

MANN®

HOLZ

MASCHINEN

DE BETRIEBSANLEITUNG *Original*

METALLBANDSÄGE

Übersetzungen / Translations:

EN USER MANUAL

METAL BAND SAW



BS 115

**Metallbandsäge
metal band saw**



*Bedienungsanleitung und
Sicherheitshinweise lesen
und beachten!*

*Read the operation manual
carefully before first use!*



*Technische Änderungen
sowie Druck- und Satz-
fehler vorbehalten!*

*Technical data subject to
changes, errors excepted!*

HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4 | 4170 Haslach | AUSTRIA
Gewerbepark 8 | 4707 Schlüsslberg | AUSTRIA
Tel: +43 - 7289 / 71562-0 | Fax: +43 - 7289 / 71562-4
Tel: +43 - 7248 / 61116-0 | Fax: +43 - 7248 / 61116-6
info@holzmann-maschinen.at , www.holzmann-maschinen.at

Edition: 22.06.2015 – Revision 00 – DE/EN

1	INHALT / INDEX	
2	SICHERHEITSZEICHEN / SAFETY SIGNS	5
3	ZUSAMMENBAU / ASSEMBLY	7
4	TECHNIK / TECHNIC	11
4.1	Komponenten und Bedienelemente / Components and Controls	11
4.2	Technische Daten / Technical data	12
5	VORWORT	13
6	SICHERHEIT	14
6.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	14
6.1.1	Arbeitsbedingungen	14
6.2	Unzulässige Verwendung	14
6.3	Sicherheitshinweise	15
6.4	Restrisiken	16
7	MONTAGE	17
7.1	Vorbereitende Tätigkeiten	17
7.1.1	Lieferumfang	17
7.1.2	Der Arbeitsplatz	17
7.1.3	Transport / Ausladen der Maschine	17
7.1.4	Vorbereitung der Oberflächen	17
7.2	Elektrischer Anschluss	18
7.2.1	Erdungsanschluss	18
8	BETRIEB	19
4.1	Einstellarbeiten vor der Erstinbetriebnahme	19
8.1.1	Prüfen der Schrauben	19
8.1.2	Wählen der Sägebandgeschwindigkeit	19
8.1.1	Einstellung der Keilriemenspannung	20
8.1.2	Einstellung des Gehrungswinkels	20
8.1.3	Einspannen des Werkstücks	20
8.1.4	Einstellen der Sägebandspannung	20
8.1.1	Einstellen des Vorschub	20
8.1.2	Einstellen der Sägebandführung vertikal zum Schnittgut	21
8.2	Bedienung	23
8.2.1	Hinweise vor Inbetriebnahme:	23
8.2.2	EIN- /AUS schalten	23

8.2.3 Bandsäge vertikal betrieben	24
9 WARTUNG UND PFLEGE	25
9.1 Wechseln des Sägeband	26
9.2 Bandlauf / Sturz einstellen.....	26
9.3 Schmierung	27
9.1 Reinigung	27
9.2 Entsorgung	27
10 FEHLERBEHEBUNG	28
11 PREFACE	29
12 SAFETY	30
12.1 Intended use.....	30
12.1.1 Working conditons.....	30
12.2 Prohibited use.....	30
12.3 General Safety	31
13 ASSEMBLY	33
13.1 Preparatory activities.....	33
13.1.1 Scope of delivery	33
13.1.2 Workplace	33
13.1.1 Transport / unloading the machine	33
13.1.2 Preparation of the surface	33
13.1.3 Electrical connection	34
13.1.4 Earthing connection.....	34
14 OPERATION	35
4.1 Adjustment before initial startup	35
14.1.1 Check the screws	35
14.1.2 Select the saw blade speed	35
14.1.3 Adjustment of belt tension	36
14.1.4 Adjustment of the miter angle	36
14.1.5 Clamping the workpiece	36
14.1.6 Setting the saw band tension.....	36
14.1.1 Setting the feed	36
14.1.2 Adjusting the vertical bandsaw blade guide for clippings	37
14.2 Operating	39
14.2.1 Before you use:	39
14.2.2 Switch ON / OFF	39
14.2.3 Band saw operate vertical	40

15	MAINTENANCE AND CARE	41
15.1	Changing the saw blade	42
15.2	Setting tape / camber	42
15.1	Lubrication	43
15.2	Cleaning	43
15.3	Disposal	43
16	TROUBLESHOOTING	44
17	ELEKTRISCHE SCHALTUNGEN	45
17.1	230V	45
17.2	400V	45
18	ERSATZTEILE / SPARE PARTS	46
18.1	Ersatzteilbestellung / spare parts order	46
18.2	Explosionszeichnungen	47
18.3	Ersatzteil-Liste / spare part list	48
19	KONFORMITÄTSERKLÄRUNG/CERTIFICATE OF CONFORMITY	50
20	GARANTIEERKLÄRUNG	51
21	GUARANTEE TERMS	52

2 SICHERHEITSZEICHEN / SAFETY SIGNS

DE *SICHERHEITSZEICHEN
BEDEUTUNG DER SYMBOLE*

EN *SAFETY SIGNS
DEFINITION OF SYMBOLS*



DE **WARNUNG!** Beachten Sie die Sicherheitssymbole! Die Nichtbeachtung der Vorschriften und Hinweise zum Einsatz der Maschine kann zu schweren Personenschäden und tödliche Gefahren mit sich bringen.

EN **ATTENTION!** Ignoring the safety signs and warnings applied on the machine as well as ignoring the security and operating instructions can cause serious injuries and even lead to death.



DE **ANLEITUNG LESEN!** Lesen Sie die Betriebs- und Wartungsanleitung Ihrer Maschine aufmerksam durch und machen Sie sich mit den Bedienelementen der Maschine gut vertraut um die Maschine ordnungsgemäß zu bedienen und so Schäden an Mensch und Maschine vorzubeugen.

EN **READ THE MANUAL!** Read the user and maintenance manual carefully and get familiar with the controls in order to use the machine correctly and to avoid injuries and machine defects.



DE **Schutzausrüstung tragen!**

EN **Wear protective equipment**



DE **Schutzkleidung tragen!**

EN **Wear protective clothing!**



DE **Maschine vor Wartung und Pausen ausschalten und Netzstecker ziehen!**

EN **Stop and pull out the power plug before any break and engine maintenance!**



DE **Nur geschultes Personal!**

EN **Only trained staff!**



DE **Bedienung mit Schmuck verboten!**

EN **Operation with jewelry forbidden!**



DE Bedienung mit Krawatte verboten!

EN Operation with tie forbidden!



DE Bedienung mit offenem Haar verboten!

EN Operation with long hair forbidden!



DE Warnung vor Schnittverletzungen!

EN Warning about cut injuries!



DE Vor Nässe schützen!

EN Protect from moisture!



DE Achten Sie darauf, dass sich keine weiteren Personen im Gefahrenbereich (Mindestabstand 2m) im Gefahrenbereich aufhalten.

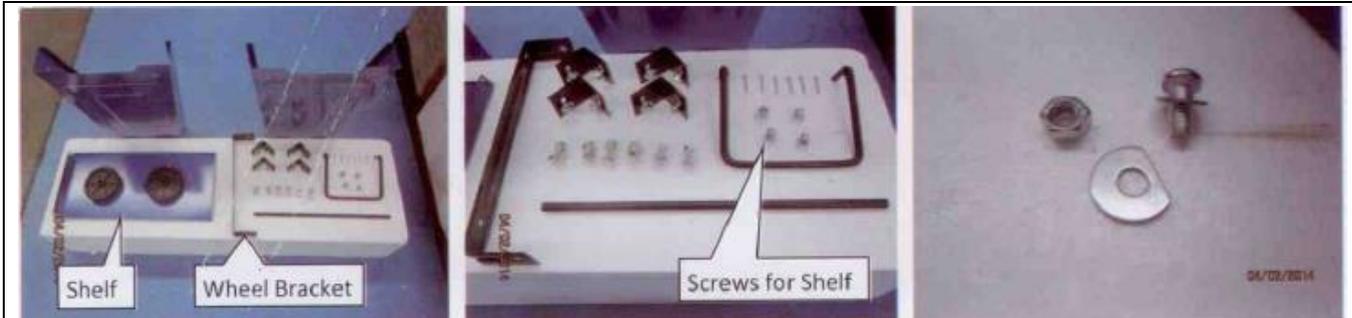
EN Make sure that there are no other persons inside the danger zone (minimum distance 2m) in the danger zone.



DE CE-KONFORM! - Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien.

EN CE-Conformal! - This product complies with the EC-directives.

3 ZUSAMMENBAU / ASSEMBLY



1. Lieferumfang -Montageanbauteile-

1. These are the components used in the assembly of the Stand.

Schrauben, Scheiben, Muttern

2. Using these screws, washers and nuts, fit the Shelf to the Legs.



3. Seitenteil ausklappen und die Zwischenablage wie abgebildet anschrauben.

4. Beide Seitenteile montiert anschrauben

3.

Lay a Leg on the floor and fix one end of the Shelf as shown. (Note: The Shelf will fit only one way—"tray" facing up). Do not fully tighten these screws yet.

4. Fix the other Leg to the Shelf, again do not fully tighten these screws.



5. Die 2 Eckwinkel an den Bohrungen aufsetzen und anschrauben

6. Radachswinkel gegenüber mit den 2 Eckwinkel zusammen anschrauben

5. Fit the Corner Brackets inside a leg as shown. This is the end the Handle will be fixed to. Finger tighten these 2 bolts first, then fully tighten.

6. Fit the Corner Brackets and Wheel Bracket to the other Leg. Finger tighten these 4 bolts first, then fully tighten.



Die Metallbandsäge mit Hilfe einer 2. Person auf das Untergestell vorsichtig auflegen und auf Abrutschen achten.

7. Turn the Saw Stand up the right way, preferably on a non slip surface. Lift the Saw on top of the Stand with 2 people ensuring the top of the Stand fits inside the Saw Base. Make sure the motor is at the end with the Wheel Bracket. Have the other person steady the Saw until all bolts are tightened as it is unstable until completed.

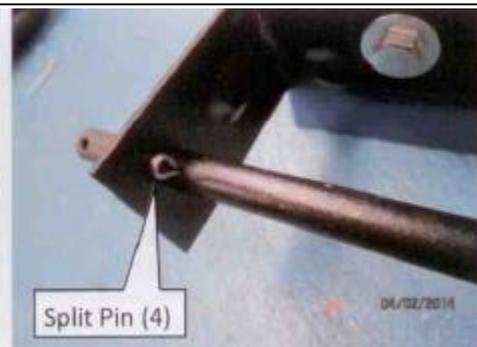


8. Den Grundsockel mit dem Untergestell verschrauben.

9. Handgriff einsetzen

8. Bolt the Saw Base to the Legs as shown. Finger tighten all bolts first (6) then fully tighten. Your assistant should still be steadying the machine. You can now level the Shelf and tighten the screws. Double check all bolts and screws are tight. The machine should now be stable.

9. Fit the Handle.



10. Den Handgriff innen mit dem Splint sichern.

11. Die Räderachse einschieben und mit Splinten beidseitig sichern.

10. Pin the Handle inside the Stand. Open up the ends of the Pin to stop it from falling out (see photo of Wheel (13)).

11. Fit Shaft and pin both ends as shown above.



12. Das Rad aufsetzen und mit Splint sichern.

13. Das 2. Rad ebenfalls anschrauben

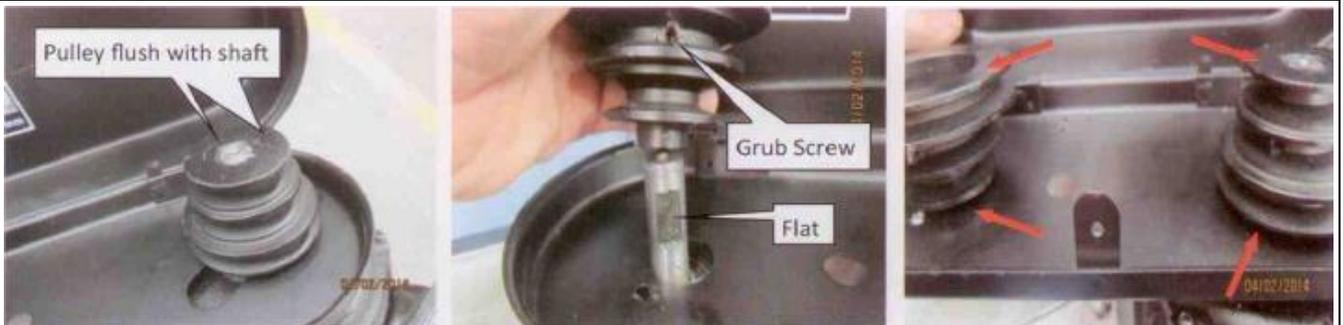
12. Fit the Wheels with this face against the Wheel Bracket.

