (5).

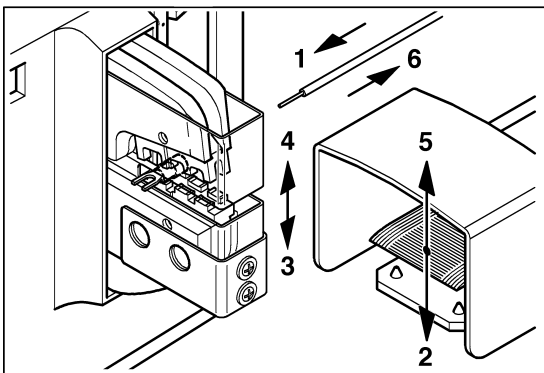


Klem krympekontakten fast



VIGTIGT: Vær opmærksom på, at tværsnittet er korrekt.

- Centrér krympekontakten (1) på den nederste pressekæbe.
- Tryk på fodafbryderen (2), indtil krympekontakten er klemt fast (3).
- Slip fodafbryderen (4).

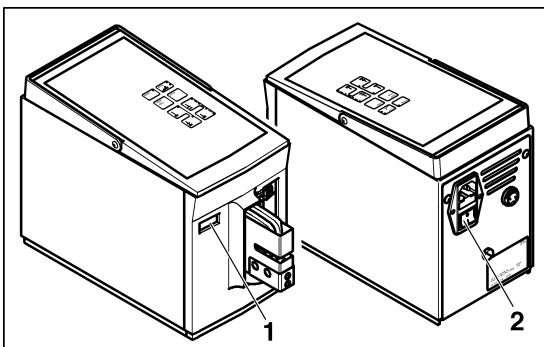


Krympning af krympekontakt

- Læg ledningen (1) ind i krympekontakten.
- Tryk på fodafbryderen (2), indtil pressekæben er helt lukket (3).
- Pressekæben (4) åbner automatisk, slip fodafbryderen (5).
- Fjern krympekontakten med krympet ledning (6).



VIGTIGT: Når der forekommer en fejlagtig krympning, lyser LED'en „error“ (se side 17).



Ud-af-drifftagning

- Aflæs styktælleren (1) ved behov.
- Slå CF 500 fra med netafbryderen (2) (tryk på 0).

5 Afhjælpning af fejl

5.1 LED'en „error“ lyser



Denne fejl har følgende årsager:

- Fodafbryder sluppet for hurtigt
- Forkert tværsnit valgt
- Forkert indstillet startpressekraft (1 ... 5)
- Pressekæber ikke rigtigt justeret



Fodafbryder sluppet for hurtigt

Hvis fodafbryderen slippes for hurtigt, åbner pressekæben med det samme indtil udgangsstilling.

- Tryk på tasten „enter“.
LED'en „error“ slukkes.
- Gentag krympningen.



Forkert tværsnit valgt

Når der ilægges en for stor krympekontakt eller andre uegnede genstande, bliver krympningen afbrudt pga. overbelastning, og pressekæben åbner øjeblikkeligt indtil udgangsstilling.

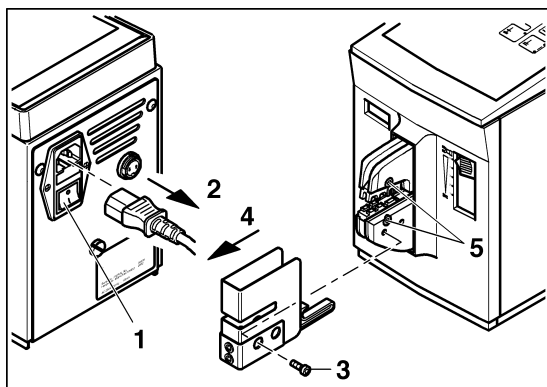
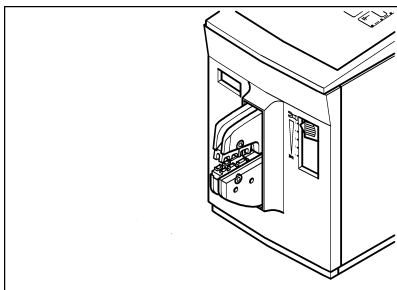
- Tryk på tasten „enter“.
LED'en „error“ slukkes.
- Gentag krympningen med det rigtige tværsnit.



Forkert indstillet startpressekraft (1 ... 5)

Den lagte kontakt er for stor til det valgte område.

- Skub indstillingsskyderen en position opad.
- Tryk på tasten „enter“.
LED'en „error“ slukkes.
- Gentag krympningen, indtil pressekraften er optimalt indstillet.



Pressekæber ikke rigtigt justeret



ADVARSEL: Fare for at komme til skade!

Træk netstikket ud, inden du fjerner beskyttelsesafdækningen.

- Slå CF 500 fra med netafbryderen (1) (tryk på 0).
- Træk netstikket (2) ud.
- Skru skruen (3) af.
- Træk beskyttelsesafdækningen (4) af.
- Løsgør skruerne (5).
- Gennemfør trinene til ibrugtagning (se kapitel 3).

5.2 CF 500 kan ikke slås til

CF 500 kan ikke slås til. LED'en „ready“ lyser ikke. Denne fejl har følgende årsager:

- Ingen nettilslutning
- Netsikring defekt



Ingen nettilslutning

- Kontrollér, om netstikket er tilsluttet på nettilslutningen til CF 500, og om sikkerhedsstikket er tilsluttet på netstikdåsen.
- Kontrollér, at strømforsyningen på netstikdåsen er i orden.

Netsikring defekt



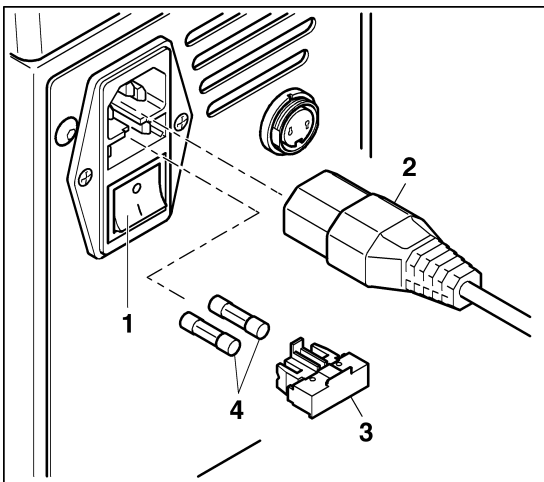
ADVARSEL: Fare for at komme til skade!

Slå CF 500 fra med netafbryderen og træk netstikket ud!

- Slå CF 500 fra med netafbryderen (1) (tryk på 0).
- Træk netstikket (2) ud.
- Træk sikringsholderen (3) ud.
- Kontrollér netsikringerne (4).
- Udskift defekte netsikringer (bestillingsnr. se bestillingsdata på side 19).
- Skub sikringsholderen ind



VIGTIGT: Sikringsholderen skal gå i indgreb.



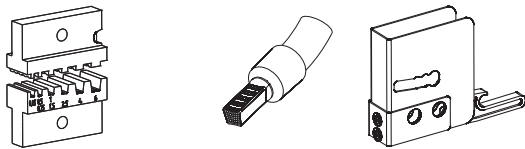
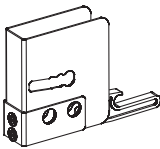
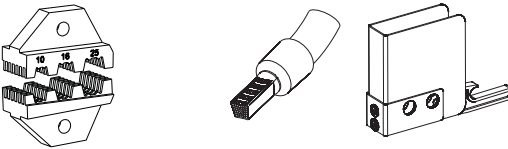
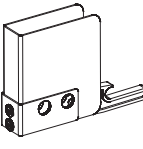
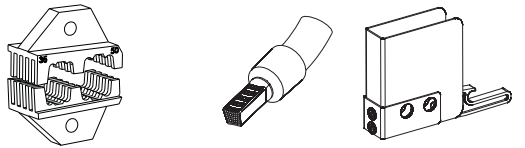
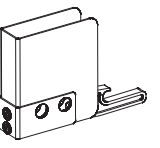
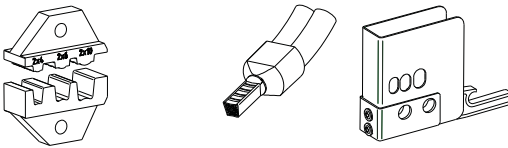
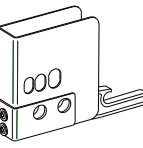
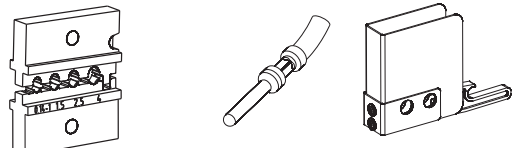
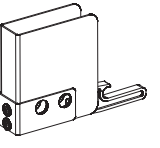
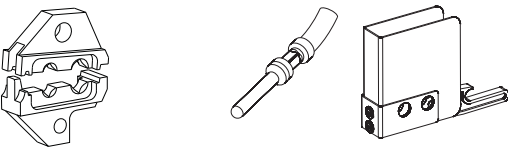
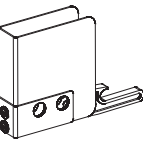
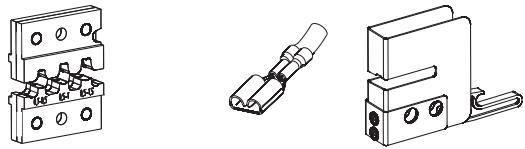
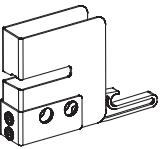
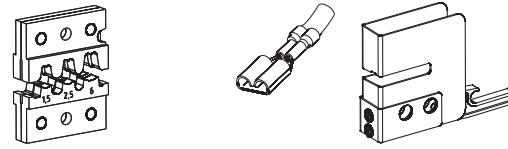
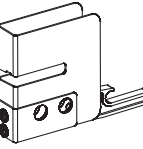
A Bilag

A 1 Bestillingsdata

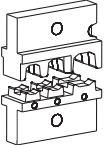

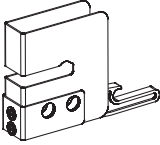

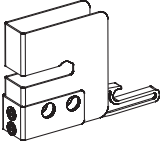
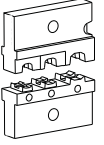

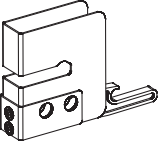

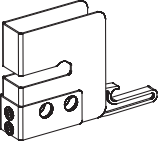
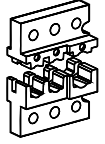
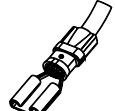
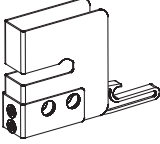
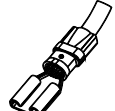
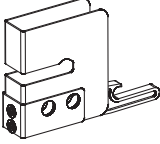
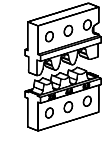
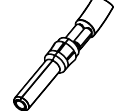
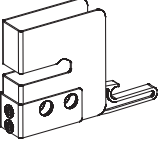
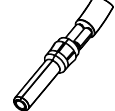
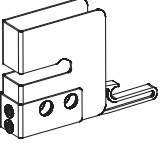
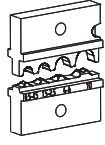

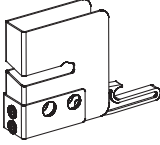

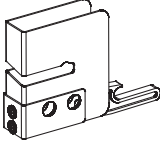
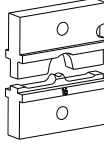

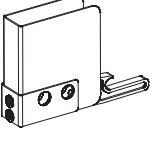

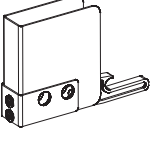
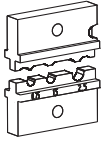

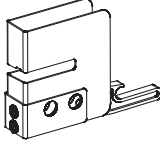

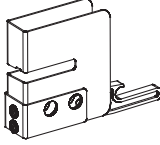
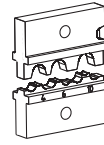

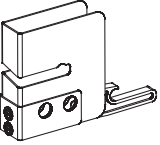

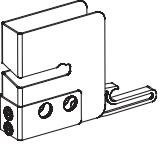
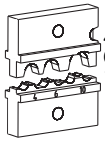

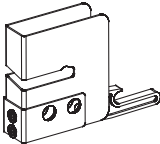

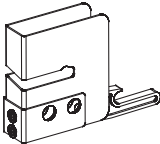
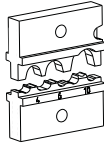

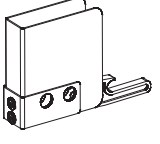

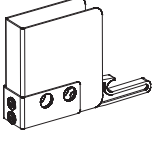
Elektrisk krympetang

Beskrivelse	Type	Bestill.nr.
Elektrisk krympetang 230 V	CF 500-230V	1208348
Elektrisk krympetang 120 V	CF 500-120V	1208351
Netsikring til CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Netsikring til CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Pressekæber og beskyttelsesafdækninger

<p>CF 500/DIE AI 6 Bestillingsnr. 1212238</p>  <p>Til terminalrør (A... og AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Bestillingsnr. 1212254</p> 	<p>CF 500/DIE AI 25 Bestillingsnr. 1212239</p>  <p>Til terminalrør (A... og AI...), 10, 16 og 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Bestillingsnr. 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE AI 50 Bestillingsnr. 1212261</p>  <p>Til terminalrør (A... og AI...), 35 og 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV/COV¹ Bestillingsnr. 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Bestillingsnr. 1212262</p>  <p>Til TWIN-terminalrør (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 og 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Bestillingsnr. 1212266</p> 
<p>CF 500/DIE TC 4 Bestillingsnr. 1212237</p>  <p>Til drejede kontakter (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV/COV¹ Bestillingsnr. 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE TC 10 Bestillingsnr. 1212260</p>  <p>Til drejede kontakter (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV/COV¹ Bestillingsnr. 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Bestillingsnr. 1212241</p>  <p>Til spadestikmuffer og spadestik (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Bestillingsnr. 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Bestillingsnr. 1212242</p>  <p>Til spadestikmuffer og spadestik (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Bestillingsnr. 1212251</p> 

CF 500...

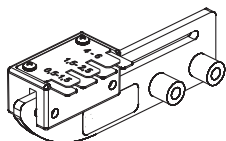
<p>CF 500/DIE RCI 6 Bestillingsnr. 1212240</p>    <p>Til isolerede kabelsko (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Bestillingsnr. 1212255</p>   <p>Til isolerede kabelsko (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Bestillingsnr. 1212263</p>    <p>Til isolerede kabelsko (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Bestillingsnr. 1212255</p>   <p>Til solarkontakter 2,5 ... 6 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Bestillingsnr. 1212691</p>    <p>Til isolerede kabelsko (C-RCI, C-FCI, ...) 0,5 ... 6 mm², asymmetrisk krympeform, også velegnet til isolerede spadestikmuffer med metallisk kabelholder</p>	<p>CF 500/COV RCI Bestillingsnr. 1212255</p>   <p>Til kabelsko i overensstemmelse med DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Bestillingsnr. 1212692</p>    <p>Til kabelsko i overensstemmelse med DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Bestillingsnr. 1212255</p>   <p>Til rørkabelsko (standard), 4 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RC 10 Bestillingsnr. 1212244</p>    <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Bestillingsnr. 1212252</p>   <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RC 16 Bestillingsnr. 1212257</p>    <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV/COV¹ Bestillingsnr. 1212250</p>   <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Bestillingsnr. 1212243</p>    <p>Til rørkabelsko (standard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Bestillingsnr. 1212253</p>   <p>Til rørkabelsko (standard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Bestillingsnr. 1212245²⁾</p>  <p>Ø a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p>   <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Bestillingsnr. 1212252</p>   <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Bestillingsnr. 1212246²⁾</p>  <p>Ø a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p>   <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Bestillingsnr. 1212252</p>   <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Bestillingsnr. 1212256²⁾</p>  <p>Ø a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p>   <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV/COV¹ Bestillingsnr. 1212250</p>   <p>Til rørkabelsko (special), 4 ... 10 mm²</p>

1) CF 500 - Beskyttelsesafdækning uden udsparring

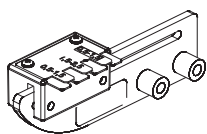
2) Ø a/i (diameter udvendig/indvendig, i millimeter), i forhold til kabelskoens tværsnit

Locator til spadestikmuffer og spadestik

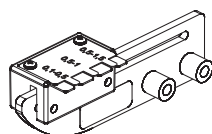
Med henblik på præcis krympning kan der monteres en forskydelig locator, som anbringer kontakterne lige under krympestemplet.



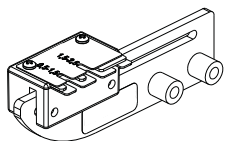
Type	Bestill.nr.	Krympekontakter	Indsats	Beskyttelsesaf dækning
CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Spadestikmuffer (SCF...) indtil 6,3 mm brede	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC



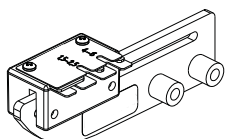
CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Spadestikmuffer (SCF...) indtil 4,8 mm brede	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
---------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Spadestikmuffer (SCF...) indtil 2,8 mm brede og 5 mm lange	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
---------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Spadestik (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
---------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Spadestik (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
-------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------

A 2 Tekniske data

Tekniske data

Nettilslutning

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V/50 Hz

120 V/60 Hz

Effektoptagelse

160 VA

Maksimal pressekraft

10 kN

Pressetid

< 1 s

Styktæller

6-cifret LC-display, initialiserbart

Mål (B x H x D)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Vægt basisapparat

10 kg

Vægt fodafbryder

1,2 kg

Handboek

Elektrocrimper CF 500

2016-10-18

Naam: UM NL CF 500

Revisie: 04

Artikelnr.: —

Dit handboek is geldig voor:

Naam	Artikelnr.
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Neem de volgende aanwijzingen in acht

Doelgroep van het handboek

De beschrijvingen van het gebruik van producten in dit handboek zijn uitsluitend bestemd voor vakkundige elektrotechnici of personen die door hen hiervoor zijn opgeleid, die vertrouwd zijn met de geldende normen en elektrotechnische voorschriften en in het bijzonder met de geldende veiligheidsnormen.

Toelichting bij de gebruikte symbolen en signaalwoorden



Dit symbool wijst op gevaren die persoonlijk letsel tot gevolg kunnen hebben. Neem alle aanwijzingen die bij dit symbool staan in acht om mogelijk persoonlijk letsel te vermijden.

Er zijn drie verschillende soorten persoonlijk letsel die met een signaalwoord worden gekenmerkt.

GEVAAR Wijst op een gevaarlijke situatie die – als deze niet wordt vermeden – tot persoonlijk letsel of de dood leidt.

WAARSCHUWING Wijst op een gevaarlijke situatie die – als deze niet wordt vermeden – tot persoonlijk letsel of de dood kan leiden.

VOORZICHTIG Wijst op een gevaarlijke situatie die – als deze niet wordt vermeden – tot letsel kan leiden.



Dit symbool met het signaalwoord **LET OP** en de bijbehorende tekst waarschuwen voor handelingen die kunnen leiden tot schade aan of storing van het apparaat, de omgeving van het apparaat of de hard- resp. software.



Dit symbool en de bijbehorende tekst geven aanvullende informatie of verwijzen naar andere informatiebronnen.

Zo kunt u ons bereiken

Internet

Actuele informatie over producten van Phoenix Contact en onze algemene voorwaarden vindt u op:

phoenixcontact.com..

Zorg dat u altijd de beschikking heeft over de actuele documentatie.

U kunt de documentatie downloaden op:

phoenixcontact.net/products.

Vertegenwoordigingen

Neem bij problemen die u niet met behulp van deze documentatie kunt oplossen, contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger.

Het adres vindt u op phoenixcontact.com..

Uitgever

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
DUITSLAND

Heeft u opmerkingen en voorstellen ter verbetering van de inhoud en vormgeving van dit handboek, dan zou u ons een plezier doen wanneer u ons uw voorstellen toezendt:

tecdoc@phoenixcontact.com

Algemene gebruiksvoorwaarden voor technische documentatie

Phoenix Contact behoudt zich het recht voor de technische documentatie en de in deze technische documentatie beschreven producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen, te corrigeren en/of te verbeteren, voor zover van toepassing. Dat geldt eveneens voor wijzigingen i.v.m. technische verbeteringen.

Het bezitten van technische documentatie (met name van gebruikersdocumentatie) impliceert geen informatieplicht voor Phoenix Contact m.b.t. eventuele wijzigingen van de producten en/of de technische documentatie. U bent zelf verantwoordelijk voor de controle op de geschiktheid en de toepassing van de producten in de concrete toepassing, met name met betrekking tot het voldoen aan de geldende normen en wetgeving. Alle aan de technische documentatie te ontleen informatie wordt zonder enige vorm van uitdrukkelijke, concludente of stilzwijgende garantie ter beschikking gesteld.

Voorts gelden uitsluitend de bepalingen van de op het desbetreffende moment actuele Algemene Voorwaarden van Phoenix Contact, met name voor een eventuele garantieaanspraak.

Dit handboek inclusief de daarin opgenomen afbeeldingen zijn beschermd volgens de wet op het auteursrecht. Geen enkele wijziging van de inhoud of gedeeltelijke publicatie is toegestaan.

Phoenix Contact behoudt zich het recht voor om voor de hier gebruikte productaanduidingen van Phoenix Contact-producten eigen eigendomsrechten vast te leggen. Het vastleggen van eigendomsrechten hierop door derden is verboden.

Andere productaanduidingen kunnen wettelijk beschermd zijn, ook wanneer deze niet als zodanig zijn aangeduid.

Inhoudsopgave

1	Algemene opmerkingen	7
	1.1 Reglementair gebruik	7
	1.2 Werkplekken	8
	1.3 Voor uw veiligheid	8
2	Beschrijving van de CF 500	9
	2.1 Omvang van de levering	9
	2.2 Overzicht van de bedieningsonderdelen	9
	2.3 Functie van de bedieningselementen	10
	2.4 Toepassingsbereik van de CF 500	10
3	CF 500 in bedrijf stellen	11
	3.1 Overzicht	11
	3.2 Werkwijze	11
4	Bedienen	15
	4.1 Krimpen in een stap	15
	4.2 Krimpen in twee stappen	16
5	Verhelpen van storingen	17
	5.1 LED „error“ brandt	17
	5.2 CF 500 kan niet worden ingeschakeld	18
A	Bijlage	19
	A 1 Bestelgegevens	19
	A 2 Technische gegevens	21

1 Algemene opmerkingen

Voorwaarde voor een veilige omgang en storingsvrij gebruik van de CF 500 is kennis en inachtneming van de veiligheidsaanwijzingen.

1.1 Reglementair gebruik



WAARSCHUWING: De CF 500 is uitsluitend bedoeld voor krimpprofielen.

Hiervoor mogen uitsluitend crimpprofielen met passende dwarsdoorsnedes gebruikt worden (zie „Crimpprofielen en beschermkappen“ op pagina 19).

In geen geval mogen massieve metalen delen of soortgelijke voorwerpen worden ingevoerd. Anders wordt het crimpprofiel onbruikbaar.

Zelf uitgevoerde wijzigingen aan het apparaat die verder gaan dan het wisselen van de uitrusting alsmede wijzigingen aan de CF 500 zijn om veiligheidstechnische redenen verboden.



LET OP: Het in acht nemen van alle aanwijzingen en van de voorgeschreven bedrijfsomstandigheden maken deel uit van reglementair gebruik.



WAARSCHUWING: De CF 500 mag alleen worden gebruikt

- volgens de voorschriften en
- in vanuit veiligheidsoogpunt onberispelijke toestand.



WAARSCHUWING: Alle personen die met de inbedrijfstelling, bediening en onderhoud van de CF 500 te maken hebben, moeten gekwalificeerd zijn en dit handboek nauwkeurig doorgelezen hebben.

Met de CF 500 kunnen crimpcontacten in verschillende uitvoeringen gekrimpt worden:

- Adereindhulzen
- TWIN-adereindhulzen
- Gedraaide contacten
- Vlakstekerhulzen en vlakstekers
- Geïsoleerde kabelschoenen
- Kabelschoenen
- Buiskabelschoenen

Andere crimpcontacten op aanvraag.

Geautoriseerde operators

Alleen geautoriseerde en daartoe opgeleide operators mogen met de CF 500 werken.

De operator is in het werkbereik verantwoordelijk tegenover derden.

De exploitant moet het handboek aan de operator doorgeven en ervoor zorgen dat de operator het handboek heeft gelezen en begrepen.



WAARSCHUWING: Gebruik uitsluitend originele crimpprofielen en originele reserveonderdelen van Phoenix Contact.

1.2 Werkplekken



LET OP: Tijdens de werking en bij opslag zijn te vermijden:

- vochtige of stoffige plaatsen
- plaatsen die zijn blootgesteld aan hitte, direct zonlicht of lage temperaturen (temperatuurbereik tijdens werking: 10 °C tot 40 °C).



LET OP: Mors geen vloeistoffen op de CF 500.

Stel de CF 500 niet bloot aan sterke trillingen en stoten.

1.3 Voor uw veiligheid



WAARSCHUWING: De beschermkap is geïnstalleerd ten behoeve van de veiligheid van de operator. Hij mag in geen geval worden aangepast, verwijderd of door ombouwen worden overbrugd.



WAARSCHUWING: De CF 500 mag alleen in gebruik genomen worden als de beschermkap geïnstalleerd is.

Trek voor alle werkzaamheden waarvoor de beschermkap moet worden geopend de netstekker eruit (bijv. voor de afstelling van het crimpprofiel).

Schakel de elektrocrimper tijdens pauzes en als hij niet gebruikt wordt uit.

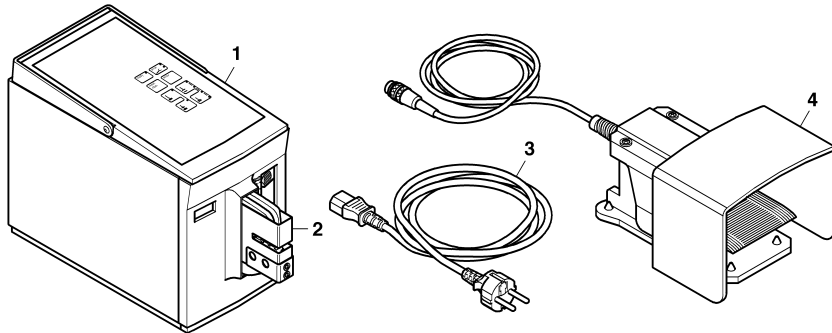
Om veiligheidsredenen schakelt de CF 500 zichzelf automatisch uit als de beschermkap wordt verwijderd.



WAARSCHUWING: Trek voor het openen van de behuizing de netstekker eruit.

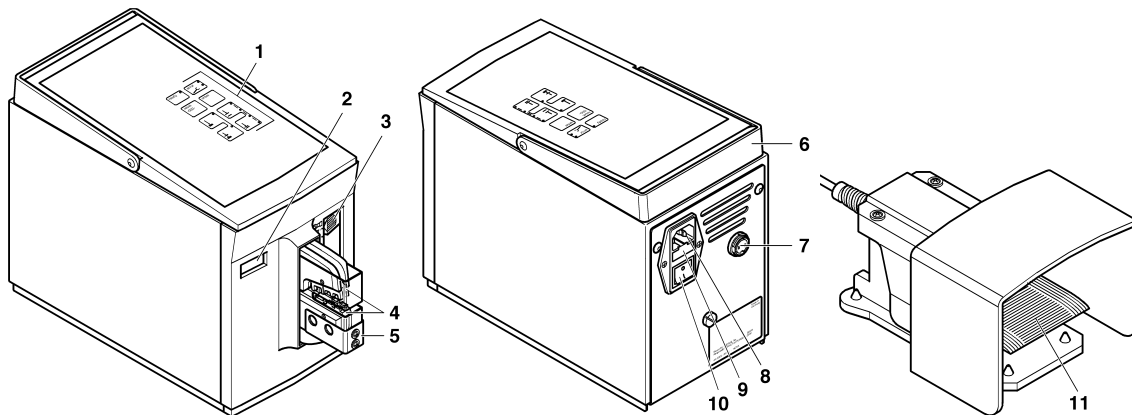
2 Beschrijving van de CF 500

2.1 Omvang van de levering



- 1 Basisapparaat CF 500
 - 2 Beschermkap
 - 3 Netkabel
 - 4 Voetschakelaar
- Handboek

2.2 Overzicht van de bedieningsonderdelen



- | | | |
|----|----------------------------|---|
| 1 | Bedieningspaneel | Keuze van bedieningsfuncties en weergave van apparaatstatus. |
| 2 | Stuktellet | De stuktellet registreert elke voltooide crimpprocedure. De tellerstand wordt na uitschakeling een week lang opgeslagen. |
| 3 | Instelschuif | Met de instelschuif wordt het crimpprofielbereik ingesteld, dat met volle kracht samengedrukt wordt. Als het profiel buiten dit bereik op weerstand stoot, gaat de crimptang onmiddellijk open. (1 = minimaal bereik, 5 = maximaal bereik.) |
| 4 | Crimpprofiel | Positioneert het crimpprofiel en voegt deze samen met de geleider. |
| 5 | Beschermkap | De beschermkap voorkomt verwondingen in het gevarenbereik van het crimpprofiel. De CF 500 kan alleen in gebruik genomen worden, als de beschermkap volledig is aangebracht. |
| 6 | Draaghulp | De draaghulp is een hulp bij het transport van de CF 500. |
| 7 | Aansluiting voetschakelaar | Apparaat-aansluiting voor de voetschakelaar. |
| 8 | Netaansluiting | Apparaat-aansluiting voor de netkabel. |
| 9 | Netzekeringen | In de netaansluiting geïntegreerde fijnzekeringen (2 x). |
| 10 | Netschakelaar | De netschakelaar schakelt de stroomvoorziening in (I ingedrukt) of uit (0 ingedrukt). Na inschakeling brandt de „ready“-LED. |
| 11 | Voetschakelaar | Met de voetschakelaar wordt het krimpen geactiveerd. |

2.3 Functie van de bedieningselementen



LED „ready“ – signaleert de aanwezige bedrijfsspanning.



LED „error“ – signaleert dat de crimping onjuist uitgevoerd is of dat een storing is opgetreden.



Toets „**reset**“ – zet de stand van de stuktelser op 0 terug.



LED „Service“ – signaleert dat onderhoudswerkzaamheden van de CF 500 nodig zijn. Wij adviseren om na 500.000 crimpingen servicewerkzaamheden door Phoenix Contact uit te laten voeren. Zo blijft een gelijkblijvende kwaliteit van de crimpingen gegarandeerd.



Toets „**Bedrijfstoestand 1**“ – schakelt de CF 500 in de bedrijfstoestand 1 (LED brandt). In bedrijfsmodus 1 beperkt zich het procédé van de crimping tot een stap.



Toets „**enter**“ – de „error“-LED gaat uit.



Toets „**Bedrijfstoestand 2**“ – schakelt de CF 500 in de bedrijfstoestand 2 (LED brandt). In bedrijfsmodus 2 wordt het crimp-procédé in twee stappen uitgevoerd. Tijdens de eerste stap wordt alleen het contact in het profiel gefixeerd.



Toetsen voor het instellen van de opening – door op de bovenste toets (openen) of de onderste toets (sluiten) te drukken, kan de opening van het crimp-profiel veranderd worden. De LED's geven de opening aan:

- 4 LED's branden: maximale opening
- Geen LED brandt: minimale opening

Een nieuwe instelling wordt pas na beëindiging van de volgende crimpprocedure actief.

2.4 Toepassingsbereik van de CF 500

Met de elektrocrimper CF 500 kunnen crimpcontacten gekrimpt worden.

Doordat verschillende crimp-profielen worden gebruikt, kunnen crimpcontacten in verschillende uitvoeringen en met een groot doorsnedebereik bewerkt worden.

De CF 500 kan in twee bedrijfsmodi gebruikt worden:

- **Bedrijfstoestand 1:** het crimpcontact wordt geperst, als de voetschakelaar ingeduwd wordt.
- **Bedrijfstoestand 2:** de voetschakelaar wordt twee keer ingeduwd. Als de schakelaar de eerste keer wordt ingeduwd, wordt het contact in het profiel gefixeerd. Als de schakelaar de tweede keer wordt ingeduwd, wordt vervolgens het crimpcontact geperst.

De perskracht kan ingesteld worden. Dit voorkomt schade aan het gereedschap en foutieve crimpingen door verkeerd geplaatste contacten.

Simpel door op een toets te drukken, kan de opening van de crimp-profielen veranderd worden.

Voor een nauwkeurige aancrimping kan een verschuifbare locator gemonteerd worden, die de contacten precies onder de crimpstempel positioneert.

Leverbare crimp-profielen

De leverbare crimp-profielen worden in de bestelgegevens „Crimp-profielen en beschermkappen“ op pagina 19 opgenoemd. Op elk crimp-profiel hoort een beschermkap te zitten met een nauwkeurig passende invoersleuf.

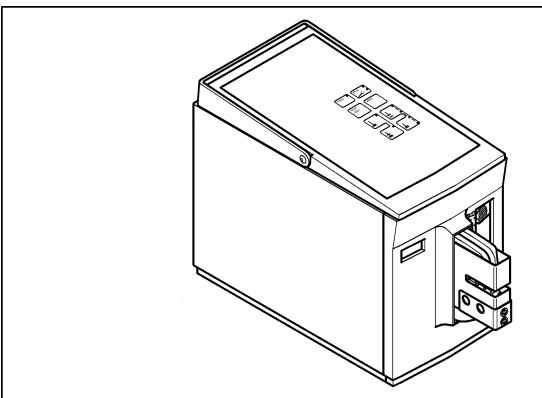
3 CF 500 in bedrijf stellen

3.1 Overzicht

Voor de inbedrijfstelling van de elektrocrimper moeten de volgende stappen uitgevoerd worden:

- CF 500 opstellen
- Beschermkap verwijderen
- Crimpprofiel monteren
- Beschermkap aanbrengen
- CF 500 aansluiten en inschakelen
- Crimpprofielen centrereren
- Crimpprofiel afstellen
- Voor bedrijfs gereedheid zorgen
- Optimaal begin perskracht instellen
- Optimale opening instellen

3.2 Werkwijze



CF 500 opstellen

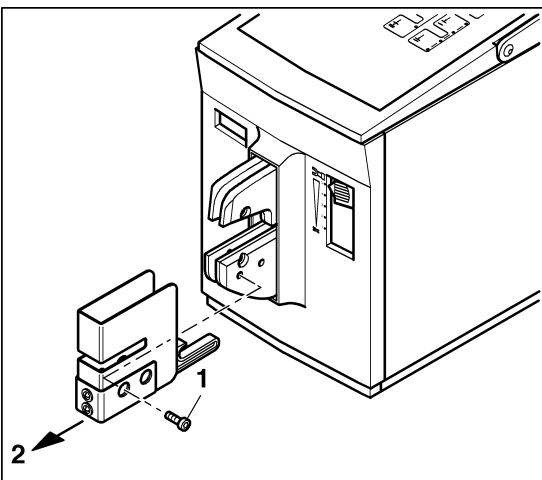


LET OP: De plaats van opstelling moet vlak en horizontaal zijn.



LET OP: Bij het bedrijf en de opslag moet worden voorkomen:

- Vochtige of stoffige plaatsen
- Plaatsen die zijn blootgesteld aan hitte, direct zonlicht of lage temperaturen (temperatuurbereik tijdens werking: 10 °C ... 40 °C).



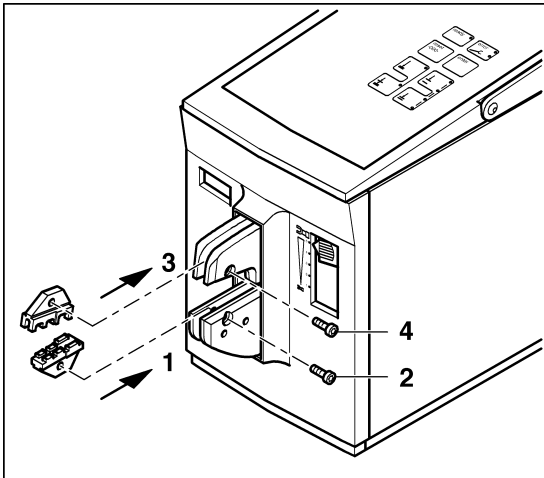
Beschermkap verwijderen



WAARSCHUWING: Letselgevaar!

Trek de netstekker eruit, voordat u de beschermkap verwijdert.

- Draai de schroef (1) eruit.
- Haal de beschermkap (2) eraf.



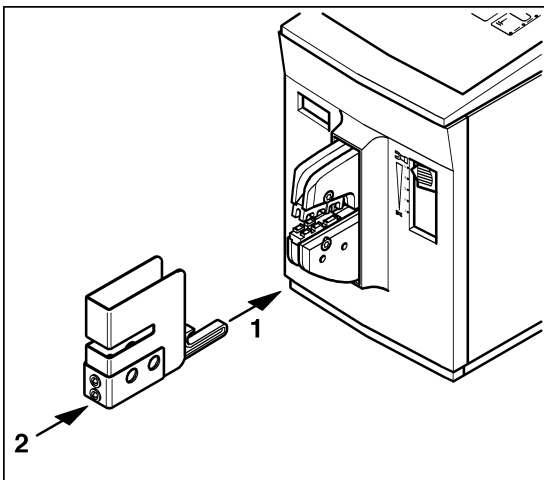
Crimprofiel monteren



LET OP: Inbouwpositie in acht nemen:

- Kleine dwarsdoorsnede voor
- Grote dwarsdoorsnede achter

- Breng het onderste crimprofiel (1) aan.
- Draai de schroef (2) **los** aan.
- Breng het bovenste crimprofiel (3) aan.
- Draai de schroef (4) **los** aan.



Beschermkap aanbrengen

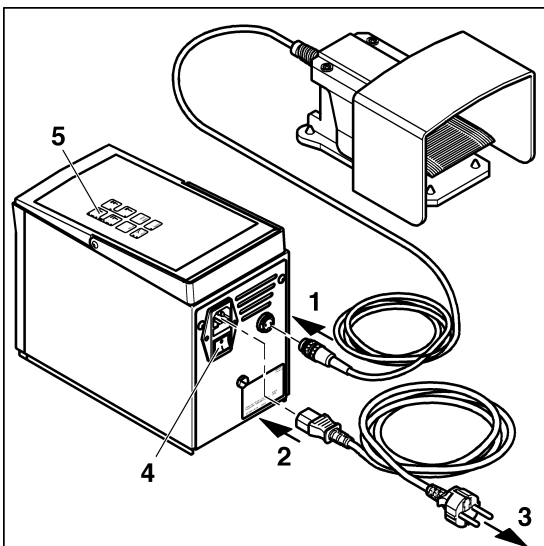
- Breng de veiligheidsdrev (1) in het onderste crimprofiel aan en schuif de beschermkap (2) erin, tot deze voelbaar inklikt.



WAARSCHUWING: De CF 500 mag alleen in gebruik genomen worden als de beschermkap geïnstalleerd is.



LET OP: Een niet of verkeerd aangebrachte beschermkap onderbreekt de stroomvoorziening van de CF 500.



CF 500 aansluiten en inschakelen

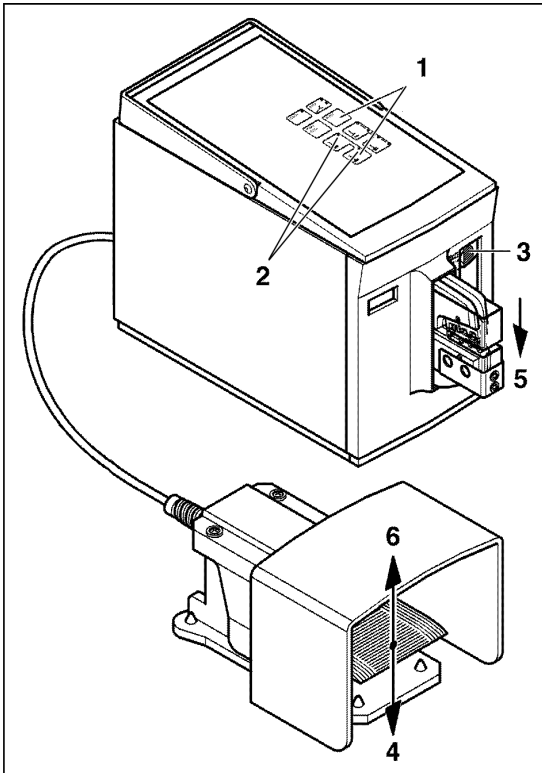
- Sluit de voetschakelaar (1) op de voetschakelaar-aansluiting aan.



LET OP: De CF 500 heeft twee uitvoeringen voor 230 V en 120 V. Let op de juiste netaansluiting (zie typeplaat).

- Sluit de netstekker (2) op de netaansluiting en de stekker (3) op het stopcontact aan.
- Schakel de CF 500 met netschakelaar (4) in (I indrukken).

De LED „ready“ brandt (5).



Crimprofielen centreren



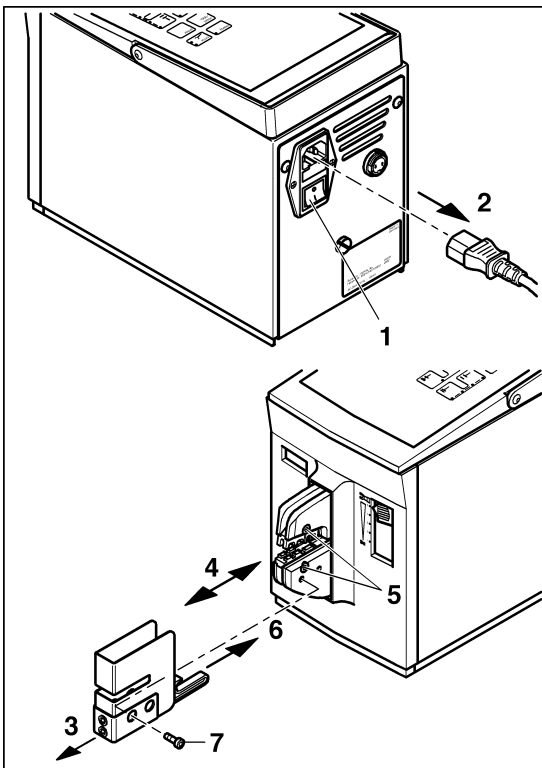
LET OP: De boringen van de crimprofielen hebben iets speling t.o.v. de bevestigingschroeven. Daarom moeten de crimprofielen gecentreerd en afgesteld worden.

- Druk tegelijk op de „Bedrijfstoestand-toets 2“ + „enter“ (1).
- De LED's van de toetsen „Bedrijfstoestand 1 + 2“ knipperen (2).
- Schuif de instelschuif (3) naar stand 1.



LET OP: Laat de voetschakelaar pas los als het crimprofiel gesloten is. Anders gaat het profiel automatisch open. De afstelmodus wordt beëindigd en de „error“-LED brandt.

- Druk de voetschakelaar (4) in en houd hem ingedrukt.
- Het crimprofiel (5) gaat langzaam dicht, tot dit op weerstand stoot. Dan volgt centrering.
- Laat de voetschakelaar (6) los.



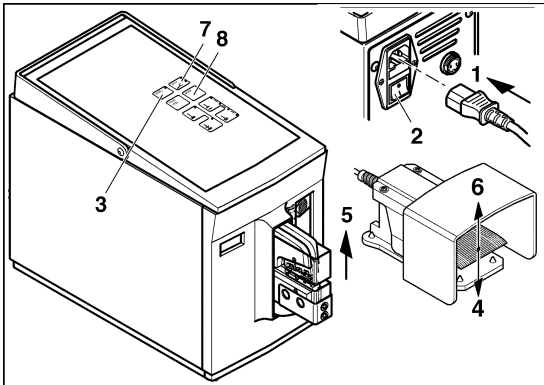
Crimprofiel afstellen



WAARSCHUWING: Letselgevaar!

Trek de netstekker eruit, voordat u de beschermkap verwijdert.

- Schakel de CF 500 uit met de netschakelaar (1) (op 0 drukken).
- Trek de netstekker (2) eruit.
- Draai de schroef (7) eruit.
- Haal de beschermkap (3) eraf.
- Controleer de crimprofielen. Evt. bijstellen (4).
- Draai de schroeven (5) vast.
- Breng de beschermkap (6) aan en draai de schroef (7) vast.

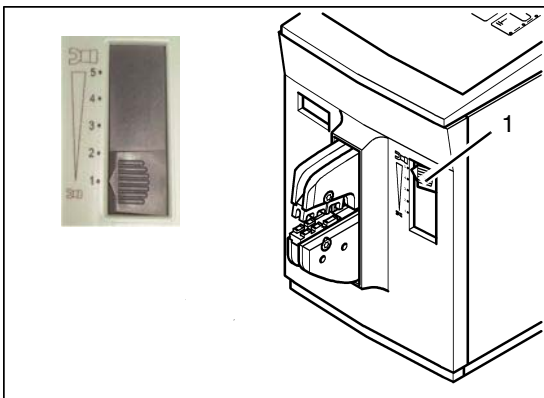


Voor bedrijfsgereedheid zorgen

- Sluit de netstekker (1) aan.
- Schakel de netschakelaar (2) in (I indrukken). De „ready“-LED brandt (3).
- Duw de voetschakelaar (4) in.
- Het crimpprofiel (5) gaat automatisch open. Laat de voetschakelaar (6) los. De „error“-LED brandt (7).
- Druk op „enter“ (8). De CF 500 is gereed voor gebruik.



LET OP: Bedrijfsmodus 2 is ingesteld. Voor elke toepassing moet de bedrijfstoestand gecontroleerd worden.



Optimaal begin perskracht (1 ... 5) instellen

- Schuif de instelschuif (1) naar stand 1.
- Stel met de toets „Bedrijfstoestand 1“ in.
- Duw de voetschakelaar in. Er is een crimpprocedé actief zonder dat een crimpprofiel is aangebracht. Indien de „error“-LED brandt, moet de afstelling van de crimpprofielen gecontroleerd worden (zie pagina 13).
- Plaats de geleider en het crimpprofiel.



LET OP: Let op de juiste dwarsdoorsnede.

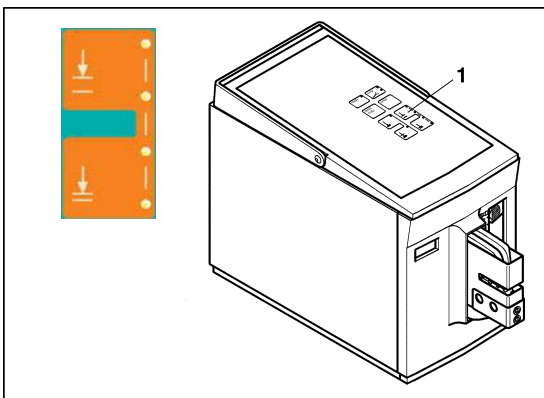
- Duw de voetschakelaar in.
- Indien de „error“-LED brandt, moet de instelschuif een stand omhoog geschoven worden.
- Druk op „enter“.
- Herhaal deze werkwijze tot de „error“-LED niet meer brandt.
- Schuif de instelschuif nog een stand omhoog, om mogelijke materiaaltoleranties te compenseren.

Optimale opening instellen

- Druk de bovenste toets in, tot alle vier LED's branden. De maximale opening is ingesteld.
- Voer de crimpprocedure uit.



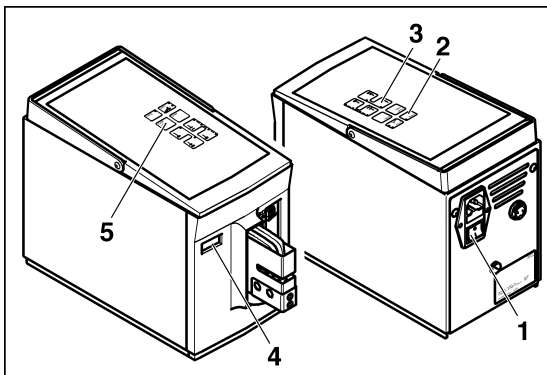
LET OP: Instelveranderingen worden pas actief na het volgende crimpprocedé.



- Als de opening te groot is, dient de onderste toets ingedrukt te worden. Nu branden alleen nog drie LED's.
- Voer de crimpprocedure uit.
- Herhaal deze werkwijze tot de optimale opening ingesteld is.

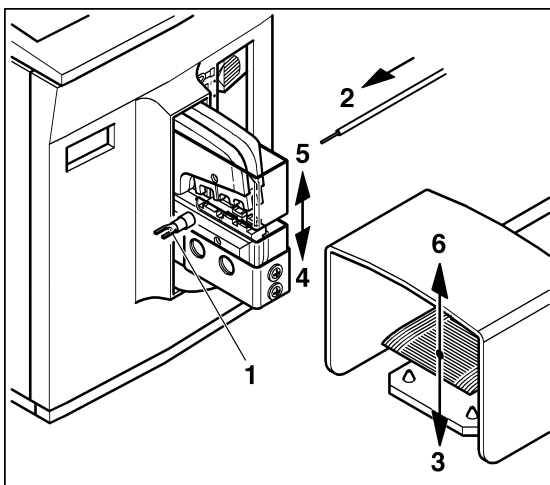
4 Bedienen

4.1 Krimpen in een stap



Bedrijfstoestand 1 instellen

- Schakel de CF 500 met netschakelaar (1) in (I indrukken).
- De „ready“-LED brandt (2).
- Druk op „Bedrijfstoestand 1“ (3).
- Lees indien nodig de stuksteller (4) af en zet hem met de „reset“-toets op 0 (5).



Crimpcontact krimpen

- Centreer het crimpcontact (1) op het onderste gedeelte van het crimpprofiel.
- Plaats de geleider (2) in het crimpcontact.

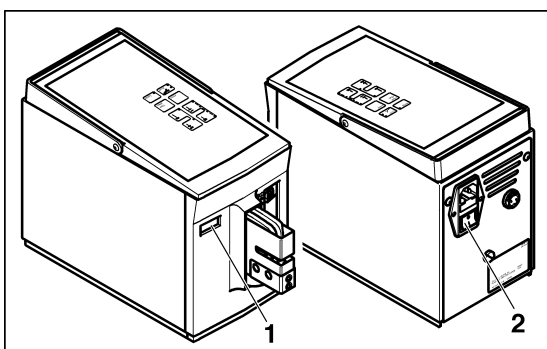


LET OP: Let op de juiste dwarsdoorsnede.

- Druk de voetschakelaar (3) in, tot het crimpprofiel helemaal gesloten is (4).
- Het crimpprofiel (5) gaat automatisch open. Laat de voetschakelaar (6) los.
- Verwijder het crimpcontact met gekrimpte geleider (7).



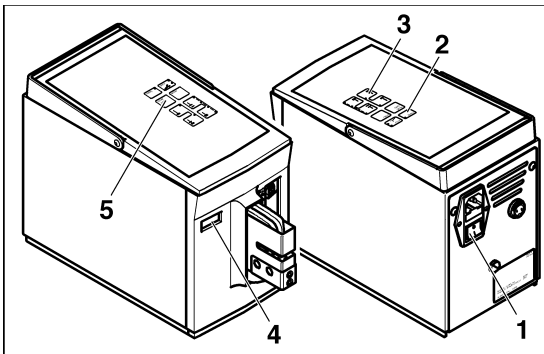
LET OP: Als het krimpen niet juist uitgevoerd wordt, brandt de „error“-LED (zie pagina 17).



Uit bedrijf nemen

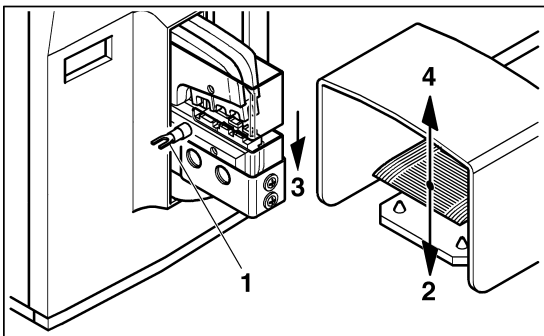
- Lees indien nodig de stuksteller (1) af.
- Schakel de CF 500 uit met de netschakelaar (2) (op 0 drukken).

4.2 Krimpen in twee stappen



Bedrijfstoestand 2 instellen

- Schakel de CF 500 met netschakelaar (1) in (I indrukken).
- De „ready“-LED brandt (2).
- Druk op „Bedrijfstoestand 2“ (3).
- Lees indien nodig de stuksteller (4) af en zet hem met de „reset“-toets op 0 (5).

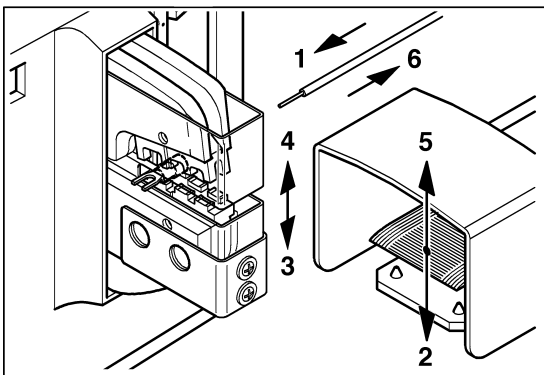


Crimpcontact vastklemmen



LET OP: Let op de juiste dwarsdoorsnede.

- Centreer het crimpcontact (1) op het onderste gedeelte van het crimpprofiel.
- Duw de voetschakelaar (2) in, tot het crimpcontact vastgeklemd is (3).
- Laat de voetschakelaar (4) los.

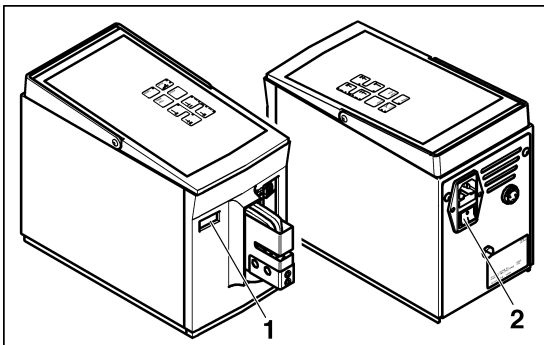


Crimpcontact krimpen

- Plaats de geleider (1) in het crimpcontact.
- Druk de voetschakelaar (2) in, tot het crimpprofiel helemaal gesloten is (3).
- Het crimpprofiel (4) gaat automatisch open. Laat de voetschakelaar (5) los.
- Verwijder het crimpcontact met gekrimpte geleider (6).



LET OP: Als het krimpen niet juist uitgevoerd wordt, brandt de „error“-LED (zie pagina 17).



Uit bedrijf nemen

- Lees indien nodig de stuksteller (1) af.
- Schakel de CF 500 uit met de netschakelaar (2) (op 0 drukken).

5 Verhelpen van storingen

5.1 LED „error“ brandt



Voor deze storing kunnen de volgende oorzaken worden gevonden:

- Voetschakelaar werd te vroeg losgelaten
- Verkeerde dwarsdoorsnede gekozen
- Verkeerd ingesteld perskracht-begin (1 ... 5)
- Crimpprofiel niet correct ingesteld



Voetschakelaar werd te vroeg losgelaten

Als de voetschakelaar te vroeg wordt losgelaten, opent het crimpprofiel zich onmiddellijk en staat in uitgangspositie stil.

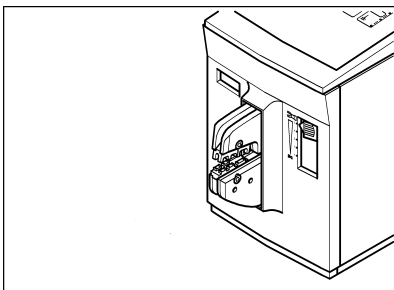
- Druk op „enter“.
- De LED „error“ gaat uit.
- Herhaal de crimpprocedure.



Verkeerde dwarsdoorsnede gekozen

Als een te groot crimpprofiel of ongeschikte voorwerpen in het crimpprofiel wordt/geplaatst, wordt het crimpen - door overbelasting veroorzaakt - afgebroken. Het crimpprofiel gaat open en blijft in uitgangspositie staan.

