

Weller®

LR 21

Ⓓ Betriebsanleitung

Ⓕ Manuel d'Utilisation

Ⓘ Istruzioni per l'uso

828335

~~811480~~

Ⓒ Operating Instruction

Ⓒ Bruksanvisning

Ⓔ Instrucciones para el Manejo


COOPER Tools

1. Beschreibung



Unser StandardlötKolben LR 21 ist mit einer Leistung von 50 W und einem sehr breiten Lötspitzenspektrum (ET-Serie) universell im Elektronikbereich einsetzbar. Ein integrierter Platin-Temperatursensor und ein besonders leistungsfähiges 24 V Heizelement ermöglicht ein ausgezeichnetes dynamisches Temperaturverhalten.

Zur Vermeidung von Potentialunterschieden im Arbeitsbereich besteht die Möglichkeit, die integrierte Potentialausgleichsleitung (Pin 5) zu verwenden. Damit kann ein gewünschter Potentialausgleich zur Lötspitze über die verwendete Versorgungseinheit hergestellt werden. Bei **antistatischer Ausführung** erfüllt der LötKolben alle Anforderungen der EGB-Sicherheit.

Technische Daten

Anschlußspannung:	24V
Leistung:	50 W
Aufheizzeit:	ca. 38 sec. (50°C-350°C)
Max. Temp.:	450°C
Anschließbar an:	SL-serie und alle Temtronic Versorgungseinheiten

2. Inbetriebnahme

LötKolben in der Sicherheitsablage **ablegen**. **Alle** brennbaren Gegenstände aus der Nähe des Lötwerkzeugs bringen. Den Anschlußstecker in die Versorgungseinheit einstecken und verriegeln. Versorgungseinheit einschalten und die gewünschte Temperatur einstellen. Nach Ablauf der benötigten Aufheizzeit die Lötspitze mit etwas Lot benetzen.

3. Potentialausgleich

Die Anschlußmöglichkeiten einer Potentialausgleichsleitung sind in der Betriebsanleitung der Versorgungseinheit beschrieben.

4. Arbeitshinweise

- Spitzenwechsel

LötKolben mit der Spitze nach oben halten. **Sechskantmutter** der Spitzenhülse lösen (Werkzeug 5 87 060 43 als Zubehör erhältlich).

Vorsicht Lötspitze heiß!!

Lötspitze entnehmen.

Der Sensor ist in einem korrosionsfesten Edelstahlkörper eingebaut. Dieser hat zur optimalen Wärmeübertragung eine kegelförmige Spitze, welche genau der Lötspitze angepaßt ist. Bitte beachten, daß dieser Übergang nicht durch Schmutz, Fremdkörper oder Beschädigung beeinträchtigt wird, da dies Auswirkungen auf die Genauigkeit der Temperaturregelung **hat**.

- Antistatische Kunststoffe sind zur Verhinderung von statischen Ladungen mit leitenden Füllstoffen versehen. Dadurch sind auch die Isoliereigenschaften des Kunststoffes vermindert. Es dürfen keine Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen durchgeführt werden.
- Die Betriebsanleitung der verwendeten Versorgungseinheit ist zu dieser Betriebsanleitung ergänzend gültig.

5. Ersatzteile

Zeichnung siehe Seite 7.

6. Zubehör

Lötspitzen ET-Serie siehe Seite 8-10.

1. Description



Our LR21 **standard** soldering iron is of universal **application** in the **electronics sector** with its 50 W power rating and very wide range of bits (ET range). An integrated **platinum** temperature **sensor** and a particularly powerful 24 V heater element provide **excellent dynamic** temperature behaviour.

The integrated equipotential **bonding** wire (pin 5) **can** be used to avoid potential **differences** in the working area. By this means the soldering iron bit **can** be equipotentially bonded as required via the supply unit. The anti-static Version of the soldering iron **complies** with requirements for **electrostatic sensitive device** safety.

Technical Data

Supply Voltage:	24V
Power Rating:	50W
Warm Up Time:	approx. 38 sec. (50 °C - 350 °C)
Max. Temp.:	450 °C
Usable With:	SL range and all Temtronic supply units

2. Placing into Operation

Put the soldering iron in the safety stand. Remove all flammable materials from the immediate vicinity of the soldering iron. Plug the connector into the supply unit and **lock**. **Switch** on the supply unit and **adjust** the temperature as required. Once the warm up period is over, wet the tip with a some **solder**.

3. Equipotential Bonding

The possible ways of connecting the equipotential **bonding** wire are described in the operating instructions for the supply unit.

4. Information on Use

- Changing the Tip

Hold the soldering iron with the tip upwards. Undo the hex nut on the tip sleeve (tool 5 87 060 43 is available as an **accessory**).

Careful, the soldering iron tip is hot!!

Remove the soldering iron bit.

The **sensor** is **built** into a corrosion-resistant stainless **steel** body. For the optimal transfer of heat the tip of this body is of a tapered shape that is precisely **matched** to the soldering iron bit. Please ensure that this **interface** is not impaired by **dirt**, foreign bodies, or damage **since** this will **affect** the precision of temperature regulation.

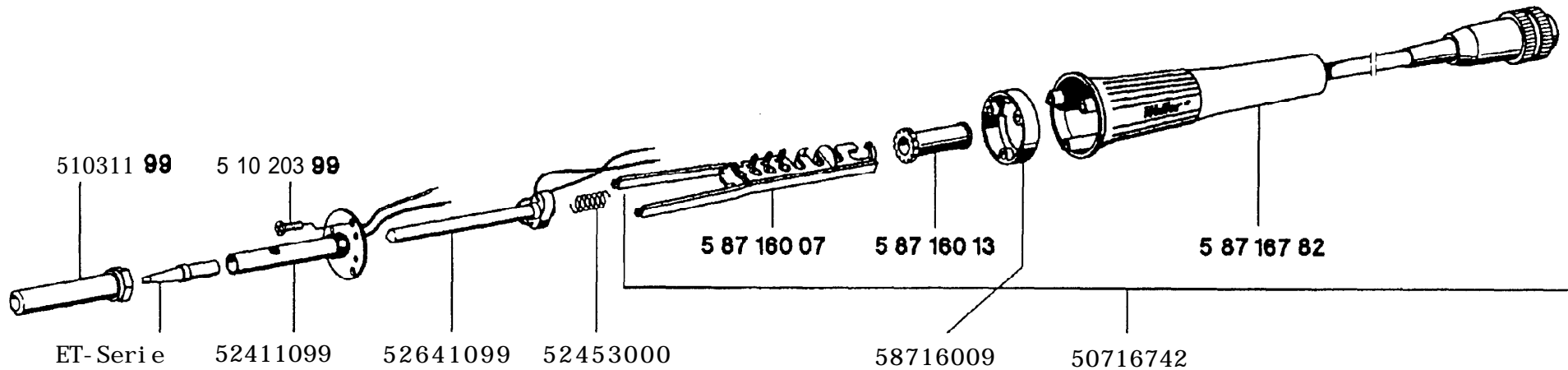
- Anti-static **plastics** contain a conductive material to prevent **static** charging. This **reduces** the insulation properties of the **plastic**. Work **must** not be **carried** out on live **parts**.
- The operating instructions for the supply unit used are **supplementary** to these operating instructions.

5. Spare Parts

For drawing, see page 7.

6. Accessories

ET range soldering iron **tips**, see page 8-10.



4D9R616