13. Fit Wheels in place and open the Split Pins as shown.



14. Die 2 Schrauben rechts und die Schraube aus der Motorbefestigung herausschrauben. Die Riemenabdeckung wie abgebildet anschrauben.

14. Using these 2 screws and 1 bolt, fit the Belt Guard as shown.



15. Die Motorriemenscheibe -linkes Bild- mit Paßfedernut auf die Motorwelle aufsetzen. Die Antriebsriemenscheibe -Bild mittig- wie abgebildet auf die Antriebswelle mit Madenschraube auf die abgeflachte Stelle richtig aufsetzen. Beide Riemenscheiben mit den Madenschrauben festschrauben.

15. Fit the Motor Pulley, making sure the key is in place. Tighten the grub screw.

16. Fit the driven pulley, making sure the grub screw lines up with the flat on the shaft. Make sure both pulleys are the same distance from the Belt Guard or the top faces of both Pulleys are level. Tighten the grub screw.



17. Den Keilriemen aufsetzen. 18. Die Schalteinheit anschrauben.

Elektrische Arbeiten sollten nur von fachlich qualifizierten Personen ausgeführt werden

17. Fit the Drive Belt.

18. IT IS STRONGLY ADVISED THAT ELECTRICAL WORK BE UNDERTAKEN BY A FULLY LICENSED ELECTRICIAN. Fit the Switch Box using the screws shown above.



19. Die 2 Erdungskabel wie abgebildet anschrauben.

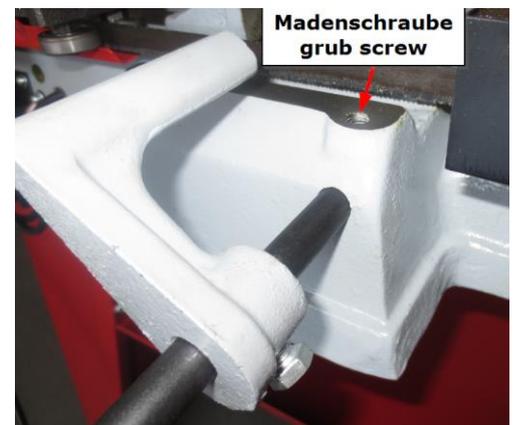
19. Screw the 2 Earth wires to the Saw Body as shown above. The correct assembly sequence is; Split Washer against head of Screw, Flat Washer, 2 Earth wires and lastly the Star Washer against the Saw Body. **AN ELECTRICIAN WILL THEN BE ABLE TO TEST THE MACHINE IS EARTHED CORRECTLY.** Plug the machine in and test the Stop Plate hits the Off Button just enough to switch off the machine without putting too much pressure on the switch. Adjust as necessary.

20. Endanschlag anbauen.

- Den Führungsrundstahl in den Sockel einschieben und mit der Madenschraube festziehen.
- Den Endanschlag auf den Führungsrundstahl montieren

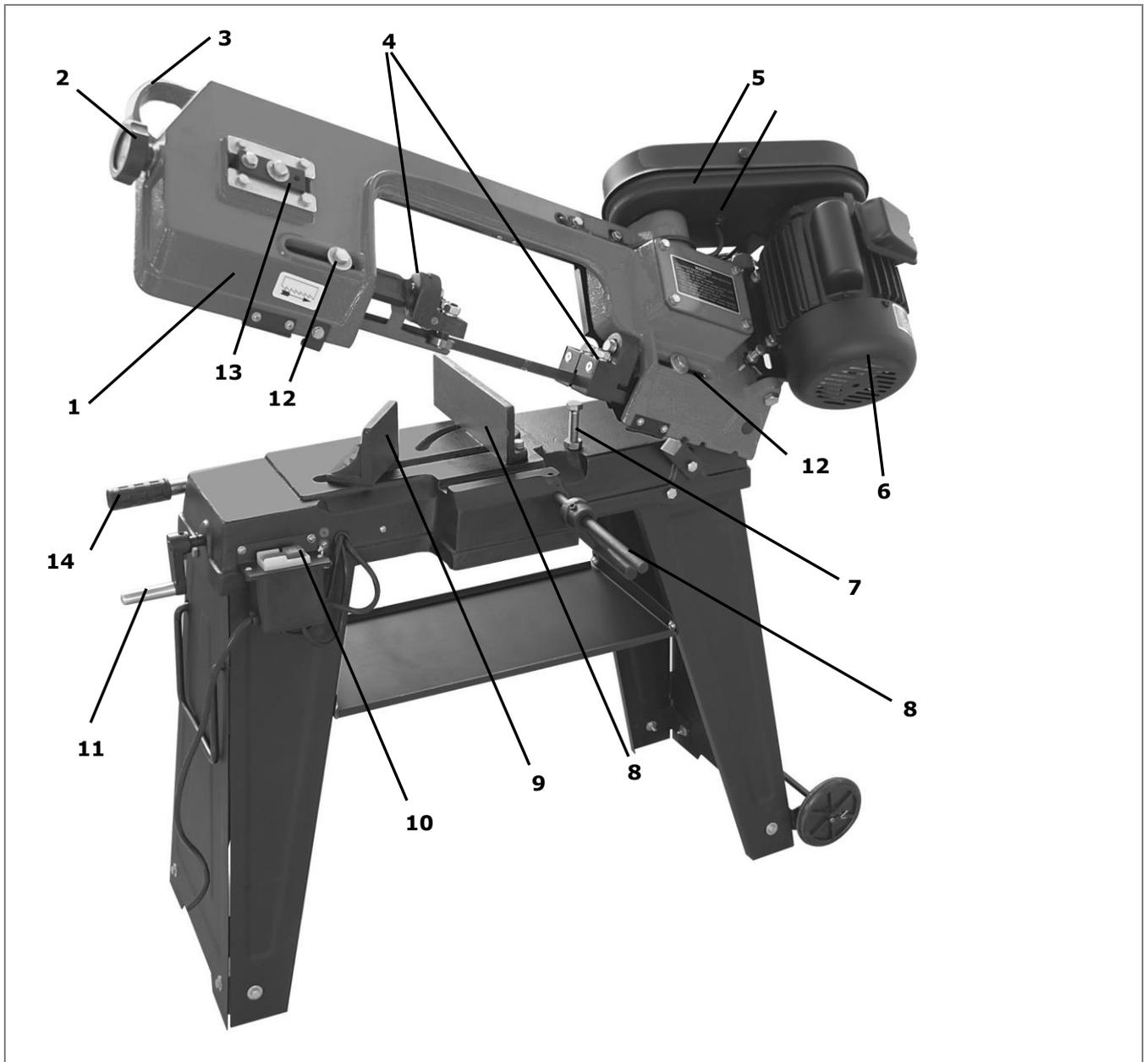
20. Install stop

- Slide the guide bar in the socket and tighten the set screw.
- Install the adapter over the leadership of round steel



4 TECHNIK / TECHNIC

4.1 Komponenten und Bedienelemente / Components and Controls



1	Sägearm	<i>Saw arm</i>
2	Einstellknopf Sägebandspannung	<i>Blade tension adjustment knob</i>
3	Haltebügel für Sägearm	<i>Headband for the saw arm</i>
4	einstellbare Sägebandführung	<i>Adjustable ball-bearing bandsaw blade guide</i>
5	Riemenabdeckung	<i>Belt cover</i>
6	Motor	<i>Motor</i>
7	Schnitttiefenbegrenzungsschraube	<i>Cutting depth limit screw</i>

8	Haltebacke winkelverstellbar	<i>Holding jaw angle adjustment</i>
9	Spannbacke winkelverstellbar	<i>Jaw angle adjustable</i>
10	EIN- AUS Schalter	<i>ON-OFF switch</i>
11	Spannkurbel für Spannbacke	<i>Charging handle for clamping jaw</i>
12	Fixierschraube Sägebandführung	<i>Fixing screw bandsaw blade guide</i>
13	Einstellung Bandlaufrolle / Sturz	<i>Setting caster / camber</i>
14	Einstellung Vorschubfederung	<i>Setting the feed suspension</i>

4.2 Technische Daten / Technical data

Netzanschluss	<i>Mains connection</i>	V	230 oder / or 400
Motorleistung	<i>Engine performance</i>	W	550W
Vorschub	<i>Feed</i>	m/min	20-29-50
Sägebandabmessung	<i>Bandsaw blade</i>	mm	1638x0,6x12,5
max. Ø Rundprofil bei 90°	<i>max. Ø round profile at 90°</i>	mm	110
max. Ø Rundprofil bei 45°	<i>max. Ø round profile at 45°</i>	mm	75
max. HxB 4-kant Rohr bei 90°	<i>max. HxW hexagonal tube at 45°</i>	mm	110x140
max. HxB 4-kant Rohr bei 45°	<i>max. HxW hexagonal tube at 45°</i>	mm	110x75
Abmessungen L x B x H	<i>Dimensions L x W x H</i>	mm	970x395x945
Gewicht	<i>Weight</i>	kg	56

5 VORWORT

Sehr geehrter Kunde!

Diese Bedienungsanleitung enthält Informationen und wichtige Hinweise zur Inbetriebnahme und Handhabung der Metallbandsäge BS 115.

Die Bedienungsanleitung ist Bestandteil der Maschine und darf nicht entfernt werden. Bewahren Sie sie für spätere Zwecke auf und legen Sie diese Anleitung der Maschine bei, wenn sie an Dritte weitergegeben wird!

Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise!



Lesen Sie vor Inbetriebnahme diese Anleitung aufmerksam durch. Der sachgemäße Umgang wird Ihnen dadurch erleichtert, Missverständnissen und etwaigen Schäden wird vorgebeugt.

Halten Sie sich an die Warn- und Sicherheitshinweise. Missachtung kann zu ernststen Verletzungen führen.

Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte können Abbildungen und Inhalte geringfügig abweichen. Sollten Sie Fehler feststellen, informieren Sie uns bitte.

Technische Änderungen vorbehalten!

Kontrollieren Sie die Ware nach Erhalt unverzüglich und vermerken Sie etwaige Beanstandungen bei der Übernahme durch den Zusteller auf dem Frachtbrief!

Transportschäden sind innerhalb von 24 Stunden separat bei Ihrem Holzmann-Händler zu melden. Spätere Beanstandungen aus Transportschäden können nicht mehr angenommen werden.

Urheberrecht

© 2015

Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch verfassungsmäßigen Rechte bleiben vorbehalten! Insbesondere der Nachdruck, die Übersetzung und die Entnahme von Fotos und Abbildungen werden gerichtlich verfolgt – Gerichtsstand ist AT-4020 LINZ!

Kundendienstadressen

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

Marktplatz 4

4170 Haslach

ÖSTERREICH

Tel 0043 7289 71562 - 0

Fax 0043 7289 71562 - 4

service@holzmann-maschinen.at

6 SICHERHEIT

6.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst benutzen! Störungen, welche die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend beseitigen lassen!

Es ist generell untersagt, sicherheitstechnische Ausrüstungen der Maschine zu ändern oder unwirksam zu machen!

Die Metallbandsäge BS 115 ist ausschließlich zum Schneiden von Metallen und Kunststoffen bestimmt.

Für eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung und daraus resultierende Sachschäden oder Verletzungen übernimmt HOLZMANN-MASCHINEN keine Verantwortung oder Garantieleistung.

6.1.1 Arbeitsbedingungen

Die Maschine ist für die Arbeit unter folgenden Bedingungen bestimmt:

Feuchtigkeit	max. 70%
Temperatur	von +5°C bis +40°C
Höhe über dem Meeresspiegel	max. 1800 m

Die Maschine ist nicht für den Betrieb im Freien bestimmt.

