

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Gegenstand Object	Waage
Hersteller Manufacturer	Kern & Sohn GmbH
Typ Type description	DE 60K 10D
Serien Nr. Serial no.	---
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	12345678
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Mustermann GmbH DE-12345 Musterhausen
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567
Auftrags Nr. Order no.	7654321 / 0520 2620
Datum der Kalibrierung Date of calibration	18.04.2019
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	18.04.2020

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015, sowie ISO/IEC 17025:2005 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2005. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity statement

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

--- ---

--- ---

¹⁾ Die Messunsicherheit wurde nach GUM mit dem Erweiterungsfaktor k=2 berechnet und enthält die Unsicherheit des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgte nach DIN EN ISO 14253-1 gemäß der Kalibrieranweisung 4_AA_00120_DE.

¹⁾ The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to DIN EN ISO 14253-1 according to calibration instruction 4_AA_00120_DE.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor



Max Mustermann

Bearbeiter Technician



Martina Musterfrau

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
M1 - Gewichtssatz M1 - set of weights	19408-01-00 2017-08	2022-08	2449531	10407015

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (21...23) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung 4_AA_00213_DE.
The calibration takes place according to calibration instruction 4_AA_00213_DE.

Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Anzeigetyp Indicator type	Ziffernanzeige Numeric display	min / max-Last min / max-load	0,01 / 60 kg
Messbereich Measuring range	Ziffernschritt Number step	Zulässige Abweichung Allowed deviation	

1 0 ... 60 kg 0,01 kg ± 4 digits
± 4 digits

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Messergebnisse Measuring results

Mittige Belastung / Linearitätsprüfung Centric loading / Linearity testing value

Prüfpunkte Test points	Bezugswert Reference value	Angezeigter Messwert Kalib- riergegenstand Indicated mea- sured value probe	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation	Messunsicherheit Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
% der max. Last % of the max. load	kg	kg	kg	kg	kg	
20 bis to 30	15,000	14,99	-0,010	0,040	0,037	pass
40 bis to 60	30,000	29,99	-0,010	0,040	0,037	pass
60 bis to 80	45,000	44,98	-0,020	0,080	0,042	pass
80 bis to 100	60,001	59,96	-0,041	0,080	0,042	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Außermittige Belastung Excentric load

Prüfpunkte Test points	Bezugswert Reference value	Angezeigter Messwert Kalibriergegenstand Indicated measured value probe	Abweichung zur mittigen Belastung Deviation for centric loading			
			Links vorne Left front	Links hinten Left rear	Rechts hinten Right rear	Rechts vorne Right front
ca. 1/3 der max-Last approx. 1/3 of the max-load	20,000	Links hinten Left rear Links vorne Left front	19,99 20,00 19,97	20,02 20,00 Mittig Centric 20,01	Rechts hin- ten Right rear Rechts vorne Right front	-0,030 -0,010 0,020 0,010

Reproduzierbarkeit Reproducibility

Prüfpunkte Test points	Bezugswert Reference value	kg	Angezeigter Messwert Kalibriergegenstand Indicated measured value probe						Mittelwert Average va- lue	Standardabwei- chung Standard deviation
			1	2	3	4	5	6		
ca. 1/3 der max-Last approx. 1/3 of the max-load	20,000	19,99	20,00	20,00	19,99	20,00	20,00	20,00	20,00	0,005

Besondere Bemerkungen Special remarks
