

Kalibrier-Zertifikat Calibration Certificate

MUSTER

Gegenstand Object	Lin. Labornetzgerät
Hersteller Manufacturer	Voltcraft GmbH
Typ Type description	VLP 2403
Serien Nr. Serial no.	01234
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	12345678
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Max Mustermann GmbH DE-12345 Musterstadt
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567
Auftrags Nr. Order no.	1234567
Datum der Kalibrierung Date of calibration	19.01.2015
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	19.01.2016

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2008, sowie ISO/IEC 17025:2005 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2008 and ISO/IEC 17025:2005. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on the following page(s) of this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹⁾. Measured value(s) within the allowed deviation¹⁾.
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹⁾. Measured value(s) beyond the allowed deviation¹⁾.

¹⁾ Die Messunsicherheit wurde nach GUM mit dem Erweiterungsfaktor k=2 berechnet und enthält die Unsicherheit des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgte nach DIN EN ISO 14253-1 gemäß der Kalibrieranweisung QSA 7.5-02.

¹⁾ The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to DIN EN ISO 14253-1 according to calibration instruction QSA 7.5-02.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

V 4.17 / DE

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Max Mustermann
Max Mustermann

Kalibrier-Zertifikat Calibration Certificate

MUSTER

Messeinrichtung Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	EQ-Nr. EQ-no.
Digitalmultimeter Agilent 34401A	15070-01-01 2014-03	2015-03	E25321	11349248

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (23 ± 3) °C
Relative Luftfeuchte Relative Humidity (40 ± 20) %

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung QSA - TIS 7.5-67 - in Abstimmung nach VDI/VDE/DGQ/DKD 2622.
The calibration is performed according to the QSA - TIS 7.5-67 procedure- in accordance with VDI/VDE/DGQ/DKD 2622.

Prüfprozedur Procedure E:Voltcraft:VLP2403:34401 / Rev.:3.0

Messergebnisse Measuring results

Seite Page 3 bis to 4

Besondere Bemerkungen Special remarks

Kalibrier-Zertifikat Calibration Certificate

MUSTER

Bereich Range	Nominalwert Nominal value	Messbedingung Measuring condition	Messwert Indicated value	zulässige Abweichung allowed deviation	Ausnutzung der zul. Abw. in % Utilization of allowed dev. in %	Messunsicherheit (k=2) Measuring uncertainty (k=2)
OUTPUT A						
Gleichspannung DC voltage						
40 V	2.0 V		2.09 V	±0.20 V	44% pass	29 · 10 ⁻³
40 V	4.0 V		4.06 V	±0.30 V	19% pass	14 · 10 ⁻³
40 V	6.0 V		6.08 V	±0.40 V	20% pass	9.6 · 10 ⁻³
40 V	8.0 V		8.09 V	±0.50 V	19% pass	7.2 · 10 ⁻³
40 V	10.0 V		10.09 V	±0.60 V	16% pass	5.8 · 10 ⁻³
40 V	15.0 V		15.11 V	±0.85 V	14% pass	3.9 · 10 ⁻³
40 V	20.0 V		20.11 V	±1.10 V	10% pass	2.9 · 10 ⁻³
40 V	25.0 V		25.10 V	±1.35 V	8% pass	2.3 · 10 ⁻³
40 V	30.0 V		30.10 V	±1.60 V	6% pass	1.9 · 10 ⁻³
40 V	35.0 V		35.06 V	±1.85 V	3% pass	1.7 · 10 ⁻³
40 V	40.0 V		40.11 V	±2.10 V	5% pass	1.5 · 10 ⁻³
Gleichstromstärke DC current						
3 A	0.20 A		0.208 A	±0.020 A	42% pass	29 · 10 ⁻³
3 A	0.40 A		0.412 A	±0.030 A	39% pass	15 · 10 ⁻³
3 A	0.60 A		0.620 A	±0.040 A	51% pass	9.7 · 10 ⁻³
3 A	0.80 A		0.824 A	±0.050 A	49% pass	7.3 · 10 ⁻³
3 A	1.00 A		1.030 A	±0.060 A	50% pass	5.8 · 10 ⁻³
3 A	1.50 A		1.521 A	±0.085 A	25% pass	4.0 · 10 ⁻³
3 A	2.00 A		2.022 A	±0.110 A	20% pass	3.1 · 10 ⁻³
3 A	2.50 A		2.528 A	±0.135 A	21% pass	2.5 · 10 ⁻³
3 A	3.00 A		3.026 A	±0.160 A	16% pass	2.1 · 10 ⁻³
OUTPUT B						
Gleichspannung DC voltage						
40 V	2.0 V		2.12 V	±0.20 V	58% pass	29 · 10 ⁻³
40 V	4.0 V		4.11 V	±0.30 V	38% pass	14 · 10 ⁻³
40 V	6.0 V		6.09 V	±0.40 V	23% pass	9.6 · 10 ⁻³
40 V	8.0 V		8.12 V	±0.50 V	24% pass	7.2 · 10 ⁻³
40 V	10.0 V		10.13 V	±0.60 V	21% pass	5.8 · 10 ⁻³
40 V	15.0 V		15.22 V	±0.85 V	26% pass	3.9 · 10 ⁻³
40 V	20.0 V		20.18 V	±1.10 V	16% pass	2.9 · 10 ⁻³
40 V	25.0 V		25.19 V	±1.35 V	14% pass	2.3 · 10 ⁻³
40 V	30.0 V		30.31 V	±1.60 V	19% pass	1.9 · 10 ⁻³
40 V	35.0 V		35.25 V	±1.85 V	14% pass	1.7 · 10 ⁻³
40 V	40.0 V		40.30 V	±2.10 V	14% pass	1.5 · 10 ⁻³
Gleichstromstärke DC current						

Kalibrier-Zertifikat Calibration Certificate

MUSTER

Bereich Range		Nominalwert Nominal value		Messbedingung Measuring condition	Messwert Indicated value		zulässige Abweichung allowed deviation		Ausnutzung der zul. Abw. in % Utilization of allowed dev. in %		Messunsicherheit (k=2) Measuring uncertainty (k=2)
3	A	0.20	A		0.210	A	±0.020	A	49%	pass	29 · 10 ⁻³
3	A	0.40	A		0.413	A	±0.030	A	42%	pass	15 · 10 ⁻³
3	A	0.60	A		0.616	A	±0.040	A	41%	pass	9.7 · 10 ⁻³
3	A	0.80	A		0.824	A	±0.050	A	48%	pass	7.3 · 10 ⁻³
3	A	1.00	A		1.029	A	±0.060	A	49%	pass	5.8 · 10 ⁻³
3	A	1.50	A		1.529	A	±0.085	A	35%	pass	4.0 · 10 ⁻³
3	A	2.00	A		2.043	A	±0.110	A	39%	pass	3.1 · 10 ⁻³
3	A	2.50	A		2.537	A	±0.135	A	27%	pass	2.5 · 10 ⁻³
3	A	3.00	A		3.048	A	±0.160	A	30%	pass	2.1 · 10 ⁻³

zulässige Abweichung abgeschätzt durch testo industrial services GmbH
 allowed deviation estimated by testo industrial services

Die dimensionslosen Anteile der Messunsicherheit U sind als relative Messunsicherheiten e bezogen auf den Messwert zu verstehen (U = e * MW).

The non-dimensional fractions of the measuring uncertainty U are relative values e in relation to the indicated value (U = e * i.v.).