Die Maschine ist nicht für den Betrieb unter explosionsgefährlichen Bedingungen bestimmt.

6.2 Unzulässige Verwendung

- Der Betrieb der Maschine unter Bedingungen außerhalb der in dieser Anleitung angegebenen Grenzen ist nicht zulässig.
- Der Betrieb der Maschine ohne die vorgesehenen Schutzvorrichtungen ist unzulässig;
- die Demontage oder das Ausschalten der Schutzvorrichtungen ist untersagt.
- Unzulässig ist der Betrieb der Maschine mit Werkstoffen, die nicht ausdrücklich in diesem Handbuch angeführt werden.
- Unzulässig ist die Bearbeitung von Werkstoffen mit Abmessungen außerhalb der in diesem Handbuch genannten Grenzen.
- Unzulässig ist der Gebrauch von Werkzeugen, die nicht für den Gebrauch mit der BS 115N geeignet sind.
- Der Betrieb der Maschine auf eine Art und Weise bzw. zu Zwecken, die den Anweisungen dieser Bedienungsanleitung nicht zu 100% entspricht, ist untersagt.
- Verwenden Sie zum Kühlen von Magnesium niemals Öle oder Emulsionen (Wasser-Öl-Gemische)!

6.3 Sicherheitshinweise

Zur Vermeidung von Fehlfunktionen, Schäden und gesundheitlichen Beeinträchtigungen sind folgende Hinweise UNBEDINGT zu beachten:

- **Sicherheitshinweise sind zu beachten und regelmäßig auf Vollständigkeit zu kontrollieren!**
- **Warnschilder und/oder Aufkleber an der Maschine, die unleserlich sind oder entfernt wurden, sind umgehend zu erneuern!**



ACHTUNG

Eigenmächtige Veränderungen und Manipulationen an der Maschine führen zum sofortigen Erlöschen sämtlicher Gewährleistungs- und Schadenersatzansprüche.



Arbeitsbereich und Boden rund um die Maschine sauber und frei von Öl, Fett und Materialresten halten!

Betrieb der Maschine nur bei ausreichenden Lichtverhältnissen, nach Einbruch der Dämmerung sollten Sie nicht mehr arbeiten.

Bei Müdigkeit, Unkonzentriertheit bzw. unter Einfluss von Medikamenten, Alkohol oder Drogen ist das Arbeiten mit der Maschine verboten!



Bei Arbeiten an der Maschine ist geeignete Schutzausrüstung wie Schutzbrille, Gehörschutz sowie Schutzkleidung zu tragen!



Die laufende Maschine darf nie unbeaufsichtigt sein! Vor dem Verlassen des Arbeitsbereiches die Maschine ausschalten und warten, bis die Maschine still steht!

Vor Wartungs- oder Einstellarbeiten ist die Maschine von der Spannungsversorgung zu trennen!



Stellen Sie sicher, dass die Maschine ausgeschaltet ist, bevor sie an die Stromversorgung angeschlossen wird

Die Maschine nie mit defektem Schalter verwenden



Die BS 115N darf nur vom eingeschulten Fachpersonal bedient werden.

Unbefugte, insbesondere Kinder, und nicht eingeschulte Personen sind von der laufenden Maschine fern zu halten!



Wenn Sie an der Maschine arbeiten, tragen Sie keinen lockeren Schmuck, weite Kleidung, Krawatten oder langes, offenes Haar.

Lose Objekte können sich in beweglichen/rotierenden Teilen verfangen und zu Verletzungen führen!



NICHT IN DAS SÄGEBAND GREIFEN!

Achten Sie auf das Sägeband während dem Betrieb und halten genügend Abstand.



KEINE NÄSSE!

Die Maschine darf nicht bei Regen oder feuchtem Wetter verwendet oder gelagert werden.



KEINE KINDER!

Beim Betrieb mit der Metallbandsäge dürfen keine Kinder im Umkreis sein.



NUR ALLEINE ARBEITEN!

Der Betrieb der Maschine durch 2 oder mehr Personen ist verboten.



GEFAHR



Überprüfen und befolgen Sie die folgenden Anweisungen! Nichtbeachtung können zu schwersten Verletzungen mit Todesfolge führen! HOLZMANN Maschinen kann nicht für Unfälle haftbar gemacht werden, wenn die Sicherheitsanweisungen nicht befolgt werden!

6.4 Restrisiken

Auch bei Einhaltung aller Sicherheitsbestimmungen und bei bestimmungsgemäßer Verwendung sind folgende Restrisiken zu beachten:

- Verletzungsgefahr für die Hände/Finger durch das Sägeband während dem Betrieb.
- Verletzungsgefahr/Schnittgefahr durch nicht entgratete Schnittkanten.
- Verletzungsgefahr durch Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen.
- Verletzungsgefahr durch Bruch bzw. Herausschleudern des Sägebandes bzw. Teile davon, v.a. bei Überlastung als auch bei falscher Laufrichtung des Sägebandes.
- Gehörschäden, sofern keine Vorkehrungen seitens des Benutzers für Gehörschutz getroffen wurden.
- Verletzungsgefahr durch Rückschlag des Schnittgutes, Herausschleudern des Schnittgutes bzw. Teile davon.
- Verletzungsgefahr für das Auge durch herumfliegende Teile, auch mit Schutzbrille.

Diese Risiken können minimiert werden, wenn alle Sicherheitsbestimmungen angewendet werden, die Maschine ordentlich gewartet und gepflegt wird und die Maschine bestimmungsgemäß und von entsprechend geschultem Fachpersonal bedient wird. Trotz aller Sicherheitsvorrichtungen ist und bleibt ihr gesunder Hausverstand und Ihre entsprechende technische Eignung/Ausbildung zur Bedienung einer Maschine wie der BS 115N der wichtigste Sicherheitsfaktor!

7 MONTAGE

7.1 Vorbereitende Tätigkeiten

7.1.1 Lieferumfang

Überprüfen Sie nach Erhalt der Lieferung, ob alle Teile in Ordnung sind. Melden Sie Beschädigungen oder fehlende Teile umgehend Ihrem Händler oder der Spedition. Sichtbare Transportschäden müssen außerdem gemäß den Bestimmungen der Gewährleistung unverzüglich auf dem Lieferschein vermerkt werden, ansonsten gilt die Ware als ordnungsgemäß übernommen.

7.1.2 Der Arbeitsplatz

Wählen Sie einen passenden Platz für die Maschine;

Beachten Sie dabei die Sicherheitsanforderungen aus Kapitel 6.

Der gewählte Platz muss einen passenden Anschluss an das elektrische Netz gewährleisten.

Man muss außerdem einen Abstand von mindestens 0.8 m um die Maschine rundum sichern. Vor und hinter der Maschine muss für notwendigen Abstand für die Zufuhr von langen Werkstücken gesorgt werden.

7.1.3 Transport / Ausladen der Maschine

Herausheben aus der Verpackung zur Montage und Positionieren auf dem Arbeitsplatz:
mindestens 2 Personen!

Sie können die BS 115 nach der Montage durch die Transporträder bewegen.

7.1.4 Vorbereitung der Oberflächen

Beseitigen Sie das Konservierungsmittel, das zum Korrosionsschutz der Teile ohne Anstrich aufgetragen ist. Das kann mit den üblichen Lösungsmitteln geschehen. Dabei keine Nitrolösungsmittel oder ähnliche Mittel und in keinem Fall Wasser verwenden.

HINWEIS

Der Einsatz von Farbverdünnern, Benzin, aggressiven Chemikalien oder Scheuermitteln führt zu Sachschäden an den Oberflächen!

Daher gilt:

Bei der Reinigung nur milde Reinigungsmittel verwenden.

7.2 Elektrischer Anschluss

Nur ein qualifizierter Elektriker ist für den elektrischen Anschluss befugt, einschließlich der Installation des Versorgungsteils. Dieses muss vor dem elektrischen Anschluss abgeschnitten werden. Nur wenn die Hauptstromversorgung abgeschnitten wird, kann jeder Kontakt geschlossen werden. Der Verkleidungskasten wird an der Rückseite des Maschinenkörpers angebracht. Es gibt auch einen Anschlusskasten auf der Seite, welchen man nur entsprechend der Markierung anschließen muss.

7.2.1 Erdungsanschluss



ACHTUNG

Bei Arbeiten an einer nicht geerdeten Maschine:



Schwere Verletzungen durch Stromschlag im Falle einer Fehlfunktion möglich!

Daher gilt:

Maschine muss geerdet sein und an einer geerdeten Steckdose betrieben werden

- + Der elektrische Anschluss der Maschine ist für den Betrieb an einer geerdeten Steckdose vorbereitet!
- + Der Stecker darf nur mit einer fachgerecht montierten und geerdeten Steckdose verbunden werden!
- + Der mitgelieferte Stecker darf nicht verändert werden. Sollte der Stecker nicht passen oder defekt sein, darf nur ein qualifizierter Elektrotechniker diesen Stecker modifizieren bzw. erneuern!
- + Der Erdungsleiter ist grün-gelb ausgeführt!
- + Im Falle einer Reparatur oder eines Austausches darf der Erdungsleiter nicht an eine unter Spannung stehende Dose angeschlossen werden!
- + Überprüfen Sie mit einem qualifizierten Elektriker oder Servicetechniker, dass die Erdungsanweisungen verstanden wurden und die Maschine geerdet ist!
- + Ein beschädigtes Kabel ist umgehend zu erneuern!

8 BETRIEB

4.1 Einstellarbeiten vor der Erstinbetriebnahme

8.1.1 Prüfen der Schrauben

Kontrollieren Sie vor der Inbetriebnahme alle Schraubenverbindungen und ziehen Sie sie bei Bedarf nach.

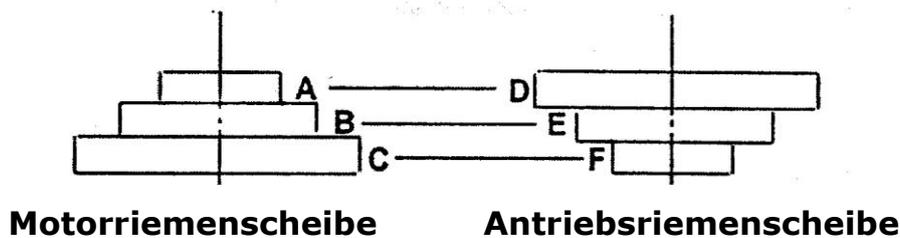
! WARNUNG



Führen Sie sämtliche Umrüstarbeiten bei Trennung vom elektrischen Netz durch!

8.1.2 Wählen der Sägebandgeschwindigkeit

Das Sägeband wird über Riemenantrieb angetrieben. Passen Sie die Sägebandgeschwindigkeit dem zu schneidenden Material an



Wählen Sie den Vorschub laut der folgenden Tabelle.

Material	Geschwindigkeit (m/min)	Riemenstellung		Sägeband
		Motorscheibe	Antriebsscheibe	
Edelstahl Nirosta ® Werkzeugstahl Legierter Stahl Lagerbronze	20	A	D	Bi-Metall
Baustahl Eisen Flussstahl Thomasstahl	29	B	E	Bi-Metall
Messing Aluminium Ähnliche Materialien	50	C	F	HSS

Knopfschraube od. Blechschraube

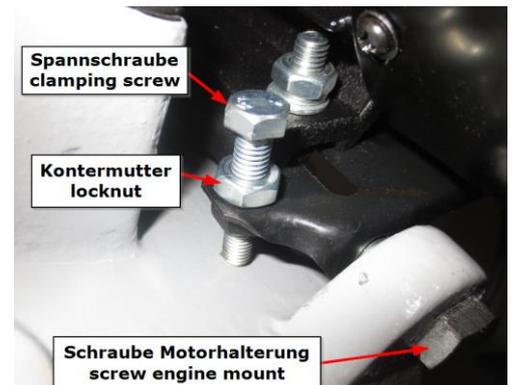
Die Schraube am Deckel abschrauben und den Deckel hochklappen.

- Die beiden Schrauben an der Motorhalterung lockern.
- Der Riemen wird nun auf die entsprechende Position von der Tabelle - Tabelle auch im Deckel sichtbar - positioniert.
- Die beiden Schrauben an der Motorhalterung wieder festziehen und den Deckel wieder schließen und verschrauben.



