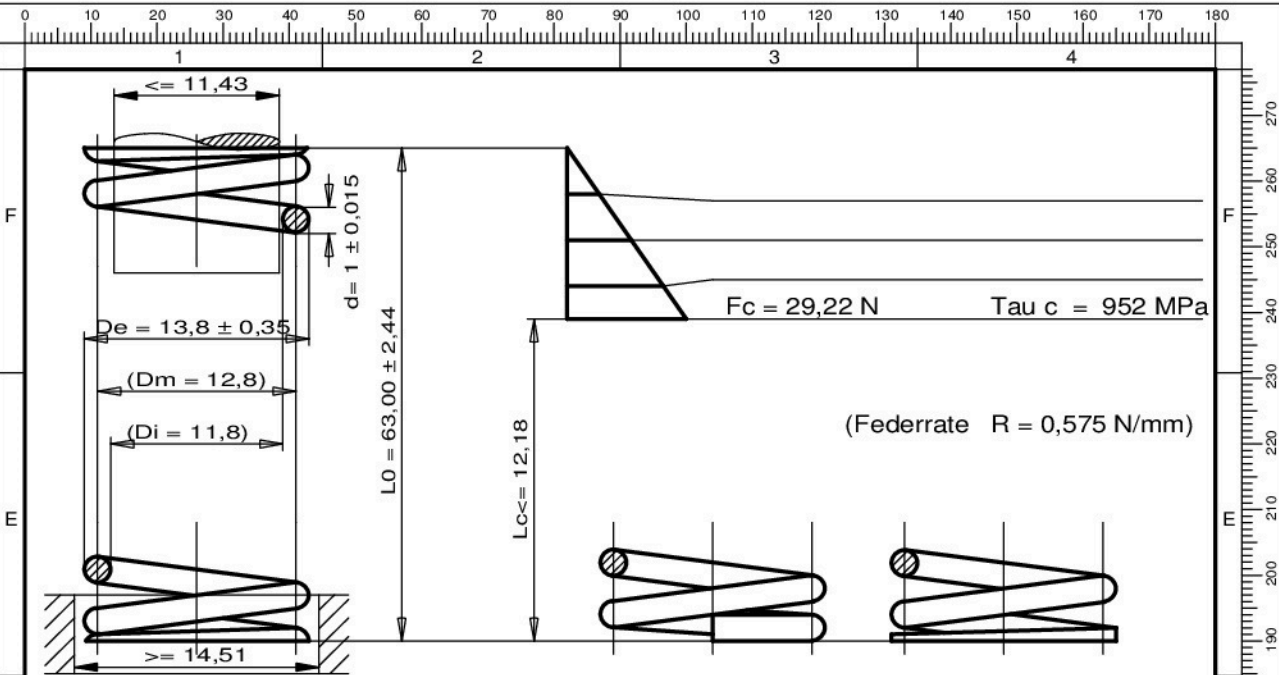


HEXAGON FED1+ Druckfederberechnung nach EN 13906-1 V30.0

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Bewertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Form 1. Federenden angelegt und geschliffen
 Form 2. Federenden angelegt
 Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen

1	Anzahl der federnden Windungen	n = 8,50
	Gesamtanzahl der Windungen	nt = 10,50
2	Windungsrichtung	rechts <input checked="" type="checkbox"/>
		links <input type="checkbox"/>
3	Entgraten der Federenden	nicht <input checked="" type="checkbox"/>
		innen <input type="checkbox"/>
		aussen <input type="checkbox"/>
4	Arbeitsweg (Hub)	
5	Lastspielfrequenz	
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 100 °C	
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen <input checked="" type="checkbox"/>
		gewalzt <input type="checkbox"/>
		spitzenlos geschliffen <input type="checkbox"/>
		Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/>
8	Oberflächenschutz :	
9	Werkstoff: EN 10270-1-SM spring steel wire pat. drawn (ISO 8458-2-SM) Zulässige Schubspannung tau zul = 1120 MPa gerechnet mit Schubmodul G = 82000 MPa	

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
	1	2	3		
De, Di	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
e1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
e2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

11	Fertigungsausgleich	durch:
a)	wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 <input type="checkbox"/>
		n und d <input type="checkbox"/>
		n und De, Di <input type="checkbox"/>
b)	wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	L0, n und d <input type="checkbox"/>
		L0, n und De, Di <input type="checkbox"/>

12	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/> ungesetzt <input type="checkbox"/>	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 <input type="checkbox"/> liefern
----	---	---

Verantwortl. Abt.	Technische Referenz	Erstellt durch	Genehmigt von
-------------------	---------------------	----------------	---------------

A	Dokumententyp	Dokumentenstatus
	Titel, Zusätzlicher Titel	
		D227
Änd.	Ausgabedatum	Spr. Blatt
A	2021-04-21	de

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.