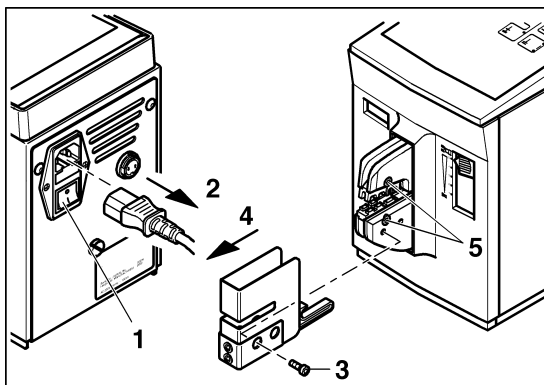
- Druk op „enter“.
- De LED „error“ gaat uit.
- Herhaal de crimpprocedure met de juiste dwarsdoorsnede.



Verkeerd ingesteld perskracht-begin (1 ... 5)

Het geplaatste contact is te groot voor het gekozen bereik.

- Schuif de instelschuif een stand omhoog.
- Druk op „enter“.
- De LED „error“ gaat uit.
- Herhaal de perskrachtprocedure tot de perskracht optimaal afgesteld is.



Crimpprofiel niet correct ingesteld



WAARSCHUWING: Letselgevaar!

Trek de netstekker eruit, voordat u de beschermkap verwijdert.

- Schakel de CF 500 uit met de netschakelaar (1) (op 0 drukken).
- Trek de netstekker (2) eruit.
- Draai de schroef (3) eruit.
- Haal de beschermkap (4) eraf.
- Draai de schroeven (5) los.
- Voer de inbedrijfstellingsstappen uit (zie hoofdstuk 3).

5.2 CF 500 kan niet worden ingeschakeld

De CF 500 kan niet worden ingeschakeld. De LED „ready“ brandt niet. Voor deze storing kunnen de volgende oorzaken worden gevonden:

- Geen netaansluiting
- Netzekering defect



Geen netaansluiting

- Controleer of de netaansluitingsstekker van de CF 500 en de stekker op de netcontactdoos zijn aangesloten.
- Controleer of de stroomvoorziening van het stopcontact in orde is.

Netzekering defect



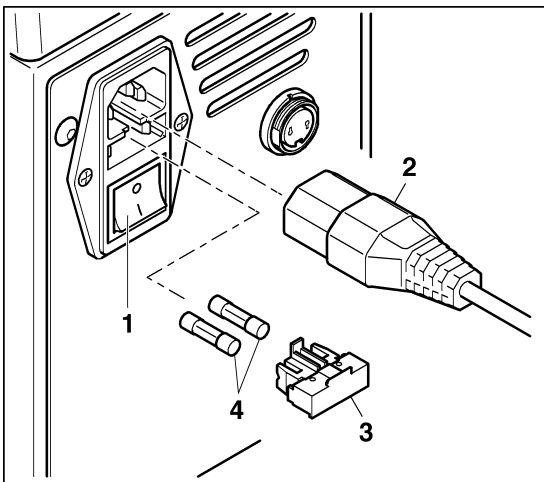
WAARSCHUWING: Letselgevaar!

Schakel de CF 500 met de netschakelaar uit en trek de netstekker eruit!

- Schakel de CF 500 uit met de netschakelaar (1) (op 0 drukken).
- Trek de netstekker (2) eruit.
- Trek de zekeringhouder (3) eruit.
- Controleer de netzekeringen (4).
- Vervang de defecte netzekering (artikelnr. zie bestelgegevens op pagina 19).
- Schuif de zekeringhouder naar binnen



LET OP: De zekeringhouder moet vastklikken.



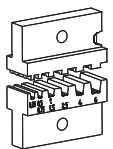

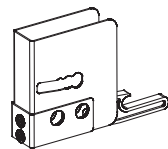

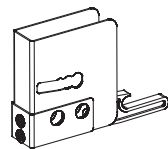
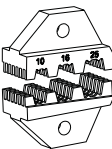
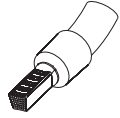
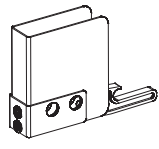
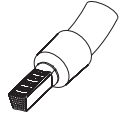
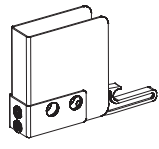
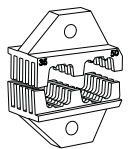

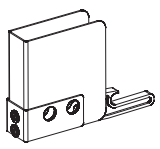

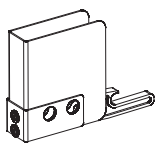
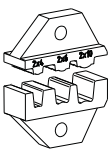
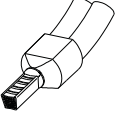
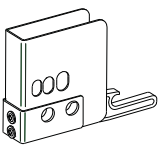
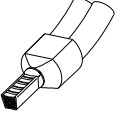
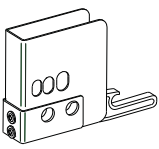
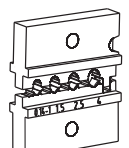
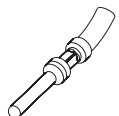
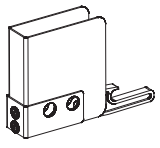
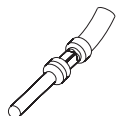
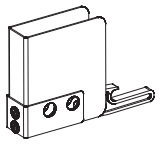
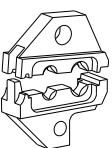
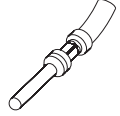
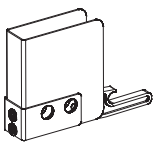
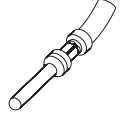
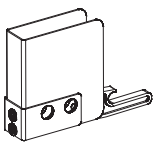
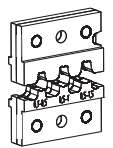
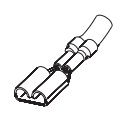
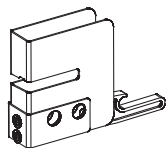
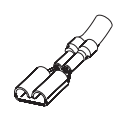
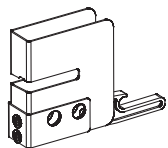
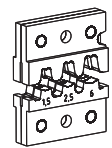
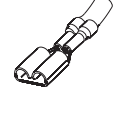
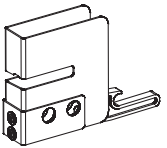
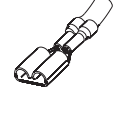
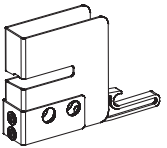
A Bijlage

A 1 Bestelgegevens

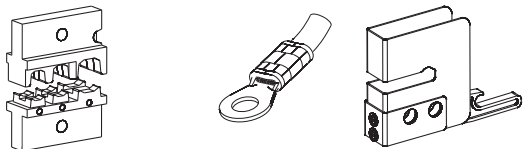
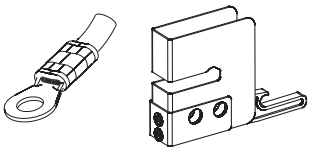
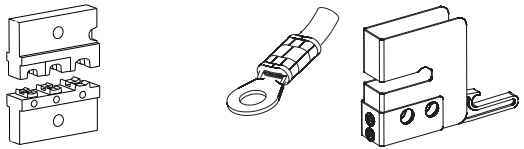
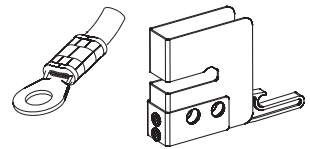
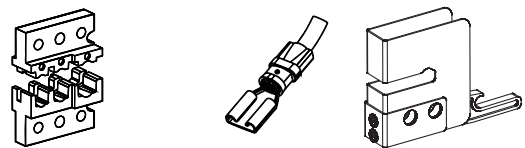
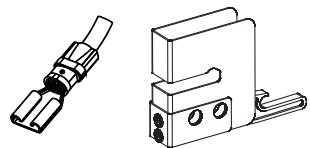
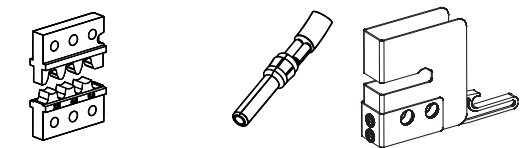
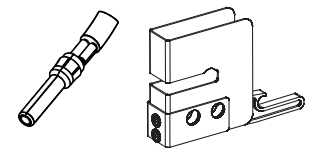
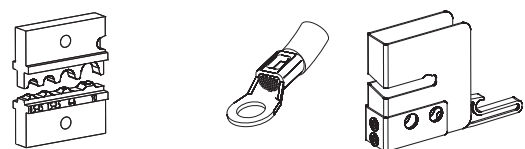
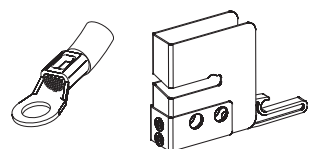
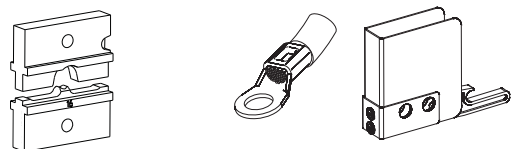
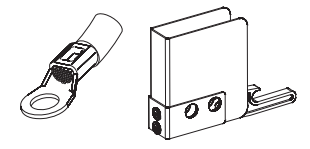
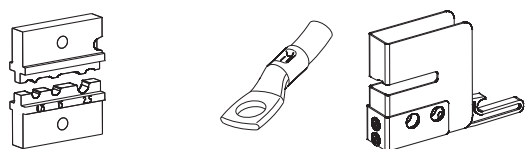
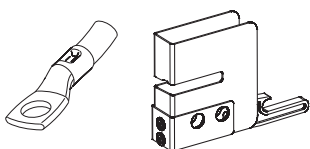
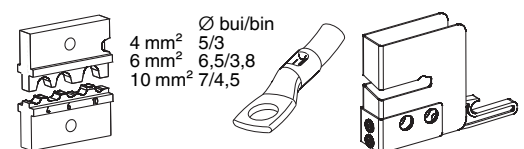
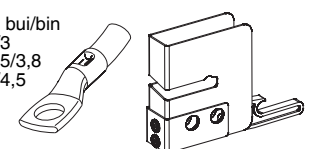
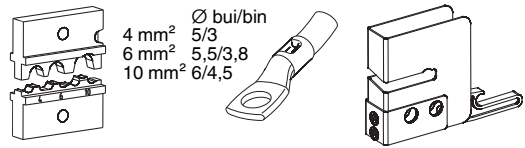
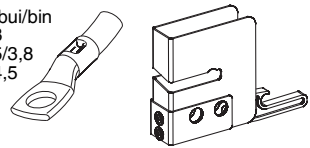

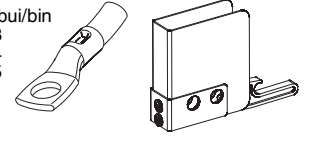
Elektrocrimper

Beschrijving	Type	Artikelnr.
Elektrocrimper 230 V	CF 500-230 V	1208348
Elektrocrimper 120 V	CF 500-120 V	1208351
Netzekering voor CF 500-230 V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Netzekering voor CF 500-120 V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Crimprofielen en beschermkappen

<p>CF 500/DIE AI 6 Artikelnr. 1212238</p>    <p>Voor adereindhulzen (A... en AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Artikelnr. 1212254</p>  	<p>CF 500/DIE AI 25 Artikelnr. 1212239</p>    <p>Voor adereindhulzen (A... en AI...), 10, 16 en 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE AI 50 Artikelnr. 1212261</p>    <p>Voor adereindhulzen (A... en AI...), 35 en 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>  	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Artikelnr. 1212262</p>    <p>Voor TWIN-adereindhulzen (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 en 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Artikelnr. 1212266</p>  
<p>CF 500/DIE TC 4 Artikelnr. 1212237</p>    <p>Voor gedraaide contacten (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>  	<p>CF 500/DIE TC 10 Artikelnr. 1212260</p>    <p>Voor gedraaide contacten (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Artikelnr. 1212241</p>    <p>Voor vlakstekkerhulzen en vlakstekers (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Artikelnr. 1212251</p>  	<p>CF 500/DIE SC 6 Artikelnr. 1212242</p>    <p>Voor vlakstekkerhulzen en vlakstekers (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Artikelnr. 1212251</p>  

CF 500...

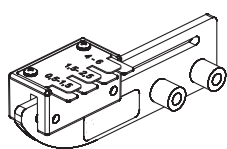
<p>CF 500/DIE RCI 6 Artikelnr. 1212240</p>  <p>Voor geïsoleerde kabelschoenen (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikelnr. 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Artikelnr. 1212263</p>  <p>Voor geïsoleerde kabelschoenen (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikelnr. 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Artikelnr. 1212691</p>  <p>Voor geïsoleerde kabelschoenen (C-RCI, C-FCI,) 0,5 ... 6 mm², asymmetrische crimpvorm, ook voor geïsoleerde vlaksteekhuizen met metalen isolatieondersteuning geschikt</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikelnr. 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Artikelnr. 1212692</p>  <p>Voor Solar-contacten 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikelnr. 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RC 10 Artikelnr. 1212244</p>  <p>Volgens kabelschoenen volgens DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikelnr. 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RC 16 Artikelnr. 1212257</p>  <p>Voor kabelschoenen volgens DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Artikelnr. 1212243</p>  <p>Voor buiskabelschoenen, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Artikelnr. 1212253</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Artikelnr. 1212245²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p> <p>Voor buiskabelschoenen (standaard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikelnr. 1212252</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Artikelnr. 1212246²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p> <p>Voor buiskabelschoenen volgens DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikelnr. 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Artikelnr. 1212256²⁾</p>  <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p> <p>Voor buiskabelschoenen (speciaal), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p> 

1) CF 500 - beschermkap zonder opening

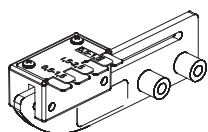
2) Ø bui/bin (diameter buiten/binnen, in millimeter), met betrekking tot de dwarsdoorsnede van de kabelschoen

Locator voor vlakstekerhulzen en vlakstekers

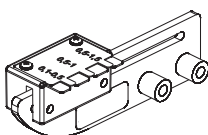
Voor een nauwkeurige aansluiting kan een verschuifbare locator gemonteerd worden, die de contacten precies onder de crimpstempel positioneert.



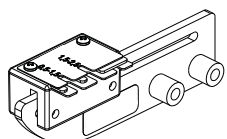
Type	Artikelnr.	Crimpprofiel	Beschermkap
CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Vlakstekerhulzen (SCF...) tot 6,3 mm breedte	CF 500/DIE SC 6 CF 500/COV SC



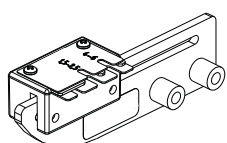
CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Vlakstekerhulzen (SCF...) tot 4,8 mm breedte	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6 CF 500/COV SC
------------------------	---------	--	---



CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Vlakstekerhulzen (SCF...) tot 2,8 mm breedte en 5 mm lengte	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6 CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	---



CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Vlaksteker (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6 CF 500/COV SC
------------------------	---------	--	---



CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Vlaksteker (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6 CF 500/COV SC
----------------------	---------	--	---

A 2 Technische gegevens

Technische gegevens

Netaansluiting

CF 500-230 V
CF 500-120 V

230 V / 50 Hz
120 V / 60 Hz

Opgenomen vermogen

160 VA

Maximale perskracht

10 kN

Perstijd

< 1 s

Stukteller

LC-display met 6 cijfers, reset-baar

Afmetingen (B x H x D)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Gewicht basisapparaat

10 kg

Gewicht voetschakelaar

1,2 kg

Brukerhåndbok

Elektrocrimper CF 500

2016-10-18

Betegnelse: UM NO CF 500

Revisjon: 04

Artikkelnr.: —

Denne håndboken gjelder for:

Betegnelse	Artikkelnr.
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Overhold følgende anvisninger

Håndbokens målgruppe

Bruken av produktet som er beskrevet i denne håndboken retter seg kun mot: Elektrofagfolk, eller personer opplært av elektrofagfolk, som er kjent med de gjeldende standardene og øvrige forskrifter vedrørende elektroteknikk og særlig med de aktuelle sikkerhetskonseptene.

Forklaringer til de benyttede symbolene og signalordene



Dette symbolet indikerer fare som kan medføre personskader. Overhold alle anvisninger som er merket med dette symbolet, for å unngå mulige personskader.

Det finnes tre ulike grupper av personskader som er merket med et signalord.

FARE Henvi­sing til en farlig situasjon som, dersom den ikke blir unngått, fører til en personskade, i verste fall med døden til følge.

ADVARSEL Henvi­sing til en farlig situasjon som, dersom den ikke blir unngått, kan føre til en personskade, i verste fall med døden til følge.

FORSIKTIG Henvi­sing til en farlig situasjon som, dersom den ikke blir unngått, kan føre til en personskade.



Dette symbolet med signalordet **OBS** og tilhørende tekst advarer mot handlinger som kan føre til en skade eller feilfunksjon på apparatet, apparatmiljøet eller på maskin- eller programvaren.



Dette symbolet med tilhørende tekst gir mer informasjon eller henviser til flere informasjonskilder.

Slik kommer du i kontakt med oss

Internett

Aktuell informasjon om produkter fra Phoenix Contact samt våre generelle forretningsbetingelser finner du på Internett under:

phoenixcontact.com.

Forsikre deg om at du alltid jobber med den mest aktuelle dokumentasjonen.

Du kan laste den ned fra følgende adresse:

phoenixcontact.net/products.

Nasjonale representanter

Hvis det oppstår problemer som du ikke kan løse ved hjelp av denne dokumentasjonen, kan du henvende deg til en nasjonal representant.

Adressen finner du under phoenixcontact.com.

Utgiver

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG,
Flachmarktstraße 8,
32825 Blomberg
GERMANY

Hvis du har ideer eller forslag til forbedringer angående håndbokens innhold og form, vil vi sette pris på om du sender dine forslag til oss:

tecdoc@phoenixcontact.com

Generelle bruksbetingelser for teknisk dokumentasjon

Phoenix Contact forbeholder seg retten til når som helst og uten foregående meddelelse å endre, korrigere og/eller forbedre den tekniske dokumentasjonen og produktene som er beskrevet i denne tekniske dokumentasjonen, så sant dette er forsvarlig overfor brukeren. Dette gjelder likeledes for endringer som tjener den teknologiske utviklingen.

Phoenix Contact er ikke forpliktet til å informere kunden som har mottatt teknisk dokumentasjon (spesielt brukerdokumentasjon) om eventuelle endringer av produktene og/eller den tekniske dokumentasjonen. Du er selv ansvarlig for å kontrollere produktenes egnethet og bruksformål i den konkrete brukssituasjonen, særlig med tanke på å overholde gjeldende standarder, lover og forskrifter. All informasjon i den tekniske dokumentasjonen formidles uten noen form for uttrykkelig, implisitt eller stilltiende garanti.

Ellers gjelder kun bestemmelsene i de aktuelle Generelle forretningsbetingelsene for Phoenix Contact, spesielt når det gjelder eventuelt mangelsansvar.

Denne håndboken, inkludert alle illustrasjoner, er opphavsrettslig beskyttet. Enhver endring av innholdet eller publisering av utdrag er ikke tillatt.

Phoenix Contact forbeholder seg retten til å søke om immaterielle rettigheter for produktidentifikasjonene for Phoenix Contact-produktene som er brukt her. Søknad om immaterielle rettigheter for disse fra tredjeparts side er forbudt.

Andre produktidentifikasjoner kan være rettslig beskyttet også når dette ikke er angitt.

Innholdsfortegnelse

1	Grunnleggende anvisninger	7
	1.1 Forskriftsmessig bruk	7
	1.2 Arbeidsplasser	8
	1.3 For din sikkerhet	8
2	Beskrivelse av CF 500	9
	2.1 Leveranseomfang.....	9
	2.2 Oversikt over betjeningsdelene	9
	2.3 Funksjonen til betjeningsdelene	10
	2.4 Bruksområdet til CF 500	10
3	Ta CF 500 i bruk	11
	3.1 Oversikt	11
	3.2 Fremgangsmåte	11
4	Betjening	15
	4.1 Krympe i ett trinn.....	15
	4.2 Krympe i to trinn.....	16
5	Utbedre feil	17
	5.1 Lysdioden „error“ lyser.....	17
	5.2 CF 500 kan ikke slås på	18
A	Tillegg	19
	A 1 Bestillingsinformasjon.....	19
	A 2 Tekniske data	21

1 Grunnleggende anvisninger

En grunnleggende forutsetning for sikker omgang med og feilfri drift av CF 500 er kjennskap til og etterlevelse av sikkerhetsanvisningene.

1.1 Forskriftsmessig bruk



ADVARSEL: CF 500 skal bare brukes til krympearbeider.

Du må bare bruke krympeinnsatser som passer til tverrsnittet (se „Krympeinnsatser og beskyttelseshetter“ på side 19).

Du må ikke føre inn kompakte metalleder eller andre gjenstander. Dette vil ødelegge krympeinnsatsen.

Egenrådige endringer av og modifiseringer som går ut over omstilling av CF 500 er forbudt av sikkerhetsmessige grunner.



OBS: Til beregnet bruk hører også at det tas hensyn til alle anvisninger, og at man overholder de foreskrevne driftsbetingelsene.



ADVARSEL: CF 500 skal kun benyttes

- for beregnet bruk og
- i en sikkerhetsteknisk feilfri tilstand.



ADVARSEL: Alle personer som har med igangsetting, betjening og vedlikehold av CF 500 å gjøre, må være kvalifisert til disse oppgavene og følge denne brukerhåndboken nøye.

CF 500 brukes til å krympe krympekontakter i forskjellige utførelser:

- Endehylser
- TWIN-ende-hylser
- Dreide kontakter
- Flate plugg-hylser og flate plugg
- Isolerte kabelsko
- Kabelsko
- Ringkabelsko

Flere krympekontakter på forespørsel

Tillatte operatører

Kun autorisert og opplært personell skal betjene CF 500.

Operatøren har et ansvar overfor tredjeparter i arbeidsområdet.

Driftsansvarlig må gjøre brukerhåndboken tilgjengelig for operatøren og forsikre seg om at han/hun har lest og forstått den.



ADVARSEL: Du må bare bruke originale krympeinnsatser og originale reservedeler fra Phoenix Contact.

1.2 Arbeidsplasser



OBS: Ved drift og lagring må du unngå:

- fuktige eller støvfylte steder, og
- steder som er utsatt for sterk varme, direkte sollys eller lave temperaturer (driftsområde: 10 °C til 40 °C).



OBS: Søl ikke væsker på CF 500.

Utsett ikke CF 500 for sterke rystelser og støt.

1.3 For din sikkerhet



ADVARSEL: Beskyttelseshetten er montert for operatørens sikkerhet. Den skal ikke under noen omstendighet endres på, fjernes eller omgås ved hjelp av modifiseringer.



ADVARSEL: CF 500 må bare brukes når beskyttelseshetten er montert.

Trekk ut nettpluggen før du utfører arbeider hvor beskyttelseshetten må tas av. (f.eks. justere krympeinnsatsen).

Slå av elektrocrimperen når du tar pauser i arbeidet og når den ikke er i bruk.

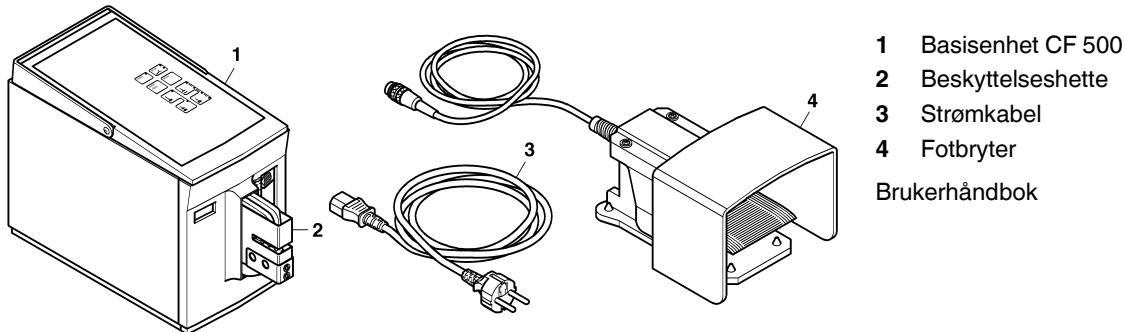
Av sikkerhetsgrunner kobler CF 500 seg automatisk ut når du trekker av beskyttelseshetten.



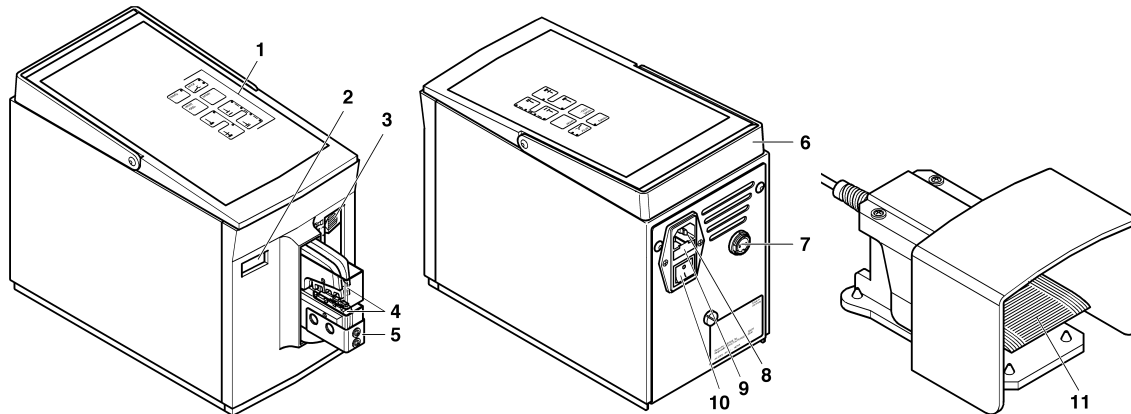
ADVARSEL: Trekk ut nettpluggen før du åpner huset.

2 Beskrivelse av CF 500

2.1 Leveranseomfang



2.2 Oversikt over betjeningsdelene



- | | | |
|----|----------------------|--|
| 1 | Betjeningsfelt | Valg av betjeningsfunksjoner og visning av enhetens tilstand. |
| 2 | Stykteller | Styktelleren registrerer hver fullførte krymping. Tellerstanden lagres i ca. én uke etter at enheten har blitt slått av. |
| 3 | Justeringsstykke | Med justeringsstykket stiller du inn området der krympeformen trykkes sammen med full kraft. Hvis innsatsen støter på motstand utenfor dette området, åpnes krympetangen umiddelbart. (1 = minste område, 5 = maksimalt område.) |
| 4 | Krympeinnsats | Posisjonerer krympekontakten og presser denne sammen med lederen. |
| 5 | Beskyttelseshette | Beskyttelseshetten forhindrer personskader i fareområdet rundt krympeinnsatsen. CF 500 arbeider bare når beskyttelseshetten er satt skikkelig på plass. |
| 6 | Bærehåndtak | Bærehåndtaket brukes til å transportere CF 500. |
| 7 | Tilkobling fotbryter | Apparattilkobling for fotbryteren. |
| 8 | Strømtilførsel | Apparattilkobling for strømkabelen. |
| 9 | Nettsikringer | Finsikringer integrert i strømtilkoblingen (2 x). |
| 10 | Strømbryter | Strømbryteren slår strømforsyningen på (1 er trykket inn) eller av (0 er trykket inn). Når den har blitt slått på, lyser lysdioden „ready“. |
| 11 | Fotbryter | Fotbryteren aktiverer krympingen. |

2.3 Funksjonen til betjeningsdelene



Lysdioden „ready“ – Viser driftsberedskapen.



Lysdioden „error“ – Viser at det oppstod en feil under krympingen eller at det foreligger en feil.



Knappen „reset“ – Stiller tellerstanden for stykk telleren tilbake til 0.



Lysdioden „Service“ – Viser at CF 500 må vedlikeholdes. Vi anbefaler å la Phoenix Contact utføre service på enheten etter 500 000 krympinger, for å sikre en jevn kvalitet på krympingene.



Knappen „Driftsmodus 1“ – Setter CF 500 til driftsmodus 1 (lysdioden lyser). I driftsmodus 1 utføres krympingen i ett trinn.



Knappen „enter“ – Slukker lysdioden „error“.



Knappen „Driftsmodus 2“ – Setter CF 500 til driftsmodus 2 (lysdioden lyser). I driftsmodus 2 utføres krympingen i to trinn, fordi i første trinn blir kontakten bare festet i innsatsen.



Knapper for åpningsbegrensningen – Åpningen til krympeinnsatsen kan endres ved å trykke på den øverste knappen (åpne) eller den nederste knappen (lukke). Lysdiodene viser åpningen:

- 4 lysdioder lyser: maksimal åpning
- Ingen lysdiode lyser: minimal åpning

En ny innstilling blir først virksom etter at neste krymping har blitt gjennomført.

2.4 Bruksområdet til CF 500

Elektrocrimperen CF 500 brukes til å krympe krympekontakter.

Flere ulike krympeinnsatser kan brukes i maskinen og dermed kan også forskjellige typer krympekontakter med mange ulike tverrsnitt bearbeides.

CF 500 kan brukes i to forskjellige driftsmodus:

- **Driftsmodus 1:** Krympekontakten krympes når fotbryteren trykkes ned.
- **Driftsmodus 2:** Fotbryteren trykkes ned to ganger Første gang for å feste kontakten i innsatsen. Andre gang fotbryteren trykkes ned blir krympekontakten krympet.

Hvor mye presskraft som brukes kan stilles inn. Da unngår du skader på verktøyet og feil krympinger på grunn av at kontakter har blitt lagt inn feil.

Ved hjelp av noen enkle knappetrykk kan åpningen til krympeinnsatsen endres.

En skyvbar Locator, som posisjonerer kontaktene rett under krympestempelet, kan monteres for å gi en mer eksakt krymping.

Tilgjengelige krympeinnsatser

Tilgjengelige krympeinnsatser er ført opp i bestillingsinformasjonen „Krympeinnsatser og beskyttelsehetter“ på side 19. Hver krympeinnsats er tilordnet en beskyttelseshette med formtilpasset innføringsåpning.

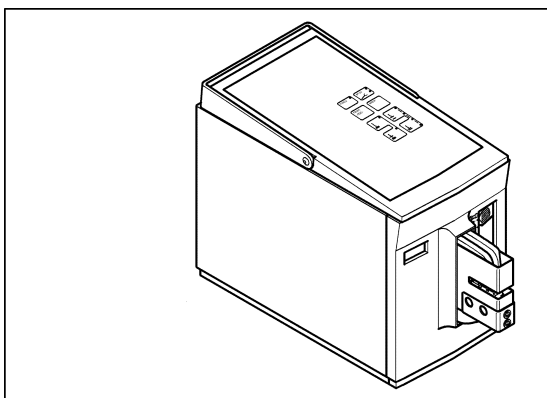
3 Ta CF 500 i bruk

3.1 Oversikt

Før du tar elektrocrimperen i bruk, må du gjennomføre følgende trinn:

- Plassere CF 500
- Ta av beskyttelseshetten
- Montere krympeinnsatsen
- Sette på beskyttelseshetten
- Koble til og slå på CF 500
- Sentrere krympeinnsatsene
- Justere krympeinnsatsen
- Gjøre klar til drift
- Stille inn optimal presskraftstart
- Stille inn optimal åpning

3.2 Fremgangsmåte



Plassere CF 500

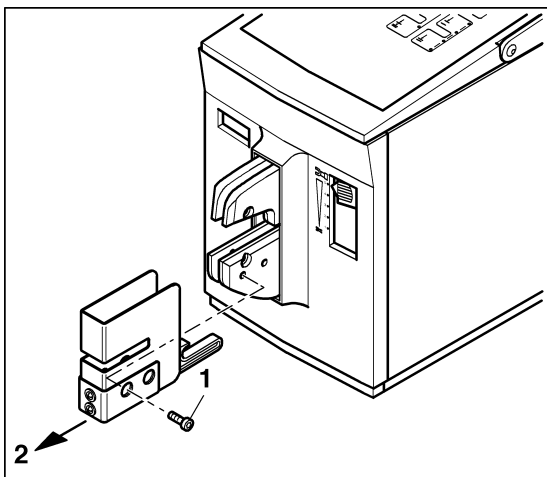


OBS: Installasjonsstedet må være jevnt og vannrett.



OBS: Ved drift og lagring må du unngå:

- fuktige eller støvfylte steder, og
- steder som er utsatt for sterk varme, direkte sollys eller lave temperaturer (driftsområde: 10 °C ... 40 °C).



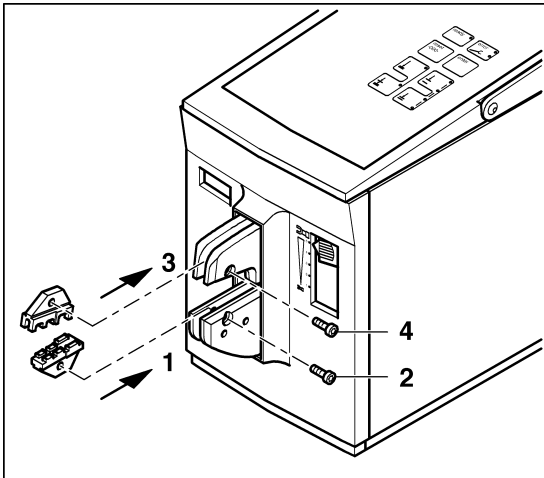
Ta av beskyttelseshetten



ADVARSEL: Fare for personskader!

Trekk ut nettpluggen før du fjerner beskyttelseshetten.

- Skru ut skruen (1).
- Trekk av beskyttelseshetten (2).



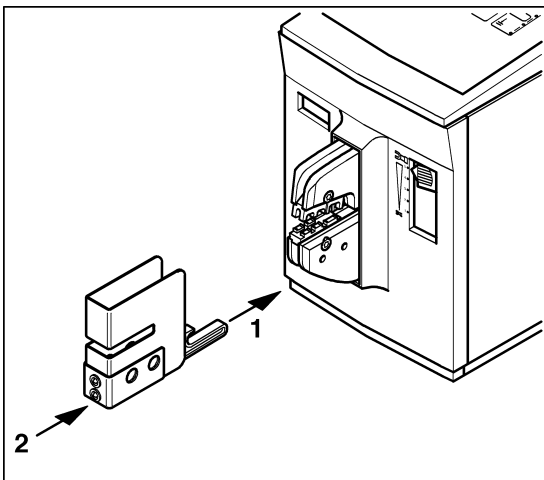
Montere krympeinnsatsen



OBS: Vær oppmerksom på monteringsposisjonen:

- Lite tverrsnitt foran
- Stort tverrsnitt bak

- Sett inn nedre krympeinnsats (1).
- Trekk skruen (2) **løst** til.
- Sett inn øvre krympeinnsats (3).
- Trekk skruen (4) **løst** til.



Sette på beskyttelseheten

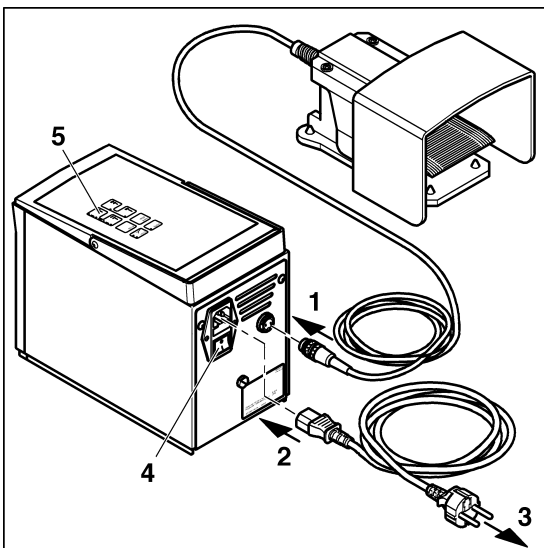
- Sett inn sikkerhetsstiften (1) i den nedre krympeinnsatsen og skyv inn beskyttelseheten (2) til du merker at den går i lås.



ADVARSEL: CF 500 må bare brukes når beskyttelseheten er montert.



OBS: Hvis beskyttelseheten ikke er satt på eller er satt feil på, brytes strømforsyningen til CF 500.



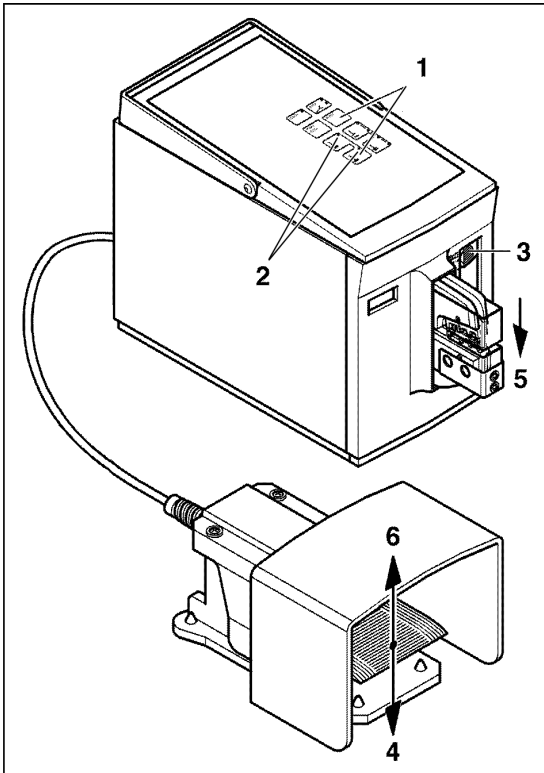
Koble til og slå på CF 500

- Koble fotbryteren (1) til fotbrytertilkoblingen.



OBS: CF 500 finnes i to varianter: for 230 V og 120 V. Pass på at du bruker riktig nettdel (se typeskiltet).

- Koble nettpluggen (2) til strømtilkoblingen og den jorde pluggen (3) til stikkontakten.
- Slå på CF 500 med strømbryteren (4) (trykk på I). Lysdioden „ready“ lyser (5).



Sentrere krympeinnsatsene



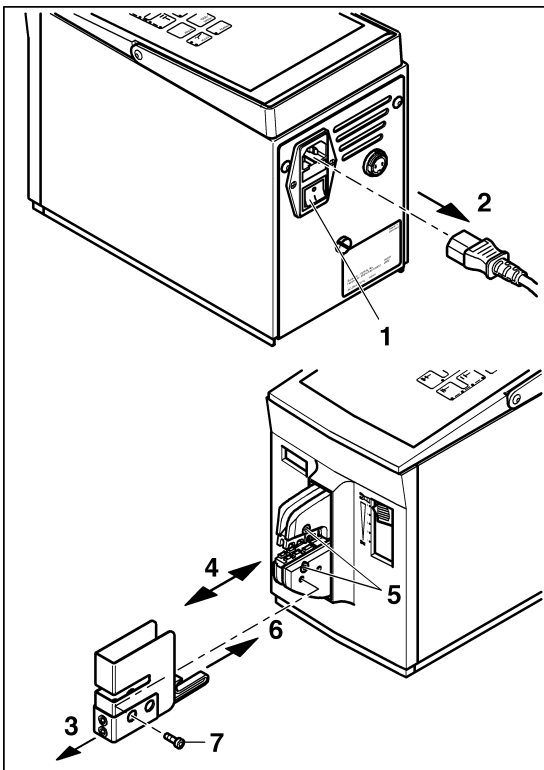
OBS: Boringene til krympeinnsatsene har litt klaring mot festeskrue. I tillegg må du sentrere og justere krympeinnsatsene.

- Trykk på knappene „Driftsmodus 2“ + „enter“ samtidig (1).
- Lysdiodene for knappene „Driftsmodus 1 + 2“ blinker (2).
- Skyv justeringsstykket (3) til stilling 1.



OBS: Ikke slipp fotbryteren før krympeinnsatsen er lukket. Ellers åpnes denne automatisk, justeringsmodusen avsluttes og lysdioden „error“ lyser.

- Trykk på fotbryteren (4) og hold den trykket.
- Krympeinnsatsen (5) lukkes sakte til den møter motstand og sentreres.
- Slipp fotbryteren (6).

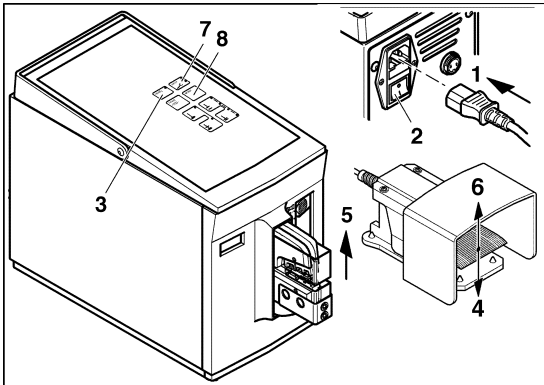


Justere krympeinnsatsen



ADVARSEL: Fare for personskader!
Trekk ut nettpluggen før du fjerner beskyttelseshetten.

- Slå av CF 500 med strømbryteren (1) (trykk på 0).
- Trekk ut nettpluggen (2).
- Skru ut skruen (7).
- Trekk av beskyttelseshetten (3).
- Kontroller at krympeinnsatsene er sentrert, ev. etterjuster dem (4).
- Trekk til skruene (5).
- Sett på beskyttelseshetten (6) og trekk til skruen (7).

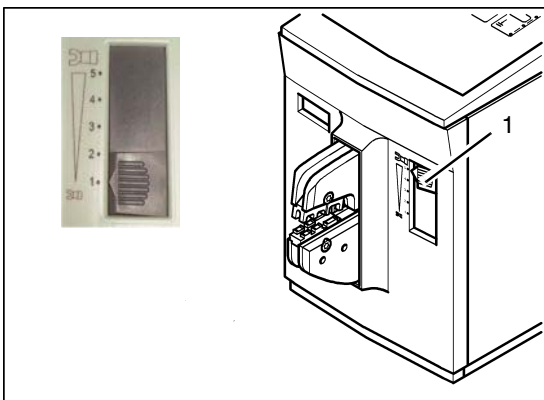


Gjøre klar til drift

- Koble til nettpluggen (1).
- Slå på strømbryteren (2) (trykk på I).
Lysdioden „ready“ lyser (3).
- Trykk på fotbryteren (4).
- Kryppeinnsatsen (5) åpnes automatisk. Slipp fotbryteren (6).
Lysdioden „error“ lyser (7).
- Trykk på knappen „enter“ (8).
CF 500 er driftsklar.



OBS: Driftsmodus 2 er innstilt. Kontroller alltid driftsmodusen før bruk.



Stille inn optimal presskraftstart (1 ... 5)

- Skyv justeringsstykket (1) til stilling 1.
- Still inn „Driftsmodus 1“ med knappen.
- Trykk på fotbryteren.
En krymping uten innlagt krympekontakt blir gjennomført. Hvis lysdioden „error“ lyser, må du kontrollere justeringen av krympeinnsatsene (se side 13).
- Legg inn leder og krympekontakt.



OBS: Sørg for riktig tverrsnitt.

- Trykk på fotbryteren.
- Hvis lysdioden „error“ lyser, må du skyve justeringsstykket en stilling oppover.
- Trykk på knappen „enter“.
- Gjenta prosessen til lysdioden „error“ ikke lenger lyser.
- For å utligne eventuelle materialtoleranser, skyver du justeringsstykket enda en stilling oppover.

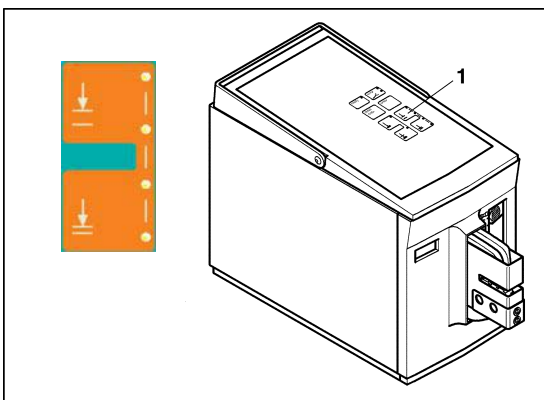
Stille inn optimal åpning

- Trykk på den øverste knappen til alle fire lysdiodene lyser.
Den maksimale åpningen er stilt inn.
- Gjennomfør krympingen.



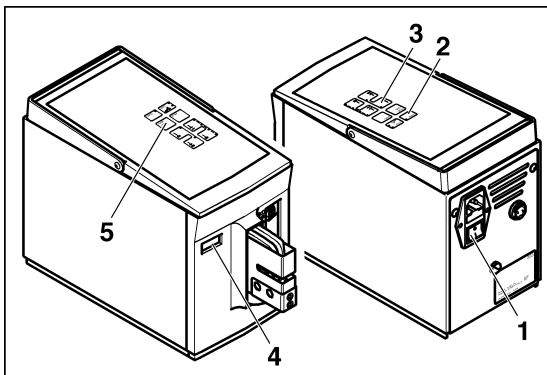
OBS: Innstillingsendringene begynner først å virke etter neste krymping.

- Hvis åpningen er for stor, trykker du på den nederste knappen, slik at bare tre lysdioder lyser.
- Gjennomfør krympingen.
- Gjenta prosessen til den optimale åpningen er stilt inn.



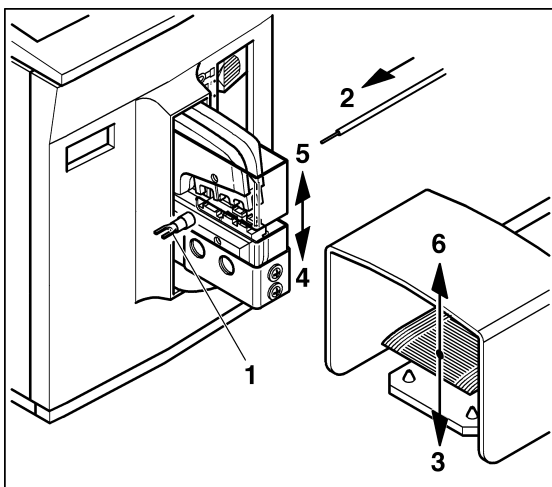
4 Betjening

4.1 Krympe i ett trinn



Stille inn driftsmodus 1

- Slå på CF 500 med strømbryteren (1) (trykk på I).
- Lysdioden „ready“ lyser (2).
- Trykk på knappen „Driftsmodus 1“ (3).
- Les av stykk telleren (4) ved behov og still den tilbake til 0 med knappen „reset“ (5).



Krympe krympekontakt

- Sentrer krympekontakten (1) på nederste krympeinnset.
- Legg lederen (2) inn i krympekontakten.

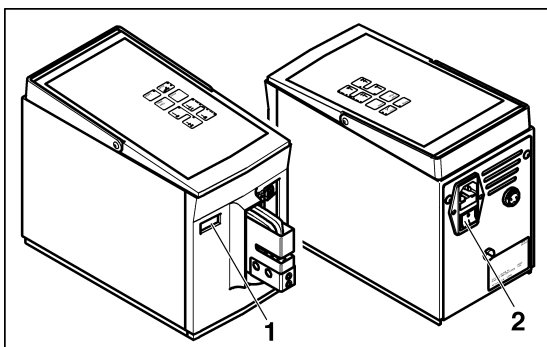


OBS: Sørg for riktig tverrsnitt.

- Trykk på fotbryteren (3) til krympeinnsetsen er helt lukket (4).
- Krympeinnsetsen (5) åpnes automatisk, slipp fotbryteren (6).
- Ta ut krympekontakten med krympet leder (7)



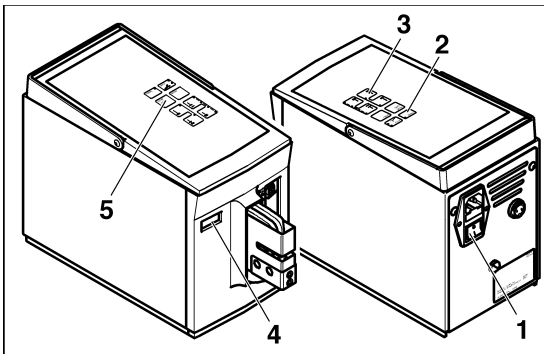
OBS: Hvis det oppstår en feil under krympingen, lyser lysdioden „error“ (se side 17).



Sette ut av drift

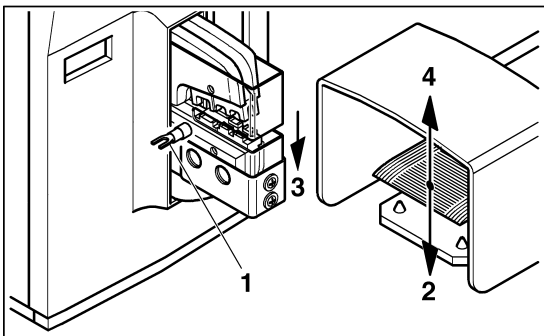
- Les av stykk telleren (1) ved behov.
- Slå av CF 500 med strømbryteren (2) (trykk på 0).

4.2 Krympe i to trinn



Stille inn driftsmodus 2

- Slå på CF 500 med strømbryteren (1) (trykk på I).
- Lysdioden „ready“ lyser (2).
- Trykk på knappen „Driftsmodus 2“ (3).
- Les av stykk telleren (4) ved behov og still den tilbake til 0 med knappen „reset“ (5).

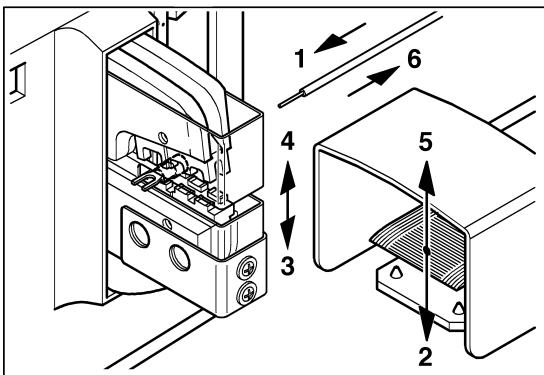


Klemme fast krympekontakt



OBS: Sørg for riktig tverrsnitt.

- Sentrer krympekontakten (1) på nederste krympeinnsats.
- Trykk på fotbryteren (2) til krympekontakten er klemmt fast (3).
- Slipp fotbryteren (4).

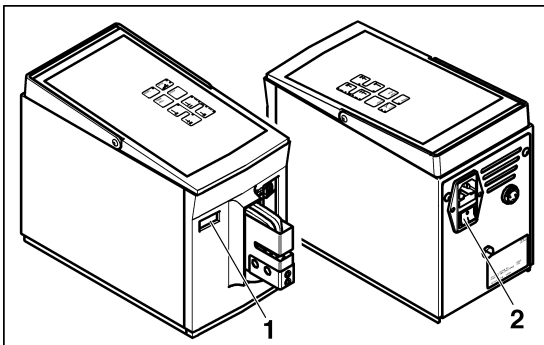


Krympe krympekontakt

- Legg lederen (1) inn i krympekontakten.
- Trykk på fotbryteren (2) til krympeinnsatsen er helt lukket (3).
- Krympeinnsatsen (4) åpnes automatisk, slipp fotbryteren (5).
- Ta ut krympekontakten med krympet leder (6)



OBS: Hvis det oppstår en feil under krympingen, lyser lysdioden „error“ (se side 17).



Sette ut av drift

- Les av stykk telleren (1) ved behov.
- Slå av CF 500 med strømbryteren (2) (trykk på 0).

5 Utbedre feil

5.1 Lysdioden „error“ lyser



For denne feilen finnes det følgende årsaker:

- Fotbryteren ble sluppet for tidlig
- Feil tverrsnitt valgt
- Presskraftstarten er stilt inn feil (1 ... 5)
- Krympeinnsatsen er ikke riktig justert



Fotbryteren ble sluppet for tidlig

Hvis fotbryteren slippes for tidlig, åpnes krympeinnsatsen umiddelbart til utgangsstillingen.

- Trykk på knappen „enter“.
Lysdioden „error“ slukker.
- Gjenta krympingen.



Feil tverrsnitt valgt

Hvis du legger inn en for stor krympekontakt eller andre uegnede gjenstander, avbrytes krympingen på grunn av overbelastning og krympeinnsatsen åpnes umiddelbart til utgangsstillingen.

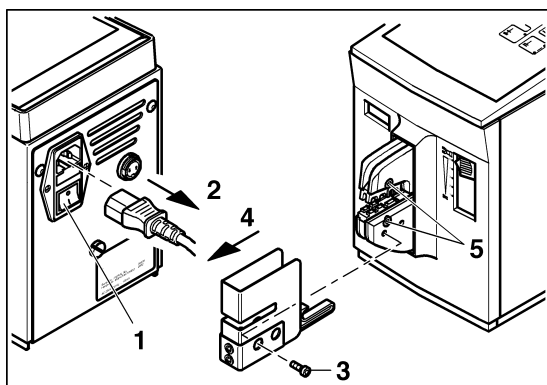
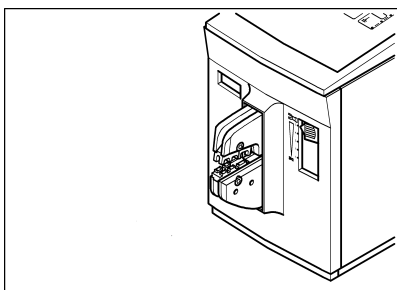
- Trykk på knappen „enter“.
Lysdioden „error“ slukker.
- Gjenta krympingen med riktig tverrsnitt.



Presskraftstarten er stilt inn feil (1 ... 5)

Kontakten som ble lagt inn er for stor for det valgte området.

- Skyv justeringsstykket en stilling oppover.
- Trykk på knappen „enter“.
Lysdioden „error“ slukker.
- Gjenta krympingen til presskraften er optimalt innstilt.



Krympeinnsatsen er ikke riktig justert



#Fare for personskader!

Trekk ut nettpluggen før du åpner beskyttelseshetten.

- Slå av CF 500 med strømbryteren (1) (trykk på 0).
- Trekk ut nettpluggen (2).
- Skru ut skruen (3).
- Trekk av beskyttelseshetten (4).
- Løsne skruene (5).
- Gjennomfør trinnene for igangsetting (se kapittel 3).

5.2 CF 500 kan ikke slås på

CF 500 kan ikke slås på. Lysdioden „ready“ lyser ikke. For denne feilen finnes det følgende årsaker:

- Ingen strømtilførsel
- Nettsikring defekt



Ingen strømtilførsel

- Sjekk om nettpluggen er koblet til nettkoblingen til CF 500, og om det jordede støpselet er koblet til stikkkontakten.
- Kontroller at strømforsyningen i stikkkontakten er i orden.

Nettsikring defekt



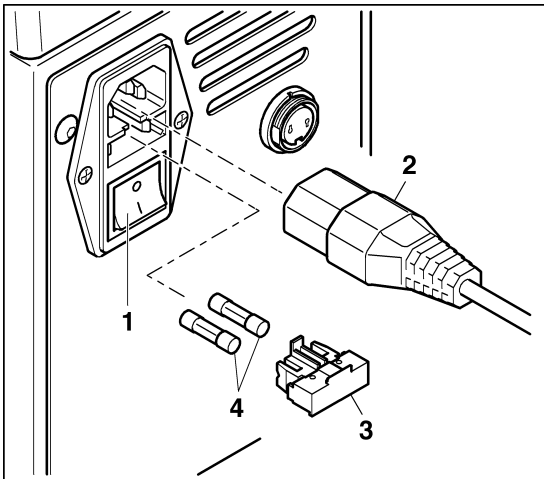
#Fare for personskader!

Slå av CF 500 med strømbryteren og trekk ut nettpluggen!

- Slå av CF 500 med strømbryteren (1) (trykk på 0).
- Trekk ut nettpluggen (2).
- Trekk ut sikringsholderen (3).
- Kontroller nettsikringene (4).
- Skift ut defekte nettsikringer (artikkelnr. se bestillingsinformasjonen på side 19).
- Skyv inn sikringsholderen



#Sikringsholderen må gå i lås.