8.1.1 Einstellung der Keilriemenspannung

- Die beiden Schrauben an der Motorhalterung sind leicht gelockert.
- Die Kontermutter lockern und mit der Spannschraube den Keilriemen auf ca. 2-5mm Spiel einstellen.
- Die Kontermutter festziehen.
-
- Auf beiden Seiten die Schrauben der Motorhalterung festziehen.



DIE ZAHNUNG DES SÄGEBANDES SOLLTE DEM ZU SCHNEIDENDEN MATERIAL EBENFALLS ANGEPAST WERDEN:

1. Je dünner / schmaler das Werkstück, desto höhere Zahnung
2. Grundregel: es sollten zu jedem Zeitpunkt mindestens 3 Zähne im Material arbeiten

8.1.2 Einstellung des Gehrungswinkels

Lösen Sie die Befestigung der Haltebacke (8)

Stellen sie die Haltebacke auf den gewünschten Winkel ein.

8.1.3 Einspannen des Werkstücks

Legen Sie das Werkstück an der Haltebacke an und spannen Sie es mit der Spannbacke (9). Die Spannbacke kann mit der Kurbel (11) nach verstellt werden.

8.1.4 Einstellen der Sägebandspannung

Prüfen Sie die Sägebandspannung: Üben Sie mit dem Daumen in der Mitte des Sägebandes leichten Druck aus – es sollte ca. 1mm nachgeben.

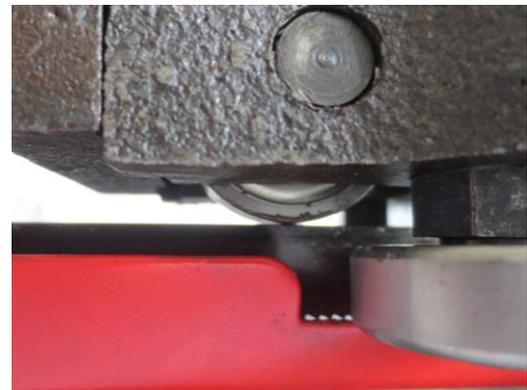
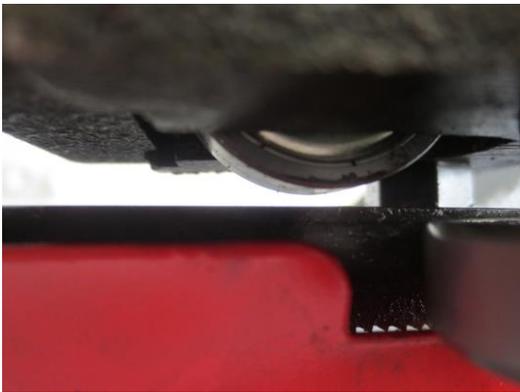
Ist das Sägeband nicht richtig gespannt, müssen Sie die Spannung mit dem Einstellknopf (2) nachjustieren.

8.1.1 Einstellen des Vorschub

Mit dem Handgriff der Vorschubfederung (14) kann durch Drehen nach rechts die Feder gespannt und der Vorschub verringert werden. Durch Drehen nach links wird der Vorschub erhöht.

8.1.2 Einstellen der Sägebandführung vertikal zum Schnittgut

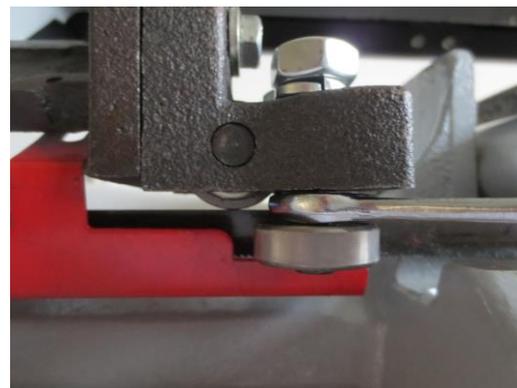
Die linke Sägebandführung mit der Schraube für die Fixierung leicht lockern.



Das Spiel durch Absenken der Sägebandführung mit der Lagerrolle auf das Sägeband auf Null ausgleichen.



Die Muttern an beiden seitlichen Führungsrollen mit einem Gabelschlüssel **SW17** leicht lockern.



Mit einem Gabelschlüssel **SW 12** wird mithilfe der Exzentrerschraube die Lagerrolle nach außen oder innen verstellt.

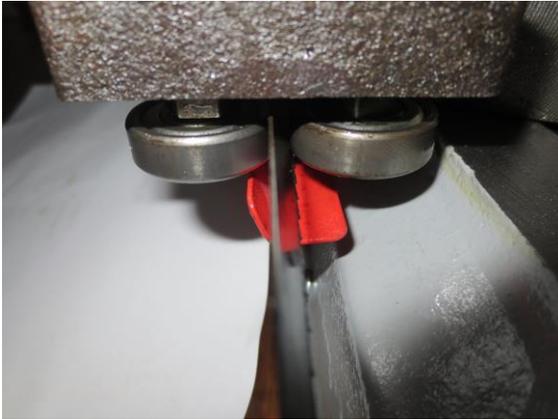
Auf beiden Seiten den Vorgang wiederholen bis kein Spiel mehr zwischen den Lagerrollen ist.

Das Sägeband sollte mittig auf der oberen Lagerrolle ausgerichtet sein.

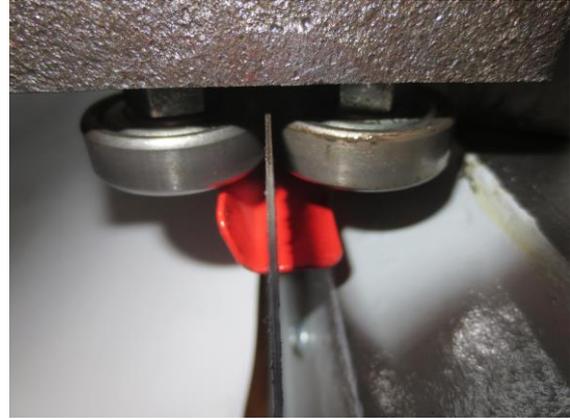
ACHTUNG: Die beiden unteren seitlichen Lagerrollen nicht zu fest klemmen !

Nachdem beide Lagerrollen spielfrei eingestellt sind, die beiden Muttern oben an den Führungsrollen wieder festziehen.

Beispiel für eine perfekte Einstellung der Sägebandführung:



Das Sägeband hat noch zu viel Spiel und ist deshalb noch schräg zwischen den seitlichen Lagerrollen.



Das Sägeband ist ohne Spiel ganz vertikal zwischen den seitlichen Lagerrollen.

ACHTUNG:

Vor dem Festziehen der Sägebandführung prüfen ob das Sägeband darunter perfekt vertikal eingestellt ist und die Sägebandführung entsprechend vertikal nachkorrigieren.

Die Sägebandführung mit der Schraube für die Fixierung wieder festziehen.



HINWEIS: Mit einer 90° Winkellehre oder mit einem rechtwinkligem Werkstück die 90° Stellung der Sägebandführung prüfen.

Diesen Vorgang auf der rechten Sägebandführung wiederholen falls das Sägeband nicht vertikal genau geführt wird.

HINWEIS: Die Sägebandführungen links / rechts möglichst nahe an das Werkstück schieben.

Durch Lockern der Fixiermutter (12) können die Sägebandführungen beidseitig verschoben werden.



ACHTUNG: Schräge Schnitte entstehen durch nicht genau vertikal eingestellte Sägebandführungen und zu viel Spiel zwischen den seitlichen Lagerrollen !

8.2 Bedienung

8.2.1 Hinweise vor Inbetriebnahme:

Bevor Sie mit dem Sägen beginnen, vergewissern Sie sich:

- dass alle Maschinenkomponenten in einwandfreiem Zustand sind
- dass Sie für das Material die richtige Sägebandgeschwindigkeit eingestellt haben und das richtige Sägeblatt verwenden
- dass das Werkstück im richtigen Winkel ordnungsgemäß eingespannt ist
- dass das Werkstück sicher aufliegt. Bei längeren Werkstücken sind diese durch eine Unterlage zu stützen (z.B. Rollbock)
- dass das Sägeband richtig eingestellt ist (Bandspannung sowie vertikal)
- dass der Sägearm hochgeschwenkt ist und das Werkstück nicht berührt
- dass keinerlei Werkzeuge mehr auf dem Maschinenbett liegen

8.2.2 EIN- /AUS schalten

Die Maschine lässt sich über den grünen **EIN**-Schaltknopf einschalten und mit den roten **AUS**-Schaltknopf ausschalten.

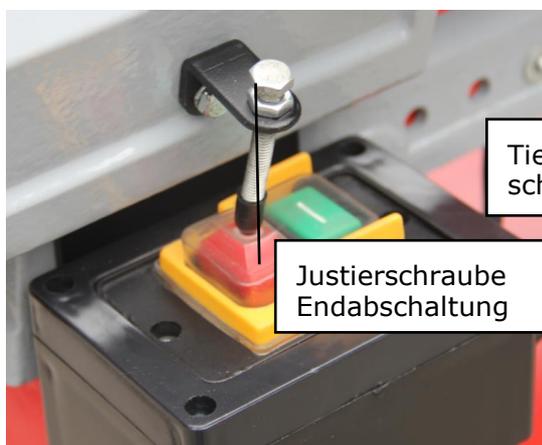
- Führen Sie den Sägearm mit dem Haltebügel (3) zum Werkstück.
- Lassen Sie den Sägearm durch sein Eigengewicht durch das Material arbeiten.
- Üben Sie keinen Druck aus. Die Säge schaltet sich nach Durchschneiden des Materials automatisch durch Auslösung des **AUS**-Schaltknopf aus.



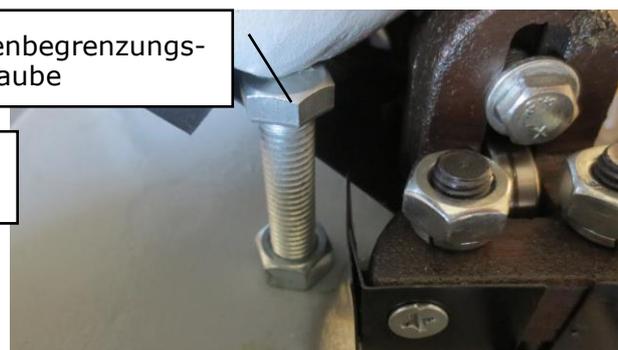
HINWEIS

Lassen Sie den Motor voll anlaufen, bevor Sie zu Schneiden beginnen.

Bei Erreichen der untersten max. Schnitttiefe schaltet die Maschine mit dem **AUS**-Schaltknopf automatisch ab.



Das automatische Abschalten kann durch nachjustieren der Tiefenbegrenzungsschraube nachgestellt werden.

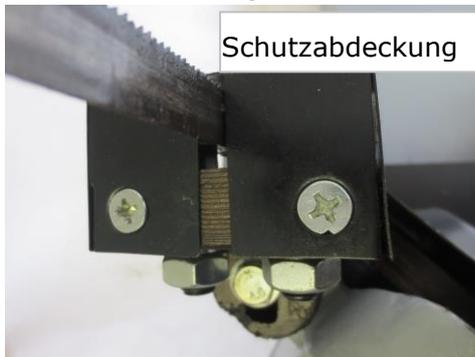


8.2.3 Bandsäge vertikal betrieben

Den Bandsägearm in die 90° Position hochheben und an der Grundkonsole mit dem Fixierwinkel festklemmen.



Die Schutzabdeckung abschrauben.



Die Arbeitstischplatte mit den beiden Schrauben auf die Sägebahnführung anschrauben.



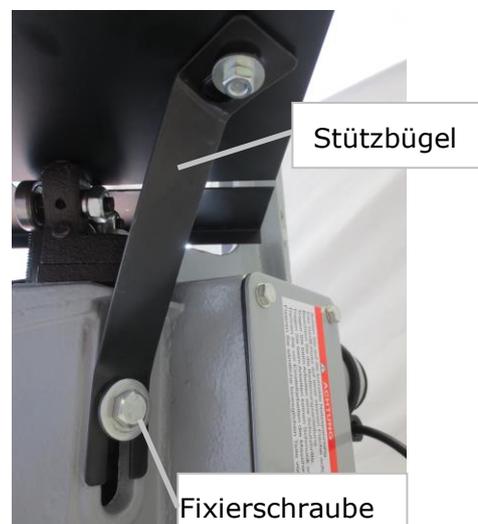
Die Fixierschraube (**12**) der Sägebahnführung lockern.

