



Technische Daten // Serie 1007

Standard-Federkontakt 50 mil / 1.27 mm

HIGHLIGHTS

Universeller Einsatzbereich

Kompakte Bauform

Kleiner Federweg

Kontaktierung bestückter Leiterplatten

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß 1.27 mm/50 mil

Temperaturbereich -30 °C - +120 °C

Maximaler Hub 2.80 mm

Arbeitshub 2.40 mm

Federvorspannung 0.25/ 0.25/ 0.40 N

Federkraft bei Arbeitshub 0.70/ 1.00/ 1.70 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung 3.0 A

Typischer Durchgangswiderstand <= 30 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse Bronze, vergoldet

Feder Federstahl, vergoldet

Kolben Stahl, CuBe

Hülse Bronze, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax) 0.86 mm

Mit eingedrücktem Pressring 0.93 mm

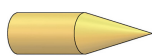
HGW 2372 (Hartglasgewebe) 0.88 mm

Mit eingedrücktem Pressring 0.94 mm

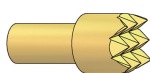
TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



A
0.90 Au



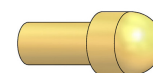
B
0.49C Au



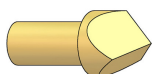
C
0.90C Au



D
0.49 Au



D
0.85C Au

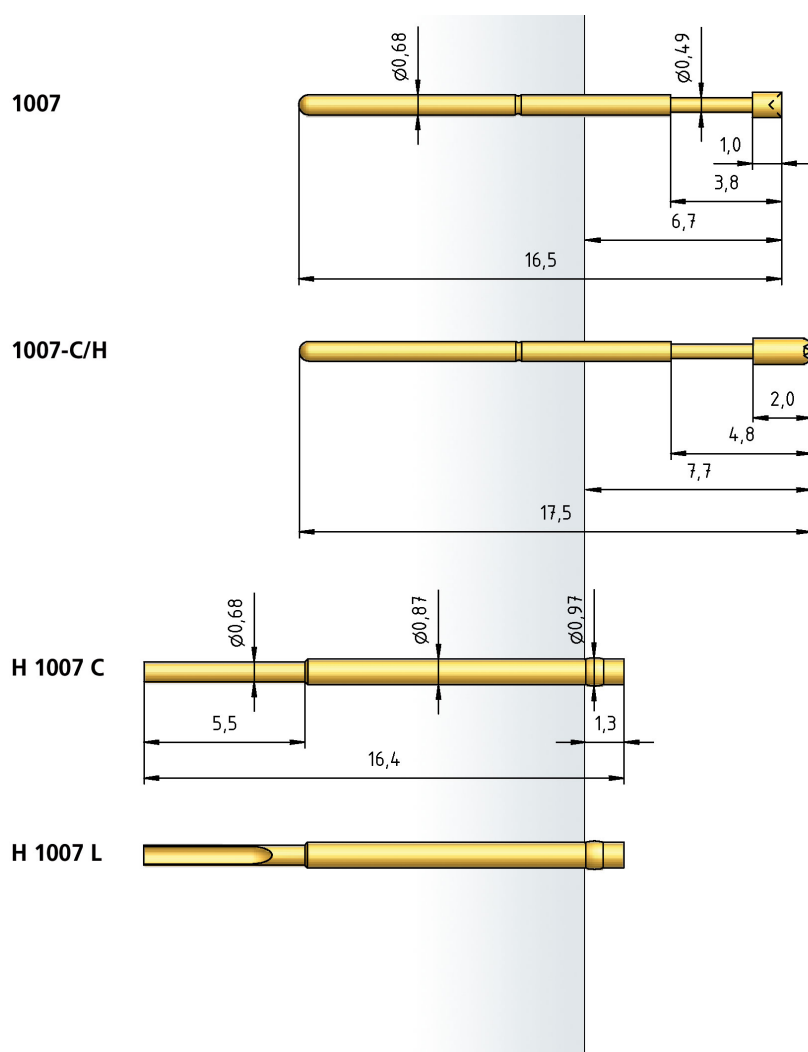


H
0.90 Au
1.50 Au



Technische Daten // Serie 1007

Standard-Federkontakt 50 mil / 1.27 mm



BESTELLBEISPIEL

1007 - A - 0.7 N - Au - 0.9 C

1 2 3 4 5 6

1. Serie
2. Kopfform
3. Federkraft
4. Tastkopfveredelung
5. Kopfdurchmesser
6. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)