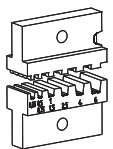

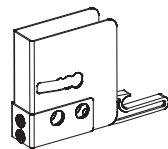

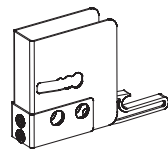
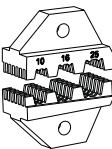
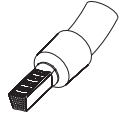
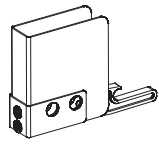
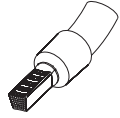
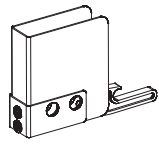
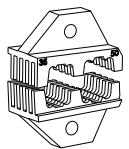

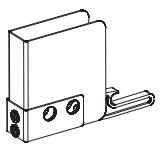

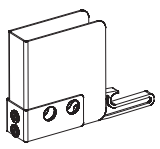
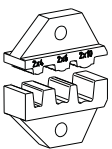
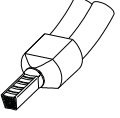
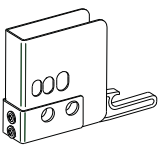
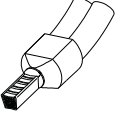
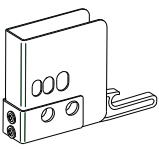
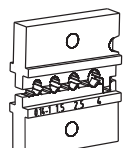
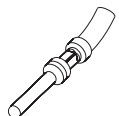
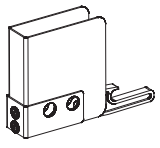
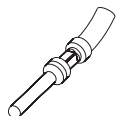
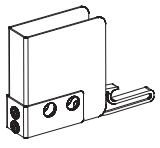
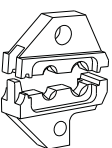
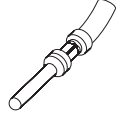
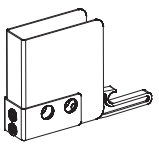
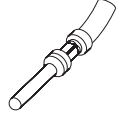
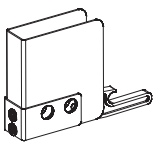
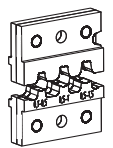
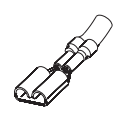
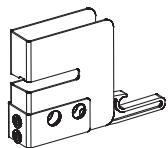
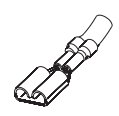
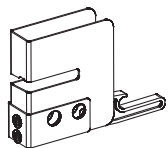
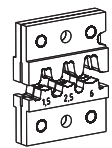
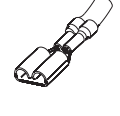
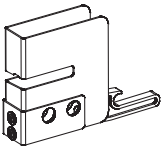
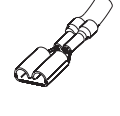
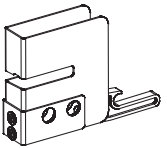
A Tillegg

A 1 Bestillingsinformasjon

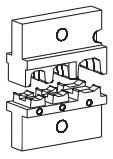

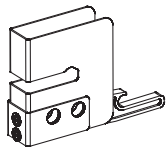

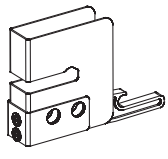
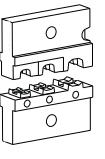

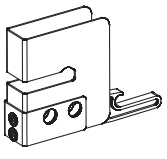

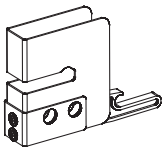
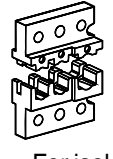
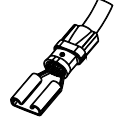
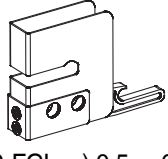
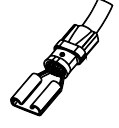
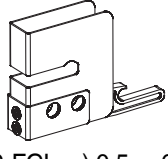
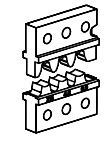
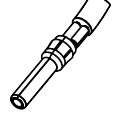
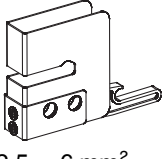
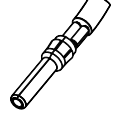
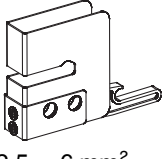
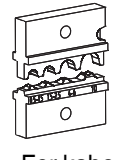

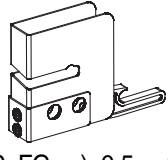

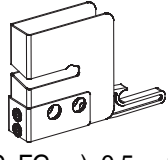
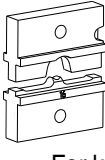

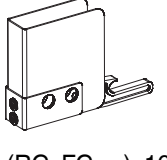

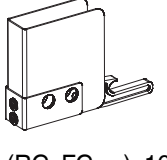
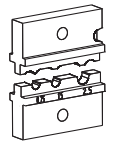
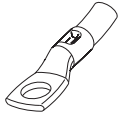
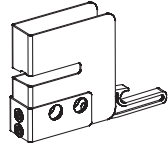
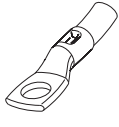
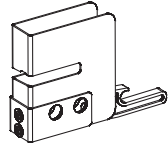
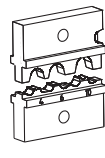

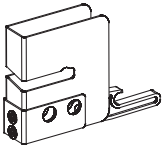

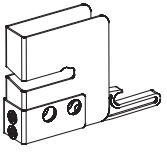
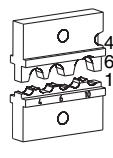

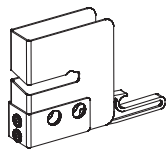

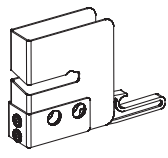
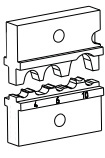

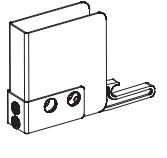

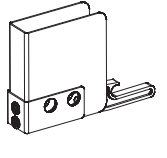
Elektrocrimper

Beskrivelse	Type	Artikkelnr.
Elektrocrimper 230 V	CF 500-230V	1208348
Elektrocrimper 120 V	CF 500-120V	1208351
Nettsikring for CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Nettsikring for CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Krympeinnsatser og beskyttelsestetter

<p>CF 500/DIE AI 6 Artikkelnr. 1212238</p>    <p>For endehytter (A... og AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Artikkelnr. 1212254</p>  	<p>CF 500/DIE AI 25 Artikkelnr. 1212239</p>    <p>For endehytter (A... og AI...), 10, 16 og 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikkelnr. 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE AI 50 Artikkelnr. 1212261</p>    <p>For endehytter (A... og AI...), 35 og 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikkelnr. 1212250</p>  	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Artikkelnr. 1212262</p>    <p>For TWIN-endehytter (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 og 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Artikkelnr. 1212266</p>  
<p>CF 500/DIE TC 4 Artikkelnr. 1212237</p>    <p>For dreide kontakter (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikkelnr. 1212250</p>  	<p>CF 500/DIE TC 10 Artikkelnr. 1212260</p>    <p>For dreide kontakter (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikkelnr. 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Artikkelnr. 1212241</p>    <p>For flate plugghytter og flate plugger (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Artikkelnr. 1212251</p>  	<p>CF 500/DIE SC 6 Artikkelnr. 1212242</p>    <p>For flate plugghytter og flate plugger (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Artikkelnr. 1212251</p>  

CF 500...

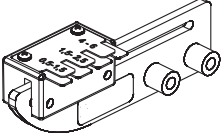
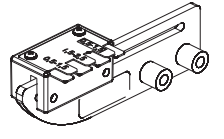
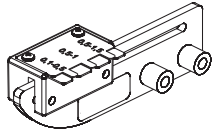
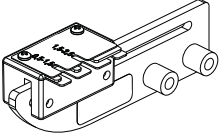
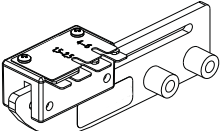
<p>CF 500/DIE RCI 6 Artikkelnr. 1212240</p>    <p>For isolerte kabelsko (RCI, FCI, ...) 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikkelnr. 1212255</p>   <p>For isolerte kabelsko (RCI, FCI, ...) 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Artikkelnr. 1212263</p>    <p>For isolerte kabelsko (RCI, FCI, ...) 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikkelnr. 1212255</p>   <p>For isolerte kabelsko (RCI, FCI, ...) 0,14 ... 1,0 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Artikkelnr. 1212691</p>    <p>For isolerte kabelsko (C-RCI, C-FCI, ...) 0,5 ... 6 mm², asymmetrisk krympeform, også egnet for isolerte flate plugghylser med metallisk isolasjonsstøtte.</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikkelnr. 1212255</p>   <p>For solarkontakter 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Artikkelnr. 1212692</p>    <p>For solarkontakter 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikkelnr. 1212255</p>   <p>For solarkontakter 2,5 ... 6 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RC 10 Artikkelnr. 1212244</p>    <p>For kabelsko iht. DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikkelnr. 1212252</p>   <p>For kabelsko iht. DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RC 16 Artikkelnr. 1212257</p>    <p>For kabelsko iht. DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikkelnr. 1212250</p>   <p>For kabelsko iht. DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Artikkelnr. 1212243</p>    <p>For ringkabelsko, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Artikkelnr. 1212253</p>   <p>For ringkabelsko (standard) 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Artikkelnr. 1212245²⁾</p>    <p>For ringkabelsko (spesial), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikkelnr. 1212252</p>   <p>For ringkabelsko (spesial), 4 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Artikkelnr. 1212246²⁾</p>    <p>For ringkabelsko iht. DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikkelnr. 1212252</p>   <p>For ringkabelsko iht. DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Artikkelnr. 1212256²⁾</p>    <p>For ringkabelsko iht. DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikkelnr. 1212250</p>   <p>For ringkabelsko iht. DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>

1) CF 500 - Beskyttelseshette uten utsparring

2) Ø u/i (diameter utvendig/innvendig, i millimeter), basert på tverrsnittet til kabelskoen

Locator for flate plugghylser og flate plugger

En skyvbar Locator, som posisjonerer kontaktene rett under krympestempelet, kan monteres for å gi en mer eksakt krymping.

Type	Artikkel nr.	Krympekontakter	Innsats	Beskyttelseshette
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Flate plugghylser (SCF...) opp til 6,3 mm bredde	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Flate plugghylser (SCF...) opp til 4,8 mm bredde	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Flate plugghylser (SCF...) opp til 2,8 mm bredde og 5 mm lengde	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Flat plugg (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Flat plugg (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Tekniske data

Tekniske data

Nettdel

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V / 50 Hz

120 V / 60 Hz

Inngangseffekt

160 VA

Maksimal presskraft

10 kN

Presstid

< 1 s

Stykketeller

6-sifret LC-display, kan tilbakestilles

Mål (B x H x D)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Vekt basisenhet

10 kg

Vekt fotbryter

1,2 kg

Användarhandbok

El-crimpverktyg CF 500

2016-10-18

Beteckning: UM SV CF 500

Revision: 04

Artikelnr. —

Handboken gäller:

Beteckning	Artikelnr.
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Observera följande hänvisningar

Handbokens målgrupp

Produktanvändningen som beskrivs i den här handboken riktar sig uteslutande till elinstallatörer eller personer som instruerats av sådana och som är väl förtrogna med gällande normer och andra föreskrifter betr. elektroteknik samt framför allt med de tillämpliga säkerhetskoncepten.

Symbolförklaringar och signalord



Denna symbol gör dig uppmärksam på faror som kan medföra personskador. Följ alla hänvisningar med denna symbol för att förhindra eventuella personskador.

Det finns tre olika grupper med personskador som är kännetecknade med ett signalord.

FARA

Gör dig uppmärksam på en farlig situation som medför allt från personskada till personskada med dödlig utgång om den inte förhindras.

WARNING

Gör dig uppmärksam på en farlig situation som kan medföra allt från personskada till personskada med dödlig utgång om den inte förhindras.

OBSERVERA

Gör dig uppmärksam på en farlig situation som kan medföra skada om den inte förhindras.



Denna symbol med signalordet **OBS** och den tillhörande texten varnar för handlingar som kan orsaka skada eller felfunktion hos apparaten, apparatens kringutrustning eller hos maskin- och programvaran.



Den här symbolen och den tillhörande texten förmedlar mer information eller hänvisar till vidareförande informationskällor.

Kontaktinformation

Internet

Aktuell information om produkter från Phoenix Contact och om våra allmänna affärsvillkor hittar du på Internet, på:
phoenixcontact.com.

Säkerställ att du alltid arbetar med den aktuella dokumentationen.
Du kan ladda ner den senaste utgåvan av dokumentationen på följande adress:
phoenixcontact.net/products.

Filialer

Vänd dig till filialen i ditt land vid problem som inte kan lösas med hjälp av denna dokumentation.

Adressen hittar du på phoenixcontact.com.

Utgivare

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Om du har kommentarer eller förbättringsförslag beträffande vår handboks innehåll och utformning så uppskattar vi om du skickar dessa till oss på:
tecdoc@phoenixcontact.com

Allmänna användarvillkor för teknisk dokumentation

Phoenix Contact förbehåller sig rätten att utan föregående tillkännagivande när som helst ändra, korrigera och/eller förbättra den tekniska dokumentationen och de produkter som beskrivs i den, om detta gagnar användaren. Detta gäller även ändringar som gagnar den tekniska utvecklingen.

Även om teknisk dokumentation (särskilt användardokumentation) har mottagits är Phoenix Contact inte förpliktigade att informera om ändringar hos produkten och/eller ändringar i den tekniska dokumentationen. Du är själv ansvarig för att kontrollera produkternas lämplighet och deras avsedda användningsområde i den konkreta applikationen. Det är mycket viktigt attt gällande standarder och lagar följs. All information i den tekniska dokumentationen lämnas utan någon som helst uttrycklig, underförstådd eller outtalad garanti.

I övrigt gäller enbart regelverken i de aktuella, allmänna affärsvillkoren hos Phoenix Contact, framför allt vid ett eventuellt garantiansvar.

Den här handboken och alla bilder i den skyddas av upphovsrätten. Det är inte tillåtet att ändra innehållet på något sätt eller att publicera delar av det.

Phoenix Contact förbehåller sig rätten att anmäla egen äganderätt för de produktritningar till Phoenix Contact-produkter som används här. Det är förbjudet för tredje part att anmäla äganderätt för detta.

Andra produktbeteckningar kan vara juridiskt skyddade, även om detta inte anges.

Innehållsförteckning

1	Grundläggande hänvisningar	7
1.1	Ändamålsenlig användning	7
1.2	Arbetsplatser	8
1.3	För din säkerhet.....	8
2	Beskrivning av CF 500	9
2.1	Leveransomfång.....	9
2.2	Översikt över manöverreglage.....	9
2.3	Manöverreglagens funktion	10
2.4	Användningsområde för CF 500.....	10
3	Idrifttagande av CF 500	11
3.1	Översikt	11
3.2	Tillvägagångssätt	11
4	Användning	15
4.1	Crimping i ett steg.....	15
4.2	Crimping i två steg.....	16
5	Åtgärda störningar	17
5.1	Lysdioden "error" lyser	17
5.2	CF 500 startar inte	18
A	Bilaga.....	19
A 1	Beställningsdata	19
A 2	Tekniska data	21

1 Grundläggande hänvisningar

En grundläggande förutsättning för att CF 500 ska kunna användas på ett säkert och störningsfritt sätt är att man känner till och följer säkerhetsanvisningarna.

1.1 Ändamålsenlig användning



WARNING: CF 500 får endast användas för crimpning.

Man får endast använda crimpinsatser med passande tvärsnitt för detta (se „Crimpinsatser och skyddshuvar“ på sidan 19).

För under inga som helst omständigheter in massiva metalldelar eller liknande föremål. Detta skulle kunna förstöra crimpinsatsen.

Egenmäktiga ombyggnader och förändringar på CF 500, utöver modifieringarna, är förbjudna av säkerhetsskäl.



OBS:°Till ändamålsenlig användning hör att följa alla hänvisningar och uppfylla de föreskrivna driftvillkoren.



WARNING: CF 500 får endast användas

- till det den är avsedd för och
- den måste vara i säkerhetstekniskt felfritt tillstånd.



WARNING: Alla personer som arbetar med idrifttagande, manövrering och underhåll av CF 500, måste ha motsvarande kvalifikation och noggrant följa denna användarhandbok.

CF 500 används för crimpning av crimpkontakter i olika utföranden:

- Ledarändhylsor
- TWIN-ledarändhylsor
- Svarvade kontakter
- Flatstiftkontakter och flatstift
- Isolerade kabelskor
- Kabelskor
- Rörkabelskor

Och ytterligare crimpkontakter på begäran.

Godkända användare

Endast auktoriserade och instruerade användare får arbeta med CF 500.

Inom arbetsområdet är det användaren som har ansvaret gentemot tredje person.

Anläggningsansvarig måste se till att användaren har tillgång till användarhandboken och försäkra sig om att denne har läst och förstått den.



WARNING: Använd endast original-crimpinsatser och original-reservdelar från Phoenix Contact.

1.2 Arbetsplatser



OBS:°Följande ska undvikas för drift och förvaring:

- Fuktiga eller dammiga platser
- platser som är utsatta för hög värme, direkt solljus eller låga temperaturer (driftområde: 10 °C till 40 °C).



OBS:°Spill inga vätskor på CF 500.

Utsätt inte CF 500 för kraftiga skakningar eller stötar.

1.3 För din säkerhet



WARNING: Skyddshuven är monterad för användarens säkerhet. Den får under inga som helst omständigheter förändras, tas bort eller kringgås genom ombyggnader.



WARNING: CF 500 får endast användas med monterad skyddshuv.

Vid alla arbeten då skyddshuven måste avlägsnas (t.ex. vid justering av crimpinsats), dra ut elkontakten.

Stäng alltid av el-crimpverkyget då det inte används eller under pauser i arbetet.

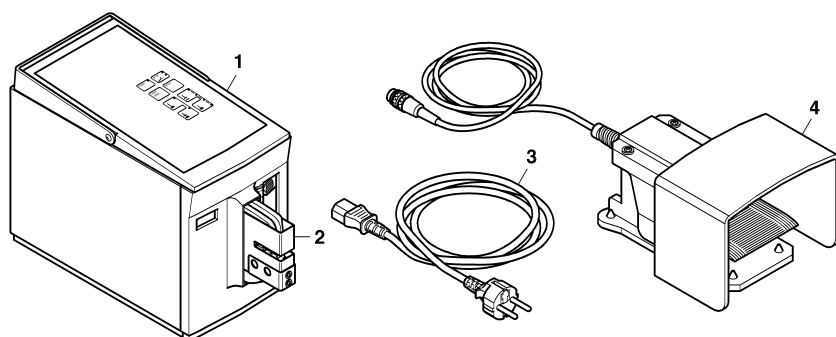
Av säkerhetsskäl stänger CF 500 av sig automatiskt när man avlägsnar skyddshuven.



WARNING: Dra ut elkontakten innan du öppnar huset.

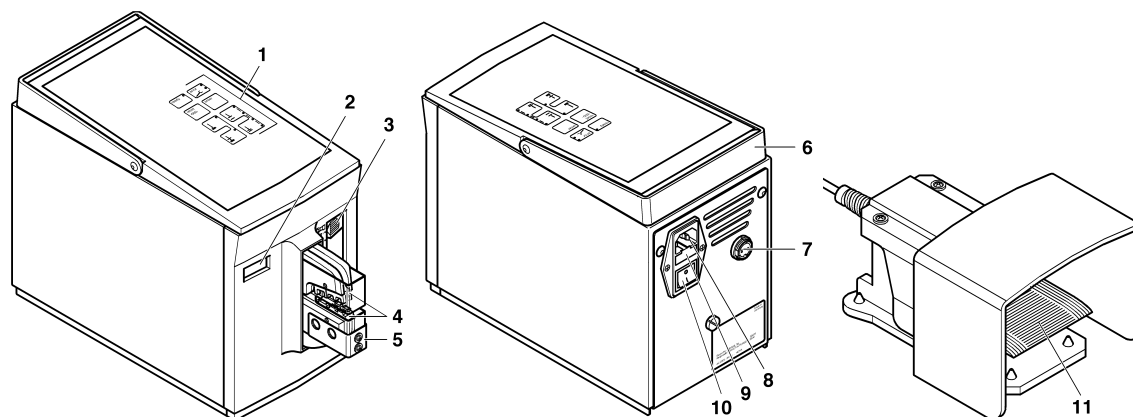
2 Beskrivning av CF 500

2.1 Leveransomfång



- 1 Basenhet CF 500
 - 2 Skyddshuv
 - 3 Elkabel
 - 4 Fotomkopplare
- Användarhandbok

2.2 Översikt över manöverreglage



- | | | |
|----|-------------------------------|--|
| 1 | Styrpanel | Val av användarfunktioner och visning enhetens tillstånd. |
| 2 | Räkneverk | Räkneverket räknar varje komplett avslutad crimpning. Räkneverkets mätarställning sparas i ungefär en vecka då enheten är frånkopplad. |
| 3 | Skjutreglage | Skjutreglaget ställer in området där crimpinsatsen pressas samman med full kraft. Om insatsen möter motstånd utanför det här området, öppnas genast crimptången. (1 = minimalt område, 5 = maximalt område.) |
| 4 | Crimpingsats | Placerar crimpkontakten rätt och pressar samman denna med ledaren. |
| 5 | Skyddshuv | Skyddshuven förhindrar skador i crimpingsatsens riskområde. CF 500 arbetar endast då skyddshuven är korrekt placerad och ansluten. |
| 6 | Bärhandtag | Bärhandtaget används för transport av CF 500. |
| 7 | Anslutning till fotomkopplare | Anslutning till enhet för fotomkopplaren. |
| 8 | Anslutning till elnät | Anslutning till enhet för elkabeln. |
| 9 | Nätsäkringar | Finsäkringar som integrerats i elnätsanslutningen (2 x). |
| 10 | Strömbrytare | Strömbrytaren koppar till (1 nedtryckt) eller från (0 nedtryckt) strömförsörjningen. Efter inkopplingen lyser Lysdioden "ready". |
| 11 | Fotomkopplare | Fotomkopplaren startar crimpningen. |

2.3 Manöverreglagens funktion



Lysdiod "ready" – Betyder redo för drift



Lysdiod "error" – Betyder att crimpningen misslyckades eller att det förekommer en störning.

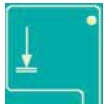
Tryck på knappen "enter", då slocknar lysdioden och man kan fortsätta med crimpningen.



Knappen "reset" – Återställer räkneverkets mätarställning till 0.



Lysdiod „Service“ – Betyder att det måste genomföras service av CF 500. Vi rekommenderar att man efter 500 000 crimpningar låter Phonenix Contact genomföra en service, för att garantera att crimpningarna även fortsättningsvis håller samma kvalitet.



Knappen "Driftsätt 1" – Kopplar om CF 500 till driftsätt 1 (lysdioden lyser). I driftsätt 1 genomförs crimpningen i ett steg.



Knappen "Enter" – Lysdioden "error" släcks.



Knappen "Driftsätt 2" – Kopplar om CF 500 till driftsätt 2 (lysdioden lyser). I driftsätt 2 genomförs crimpningen i två steg, vilket innebär att kontakten endast fixeras i insatsen i det första steget.



Knappar för reglering av öppning – Genom att trycka på den övre knappen (öppning) eller den undre knappen (stängning), kan crimpinsatsens öppning regleras. Lysdioderna visar öppningens status:

- 4 lysdioder lyser: maximal öppning
- ingen lysdiod lyser: minimal öppning

Den nya inställning blir verksam först efter att nästa crimpning har genomförts.

2.4 Användningsområde för CF 500

El-crimpverkyget CF 500 används för crimpning av crimpkontakter.

Genom att använda olika crimpinsatser, kan olika sorters crimpkontakter med många olika tvärsnitt bearbetas.

CF 500 kan användas i två olika driftsätt.

- **Driftsätt 1:** Crimpkontakten pressas samman då fotomkopplaren trycks ned.
- **Driftsätt 2:** Fotomkopplaren trycks ned två gånger. Första gången den trycks ned, fixerar man den ilagda kontakten i insatsen. Andra gången den trycks ned, pressas crimpkontakten samman.

Man kan ställa in när presskraften ska startas. På så sätt undviker man att verktyg skadas och att crimpningar misslyckas pga. kontakter som har lagts i felaktigt.

Genom att enkelt trycka på en knapp kan man förändra crimpinsatsens öppningsväg.

För en exakt crimpning kan en förskjutningsbar positionerare monteras, vilken då placerar kontakterna exakt under presstämpeln.

Crimpinsatser som kan levereras

Crimpinsatserna som kan levereras listas i beställningsdatan „Crimpinsatser och skyddshuv“ på sidan 19. För varje crimpinsats finns en skyddshuv med en exakt anpassad införingsåra tilldelad.

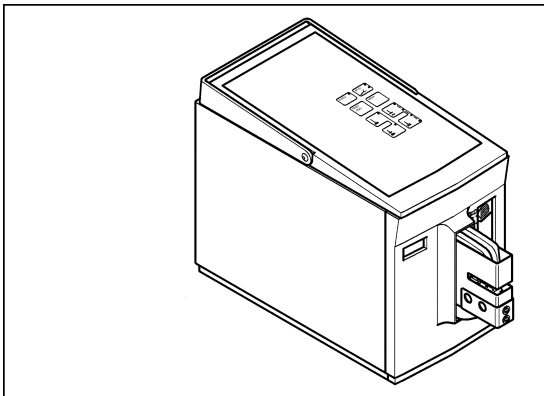
3 Idrifttagande av CF 500

3.1 Översikt

För att ta el-crimpverktyget i drift, måste man genomföra följande steg:

- Ställ upp CF 500
- Ta av skyddshuven
- Montera crimpinsatser
- Sätt på skyddshuven
- Koppla in och sätt på CF 500
- Centra crimpinsatser
- Justera crimpinsatser
- Se till att enheten är redo för drift
- Ställ in optimal en presskraft-start
- Ställ in en optimal öppningsväg

3.2 Tillvägagångssätt



Uppställning av CF 500

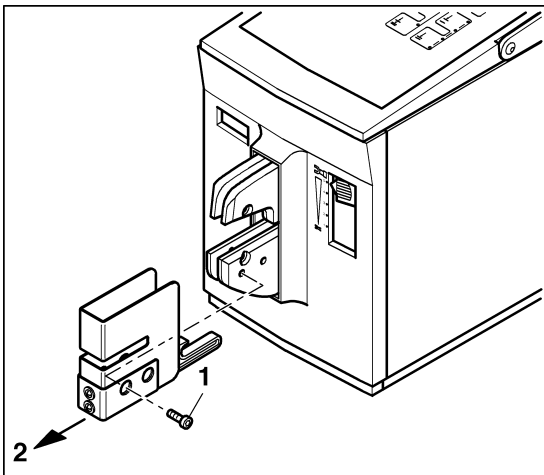


OBS:°Uppställningsplatsen måste vara jämn och vågrät.



OBS:°För drift och lagring, undvik:

- Fuktiga eller dammiga platser
- Platser som är utsatta för hög värme, direkt solljus eller låga temperaturer (driftområde: 10 °C ... 40 °C).



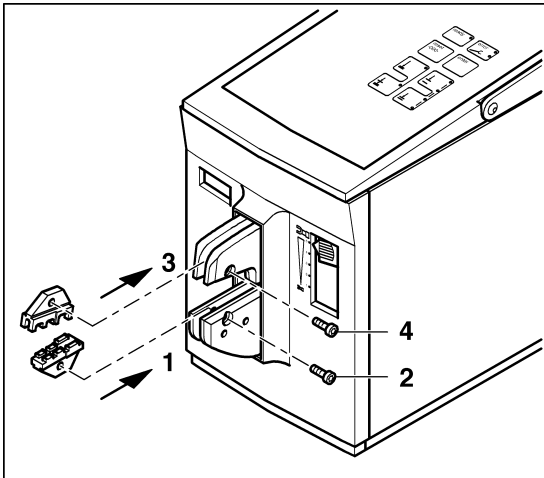
Avlägsning av skyddshuv



WARNING: Skaderisk!

Dra ut elkontakten innan skyddshuven avlägsnas.

- Skruva ur skruven (1).
- Dra av skyddshuven (2).



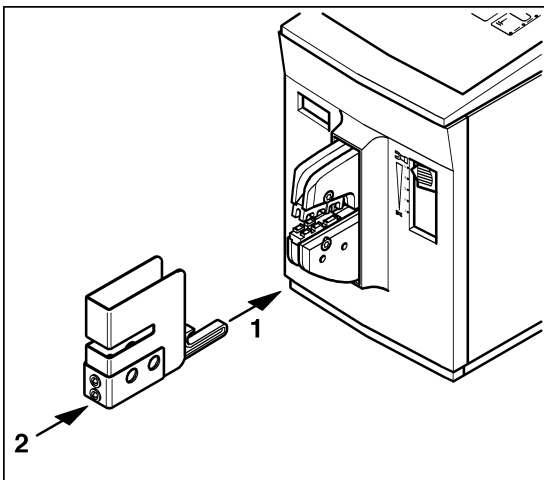
Montering av crimpinsats



OBS:°Observera monteringsriktningen:

- Litet tvärsnitt fram
- Stort tvärsnitt bak

- För in den undre crimpinsatsen (1).
- Dra **löst** åt skruvarna (2).
- För in den övre crimpinsatsen (3).
- Dra **löst** åt skruvarna (4)



Montering av skyddshuv

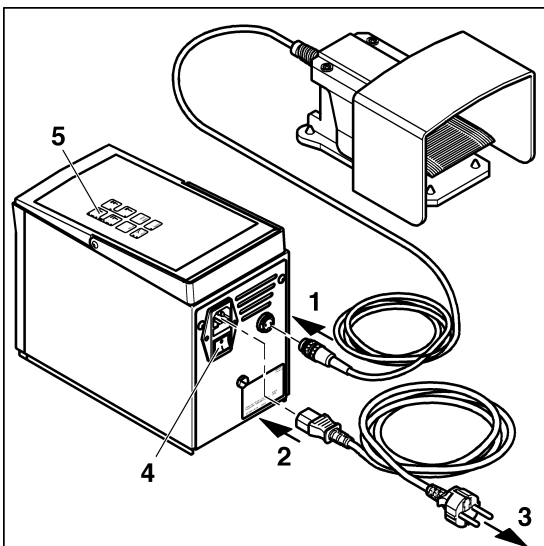
- För in säkerhetsstiftet (1) i den undre crimpinsatsen och skjut in skyddshuv (2) tills man märker att den hakar i.



WARNING: CF 500 får endast tas i drift med en korrekt monterad skyddshuv.



OBS:°Om en skyddshuv saknas eller är felaktigt monterad, bryts strömförsörjningen till CF 500.



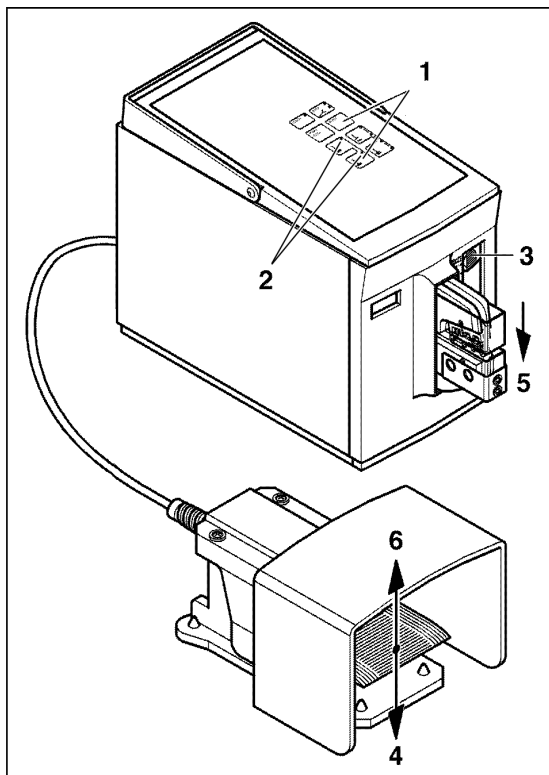
Anslutning och påslagning av CF 500

- Anslut fotomkopplaren (1) till rätt anslutning.



OBS:° CF 500 finns i två varianter för 230 V och 120 V. Observera rätt anslutning (se typskylt).

- Anslut elkontakten (2) till elanslutningen och den jordade kontakten (3) till eluttaget.
- Koppla till CF 500 med strömbrytaren (4) (tryck I). Lysdioden "ready" lyser (5).



Centrerings av crimpinsatser



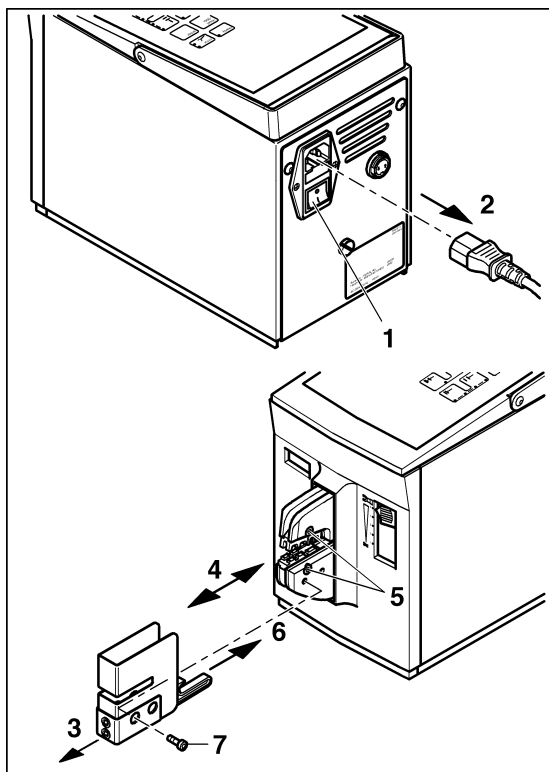
OBS:° Crimpinsatsernas hål har en aning spel mot fästskruvarna. Därför måste man centrera och justera crimpinsatserna.

- Tryck samtidigt på knapparna "Driftsätt 2" + "Enter" (1).
- Lysdioderna för knapparna "Driftsätt 1 + 2" blinkar (2).
- Skjut skjutreglaget (3) till läge 1.



OBS:° Släpp fotokopplaren först när crimpinsatsen är stängd. Annars öppnar denna automatiskt, justeringsläget avslutas och lysdioden "error" lyser.

- Tryck och håll nere fotokopplaren (4).
- Crimpinsatsen (5) stänger långsamt, tills den möter ett motstånd och centreras.
- Släpp fotokopplaren (6).



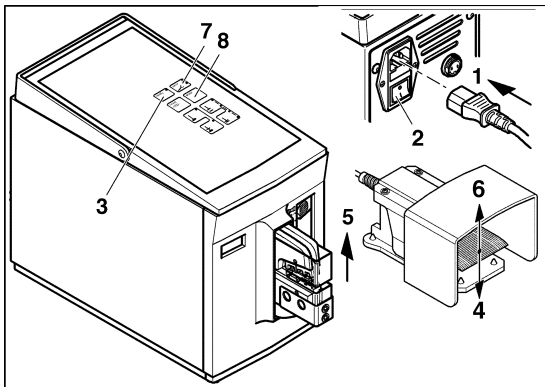
Justering av crimpinsats



WARNING: Skaderisk!

Dra ut elkontakten innan skyddshuven avlägsnas.

- Stäng av CF 500 med strömbrytaren (1) (tryck 0).
- Dra ut elkontakten (2).
- Skruva ur skruven (7).
- Avlägsna skyddshuven (3).
- Kontrollera att crimpinsatserna är centrerade, efterjustera dem efter behov (4).
- Dra åt skruvarna (5).
- Sätt på skyddshuven (6) och dra åt skruvarna (7).

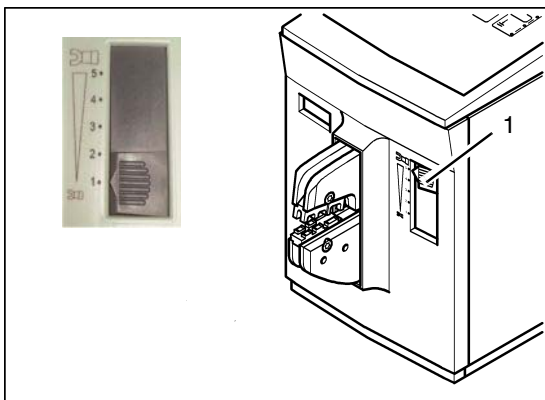


Förberedelser för drift

- Sätt i elkontakten (1).
- Koppla till med strömbrytaren (2) (tryck I).
Lysdioden "ready" lyser (3).
- Tryck fotomkopplaren (4).
- Crimpinsatsen (5) öppnar automatiskt, släpp fotomkopplaren (6).
Lysdioden "error" lyser (7).
- Tryck knappen "enter" (8).
CF 500 är redo för drift.



OBS:° Driftsätt 2 är inställt. Kontrollera inställt driftsätt innan varje användning.



Ställ in optimal presskraft-start (1 ... 5)

- Skjut skjutreglaget (1) till läge 1.
- Ställ in "Driftsätt 1" med knappen.
- Tryck ned fotomkopplaren.
En crimpning utan crimpkontakt genomförs. Om lysdioden "error" lyser, kontrollera crimpinsatsernas justering (se sidan 13).
- Lägg in ledare och crimpkontakt.



OBS:° Kontrollera att det är korrekt tvärsnitt.

- Tryck ned fotomkopplaren.
- Om lysdioden "error" lyser, skjut upp skjutreglaget ett läge.
- Tryck på knappen "enter".
- Upprepa proceduren, tills lysdioden "error" inte längre lyser.
- För att jämna ut eventuella materialtoleranser, skjut skjutreglaget ännu ett läge uppåt.

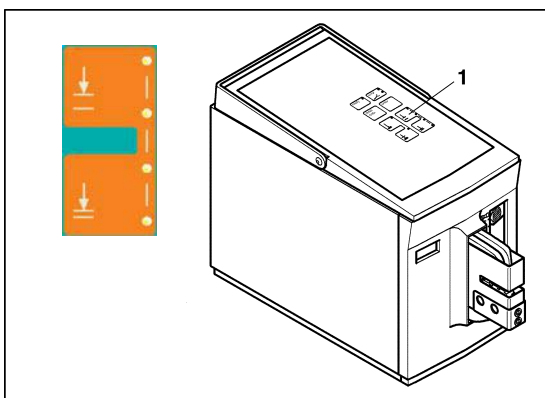
Inställning av optimal öppningsväg

- Tryck på den övre knappen tills alla fyra lysdioderna lyser.
Maximal öppningsväg är inställd.
- Genomför en crimpning.



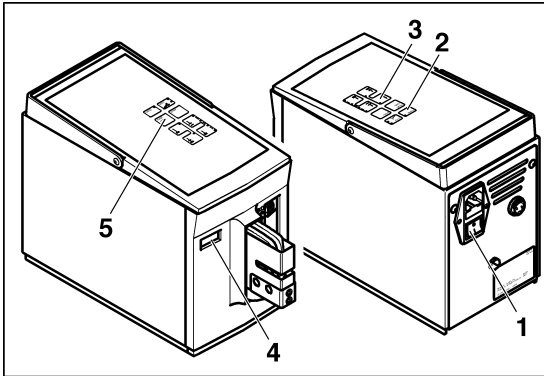
OBS:° Ändringar av inställningen blir verksamma först efter att nästa crimpning har genomförts.

- Tryck på den undre knappen om öppningsvägen är för stor, då lyser endast tre lysdioder.
- Genomför en crimpning.
- Upprepa proceduren tills den optimala öppningsvägen är inställd.



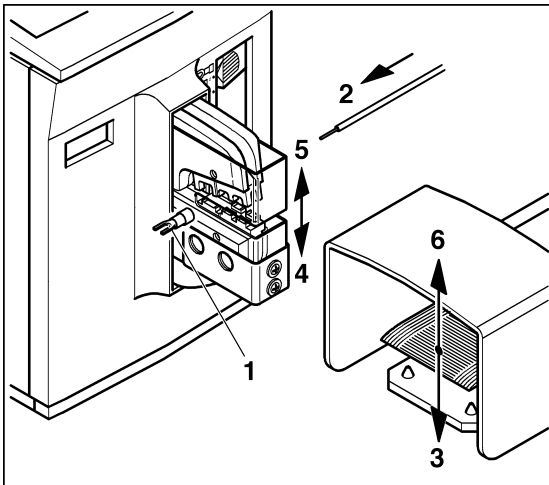
4 Användning

4.1 Crimpning i ett steg



Ställ in driftsätt 1

- Koppla till CF 500 med strömbrytaren (1) (tryck I).
- Lysdioden "ready" lyser (2).
- Tryck på knappen "Driftsätt 1" (3).
- Läs vid behov av räkneverket (4) och återställ det till 0 med knappen "reset" (5).



Crimpning av crimpkontakt

- Centra crimpkontakten (1) på den undre crimpingsatsen.
- Lägg in ledaren (2) i crimpkontakten.



OBS:°Kontrollera att det är korrekt tvärsnitt.

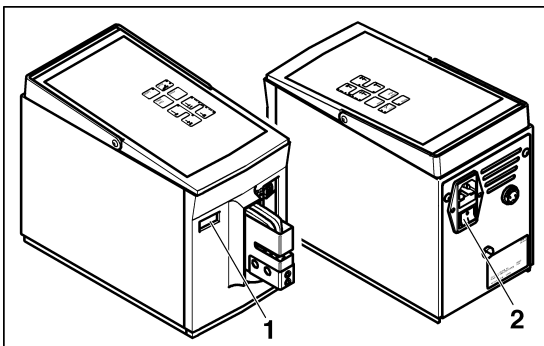
- Tryck fotokopplaren (3) tills crimpingsatsen är helt stängd (4).
- Crimpingsatsen (5) öppnas automatiskt, släpp fotokopplaren (6).
- Avlägsna crimpkontakten med den crimpade ledaren (7).



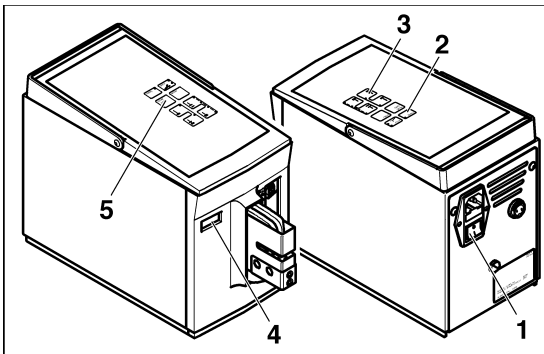
OBS:°Vid en felaktig crimpning, lyser lysdioden "error" (se sidan 17).

Avstängning

- Läs av räkneverket (1) vid behov.
- Stäng av CF 500 med strömbrytaren (2) (tryck 0).

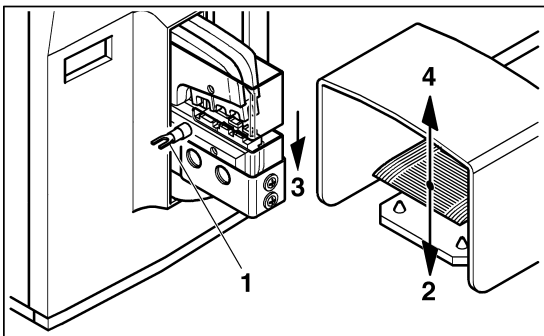


4.2 Crimpning i två steg



Ställ in driftsätt 2

- Koppla till CF 500 med strömbrytaren (1) (tryck I).
- Lysdioden "ready" lyser (2).
- Tryck på knappen "Driftsätt 2" (3).
- Läs vid behov av räkneverket (4) och återställ det till 0 med knappen "reset" (5).

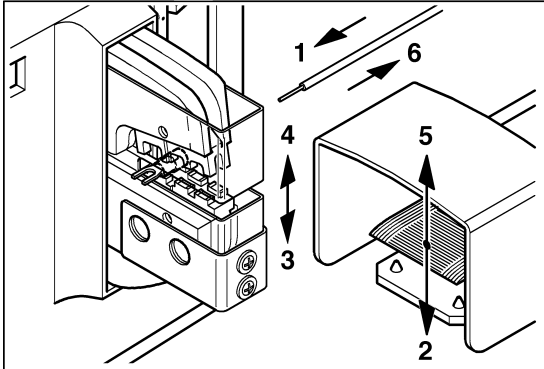


Kläm fast crimpkontakten



OBS:°Kontrollera att det är korrekt tvärsnitt.

- Centra crimpkontakten (1) på den undre crimpingsatsen.
- Tryck på fotomkopplaren (2) tills crimpkontakten är fastklämd (3).
- Släpp fotomkopplaren (4).

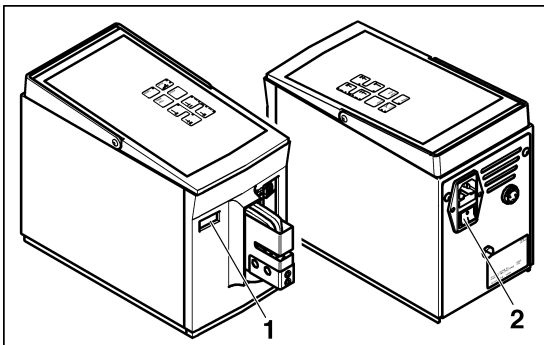


Crimpning av crimpkontakt

- Lägg in ledaren i crimpkontakten (1).
- Tryck på fotomkopplaren (2) tills crimpingsatsen är helt stängd (3).
- Crimpingsatsen (4) öppnar automatiskt, släpp fotomkopplaren (5).
- Avlägsna crimpkontakten med den crimpade ledare (6).



OBS:°Vid en felaktig crimpning lyser lysdioden "error" (se sidan 17).



Avstängning

- Läs av räkneverket (1) vid behov.
- Stäng av CF 500 med strömbrytaren (2) (tryck 0).

5 Åtgärda störningar

5.1 Lysdioden "error" lyser



Denna störning kan ha följande orsaker:

- Fotomkopplaren släpptes för tidigt
- Felaktigt valt tvärsnitt
- Felaktigt inställd presskraft-start (1 ... 5)
- Crimpingsatsen är inte korrekt justerad



Fotomkopplaren släpptes för tidigt

Om man släpper fotomkopplaren för tidigt öppnar crimpingsatsen direkt till startläget.

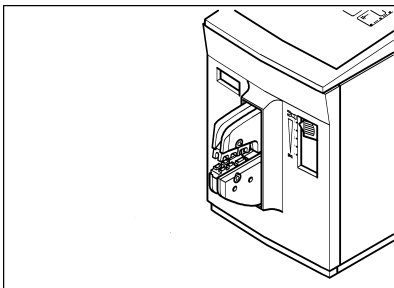
- Tryck på knappen "enter".
Lysdioden "error" slocknar.
- Upprepa crimpningen.



Felaktigt valt tvärsnitt

Om man lägger in en för stor crimpkontakt eller ett felaktigt föremål, avbryts crimpningen pga. överbelastning och crimpingsatsen öppnas direkt till utgångsläget.

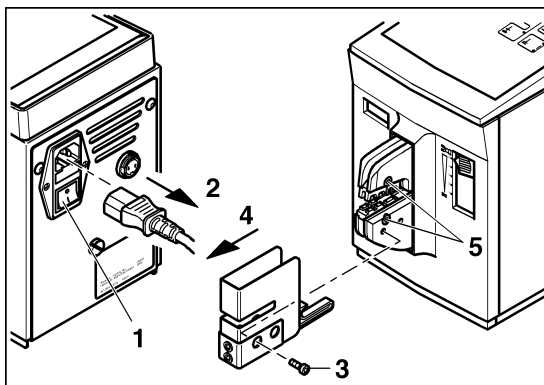
- Tryck på knappen "enter".
Lysdioden "error" slocknar.
- Upprepa crimpningen med korrekt tvärsnitt.



Felaktigt inställd presskraft-start (1 ... 5)

Den ilagda kontakten är för stor för det valda området.

- Skjut skjutreglaget ett läge uppåt.
- Tryck på knappen "enter".
Lysdioden "error" slocknar.
- Upprepa crimpningen tills presskraften är optimalt inställd.



Crimpsatsen är inte korrekt justerad



WARNING: Skaderisk!

Dra ut elkontakten innan skyddshuven avlägsnas.

- Stäng av CF 500 med strömbrytaren (1) (tryck 0).
- Dra ut elkontakten (2).
- Skruva ur skruven (3).
- Avlägsna skyddshuven (4).
- Lossa skruven (5).
- Genomför de steg som krävs för idrifttagande (se kapitel 3)

5.2 CF 500 startar inte

CF 500 startar inte. Lysdioden "ready" lyser inte. Denna störning kan ha följande orsaker:

- Ingen strömförsörjning
- Nätsäkringarna är defekta



Ingen strömförsörjning

- Kontrollera om elkontakten på elanslutningen till CF 500 och den jordade kontakten sitter i eluttaget.
- Kontrollera att strömförsörjningen till eluttaget är ok.

Nätsäkringarna är defekta



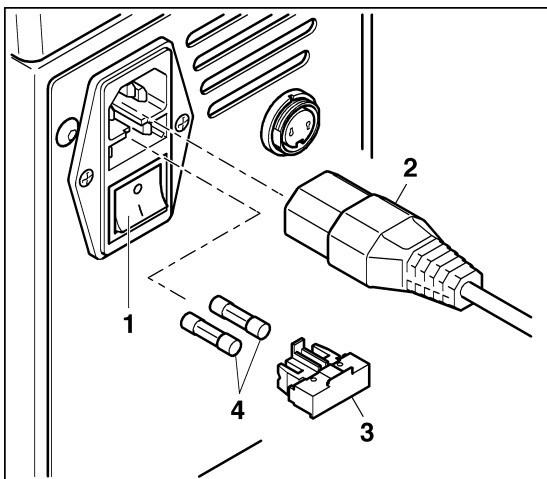
WARNING: Skaderisk!

Koppla från CF 500 med strömbrytaren och dra ut elkontakten!

- Stäng av CF 500 med strömbrytaren (1) (tryck 0).
- Dra ut elkontakten (2).
- Dra ut säkringshållaren (3).
- Kontrollera nätsäkringarna (4).
- Ersätt defekta nätsäkringar (artikelnr. se beställningsdata på sidan 19).
- Skjut in säkringshållaren.



OBS: Säkringshållaren måste haka i korrekt.



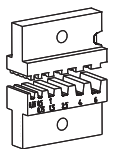

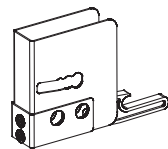

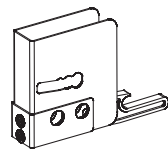
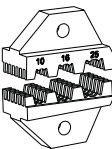
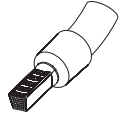
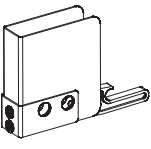
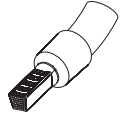
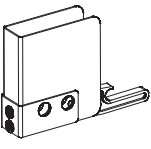
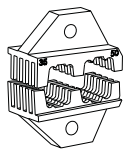

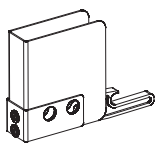

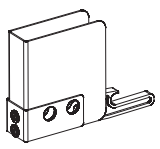
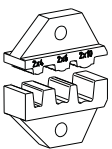
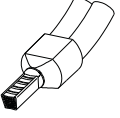
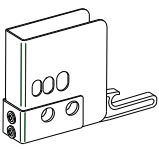
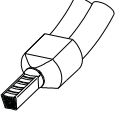
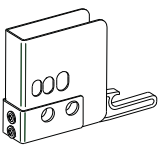
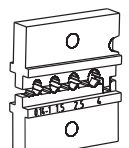
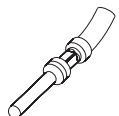
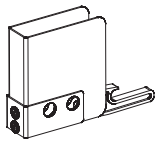
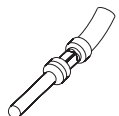
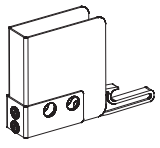
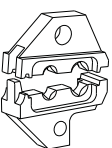
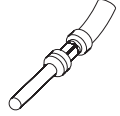
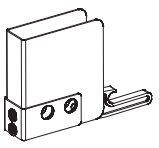
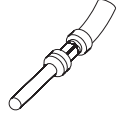
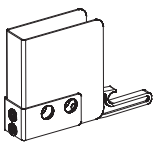
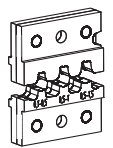
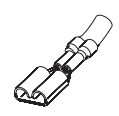
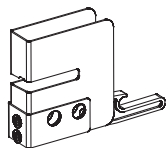
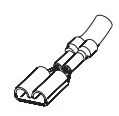
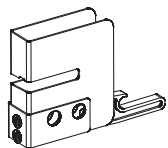
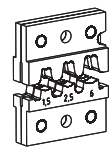
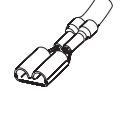
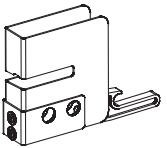
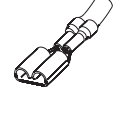
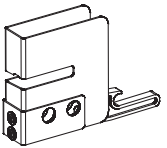
A Bilaga

A 1 Beställningsdata

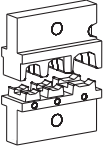

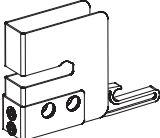

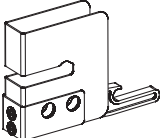
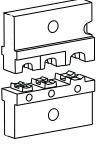

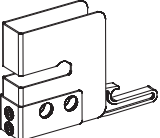

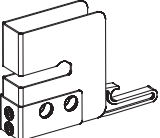
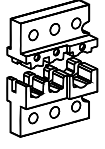
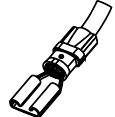
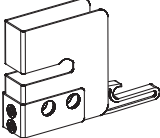
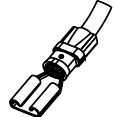
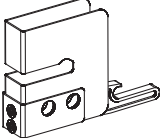
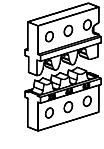
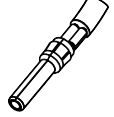
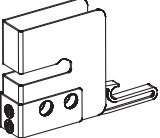
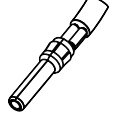
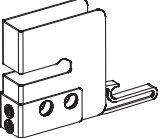
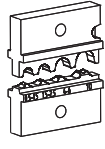

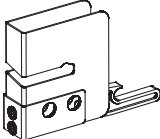

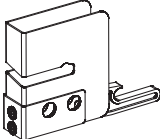
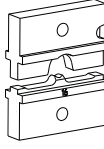

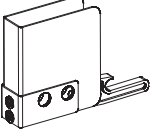

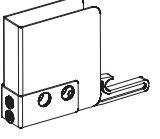
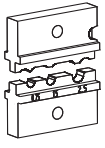

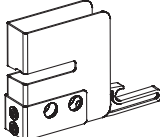

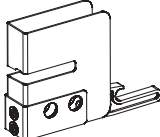
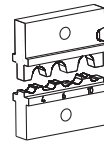

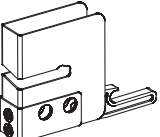

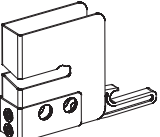
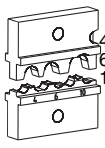

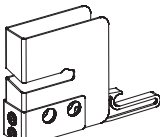

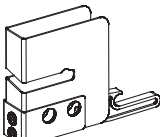
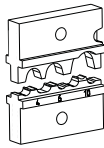
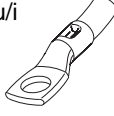
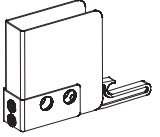
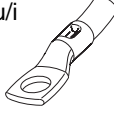
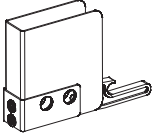
EI-crimpverktyg

Beskrivning	Typ	Artikelnr.
EI-crimpverktyg 230 V	CF 500-230V	1208348
EI-crimpverktyg 120 V	CF 500-120V	1208351
Nätsäkring för CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Nätsäkring för CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Crimpinsatser och skyddshuvar

<p>CF 500/DIE AI 6 Artikelnr. 1212238</p>    <p>Till ledarändhylsor (A... och Al...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Artikelnr. 1212254</p>   <p>Till ledarändhylsor (A... och Al...), 10, 16 och 25 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI 25 Artikelnr. 1212239</p>    <p>Till ledarändhylsor (A... och Al...), 10, 16 och 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>   <p>Till ledarändhylsor (A... och Al...), 10, 16 och 25 mm²</p>
<p>CF 500/DIE AI 50 Artikelnr. 1212261</p>    <p>Till ledarändhylsor (A... och Al...), 35 och 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>   <p>Till ledarändhylsor (A... och Al...), 35 och 50 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Artikelnr. 1212262</p>    <p>Till TWIN-ledarändhylsor (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 och 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Artikelnr. 1212266</p>   <p>Till TWIN-ledarändhylsor (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 och 2 x 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE TC 4 Artikelnr. 1212237</p>    <p>Till svarvade kontakter (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>   <p>Till svarvade kontakter (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/DIE TC 10 Artikelnr. 1212260</p>    <p>Till svarvade kontakter (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>   <p>Till svarvade kontakter (CK...), 6 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Artikelnr. 1212241</p>    <p>Till flatstiftkontakter och flatstift (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Artikelnr. 1212251</p>   <p>Till flatstiftkontakter och flatstift (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/DIE SC 6 Artikelnr. 1212242</p>    <p>Till flatstiftkontakter och flatstift (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Artikelnr. 1212251</p>   <p>Till flatstiftkontakter och flatstift (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>

CF 500...