Den Stützbügel bei der Fixierschraube (**12**) einschieben.

An der Tischplatte mit der Senkschraube oben und der Scheibe und Mutter unten anschrauben.

Die obere Sägebahnführung kann durch Lösen der Fixiermutter (**12**) und einschrauben in die 2. Gewindebohrung tiefer geschoben werden.

Dadurch wird das Sägeband noch besser geführt.



9 WARTUNG UND PFLEGE

ACHTUNG



Bei Reinigung und Instandhaltung bei angeschlossener Maschine:

Sachschaden und schwere Verletzungen durch unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine möglich!



Daher gilt:

Vor Wartungsarbeiten Maschine ausschalten und von der Spannungsversorgung trennen

Die Maschine ist wartungsarm und enthält nur wenig Teile, die der Bediener einer Instandhaltung unterziehen muss.

Störungen oder Defekte, die die Sicherheit der Maschine beeinträchtigen können, umgehend beseitigen lassen.

Reparaturtätigkeiten dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden!

Die vollständige und gänzliche Reinigung garantiert eine lange Lebensdauer der Maschine und stellt eine Sicherheitsvoraussetzung dar.

Nach jeder Arbeitsschicht muss die Maschine und alle ihre Teile gründlich gereinigt werden, indem der Staub und die Späne durch die Absauganlage abgesaugt und alle anderen Abfälle durch Druckluftstrahl beseitigt werden.

Prüfen Sie regelmäßig, ob die Warn- und Sicherheitshinweise an der Maschine vorhanden und in einwandfrei leserlichem Zustand sind.

Prüfen Sie vor jedem Betrieb den einwandfreien Zustand der Sicherheitseinrichtungen.

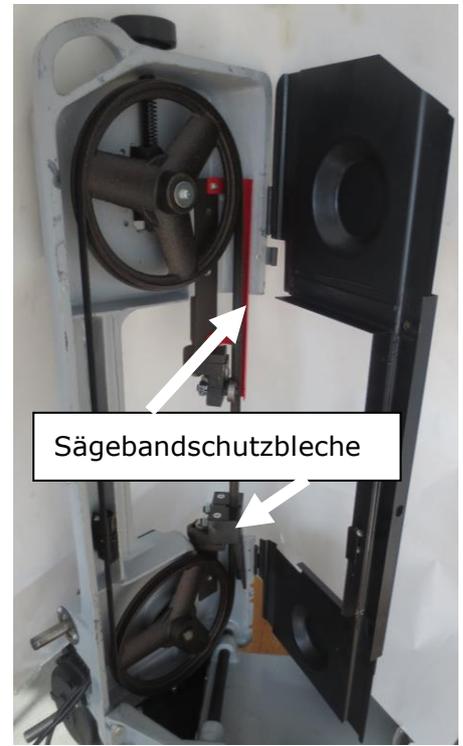
Bei Lagerung der Maschine darf diese nicht in einem feuchten Raum aufbewahrt werden und muss gegen den Einfluss von Witterungsbedingungen geschützt werden.

Vor der ersten Inbetriebnahme, sowie nachfolgend alle 100 Arbeitsstunden alle beweglichen Verbindungsteile (falls erforderlich vorher mit einer Bürste von Spänen und Staub reinigen) mit einer dünnen Schicht Schmieröl oder Schmierfett einschmieren.

- + **Die Beseitigung von Defekten erledigt Ihr Fachhändler**
- + **Reparaturtätigkeiten dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden!**

9.1 Wechseln des Sägeband

- Die Metallbandsäge in die vertikale Position bringen und die Sägebandabdeckung öffnen.
- Das Sägeband mit dem Einstellknopf (2) lockern.
- Sägebandschutzbleche oben (**rot**) und unten abschrauben.
- Ziehen Sie nun das alte Sägeband herunter. **ACHTUNG!** Verletzungsgefahr! Tragen Sie Arbeitshandschuhe.
- Das neue Sägeband zuerst in die Sägebandführungen einlegen.
ACHTUNG: Die richtige Laufrichtung der Zahnung beachten. -siehe Abbildung vorne links am Sägearm- Anschließend auf die Laufräder legen.
- Das Sägeband mit dem Einstellknopf (2) Spannung (1mm Test) einstellen. Nach einem kurzen Testlauf nachprüfen und gegebenenfalls nachspannen.
- Sägebandschutzbleche oben (**rot**) und unten wieder anschrauben.
- Die Sägebandabdeckung wieder anschrauben.

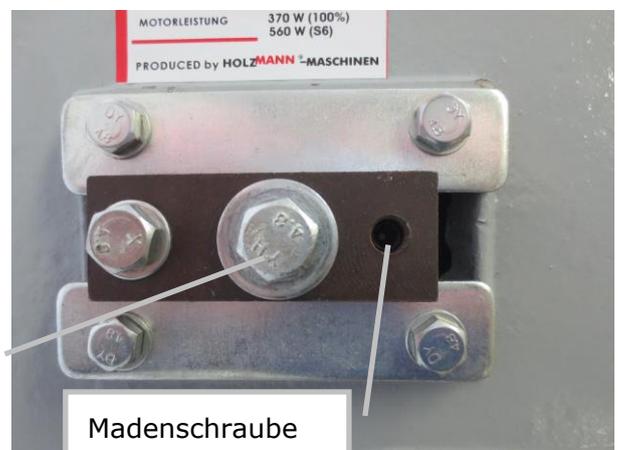


9.2 Bandlauf / Sturz einstellen

Das Laufrad ist werksseitig auf das Antriebsrad ausgerichtet. Sollte jedoch – v.a. nach Wechsel - des Sägeband nicht gerade bzw. vom Laufrad ablaufen, könnte ein Nachstellen nötig sein. Der Bandlauf / Sturz kann nachjustiert werden.

- Die Festklemmschraube leicht lockern.
- Mit der Madenschraube kann der Bandlauf nachjustiert werden.
- Die Festklemmschraube wieder festziehen.

Festklemmschraube



9.3 Schmierung

Kugellager müssen nicht geschmiert werden.

Schmieren sie die Gewindestange der Spannbacke nach Bedarf

Bedecken Sie alle nicht lackierten Flächen regelmäßig mit einer dünnen Schicht leichtem Maschinenöl.

Das Getriebe läuft in einem Ölbad und bedarf ca. 1-mal jährlich eines Ölwechsels:

Bringen Sie dazu den Sägearm in horizontale Position

Lösen Sie die vier Schrauben (Teil. Nr. 75 in Explosionszeichnung) von der Getriebeabdeckung (93) und entfernen Sie die Abdeckung.

Legen Sie einen Auffangbehälter unter das Getriebegehäuse.

Heben Sie nun den Sägearm sodass das Öl herausfließt.

Reinigen Sie das Getriebegehäuse von gröberen Altölresten, füllen Sie neues GETRIEBEÖL ein, montieren Sie die Abdeckung wieder ordnungsgemäß.

Entsorgen Sie das Altöl umweltgerecht.

9.1 Reinigung

HINWEIS

Der Einsatz von Lösungsmitteln, aggressiven Chemikalien oder Scheuermitteln führt zu Sachschäden an der Maschine!

Daher gilt:

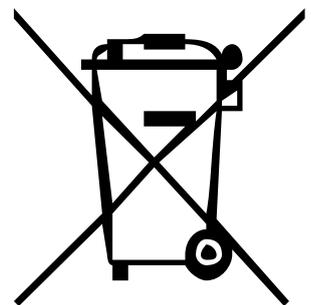
Bei der Reinigung nur Wasser und ggf. milde Reinigungsmittel verwenden

Blanke Flächen der Maschine gegen Korrosion imprägnieren
(z.B. mit Rostschutzmittel WD40)

Metallspäne und Metallstaub nie von Hand entfernen. Benutzen Sie dazu einen Spänebesen & Spänehooken. Ansonsten besteht Schnittgefahr.

9.2 Entsorgung

Entsorgen Sie die Metallbandsäge BS 115N nicht im Restmüll. Kontaktieren Sie Ihre lokalen Behörden für Informationen bzgl. der verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten. Wenn Sie bei Ihrem Fachhändler ein neues Gerät kaufen, ist dieser verpflichtet, Ihr altes einzutauschen.



10 FEHLERBEHEBUNG



Bevor Sie die Arbeit zur Beseitigung von Defekten beginnen, trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung.

Fehler	Mögliche Ursache	Behebung
Maschine startet nicht	<ul style="list-style-type: none"> • Maschine ist nicht angeschlossen • Sicherung oder Schütz kaputt • Kabel beschädigt 	<ul style="list-style-type: none"> • Alle el. Steckverbindungen überprüfen • Sicherung wechseln, Schütz aktivieren • Kabel erneuern
Sägeband kommt nicht auf Geschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Verlängerungskabel zu lang • Motor nicht für bestehende Spannung geeignet • schwaches Stromnetz 	<ul style="list-style-type: none"> • Austausch auf passendes Verlängerungskabel • siehe Schaltdosenabdeckung für korrekte Verdrahtung • Kontaktieren Sie den Elektro-Fachmann
Maschine vibriert stark	<ul style="list-style-type: none"> • Steht auf unebenen Boden • Motorbefestigung ist lose • Bandspannungsfeder ist abgenutzt oder gebrochen 	<ul style="list-style-type: none"> • Neu einrichten • Befestigungsschrauben anziehen • Feder austauschen
Schlechte Schnitte	<ul style="list-style-type: none"> • Zu großer Vorschub • Sägeband ist locker 	<ul style="list-style-type: none"> • Wählen Sie einen kleineren Vorschub • Spannen Sie das Sägeband

11 PREFACE

Dear Customer!

This manual contains Information and important instructions for the installation and correct use of the metal band saw BS 115.

This manual is part of the machine and shall not be stored separately from the machine. Save it for later reference and if you let other persons use the machine, add this instruction manual to the machine.

Please read and obey the security instructions!



Before first use read this manual carefully. It eases the correct use of the machine and prevents misunderstanding and damages of machine and the user's health.

Due to constant advancements in product design construction pictures and content may diverse slightly. However, if you discover any errors, inform us please.

Technical specifications are subject to changes!

Please check the product contents immediately after receipt for any eventual transport damage or missing parts.

Claims from transport damage or missing parts must be placed immediately after initial machine receipt and unpacking before putting the machine into operation.

Please understand that later claims cannot be accepted anymore.

Copyright © 2015

This document is protected by international copyright law. Any unauthorized duplication, translation or use of pictures, illustrations or text of this manual will be pursued by law – court of jurisdiction is A-4020 Linz, Austria!

CUSTOMER SERVICE CONTACT

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

4170 Haslach, Marktplatz 4

AUSTRIA

Tel 0043 7289 71562 – 0

Fax 0043 7289 71562 – 4

info@holzmann-maschinen.at

12 SAFETY

12.1 Intended use

The machine only in technically perfect condition in accordance with, safety and danger, use it! Interference, which could affect safety, must be rectified immediately!

It is generally prohibited to modify safety equipment of the machine or to make ineffective!

The metal band saw BS 115 is designed exclusively for cutting metals and plastics.

For a different or additional use and resulting property damage or injury-takes HOLZMANN MASCHINEN no responsibility or warranty.

12.1.1 Working conditons

The machine is designed for the work under the following conditions:

humidity	max. 70%
temperature	+5°C to +40°C +41°F to +104°F

The machine is not intended for outdoor use.

The machine is not intended for use in potentially hazardous conditions.

12.2 Prohibited use

- The operation of the machine under conditions outside the limits specified in these instructions is not permitted.
- The operation of the machine without the proposed protective devices is prohibited.
- dismantling or disable the protective devices is prohibited.
- It is not permitted the operation of the machine with materials that are not expressly stated in this manual.
- Inadmissible is the machining of materials with dimensions outside the limits specified in this manual.
- Inadmissible is the use of tools that are not suitable for use with the BS 115.
- The operation of the machine in a manner or for purposes that do not comply with the instructions of this manual is 100% prohibited.
- Use for cooling of magnesium Never oils or emulsions (water-oil mixtures)!

