

Fertigungszeichnung 07.11.2011

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

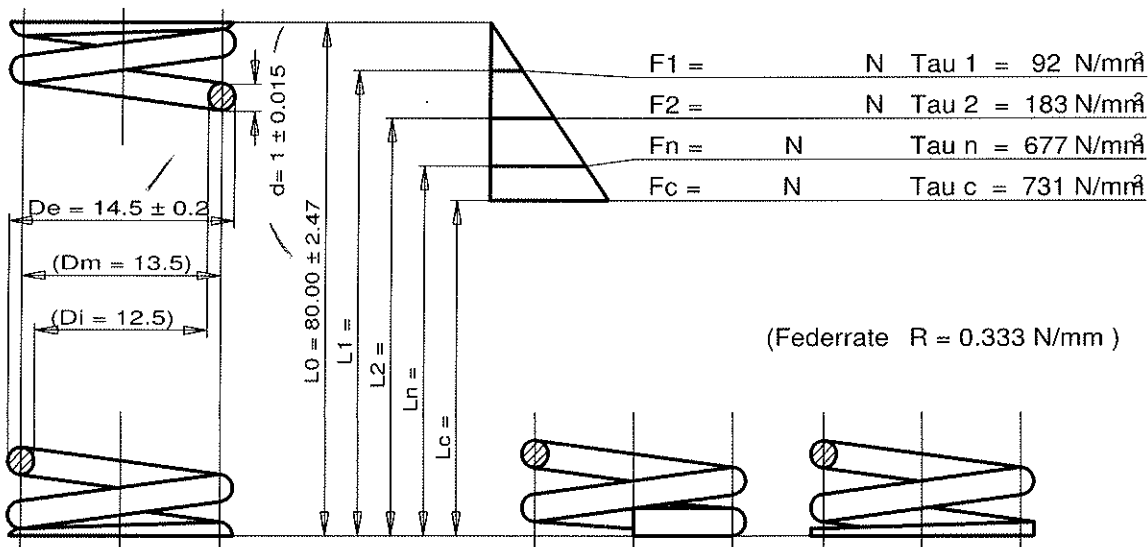


Bild 1. Federenden angelegt und geschliffen

Bild 2. Federenden angelegt

Bild 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen

1	Anzahl der federnden Windungen n = 12.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 14.5 ✓
2	Windungsrichtung rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="radio"/>
3	Entgraten der Federenden nicht <input checked="" type="checkbox"/> innen <input type="radio"/> ausssen <input type="radio"/>
4	Arbeitsweg (Hub) h = 8 mm
5	Lastspielfrequenz n = 10/s
6	Arbeitstemperaturbereich vor 0 bis 100 Grad C
7	Draht- oder Staboberflaeche gezogen <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt <input type="radio"/> spitzenlos geschliffen <input type="radio"/> Feder kugelgestrahlt <input type="radio"/>
8	Oberflaechenschutz :
9	Werkstoff: EN 10270-1 SM ✓ Pat.gez.Federstahldraht Zulaessige Schubspannung tau zul = 1120 N/mm ² gerechnet mit Schubmodul G = 82000 N/mm ²

10	Zulaessige Abweichungen nach DIN 2095				nach DIN 2096	
	Gueteegrad					
		1	2	3		
	De, Di, (Dm)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	L0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
F1 bis Fn	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
e1, e2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Draht- oder Stabdurchmesser d	je nach dem verwendeten Halbzeug nach DIN 2076 <input checked="" type="checkbox"/> nach DIN 2077 <input type="checkbox"/>					
11	Fertigungsausgleich	durch:				
	a) wenn eine Federkraft und die zugehoerige Laenge vorgeschrieben sind	L0	<input type="checkbox"/>			
	b) wenn eine Federkraft, die zugehoerige Laenge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	<input type="checkbox"/>			
		n und De, Di, (Dm)	<input type="checkbox"/>			
	c) wenn zwei Federkraefte und die zugehoerigen Laengen vorgeschrieben sind	L0, n und d	<input type="checkbox"/>			
		L0, n und De, Di, (Dm)	<input type="checkbox"/>			
12	Setzlaenge Prueffedern setzen ! uebrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/> ungesetzt <input checked="" type="checkbox"/> liefern ✓	Ungesetzt zu liefernde Federn duerfen laenger sein als L0				

13. Zusaeztliche Angaben :

	Datum	Name
Bearb.	07.11.2011	Billmaier
Gepr.		
Norm		

Feder
Springtec Nuesken

D 208

Blatt

Bl.

Zust.	Aenderung	Datum	Name	WALK FEDERENTECHNIK Luedenscheid
-------	-----------	-------	------	----------------------------------

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.