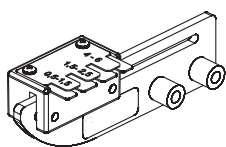
<p>CF 500/DIE RCI 6 Artikelnr. 1212240</p>    <p>Till isolerade kabelskor (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikelnr. 1212255</p>   <p>Till isolerade kabelskor (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Artikelnr. 1212263</p>    <p>Till isolerade kabelskor (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikelnr. 1212255</p>   <p>Till isolerade kabelskor (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Artikelnr. 1212691</p>    <p>Till isolerade kabelskor (C-RCI, C-FCI) 0,5 ... 6 mm², assymetrisk crimpform, passar även till isolerade flatstiftkontakter med isoleringsstöd av metall</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikelnr. 1212255</p>   <p>Till Solar-kontakter 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Artikelnr. 1212692</p>    <p>Till Solar-kontakter 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikelnr. 1212255</p>   <p>Till Solar-kontakter 2,5 ... 6 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RC 10 Artikelnr. 1212244</p>    <p>Till kabelskor enligt DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikelnr. 1212252</p>   <p>Till kabelskor enligt DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RC 16 Artikelnr. 1212257</p>    <p>Till kabelskor enligt DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>   <p>Till kabelskor enligt DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Artikelnr. 1212243</p>    <p>Till rörkabelskor, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Artikelnr. 1212253</p>   <p>Till rörkabelskor (standard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Artikelnr. 1212245²⁾</p>    <p>Till rörkabelskor (standard), 4 ... 10 mm²</p> <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikelnr. 1212252</p>   <p>Till rörkabelskor (standard), 4 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Artikelnr. 1212246²⁾</p>    <p>Till rörkabelskor enligt DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p> <p>4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikelnr. 1212252</p>   <p>Till rörkabelskor (special), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Artikelnr. 1212256²⁾</p>    <p>Till rörkabelskor (special), 4 ... 10 mm²</p> <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikelnr. 1212250</p>   <p>Till rörkabelskor (special), 4 ... 10 mm²</p>

1) CF 500 - Skyddshuv utan fördjupning

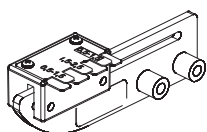
2) Ø u/i (diameter utsida/insida, i millimeter), baserat på kabelskons tvärsnitt

Positionerare till flatstiftkontakter och flatstift

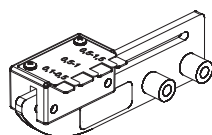
För en exakt crimpning kan en förskjutningsbar positionerare monteras, som placerar kontakterna exakt under presstämpeln.



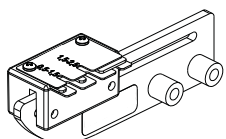
Typ	Artikelnr.	Crimpkontakter	Insats	Skyddshuv
CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Flatstiftkontakter (SCF...) upp till 6,3 mm bredd	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC



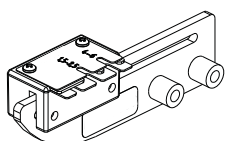
CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Flatstiftkontakter (SCF...) upp till 4,8 mm bredd	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Flatstiftkontakter (SCF...) upp till 2,8 mm bredd och 5 mm längd	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Flatstift (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Flatstift (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
----------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------

A 2 Tekniska data

Tekniska data

Anslutning till elnätet

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V / 50 Hz
120 V / 60 Hz

Strömförbrukning

160 VA

Max. presskraft

10 kN

Presstid

< 1 s

Räkneverk

6-siffrig LC-display, återställningsbar

Mått (B x H x L)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Vikt basenhet

10 kg

Vikt fotomkopplare

1,2 kg

Käyttäjän käsikirja

Elektrocrimper CF 500

2016-10-18

Nimitys: UM FI CF 500

Uudistettu ver- 04
sio: —

Tämä opas koskee tuotetta:

Nimitys	Tuotteen nro
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Noudata seuraavia ohjeita

Oppaan kohderyhmä

Tässä käyttöohjeessa kuvattuun tuotteen käyttöön saavat ryhtyä vain sähköalan ammattilaiset tai sähköalan ammattilaisten tehtävään perehdyttämät henkilöt. Näiden henkilöiden tulee tuntea sähkötekniikkaa koskevat voimassa olevat standardit ja muut määräykset sekä erityisesti asiaankuuluvat turvallisuuskäytännöt.

Käytettyjen merkkien ja huomiosanojen selitykset



Tämä merkki ilmoittaa vaaroista, jotka voivat johtaa henkilövahinkoihin. Noudata kaikkia ohjeita, jotka on varustettu tällä merkillä. Siten voi ehkäistä mahdolliset henkilövahingot.

On olemassa kolme eri henkilövahinkojen ryhmää, jotka merkitty huomiosanoilla.

VAARA Muistuttaa vaaratilanteesta, joka johtaa henkilövahinkoon tai jopa kuolemaan, mikäli vaaratilanteen syntymistä ei ehkäistä.

VAROITUS Muistuttaa vaaratilanteesta, joka voi johtaa henkilövahinkoon tai jopa kuolemaan, mikäli vaaratilanteen syntymistä ei ehkäistä.

HUOMIO Muistuttaa vaaratilanteesta, joka voi johtaa loukkaantumiseen, mikäli vaaratilanteen syntymistä ei ehkäistä.



Tämä merkki ja huomiosana **VARO** ja siihen liittyvä teksti varoittavat toimenpiteistä, jotka voivat johtaa laitteen, laiteympäristön tai laitteiston/ohjelmiston vahingoittumiseen tai toimintahäiriöihin.



Tämä merkki ja siihen liittyvä teksti välittävät lisätietoja tai viittaavat lisätietoa tarjoaviin tietolähteisiin.

Yhteystiedot

Internet

Uusimmat tiedot Phoenix Contact-tuotteista ja yleisistä sopimusehdoista ovat saatavissa Internet-osoitteesta:

phoenixcontact.com.

Varmista, että käytössäsi on aina uusin dokumentaatio.

Tämä on ladattavissa seuraavasta osoitteesta:

phoenixcontact.net/products.

Maakohtaiset edustajat

Jos jotain ongelmaa ei ole mahdollista ratkaista tämän dokumentaation avulla, ota yhteyttä maakohtaiseen edustajaasi.

Osoitteen saat selville osoitteesta phoenixcontact.com.

Julkaisija

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Valmistaja ottaa mielellään vastaan oppaan sisältöä ja rakennetta koskevia kommentteja ja parannusehdotuksia osoitteesta:

tecdoc@phoenixcontact.com

Teknisen dokumentaation yleiset käyttöehdot

Phoenix Contact pidättää itsellään oikeuden muuttaa, korjata ja/tai parantaa milloin tahansa teknistä dokumentaatiota ja teknisessä dokumentaatiossa kuvattuja tuotteita näistä muutoksista etukäteen ilmoittamatta, milloin tästä ei aiheudu kohtuutonta haittaa käyttäjälle. Tämä koskee myös tekniikan kehitystä palvelevia muutoksia.

Phoenix Contact ei ole asiakkaalle luovuttamansa teknisen dokumentaation (erityisesti käyttäjän dokumentaatio) ohella muutoin velvollinen tiedottamaan asiakkaalle tuotteeseen ja/tai tekniseen dokumentaatioon mahdollisesti tehdyistä muutoksista. Asiakas on itse vastuussa tuotteiden sopivuuden ja käyttötarkoituksen varmistamisesta suunnittelemansa konkreettisen käyttötilanteen osalta. Erityisesti tämä koskee tuotteen yhdenmukaisuuden varmistamista voimassa oleviin standardeihin ja lakeihin nähden. Kaikki teknisen dokumentaation sisältämät tiedot on julkaistu ilman nimenomaista tai hiljaista takuuta.

Muuten voimassa ovat ainoastaan Phoenix Contact -yhtiön kulloinkin ajankohtaisten yleisten sopimusehtojen säännökset, erityisesti mahdollista takuuvastuuta koskien.

Tämä opas ja kaikki oppaan sisältämät kuvat ovat tekijänoikeuslainsäädännön suojaamia. Muutosten tekeminen sisältöön tai sen osittainen julkaisu on kiellettyä.

Phoenix Contact pidättää itsellään oikeuden tekijänoikeuksiin tässä oppaassa Phoenix Contact-tuotteille käytetyille omille tuotenimille. Tekijänoikeuden hakeminen on kiellettyä kolmannelle osapuolelle.

Muut tuotenimet voivat olla lakisääteisesti suojattuja, vaikka niitä ei olisikaan merkitty siten.

Sisällysluettelo

1	Yleistä	7
	1.1 Käyttötarkoitus.....	7
	1.2 Työpisteet	8
	1.3 Turvallisuutesi vuoksi	8
2	Laitteen CF 500 kuvaus	9
	2.1 Toimitussisältö.....	9
	2.2 Ohjauselementtien yleiskuva	9
	2.3 Ohjauselementtien toiminta	10
	2.4 Laitteen CF 500 käyttöalue.....	10
3	CF 500a Käyttöönotto	11
	3.1 Yleistä.....	11
	3.2 Toimintaohjeet.....	11
4	Käyttö	15
	4.1 Puristus yhden vaiheen aikana	15
	4.2 Puristus kahden vaiheen aikana	16
5	Häiriöiden poistaminen	17
	5.1 LED „error“ palaa	17
	5.2 Laitetta CF 500 ei voi kytkeä päälle	18
A	Liite	19
	A 1 Tilaustiedot.....	19
	A 2 Tekniset tiedot	21

1 Yleistä

Laitteen CF 500 turvallinen ja häiriötön käyttö edellyttää käyttäjän tuntevan turvallisuusohjeet sekä noudattavan näitä ohjeita.

1.1 Käyttötarkoitus



VAROITUS: CF 500 on tarkoitettu ainoastaankosketinten puristamiseen.

Puristusmuottien yhteydessä saa tällöin käyttää vain muotteihin sopivia poikkileikkauksia (ks. "Puristusmuotit ja suojakuvut" sivulla 19).

Muottiin ei saa missään tapauksessa sijoittaa massiivisia metalliosia tms. Muutoin puristusmuotti voi rikkoutua.

Laitteessa CF 500 ei saa turvallisuussyistä suorittaa omavaltaisia, varustuksen muuttamista laajempia muunnos- ja muutostöitä.



VARO: Kaikkien ohjeiden ja ohjeissa määriteltyjen käyttöolosuhteiden noudattaminen on osa käyttötarkoituksen mukaista käyttöä.



VAROITUS: Laitetta CF 500 saa käyttää vain

- suunniteltuun käyttötarkoitukseensa ja
- turvallisuusteknisesti moitteettomassa kunnossa.



VAROITUS: Kaikilla laitteen CF 500 käyttöönottoon, käyttöön ja kunnossapitoon osallistuvilla henkilöillä tulee olla näiden tehtävien vaatima pätevyys. Näihin tehtäviin osallistuvan henkilöstön on työskentelyn aikana myös noudatettava tarkasti tätä käyttäjän käsikirjaa.

CF 500 on tarkoitettu erimallisten puristuskosketinten puristamiseen:

- Johdinhokit
- TWIN-johdinhokit
- Kierretyt koskettimet
- Litteät hokit ja litteät liittimet
- Eristetyt kaapelikengät
- Kaapelikengät
- Putkikaapelikengät

Muut puristuskoskettimet pyynnöstä.

Hyväksytyt käyttäjät

Laitteen CF 500 parissa saavat työskennellä vain tähän valtuutetut ja perehdytetyt käyttäjät.

Käyttäjä vastaa työskentelyalueella sivullisista.

Asiakkaan on huolehdittava siitä, että käyttäjän opas on kulloisenkin käyttäjän saatavilla. Asiakkaan tulee myös varmistaa, että kulloinenkin käyttäjä on lukenut ja ymmärtänyt oppaan sisällön.



VAROITUS: Käytä ainoastaan Phoenix Contactin alkuperäispuuristusmuotteja ja alkuperäisvaraosia.

1.2 Työpisteet



VARO: Käytön ja varastoinnin aikana tulee välttää:

- kosteita tai pölyisiä paikkoja ja
- erittäin kuumia, suoralle auringonpaisteelle altistuvia tai kylmiä paikkoja (käyttöalue: 10 °C - 40 °C).



VARO: Älä läikytä nesteitä laitteen CF 500 päälle.

Älä altista laitetta CF 500 voimakkaille tärähdyksille ja iskuille.

1.3 Turvallisuutesi vuoksi



VAROITUS: Suojakupu on asennettu käyttäjän turvallisuuden varmistamiseksi. Oveen ei saa missään tapauksessa tehdä muutoksia eikä ovea saa poistaa tai ohittaa muutostointimenpiteiden avulla.



VAROITUS: Laitetta CF 500 saa käyttää vain suojakuvun ollessa paikallaan.

Irrota aina verkkopistoke, ennen kuin aloitat sellaiset työtehtävät, joita varten suojakupu on poistettava (esim. puristusmuotin säätäminen).

Kytke sähkökuorintalaite pois päältä sekä työ- että käyttötauojen ajaksi.

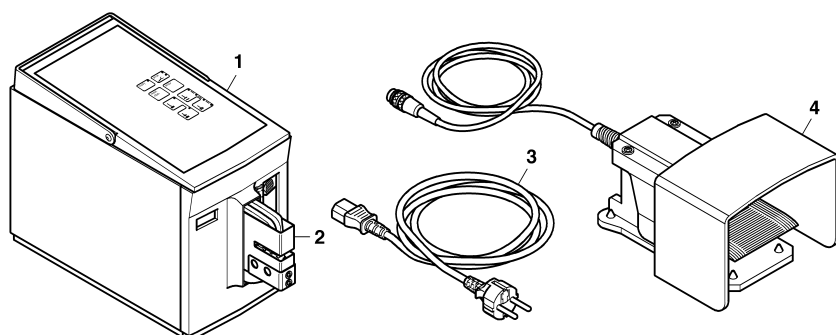
Turvallisuussyistä CF 500 kytkeytyy automaattisesti pois päältä, jos suojakupu poistetaan.



VAROITUS: Irrota verkkopistoke, ennen kuin avaat kotelon.

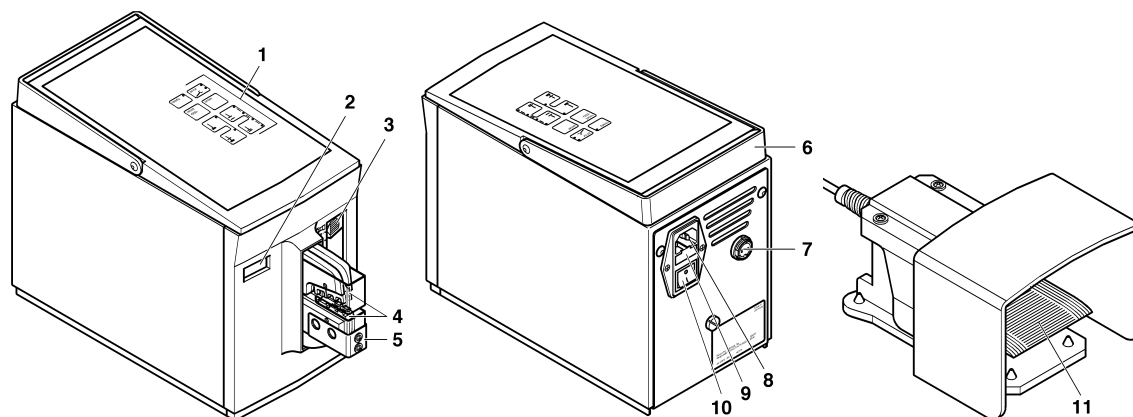
2 Laitteen CF 500 kuvaus

2.1 Toimitussisältö



- 1 Peruslaite CF 500
 - 2 Suojakupu
 - 3 Verkkojohto
 - 4 Jalkakytkin
- Käyttäjän käsikirja

2.2 Ohjauselementtien yleiskuva



- | | |
|--------------------------|--|
| 1 Ohjaustaulu | Ohjaustoimintojen valinta ja laitteen tilojen näyttö. |
| 2 Kappalelaskuri | Kappalelaskuri laskee jokaisen puristustoimenpiteen, jonka laite on suorittanut loppuun saakka. Laskurin lukema säilyy pois päältä kytketyn laitteen muistissa noin viikon ajan. |
| 3 Säättöluisti | Säättöluisti määrää alueen, jolla puristusmuotti puristuu täydellä voimalla yhteen. Jos muotti kohtaa vastuksen tämän alueen ulkopuolella, puristuspihti avautuu välittömästi. (1 = pienin alue, 5 = suurin alue.) |
| 4 Puristusmuotti | Asemoi puristuskoskettimen ja puristaa koskettimen yhteen johtimen kanssa. |
| 5 Suojakupu | Suojakupu estää loukkaantumisen puristusmuotin vaara-alueella. CF 500 toimii vain, jos suojakupu on moitteettomasti paikallaan. |
| 6 Kantokahva | Kantokahva on tarkoitettu laitteen CF 500 kantamiseen. |
| 7 Jalkakytkimen liitäntä | Jalkakytkimen laiteliitäntä. |
| 8 Verkkoiliitäntä | Liitäntä laitteen verkkojohtoa varten. |
| 9 Verkkosulakkeet | Verkkoliitäntään integroidut hienosulakkeet (2 x). |
| 10 Verkkokytkeyt | Verkkokytkeyt kytkee laitteen virransyötön päälle (I painettuna) tai pois päältä (0 painettuna). LED "ready" palaa, kun kytkin on kytketty päälle. |
| 11 Jalkakytkin | Jalkakytkin käynnistää puristustoimenpiteen. |

2.3 Ohjauselementtien toiminta



LED "ready" – Ilmaisee toimintavalmiuden.



LED "error" – Ilmoittaa, että puristustoimenpide on epäonnistunut tai että laitteessa ilmenee jokin häiriö.



Painike **"reset"** – Nollaa kappalelaskurin lukeman.



Painettuasi painiketta "enter" LED-valo sammuu, minkä jälkeen voit jatkaa puristustoimenpidettä.

LED "Service" – Ilmoittaa, että CF 500 tarvitsee huoltoa. Laitteen jättäminen Phoenix Contactin huollettavaksi 500.000 puristuskerran jälkeen on suositeltavaa. Siten puristusjälki pysyy muuttumattomana.



Painike "käyttötapa 1" – Käytetään laitteen CF 500 käyttötavan 1 valitsemiseen (LED palaa). Käyttötavan 1 yhteydessä puristustoimenpide tapahtuu yhden vaiheen aikana.



Painike "enter" – Sammuttaa LEDin "error".



Painike "käyttötapa 2" – Käytetään laitteen CF 500 käyttötavan 2 valitsemiseen (LED palaa). Käyttötavan 2 yhteydessä puristustoimenpide tapahtuu kahdessa vaiheessa. Ensimmäisessä vaiheessa laite kiinnittää vain koskettimen paikalleen puristusmuotissa.



Avautumisrajoituksen painike – Puristusmuotin avautumista voi muuttaa painettaessa ylemmää painiketta (avaus) tai alemmaa painiketta (sulkeminen). LEDit näyttävät avautumisen määrän:

- 4 LEDiä palaa: suurin avautuminen
- yksikään LED ei pala: pienin aukko

Uusi asetus on käytössä vasta sen jälkeen, kun seuraava puristustoimenpide on suoritettu.

2.4 Laitteen CF 500 käyttöalue

Sähköpuristin CF 500 on tarkoitettu puristuskoskettinten puristamiseen.

Erilaisia puristusmuotteja käyttämällä voi käsitellä erilaisia ja poikkileikkaukseltaan hyvin erikokoisia puristuskoskettimia.

Laitetta CF 500 voi käyttää kahden eri käyttötavan tilassa:

- **Käyttötapa 1:** puristuskoskettimen puristaminen on toiminnassa, kun jalkakytkin on painettuna.
- **Käyttötapa 2:** jalkakytkintä painetaan kaksi kertaa. Ensimmäisen painamiskerran yhteydessä laite kiinnittää muottiin sijoitetun koskettimen paikalleen. Kun jalkapainiketta painetaan toisen kerran, laite puristaa puristuskoskettimen valmiiksi.

Puristusvoiman määrä on säädettävissä. Tämä ehkäisee väärin asetettujen koskettimien aiheuttamat työkalujen vauriot ja puristusvirheet.

Puristusmuotin avautumismatkaa voi muuttaa pelkällä painikkeen painalluksella.

Puristustarkkuutta voi parantaa asentamalla siirrettävän asemointivälineen, joka asemoi koskettimet täsmälleen puristusleuan alapuolelle.

Toimitettavissa olevat puristusmuotit

Toimitettavissa olevat puristusmuotit on ilmoitettu tilaustietojen „Puristusmuotit ja suojakuvut“ kohdalla, sivulla 19. Jokaista puristusmuotia varten on oma suojakupi, jossa on täsmälleen muottiin sopiva sisäänvientirako.

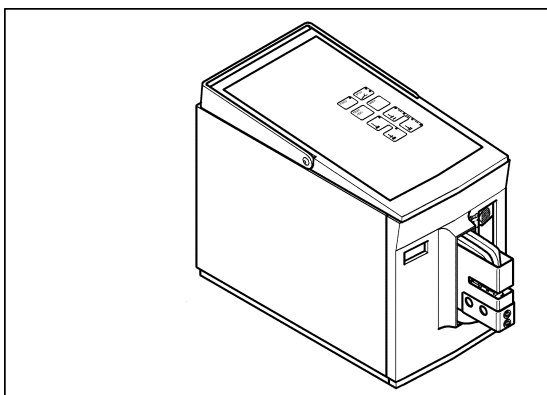
3 CF 500a Käyttöönotto

3.1 Yleistä

Sähköpuristuslaitteen käyttöönottoa varten on suoritettava seuraavat vaiheet:

- Laitteen CF 500 sijoittaminen paikalleen
- Suojakuvun poistaminen
- Puristusmuotin asennus
- Suojakuvun asentaminen
- Laitteen CF 500 liittäminen ja kytkeminen päälle
- Puristusmuottien keskittäminen
- Puristusmuotin säätäminen
- Laitteen saattaminen käyttövalmiiksi
- Optimaalisen puristusvoiman aloituskohdan säätö
- Optimaalisen avautumismatkan säätö

3.2 Toimintaohjeet



Laitteen CF 500 sijoittaminen paikalleen

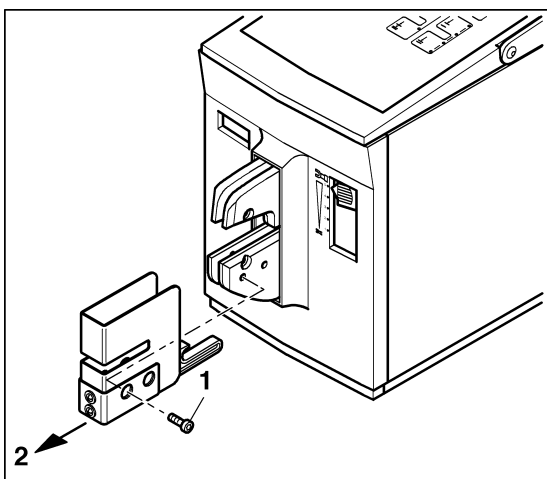


VARO: Sijoituspaikan tulee olla tasainen ja vaakasuorassa.



VARO: Käytön ja varastoinnin aikana on syytä välttää:

- kosteita tai pölyisiä paikkoja ja
- erittäin kuumia, suoralle auringonpaisteelle altistuvia tai kylmiä paikkoja (käyttöalue: 10 °C ...40 °C).



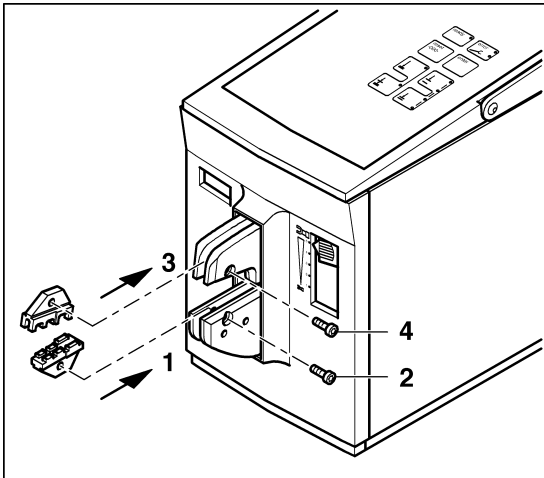
Suojakuvun poistaminen



VAROITUS: Loukkaantumisvaara!

Irrota verkkopistoke, ennen kuin poistat suojakuvun.

- Avaa ruuvi (1).
- Poista suojakupu (2).



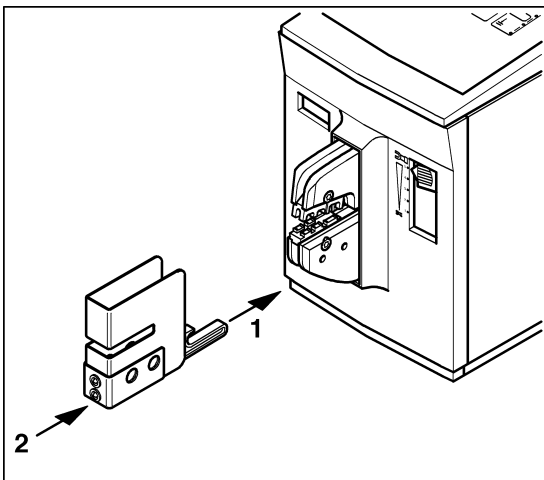
Puristusmuotin asennus



VARO: Ota asennussuunta huomioon:

- Pieni poikkileikkaus edessä
- Suuri poikkileikkaus takana

- Aseta alempi puristusmuotti (1) paikalleen.
- Kiristä ruuvia (2) **hieman**.
- Aseta ylempi puristusmuotti (3) paikalleen.
- Kiristä ruuvia (4) **hieman**.



Suojakuvun asentaminen

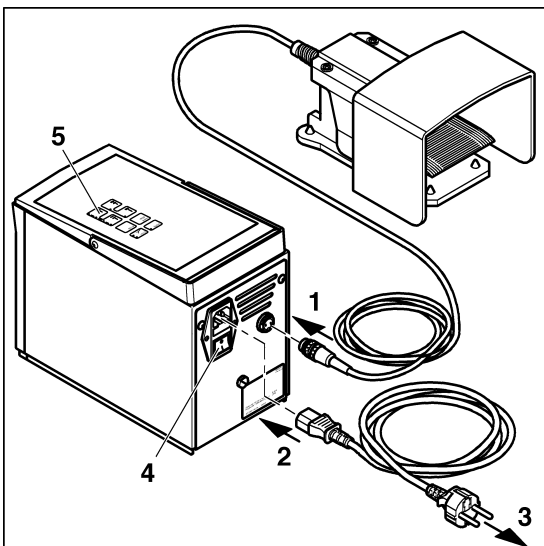
- Aseta varmistustappi (1) alempaan puristusmuottiin ja työnnä suojakuppu (2) paikalleen, kunnes kuulet kuvun lukittuvan paikalleen.



VAROITUS: Laitetta CF 500 saa käyttää vain suojakuvun ollessa paikallaan.



VARO: Jos suojakuppu puuttuu tai on asennettu väärin paikalleen, virransyöttö laitteeseen CF 500 katkeaa.



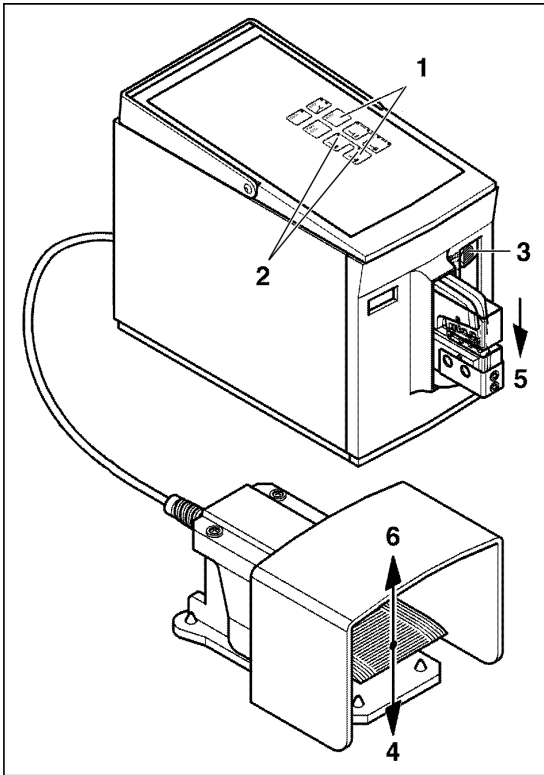
Laitteen CF 500 liittäminen ja kytkeminen päälle

- Liitä jalkakytkin (1) jalkakytkimen liitântään.



VARO: Laitteesta CF 500 on saatavissa 230 V:n ja 120 V:n jännitteellä toimivat mallit. Tarkasta laitteen tyyppikilvestä oikea verkkojännite.

- Liitä verkkopistoke (2) verkkoliitântään ja sukopistoke (3) pistorasiaan.
- Kytke CF 500 päälle verkkokytkimestä (4) (paina kohtaa I).
- LED "ready" palaa (5).



Puristusmuottien keskittäminen



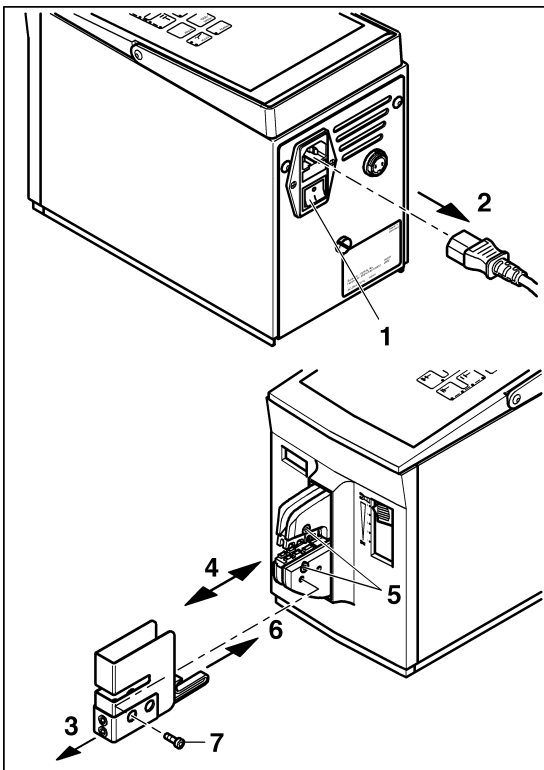
VARO: Puristusmuottien poraukset ovat kiinnitysruuveille hieman väljäjä. Tämän vuoksi puristusmuotit on keskitettävä ja säädettävä.

- Paina samanaikaisesti painikkeita "käyttötapa 2" + "enter" (1).
- Painikkeiden "käyttötapa 1 + 2" LEDit vilkkuvat (2).
- Työnnä säätöluisti (3) asentoon 1.



VARO: Vapauta jalkakytkin vasta sen jälkeen, kun puristusmuotti on sulkeutunut. Muussa tapauksessa muotti avautuu automaattisesti, säätötila päättyy ja LED "error" palaa.

- Paina jalkakytkintä (4) ja pidä sitä painettuna.
- Puristusmuotti (5) sulkeutuu hitaasti, kunnes se kohtaa vastuksen ja asettuu keskelle.
- Vapauta jalkakytkin (6).



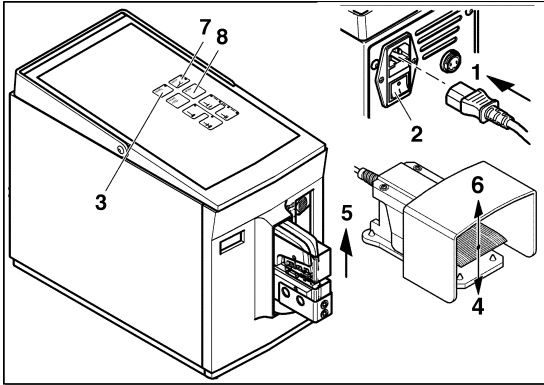
Puristusmuotin säätäminen



VAROITUS: Loukkaantumisvaara!

Irrota verkkopistoke, ennen kuin poistat suojakuvun.

- Kytke CF 500 pois päältä verkkokytkimestä (1) (paina kohtaa 0).
- Irrota verkkopistoke (2).
- Avaa ruuvi (7).
- Poista suojakupu (3).
- Tarkasta puristusmuottien keskitys. Korjaa säätöä tarvittaessa (4).
- Kiristä ruuvi (5).
- Aseta suojakupu (6) paikalleen ja kiristä ruuvi (7).

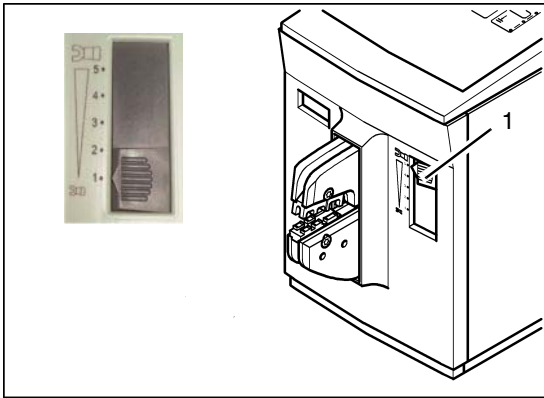


Laitteen saattaminen käyttövalmiiksi

- Liitä verkkopistoke (1).
- Kytke verkkokytin (2) päälle (paina kohtaa I). LED "ready" palaa (3).
- Paina jalkakytintä (4).
- Puristusmuotti (5) avautuu automaattisesti, vapauta jalkakytin (6). LED "error" palaa (7).
- Paina painiketta "enter" (8). CF 500 on nyt käyttövalmis.



VARO: Käyttötapa 2 on asetettuna. Käyttötapa on tarkastettava ennen jokaista käyttökertaa.



Optimaalisen puristusvoiman aloituskohdan (1 ... 5) säätö

- Työnnä säätöluisti (1) asentoon 1.
- Valitse painikkeella "käyttötapa 1".
- Paina jalkakytintä. Puristustoimenpide tapahtuu ilman muottiin asetettua puristuskosketinta. Jos LED "error" palaa, tarkasta puristusmuottien säätö (katso sivu 13).
- Sijoita johdin ja puristuskosketin muottiin.



VARO: Varmista, että poikkileikkaus on sopiva.

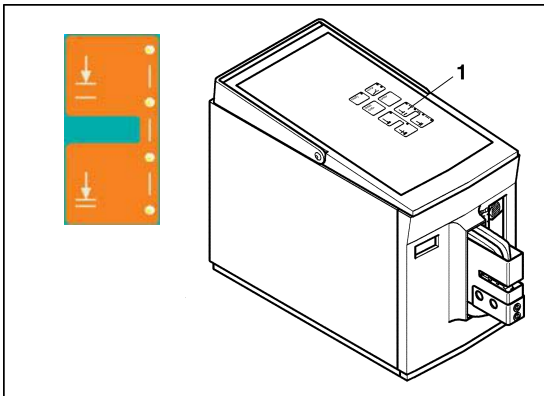
- Paina jalkakytintä.
- Jos LED "error" palaa, työnnä säätöluisteja yksi asento ylöspäin.
- Paina painiketta "enter".
- Jatka toimenpidettä siihen saakka, kunnes LED "error" ei enää pala.
- Mahdollisia materiaalitoleransseja voi tasata työntämällä säätöluisteja vielä yhden asennon ylöspäin.

Optimaalisen avautumismatkan säätö

- Paina ylem্পää painiketta, kunnes kaikki neljä LED-valoa palavat. Suurin avautumismatka on säädetty.
- Suorita puristustoimenpide.

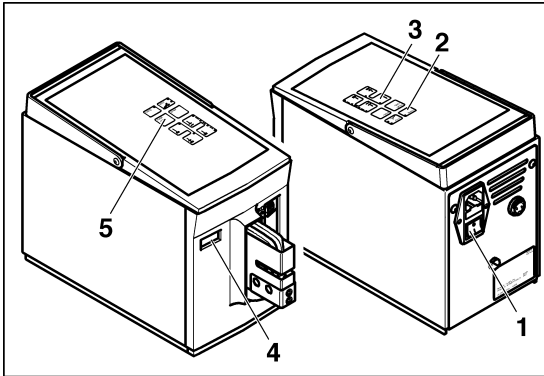


VARO: Säätöihin tehdyt muutokset ovat käytössä vasta seuraavan puristuskerran jälkeen.



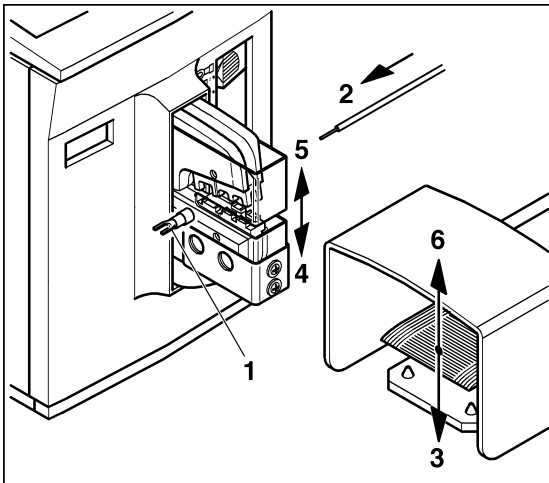
4 Käyttö

4.1 Puristus yhden vaiheen aikana



Käyttötavan 1 asettaminen

- Kytke CF 500 päälle verkkokytkimestä (1) (paina kohtaa I).
- LED "ready" palaa (2).
- Paina painiketta "käyttötapa 1" (3).
- Lue tarvittaessa kappalelaskuri (4) ja nollaa se painikkeella "reset" (5).



Puristuskosketin puristaminen

- Keskitä puristuskosketin (1) puristusmuotin keskelle.
- Sijoita johdin (2) puristuskoskettimeen.

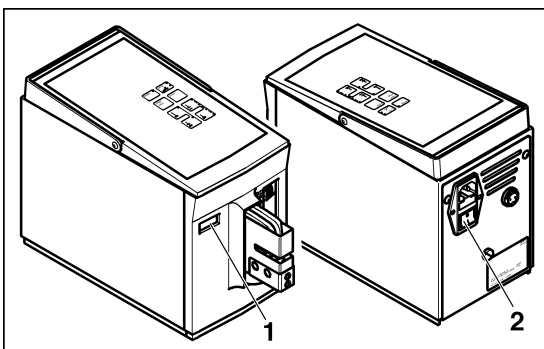


VARO: Varmista, että poikkileikkaus on sopiva.

- Paina jalkakytintä (3), kunnes puristusmuotti on sulkeutunut kokonaan (4).
- Puristusmuotti (5) avautuu automaattisesti, vapauta jalkakytin (6).
- Poista puristuskosketin yhdessä puristetun johtimen kanssa (7).



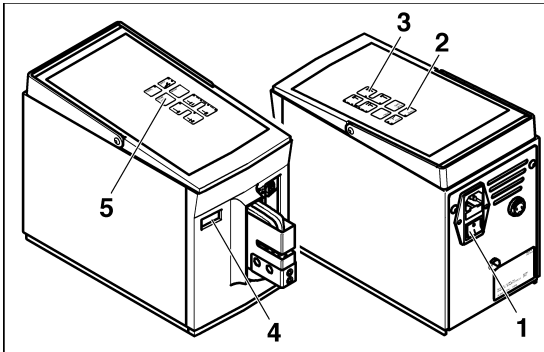
VARO: LED "error" palaa, mikäli puristustoimenpide on epäonnistunut (katso sivu 17).



Pysäytys

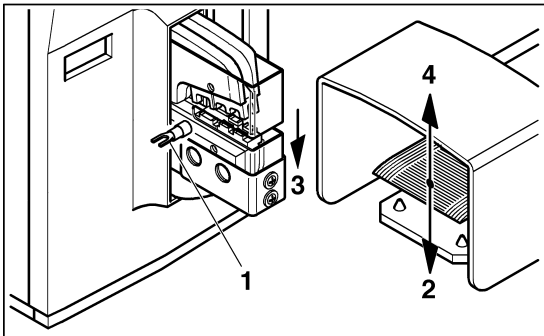
- Lue tarvittaessa kappalelaskuri (1).
- Kytke CF 500 pois päältä verkkokytkimestä (2) (paina kohtaa 0).

4.2 Puristus kahden vaiheen aikana



Käyttötavan 2 asettaminen

- Kytke CF 500 päälle verkkokytkimestä (1) (paina kohtaa I).
- LED "ready" palaa (2).
- Paina painiketta "käyttötapa 2" (3).
- Lue tarvittaessa kappalelaskuri (4) ja nollaa se painikkeella "reset" (5).

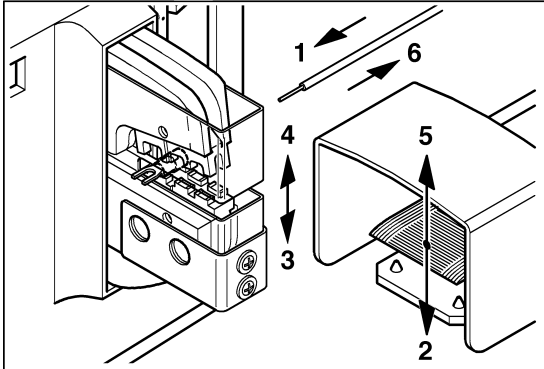


Puristuskosketin kiinnittäminen



VARO: Varmista, että poikkileikkaus on sopiva.

- Keskitä puristuskosketin (1) puristusmuotin keskelle.
- Paina jalkakytintä (2), kunnes puristuskosketin on kiinnittynyt paikalleen (3).
- Vapauta jalkakytin (4).

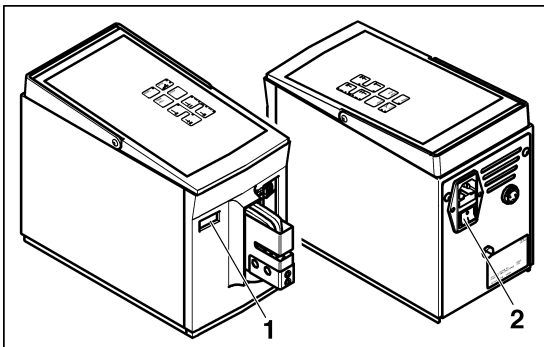


Puristuskosketin puristaminen

- Sijoita johdin (1) puristuskoskettiin.
- Paina jalkakytintä (2), kunnes puristusmuotti on sulkeutunut kokonaan (3).
- Puristusmuotti (4) avautuu automaattisesti, vapauta jalkakytin (5).
- Poista puristuskosketin yhdessä puristetun johtimen kanssa (6).



VARO: LED "error" palaa, mikäli puristus on epäonnistunut (katso sivu 17).



Pysäytys

- Lue tarvittaessa kappalelaskuri (1).
- Kytke CF 500 pois päältä verkkokytkimestä (2) (paina kohtaa 0).

5 Häiriöiden poistaminen

5.1 LED „error“ palaa



Tämä häiriö johtuu seuraavista syistä:

- Jalkakytкин vapautettu liian varhain
- Poikkileikkaus valittu väärin
- Väärin säädetty aloituspuristusvoima (1 ... 5)
- Puristusmuotti säädetty väärin



Jalkakytкин vapautettu liian varhain

Mikäli jalkakytкин vapautetaan liian varhain, puristusmuotti avautuu heti lähtöasentoon saakka.

- Paina painiketta "enter".
LED "error" sammuu.
- Toista puristustoimenpide.



Poikkileikkaus valittu väärin

Puristustoimenpide keskeytyy ylikuormituksen vuoksi, mikäli muottiin sijoitetaan liian suuri puristuskosketin tai muutoin tarkoitukseen soveltumattomia esineitä. Puristusmuotti avautuu tällöin välittömästi lähtöasentoon saakka.

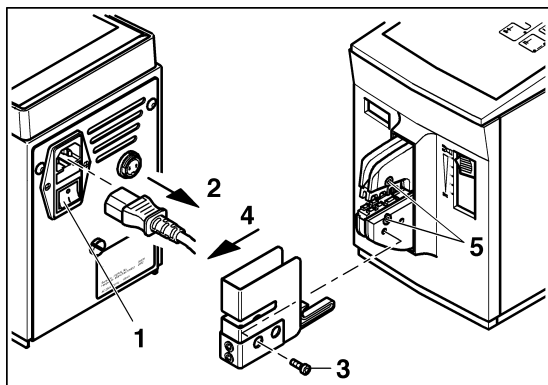
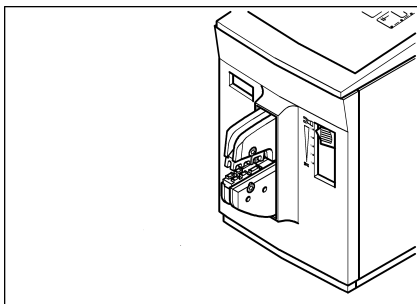
- Paina painiketta "enter".
LED "error" sammuu.
- Toista puristustoimenpide oikeaa poikkileikkausta käyttäen.



Väärin säädetty aloituspuristusvoima (1 ... 5)

Muottiin asetettu kosketin on liian suuri valittua aluetta varten.

- Työnnä säätöluistia yksi asento ylöspäin.
- Paina painiketta "enter".
LED "error" sammuu.
- Toista puristustoimenpide siihen saakka, kunnes puristusvoima on säädetty optimaalisesti.



Puristusmuotti säädetty väärin



VAROITUS: Loukkaantumisvaara!

Irrota verkkopistoke ennen suojakuvun poistamista.

- Kytke CF 500 pois päältä verkkokytkimestä (1) (paina kohtaa 0).
- Irrota verkkopistoke (2).
- Avaa ruuvi (3).
- Poista suojakupu (4).
- Avaa ruuvit (5).
- Suorita käyttöönottoon kuuluvat vaiheet (ks. luku 3).

5.2 Laitetta CF 500 ei voi kytkeä päälle

Laitetta CF 500 ei voi kytkeä päälle. LED "ready" ei pala. Tämä häiriö johtuu seuraavista syistä:

- Laitetta ei ole liitetty verkkoon
- Viallinen verkkosulake



Laitetta ei ole liitetty verkkoon

- Tarkasta, onko verkkopistoke liitetty laitteen CF 500 verkkoliitäntään ja sukopistoke verkkopistorasiaan.
- Varmista, että virransyöttö verkkopistorasiaan on kunnossa.

Viallinen verkkosulake



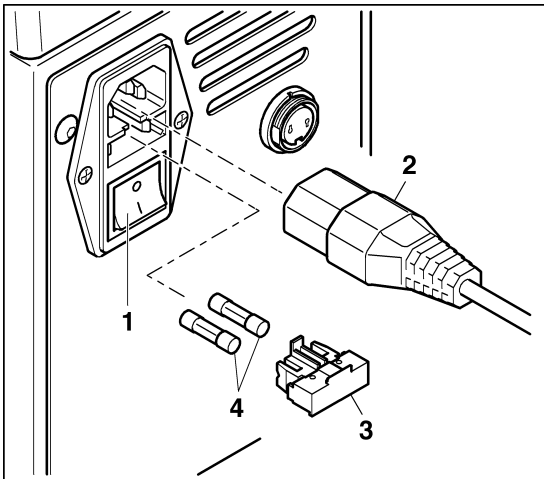
VAROITUS: Loukkaantumisvaara!

Kytke CF 500 verkkokytkimestä pois päältä ja irrota verkkopistoke!

- Kytke CF 500 pois päältä verkkokytkimestä (1) (paina kohtaa 0).
- Irrota verkkopistoke (2).
- Vedä sulakkeenpidin (3) pois paikaltaan.
- Tarkasta verkkosulakkeet (4).
- Vaihda viallinen verkkosulake (tuotteen nro, ks. tilaus-tiedot sivulla 19).
- Työnnä sulakkeenpidin paikalleen



VARO: Sulakkeenpitimen tulee lukittua paikalleen.



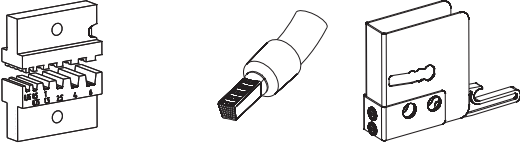
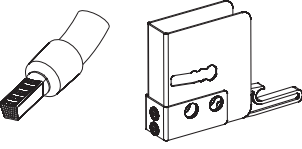
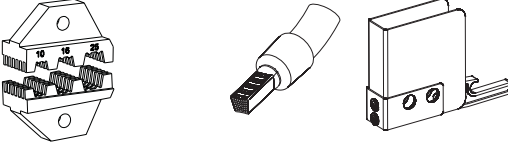
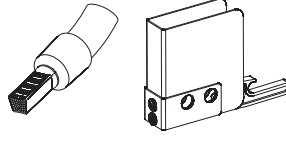
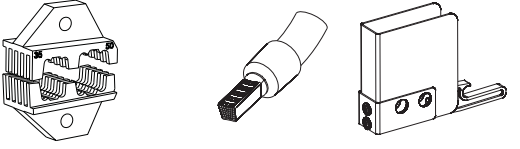
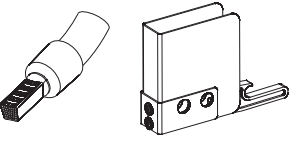
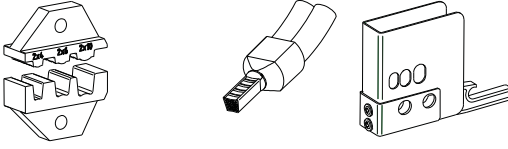
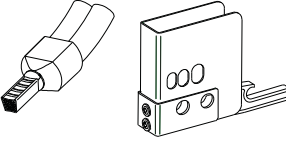
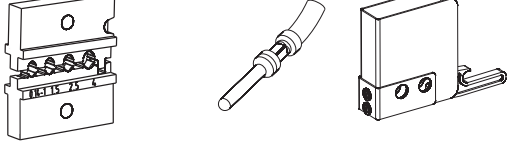
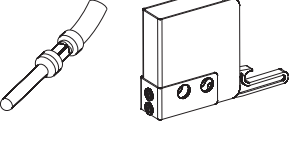
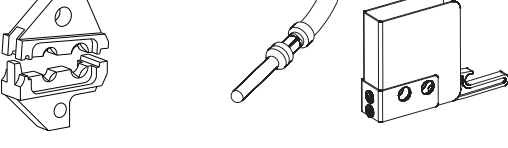
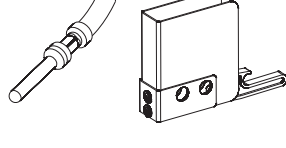
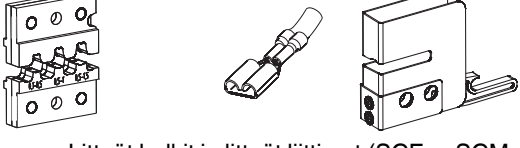
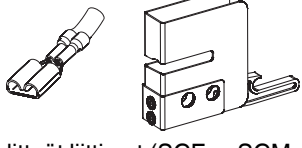
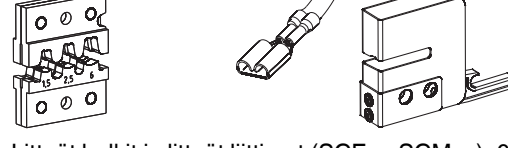

A Liite

A 1 Tilaustiedot

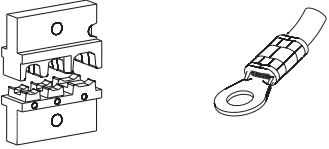
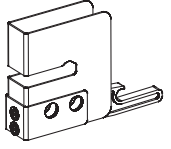

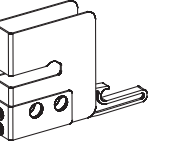
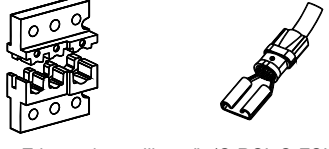
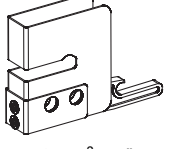
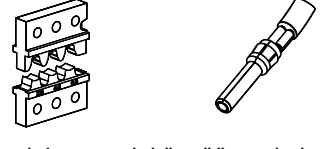
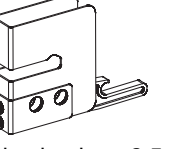

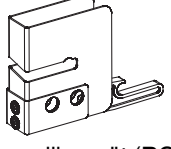

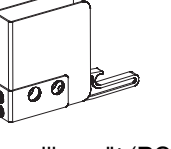
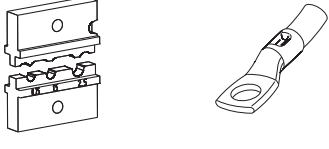
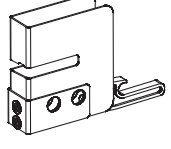
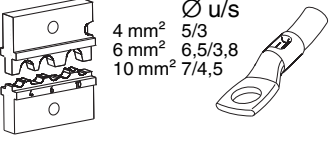
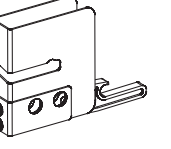
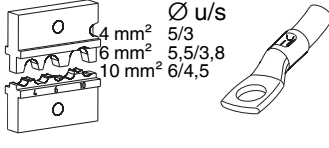
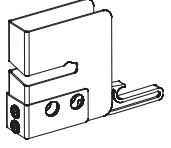
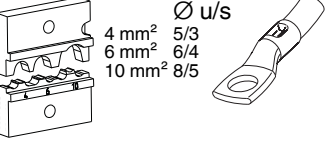
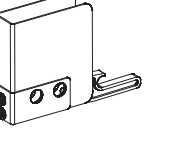
Sähköpuristin

Kuvaus	Tyyppi	Tuotteen nro
Sähköpuristin 230 V	CF 500-230V	1208348
Sähköpuristin 120 V	CF 500-120V	1208351
Verkkosulake, CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Verkkosulake, CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Puristusmuotit ja suojakuvut

<p>CF 500/DIE AI 6 Tuotteen nro 1212238</p>  <p>Pääteholkit (A... ja AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Tuotteen nro 1212254</p>  <p>Pääteholkit (A... ja AI...), 10, 16 ja 25 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI 25 Tuotteen nro 1212239</p>  <p>Pääteholkit (A... ja AI...), 10, 16 ja 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Tuotteen nro 1212250</p>  <p>Pääteholkit (A... ja AI...), 35 ja 50 mm²</p>
<p>CF 500/DIE AI 50 Tuotteen nro 1212261</p>  <p>Pääteholkit (A... ja AI...), 35 ja 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Tuotteen nro 1212250</p>  <p>TWIN-pääteholkit (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 ja 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Tuotteen nro 1212262</p>  <p>Kierretyt koskettimet (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Tuotteen nro 1212266</p>  <p>Kierretyt koskettimet (CK...), 6 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE TC 4 Tuotteen nro 1212237</p>  <p>Litteät holkit ja litteät liittimet (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Tuotteen nro 1212250</p>  <p>Litteät holkit ja litteät liittimet (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/DIE TC 10 Tuotteen nro 1212260</p> 	<p>CF 500/COV¹ Tuotteen nro 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Tuotteen nro 1212241</p> 	<p>CF 500/COV SC Tuotteen nro 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Tuotteen nro 1212242</p> 	<p>CF 500/COV SC Tuotteen nro 1212251</p> 

CF 500...