12.3 General Safety

To avoid malfunctions, damage and physical injury **MUST** be observed:

- **Safety must be observed and regularly inspected for completeness!**
- **Warning signs and / or labels on the machine which have been removed must be replaced immediately!**



DANGER

Unauthorized modifications and tampering with the machine immediately invalidate all warranty and damage claims.



Work area and keep soil around the machine clean and free of oil, grease and residues of material!

Operation of the machine only when sufficient light, at dusk, you should no longer work.

With fatigue, lack of concentration or under the influence of drugs, alcohol or drugs is prohibited to work with the machine!



When working on the machine suitable protective equipment such as safety glasses, hearing protection, and protective clothing must be worn!



Never leave the machine running unattended! Before leaving the working area switch the machine off and wait until the machine stops.

Always disconnect the machine prior to any actions performed at the machine.



Avoid unintentional starting

Do not use the machine with damaged switch



The machine may only be operated by qualified personnel enrolled.

Third people, especially children, and people are not trained to think of the work environment away!



When working with the machine, do not wear loose jewelry, wide or protruding from the body of clothing, ties, long hair out, etc.

Loose objects can get caught in rotating parts of the machine and cause serious injury!



DON'T TOUCH THE SAW BLADE! Take care of the rotating saw blade during operation.



NO WETNESS! Operation and storage at rain or wet weather is forbidden.



NO CHILDREN! During operation children must have a distance to the metal band saw.



ONLY WORK ALONE! Operation by 2 or more persons is forbidden.



ELECTRICITY! The machine from the power source must be disconnected before servicing.

**⚠ DANGER**

Check and follow the instructions! Non-compliance may result in serious injury or death! HOLZMANN machines can not be held liable for accidents if the safety instructions are not followed!

Even if they meet all the safety rules and if used properly, the following residual risks are noted:

- Risk of injury to hands / fingers through the band saw blade during operation.
- Risk of injury / danger of cuts by untrimmed edges.
- Risk of injury from contact with live components.
- Risk of injury due to breakage or being thrown out of the saw blade or portions thereof, via with overloading and incorrect direction of the saw blade.
- hearing loss, unless arrangements have been made by the user for hearing protection.
- Risk of injury due to kickback which the cuttings, ejecting the cut material or parts.
- Risk of injury to the eye by flying debris, even with goggles.

These risks can be minimized if all safety regulations are applied, the machine is properly maintained and serviced the machine as intended and is operated by properly trained personnel. Despite all safety devices and remains their healthy common sense and your corresponding technical suitability / training to operate a machine like the BS 115N of the most important safety factor!

13 ASSEMBLY

13.1 Preparatory activities

13.1.1 Scope of delivery

After receipt of the delivery, if all parts are in order. Report any damage or missing items immediately to your dealer or the shipping company. Visible damage must also be recorded without delay in accordance with the provisions of the warranty on the delivery, otherwise the goods shall be accepted as properly.

13.1.2 Workplace

Choose a suitable place for the machine. Observe the safety requirements of Chapter **12** and the dimensions of the machine from Chapter **4.2**.

The selected location must ensure as well as the possibility for connection to an extraction system a suitable connection to the electrical grid.

Make sure that the floor can support the weight of the machine. The machine must be leveled on all bases simultaneously.

You must also secure around a distance of at least **0.8** m around the machine. Before and behind the machine must be provided the necessary distance for the supply of long workpieces.

13.1.1 Transport / unloading the machine

Lifting it out of the package for mounting and positioning on the workstation:
at least 2 people!

You can move the BS 115N after installation by the transport wheels.

13.1.2 Preparation of the surface

Eliminate the preservative, which is applied for corrosion protection of the parts without painting. This can be done with the usual solvents. Here no nitro solvent or similar means, and in no case use water.

NOTE

The use of paint thinners, gasoline, corrosive chemicals or abrasive cleaners will result in damage to the surface!

Therefore:

When cleaning, use only mild detergent

13.1.3 Electrical connection

Only a qualified electrician is authorized for the electrical connection, including the installation of the supply part. This must be cut off before the electrical connection. Only when the main power supply is cut off, each contact can be closed. The cowl box is attached to the back of the machine body. There is also a junction box on the side, which you have to connect only to the marking.

13.1.4 Earthing connection

ATTENTION



When working on an ungrounded machine:

Serious injury due to electric shock in the event of a malfunction possible!

Therefore:



Machine must be grounded and be connected to a grounded outlet

- + The electrical connection of the machine is ready for operation on a grounded electrical outlet!
- + The plug must be connected only to a properly fitted and grounded electrical outlet!
- + The supplied plug must not be changed. If the plug does not fit or is defective, only a qualified electrical engineer may modify or replace these plugs!
- + The grounding conductor is green-yellow!
- + In the event of repair or replacement of the grounding conductor must not be connected to an under voltage can!
- + Check with a qualified electrician or service that the grounding instructions are understood and the machine is grounded!
- + A damaged cable must be replaced immediately!

14 OPERATION

4.1 Adjustment before initial startup

14.1.1 Check the screws

Check before commissioning all screw connections and pull it if necessary.

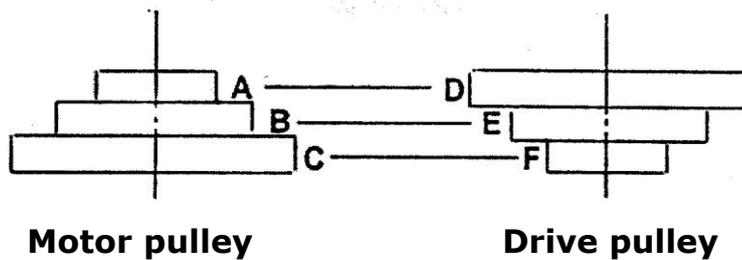
WARNING



Perform all the conversion work in isolation from the mains!

14.1.2 Select the saw blade speed

The saw blade is driven via a belt drive. Adjust the saw blade speed at the material to be cut.



Select the feed according to the following table.

Material	speed (m/min)	Belt position		Saw band
		Motor pulley	Drive pulley	
Stainless Steel Stainless Steel ® Tool steel Alloy steel Bearing bronze	20	A	D	Bi-Metal
Structural steel iron mild steel Thomas steel	29	B	E	Bi-Metal
Brass Aluminium Similar materials	50	C	F	HSS

Knob screw or tapping screw

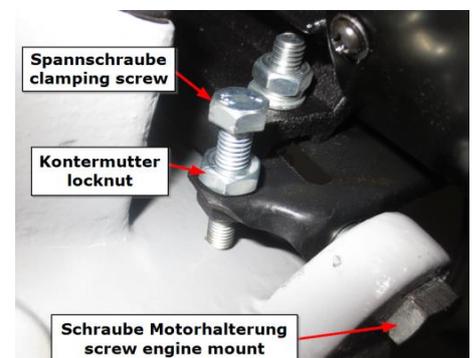
Unscrew the screw on the lid and the lid up.

- Loosen the two screws on the motor mount.
- The belt is now positioned to the corresponding position of the table (also in the lid visible).
- Tighten the two screws on the motor bracket and close the cover and screw.



14.1.3 Adjustment of belt tension

- The two screws on the motor bracket are loosened slightly.
- Loosen the lock nut and adjust the belt with the tension screw to about 2-5mm game.
- Tighten the locknut.
- Tighten the screws on both sides of the engine mount.



THE TEETH OF THE SAW BLADE SHOULD THE OVERLAPPING MATERIAL TO ALSO BE ADAPTED:

1. The thinner / narrow the workpiece, the higher the tothing.
2. Basic rule: it should at all times at least 3 teeth own material

14.1.4 Adjustment of the miter angle

Loosen the fastening of the holding jaw (8)
Set the holding jaw to the desired angle.

14.1.5 Clamping the workpiece

Create the workpiece at the holding jaw and tighten it with the clamp (9). The clamping jaw can be adjusted according to the crank (11).

14.1.6 Setting the saw band tension

Check the blade tension: Never use a thumb in the middle of the saw band light pressure - it should be about 1mm -.

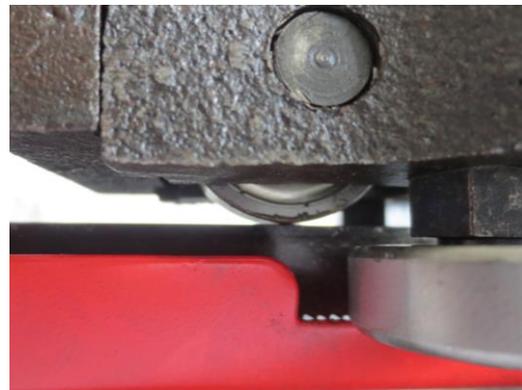
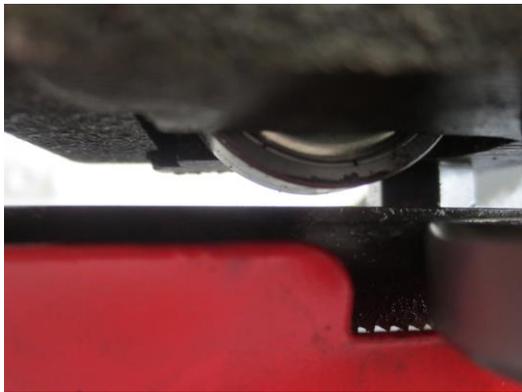
If the saw blade is not tightened correctly, you must readjust the tension with the adjustment knob (2).

14.1.1 Setting the feed

Suspension with the handle of the feed (14) can be tightened by turning to the right, the spring and the feed can be reduced. Turning to the left of the feed is increased.

14.1.2 Adjusting the vertical bandsaw blade guide for clippings

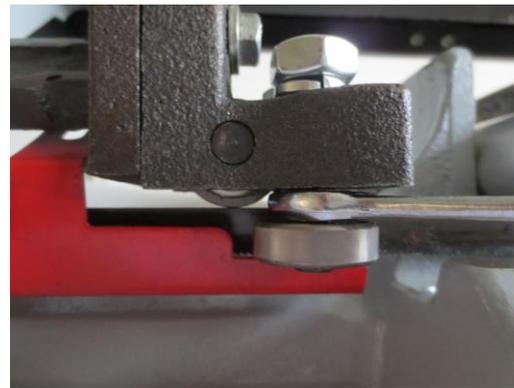
Slightly loosen the left bandsaw blade guide with the screw for fixation.



The tolerance by lowering the bandsaw blade guide leveling on bearing roll on the bandsaw blade to zero.



Slightly loosen the nuts on either side guide rollers with a wrench **SW17**.



With a wrench **SW 12** is with the help of the eccentric bearing roller according to externally or internally displaced.

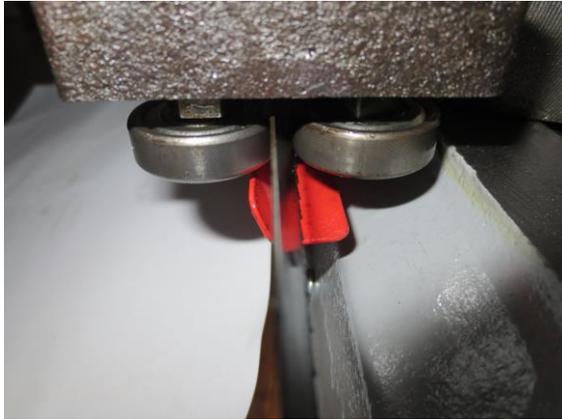
Repeat on both sides of the process until no play between the bearing rollers.

The bandsaw blade should be centered on the upper bearing role.

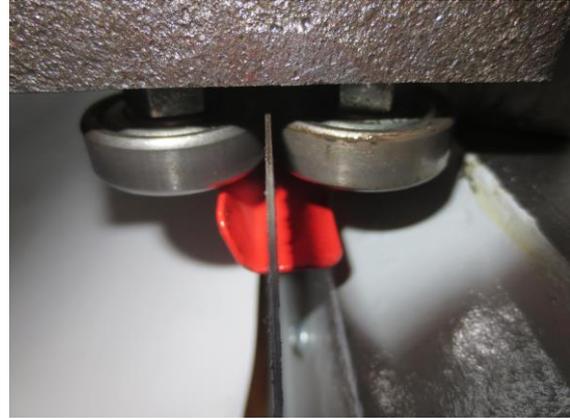
CAUTION: The two lower side rollers do not clamp!

