

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

# MUSTER

Gegenstand Object	Temperatur-Meßgerät testo 925	Oberflächenfühler
Hersteller Manufacturer	Testo AG	Testo AG
Typ Type description	0560 9255	0602 0993
Serien Nr. Serial no.	12345678	12345678
Inventar Nr. Inventory no.	---	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	12345678	12345678
Equipment Nr. Equipment no.	12345678	12345678
Standort Location	---	---
Auftraggeber Customer	Max Mustermann GmbH	
	DE-12345 Musterstadt	
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567	
Auftrags Nr. Order no.	1234567 / 0520 0071	
Datum der Kalibrierung Date of calibration	13.02.2015	
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	13.02.2016	

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach **ISO 9001:2008**, sowie **ISO/IEC 17025:2005** eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf [www.testotis.de](http://www.testotis.de). Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to **ISO 9001:2008** and **ISO/IEC 17025:2005**. Accreditation certificates can be found under [www.testotis.de](http://www.testotis.de). The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

## Konformitätsaussage Conformity

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung<sup>1</sup>. Measured value(s) within the allowable deviation<sup>1</sup>.  
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung<sup>1</sup>. Measured value(s) outside of the allowable deviation<sup>1</sup>.

---  
---

<sup>1</sup>) Die Messunsicherheit wurde nach GUM mit dem Erweiterungsfaktor k=2 berechnet und enthält die Unsicherheit des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgte nach DIN EN ISO 14253-1 gemäß der Kalibrieranweisung QSA-TIS 7.5-02.  
<sup>1</sup>) The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to DIN EN ISO 14253-1 according to calibration instruction QSA-TIS 7.5-02.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.  
 This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal	Fachverantwortlicher Supervisor	Bearbeiter Technician
	Max Mustermann	Max Mustermann

# Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

# MUSTER

## Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	testo 454 mit Fühler testo 454 with probe	15070-01-01 2014-03	2015-03	T52210	10227947
b	testo 454 mit Fühler testo 454 with probe	15070-01-01 2014-03	2015-03	T52206	10320230
c	testo 454 mit Fühler testo 454 with probe	15070-01-01 2014-03	2015-03	T52208	10227948

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

## Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature	23,9 °C	Druck Pressure	970,0 hPa
Feuchte Humidity	31,2 % rF % RH	Luftdichte Air density	1,13369 kg/m <sup>3</sup>

## Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung auf blanker Oberfläche.  
Comparison measurement on a polish surface.

## Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Anzeige des Prüflings bei Raumtemperatur: 23,5 °C ± 1 K  
Display of the tested instrument at ambient temperature:

Messwert Referenz Measured value reference	Messwert Kalibrier- gegenstand Measured value probe	Abweichung Deviation	Korrigierter Istwert mit OFZ Corrected value with surface correction factor = 1,038	Zulässige Abwei- chung <sup>2)</sup> Allowed deviation <sup>2)</sup>	Messunsicher- heit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
°C	°C	°C	°C	°C	°C	
60,0 <sup>a</sup>	58,5	-1,5	59,8	± 5,9	1,01	pass
120,3 <sup>b</sup>	117,0	-3,3	120,6	± 11,0	1,21	pass
180,3 <sup>c</sup>	174,8	-5,5	180,5	± 16,1	1,81	pass

<sup>2)</sup> gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Der korrigierte Istwert des Kalibriergegenstands, unter Berücksichtigung des Oberflächenschlags (OFZ) wird nach folgender Formel berechnet: Korrigierter Istwert = (angezeigter Messwert Kalibriergegenstand - Kalibriergegenstand bei Raumtemperatur) \* Oberflächenschlag + Kalibriergegenstand bei Raumtemperatur

The corrected display of the value probe has to be calculated by the following formula (the surface correction factor taken under consideration):  
Corrected display = (indicated measured value probe - value probe at ambient temperature) \* surface correction factor + value probe at ambient temperature

## Besondere Bemerkungen Special remarks

---  
---  
---  
---  
---  
---