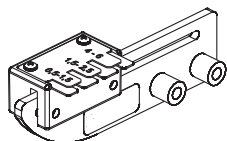
<p>CF 500/DIE RCI 6 Tuotteen nro 1212240</p>  <p>Eristetyt kaapelikengät (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Tuotteen nro 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Tuotteen nro 1212263</p>  <p>Eristetyt kaapelikengät (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Tuotteen nro 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Tuotteen nro 1212691</p>  <p>Eristetyt kaapelikengät (C-RCI, C-FCI,)0,5 ... 6 mm², epäsymmetrinen puristusmuoto, soveltuu myös eristetyille litteille holkeille, jotka on varustettu metallisella eristeen vahvikkeella.</p>	<p>CF 500/COV RCI Tuotteen nro 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Tuotteen nro 1212692</p>  <p>Aurinkoenergiakäyttöön tarkoitetut koskettimet 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Tuotteen nro 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RC 10 Artikel-Nr. 1212244</p>  <p>Standardin DIN 46234 mukaiset kaapelikengät (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikel-Nr. 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RC 16 Tuotteen nro 1212257</p>  <p>Standardin DIN 46234 mukaiset kaapelikengät (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Tuotteen nro 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Tuotteen nro 1212243</p>  <p>Putkikaapelikengät, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Tuotteen nro 1212253</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Tuotteen nro 1212245²⁾</p>  <p>Ø u/s 4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p> <p>Putkikaapelikengät (standardi), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Tuotteen nro 1212252</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Tuotteen nro 1212246²⁾</p>  <p>Ø u/s 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p> <p>Standardin DIN 46235 mukaiset putkikaapelikengät, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Tuotteen nro 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Tuotteen nro 1212256²⁾</p>  <p>Ø u/s 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p> <p>Putkikaapelikengät (erikoismalli), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Tuotteen nro 1212250</p> 

1) CF 500 - Suojakupu ilman syvennystä

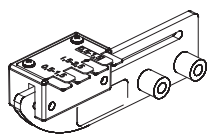
2) Ø u/s (ulko-/sisähalkaisija millimetreinä), koskee kaapelikengän poikkileikkausta

Asemointiväline litteitä holkkeja ja litteitä liittimiä varten

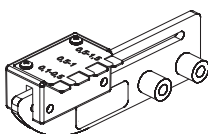
Puristustarkkuutta voi parantaa asentamalla siirrettävän asemointivälineen, joka asemoi koskettimet täsmälleen puristusleuan alapuolelle.



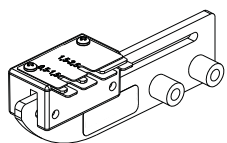
Tyyppi	Tuotteen nro	Puristuskoskettimet	Muotti	Suojakupu
CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Litteät holkit (SCF...) leveyteen 6,3 mm saakka	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC



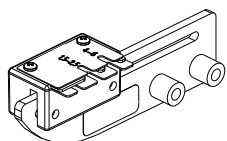
CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Litteät holkit (SCF...) leveyteen 4,8 mm saakka	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Litteät holkit (SCF...) leveyteen 2,8 mm ja pituuteen 5 mm saakka	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Litteät liittimet (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Litteät liittimet (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
----------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------

A 2 Tekniset tiedot

Tekniset tiedot

Verkkoliitäntä

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V / 50 Hz

120 V / 60 Hz

Tehontarve

160 VA

Suurin puristusvoima

10 kN

Puristusaika

< 1 s

Kappalelaskuri

6-paikkainen LC-näyttö, palautettavissa alkutilaan

Mitat (l x k x s)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Peruslaitteen paino

10 kg

Jalkakytkimen paino

1,2 kg

Podręcznik użytkownika

Zaciskarka elektryczna CF 500

2016-10-18

Nazwa: UM PL CF 500

Wersja: 04

Nr artykułu: —

Podręcznik obowiązuje dla:

Nazwa	Nr artykułu
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Należy przestrzegać następujących wskazówek

Adresaci podręcznika

Opisane w podręczniku wykorzystanie produktu odnosi się wyłącznie do wykwalifikowanych elektryków lub osób przez nich przeszkolonych, które są zaznajomione z obowiązującymi normami i innymi przepisami dotyczącymi elektrotechniki, a szczególnie z właściwymi przepisami bezpieczeństwa.

Objaśnienia odnośnie do zastosowanych symboli i słów sygnalizujących



Ten symbol oznacza niebezpieczeństwa, które mogą doprowadzić do obrażeń ciała. Należy przestrzegać wszystkich wskazówek, jakie są oznaczone tym symbolem, aby uniknąć możliwych obrażeń.

Istnieją trzy różne kategorie obrażeń oznaczone słowem sygnalizującym.

NIEBEZPIECZEŃSTWO Wskazówka dotycząca sytuacji niebezpiecznej, która – jeśli się jej nie uniknie – prowadzi do obrażeń lub śmierci.

OSTRZEŻENIE Wskazówka dotycząca sytuacji niebezpiecznej, która – jeśli się jej nie uniknie – może doprowadzić do obrażeń lub śmierci.

OSTROŻNIE Wskazówka dotycząca sytuacji niebezpiecznej, która – jeśli się jej nie uniknie – może doprowadzić do obrażeń ciała.



Niniejszy symbol wraz ze słowem sygnalizującym **UWAGA** oraz przynależnym tekstem ostrzegają przed działaniami, które mogą prowadzić do uszkodzeń lub wadliwego funkcjonowania urządzenia, jego otoczenia lub oprogramowania czy sprzętu komputerowego.



Niniejszy symbol wraz z przynależnym tekstem dostarczają dodatkowych informacji lub wskazują inne źródła szczegółowych informacji.

Dane kontaktowe

Internet

Aktualne informacje dotyczące produktów firmy Phoenix Contact oraz ogólnych warunków handlowych znajdują Państwo w Internecie na stronie: phoenixcontact.com.

Należy się upewnić, że podczas pracy zawsze dysponują Państwo aktualną dokumentacją. Można ją pobrać pod następującym adresem: phoenixcontact.net/products.

Przedstawicielstwa krajowe

W przypadku wystąpienia problemów, których nie można rozwiązać, korzystając z niniejszej dokumentacji, prosimy zwracać się do odpowiednich przedstawicieli krajowych. Ich dane można uzyskać pod adresem phoenixcontact.com.

Wydawca

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Jeżeli mają Państwo uwagi lub sugestie dotyczące możliwych ulepszeń w formie i treści naszego podręcznika, prosimy przesyłać je na adres: tecdoc@phoenixcontact.com

Ogólne warunki korzystania z dokumentacji technicznej

Firma Phoenix Contact zastrzega sobie prawo do zmian w dokumentacji technicznej i produktach w niej opisanych w dowolnym momencie, bez konieczności powiadamiania o tym fakcie, a także do korygowania dokumentacji i jej ulepszania, o ile zmiany te są możliwe to zaakceptowania przez użytkownika. Dotyczy to także zmian służących postępowi technicznemu.

Z faktu dostarczenia dokumentacji technicznej (w szczególności dokumentacji użytkownika) nie wynika dla firmy Phoenix Contact obowiązek informowania o ewentualnych modyfikacjach produktu lub zmianach w dokumentacji. Po stronie użytkownika leży wyłączna odpowiedzialność za stwierdzenie przydatności i celowości użycia produktów w danym zastosowaniu, w szczególności w odniesieniu do przestrzegania obowiązujących norm i regulacji ustawowych. Wszystkie informacje, jakie można znaleźć w dokumentacji technicznej, są podawane bez jakiegokolwiek wyraźnej lub dorozumianej gwarancji.

W pozostałych przypadkach obowiązują wyłącznie regulacje zawarte w aktualnych ogólnych warunkach handlowych firmy Phoenix Contact, w szczególności w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności gwarancyjnej.

Podręcznik niniejszy, wraz ze wszystkimi zawartymi w nim ilustracjami jest chroniony prawem autorskim. Wszelkie zmiany w treści podręcznika lub publikacja jego fragmentów są niedozwolone.

Phoenix Contact zastrzega sobie prawo do zgłoszenia praw ochronnych na wykorzystane w niniejszym podręczniku oznaczenia produktów Phoenix Contact. Zabrania się zgłaszania praw ochronnych do tych oznaczeń przez osoby trzecie.

Inne oznaczenia produktów mogą być chronione ustawowo, nawet jeśli nie jest to wyraźnie zaznaczone.

Spis treści

1	Podstawowe wskazówki	7
1.1	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem.....	7
1.2	Stanowiska pracy	8
1.3	Zapewnienie bezpieczeństwa	8
2	Opis zaciskarki CF 500	9
2.1	Zakres dostawy	9
2.2	Elementy obsługi	9
2.3	Funkcje elementów obsługi	10
2.4	Zakres stosowania CF 500	10
3	Uruchomienie CF 500	11
3.1	Przegląd	11
3.2	Postępowanie.....	11
4	Obsługa	15
4.1	Zaciskanie w jednym kroku.....	15
4.2	Zaciskanie w dwóch krokach	16
5	Usuwanie usterek	17
5.1	Świeci dioda LED "error"	17
5.2	CF 500 nie pozwala się ustawić.....	18
A	Załącznik	19
A 1	Dane zamówieniowe	19
A 2	Dane techniczne.....	21

1 Podstawowe wskazówki

Podstawowym warunkiem bezpiecznej obsługi i bezawaryjnej pracy zaciskarki CF 500 jest znajomość i przestrzeganie wskazówek bezpieczeństwa.

1.1 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem



OSTRZEŻENIE: Zaciskarka CF 500 jest przeznaczona wyłącznie do zaciskania końcówek tulejkowych.

Wolno przy tym używać tylko matryc z pasującymi do niej przekrojami (patrz "Matryce zaciskarki i osłony" na stronie 19).

W żadnym wypadku nie wolno do matryc wkładać masywnych elementów metalowych lub im podobnych przedmiotów. Prowadzi to do zniszczenia matrycy zaciskarki.

Ze względów bezpieczeństwa zabrania się samowolnego dokonywania modyfikacji i zmian w konstrukcji urządzenia CF 500, wykraczających poza normalną zmianę wyposażenia.



UWAGA: Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem obejmuje przestrzeganie wszystkich wskazówek oraz zalecanych warunków roboczych.



OSTRZEŻENIE: Zaciskarka CF 500 może być użytkowana tylko:

- zgodnie z przeznaczeniem oraz
- w nienagannym stanie technicznym.



OSTRZEŻENIE: Wszystkie osoby, mające do czynienia z uruchomieniem, obsługą i utrzymaniem w dobrym stanie zaciskarki CF 500, muszą być odpowiednio wykwalifikowane i przestrzegać niniejszej instrukcji obsługi.

Zaciskarka CF 500 służy do zaciskania styków tulejkowych różnych odmian, takich jak:

- Końcówki rurkowe
- Końcówki rurkowe TWIN
- Styki toczne
- Tulejki wtyków płaskich i wtyki płaskie
- Izolowane końcówki kabli
- Końcówki kabli
- Rurkowe końcówki kabli

Inne styki zaciskane na życzenie.

Osoby upoważnione do obsługi

Zaciskarkę CF 500 mogą obsługiwać wyłącznie upoważnieni i odpowiednio pouczeni operatorzy.

Operator jest odpowiedzialny za osoby trzecie znajdujące się w obszarze roboczym.

Użytkownik urządzenia musi udostępnić niniejszą instrukcję obsługi operatorowi i upewnić się, że operator zapoznał się z instrukcją i ją zrozumiał.



OSTRZEŻENIE: Należy używać tylko oryginalnych matryc i części zamiennych firmy Phoenix Contact.

1.2 Stanowiska pracy



UWAGA: Urządzenia nie należy użytkować ani przechowywać:

- w miejscach wilgotnych lub zakurzonych i
- w miejscach o ekstremalnych temperaturach i bezpośrednim nasłonecznieniu (zakres temperatur pracy: 10°C do 40°C).



UWAGA: Nie wylewać żadnych płynów na CF 500.

CF 500 nie może być narażona na silne wstrząsy i uderzenia.

1.3 Zapewnienie bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE: Osłona założona jest dla bezpieczeństwa operatora. Pod żadnym pozorem nie wolno zmieniać jej konstrukcji, usuwać albo pomijać poprzez dokonywanie przebudowy.



OSTRZEŻENIE: Zaciskarkę CF 500 eksploatować można tylko z założoną osłoną.

Przed wszystkimi pracami, podczas których musi być zdjęta osłona (np. regulacja matrycy zaciskarki), należy wyciągnąć wtyczkę zasilania.

Podczas przerw w pracy i postoju zaciskarkę elektryczną należy wyłączać.

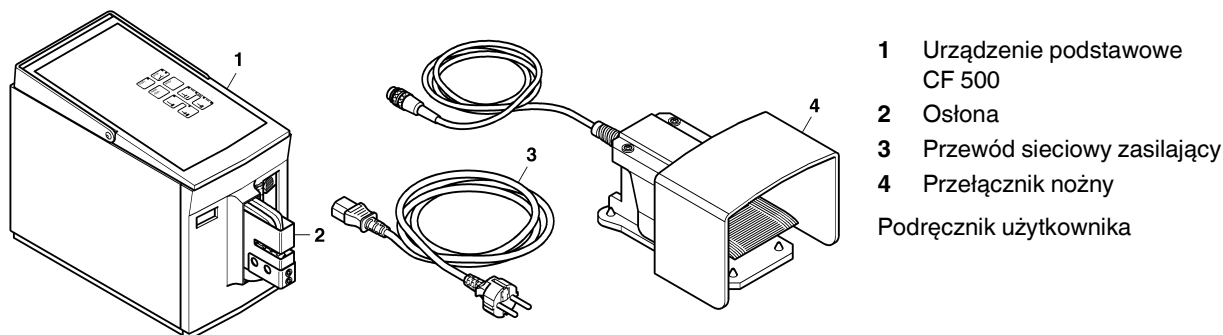
Ze względów bezpieczeństwa zaciskarka CF 500 wyłącza się automatycznie, jeżeli zdjęta zostanie osłona.



OSTRZEŻENIE: Wyjąć wtyczkę sieciową przed otwarciem obudowy.

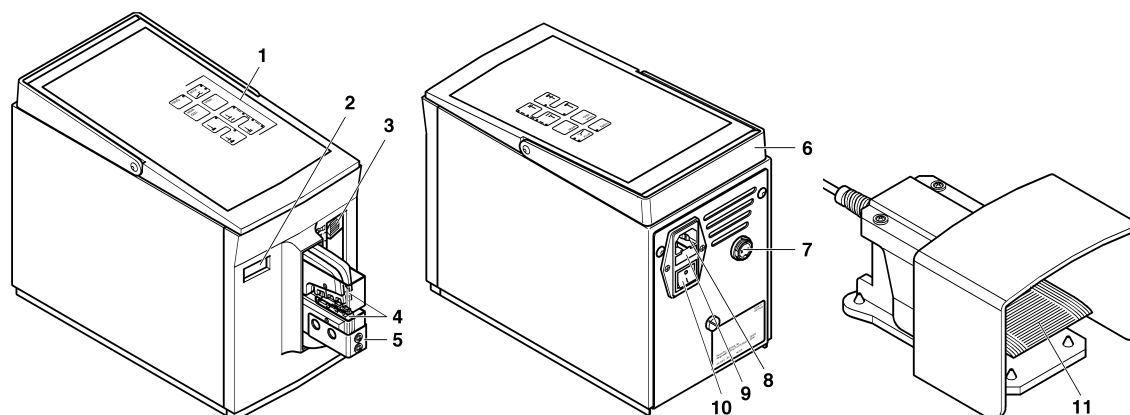
2 Opis zaciskarki CF 500

2.1 Zakres dostawy



- 1 Urządzenie podstawowe CF 500
 - 2 Osłona
 - 3 Przewód sieciowy zasilający
 - 4 Przełącznik nożny
- Podręcznik użytkownika

2.2 Elementy obsługi



- | | |
|----------------------------------|--|
| 1 Panel obsługi | Wybór funkcji obsługi i wskazania stanów urządzenia. |
| 2 Licznik sztuk | Licznik sztuk liczy każdy zakończony proces zaciskania. Stan licznika przechowywany jest w pamięci przez ok. tydzień, przy wyłączonym urządzeniu. |
| 3 Suwak nastawczy | Suwak nastawczy ustawia ten zakres, w którym matryca zaciskarki ściskana jest z pełną siłą. Jeżeli matryca trafi na opór poza tym zakresem, następuje natychmiastowe otwarcie kleszczy zaciskowych. (1 = zakres minimalny, 5 = zakres maksymalny.) |
| 4 Matryca zaciskarki | Pozycjonuje styk zaciskany i ściska go z przewodem. |
| 5 Osłona | Osłona zapobiega urazom w niebezpiecznych obszarach matrycy zaciskarki. Zaciskarka CF 500 pracuje tylko oprzy całkowicie zamkniętej osłonie. |
| 6 Rączka | Rączka służy do transportu zaciskarki CF 500. |
| 7 Przyłącze przełącznika nożnego | Przyłącze urządzenia dla przełącznika nożnego. |
| 8 Zasilanie sieciowe | Przyłącze przewodu sieciowego. |
| 9 Bezpieczniki sieciowe | Czułe bezpieczniki w złączu przewodu sieciowego (2 x). |
| 10 Przełącznik sieciowy | Przełącznik sieciowy załącza (naciśnięcie I) lub wyłącza (naciśnięcie 0) zasilanie prądowe. Po załączeniu świeci dioda LED "ready". |
| 11 Przełącznik nożny | Przełącznik nożny uruchamia proces zaciskania. |

2.3 Funkcje elementów obsługi



Dioda LED "ready" – Pokazuje gotowość do pracy.



Dioda LED "error" – Pokazuje, że zaciskanie było nieprawidłowe lub wystąpiła usterka.



Przycisk **"reset"** – Ustawia ponownie stan licznika sztuk na 0.



Dioda LED "Serwis" – Pokazuje, że należy przeprowadzić konserwację zaciskarki CF 500. Zaleca się po 500 000 zaciśnień zlecić przeprowadzenie prac serwisowych firmie Phoenix Contact, aby zapewnić stały poziom jakości wykonywanych zacisków.



Przycisk "Tryb pracy 1" – Przełącza zaciskarkę CF 500 na tryb pracy 1 (świeci dioda LED). W trybie pracy 1 proces zaciskania wykonywany jest w jednym kroku.



Przycisk "enter" – Gasi diodę LED "error".



Przycisk "Tryb pracy 2" – Przełącza zaciskarkę CF 500 na tryb pracy 2 (świeci dioda LED). W trybie pracy 2 proces zaciskania wykonywany jest w dwóch krokach, w pierwszym etapie następuje tylko ustawienie styku w matrycy.



Przyciski ograniczające otwarcie – Naciśnięcie górnego przycisku (otwórz) lub dolnego (zamknij) może zmienić otwarcie matrycy zaciskarki. Diody LED pokazują stopień otwarcia:

- świecą 4 diody LED: otwarcie maksymalne
- nie świeci żadna dioda LED: otwarcie minimalne

Nowe ustawienie staje się aktywne, po tym jak przeprowadzony zostanie następny proces zaciskania.

2.4 Zakres stosowania CF 500

Zaciskarka elektryczna CF 500 służy do zaciskania styków.

Poprzez stosowanie różnorodnych matryc możliwa jest obróbka styków różnych rodzajów i o dużym zakresie przekrojów.

Zaciskarka CF 500 stosowana może być w dwóch różnych trybach pracy.

- **Tryb pracy 1:** Styk zostaje zaciśnięty, gdy naciskany jest przełącznik nożny.
- **Tryb pracy 2:** Przełącznik nożny należy nacisnąć dwukrotnie. Za pierwszym razem, aby ustalić zacisk w matrycy. Drugie naciśnięcie przełącznika nożnego powoduje zaciśnięcie styku.

Stosowanie siły nacisku można regulować. Zapobiega to uszkodzeniom narzędzi i wykonaniu wadliwych zacisków na skutek nieprawidłowo włożonych styków.

Proste naciśnięcie przycisku umożliwia już zmianę drogi otwarcia matrycy zaciskarki.

Do precyzyjnego zaciskania używać można przesuwalnego lokalizatora, który dokładnie pozycjonuje styki pod stemplem zaciskarki.

Dostępne matryce zaciskarki

Dostępne matryce do zaciskarki wyszczególniono w danych zamówieniowych "Matryce zaciskarki i osłony" na stronie 19. Każdej matrycy przydzielona jest odpowiednia osłona z dopasowanym otworem wprowadzającym.

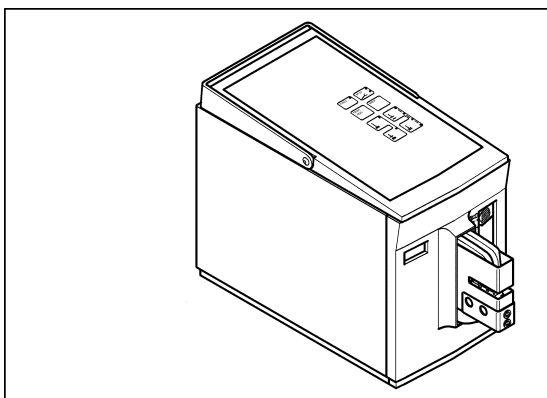
3 Uruchomienie CF 500

3.1 Przegląd

Aby uruchomić zaciskarkę należy przeprowadzić następujące czynności:

- Ustawić zaciskarkę CF 500
- Zdjąć osłonę
- Zamontować matrycę zaciskarki
- Założyć osłonę
- Podłączyć i załączyć zaciskarkę CF 500
- Wypośredkować matrycę zaciskarki
- Wyregulować matrycę
- Przygotować urządzenie do pracy
- Ustawić optymalną początkową siłę nacisku
- Ustawić optymalną drogę otwarcia

3.2 Postępowanie



CF 500 ustawienie

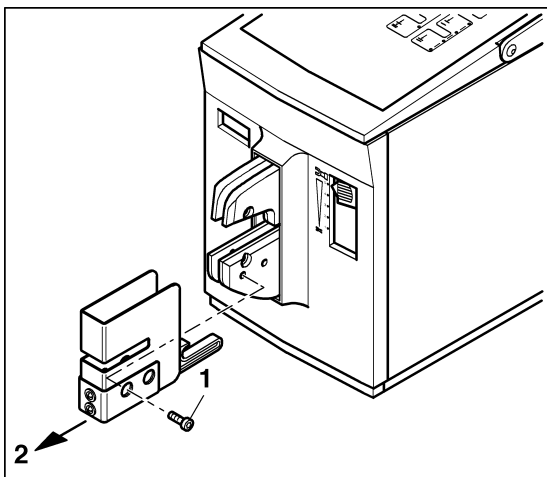


UWAGA: Powierzchnia montażowa musi być równa i pozioma.



UWAGA: Podczas pracy i przechowywania urządzenia, unikać należy:

- miejsc wilgotnych lub zakurzonych,
- miejsc o ekstremalnych temperaturach i w bezpośrednim nasłonecznieniu (zakres temperatur pracy: 10°C ... 40 °C).



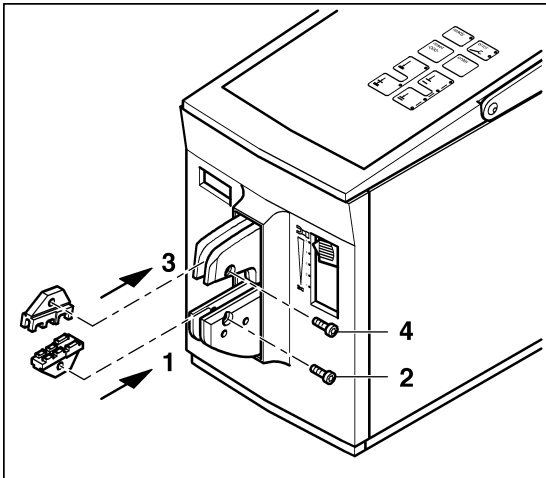
Zdejmowanie osłony



OSTRZEŻENIE: Niebezpieczeństwo obrażeń ciała!

Przed zdjęciem osłony należy wyciągnąć z gniazda wtyczkę zasilania.

- Wykręcić śrubę (1).
- Zdjąć osłonę (2).



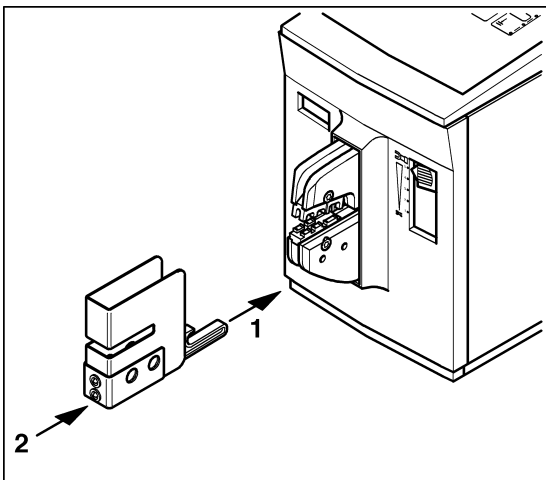
Montowanie matrycy zaciskarki



UWAGA: Przestrzegać kolejności montażu:

- Mały przekrój z przodu
- Duży przekrój z tyłu

- Włożyć dolną matrycę zaciskarki (1).
- Dociągnąć **luźno** śrubę (2).
- Włożyć górną matrycę zaciskarki (3).
- Dociągnąć **luźno** śrubę (4).



Założenie osłony

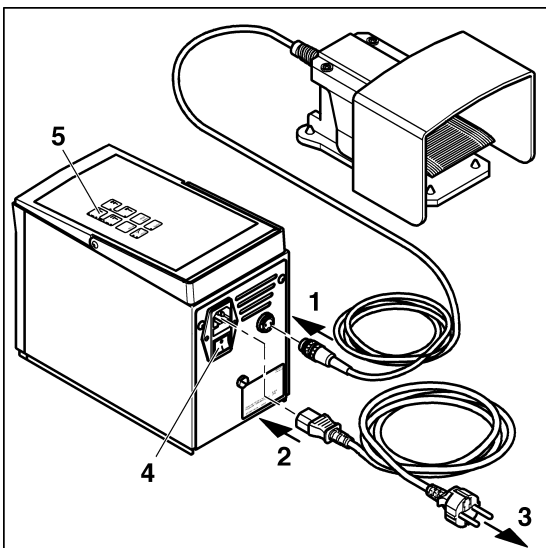
- Włożyć w dolną matrycę sworzeń zabezpieczający (1) i wsunąć śrubę (2), aż słyszalnie zatrzaśnie.



OSTRZEŻENIE: Zaciskarkę CF 500 eksploatować można tylko z założoną osłoną.



UWAGA: Nie założona lub niewłaściwie założona osłona powoduje przerwanie zasilania prądowego CF 500.



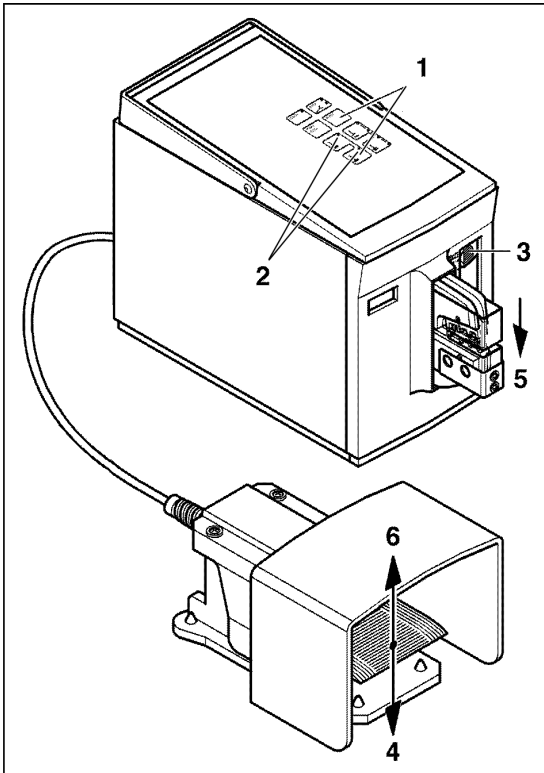
Podłączenie i załączanie zaciskarki CF 500

- Podłączyć przełącznik nożny (1) do odpowiedniego przyłącza.



UWAGA: Zaciskarka CF 500 dostępna jest w dwóch wariantach zasilania: 230 V i 120 V. Zwrócić uwagę na prawidłowe podłączenie do sieci (patrz tabliczka znamionowa).

- Podłączyć wtyczkę (2) przewodu zasilającego do gniazdka i włożyć wtyczkę ze stykiem ochronnym (3) do gniazdka sieciowego.
- Załączyć CF 500 za pomocą przełącznika sieciowego (4) (nacisnąć I).
Świeci dioda LED "ready" (5).



Wypośrodkowanie matrycy zaciskarki



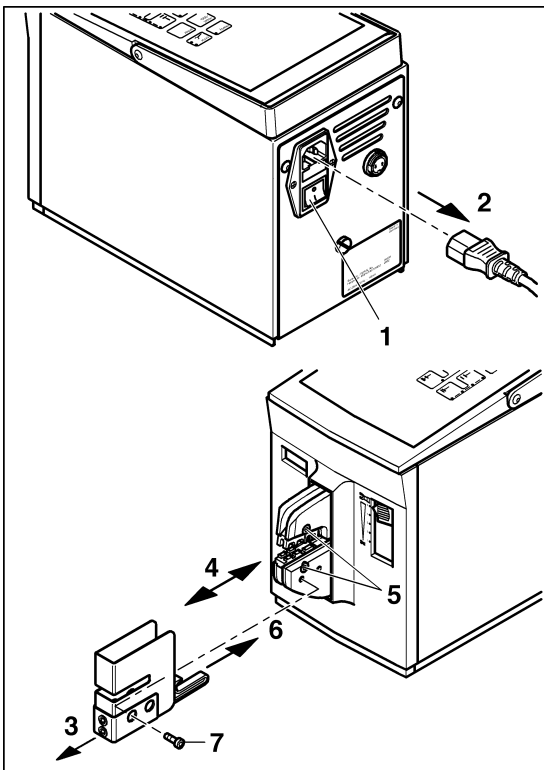
UWAGA: Otwory w matrycy zaciskarki mają niewielki luz w stosunku do śrub mocujących. Dlatego konieczne są wypośrodkowanie i regulacja matrycy zaciskarki.

- Nacisnąć jednocześnie przyciski "Tryb pracy 2" + "enter" (1).
- Migają diody LED przycisków "Tryb pracy 1 + 2" (2).
- Przesunąć suwak nastawczy (3) do pozycji 1.



UWAGA: Przełącznik nożny puścić dopiero wtedy, gdy matryca zaciskarki jest zamknięta. W przeciwnym razie otworzy się ona automatycznie, przerwany zostanie tryb regulacji i zaświeci się dioda LED "error".

- Nacisnąć i trzymać przełącznik nożny (4).
- Matryca zaciskarki (5) zamyka powoli, do momentu trafienia na opór i wypośrodkowuje się.
- Puścić przełącznik nożny (6).



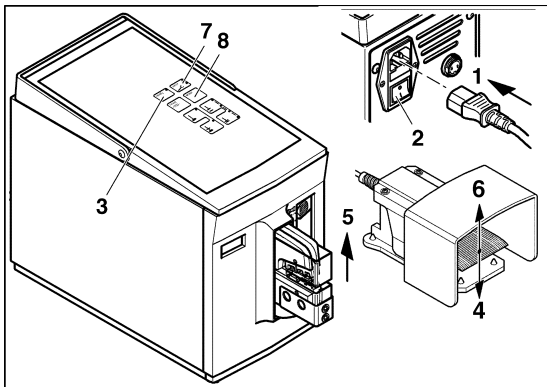
Regulacja matrycy zaciskarki



OSTRZEŻENIE: Niebezpieczeństwo obrażeń ciała!

Przed zdjęciem osłony należy wyciągnąć z gniazda wtyczkę zasilania.

- Zaciskarkę CF 500 wyłączyć za pomocą wyłącznika sieciowego (1) (nacisnąć 0).
- Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego (2).
- Wykręcić śrubę (7).
- Zdjąć osłonę (3).
- Sprawdzić wypośrodkowanie matrycy zaciskarki, ew. podregulować (4).
- Dociągnąć śruby (5).
- Założyć osłonę (6) i dociągnąć śrubę (7).

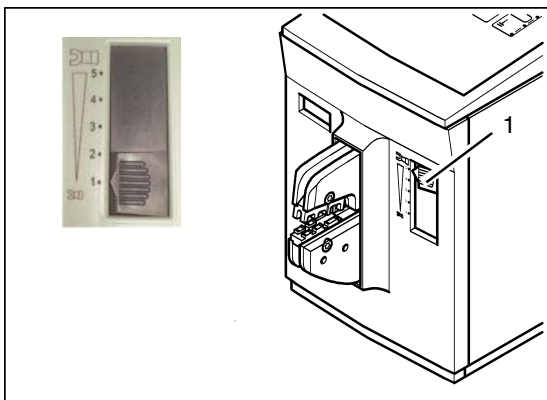


Przygotowanie urządzenia do pracy

- Podłączyć wtyczkę zasilania (1).
- Załączyć przełącznik sieciowy (2) (nacisnąć I). Świeci dioda LED "ready" (3).
- Nacisnąć przełącznik nożny (4).
- Matryca zaciskarki (5) otwiera automatycznie, puścić przełącznik nożny (6). Świeci dioda LED "error" (7).
- Nacisnąć przycisk "enter" (8). Zaciskarka CF 500 jest gotowa do pracy.



UWAGA: Ustawiony jest tryb pracy 2. Przed każdym użyciem sprawdzić tryb pracy.



Ustawianie optymalnej początkowej siły nacisku (1 ... 5)

- Przesunąć suwak nastawczy (1) do pozycji 1.
- Ustawić przyciskiem "Tryb pracy 1".
- Nacisnąć przełącznik nożny. Przeprowadzony zostaje proces zaciskania bez włożonego styku. Jeżeli zaświeci się dioda LED "error", sprawdzić regulację matrycy zaciskarki (patrz strona 13).
- Włożyć przewód i styk zaciskany.



UWAGA: Zwrócić uwagę na właściwy przekrój.

- Nacisnąć przełącznik nożny.
- Jeżeli zaświeci się dioda LED "error", przesunąć suwak nastawczy o jedną pozycję do góry.
- Nacisnąć przycisk "enter".
- Powtarzać procedurę, do momentu gdy zgaśnie dioda LED "error".
- Celem wyrównania ewentualnych tolerancji materiału, należy przesunąć suwak nastawczy o jeszcze jedną pozycję do góry.

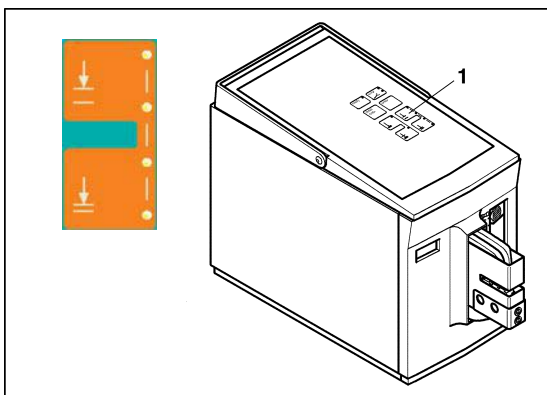
Ustawienie optymalnej drogi otwarcia

- Nacisnąć górny przycisk, aż zaświecą wszystkie cztery diody LED. Ustawiona została maksymalna droga otwarcia.
- Przeprowadzić proces zaciskania.



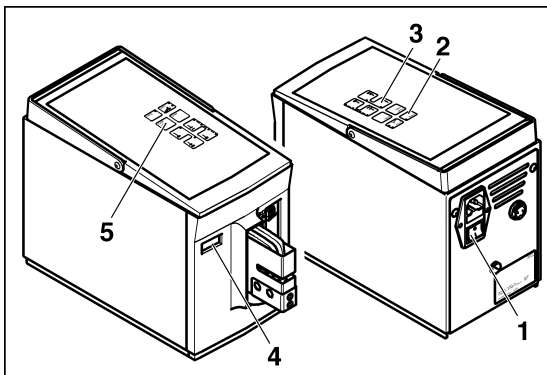
UWAGA: Zmiany ustawienia skutkują dopiero w następnym procesie zaciskania.

- Jeżeli droga otwarcia jest za duża, należy nacisnąć dolny przycisk, tak aby świeciły tylko trzy diody LED.
- Przeprowadzić proces zaciskania.
- Powtarzać procedurę, do momentu ustawienia optymalnej drogi otwarcia.



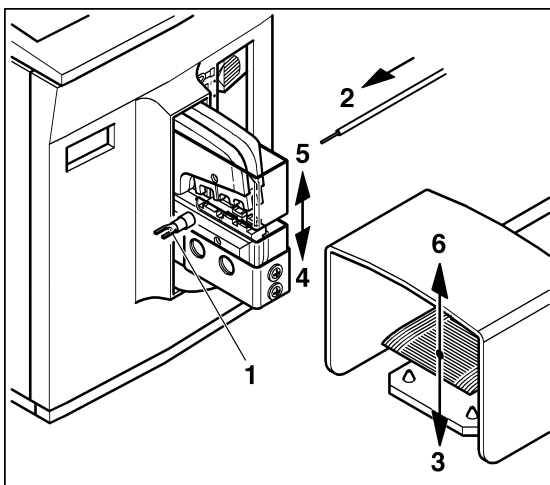
4 Obsługa

4.1 Zaciskanie w jednym kroku



Ustawianie trybu pracy 1

- Załączyć CF 500 za pomocą przetłacznika sieciowego (1) (nacisnąć I).
Świeci dioda LED "ready" (2).
- Nacisnąć przycisk "Tryb pracy 1" (3).
- W razie potrzeby odczytać stan licznika sztuk (4) i przyciskiem "reset" ustawić na 0 (5).



Zaciskanie styku

- Wypośredkować styk zaciskany (1) na dolnej matrycy zaciskarki.
- Włożyć przewód (2) do styku zaciskanego.

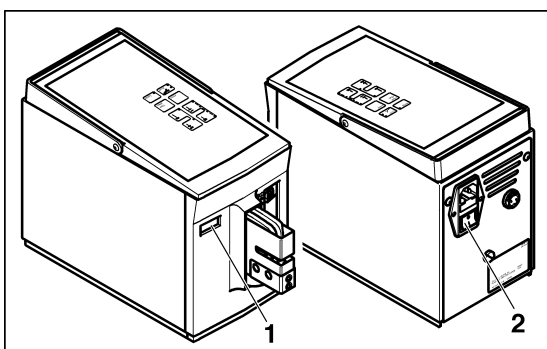


UWAGA: Zwrócić uwagę na właściwy przekrój.

- Naciskać przetłacznik nożny (3) do momentu, aż matryca zamknie całkowicie (4).
- Matryca (5) otwiera automatycznie, puścić przetłacznik nożny (6).
- Wyjąć styk zaciskany z zaciśniętym przewodem (7).



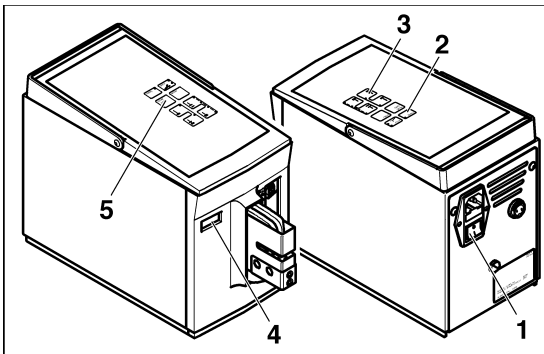
UWAGA: W razie błędnego zaciśnięcia świeci dioda LED "error" (patrz strona 17).



Wyłączenie

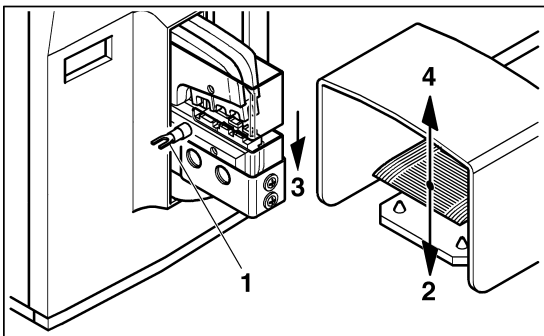
- W razie potrzeby odczytać stan licznika sztuk (1).
- Zaciskarkę CF 500 wyłączyć za pomocą wyłącznika sieciowego (2) (nacisnąć 0).

4.2 Zaciskanie w dwóch krokach



Ustawianie trybu pracy 2

- Załączyć CF 500 za pomocą przełącznika sieciowego (1) (nacisnąć I).
- Świeci dioda LED "ready" (2).
- Nacisnąć przycisk "Tryb pracy 2" (3).
- W razie potrzeby odczytać stan licznika sztuk (4) i przyciskiem "reset" ustawić na 0 (5).

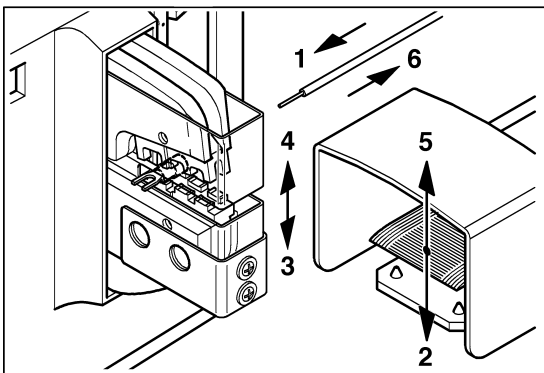


Zakleszczanie styku



UWAGA: Zwrócić uwagę na właściwy przekrój.

- Wypośredkować styk zaciskany (1) na dolnej matrycy zaciskarki.
- Nacisnąć przełącznik nożny (2), aż zakleszczony zostanie styk zaciskany (3).
- Puścić przełącznik nożny (4).

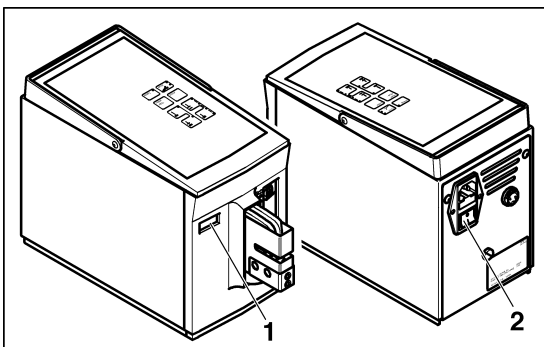


Zaciskanie styku

- Włożyć przewód (1) do styku zaciskanego.
- Naciskać przełącznik nożny (2) do momentu, aż matryca zamknie całkowicie (3).
- Matryca (4) otwiera automatycznie, puścić przełącznik nożny (5).
- Wyjąć styk zaciskany z zaciśniętym przewodem (6).



UWAGA: W razie błędnego zaciśnięcia świeci dioda LED "error" (patrz strona 17).



Wyłączenie

- W razie potrzeby odczytać stan licznika sztuk (1).
- Zaciskarkę CF 500 wyłączyć za pomocą wyłącznika sieciowego (2) (nacisnąć 0).

5 Usuwanie usterek

5.1 Świeci dioda LED "error"



Mogą wystąpić następujące przyczyny usterek:

- Za wcześnie puszczonego przełącznika nożny
- Niewłaściwie wybrany przekrój
- Błędnie ustawiona początkowa siła nacisku (1 ... 5)
- Niewłaściwie wyregulowana matryca zaciskarki



Za wcześnie puszczonego przełącznika nożny

Przedwczesne puszczenie przełącznika nożnego powoduje natychmiastowe otwarcie matrycy do położenia wyjściowego.

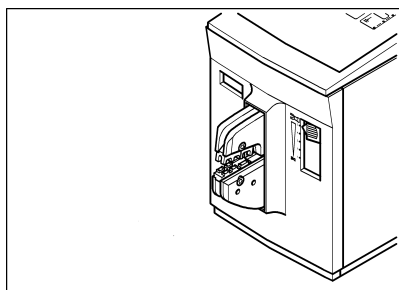
- Nacisnąć przycisk "enter". Gaśnie dioda LED "error".
- Powtórzyć proces zaciskania.



Niewłaściwie wybrany przekrój

W przypadku włożenia styku o zbyt dużym przekroju lub jakiegokolwiek nieodpowiedniego przedmiotu następuje przerwanie procesu zaciskania na skutek przeciążenia. Matryca zaciskarki otwiera natychmiast do położenia wyjściowego.

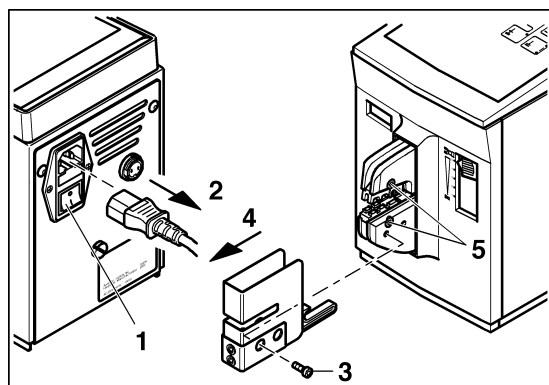
- Nacisnąć przycisk "enter". Gaśnie dioda LED "error".
- Powtórzyć proces zaciskania z właściwym przekrojem zacisku.



Błędnie ustawiona początkowa siła nacisku (1 ... 5)

Włożony styk jest za duży dla wybranego zakresu.

- Przesunąć suwak nastawczy o jedną pozycję do góry.
- Nacisnąć przycisk "enter". Gaśnie dioda LED "error".
- Powtarzać proces zaciskania, aż ustawiona zostanie odpowiednia siła nacisku.



Niewłaściwie wyregulowana matryca zaciskarki



OSTRZEŻENIE: Niebezpieczeństwo obrażeń ciała!

Przed zdjęciem osłony należy wyciągnąć z gniazda wtyczkę zasilania.

- Wyłączyć zaciskarkę CF 500 wyłącznikiem sieciowym (1) (nacisnąć 0).
- Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego (2).
- Wykręcić śrubę (3).
- Zdjąć osłonę (4).
- Poluzować śruby (5).
- Przeprowadzić kolejne kroki uruchamiania (patrz rozdział 3).

5.2 CF 500 nie pozwala się ustawić

Zaciskarka CF 500 nie pozwala się ustawić. Nie świeci dioda LED "ready". Mogą wystąpić następujące przyczyny usterek:

- Brak zasilania sieciowego
- Uszkodzony bezpiecznik sieciowy



Brak zasilania sieciowego

- Sprawdzić, czy wtyczka przewodu zasilającego jest podłączona do zaciskarki CF 500 i czy wtyczka sieciowa jest podłączona do gniazdka sieciowego.
- Upewnić się, czy zasilanie prądem w gnieździe sieciowym jest prawidłowe.

Uszkodzony bezpiecznik sieciowy



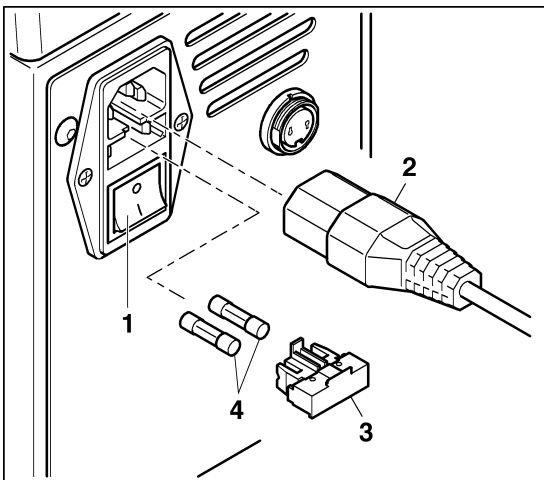
OSTRZEŻENIE: Niebezpieczeństwo obrażeń ciała!

Wyłączyć zaciskarkę CF 500 wyłącznikiem sieciowym i wyciągnąć wtyk zasilający!

- Wyłączyć zaciskarkę CF 500 wyłącznikiem sieciowym (1) (nacisnąć 0).
- Wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego (2).
- Wyciągnąć uchwyt bezpieczników (3).
- Sprawdzić bezpieczniki sieciowe (4).
- Wymienić uszkodzony bezpiecznik sieciowy (nr artykułu w danych zamówieniowych na stronie 19).
- Wsunąć uchwyt bezpieczników



UWAGA: Uchwyt bezpieczników musi zatrzasnąć.



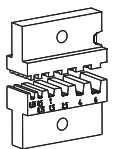

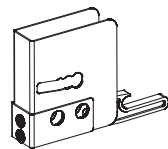
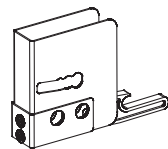

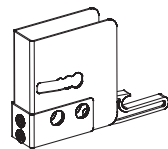
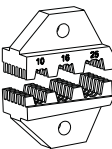
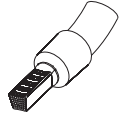
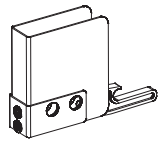
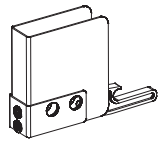
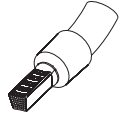
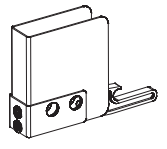
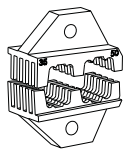

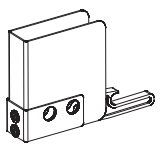
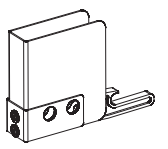

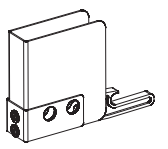
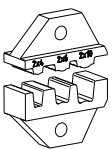
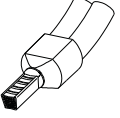
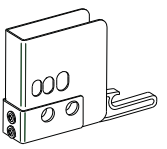
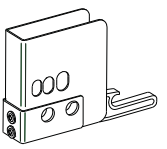
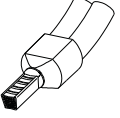
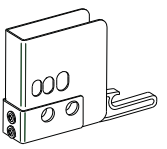
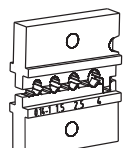
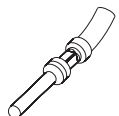
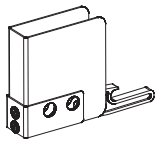
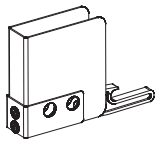
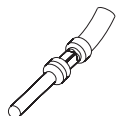
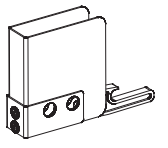
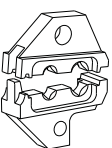
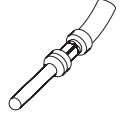
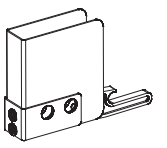
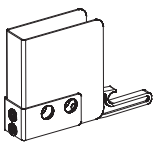
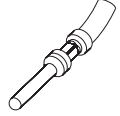
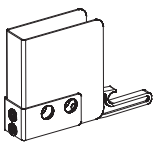
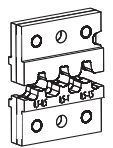
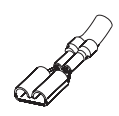
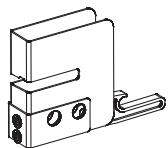
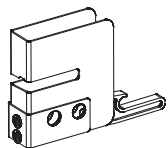
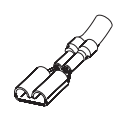
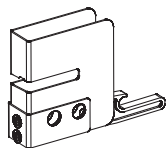
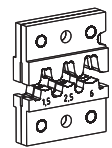
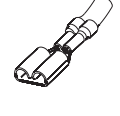
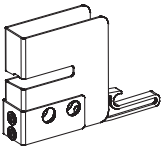
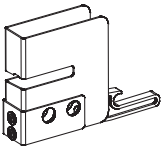
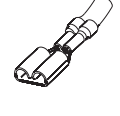
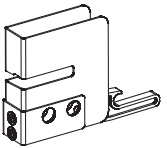
A Załącznik

A 1 Dane zamówieniowe

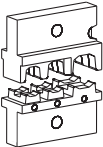

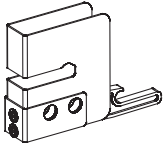

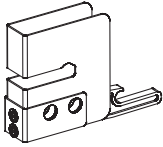
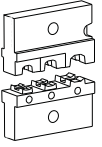

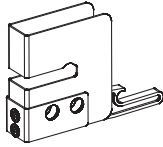

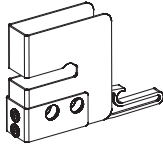
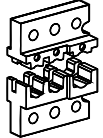
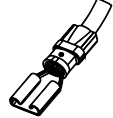
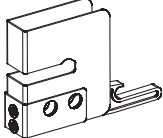
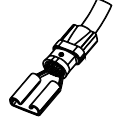
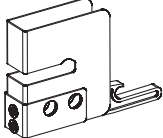
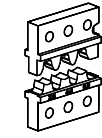
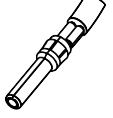
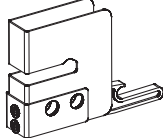
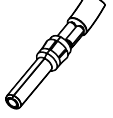
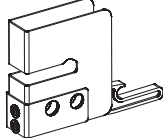
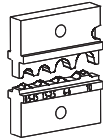

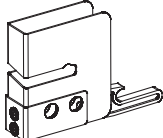

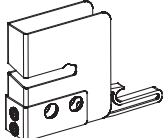
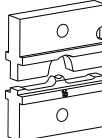

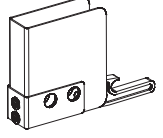
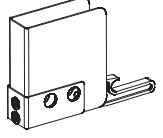
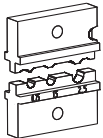

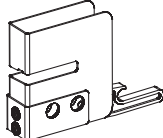

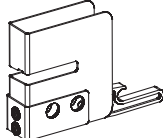
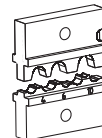

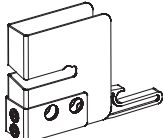

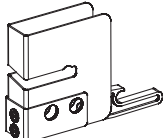
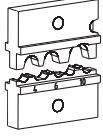

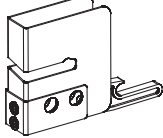

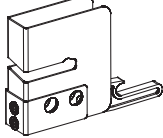
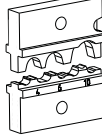

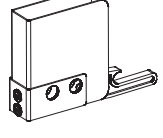
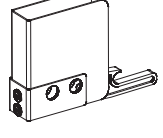
Zaciskarka elektryczna

Opis	Typ	Nr artykułu
Zaciskarka elektryczna 230 V	CF 500-230V	1208348
Zaciskarka elektryczna 120 V	CF 500-120V	1208351
Bezpiecznik sieciowy do CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Bezpiecznik sieciowy do CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Matryce zaciskarki i osłony

<p>CF 500/DIE AI 6 Nr artykułu 1212238</p>    <p>Do rurkowych końcówek żył (A... i Al...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Nr artykułu 1212254</p>    <p>Do rurkowych końcówek żył (A... i Al...), 10, 16 i 25 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI 25 Nr artykułu 1212239</p>    <p>Do rurkowych końcówek żył (A... i Al...), 10, 16 i 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nr artykułu 1212250</p>    <p>Do rurkowych końcówek żył (A... i Al...), 35 i 50 mm²</p>
<p>CF 500/DIE AI 50 Nr artykułu 1212261</p>    <p>Do rurkowych końcówek żył (A... i Al...), 35 i 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nr artykułu 1212250</p>    <p>Do rurkowych końcówek żył TWIN (Al-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 i 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Nr artykułu 1212262</p>    <p>Do styków toczonych (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ AI-TWIN Nr artykułu 1212266</p>    <p>Do styków toczonych (CK...), 6 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE TC 4 Nr artykułu 1212237</p>    <p>Do tulejek wtyków płaskich i wtyków płaskich (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nr artykułu 1212250</p>    <p>Do tulejek wtyków płaskich i wtyków płaskich (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/DIE TC 10 Nr artykułu 1212260</p>   	<p>CF 500/COV¹ Nr artykułu 1212250</p>   
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Nr artykułu 1212241</p>   	<p>CF 500/COV SC Nr artykułu 1212251</p>   	<p>CF 500/DIE SC 6 Nr artykułu 1212242</p>   	<p>CF 500/COV SC Nr artykułu 1212251</p>   

CF 500...