After both bearing rollers are adjusted free of play, the two nuts tighten up the leadership roles.

Example of a perfect adjustment of the bandsaw blade guide:



The bandsaw blade has too much play and is therefore still cant between the lateral bearing rollers.



The saw blade is completely vertically without any play between the lateral bearing rollers.

CAUTION:

Before tightening the bandsaw blade guide examine whether the saw band is below set perfectly vertical and readjust the bandsaw blade guide according vertically.

The bandsaw blade guide with the screw for fixing tighten.



NOTE: Check the 90 ° bandsaw blade guide with an angle gauge or with a rectangular workpiece.

Repeat this process on the right if the saw band saw blade guiding is not performed exactly vertical.

NOTE: The bandsaw blade guide slide (left / right) as close as possible to the workpiece.

By loosening the fixing nuts (**12**), the blade guides can be moved.



CAUTION: Bevel cuts are resulting from not exactly vertical set saw blade guides and too much play between the lateral bearing rollers!

14.2 Operating

14.2.1 Before you use:

Before you start the saw, make sure:

- That all machine components are in perfect condition
- That you have entered the correct blade speed for the material and use the right blade
- That the workpiece at the correct angle is properly clamped
- That the workpiece rests safely. For longer workpieces these be supported by a base (eg dolly)
- That the saw blade is set correctly (belt tension and vertical)
- That the saw arm is pivoted up and the workpiece is not affected
- That no more tools on the machine bed are

14.2.2 Switch ON / OFF

The machine can be switched on via the green **ON** button switching on and off with the red **OFF** switch button.

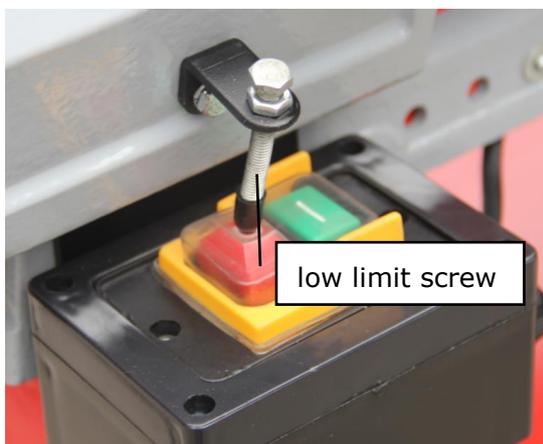
- Turn on the machine with the green **ON** switch knob
- Allow the engine to start up fully so that the saw blade at full running speed.
- Run the saw arm to the bracket (3) to the workpiece.
- Let the saw arm by its own weight work through the material.
- Do not apply pressure. The saw automatically turns off after cutting through the material by triggering the **OFF** switch button.



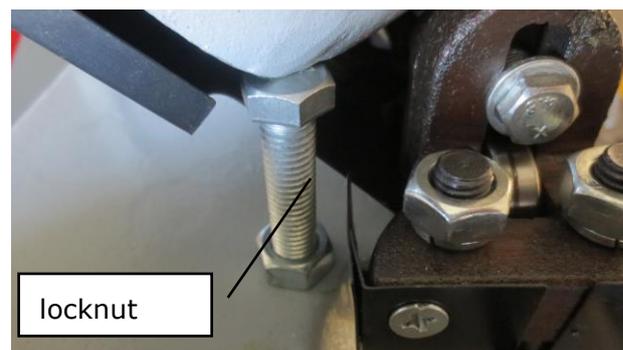
NOTE

Allow the engine to start full before starting to Be Cut.

Upon reaching the lowest max. Depth of cut (cutting depth without limitation) the machine switches to the **OFF** switch button automatically. If this is not the case, adjust according to the limit.



The automatic switch off can readjust by the low limit screw to be adjusted.



14.2.3 Band saw operate vertical

Raise the arm band saw in the 90 ° position and clamp it on the base console with the fixing bracket.



Remove the protective cover.



The work table with the two screws attach on the bandsaw blade guide.

Loosen the fixing screw at the bandsaw blade guide.

Insert the support bracket by the fixing screw

Screw on the table top with the countersunk screw up and the washer and nut below.

The top bandsaw blade guide by unscrewing the fixing nut (12) and screw into the threaded hole 2. be pushed deeper.

As a result, the bandsaw blade is made even better.



15 MAINTENANCE AND CARE

ATTENTION



**Don't clean or do maintenance on the machine while it is still connected to the power supply:
Damages to machine and injuries might occur due to unintended switching on of the machine!**

Therefore: Switch the machine off and disconnect it from the power supply before any maintenance works or cleaning is carried out

The machine requires little maintenance and contains little parts that must undergo the operator of a service.

Faults or defects that may affect the safety of the machine must be rectified immediately.

Repair work may be carried out by qualified personnel!

The complete and utter cleaning guarantees a long lifetime of the machine and is a safety requirement.

After each shift the machine and all its parts must be thoroughly cleaned by the dust and swarf sucked through the suction and all waste is disposed of by compressed air jet.

Check regularly that the warning and safety of the machine present and properly legible condition.

Check before operation the soundness of the safety devices.

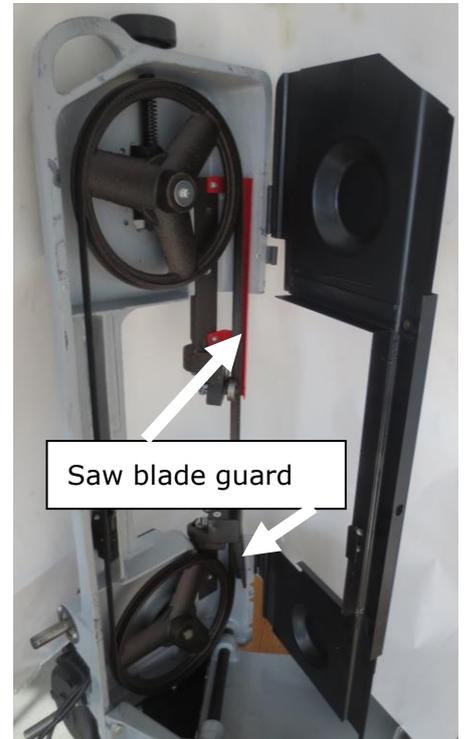
When storing this machine must not be stored in a humid place and needs to be protected from the influence of weather conditions.

Before first use, and subsequently (if required before a brush to clean chips and dust) with a thin layer of oil or grease grease every 100 working hours all moving joints.

- + **The elimination of defects does your dealer**
- + **Repair work may only be performed by qualified personnel!**

15.1 Changing the saw blade

- Bring the metal belt in the vertical position and open the bandsaw blade cover.
- Loosen the saw blade with the adjustment knob (2).
- Saw blade guards above (red) and at bottom remove.
- Now pull down the old blade. **DANGER!** Injury! Wear work gloves.
- The new bandsaw first insert the blade guides. **WARNING:** Respect the right direction of the teeth. (see image left front of the saw arm) Then put on the wheels.
- Set the saw blade with the adjustment knob (2) tension (1 mm test). After making a short test run and retighten if necessary.
- Saw blade guards above (red) and bottom screw on.
- Screw the saw band cover back.

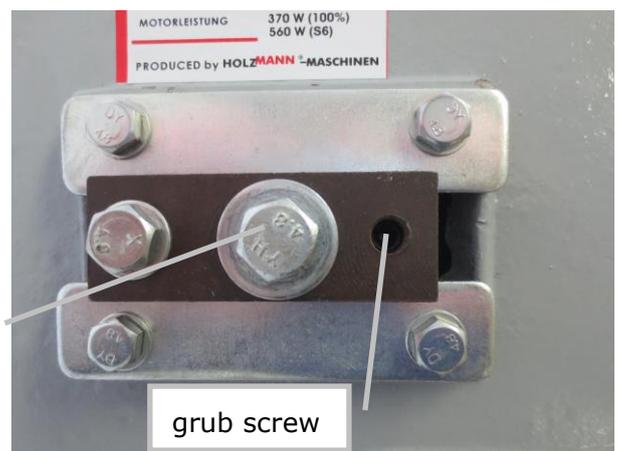


15.2 Setting tape / camber

The impeller is factory aligned to the drive wheel. Should, however (especially after exchange) of the saw blade is not straight or run from the impeller, an adjustment may be necessary. The tape / camber can be adjusted.

- The clamping screw slightly loose.
- With the grub screw the tape can be adjusted.
- Tighten the clamping screw.

clamping screw



grub screw

15.1 Lubrication

Ball bearings do not require lubrication.

Lubricate the threaded rod of the jaw as needed

Cover all unpainted surfaces regularly with a thin layer of light-Maschi machine oil.

The transmission runs in an oil bath and requires about 1 time per year for an oil change:

Bring to the saw arm in horizontal position.

Remove the four screws (part. No. 75 in exploded view) of the gear cover (93) and remove the cover.

Place a drain pan under the transmission housing.

Lift the saw arm out so that the oil flows.

Clean the gear case of coarser waste oil residues, fill a new TRANSMISSION OIL, install the cover properly.

Dispose of the used oil ecologically.

15.2 Cleaning

NOTE

The use of solvents, harsh chemicals or abrasive cleaners leads to damage to the machine!

Therefore: When cleaning water and mild detergent if necessary use.

Bare surfaces of the machine against corrosion impregnate (with anti-rust WD40)

15.3 Disposal

Do not dispose the metal band saw BS 115N in residual waste. Contact your local authorities for information regarding the available disposal options. When you buy at your local dealer for a replacement unit, the latter is obliged to exchange your old



16 TROUBLESHOOTING

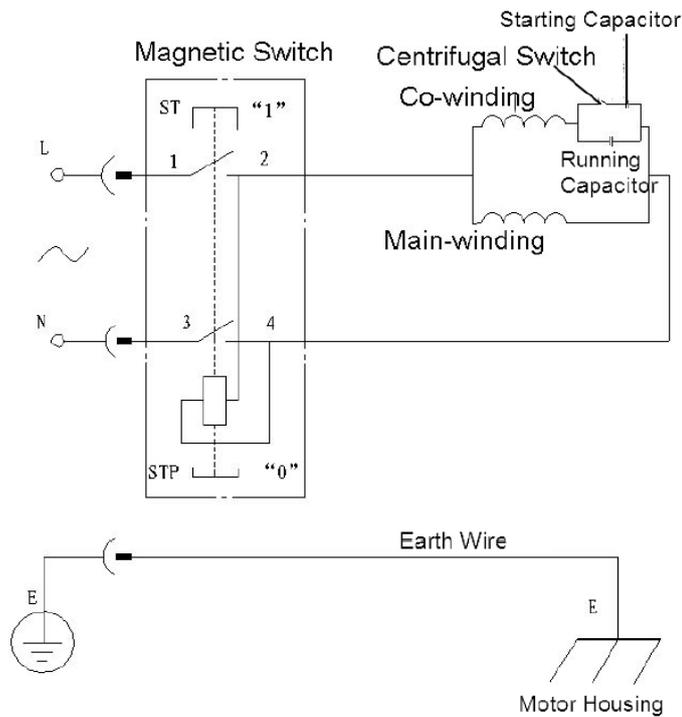


Disconnect the machine from the power supply prior to any checks performed at the machine itself!

