

DT-SG 2

niedrigleg. MAG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung:

Werkstoff Nr. 1.5125
 MSG: EN ISO 14341 : G 42 4 M G3Si1
 WIG: EN ISO 636-A G 42 4 W3Si1
 AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

Anwendungsbereich:

Schweißdraht/stab für Verbindungen an niedrigleg. Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau.

Richtanalyse des Drahtes (%) :

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte):

Streckgrenze (Re)	370-470 N/mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	470-570 N/mm ²
Dehnung (A)(Lo=5do)	25%
Kerbschlagarbeit (Av)	130 - 100 J
Höchste Betr.temp.	450°C (WIG)
Tiefste Betr.temp.	40°C (WIG)

Zulassungen :

TÜV, DB, CE-Zeichen

Schutzgase/Polung:

WIG: (ISO 14175) I1 (=)
 MSG: (ISO 14175) M1-M3; C1 (++)

Grundwerkstoffe:

St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4
 StE255 - StE 380
 HI - HII, 17Mn 4, 19Mn6
 GS 38 - GS 52
 S235JRG2 – S355J2 P235GH P265GH P295GH
 Feinkorn bis S420N
 TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1-4
 ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 420N/mm²)
 ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 420N/mm²)
 ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 420N/mm²)

Lieferprogramm:

MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300
 WIG: verpackt in Karton a 25 kg (1,0mm - 3,0mm)
 Prägung DT SG2
 auf D100 für WIG-Kaltdrahtschweißungen

**DT-SG 2****mild Steel MAG-Wire
TIG-Rod****Specifications:**

Werkstoff Nr. 1.5125
MSG :EN ISO 14341A: G3Si1
WIG:EN ISO 636-A W3Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

Application:

Wire for welding mild and low-alloy steels.
MAG wire for welding in all positions with CO₂
or mixed shielding gas.

Chemical Composition C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45
Element by weight (%) :

Mechanical Properties: Yield Point(Re) 370-470 N/mm²
typical) Tensile Strength (Rm) 470-570 N/mm²
Elongation (A)(Lo=5do) ~ 25%
Impact energy (Av) 130 - 100 J
High temp. 450°C (TIG)
Low temp. -40°C (TIG)

Approvals : TÜV, DB, CE-Zeichen

Shielding gas/Polarity: WIG: (ISO 14175) I1 (=)
MSG: (ISO 14175) M1-M3; C1 (=+)

Typical Base Mat.: St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4
StE255 - StE 380
H1 - H11, 17Mn 4, 19Mn6
GS 38 - GS 52
S235JRG2 – S355J2 P235GH P265GH P295GH
Feinkorn bis S420N
TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1-4
ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 420N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 420N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 420N/mm²)

Packaging:

MIG/MAG: spools D 100 / D 200 / K 200 / K 300
TIG: 25-kg-boxes
the rods are marked with DT-SG2