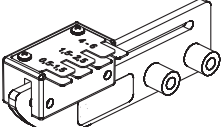
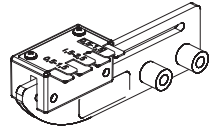
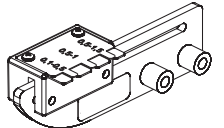
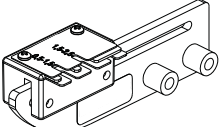
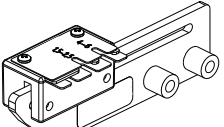
<p>CF 500/DIE RCI 6 Nr artykułu 1212240</p>    <p>Do izolowanych końcówek kabli (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Nr artykułu 1212255</p>   <p>Do izolowanych końcówek kabli (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Nr artykułu 1212263</p>    <p>Do izolowanych końcówek kabli (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Nr artykułu 1212255</p>   <p>Do izolowanych końcówek kabli (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Nr artykułu 1212691</p>    <p>Do izolowanych końcówek kabli (C-RCI, C-FCI,)0,5 ... 6 mm², asymetryczna forma zacisku, właściwa także dla izolowanych płaskich tulei konektorowych z metalowym wspornikiem izolacji</p>	<p>CF 500/COV RCI Nr artykułu 1212255</p>   <p>Do styków solarnych 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Nr artykułu 1212692</p>    <p>Do styków solarnych 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Nr artykułu 1212255</p>   <p>Do styków solarnych 2,5 ... 6 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RC 10 Nr artykułu 1212244</p>    <p>Do końcówek kabli według DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Nr artykułu 1212252</p>   <p>Do końcówek kabli według DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RC 16 Nr artykułu 1212257</p>    <p>Do końcówek kabli według DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nr artykułu 1212250</p>  <p>Do końcówek kabli według DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Nr artykułu 1212243</p>    <p>Do końcówek kabli, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Nr artykułu 1212253</p>   <p>Do rurkowych końcówek kabli (standard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Nr artykułu 1212245²⁾</p>    <p>Do rurkowych końcówek kabli (standard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Nr artykułu 1212252</p>   <p>Do rurkowych końcówek kabli według DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Nr artykułu 1212246²⁾</p>    <p>Do rurkowych końcówek kabli według DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Nr artykułu 1212252</p>   <p>Do końcówek kabli, (wersja specjalna), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Nr artykułu 1212256²⁾</p>    <p>Do końcówek kabli, (wersja specjalna), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Nr artykułu 1212250</p>  <p>Do końcówek kabli, (wersja specjalna), 4 ... 10 mm²</p>

1) CF 500 - Osłona bez wyżłobienia

2) Ø zw/ww (średnica zewnętrzna/wewnętrzna, w milimetrach), odnośnie do przekroju końcówki kabla

Lokalizator do tulejek wtyków płaskich i wtyków płaskich

Do precyzyjnego zaciskania używać można przesuwalnego lokalizatora, który dokładnie pozycjonuje zaciski pod stemplem zaciskarki.

Typ	Nr artykułu	Styki zaciskane	Matryca	Ośłona
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Płaskie tuleje konektorowe (SCF...) do szerokości 6,3 mm	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Płaskie tuleje konektorowe (SCF...) do szerokości 4,8 mm	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Płaskie tuleje konektorowe (SCF...) do szerokości 2,8 mm i długości 5 mm	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Wtyki płaskie (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Wtyki płaskie (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Dane techniczne

Dane techniczne

Zasilanie sieciowe

CF 500-230V

230 V / 50 Hz

CF 500-120V

120 V / 60 Hz

Pobór mocy

160 VA

Maksymalna siła nacisku

10 kN

Czas nacisku

< 1 s

Licznik sztuk

6-cyfrowy wyświetlacz LC, zerowalny

Wymiary (S x W x G)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Ciężar urządzenia podstawowego

10 kg

Ciężar przełącznika nożnego

1,2 kg

Uživatelská příručka

Elektrické krimpovací kleště CF 500

2016-10-18

Označení: UM CS CF 500

Revize: 04

Obj. číslo: —

Tato příručka platí pro:

Označení	Obj. číslo
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Věnujte, prosím, pozornost následujícím pokynům

Cílová skupina příručky

Používání výrobku popsaného v této příručce se orientuje výhradně na elektrotechniky nebo elektrotechniky poučené osoby, kteří znají platné národní normy a zvláštní předpisy pro elektrotechniku a především navržené bezpečnostní koncepty.

Vysvětlení použitých symbolů a signálních slov



Tento symbol označuje nebezpečí, která mohou způsobit zranění osob. Dodržujte veškeré pokyny označené tímto symbolem, abyste předešli možnému zranění osob.

Existují tři různé skupiny poranění osob, které jsou označeny jedním signálním slovem.

NEBEZPEČÍ Upozorňuje na nebezpečnou situaci, která - pokud se jí nevyhnete - má za následek zranění osob nebo i smrt.

VAROVÁNÍ Upozorňuje na nebezpečnou situaci, která - pokud se jí nevyhnete - může mít za následek zranění osob nebo i smrt.

UPOZORNĚNÍ Upozorňuje na nebezpečnou situaci, která - pokud se jí nevyhnete - může mít za následek zranění osob.



Tento symbol se signálním slovem **POZOR** a příslušný text varují před manipulací, která může mít za následek poškození nebo chybnou funkci zařízení, okolí zařízení nebo hardwaru / softwaru.



Tento symbol a příslušný text zprostředkovávají doplňkové informace nebo upozorňují na další informační zdroje.

Kontakt

Internet

Aktuální informace o výrobcích firmy Phoenix Contact a k našim všeobecným obchodním a záručním podmínkám najdete na internetu na adrese: phoenixcontact.com.

Ujistěte se, že vždy pracujete s aktuální dokumentací.

Tato dokumentace je ke stažení připravena na internetové adrese: phoenixcontact.net/products.

Zastoupení

S problémy, které nebudete moci sami vyřešit pomocí této dokumentace, se obračejte na naše zastoupení v České republice.

Adresu tohoto zastoupení najdete na adrese: phoenixcontact.com.

Vydavatel

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Pokud budete mít podněty a zlepšovací návrhy týkající se obsahu a úpravy naší příručky, potěšilo by nás, kdybyste nám své návrhy zaslali na adresu: tecdoc@phoenixcontact.com

Všeobecné podmínky používání technické dokumentace

Phoenix Contact si vyhrazuje právo kdykoliv a bez předchozího upozornění změnit, opravit nebo zlepšit technickou dokumentaci a v ní popsané výrobky, pokud je to pro uživatele únosné. To platí rovněž pro změny v zájmu technického pokroku.

Získání technické dokumentace (zejména dokumentace pro uživatele.) nezakládá žádnou následnou informační povinnost ze strany Phoenix Contact o případných změnách výrobků a/nebo jejich technické dokumentace. Jste odpovědní za kontroly vhodnosti a účelu použití výrobků v rámci konkrétní aplikace, zejména s ohledem na dodržování platných norem a zákonů. Veškeré informace vyplývající z technické dokumentace jsou udělovány bez jakýchkoliv výslovných, konkludentních nebo implicitně vyplývajících záruk.

V ostatním platí výhradně jen ustanovení aktuálně platných Všeobecných obchodních podmínek společnosti Phoenix Contact, zejména pro možné ručení ze záruky.

Tato příručka včetně všech v ní obsažených vyobrazení je chráněna autorským právem. Jakákoli změna obsahu nebo částečné zveřejnění není dovoleno.

Phoenix Contact si vyhrazuje právo, pro zde použitá označení výrobků Phoenix Contact nahlásit vlastní ochranná práva. Nahlášení těchto ochranných práv třetí stranou je zakázáno.

Ostatní označení výrobků mohou být chráněna ze zákona, i když nejsou jako taková označena.

Obsah

1	Základní pokyny	7
1.1	Účel použití	7
1.2	Pracoviště	8
1.3	Pro vaši bezpečnost	8
2	Popis elektrických krimpovacích kleští CF 500	9
2.1	Rozsah dodávky	9
2.2	Přehled obslužných prvků	9
2.3	Funkce obslužných prvků	10
2.4	Oblast použití CF 500	10
3	Uvedení CF 500 do provozu	11
3.1	Přehled	11
3.2	Postup	11
4	Obsluha	15
4.1	Krimpování v jednom kroku	15
4.2	Krimpování ve dvou krocích	16
5	Odstraňování poruch	17
5.1	Svítil kontrolka „error“	17
5.2	CF 500 se nedá zapnout	18
A	Příloha	19
A 1	Údaje pro objednávání	19
A 2	Technické údaje	21

1 Základní pokyny

Základním předpokladem pro bezpečnou manipulaci a bezporuchový provoz elektrických krimpovacích kleští CF 500 je znalost a dodržování bezpečnostních pokynů.

1.1 Účel použití



VÝSTRAHA: Elektrické krimpovací kleště CF 500 jsou určeny výhradně k provádění krimpovacích prací.

Je dovoleno používat pouze krimpovací matrice s vhodnými průřezy (viz „Krimpovací matrice a ochranné kryty“ na str. 19).

V žádném případě není dovoleno vkládat do přístroje předměty z masivního kovu apod. Čelisti krimpovací matrice by se tím zničily.

Svévolné zásahy přesahující rozsah změny vybavení a konstrukční změny CF 500 jsou z bezpečnostních důvodů zakázány.



POZOR: Respektování všech pokynů a dodržování předepsaných provozních podmínek patří k použití v souladu s určením přístroje.



VÝSTRAHA: Elektrické krimpovací kleště CF 500 je dovoleno používat pouze

- k předepsanému účelu a
- v bezpečnostně bezchybném technickém stavu.



VÝSTRAHA: Všechny osoby podílející se na uvedení do provozu, obsluze a údržbě přístroje CF 500 musejí mít příslušnou kvalifikaci a řídit se přesně touto uživatelskou příručkou.

Elektrické krimpovací kleště CF 500 slouží k lisování dutinkových kontaktů různého provedení:

- koncovek vodičů,
- koncovek vodičů TWIN,
- svinutých kontaktů,
- zásuvkových pouzder (fastonů zásuvek) a fastonů,
- izolovaných kabelových ok,
- kabelových ok,
- trubkových kabelových ok.

Další lisovací dutinkové kontakty na vyžádání.

Povolená obsluha

Práce s CF 500 je povolena jen pověřenému a instruovanému personálu.

Obsluha je v pracovním prostoru zodpovědná za jiné osoby.

Provozovatel zařízení je povinen umožnit obsluze přístup k této uživatelské příručce a přesvědčit se, že tento pracovník ji četl a porozuměl jejímu obsahu.



VÝSTRAHA: Používejte pouze původní krimpovací matrice a náhradní díly firmy Phoenix Contact.

1.2 Pracoviště



POZOR: Při provozu a uskladnění je třeba se vyvarovat:

- vlhkých nebo prašných míst,
- míst vystavených vysokým teplotám, přímému slunečnímu záření nebo nízkým teplotám (provozní rozsah: 10 až 40 °C).



POZOR: Dejte pozor, abyste na přístroj CF 500 nerozlili žádnou kapalinu. Nevystavujte CF 500 silným otřesům ani úderům.

1.3 Pro vaši bezpečnost



VÝSTRAHA: Ochranný kryt je určen k ochraně bezpečnosti pracovníka obsluhy. Nesmí být v žádném případě změněn, odstraněn ani jinak vyřazen z provozu.



VÝSTRAHA: CF 500 smí být v provozu jen s nasazeným ochranným krytem. Před každou prací vyžadující odstranění krytu (např. nastavováním krimpovací matrice) vytáhněte šňůru ze zásuvky. V pracovních přestávkách a pokud elektrické krimpovací kleště nepoužíváte, je vždy vypněte.

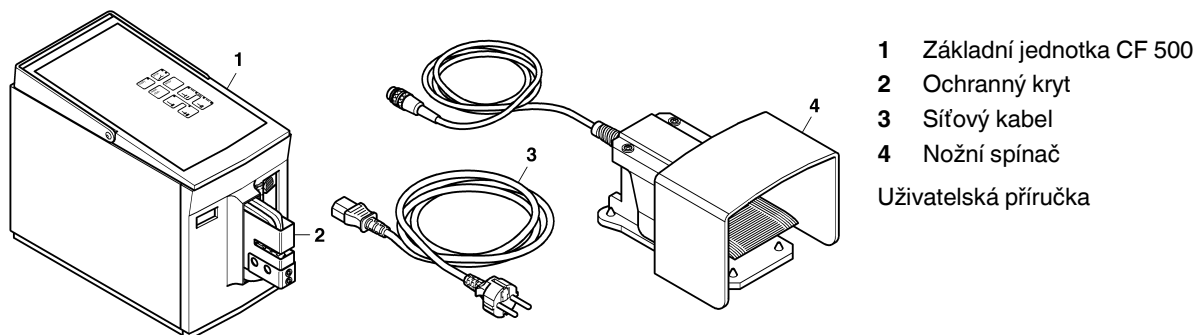
Z bezpečnostních důvodů se CF 500 při každém odstranění ochranného krytu automaticky vypne.



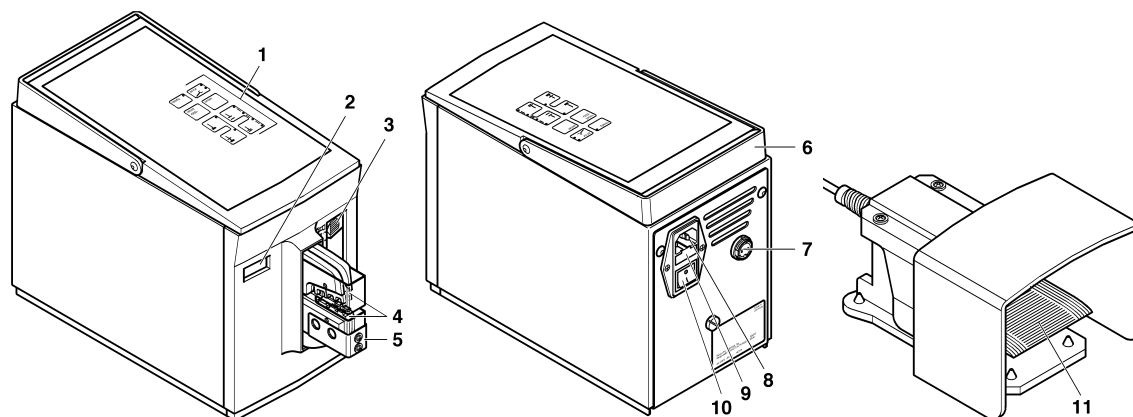
VÝSTRAHA: Před otevřením pouzdra přístroje vytáhněte šňůru ze zásuvky.

2 Popis elektrických krimpovacích kleští CF 500

2.1 Rozsah dodávky



2.2 Přehled obslužných prvků



- | | |
|----------------------------|--|
| 1 Ovládací část | Volba ovládacích funkcí a indikace stavů zařízení. |
| 2 Počítadlo kusů | Registruje každý ukončený krimpovací cyklus. Po vypnutí kleští je stav počítadla ještě asi týden uchován v paměti. |
| 3 Regulační šoupátko | Nastavení oblasti, v níž krimpovací matrice vyvine plnou lisovací sílu. Narazí-li matrice mimo tuto oblast na odpor, krimpovací kleště se ihned otevrou. (1 = min. oblast, 5 = max. oblast.) |
| 4 Krimpovací matrice | Uložení dutinkového kontaktu do správné polohy a jeho slisování s vodičem. |
| 5 Ochranný kryt | Zabraňuje úrazům v nebezpečné oblasti krimpovací matrice. Kleště CF 500 pracují jen se zcela zasunutým ochranným krytem. |
| 6 Držadlo | Slouží k přenášení CF 500. |
| 7 Přípojka nožního spínače | Přípojka pro připojení kabelu nožního spínače k přístroji. |
| 8 Síťová přípojka | Přípojka pro připojení síťového kabelu k přístroji. |
| 9 Síťové pojistky | Jemné pojistky vestavěné do síťové přípojky (2 ks). |
| 10 Síťový vypínač | Slouží k zapínání (stiskněte do polohy I) nebo vypínání (poloha 0) přívodu proudu do přístroje. Po zapnutí se rozsvítí kontrolka „ready“. |
| 11 Nožní spínač | Slouží ke spouštění krimpovacího cyklu. |

2.3 Funkce obslužných prvků



Kontrolka (LED) „ready“ – signalizuje připravenost k provozu.



Kontrolka (LED) „error“ – signalizuje, že při krimpování došlo k chybě, a jiné poruchy zařízení.

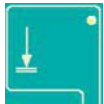
Po stisknutí tlačítka „enter“, kontrolka zhasne a můžete pokračovat v krimpování.



Tlačítko „reset“ – vynuluje stav počítadla kusů.



Kontrolka (LED) „Servis“ – signalizuje nutnost provedení údržby CF 500. K zajištění trvalé jakosti výsledků krimpování vám doporučujeme po 500 000 krimpovacích cyklech nechat provést servis zařízení u firmy Phoenix Contact.



Tlačítko „Provozní režim 1“ – zapíná CF 500 do provozního režimu 1 (kontrolní LED svítí). V provozním režimu 1 probíhá krimpovací cyklus v jednom kroku.



Tlačítko „enter“ – ruší LED „error“.



Tlačítko „Provozní režim 2“ – zapíná CF 500 do provozního režimu 2 (kontrolní LED svítí). V provozním režimu 2 probíhá krimpovací cyklus ve dvou krocích; v prvním kroku je kontakt pouze upevněn v matrici.



Tlačítka omezení otvírání matrice – změna velikosti otvírání obou částí krimpovací matrice horním ("otevřít") nebo dolním ("zavřít") tlačítkem. Kontrolní LED signalizují stupeň otevření:

- svítí 4 LED: max. otevření
- nesvítí žádná LED: min. otevření

Každé nové nastavení je účinné až po následujícím krimpovacím cyklu.

2.4 Oblast použití CF 500

Elektrické krimpovací kleště CF 500 slouží k nalisovávání dutinkových kontaktů na konce elektrických vodičů – krimpování.

Použití různých krimpovacích matic umožňuje zpracování dutinkových kontaktů nejrůznějšího druhu ve značném rozsahu průřezů vodičů.

Kleště CF 500 se dají používat ve dvou různých provozních režimech:

- **Provozní režim 1:** dutinkový kontakt je nalisován po sešlápnutí nožního spínače.
- **Provozní režim 2:** nožní spínač musí být sešlápnut dvakrát. Prvním sešlápnutím je vložený kontakt upevněn v krimpovací matrici. Druhým sešlápnutím nožního spínače je kontakt nalisován.

Okamžik působení lisovací síly se dá nastavit. Tím se předchází poškozením lisovacího nástroje a chybným výsledkům vinou nesprávně vložených kontaktů.

Jednoduchým stiskem tlačítka je možno dráhu otvírání krimpovací matrice měnit.

K přesnému krimpování je možné na kleště namontovat posuvný polohovací přípravek (lokátor), který umístí kontakty přesně pod krimpovací matrici.

Dodávané krimpovací matrice

Přehled dodávaných krimpovacích matic viz Údaje pro objednávku „Krimpovací matrice a ochranné kryty“ na straně 19. Ke každé krimpovací matrici patří ochranný kryt s odpovídajícím výřezem k zasunutí.

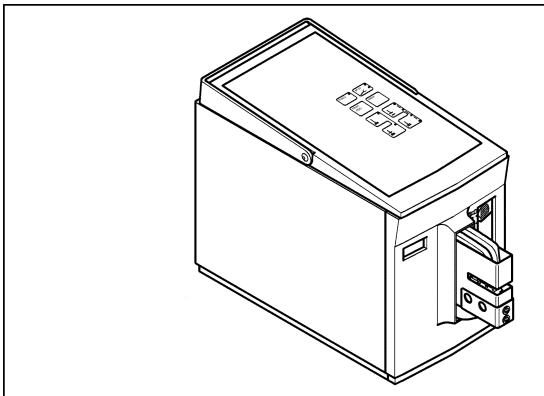
3 Uvedení CF 500 do provozu

3.1 Přehled

K uvedení elektrických krimpovacích kleští do provozu jsou nutné tyto kroky:

- Umístění přístroje CF 500
- Sejmutí ochranného krytu
- Montáž krimpovací matrice
- Nasazení ochranného krytu
- Připojení a zapnutí přístroje CF 500
- Vystředění krimpovací matrice
- Nastavení krimpovací matrice
- Uvedení přístroje do provozní pohotovosti
- Nastavení optimálního začátku působení lisovací síly
- Nastavení optimální otvírací dráhy

3.2 Postup



Umístění CF 500

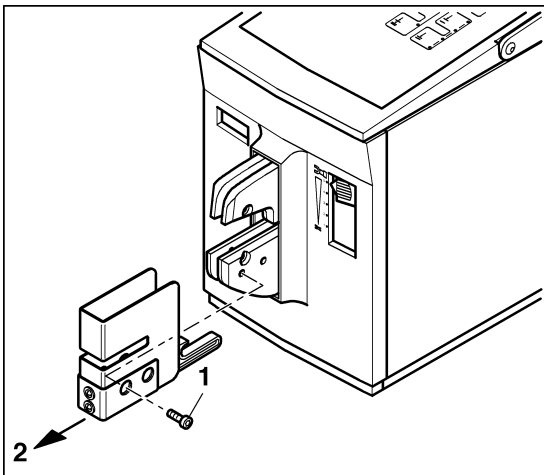


POZOR: Místo instalace musí být rovné a vodorovné.



POZOR: Při provozu a skladování je třeba se vyvarovat:

- vlhkých nebo prašných míst,
- míst vystavených vysokým teplotám, přímému slunečnímu záření nebo nízkým teplotám (provozní rozsah: 10 až 40 °C).



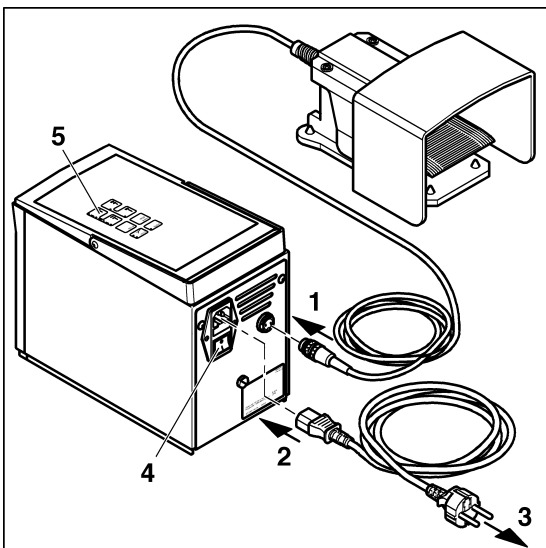
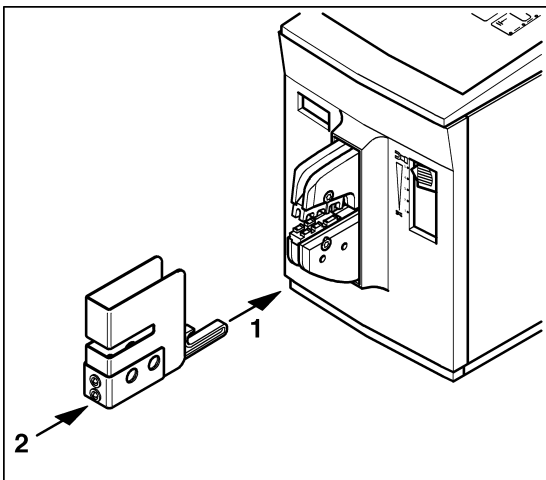
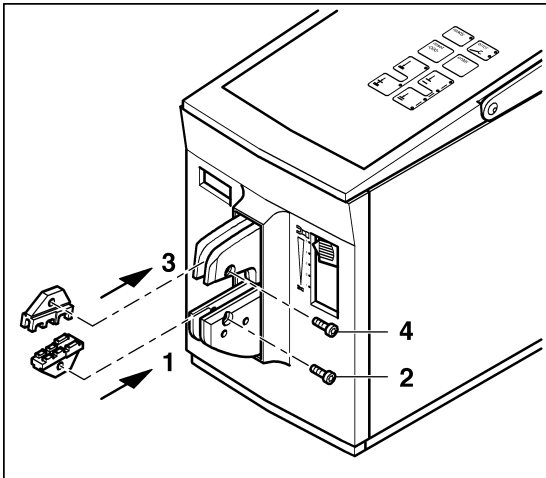
Sejmutí ochranného krytu



VÝSTRAHA: Nebezpečí zranění!

Před odstraněním ochranného krytu vytáhněte síťovou zástrčku.

- Vyšroubujte šroub (1).
- Stáhněte ochranný kryt (2).



Montáž krimpovací matrice



POZOR: Pozor na montážní polohu:

- malý průřez vpředu,
- velký průřez vzadu.

- Vložte dolní matici (1).
- **Mírně** utáhněte šroub (2).
- Vložte horní matici (3).
- **Mírně** utáhněte šroub (4).

Nasazení ochranného krytu

- Zastrčte bezpečnostní trn (1) do dolní čelisti krimpovací matrice a ochranný kryt (2) zasuňte tak, aby citelně zaskočil.



VÝSTRAHA: Provoz elektrických krimpovacích kleští CF 500 je dovolen jen s nasazeným ochranným krytem.



POZOR: Chybějící nebo nesprávně nasazený kryt způsobí přerušeni přívodu proudu do CF 500.

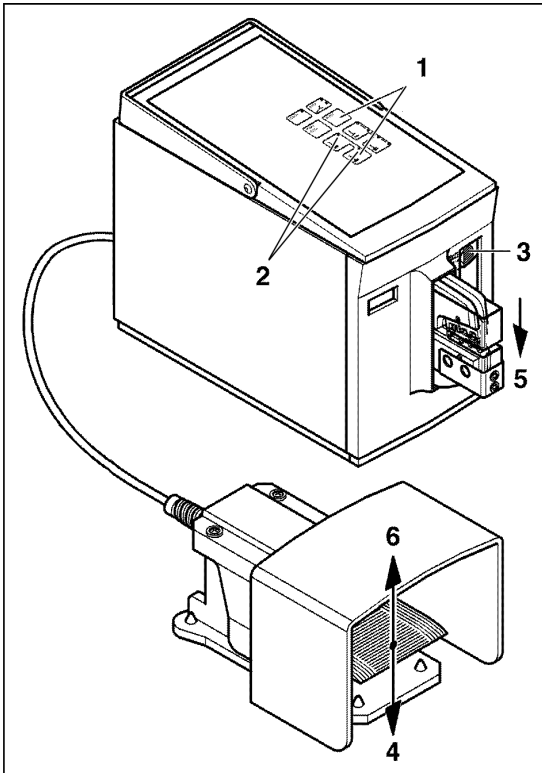
Připojení a zapnutí přístroje CF 500

- Připojte nožní spínač (1) k příslušné zástrčce.



POZOR: Elektrické krimpovací kleště CF 500 se dodávají ve dvou provedeních: na 230 V a 120 V. Dejte pozor na správnou síťovou přípojku (viz typový štítek).

- Jeden konec (2) síťového kabelu zastrčte do zásuvky na přístroji, druhý konec (zástrčku s ochranným kontaktem, 3) připojte k elektrické síti.
- Vypínačem (4) zapněte CF 500 (stiskněte "I"). Kontrolka (LED) „ready“ (5) se rozsvítí.



Vystředění krimpovací matrice



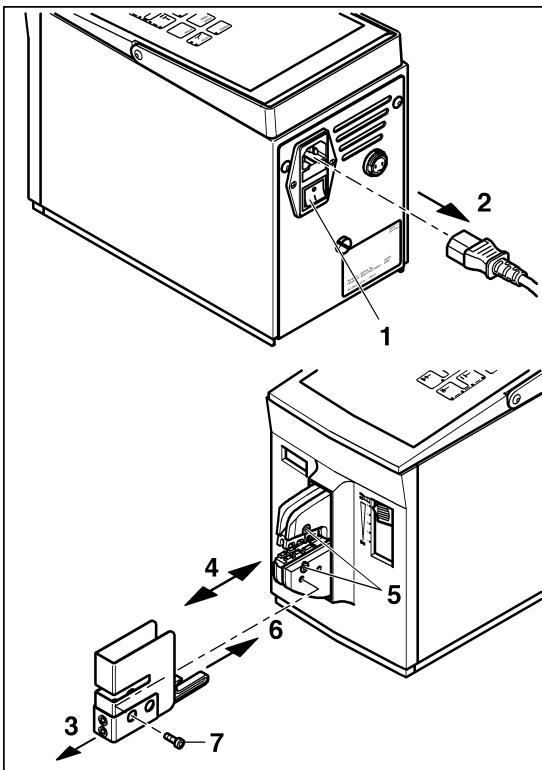
POZOR: Otvory v krimpovacích maticích mají vůči upevňovacím šroubům určitou vůli. Proto je třeba obě části matrice vystředít a přesně nastavit.

- Stiskněte současně tlačítka „Provozní režim 2“ a „enter“ (1).
- Kontrolky tlačítek „Provozní režim 1 a 2“ se rozblíkají (2).
- Přesuňte regulační šoupátko (3) do polohy "1".



POZOR: Nožní spínač uvolněte až poté, co se krimpovací matrice uzavře. V opačném případě se matrice automaticky otevře, nastavovací režim se ukončí a rozsvítí se kontrolka „error“.

- Sešlápněte nožní spínač (4) a držte jej sepnutý.
- Krimpovací matrice (5) se začne pomalu zavírat, až obě části narazí na odpor a vzájemně se vystředí.
- Uvolněte nožní spínač (6).

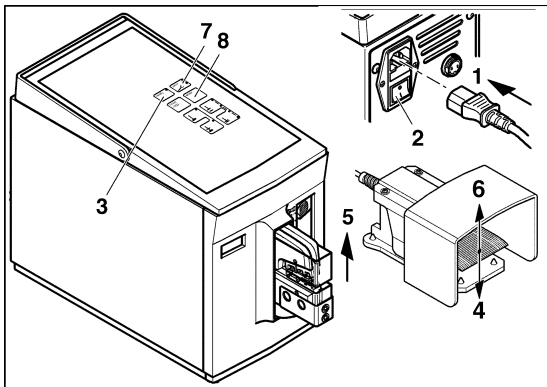


Nastavení krimpovací matrice



VÝSTRAHA: Nebezpečí úrazu!
Před odstraněním ochranného krytu vytáhněte síťovou zástrčku.

- Vypínačem (1) přístroj CF 500 vypněte (stiskněte "0").
- Vytáhněte síťovou zástrčku (2).
- Vyšroubujte šroub (7).
- Stáhněte ochranný kryt (3).
- Zkontrolujte vystředění obou částí krimpovací matrice a nastavení případně upravte (4).
- Utáhněte šrouby (5).
- Nastrčte ochranný kryt (6) a utáhněte šroub (7).

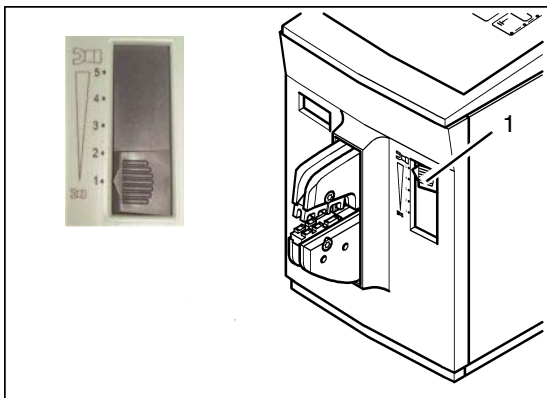


Uvedení přístroje do provozní pohotovosti

- Připojte síťovou zástrčku (1).
- Zapněte vypínač (2, stiskněte "I"). Kontrolka „ready“ (3) se rozsvítí.
- Sešlápněte nožní spínač (4).
- Krimpovací matrice (5) se automaticky otevře, uvolněte nožní spínač (6). Kontrolka „error“ (7) svítí.
- Stiskněte tlačítko „enter“ (8). Přístroj CF 500 je připraven k provozu.



POZOR: Je nastaven provozní režim 2. Před každým použitím zkontrolujte nastavený druh provozního režimu.



Nastavení optimálního začátku působení lisovací síly (poloha 1 až 5)

- Přesuňte regulační šoupátko (1) do polohy "1".
- Tlačítkem nastavte „Provozní režim 1“.
- Sešlápněte nožní spínač. Kleště provedou jeden krimpovací cyklus bez vloženého kontaktu. Svítí-li kontrolka „error“, zkontrolujte nastavení obou částí krimpovací matrice (viz str. 13).
- Vložte vodič a krimpovací kontakt.



POZOR: Dejte pozor na správný průřez.

- Sešlápněte nožní spínač.
- Svítí-li kontrolka „error“, přesuňte nastavovací šoupátko o jednu polohu výše.
- Stiskněte tlačítko „enter“.
- Postup opakujte tak dlouho, dokud kontrolka „error“ nezhasne.
- K preventivnímu vyrovnání případných tolerancí materiálu nastavte šoupátko ještě o jednu polohu výše.

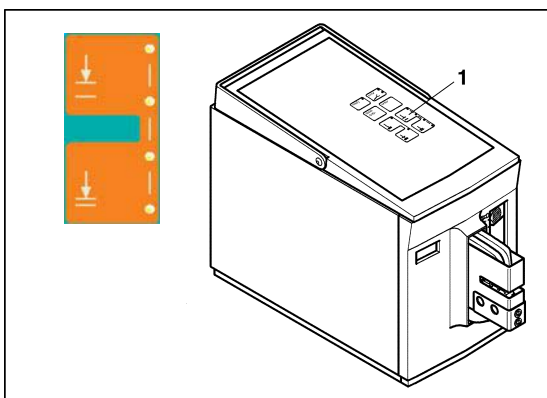
Nastavení optimální otvácí dráhy

- Stiskněte horní tlačítko, až se rozsvítí všechny čtyři kontrolní LED. Je nastavena nejdelší možná otvácí dráha čelistí.
- Proveďte jeden krimpovací cyklus.



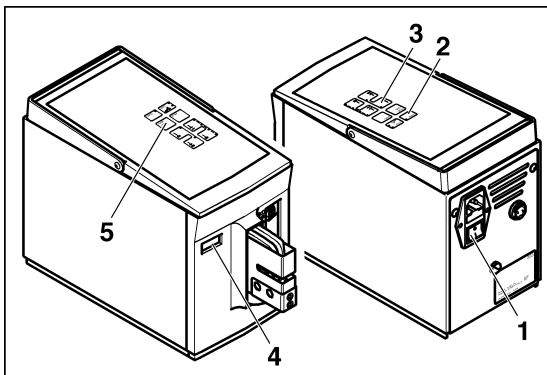
POZOR: Změny nastavení se projeví až po následujícím krimpovacím cyklu.

- Je-li otvácí dráha příliš dlouhá, stiskněte dolní tlačítko, aby svítily jen tři kontrolky.
- Proveďte jeden krimpovací cyklus.
- Postup opakujte tak dlouho, až bude nastavena optimální otvácí dráha.



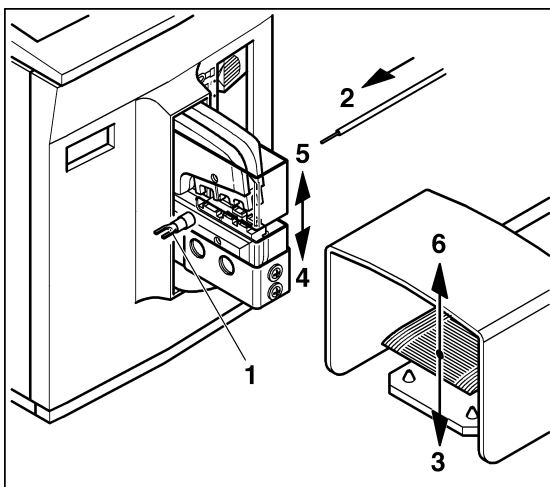
4 Obsluha

4.1 Krimpování v jednom kroku



Nastavení Provozního režimu 1

- Zapněte CF 500 vypínačem 1 (stiskněte "I"). Kontrolka (LED) „ready“ (2) se rozsvítí.
- Stiskněte tlačítko „Provozní režim 1“ (3).
- V případě potřeby zkontrolujte údaj na počítadle kusů (4) a tlačítkem „reset“ jej vynulujte (5).



Krimpování kontaktů

- Umístěte lisovací dutinkový kontakt (1) vystředěně na dolní část krimpovací matrice.
- Do kontaktu vložte vodič (2).

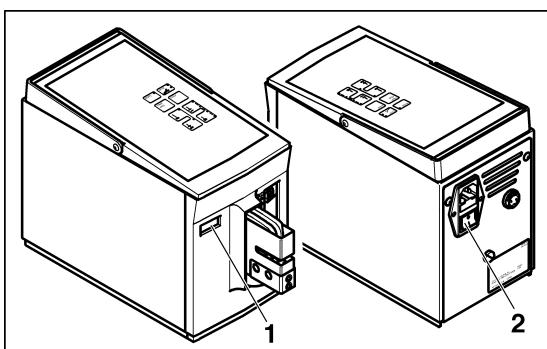


POZOR: Dejte pozor na správný průřez.

- Sešlápněte nožní spínač (3) na tak dlouho, dokud se krimpovací matrice dokonale nezavře (4).
- Krimpovací matrice (5) se automaticky otevře, uvolněte nožní spínač (6).
- Vyměňte vodič s nakrimpaným kontaktem (7)



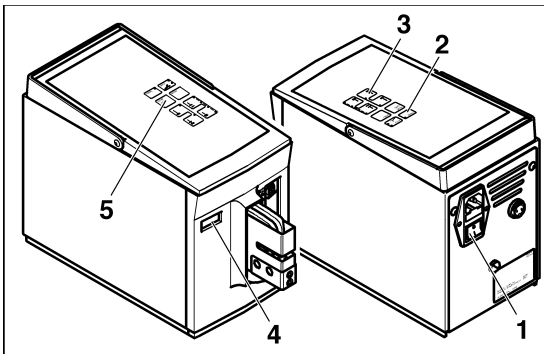
POZOR: V případě chybného krimpování se rozsvítí kontrolka „error“ (viz str. 17).



Uvedení mimo provoz

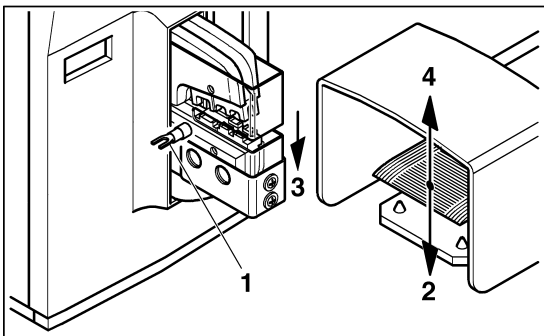
- Je-li třeba, zjistěte údaj na počítadle kusů (1).
- Vypínačem (2) přístroj CF 500 vypněte (stiskněte "0").

4.2 Krimpování ve dvou krocích



Nastavení Provozního režimu 2

- Zapněte CF 500 vypínačem 1 (stiskněte "I"). Kontrolka (LED) „ready“ (2) se rozsvítí.
- Stiskněte tlačítko „Provozní režim 2“ (3).
- V případě potřeby zkontrolujte údaj na počítadle kusů (4) a tlačítkem „reset“ jej vynulujte (5).

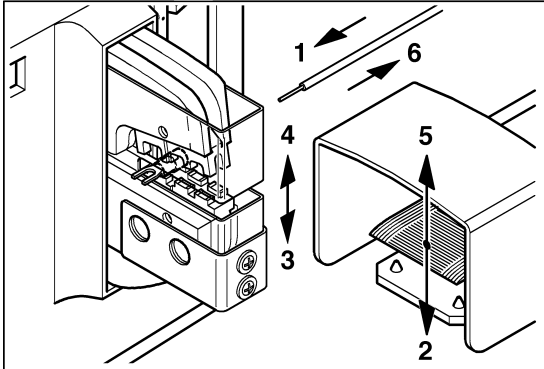


Upevnění dutinkového kontaktu



POZOR: Dejte pozor na správný průřez.

- Umístěte lisovací dutinkový kontakt (1) vystředěně na dolní část krimpovací matrice.
- Sešlápněte nožní spínač (2) na tak dlouho, dokud nebude dutinkový kontakt sevřen (3).
- Uvolněte nožní spínač (4).

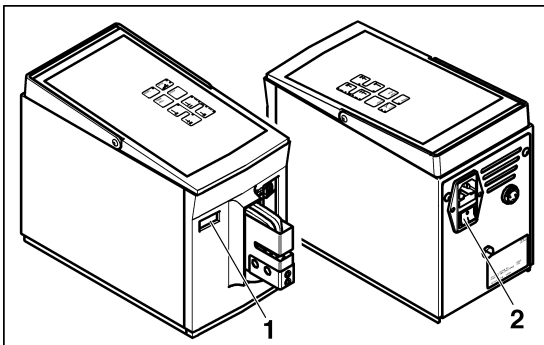


Krimpování kontaktů

- Do upevněného kontaktu vložte vodič (1).
- Sešlápněte nožní spínač (2) na tak dlouho, dokud se krimpovací matrice dokonale nezavře (3).
- Krimpovací matrice (4) se automaticky otevře, uvolněte nožní spínač (5).
- Vyměňte vodič s nakrimpovaným kontaktem (6).



POZOR: V případě chybného krimpování se rozsvítí kontrolka „error“ (viz str. 17).



Uvedení mimo provoz

- Je-li třeba, zjistěte údaj na počítadle kusů (1).
- Vypínačem (2) přístroj CF 500 vypněte (stiskněte "0").

5 Odstraňování poruch

5.1 Svítí kontrolka „error“



Takto signalizovaná porucha má některou z následujících příčin:

- Nožní spínač byl uvolněn příliš brzy
- Nesprávná volba průřezu
- Nesprávně nastavený začátek působení lisovací síly (1 až 5)
- Nesprávné nastavení čelistí krimpovací matrice



Nožní spínač byl uvolněn příliš brzy

Při předčasném uvolnění nožního spínače se krimpovací matrice ihned otevře do výchozí polohy.

- Stiskněte tlačítko „enter“.
Kontrolka „error“ zhasne.
- Zopakujte krimpovací cyklus.



Nesprávná volba průřezu

Při vložení příliš velkého dutinkového kontaktu nebo jiného nevhodného předmětu je krimpovací cyklus předčasně ukončen kvůli přetížení a krimpovací raznice se ihned otevře až do výchozí polohy.

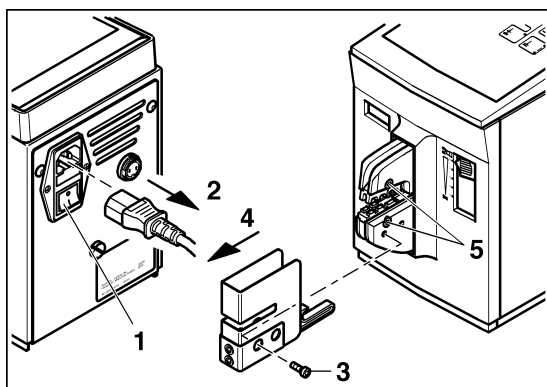
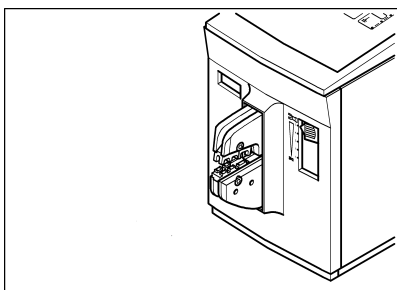
- Stiskněte tlačítko „enter“.
Kontrolka „error“ zhasne.
- Zopakujte krimpovací cyklus se správným průřezem.



Nesprávně nastavený začátek působení lisovací síly (1 až 5)

Vložený kontakt je pro zvolený rozsah síly příliš velký.

- Posuňte regulační šoupátko o jednu polohu výše.
- Stiskněte tlačítko „enter“.
Kontrolka „error“ zhasne.
- Opakujte krimpovací cyklus, dokud nebude lisovací síla nastavena optimálně.



Nesprávné nastavení čelistí krimpovací matrice



VÝSTRAHA: Nebezpečí úrazu!

Před odstraněním ochranného krytu vytáhněte síťovou zástrčku.

- Síťovým vypínačem (1) vypněte CF 500 (stiskněte 0).
- Vytáhněte síťovou zástrčku (2).
- Vyšroubujte šroub (3).
- Stáhněte ochranný kryt (4).
- Povolte šrouby (5).
- Proveďte kroky uvedení do provozu (viz kap.3).

5.2 CF 500 se nedá zapnout

Elektrické krimpovací kleště CF 500 se nedají zapnout. Kontrolka „ready“ nesvítí. Takto signalizovaná porucha má některou z následujících příčin:

- Přerušené připojení k síti
- Vadná síťová pojistka



Přerušené připojení k síti

- Zkontrolujte, zda je připojena zástrčka elektrického kabelu k CF 500 a její druhý konec zasunut do zásuvky elektrické sítě.
- Přesvědčte se, zda je napájení proudem ze sítě v pořádku.

Vadná síťová pojistka



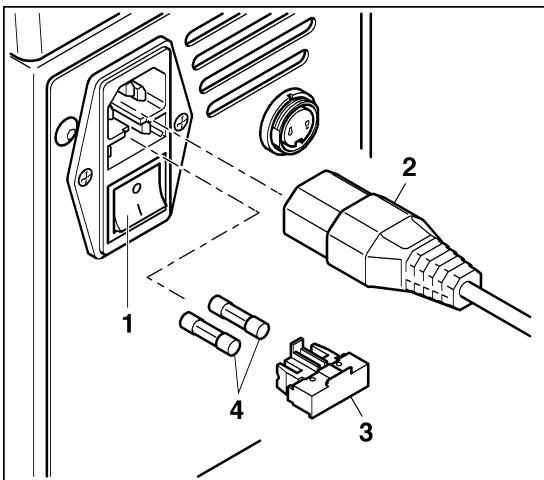
VÝSTRAHA: Nebezpečí úrazu!

Vypněte CF 500 síťovým vypínačem a vytáhněte zástrčku elektrického kabelu!

- Síťovým vypínačem (1) vypněte CF 500 (stiskněte 0).
- Vytáhněte síťovou zástrčku (2).
- Vytáhněte držák pojistky (3).
- Zkontrolujte síťové pojistky (4).
- Závadnou pojistku vyměňte (obj. číslo viz Údaje pro objednávku, str. 19).
- Zasuňte držák pojistek.



POZOR: Držák pojistek musí zaskočit.



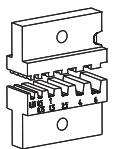

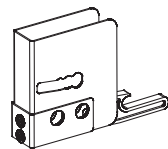

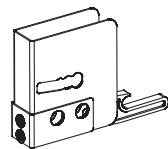
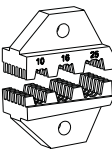
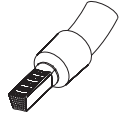
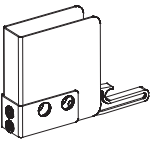
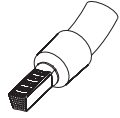
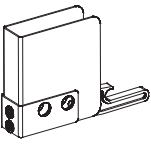
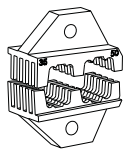

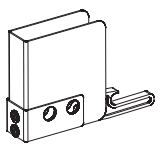

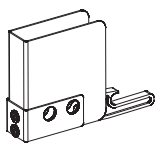
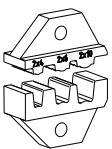
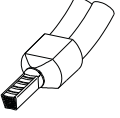
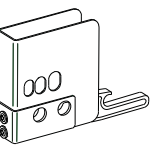
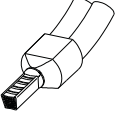
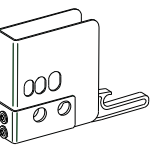
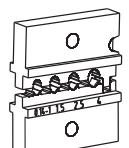
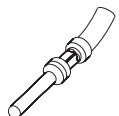
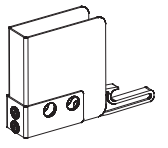
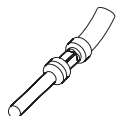
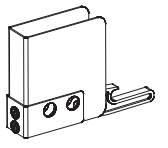
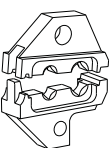
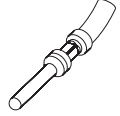
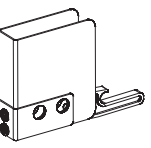
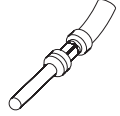
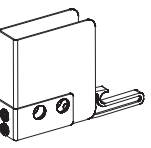
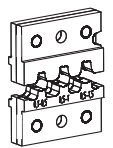
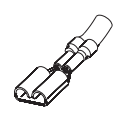
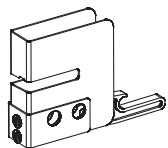
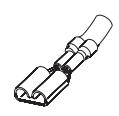
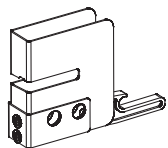
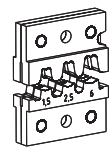
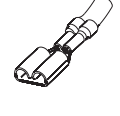
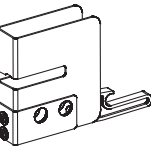
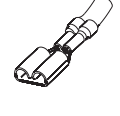
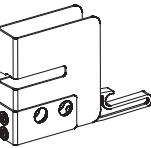
A Příloha

A 1 Údaje pro objednávání

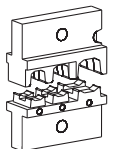

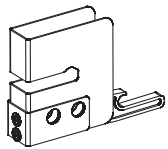

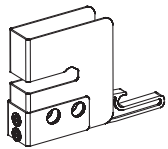
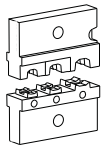

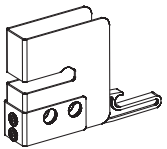

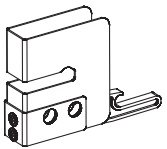
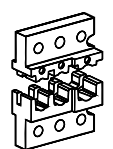
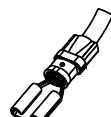
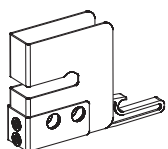
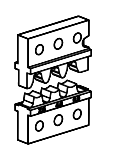

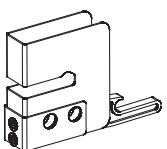
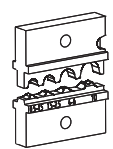

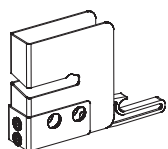

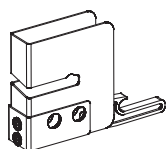
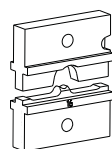

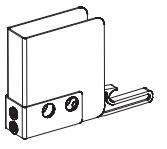

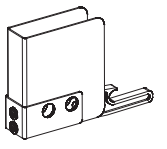
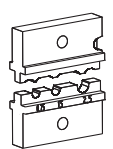

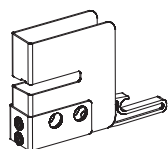

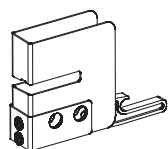
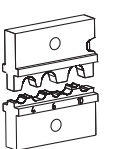

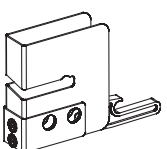
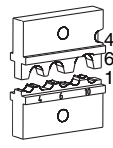

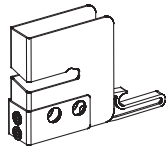

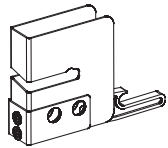


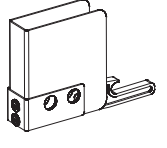
Elektrické krimpovací kleště

Název	Typ	Obj. číslo
Elektrické krimpovací kleště 230 V	CF 500V-230	1208348
Elektrické krimpovací kleště 120 V	CF 500-120V	1208351
Síťová pojistka pro CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Síťová pojistka pro CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Krimpovací matrice a ochranné kryty

<p>CF 500/DIE AI 6 Obj. č. 1212238</p>    <p>Pro koncovky vodičů (A... a AI...), 0,25 až 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Obj. č. 1212254</p>   <p>Pro koncovky vodičů (A... a AI...), 0,25 až 6 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI 25 Obj. č. 1212239</p>    <p>Pro koncovky vodičů (A... a AI...), 10, 16 a 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Obj. č. 1212250</p>   <p>Pro koncovky vodičů (A... a AI...), 10, 16 a 25 mm²</p>
<p>CF 500/DIE AI 50 Obj. č. 1212261</p>    <p>Pro koncovky vodičů (A... a AI...), 35 a 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Obj. č. 1212250</p>   <p>Pro koncovky vodičů (A... a AI...), 35 a 50 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Obj. č. 1212262</p>    <p>Pro koncovky vodičů TWIN (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 a 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Obj. č. 1212266</p>   <p>Pro koncovky vodičů TWIN (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 a 2 x 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE TC 4 Obj. č. 1212237</p>    <p>Pro svinuté kontakty (CK...), 0,14 až 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Obj. č. 1212250</p>   <p>Pro svinuté kontakty (CK...), 0,14 až 4 mm²</p>	<p>CF 500/DIE TC 10 Obj. č. 1212260</p>    <p>Pro svinuté kontakty (CK...), 6 až 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Obj. č. 1212250</p>   <p>Pro svinuté kontakty (CK...), 6 až 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Obj. č. 1212241</p>    <p>Pro faston zásuvky a fastony (SCF..., SCM...), 0,1 až 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Obj. č. 1212251</p>   <p>Pro faston zásuvky a fastony (SCF..., SCM...), 0,1 až 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/DIE SC 6 Obj. č. 1212242</p>    <p>Pro faston zásuvky a fastony (SCF..., SCM...), 0,5 až 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Obj. č. 1212251</p>   <p>Pro faston zásuvky a fastony (SCF..., SCM...), 0,5 až 6 mm²</p>

CF 500...

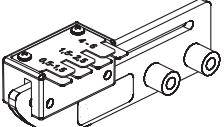
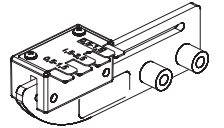
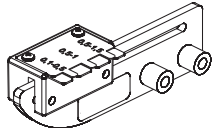
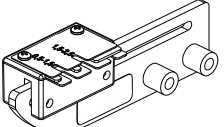
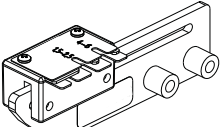
<p>CF 500/DIE RCI 6 Obj. č. 1212240</p>   	<p>CF 500/COV RCI Obj. č. 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Obj. č. 1212263</p>   	<p>CF 500/COV RCI Obj. č. 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Obj. č. 1212691</p>    <p>Pro izolovaná kabelová oka (C-RCI, C-FCI), 0,5 až 6 mm², asymetrický krimpovací tvar, vhodné i pro izolované faston zásuvky s kovovým zesílením izolace</p>		<p>CF 500/DIE SR 6-2 Obj. č. 1212692</p>    <p>Pro solární kontakty 2,5 až 6 mm²</p>	
<p>CF 500/DIE RC 10 Obj. č. 1212244</p>   	<p>CF 500/COV RC 10 Obj. č. 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RC 16 Obj. č. 1212257</p>   	<p>CF 500/COV¹ Obj. č. 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Obj. č. 1212243</p>   	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Obj. č. 1212253</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Obj. č. 1212245²⁾</p>    <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p> <p>Pro trubková kabel. oka (standard), 4 až 10 mm²</p>	
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Obj. č. 1212246²⁾</p>    <p>4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Obj. č. 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Obj. č. 1212256²⁾</p>    <p>4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p> <p>Pro trubková kabel. oka (speciální), 4 až 10 mm²</p>	

1) CF 500 - ochranný kryt bez vybrání

2) Ø vně/vni (průměr vnější/vnitřní, v mm), vztaženo na průřez kabelového oka

Lokátor pro faston zásuvky a fastony

K přesnému krimpování je možné na kleště namontovat posuvný polohovací přípravek (lokátor), který umístí kontakty přesně pod krimpovací matici.

Typ	Obj. číslo	Dutinkové kontakty	Matrice	Ochranný kryt
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Faston zásuvky (SCF...) do šířky 6,3 mm	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Faston zásuvky (SCF...) do šířky 4,8 mm	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Faston zásuvky (SCF...) do šířky 2,8 mm a délky 5 mm	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Fastony (SCM...), 0,5 až 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Fastony (SCM...), 1,5 až 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Technické údaje

Technické údaje

Síťová přípojka

CF 500V-230
CF 500-120V

230 V / 50 Hz

120 V / 60 Hz

Příkon

160 VA

Max. lisovací síla

10 kN

Lisovací čas

< 1 s

Počítadlo kusů

šestimístný LC displej, vynulovatelný

Rozměry (Š x V x H)

140 x 220 x 320 mm

Hmotnost základní jednotky

10 kg

Hmotnost nožního spínače

1,2 kg

Priročnik za uporabnika

Elektronske klešče za stiskanje CF 500

2016-10-18

Naziv: UM SL CF 500

Revizija: 04

Št. artikla: —

Ta priročnik velja za:

Naziv	Št. artikla
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Prosimo, upoštevajte naslednje napotke

Ciljna skupina priročnika

Uporaba izdelka, opisana v tem priročniku, je namenjena izključno za strokovnjake na področju elektrotehnike ali osebe, ki jih ti strokonjaki pooblastijo in so seznanjene z veljavnimi normami in drugimi predpisi o elektrotehniki ter so še posebej seznanjene z glavnimi varnostnimi koncepti.

Pojasnila k uporabljenim simbolom in signalnim besedam



Ta simbol označuje nevarnosti, ki lahko poškodujejo osebe. Upoštevajte vse napotke, ki so označeni s to oznako, in tako preprečite poškodbe oseb.

S signalno besedo so lahko povezane tri različne skupine poškodb oseb.

NEVARNOST Opozorilo pred nevarno situacijo, ki lahko – če se je ne prepreči – povzroči hude ali celo smrtne poškodbe oseb.

OPOZORILO Opozorilo pred nevarno situacijo, ki lahko – če se je ne prepreči – povzroči hude ali celo smrtne poškodbe oseb.

PREVIDNO Opozorilo pred nevarno situacijo, ki lahko – če se je ne prepreči – povzroči telesne poškodbe.



Ta simbol s signalno besedo **POZOR** in pripadajoče besedilo opozarjata pred dejanji, ki lahko povzročijo napako ali motnjo v napravi, okolici naprave ali v programski oz. strojni opremi.



Ta simbol in pripadajoče besedilo posredujeta dodatne informacije ali usmerjata k dodatnim virom informacij.

Dosegljivi smo na naslednje načine

Internet

Aktualne informacije o proizvodih podjetja Phoenix Contact in splošne pogoje poslovanja najdete na spletnem naslovu:

phoenixcontact.com.

Poskrbite, da boste vedno delali z aktualno dokumentacijo.

Slednja je vedno na voljo za prenos na spletnem naslovu:

phoenixcontact.net/products.

Zastopništva po državah

Pri težavah, ki jih ne morete rešiti s pomočjo dokumentacije, se obrnite na zastopnika v vaši državi.

Naslov najdete na spletnem naslovu phoenixcontact.com.

Izdajatelj

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Če imate predloge ali ideje za izboljšanje vsebine in oblike našega priročnika, jih bomo zelo veseli na naslovu:

tecdoc@phoenixcontact.com

Splošni pogoji za uporabo tehnične dokumentacije

Phoenix Contact si pridržuje pravico, da lahko kadarkoli in brez vnaprejšnje napovedi spremeni, popravi in/ali izboljša tehnično dokumentacijo in v njej opisane proizvode, v kolikor spremembe ležijo v mejah pričakovanih možnosti pri uporabniku. To velja tudi za spremembe, ki služijo tehničnemu napredku.

Prejem tehnične dokumentacije (predvsem uporabniške dokumentacije) ne zavezuje podjetja Phoenix Contact k nadaljnji obvezi informiranja o morebitnih spremembah proizvodov in/ali tehnične dokumentacije. Sami ste odgovorni za preverjanje primernosti in namena uporabe proizvodov v konkretnem sistemu, še posebej z ozirom na upoštevanje veljavnih norm in zakonov. Vse informacije iz tehnične dokumentacije so posredovane brez izrecne, sklepčne ali tihe garancije.

Na splošno veljajo izključno določila veljavnih splošnih pogojev uporabe podjetja Phoenix Contact, še posebno glede garancijske odgovornosti.

Ta priročnik je vključno z vsemi vsebovanimi slikami zaščiten po avtorskem pravu. Spreminjanje vsebine ali objava odlomkov nista dovoljena.

Phoenix Contact si pridržuje pravico, da za tukaj uporabljene oznake izdelkov podjetja Phoenix Contact prijavi lastne pravice industrijske lastnine. Prijava pravic industrijske lastnine s strani tretjih oseb je prepovedana.

Druge oznake izdelkov so lahko zakonsko zaščitene, četudi niso označene kot take.

Kazalo vsebine

1	Osnovni napotki	7
	1.1 Namenska uporaba	7
	1.2 Delovna mesta	8
	1.3 Za vašo varnost	8
2	Opis naprave CF 500	9
	2.1 Dobavni obseg	9
	2.2 Pregled upravljalnih delov.....	9
	2.3 Funkcija upravljalnih delov.....	10
	2.4 Področje uporabe CF 500.....	10
3	Začetek obratovanja CF 500	11
	3.1 Pregled	11
	3.2 Postopek	11
4	Upravljanje	15
	4.1 Stiskanje kontaktov v enem koraku	15
	4.2 Stiskanje kontaktov v dveh korakih.....	16
5	Odprava motenj	17
	5.1 LED „error“ sveti	17
	5.2 CF 500 se ne da vklopiti	18
A	Priloga	19
	A 1 Podatki o naročilu	19
	A 2 Tehnični podatki	21

1 Osnovni napotki

Osnovni predpogoj za varno upravljanje in brezhibno delovanje naprave CF 500 je poznanje in upoštevanje varnostnih napotkov.

1.1 Namenska uporaba



OPOZORILO: Naprava CF 500 je namenjena izključno za stiskanje.

Pri tem se sme uporabljati samo vdolbene dele matrice za stiskanje s primernimi prečnimi prerezi (glejte „Vdolbeni deli matrice za stiskanje in zaščitni pokrovi“ na strani 19).

Nikakor se ne sme vstaviti masivnih kovinskih delov ali podobnih predmetov. Sicer se vdolbeni del matrice za stiskanje lahko uniči.

Samovoljne spremembe, ki presegajo predelavo in spremembe na CF 500, so iz varnostnih razlogov prepovedane.



POZOR: Upoštevanje vseh napotkov in predpisanih delovnih pogojev sodi k ustrezni uporabi, ki je v skladu z določili.



OPOZORILO: Naprava CF 500 se uporablja samo

- za točno določen namen in
- v varnostnotehnično brezhibnem stanju.



OPOZORILO: Vse osebe, ki so povezane z začetkom obratovanja, upravljanjem in vzdrževanjem naprave CF 500, morajo biti ustrezno kvalificirane in natančno upoštevati priročnik za uporabnika.

CF 500 služijo za stiskanje kabljskih kontaktov različnih izvedb:

- zaključni tulci za žile
- zaključni tulci za žile TWIN
- zaviti kontakti
- ploščati vtični tulci in ploščati vtiči
- izolirani kabljski čevlji
- kabljski čevlji
- cevni kabljski čevlji

Drugi kabljski kontakti po povpraševanju.

Upravljalci z dovoljenjem

Napravo CF 500 lahko upravljajo samo pooblaščen in z napravo seznanjeni upravljalci.

Uporabnik je v delovnem območju odgovoren za tretje osebe.

Upravljalavec mora uporabniku omogočiti dostop do priročnika za uporabnika in se prepričati, da je uporabnik priročnik prebral in razumel.



OPOZORILO: Uporabljajte samo originalne vdolbene dele matrice za stiskanje in originalne nadomestne dele podjetja Phoenix Contact.

1.2 Delovna mesta



POZOR: Za obratovanje in skladiščenje se morate izogibati:

- vlažnim ali prašnim prostorom in
- prostorom, ki so izpostavljeni visoki vročini, direktnim sončnim žarkom ali nizkim temperaturam (območje obratovanja: od 10 do 40 °C).



POZOR: CF 500 naj ne pride v stik s tekočinami.

Naprave CF 500 ne izpostavljajte močnim tresljajem in sunkom.

1.3 Za vašo varnost



OPOZORILO: Zaščitni pokrov je nataknen za varnost uporabnika. Vrat pod nobenimi pogoji ne smete spreminjati, odstraniti ali jih rekonstruirati.



OPOZORILO: CF 500 se sme uporabljati samo z nataknenim zaščitnim pokrovom.

Pred vsemi deli, pri katerih je treba zaščitni pokrov sneti (npr. justiranjem vdolbenega dela matrice za stiskanje), izvlecite omrežni vtikač.

Med delovnimi premori in kadar elektronskih klešč za stiskanje ne uporabljate, jih izklopite.

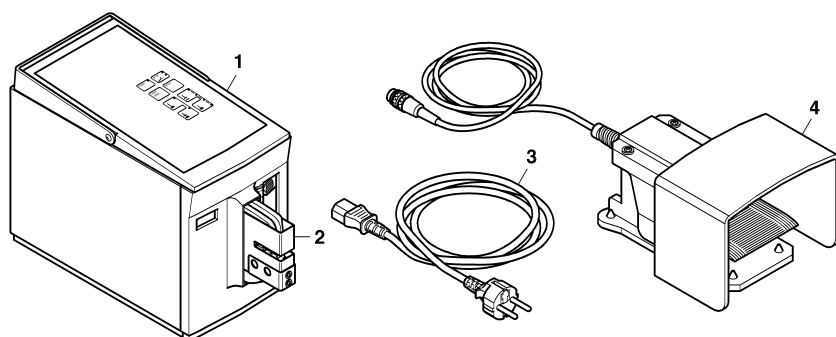
Iz varnostnih razlogov se CF 500 samodejno izklopijo, če snamete zaščitni prokrov.



OPOZORILO: Pred odpiranjem ohišja izvlecite omrežni vtikač.

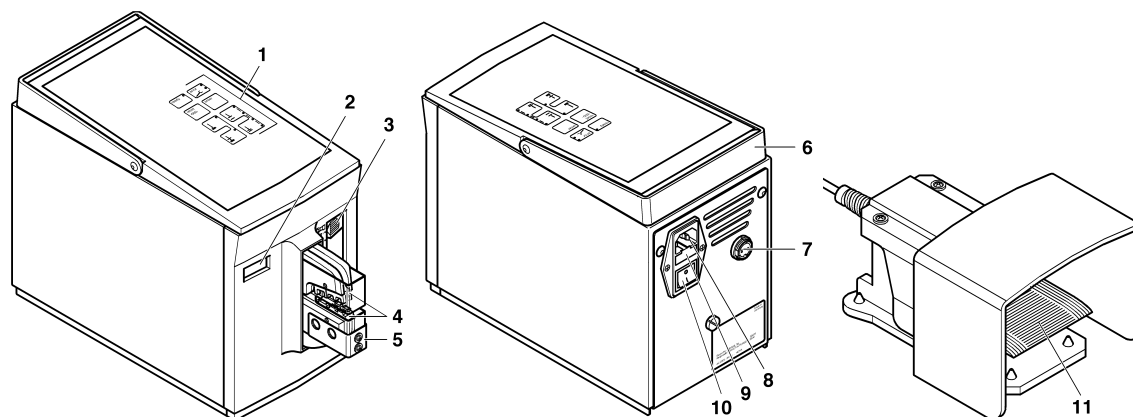
2 Opis naprave CF 500

2.1 Dobavni obseg



- 1 Osnovna naprava CF 500
 - 2 Zaščitni pokrov
 - 3 Omrežni kabel
 - 4 Nožno stikalo
- Priložnik za uporabnika

2.2 Pregled upravljalnih delov



- | | | |
|----|-----------------------------------|--|
| 1 | Upravljalno območje | Izbira upravljalnih funkcij in prikaz stanj naprave. |
| 2 | Števec kosov | Števec kosov registrira vsak dokončan postopek stiskanja. Stanje števca se pri izklopljeni napravi hrani približno en teden. |
| 3 | Drsnik za nastavitvev | Drsnik za nastavitvev nastavi območje, v katerem se vdolbeni del matrice za stiskanje z vso silo stisne skupaj. Če vdolbeni del zunaj tega območja naleti na upor, se klešče za stiskanje tako odprejo. (1 = minimalno območje, 5 = maksimalno območje.) |
| 4 | Vdolbeni del matrice za stiskanje | Namestite kabelski kontakt in ga stisnite skupaj z vodnikom. |
| 5 | Zaščitni pokrov | Zaščitni pokrov preprečuje poškodbe v nevarnem območju vdolbenega dela matrice za stiskanje. CF 500 deluje le pri popolnoma vstavljenem zaščitnem pokrovu. |
| 6 | Nosilni ročaj | Nosilni ročaj je namenjen za transport CF 500. |
| 7 | Priključitev nožnega stikala | Priključek naprave za nožno stikalo. |
| 8 | Omrežni priključek | Priključek naprave za omrežni kabel. |
| 9 | Omrežne varovalke | V omrežnem priključku vgrajene fine varovalke (2 x). |
| 10 | Omrežno stikalo | Omrežno stikalo vklopi (pritisnjena 1) ali izklopi (pritisnjena 0) električno oskrbo. Po vklopu sveti LED „ready“. |
| 11 | Nožno stikalo | Nožno stikalo sproži postopek stiskanja. |

2.3 Funkcija upravljalnih delov



LED „ready“ – Prikaže pripravljenost na obratovanje.



LED „error“ – Prikaže, da je bilo stiskanje napačno ali da gre za motnjo.



Tipka **„reset“** – Ponastavi stanje števca na števcu kosov nazaj na 0.



LED „Service“ – Prikaže, da je treba na CF 500 opraviti vzdrževalna dela. Priporočamo, da date po opravljenih 500.000 stiskanjih opraviti servis pri Phoenix Contact, da se zagotovi stalno kvaliteto stiskov.



Tipka „obratovalni način 1“ – Vklopi CF 500 v obratovalni način 1 (LED sveti). V obratovalnem načinu 1 poteka postopek stiskanja v enem koraku.



Tipka „enter“ – Ugasne LED „error“.



Tipka „obratovalni način 2“ – Vklopi CF 500 v obratovalni način 2 (LED sveti). V obratovalnem načinu 2 poteka postopek stiskanja v dveh korakih, ker se v prvem koraku zgolj fiksira kontakt v vdolbenem delu matrice.



Tipki za omejitev odpiranja – S pritiskom zgornje tipke (odpiranje) ali spodnje tipke (zapiranje) se lahko spreminja odprtina vdolbenega dela matrice za stiskanje. Lučke LED prikazujejo odprtino:

- Svetijo 4 LED: maksimalna odprtina
- Nobena LED ne sveti: minimalna odprtina

Nova nastavitve začne veljati šele, potem ko je bil opravljen naslednji postopek stiskanja.

2.4 Področje uporabe CF 500

Elektronske klešče za stiskanje CF 500 služijo za stiskanje kabelskih kontaktov.

Z uporabo različnih vdolbenih delov matrice za stiskanje se lahko obdeluje kabelske kontakte najrazličnejših vrst in v velikem območju prečnih prerezov.

CF 500 se lahko uporablja v dveh različnih obratovalnih načinih:

- **Obratovalni način 1:** Kabelski kontakt se stisne, kadar se pritisne nožno stikalo.
- **Obratovalni način 2:** Nožno stikalo se pritisne dvakrat. Prvič, da se vloženi kontakt fiksira v vdolbenem delu matrice. Pri drugem pritisku nožnega stikala se kabelski kontakt nato stisne.

Uporabo stiskalne sile se lahko nastavi. To preprečuje poškodbe orodja in napačno stiskanje zaradi nepravilno vloženi kontaktov.

Z enostavnim pritiskom na tipko se pot odpiranja vdolbenih delov matrice za stiskanje lahko spreminja.

Za natančno stiskanje se lahko montira premični lokator, ki kontakte namesti natančno pod stiskalni žig.

Dobavljivi vdolbeni deli matrice za stiskanje

Dobavljivi vdolbeni deli matrice za stiskanje so navedeni v podatkih o naročilu „Vdolbeni deli matrice za stiskanje in zaščitni pokrovi“ na strani 19. Vsakemu vdolbenemu delu matrice za stiskanje je dodeljen zaščitni pokrov z natančno prilegajočim se uvajalnim utorom.

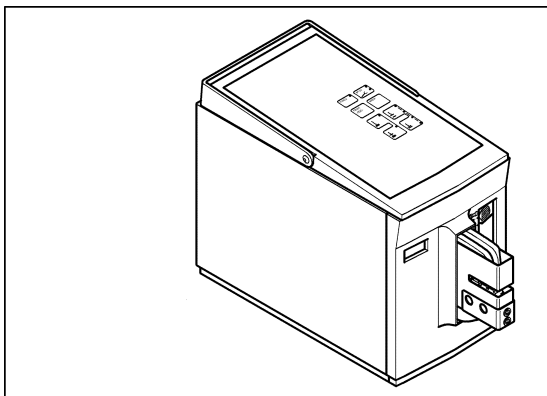
3 Začetek obratovanja CF 500

3.1 Pregled

Za začetek obratovanja elektronskih klešč za stiskanje morate izvesti naslednje korake:

- postavite CF 500
- snemite zaščitni pokrov
- montirajte vdolbeni del matrice za stiskanje
- nataknite zaščitni pokrov
- priključite in vklopite CF 500
- centrirajte vdolbene dele matrice za stiskanje
- justirajte vdolbeni del matrice za stiskanje
- vzpostavite pripravljenost na obratovanje
- nastavite optimalen začetek stiskalne sile
- nastavite optimalno pot odpiranja

3.2 Postopek



Postavitev CF 500

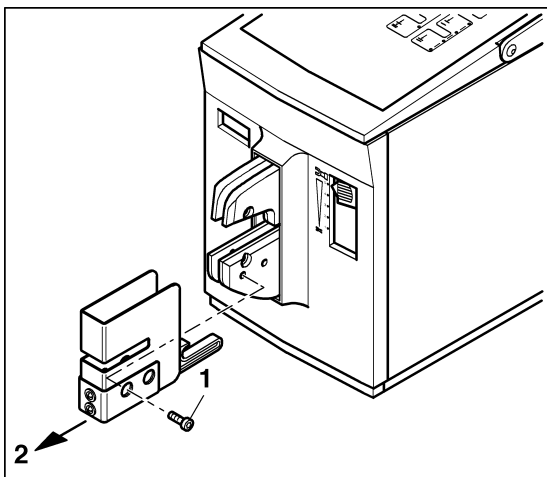


POZOR: Postavitveni prostor mora biti enakomerno vodoraven.



POZOR: Za obratovanje in skladiščenje se morate izogibati:

- vlažnim ali prašnim prostorom in
- prostorom, ki so izpostavljeni visoki vročini, neposrednim sončnim žarkom ali nizkim temperaturam (območje obratovanja: 10 °C ... 40 °C).



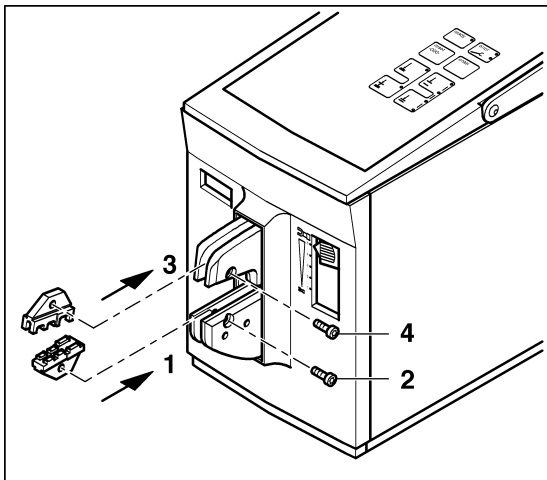
Snemanje zaščitnega pokrova



OPOZORILO: Nevarnost poškodb!

Izvlomite omrežni vtičnik, preden odstranite zaščitni pokrov.

- Odvijte vijak (1).
- Snemite zaščitni pokrov (2).



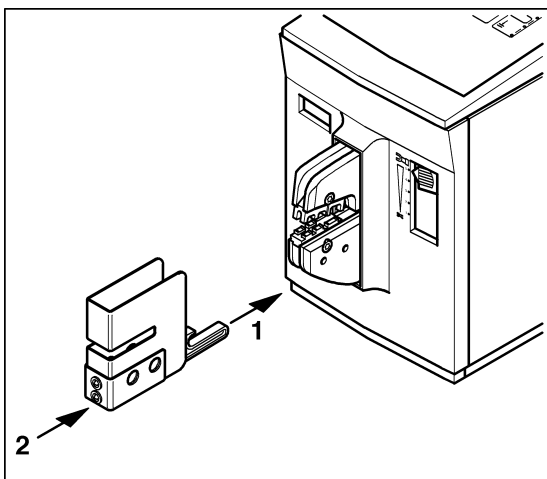
Montaža vdolbenega dela matrice za stiskanje



POZOR: Upoštevajte položaj montaže:

- majhen prečni prerez spredaj
- velik prečni prerez zadaj

- Vstavite spodnji vdolbeni del matrice za stiskanje (1).
- **Rahlo** pritegnite vijak (2).
- Vstavite zgornji vdolbeni del matrice za stiskanje (3).
- **Rahlo** pritegnite vijak (4).



Nataknitev zaščitnega pokrova

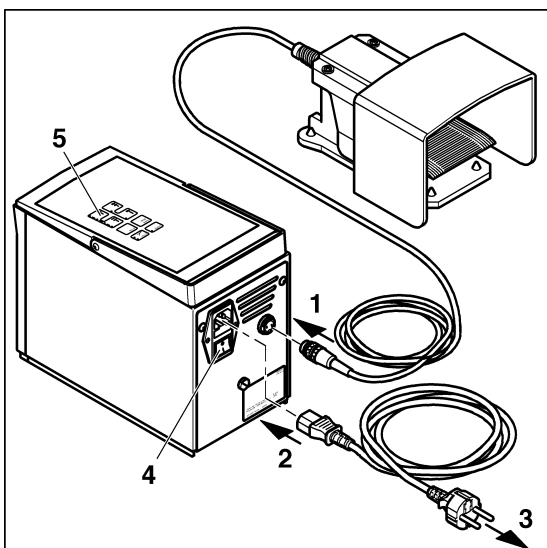
- Vstavite varnostni trn (1) v spodnji vdolbeni del matrice za stiskanje in porinite noter zaščitni pokrov (2), da se občutno zaskoči.



OPOZORILO: CF 500 se sme uporabljati samo z nataknenim zaščitnim pokrovom.



POZOR: Nenataknen ali napačno nataknen zaščitni pokrov prekine oskrbo CF 500 z elektriko.



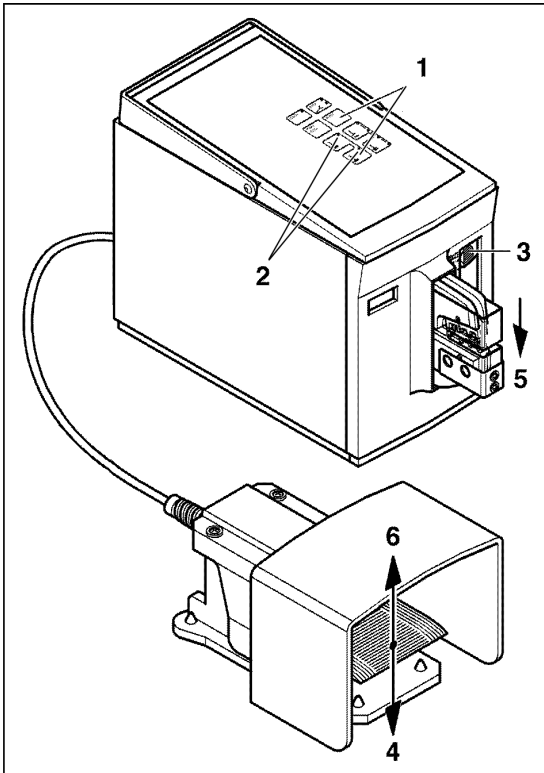
Priključitev in vklop CF 500

- Priključite nožno stikalo (1) v priključek za nožno stikalo.



POZOR: CF 500 je na voljo v dveh variantah za 230 V in 120 V. Pazite na pravilno omrežno priključitev (glejte tipsko tablico).

- Priključite omrežni vtič (2) v omrežni priključek in šuko vtič (3) v vtičnico.
- Vklopite CF 500 z omrežnim stikalom (4) (pritisnite I). Lučka LED „ready“ sveti (5).



Centriranje vdolbenih delov matrice za stiskanje



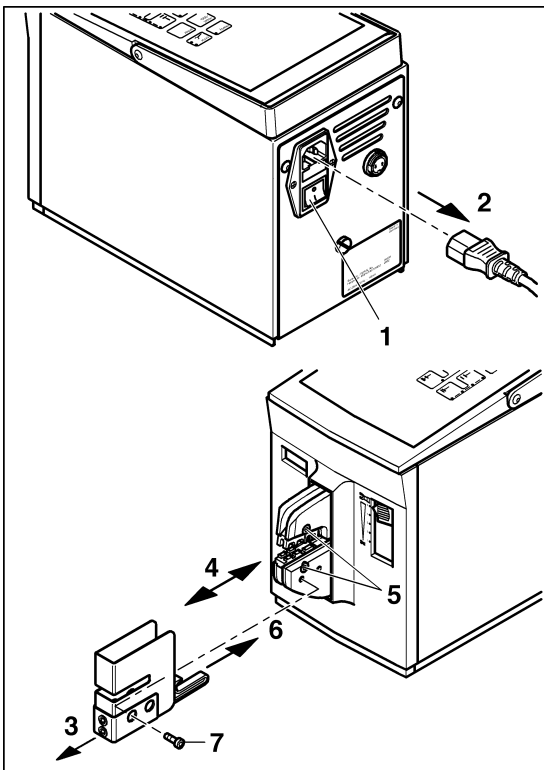
POZOR: Med vrtnami vdolbenih delov matrice za stiskanje in pritrdilnimi vijaki je nekaj prostora. Zaradi tega je treba vdolbene dele matrice za stiskanje centrirati in justirati.

- Hkrati pritisnite tipki „obratovalni način 2“ + „enter“ (1).
- Lučki LED tipk „obratovalni način 1 + 2“ utripata (2).
- Potisnite drsnik za nastavev (3) v položaj 1.



POZOR: Izpustite nožno stikalo šele, ko je vdolbeni del matrice za stiskanje zaprt. Sicer se le-ta avtomatsko odpre, način za justiranje se konča in LED „error“ sveti.

- Pritisnite nožno stikalo (4) in ga držite pritisnjene.
- Vdolbeni del matrice za stiskanje (5) se počasi zapira, dokler ne naleti na upor in se centrirata.
- Izpustite nožno stikalo (6).

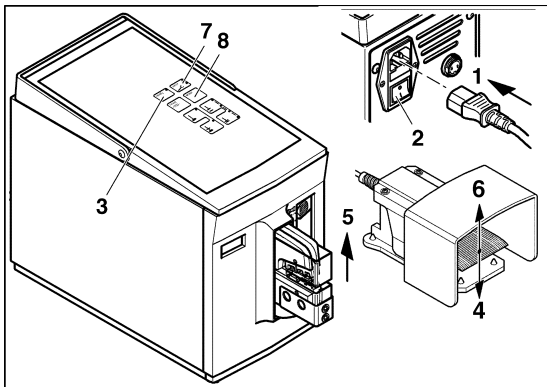


Justiranje vdolbenega dela matrice za stiskanje



OPOZORILO: Nevarnost poškodb!
Izvalcite omrežni vtič, preden odstranite zaščitni pokrov.

- CF 500 izklopite z omrežnim stikalom (1) (pritisnite 0).
- Izvalcite omrežni vtič (2).
- Odvijte vijak (7).
- Snemite zaščitni pokrov (3).
- Preverite centriranje vdolbenih delov matrice za stiskanje, po potrebi jih naknadno justirajte (4).
- Pritegnite vijake (5).
- Nataknite zaščitni pokrov (6) in pritegnite vijak (7).

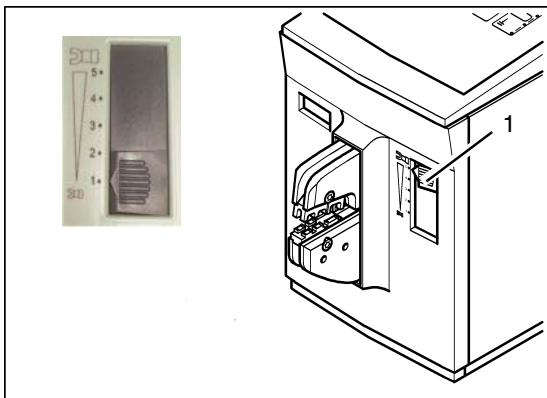


Vzpostavitev pripravljenosti na obratovanje

- Priključite omrežni vtič (1).
- Vključite omrežno stikalo (2) (pritisnite I). LED „ready“ sveti (3).
- Pritisnite nožno stikalo (4).
- Vdolbeni del matrice za stiskanje (5) se avtomatsko odpre, izpustite nožno stikalo (6). LED „error“ sveti (7).
- Pritisnite tipko „enter“ (8). CF 500 so pripravljene za obratovanje.



POZOR: Nastavljen je obratovalni način 2. Pred vsako uporabo preverite obratovalni način.



Nastavitev optimalnega začetka stiskalne sile (1 ... 5)

- Drsnik za nastavev (1) potisnite v položaj 1.
 - Nastavite s tipko „obratovalni način 1“.
 - Pritisnite nožno stikalo.
- Izvede se postopek stiskanja brez vložene kableskega kontakta. Če sveti LED „error“, preverite justiranje vdolbenih delov matrice za stiskanje (glejte stran 13).
- Vložite vodnik in kableski kontakt.



POZOR: Pazite na pravilni prečni prerez.

- Pritisnite nožno stikalo.
- Če sveti LED „error“, potisnite drsnik za nastavev en položaj navzgor.
- Pritisnite tipko „enter“.
- Postopek ponavljajte, dokler LED „error“ ne sveti več.
- Za izenačitev eventualnih toleranc materiala drsnik za nastavev potisnite še en položaj navzgor.

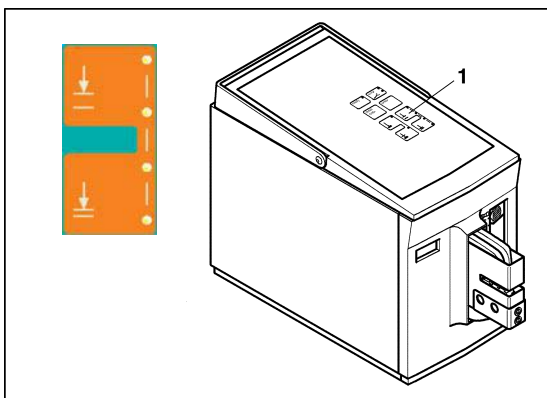
Nastavitev optimalne poti odpiranja

- Pritiskajte zgornjo tipko, dokler ne svetijo vse štiri LED. Maksimalna pot odpiranja je nastavljena.
- Izvedite postopek stiskanja.



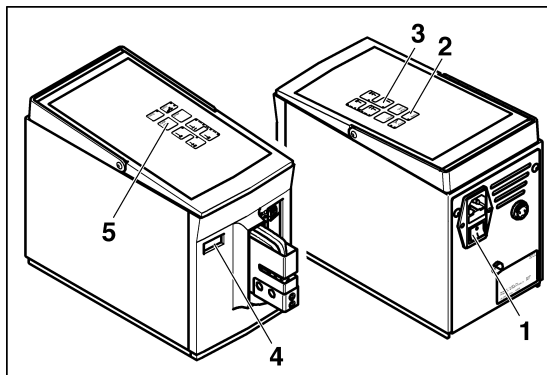
POZOR: Spremembe nastavitve učinkujejo šele po naslednjem postopku stiskanja.

- Če je pot odpiranja prevelika, pritisnite spodnjo tipko, tako da svetijo samo še tri LED.
- Izvedite postopek stiskanja.
- Postopek ponavljajte, dokler ni nastavljena optimalna pot odpiranja.



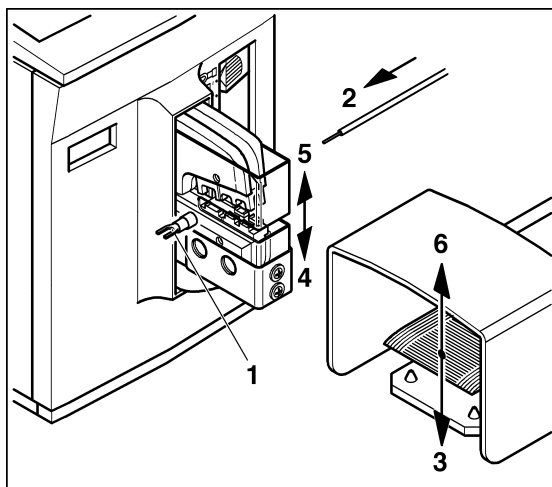
4 Upravljanje

4.1 Stiskanje kontaktov v enem koraku



Nastavitev obratovalnega načina 1

- Vključite CF 500 z omrežnim stikalom (1) (pritisnite I). Lučka LED „ready“ sveti (2).
- Pritisnite tipko „obratovalni način 1“ (3).
- Po potrebi odčitajte števec kosov (4) in ga s tipko „reset“ ponastavite na 0 (5).



Stiskanje kabelskih kontaktov

- Centrirajte kabelski kontakt (1) na spodnjem vdolbenem delu matrice za stiskanje.
- Vodnik (2) vložite v kabelski kontakt.

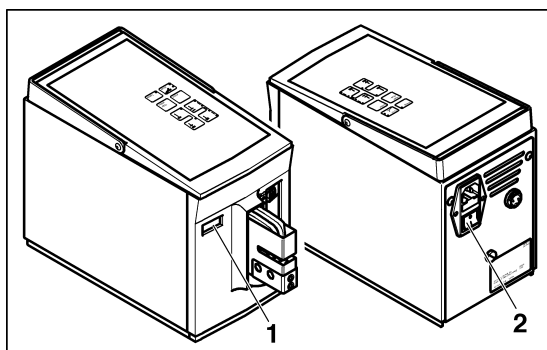


POZOR: Pazite na pravilni prečni prerez.

- Pritiskajte nožno stikalo (3), dokler vdolbeni del matrice za stiskanje ni popolnoma zaprt (4).
- Vdolbeni del matrice za stiskanje (5) se avtomatsko odpre, izpustite nožno stikalo (6).
- Vzemite ven kabelski kontakt s stisnjanim vodnikom (7)



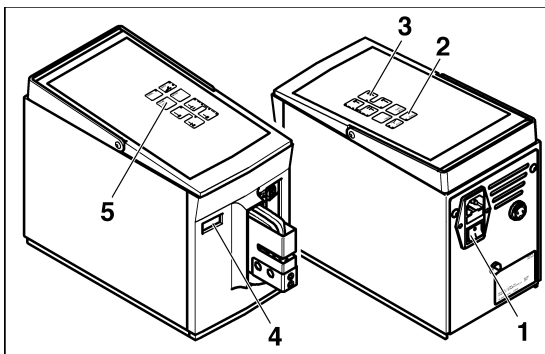
POZOR: Pri napačnem stiskanju sveti lučka LED „error“ (glejte stran 17).



Ustavitev naprave

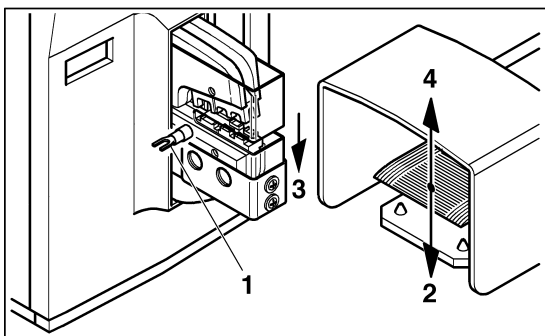
- Po potrebi odčitajte števec kosov (1).
- CF 500 izklopite z omrežnim stikalom (2) (pritisnite 0).

4.2 Stiskanje kontaktov v dveh korakih



Nastavitev obratovalnega načina 2

- Vključite CF 500 z omrežnim stikalom (1) (pritisnite I).
Lučka LED „ready“ sveti (2).
- Pritisnite tipko „obratovalni način 2“ (3).
- Po potrebi odčitajte števec kosov (4) in ga s tipko „reset“ ponastavite na 0 (5).

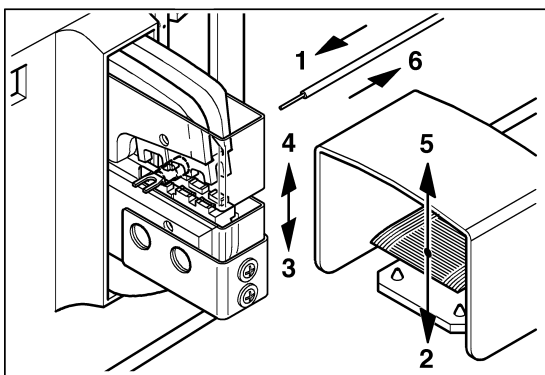


Zagostitev kablskega kontakta



POZOR: Pazite na pravilni prečni prerez.

- Centrirajte kablški kontakt (1) na spodnjem vdolbenem delu matrice za stiskanje.
- Pritiskajte nožno stikalo (2), dokler kablški kontakt ni zagostjen (3).
- Izpustite nožno stikalo (4).

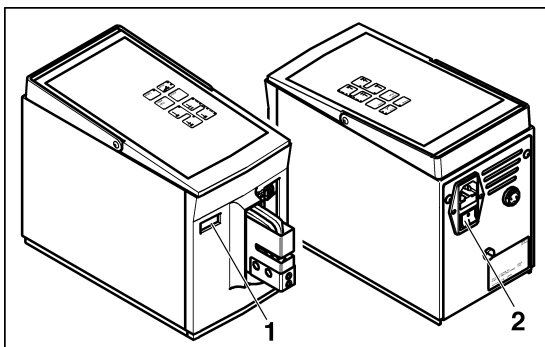


Stikanje kablških kontaktov

- Vodnik (1) vložite v kablški kontakt.
- Pritiskajte nožno stikalo (2), dokler vdolbeni del matrice za stiskanje ni popolnoma zaprt (3).
- Vdolbeni del matrice za stiskanje (4) se avtomatsko odpre, izpustite nožno stikalo (5).
- Vzemite ven kablški kontakt s stisnjenim vodnikom (6).



POZOR: Pri napačnem stiskanju sveti lučka LED „error“ (glejte stran 17).



Ustavitev naprave

- Po potrebi odčitajte števec kosov (1).
- CF 500 izklopite z omrežnim stikalom (2) (pritisnite 0).

5 Odprava motenj

5.1 LED „error“ sveti



Za to motnjo obstajajo naslednji vzroki:

- Nožno stikalo prekmalu izpuščeno
- Napačno izbran prečni prerez
- Napačno nastavljen začetek stikalne sile (1 ... 5)
- Vdolbeni deli matrice za stiskanje niso pravilno justirani



Nožno stikalo prekmalu izpuščeno

Če se nožno stikalo predčasno izpusti, se vdolbeni del matrice za stiskanje takoj odpre do izhodiščnega položaja.

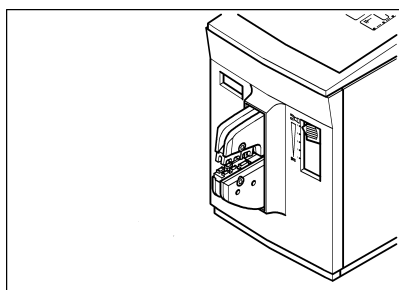
- Pritisnite tipko „enter“.
LED „error“ ugasne.
- Ponovite postopek stiskanja.



Napačno izbran prečni prerez

Če vložite prevelik kabelski kontakt ali druge neprimerne predmete, se postopek stiskanja zaradi preobremenitve prekine in vdolbeni del matrice za stiskanje se takoj odpre do izhodiščnega položaja.

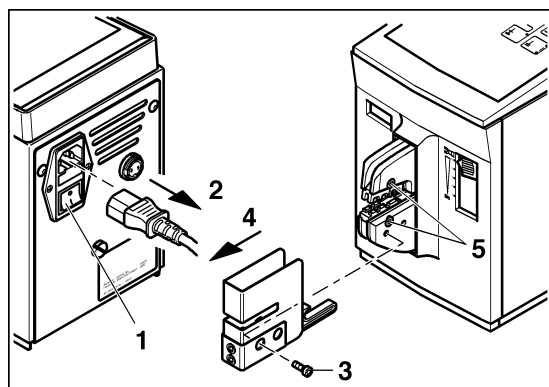
- Pritisnite tipko „enter“.
LED „error“ ugasne.
- Ponovite postopek stiskanja s pravilnim prečnim prere-
zom.



Napačno nastavljen začetek stikalne sile (1 ... 5)

Vloženi kontakt je prevelik za izbrano območje.

- Drsnik za nastavitev potisnite en položaj navzgor.
- Pritisnite tipko „enter“.
LED „error“ ugasne.
- Postopek stiskanja ponavljajte, dokler stikalna sila ni optimalno nastavljena.



Vdolbeni deli matrice za stiskanje niso pravilno justirani



OPOZORILO: Nevarnost poškodb!

Izvalcite omrežni vtič, preden odstranite zaščitni pokrov.

- CF 500 izklopite z omrežnim stikalom (1) (pritisnite 0).
- Izvalcite omrežni vtič (2).
- Odvijte vijak (3).
- Snemite zaščitni pokrov (4).
- Popustite vijake (5).
- Izvedite korake začetka obratovanja (glejte poglavje 3).

5.2 CF 500 se ne da vklopiti

CF 500 se ne da vklopiti. LED „ready“ ne sveti. Za to motnjo obstajajo naslednji vzroki:

- Ni omrežnega priključka
- Omrežna varovalka defektna



Ni omrežnega priključka

- Preverite, ali sta omrežni vtikač na omrežnem priključku naprave CF 500 in šuko vtikač priključena v omrežno vtičnico.
- Preverite, da je oskrba z elektriko na omrežni vtičnici v redu.

Omrežna varovalka defektna



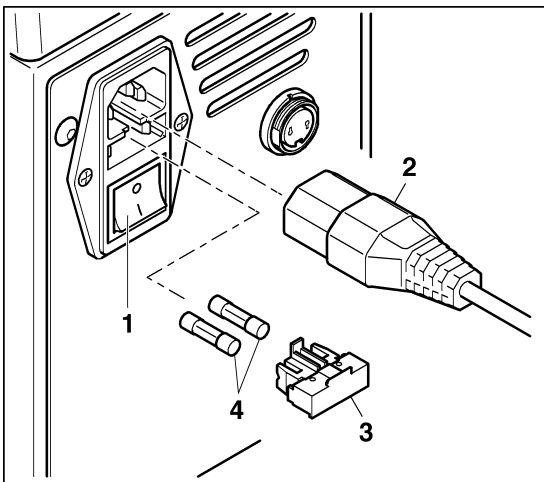
OPOZORILO: Nevarnost poškodb!

CF 500 izklopite z omrežnim stikalom in izvlomite omrežni vtikač!

- CF 500 izklopite z omrežnim stikalom (1) (pritisnite 0).
- Izvlomite omrežni vtikač (2).
- Izvlomite držalo varovalke (3).
- Preverite omrežne varovalke (4).
- Zamenjajte defektno omrežno varovalko (za št. artikla glejte podatke za naročanje na strani 19).
- Vstavite držalo varovalke



POZOR: Držalo varovalke se mora zaskočiti.



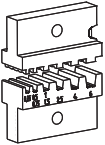
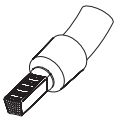
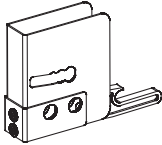
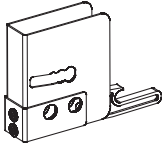
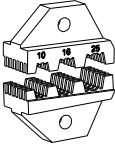

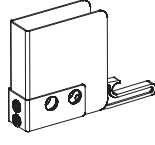
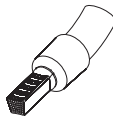
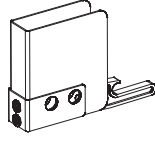
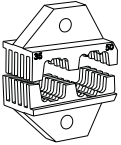

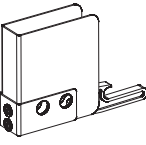
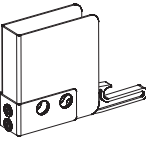
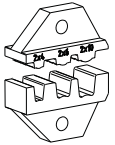
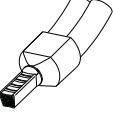
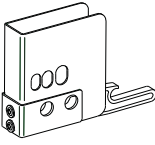
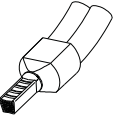
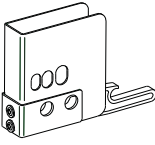
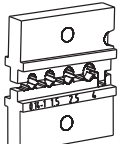
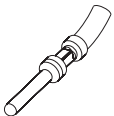
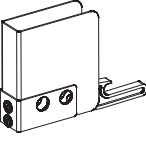
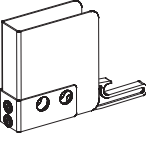
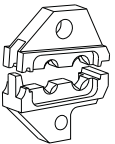
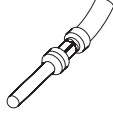
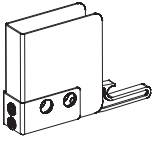
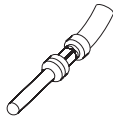
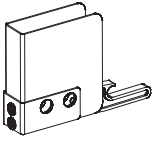
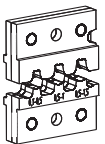

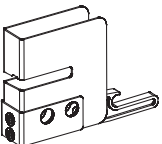
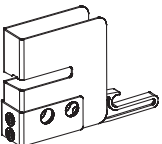
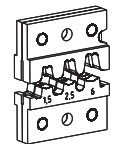
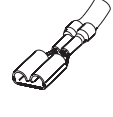
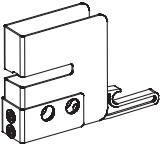

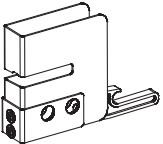
A Priloga

A 1 Podatki o naročilu

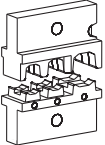

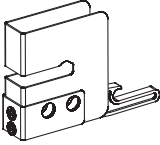

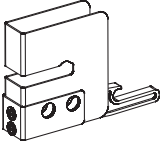
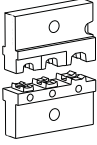

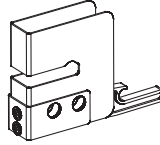

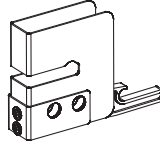
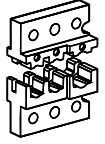
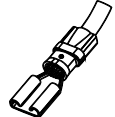
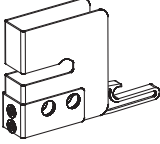
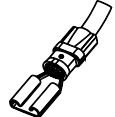
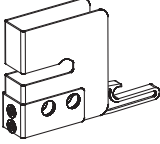
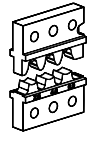
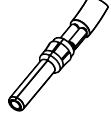
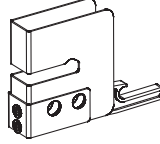
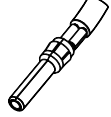
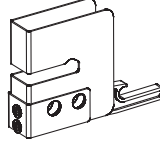
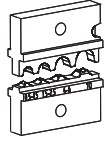

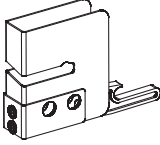

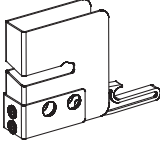
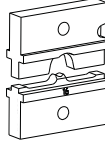

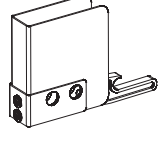

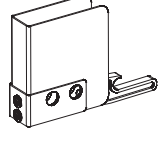
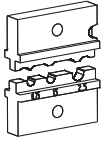

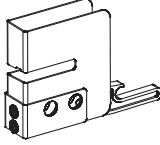

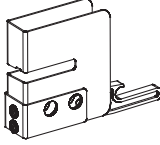
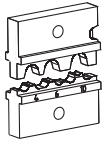

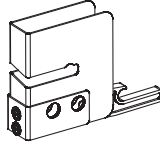

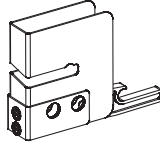
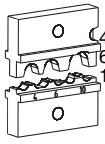

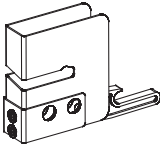

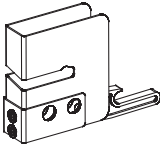
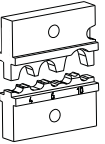

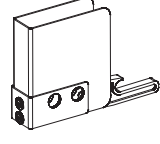

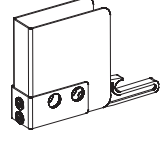
Elektronske klešče za stiskanje

Opis	Tip	Št. artikla
Elektronske klešče za stiskanje 230 V	CF 500-230V	1208348
Elektronske klešče za stiskanje 120 V	CF 500-120V	1208351
Omrežna varovalka za CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Omrežna varovalka za CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Vodolbeni deli matrice za stiskanje in zaščitni pokrovi

<p>CF 500/DIE AI 6 Št. artikla 1212238</p>    <p>Za zaključne tulce za žile (A... in AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Št. artikla 1212254</p> 	<p>CF 500/DIE AI 25 Št. artikla 1212239</p>    <p>Za zaključne tulce za žile (A... in AI...), 10, 16 in 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Št. artikla 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE AI 50 Št. artikla 1212261</p>    <p>Za zaključne tulce za žile (A... in AI...), 35 in 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Št. artikla 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Št. artikla 1212262</p>    <p>Za zaključne tulce za žile TWIN (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 in 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Št. artikla 1212266</p>  
<p>CF 500/DIE TC 4 Št. artikla 1212237</p>    <p>Za zavite kontakte (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Št. artikla 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE TC 10 Št. artikla 1212260</p>    <p>Za zavite kontakte (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Št. artikla 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Št. artikla 1212241</p>    <p>Za ploščate vtične tulce in ploščate vtiče (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Št. artikla 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Št. artikla 1212242</p>    <p>Za ploščate vtične tulce in ploščate vtiče (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Št. artikla 1212251</p>  

CF 500...

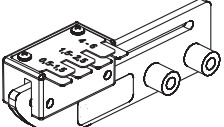
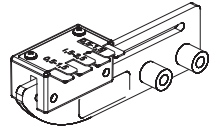
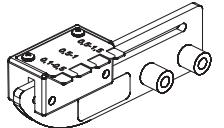
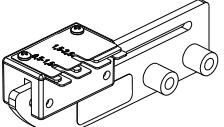
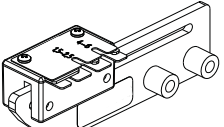
<p>CF 500/DIE RCI 6 Št. artikla 1212240</p>    <p>Za izolirane kabljske čevlje (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Št. artikla 1212255</p>   <p>Za izolirane kabljske čevlje (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Št. artikla 1212263</p>    <p>Za izolirane kabljske čevlje (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Št. artikla 1212255</p>   <p>Za izolirane kabljske čevlje (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Št. artikla 1212691</p>    <p>Za izolirane kabljske čevlje (C-RCI, C-FCI,) 0,5 ... 6 mm², asimetrična oblika stiskanja, primerno tudi za izolirane ploščate vtične tulce s kovinsko izolacijsko podporo</p>	<p>CF 500/COV RCI Št. artikla 1212255</p>   <p>Za izolirane kabljske čevlje (C-RCI, C-FCI,) 0,5 ... 6 mm², asimetrična oblika stiskanja, primerno tudi za izolirane ploščate vtične tulce s kovinsko izolacijsko podporo</p>	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Št. artikla 1212692</p>    <p>Za solarne kontakte 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Št. artikla 1212255</p>   <p>Za solarne kontakte 2,5 ... 6 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RC 10 Št. artikla 1212244</p>    <p>Za kabljske čevlje po DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Št. artikla 1212252</p>   <p>Za kabljske čevlje po DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RC 16 Št. artikla 1212257</p>    <p>Za kabljske čevlje po DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Št. artikla 1212250</p>   <p>Za kabljske čevlje po DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Št. artikla 1212243</p>    <p>Za cevne kabljske čevlje, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Št. artikla 1212253</p>   <p>Za cevne kabljske čevlje, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Št. artikla 1212245²⁾</p>    <p>Za cevne kabljske čevlje (standardne), 4 ... 10 mm²</p> <p>Ø a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Št. artikla 1212252</p>   <p>Za cevne kabljske čevlje (standardne), 4 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Št. artikla 1212246²⁾</p>    <p>Za cevne kabljske čevlje po DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p> <p>Ø a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Št. artikla 1212252</p>   <p>Za cevne kabljske čevlje po DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Št. artikla 1212256²⁾</p>    <p>Za cevne kabljske čevlje (specialne), 4 ... 10 mm²</p> <p>Ø a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p>	<p>CF 500/COV¹ Št. artikla 1212250</p>   <p>Za cevne kabljske čevlje (specialne), 4 ... 10 mm²</p>

1) CF 500 - zaščitni pokrov brez vdolbine

2) Ø a/i (premer zunaj / znotraj, v milimetrih), nanašajoč se na prečni prerez kabljskega čevlja

Lokator za ploščate vtične tulce in ploščate vtiče

Za natančno stiskanje se lahko montira premični lokator, ki kontakte namesti natančno pod stiskalni žig.

Tip	Št. artikla	Kabelski kontakti	Vdolbeni del matrice	Zaščitni pokrov
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Ploščati vtični tulci (SCF...) širine do 6,3 mm	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Ploščati vtični tulci (SCF...) širine do 4,8 mm	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Ploščati vtični tulci (SCF...) širine do 2,8 mm in dolžine 5 mm	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Ploščati vtiči (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Ploščati vtiči (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Tehnični podatki

Tehnični podatki

Omrežni priključek

CF 500-230V

230 V / 50 Hz

CF 500-120V

120 V / 60 Hz

Poraba moči

160 VA

Maksimalna stiskalna sila

10 kN

Stiskalni čas

< 1 s

Števec kosov

6-mestni LC zaslon, ponastavljiv

Mere (Š x V x G)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Teža osnovne naprave

10 kg

Teža nožnega stikala

1,2 kg

Felhasználói kézikönyv

Elektromos krimpelő CF 500

2016-10-18

Megnevezés: UM HU CF 500

Revízió: 04

Cikkszám: —

Ez a kézikönyv érvényes a következő típusokhoz:

Megnevezés	Cikkszám
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Kérjük, vegye figyelembe a következő útmutatást

A kézikönyv célcsoportja

A jelen kézikönyvben leírt termékfelhasználás kizárólag a következőknek szól: Elektromos szakemberek vagy elektromos szakemberek által kiképzett személyek, akik ismerik az elektrotechnika terén érvényes szabványokat és más előírásokat és egyéb elektrotechnikai előírásokat, különös tekintettel a vonatkozó biztonsági rendelkezésekre.

Magyarázat az alkalmazott szimbólumokhoz és jelzőszavakhoz



Ez a szimbólum olyan veszélyeket jelöl, melyek személyi sérülést okozhatnak. Vegye figyelembe az összes ilyen szimbólummal jelzett útmutatást, hogy elkerülje az esetleges személyi sérüléseket.

A személyi sérüléseknek három különböző csoportja létezik, melyek egy jelzőszóval vannak jelölve.

VESZÉLY Egy veszélyes helyzetre utal, melynek, ha nem kerülik el, akár halálos kimenetelű személyi sérülés lehet a következménye.

FIGYELMEZTETÉS Egy veszélyes helyzetre utal, melynek, ha nem kerülik el, akár halálos kimenetelű személyi sérülés lehet a következménye.

VIGYÁZAT Egy veszélyes helyzetre utal, melynek, ha nem kerülik el, sérülés lehet a következménye.



Ez a szimbólum a **FIGYELEM** jelzőszóval és a hozzá tartozó szöveggel olyan eseményekre figyelmeztet, melyek következménye lehet a készülék, annak környezete vagy a hardver/szoftver sérülése, hibás működése.



Ez a szimbólum és a hozzá tartozó szöveg kiegészítő információt tartalmaz, vagy további információforrásokra utal.

Elérhetőségeink

Internet

A Phoenix Contact termékeinek aktuális információit valamint általános üzleti és garanciafeltételeinket megtalálja az interneten:
phoenixcontact.com.

Győződjön meg arról, hogy mindig az aktuális dokumentációt használja. Ez a következő cím alatt tölthető le:
phoenixcontact.net/products.

Országos képviseltek

Amennyiben olyan problémája akad, amelyet ezen dokumentáció segítségével nem tud megoldani, kérjük forduljon országos képviselőjéhez.
A cím a phoenixcontact.com oldalon található.

Kiadó

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachmarktstraße 8
32825 Blomberg
GERMANY

Amennyiben javaslatai vannak a kézikönyv tartalmához, kivitelezéséhez vagy észrevételei annak továbbfejlesztéséhez, kérjük küldje el azokat a következő címre:
tecdoc@phoenixcontact.com

A Műszaki dokumentáció általános használati feltételei

A Phoenix Contact fenntartja a műszaki dokumentáció és a műszaki dokumentációban leírt termékek előzetes értesítés nélküli változtatásának, módosításának és/vagy fejlesztésének jogát, amennyiben az a felhasználót nem hátráltatja. Ez a műszaki fejlődést szolgáló módosításokra is vonatkozik.

A műszaki dokumentáció (különösen a felhasználói dokumentáció.) kiszállítása nem indokolja a Phoenix Contact további információs kötelezettségét a termékek és/vagy a műszaki dokumentáció esetleges módosításáról. Ön felelős annak meghatározásáért, hogy a termék a konkrét alkalmazási célnak megfelel-e, különös tekintettel az érvényes szabványok és törvények betartására. A műszaki dokumentáció információit minden kifejezett, ráutaló vagy hallgatólagos garanciától mentesen osztjuk meg.

A továbbiakban kizárólag a Phoenix Contact aktuális Általános üzleti feltételei vannak érvényben, különös tekintettel egy esetleges garanciális felelősségvállalásra.

Ezt a kézikönyvet minden benne található ábrázolással együtt szerzői jogok védik. A tartalom mindenféle módosítása és a kivonatolt nyivánosságáhozatal sem engedélyezett.

A Phoenix Contact fenntartja a jogot arra, hogy a Phoenix Contact-termékek itt alkalmazott termékjelölésekre saját oltalmi jogot jelentsen be. Az oltalmi jogok harmadik személy által történő bejelentése tilos.

A további termékjelölések törvényi védelem alatt állhatnak, akkor is, ha nincsenek így jelölve.

Tartalomjegyzék

1	Alapvető tudnivalók	7
	1.1 Rendeltetésszerű használat	7
	1.2 Munkahelyek	8
	1.3 Biztonsága érdekében.....	8
2	A CF 500 leírása	9
	2.1 Szállítási terjedelem.....	9
	2.2 A kezelőelemek áttekintése.....	9
	2.3 A kezelőelemek funkciója	10
	2.4 A CF 500 alkalmazási területe	10
3	A CF 500 üzembe helyezése	11
	3.1 Áttekintés.....	11
	3.2 Eljárásmód	11
4	Kezelés	15
	4.1 Krimpelés egy lépésben	15
	4.2 Krimpelés két lépésben	16
5	Üzemzavarok elhárítása	17
	5.1 Az „error“ LED világít	17
	5.2 A CF 500 berendezést nem lehet bekapcsolni	18
A	Függelék.....	19
	A 1 Rendelési adatok.....	19
	A 2 Műszaki adatok	21

1 Alapvető tudnivalók

A CF 500 biztonságos kezelésének és zavarmentes üzemeltetésének alapfeltétele a Biztonsági utasítások ismerete és betartása.

1.1 Rendeltetésszerű használat



FIGYELMEZTETÉS: A CF 500 kizárólag krimpelésre szolgál

Ennek során csakis megfelelő keresztmetszettel rendelkező krimpsüllyesztéket alkalmazzon (lásd „Krimpsüllyesztékek és védőfedelek“ az 19 oldalon).

Semmi esetre se vezessen be masszív fémet vagy hasonló tárgyat, mert az a krimpsüllyesztéket megrongálja.

Biztonsági okokból tilos a CF 500 berendezésen az átszerelést meghaladó önkényes átépítést és változtatást végezni.



FIGYELEM: A tudnivalók figyelembevételére és az előírt üzemeltetési feltételek betartására a rendeltetésszerű alkalmazás részét képezik.



FIGYELMEZTETÉS: A CF 500 kizárólag

- rendeltetésszerű használatra és
- biztonságtechnikailag kifogástalan állapotban üzemeltethető.



FIGYELMEZTETÉS: Mindazon személyeknek, akik a CF 500 üzembe helyezésével, kezelésével vagy karbantartásával vannak megbízva, rendelkezniük kell a megfelelő kiképzéssel és a felhasználói kézikönyv pontos ismeretével.

A CF 500 különböző kivitelű krimpérinthezők krimpeléséhez szolgál:

- Érvéghüvelyek
- TWIN-érvéghüvelyek
- Csavart érintkezők
- Csúszósaru hüvelyek és dugaszok
- Szigetelt kábelsaruk
- Kábelsaruk
- Csőkábelsaruk

További krimpérinthezők rendelésre.

Engedélyezett kezelő

A CF 500 berendezésen csak arra felhatalmazott és betanított kezelők dolgozhatnak.

A munkaterületen a kezelő felelős minden további személyért.

Az üzemeltető köteles a kezelő számára hozzáférhetővé tenni a felhasználói kézikönyvet és meggyőződni arról, hogy a kezelő azt el is olvasta, és tartalmát megértette.



FIGYELMEZTETÉS: Kizárólag a Phoenix Contact eredeti krimpsüllyesztékeit és alkatrészait alkalmazza.

1.2 Munkahelyek



FIGYELEM: Üzemeltetéskor és tároláskor kerülje:

- a nedves vagy poros helyeket és
- az olyan helyeket, amelyek nagy hőnek, közvetlen napsugárzásnak vagy alacsony hőmérsékletnek vannak kitéve (üzemeltetési tartomány: 10 °C - 40 °C).



FIGYELEM: Ne öntsön folyadékot a CF 500 berendezésre.

Ne tegye ki a CF 500 berendezést erős rázkódásnak és lökésnek.

1.3 Biztonsága érdekében



FIGYELMEZTETÉS: A védőfedél a kezelő biztonságára szolgál. Semmilyen esetben se módosítsa, távolítsa el, vagy kerülje meg azt átépítés által.



FIGYELMEZTETÉS: A CF 500 kizárólag felhelyezett védőfedél mellett üzemeltethető. Húzza ki a hálózati csatlakozódugót minden olyan munkálat előtt, amelyhez le kell venni a védőfedelelet (pl. krimp-süllyeszték-beszabályozás). Munkaszünetekben vagy használaton kívül kapcsolja ki az elektromos krimpelőt.

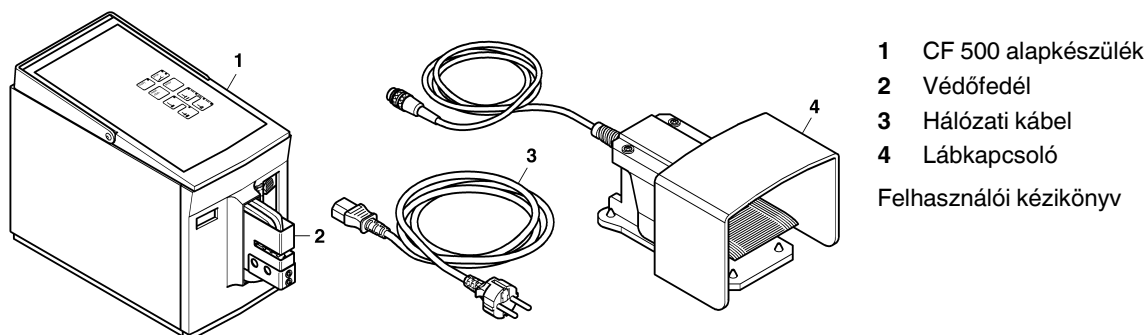
A védőfedél levétele esetén a CF 500 biztonsági okokból automatikusan kikapcsol.



FIGYELMEZTETÉS: A készülékház kinyitása előtt húzza ki a hálózati csatlakozódugót.

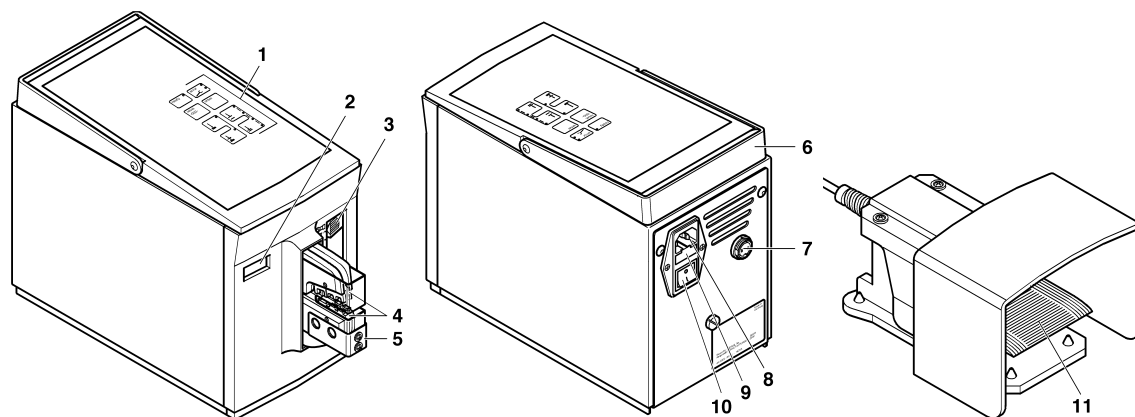
2 A CF 500 leírása

2.1 Szállítási terjedelem



- 1 CF 500 alapkészülék
 - 2 Védőfedél
 - 3 Hálózati kábel
 - 4 Lábkapcsoló
- Felhasználói kézikönyv

2.2 A kezelőelemek áttekintése



- | | | |
|----|-------------------------|---|
| 1 | Kezelőpanel | Kezelőfunkciók kiválasztása és készülékállapotok kijelzése. |
| 2 | Darabszámláló | A darabszámláló minden elvégzett krimpelési folyamatot rögzít. A számláló állását kikapcsolt készülék esetén körülbelül egy hétig tárolja. |
| 3 | Tolókapcsoló | A tolókapcsoló azt a tartományt határozza meg, amelyen belül a krimpsüllyeszték teljes erővel összeszorul. Amennyiben a süllyeszték ezen a tartományon kívül ütközik ellenállásba, a krimpelőfogó azonnal kinyílik. (1 = minimális tartomány, 5 = maximális tartomány.) |
| 4 | Krimpsüllyeszték | A krimpérintkezőt pozicionálja és krimpeli a vezetékkel. |
| 5 | Védőfedél | A védőfedél sérülés elleni védelmet nyújt a krimpsüllyeszték veszélyzónájában. A CF 500 kizárólag teljesen betöltött védőfedél mellett üzemel. |
| 6 | Fogantyú | A fogantyú a CF 500 szállítására szolgál. |
| 7 | Lábkapcsoló csatlakozás | Készülékcsatlakozás a lábkapcsolóhoz. |
| 8 | Hálózati csatlakozás | Készülékcsatlakozás a hálózati kábelhez. |
| 9 | Hálózati biztosítékok | A hálózati csatlakozásban integrált finom biztosítékok (2 x). |
| 10 | Hálózati kapcsoló | A hálózati kapcsoló be- (1 állásban) vagy kikapcsolja (0 állásban) az áramellátást. Bekapcsolás után világít a „ready“ LED. |
| 11 | Lábkapcsoló | A lábkapcsoló beindítja a krimpelési folyamatot. |

2.3 A kezelőelemek funkciója



„ready“ LED - Üzemkész állapotot jelez.



„error“ LED - Hibás krimpelést vagy üzemzavart jelez.



„reset“ gomb - A darabszámláló állását le-nullázza.



„Service“ LED - A CF 500 karbantartásának szükségességét jelzi. A krimpelés minőségének megőrzése érdekében javasoljuk 500.000 krimpelés után a készülék Phoenix Contact által végrehajtott karbantartását.



„1 üzemmód“ nyomógomb - A CF 500 berendezést 1 üzemmódba kapcsolja (a LED világít). Az 1 üzemmódban a krimpelési folyamat egy lépésben zajlik.



„enter“ gomb - Törli az „error“ LED-et.



„2 üzemmód“ nyomógomb - A CF 500 berendezést 2 üzemmódba kapcsolja (a LED világít). A 2 üzemmódban két lépésben megy végbe a krimpelési folyamat, mivel az első lépésben csak az érintkezőt rögzíti a süllyesztékben.



Nyitáskorlátozó gombok - A felső gomb megnyomásával (nyit) vagy az alsó gomb megnyomásával (zár) megváltoztatható a krimpsüllyeszték nyílása. A LED-ek jelzik a nyílás mértékét:

- 4 LED világít: maximális nyílás
- egy LED sem világít: minimális nyílás

Az új beállítás csak a következő krimpelési folyamat végrehajtása után hat.

2.4 A CF 500 alkalmazási területe

A CF 500 elektromos krimpelő krimpérintkezők krimpeléséhez szolgál.

Különböző krimpsüllyesztékek alkalmazása által több típusú krimpérintkező munkálható meg nagy keresztmetszet-tartományban.

A CF 500 két különböző üzemmódban használható:

- **1 üzemmód:** A lábkapcsoló megnyomása által végbemege a krimpérintkező krimpelése.
- **2 üzemmód:** Kétszer kell működtetni a lábkapcsolót. Első alkalommal a süllyesztékbe helyezett érintkező rögzítéséhez. A lábkapcsoló másodszori megnyomása által végbemege a krimpérintkező krimpelése.

A préserő kezdete beállítható. Ezáltal megelőzhető a szerszámok rongálódása és a rosszul behelyezett érintkezők hibás krimpelése.

Egyetlen gombnyomással megváltoztatható a krimpsüllyesztékek nyitási útja.

A pontos krimpeléshez eltolható pozicionáló szerelhető fel, amely az érintkezőket pontosan a krimpébélyegző alá helyezi.

Szállítható krimpsüllyesztékek

A szállítható krimpsüllyesztékek a „Krimpsüllyesztékek és védőfedelek“ rendelési adatok címszó alatt vannak felsorolva az 19 oldalon. Minden krimpsüllyesztékhez védőfedél járul pontosan illő bevezető nyílással.

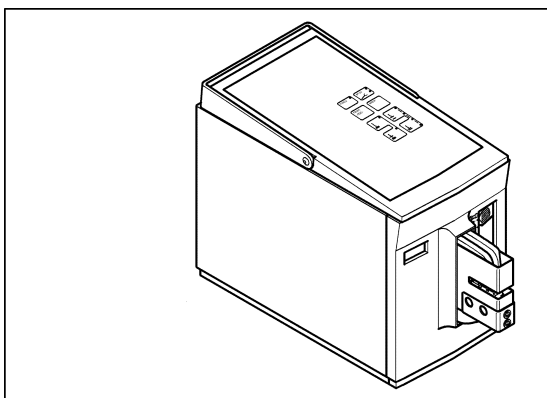
3 A CF 500 üzembe helyezése

3.1 Áttekintés

Az elektromos krimpelő üzembe helyezéséhez a következő lépéseket kell végrehajtania:

- Állítsa fel a CF 500 berendezést
- Vegye le a védőfedelelet
- Szerelje fel a krimpsüllyesztéket
- Helyezze fel a védőfedelelet
- Csatlakoztassa és kapcsolja be a CF 500 berendezést
- Központozza a krimpsüllyesztékeket
- Szabályozza be a krimpsüllyesztéket
- Helyezze a készüléket üzemkész állapotba
- Állítsa be az optimális kezdő préserőt
- Állítsa be az optimális nyitási utat

3.2 Eljárásmód



A CF 500 felállítása

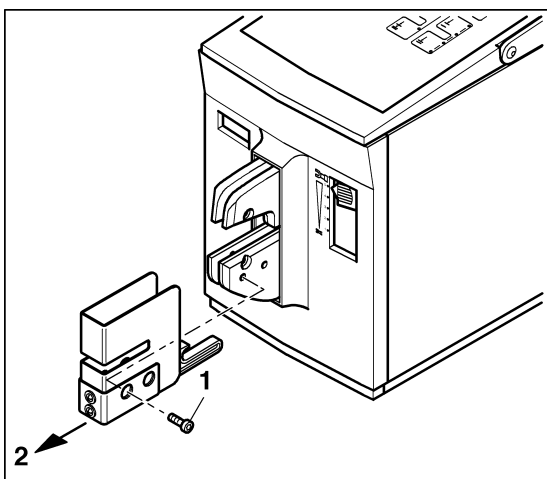


FIGYELEM: A felállítási helynek egyenesnek és vízszintesnek kell lennie.



FIGYELEM: Üzemeltetéskor és tároláskor kerülje:

- a nedves vagy poros helyeket és
- az olyan helyeket, amelyek nagy hőnek, közvetlen napsugárzásnak vagy alacsony hőmérsékletnek vannak kitéve (üzemeltetési tartomány: 10 °C ... 40 °C).



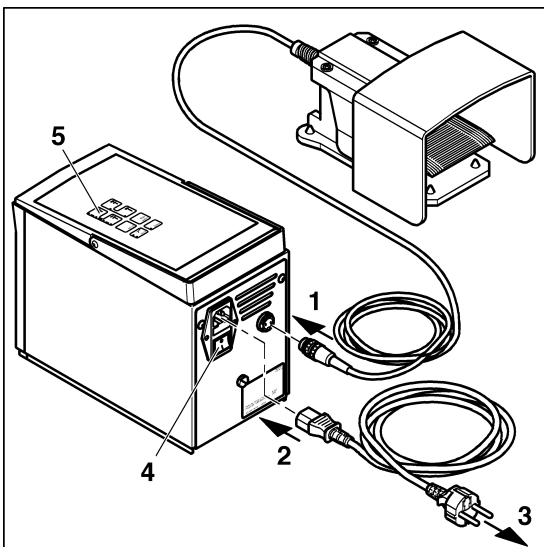
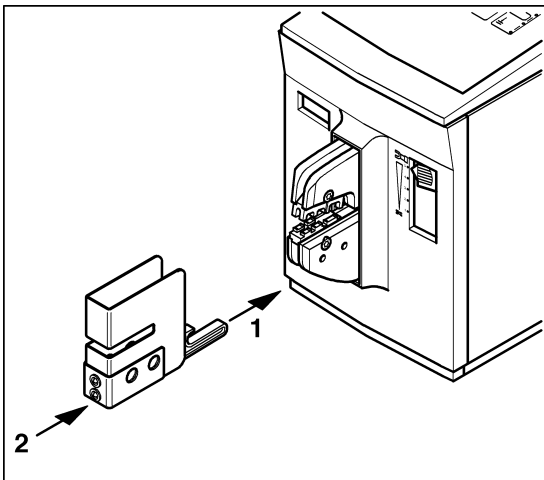
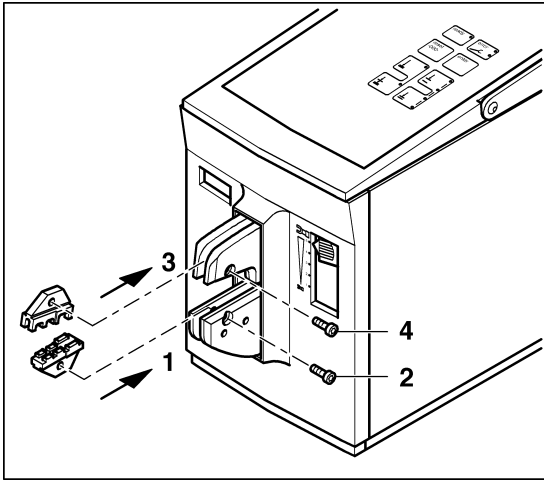
Védőfedél levétele



FIGYELMEZTETÉS: Balesetveszély!

A védőfedél eltávolítása előtt húzza ki a hálózati csatlakozódugót.

- Csavarja ki a csavart (1).
- Húzza le a védőfedelelet (2).



Krimpsüllyeszték felszerelése



FIGYELEM: Vegye figyelembe a beépítési helyzetet:

- Kis keresztmetszet elől
- Nagy keresztmetszet hátul

- Helyezze be az alsó krimpsüllyesztéket (1).
- **Enyhén** húzza meg a csavart (2).
- Helyezze be a felső krimpsüllyesztéket (3).
- **Enyhén** húzza meg a csavart (4).

Védőfedél felhelyezése

- Helyezze a biztonsági csúcsot (1) az alsó krimpsüllyesztékbe és csúsztassa be a védőfedelet (2), amíg az érezhetően bekattan.



FIGYELMEZTETÉS: A CF 500 kizárólag felhelyezett védőfedél mellett üzemeltethető.



FIGYELEM: Amennyiben a védőfedél egyáltalán nincs vagy hibásan van felhelyezve, úgy megszakad a CF 500 berendezés áramellátása.

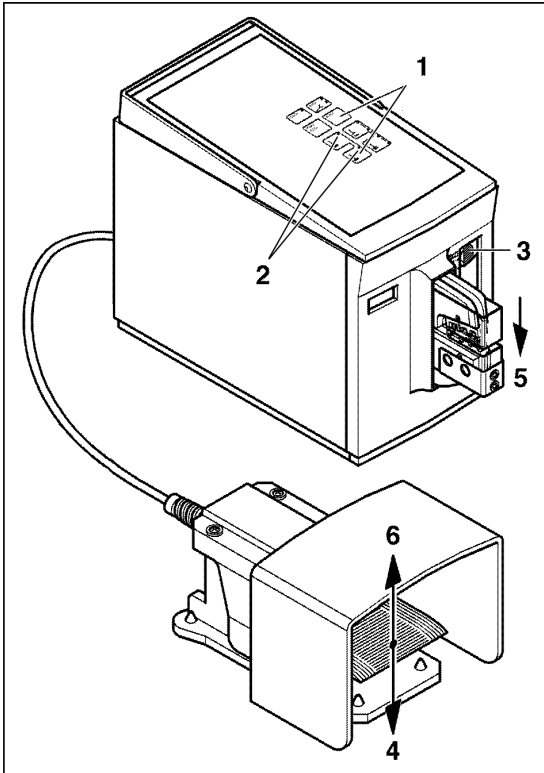
A CF 500 csatlakoztatása és bekapcsolása

- Csatlakoztassa a lábkapcsolót (1) a lábkapcsoló-csatlakozásba.



FIGYELEM: A CF 500 berendezésnek két típusa létezik, egy 230 V-os és egy 120 V-os. Ügyeljen a helyes hálózati csatlakozásra (lásd típustábla).

- Csatlakoztassa a hálózati csatlakozót (2) a hálózati csatlakozáshoz és a védőérintkezős dugót (3) a csatlakozóaljzathoz.
- Kapcsolja be a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval (4) (nyomja meg az I gombot). A „ready“ LED világít (5).



A krimpsüllyesztékek központosítása



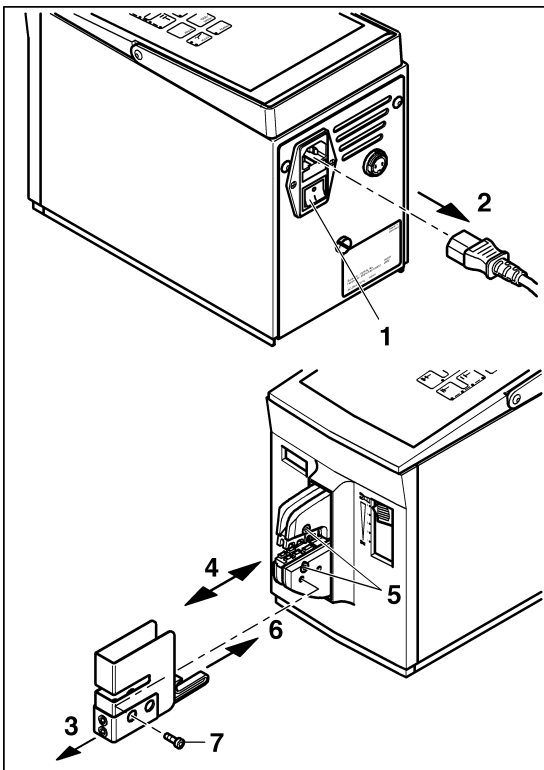
FIGYELEM: A krimpsüllyesztékek furatai bizonyos mértékű játékkal rendelkeznek a rögzítő-csavarokhoz. A krimpsüllyesztékeket ezért központosítani kell és be kell szabályozni.

- Nyomja meg egyszerre az „2. üzemmód” + „enter” gombot (1).
- Az „1 + 2 üzemmód” LED gombjai villognak (2).
- Tolja a tolókapcsolót (3) 1. állásba.



FIGYELEM: Csak akkor engedje el a lábkapcsolót, ha a krimpsüllyeszték bezárult. Más különben az automatikusan kinyílik, a be szabályozó üzemmód befejeződik és az „error” LED világít.

- Nyomja meg a lábkapcsolót (4) és tartsa lenyomva azt.
- A krimpsüllyeszték (5) lassan bezárul, amíg ellenállásba nem ütközik, és központosodik.
- Engedje el a lábkapcsolót (6).



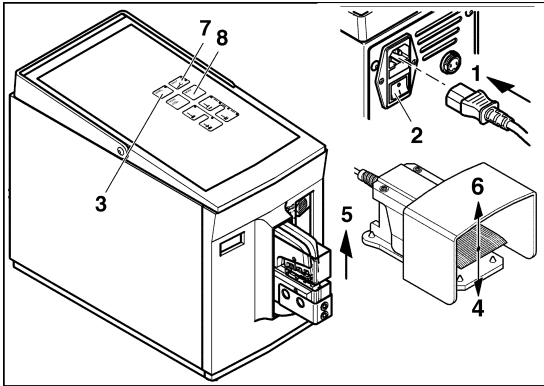
A krimpsüllyeszték be szabályozása



FIGYELMEZTETÉS: Balesetveszély!

A védőfedél eltávolítása előtt húzza ki a hálózati csatlakozódugót.

- Kapcsolja ki a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval (1) (nyomja meg a 0-t).
- Húzza ki a hálózati csatlakozódugót (2).
- Csavarja ki a csavart (7).
- Húzza le a védőfedelelet (3).
- Ellenőrizze a krimpsüllyesztékek központosítását és szükség esetén szabályozza újra (4).
- Húzza meg a csavarokat (5).
- Helyezze fel a védőfedelelet (6) és húzza meg a csavart (7).

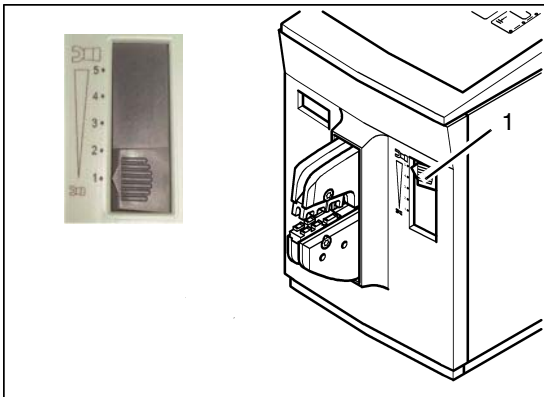


A készülék üzemkész állapotba helyezése

- Csatlakoztassa a hálózati csatlakozódugót (1).
- Kapcsolja be a hálózati kapcsolóval (2) (nyomja meg az I gombot).
A „ready“ LED világít (3).
- Nyomja meg a lábkapcsolót (4).
- A krimpösülleszték (5) automatikusan kinyílik, engedje el a lábkapcsolót (6).
- Az „error“ LED világít (7).
- Nyomja meg az „enter“ gombot (8).
A CF 500 ezzel üzemkész.



FIGYELEM: A 2. üzemmód van beállítva. Minden alkalmazás előtt ellenőrizze az üzemmódot.



Optimális kezdő préserő (1 ... 5) beállítása

- Tolja a tolókapcsolót (1) 1. állásba.
- Állítsa be az „1. üzemmódot“.
- Nyomja meg a lábkapcsolót.
Lezajlik egy krimpelési folyamat behelyezett krimpérintkező nélkül. Amennyiben világít az „error“ LED, ellenőrizze a krimpösüllesztékek beszabályozását (lásd a 13 oldalon).
- Helyezze be a vezetéket és a krimpérintkezőt.



FIGYELEM: Ügyeljen a helyes keresztmetszetre.

- Nyomja meg a lábkapcsolót.
- Amennyiben világít az „error“ LED, tolja a tolókapcsolót egyel feljebb.
- Nyomja meg az „enter“ gombot.
- Ismétlje meg a folyamatot mindaddig, amíg az „error“ LED kialszik.
- Esetleges anyagtűrések kiegyenlítése érdekében tolja még egyel feljebb a tolókapcsolót.

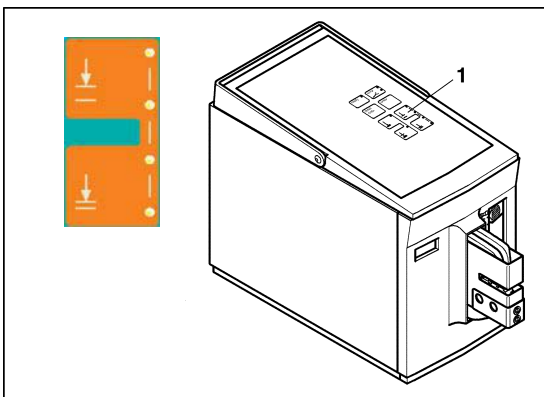
Az optimális nyitási út beállítása

- Nyomja meg a felső gombot, amíg mind a négy LED világít.
A maximális nyitási út be van állítva.
- Hajtsa végre a krimpelési folyamatot.



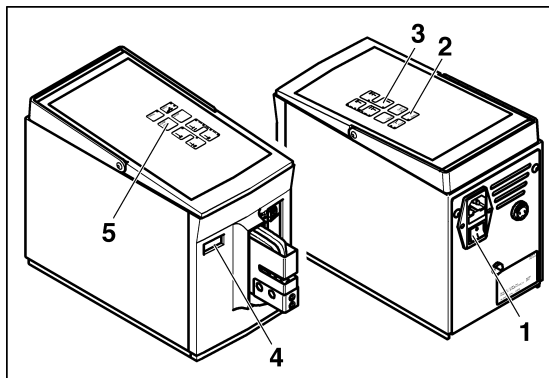
FIGYELEM: A beállítási módosítások csak a következő krimpelési folyamat után hatnak.

- Amennyiben a nyitási út túl nagy, nyomja meg az alsó gombot mindaddig, amíg csak három LED világít.
- Hajtsa végre a krimpelési folyamatot.
- A folyamatot addig ismétlje meg, amíg be nem állította az optimális nyitási utat.



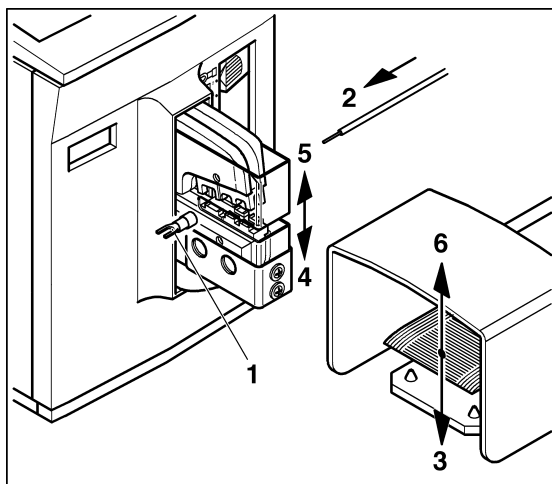
4 Kezelés

4.1 Krimpelés egy lépésben



1. üzemmód beállítása

- Kapcsolja be a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval (1) (nyomja meg az I gombot). A „ready” LED világít (2).
- Nyomja meg az „1. üzemmód” gombot (3).
- Szükség esetén olvassa le a darabszámlálót (4) és a „reset” gombbal állítsa vissza 0-ra (5).



Krimpérintkező krimpelése

- A krimpérintkezőt (1) az alsó krimpsüllyesztéken központoszza.
- A vezeték (2) helyezze a krimpérintkezőbe.

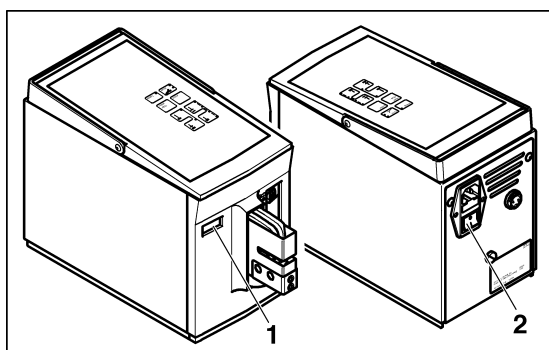


FIGYELEM: Ügyeljen a helyes keresztmetszetre.

- Nyomja a lábkapcsolót (3) addig, amíg a krimpsüllyeszték teljesen bezárul (4).
- A krimpsüllyeszték (5) automatikusan kinyílik, a lábkapcsolót (6) elengedheti.
- Vegye ki a krimpérintkezőt a krimpelt vezetékkel (7)



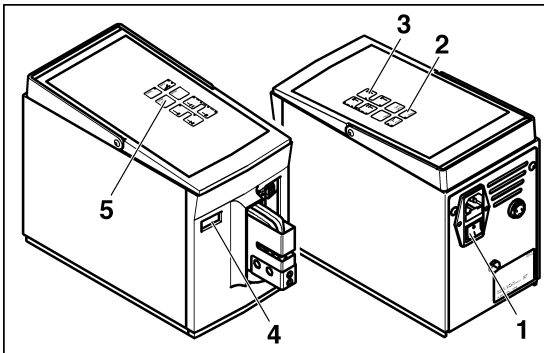
FIGYELEM: Hibás krimpelés esetén világít az „error” LED (lásd az 17 oldalon).



Üzemen kívül helyezés

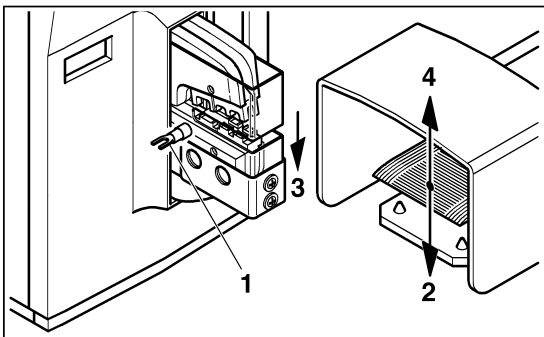
- Szükség esetén olvassa le a darabszámlálót (1).
- Kapcsolja ki a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval (2) (nyomja meg a 0-t).

4.2 Krimpelés két lépésben



2. üzemmód beállítása

- Kapcsolja be a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval (1) (nyomja meg az I gombot). A „ready“ LED világít (2).
- Nyomja meg a „2. üzemmód“ gombot (3).
- Szükség esetén olvassa le a darabszámlálót (4) és a „reset“ gombbal állítsa vissza 0-ra (5).

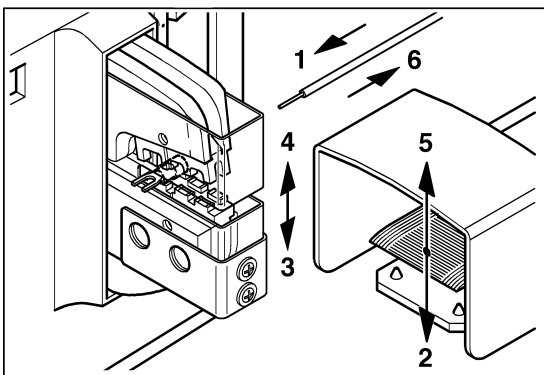


Krimpérintkező befogása



FIGYELEM: Ügyeljen a helyes keresztmetszetre.

- A krimpérintkezőt (1) az alsó krimpsüllyesztéken központoszza.
- Nyomja a lábkapcsolót (2) addig, amíg a krimpérintkező beszorul (3).
- Engedje el a lábkapcsolót (4).

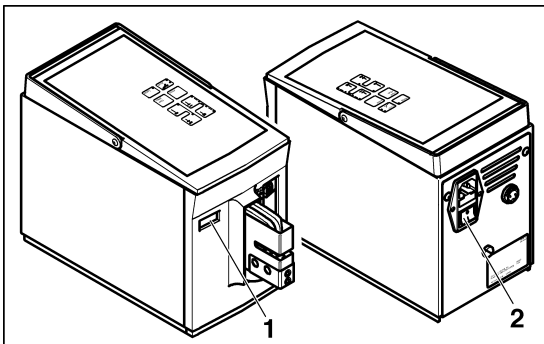


Krimpérintkező krimpelése

- A vezeték (1) helyezze a krimpérintkezőbe.
- Nyomja a lábkapcsolót (2) addig, amíg a krimpsüllyeszték teljesen bezárul (3).
- A krimpsüllyeszték (4) automatikusan kinyílik, a lábkapcsolót (5) elengedheti.
- Vegye ki a krimpérintkezőt a krimpelt vezetékkel (6).



FIGYELEM: Hibás krimpelés esetén világít az „error“ LED (lásd az 17 oldalon).



Üzemen kívül helyezés

- Szükség esetén olvassa le a darabszámlálót (1).
- Kapcsolja ki a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval (2) (nyomja meg a 0-t).

5 Üzemzavarok elhárítása

5.1 Az „error“ LED világít



Ennek az üzemzavarnak a következő okai lehetnek:

- Túl hamar elengedte a lábkapcsolót
- Rossz keresztmetszetet választott
- Rosszul állította be a préserő kezdetét (1 ... 5)
- A krimpösszlesztékek nincsenek helyesen beszabályozva



Túl hamar elengedte a lábkapcsolót

A lábkapcsoló idő előtti elengedése által a krimpösszleszték azonnal kinyílik és kiinduló helyzetbe áll.

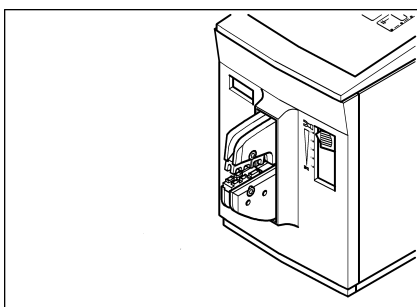
- Nyomja meg az „enter“ gombot.
Az „error“ LED kialszik.
- Ismétlje meg a krimpelési folyamatot.



Rossz keresztmetszetet választott

Túl nagy krimpérintkező vagy egyéb nem megfelelő tárgy behelyezésekor a krimpelési folyamat túlterhelés miatt megszakad, a krimpösszleszték kinyílik és kiinduló helyzetbe áll.

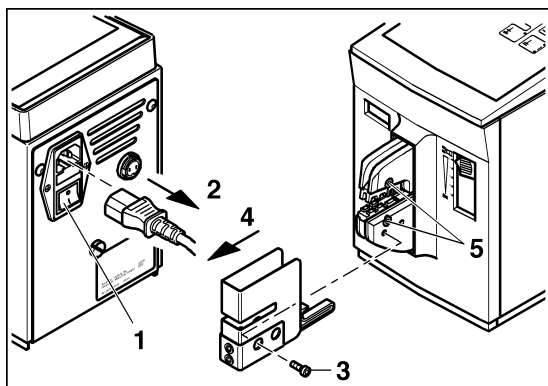
- Nyomja meg az „enter“ gombot.
Az „error“ LED kialszik.
- Ismétlje meg a krimpelési folyamatot a helyes keresztmetszettel.



Rosszul állította be a préserő kezdetét (1 ... 5)

A behelyezett érintkező túl nagy a kiválasztott tartományhoz.

- Tolja a tolókapcsolót egyel feljebb.
- Nyomja meg az „enter“ gombot.
Az „error“ LED kialszik.
- Ismétlje meg a krimpelési folyamatot addig, amíg a préserő optimálisan van beállítva.



A krimpösszlesztékek nincsenek helyesen beszabályozva



FIGYELMEZTETÉS: Balesetveszély!

A védőfedél eltávolítása előtt húzza ki a hálózati csatlakozódugót.

- Kapcsolja ki a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval (1) (nyomja meg a 0-t).
- Húzza ki a hálózati csatlakozódugót (2).
- Csavarja ki a csavart (3).
- Húzza le a védőfedelelet (4).
- Oldja ki a csavarokat (5).
- Hajtja végre az üzembe helyezés lépéseit (lásd a 3 fejezetet).

5.2 A CF 500 berendezést nem lehet bekapcsolni

A CF 500 berendezést nem lehet bekapcsolni. A „ready“ LED nem világít. Ennek az üzemzavarnak a következő okai lehetnek:

- Nincs hálózati csatlakozás
- A hálózati biztosíték hibás



Nincs hálózati csatlakozás

- Ellenőrizze, hogy csatlakozik-e a hálózati csatlakozódugó a CF 500 hálózati csatlakozásához és a védőérintkezős dugó a hálózati csatlakozóaljzathoz.
- Győződjön meg arról, hogy rendben van-e a hálózati csatlakozóaljzat áramellátása.

A hálózati biztosíték hibás



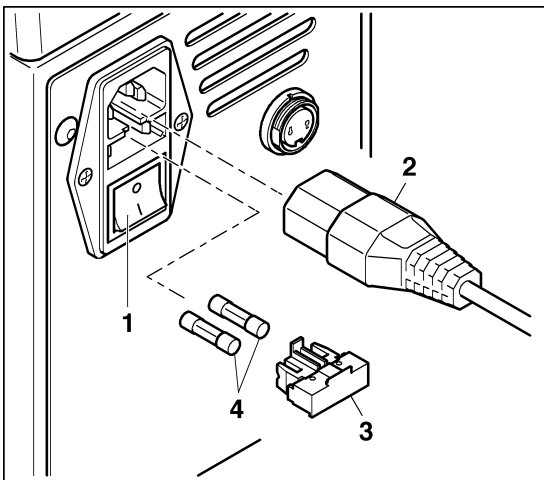
FIGYELMEZTETÉS: Balesetveszély!

Kapcsolja ki a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval és húzza ki a hálózati csatlakozódugót!

- Kapcsolja ki a CF 500 berendezést a hálózati kapcsolóval (1) (nyomja meg a 0-t).
- Húzza ki a hálózati csatlakozódugót (2).
- Húzza ki a biztosítéktartót (3).
- Ellenőrizze a hálózati biztosítékokat (4).
- Cserélje ki a hibás hálózati biztosítékokat (a rendelési számot lásd az 19 Rendelési adatok oldalon).
- Tolja be a biztosítéktartót



FIGYELEM: A biztosítéktartónak be kell kattannia.



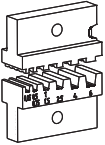

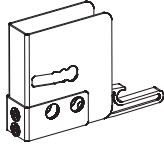

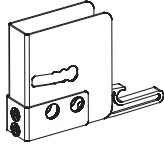
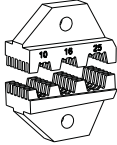
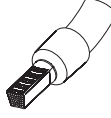
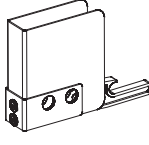
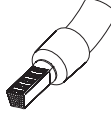
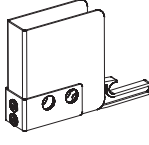
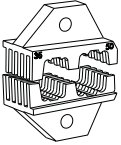

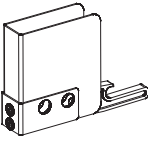

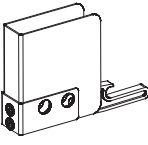
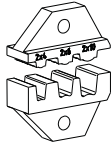
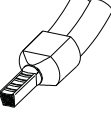
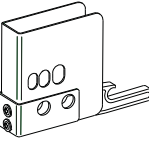
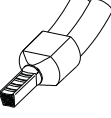
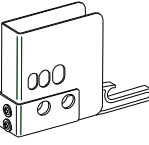
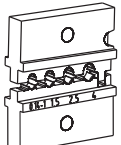
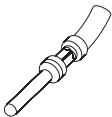
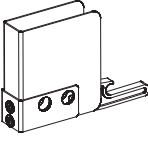
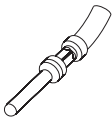
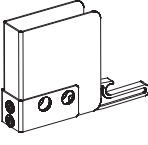
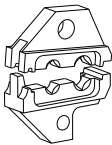

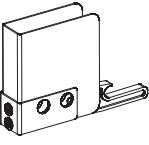

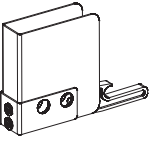
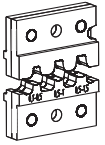

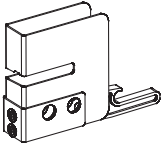

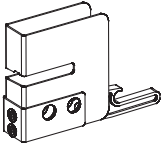
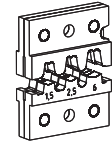
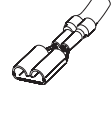
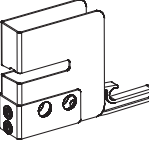
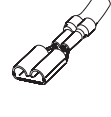
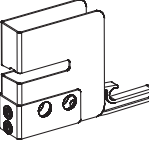
A Függelék

A 1 Rendelési adatok

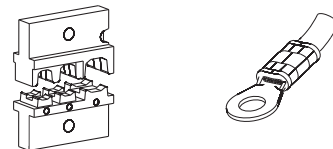
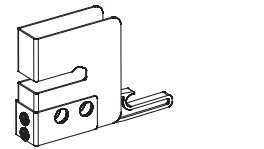
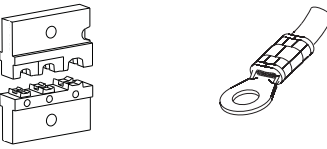
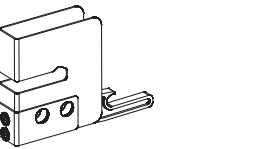
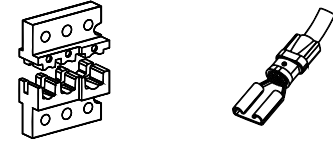
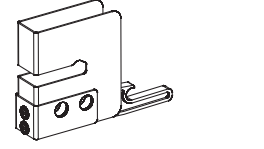
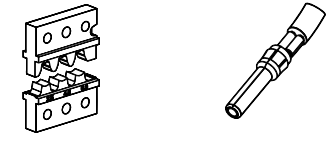
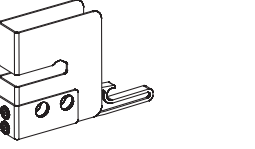
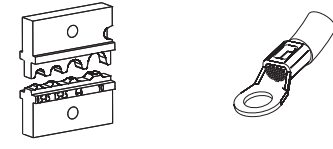
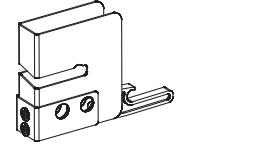
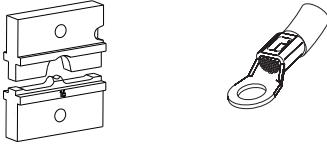
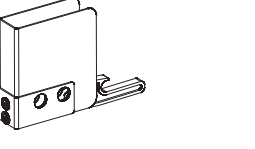
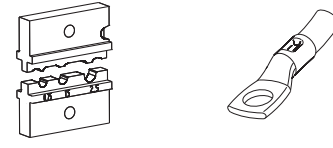
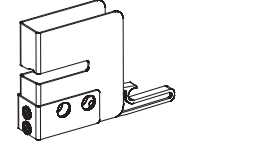
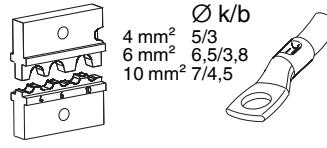
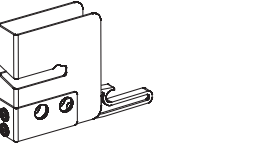
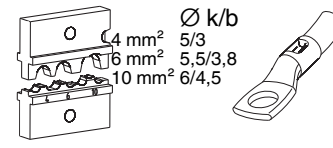
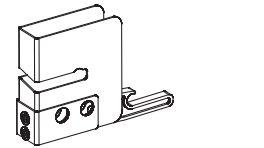
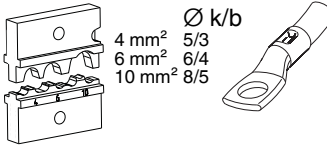
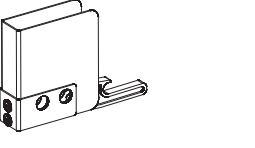
Elektromos krimpelő

Leírás	Típus	Cikkszám
Elektromos krimpelő 230 V	CF 500-230V	1208348
Elektromos krimpelő 120 V	CF 500-120V	1208351
Hálózati biztosíték a CF 500-230V berendezéshez	FUSE SB 1,25 A	1208801
Hálózati biztosíték a CF 500-120V berendezéshez	FUSE SB 2,5 A	1209062

Krimpsüllyesztékek és védőfedelek

<p>CF 500/DIE AI 6 Cikkszám 1212238</p>    <p>Érvéghüvelyekhez A... és AI..., 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Cikkszám 1212254</p>   <p>Érvéghüvelyekhez (A... és AI...), 10, 16 és 25 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI 25 Cikkszám 1212239</p>    <p>Érvéghüvelyekhez (A... és AI...), 10, 16 és 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Cikkszám 1212250</p>   <p>Érvéghüvelyekhez (A... és AI...), 10, 16 és 25 mm²</p>
<p>CF 500/DIE AI 50 Cikkszám 1212261</p>    <p>Érvéghüvelyekhez (A... és AI...), 35 és 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Cikkszám 1212250</p>   <p>Érvéghüvelyekhez (A... és AI...), 35 és 50 mm²</p>	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Cikkszám 1212262</p>    <p>TWIN-érvéghüvelyekhez (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 és 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Cikkszám 1212266</p>   <p>TWIN-érvéghüvelyekhez (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 és 2 x 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE TC 4 Cikkszám 1212237</p>    <p>Csavart érintkezőkhöz (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Cikkszám 1212250</p>   <p>Csavart érintkezőkhöz (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/DIE TC 10 Cikkszám 1212260</p>    <p>Csavart érintkezőkhöz (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Cikkszám 1212250</p>   <p>Csavart érintkezőkhöz (CK...), 6 ... 10 mm²</p>
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Cikkszám 1212241</p>    <p>Csúszósáru hüvelyekhez és dugaszokhoz (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Cikkszám 1212251</p>   <p>Csúszósáru hüvelyekhez és dugaszokhoz (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/DIE SC 6 Cikkszám 1212242</p>    <p>Csúszósáru hüvelyekhez és dugaszokhoz (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Cikkszám 1212251</p>   <p>Csúszósáru hüvelyekhez és dugaszokhoz (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>

CF 500...

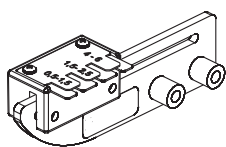
<p>CF 500/DIE RCI 6 Cikkszám 1212240</p>  <p>Szigetelt kábelcsatlakozókhoz (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Cikkszám 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Cikkszám 1212263</p>  <p>Szigetelt kábelcsatlakozókhoz (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Cikkszám 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Cikkszám 1212691</p>  <p>Szigetelt kábelcsatlakozókhoz (C-RCI, C-FCI,)0,5 ... 6 mm², aszimmetrikus krimpforma, alkalmas szigetelt csúszósáru hűvelyekhez is fémes szigetelés-támogatással</p>	<p>CF 500/COV RCI Cikkszám 1212255</p> 	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Cikkszám 1212692</p>  <p>Szolár érintkezőkhöz 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Cikkszám 1212255</p> 
<p>CF 500/DIE RC 10 Cikkszám 1212244</p>  <p>Kábelcsatlakozókhoz DIN 46234 szerint (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Cikkszám 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RC 16 Cikkszám 1212257</p>  <p>Kábelcsatlakozókhoz DIN 46234 szerint (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Cikkszám 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Cikkszám 1212243</p>  <p>Csőkábelcsatlakozókhoz, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Cikkszám 1212253</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Cikkszám 1212245²⁾</p>  <p>Ø k/b 4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5</p> <p>Csőkábelcsatlakozókhoz (Standard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Cikkszám 1212252</p> 
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Cikkszám 1212246²⁾</p>  <p>Ø k/b 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5</p> <p>Csőkábelcsatlakozókhoz DIN 46235 szerint, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Cikkszám 1212252</p> 	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Cikkszám 1212256²⁾</p>  <p>Ø k/b 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5</p> <p>Csőkábelcsatlakozókhoz (Szerial), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Cikkszám 1212250</p> 

1) CF 500 - Vájt nélküli védőfedél

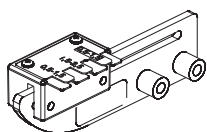
2) Ø k/b (külső/belső átmérő, milliméterben), a kábelcsatlakozó keresztmetszetére vonatkoztatva

Pozicionáló csúszósaru hüvelyekhez és dugaszokhoz

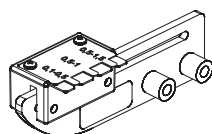
A pontos krimpeléshez eltolható pozicionáló szerelhető fel, amely az érintkezőket pontosan a krimpbélyegző alá helyezi.



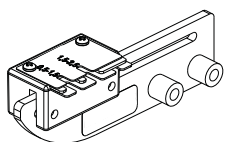
Típus	Cikkszám	Krimpérintkezők	Süllyeszték	Védőfedél
CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Csúszósaru hüvelyek (SCF...) 6,3 mm szélességig	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC



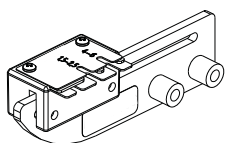
CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Csúszósaru hüvelyek (SCF...) 4,8 mm szélességig	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
---------------------------	---------	---	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Csúszósaru hüvelyek (SCF...) 2,8 mm szélességig és 5 mm hosszúságig	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
---------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Lapos dugaszok (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
---------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------



CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Lapos dugaszok (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
-------------------------	---------	--	--------------------------------------	---------------

A 2 Műszaki adatok

Műszaki adatok

Hálózati csatlakozás

CF 500-230V

230 V / 50 Hz

CF 500-120V

120 V / 60 Hz

Teljesítményfelvétel

160 VA

Maximális préserő

10 kN

Préselési idő

< 1 s

Darabszámláló

3 jegyű LC-kijelző, visszaállítható

Méreték (SZ x M x M)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Alapkészülék tömege

10 kg

Lábkapcsoló tömege

1,2 kg