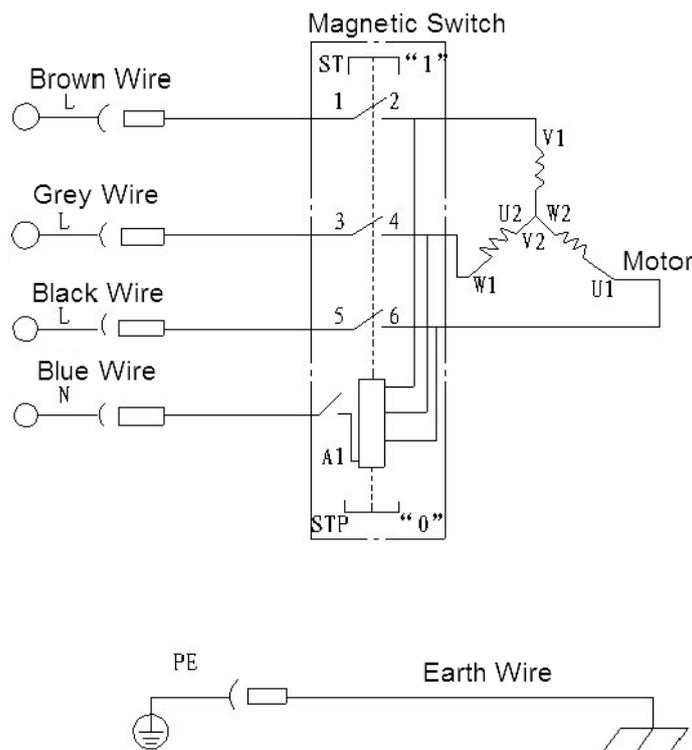
Trouble	Possible cause	Solution
Machine does not start	<ul style="list-style-type: none"> • machine is not connected • fuse or contactor broken • damaged cable 	<ul style="list-style-type: none"> • all el. Check the connectors • Switch fuse, activate protection • Replace cable
Bandsaw is not on speed	<ul style="list-style-type: none"> • Extension cord too long • Motor not suitable for existing voltage • weak power grid 	<ul style="list-style-type: none"> • Exchange on optional extension cable • see switch box cover for correct wiring • Contact the electrician
The machine vibrates strongly	<ul style="list-style-type: none"> • Standing on uneven ground • Motor mounting is loose • Belt tension spring is worn or broken 	<ul style="list-style-type: none"> • reconstitute • Tighten the mounting screws • Replace the spring
bad cuts	<ul style="list-style-type: none"> • Feed too fast • Bandsaw blade is loose 	<ul style="list-style-type: none"> • Select a lower feed • Tighten the saw blade

17 ELEKTRISCHE SCHALTUNGEN

17.1 230V



17.2 400V



18 ERSATZTEILE / SPARE PARTS

18.1 Ersatzteilbestellung / spare parts order

Mit Holzmann-Ersatzteilen verwenden Sie Ersatzteile, die ideal aufeinander abgestimmt sind. Die optimale Passgenauigkeit der Teile verkürzen die Einbauzeiten und erhalten die Lebensdauer.

HINWEIS

Der Einbau von anderen als Originalersatzteilen führt zum Verlust der Garantie!

Daher gilt: Beim Tausch von Komponenten/Teilen nur Originalersatzteile verwenden

Beim Bestellen von Ersatzteilen verwenden Sie bitte das Serviceformular, das Sie am Ende dieser Anleitung finden. Geben Sie stets Maschinentype, Ersatzteilnummer sowie Bezeichnung an. Um Missverständnissen vorzubeugen, empfehlen wir mit der Ersatzteilbestellung eine Kopie der Ersatzteilzeichnung beizulegen, auf der die benötigten Ersatzteile eindeutig markiert sind.

[Bestelladresse](#) sehen Sie unter [Kundendienstadressen](#) im Vorwort dieser Dokumentation.

With original Holzmann spare parts you use parts that are attuned to each other shorten the installation time and elongate your machines lifespan.

IMPORTANT

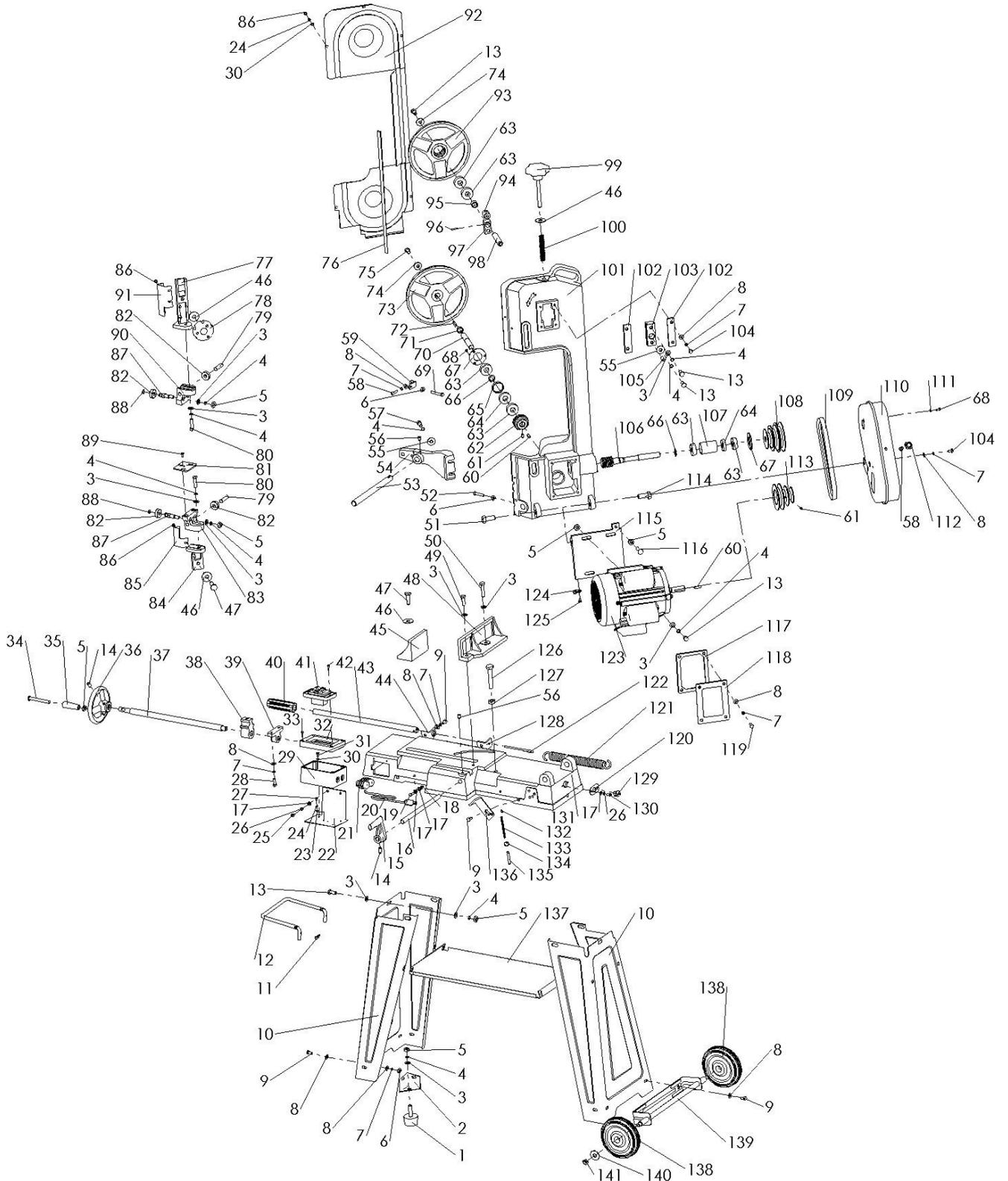
The installation of other than original spare parts voids the warranty!

So you always have to use original spare parts

By the order of spare parts use the service formular that you can find at the end of this manual. Make always a note of the type, spare part number and a definition of the machine. That there are no mistakes, we recommend to make a copy of the spare part list where you can mark with a pen the spare parts which you order.

[You find the order address](#) in the preface of this operation manual.

18.2 Explosionszeichnungen



18.3 Ersatzteil-Liste / spare part list

No.	Part Name	Qty	No.	Part Name	Qty
1	Rubber pad	2	40	Rubber sleeve	1
2	Steel Bracket	4	41	Magnetic switch	1
3	Flat washer	18	42	Screw	2
4	Elastic washer	15	43	Adjusting bar	1
5	Nut	16	44	Fixing plate (A)	1
6	Nut	10	45	Rear clamping plate	1
7	Elastic washer	15	46	Big flat washer	3
8	Flat washer	16	47	Bolt	2
9	Bolt	9	48	Front clamping plate	1
10	Support leg	2	49	Bolt	1
11	Ear ring	2	50	Bolt	1
12	Carrying handle	1	51	Bolt	1
13	Bolt	7	52	Bolt	1
14	Screw	2	53	Turning shaft	1
15	Position block	1	54	Connecting block	1
16	Sliding bar	1	55	Big flat washer	2
17	Flat washer	9	56	Screw	2
18	Locking nut	2	57	Screw	2
19	Bolt	2	58	Screw	1
20	Cable and plug	1	59	Switch pressing bracket	1
21	Strain relief	2	60	Flat pin	1
22	Switch box support bracket	1	61	Screw	1
23	Teeth washer	2	62	Gear wheel	1
24	Elastic washer	7	63	Ball bearing	4
25	Screw	2	64	Oil seal	3
26	Elastic washer	4	65	Gear wheel tube	1
27	Screw	2	66	Retaining ring	1
28	Bolt	2	67	Cover plate	1
29	Switch box	1	68	Screw	6
30	Flat washer	9	69	Bolt	1
31	Screw	4	70	Wheel shaft	1
32	Switch box cover	1	71	Position tube	1
33	Screw	4	72	Flat pin	1
34	Screw	1	73	Drive wheel	1
35	Wheel bar	1	74	Retaining ring	2
36	Turning wheel	1	75	Bolt	1
37	Thread bar	1	76	Blade	1
38	Thread bar nut	1	77	Upper blade guide	1
39	Position holder	1	78	Locking knob	1

79	Pin	1	122	Hook	1
80	Bolt	1	123	Motor	1
81	Blade position plate	1	124	Cable fixing plate	3
82	Ball bearing	6	125	Screw	2
83	Lower blade protection block	1	126	Bolt	1
84	Lower blade guide	1	127	Nut	1
85	Lower blade protection plate	1	128	Fixing plate (B)	1
86	Screw	3	129	Strain relief	1
87	Eccentric shaft	4	130	Screw	2
88	Ear ring	4	131	Machine bed	1
89	Screw	3	132	Chain ring (A)	1
90	Upper blade protection block	1	133	Chain	1
91	Upper blade protection plate	1	134	Chain ring (B)	1
92	Rear cover	1	135	Position pin	1
93	Driven wheel	1	136	Position plate	1
94	Elevating block	1	137	Support plate	1
95	Position tube	1	138	Transportation wheel	2
96	Elastic pin	1	139	Wheel bracket	1
97	Adjusting block	1	140	Flat washer	2
98	Driven wheel shaft	1	141	Locking nut	2
99	Tension knob	1			
100	Tension spring	1			
101	Machine body	1			
102	Pressing plate	2			
103	Sliding block	1			
104	Bolt	4			
105	Screw	1			
106	Worm	1			
107	Gear wheel bush	1			
108	Spindle wheel	1			
109	V-belt	1			
110	Pulley cover	1			
111	Big flat washer	1			
112	Knob	1			
113	Motor pulley	1			
114	Bolt	1			
115	Motor base plate	1			
116	Bolt	4			
117	Sealing pad	1			
118	Gear box cover	1			
119	Bolt	4			
120	Clamping plate	1			
121	Spring	1			

19 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG / CERTIFICATE OF CONFORMITY

	Inverkehrbringer / Distributor HOLZMANN MASCHINEN® GmbH 4170 Haslach, Marktplatz 4, AUSTRIA Tel.: +43/7289/71562-0; Fax.: +43/7289/71562-4 www.holzmann-maschinen.at
	Bezeichnung / name
	METALLBANDSÄGE / METAL BAND SAW
Typ / model	BS115
EG-Richtlinien / EC-directives	2006/42/EG 2006/95/EG
Angewandte Normen / applicable Standards	EN 13898:2003/A1:2009 EN 30204-1:2006/A1:2009

Hiermit erklären wir, dass die oben genannten Maschinen aufgrund ihrer Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Version den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der angeführten EG-Richtlinien entsprechen. Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn Veränderungen an der Maschine vorgenommen werden, die nicht mit uns abgestimmt wurden.

Hereby we declare that the above mentioned machines meet the essential safety and health requirements of the above stated EC directives. Any manipulation or change of the machine not being explicitly authorized by us in advance renders this document null and void.

Technische Dokumentation
 HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
 4170 Haslach, Marktplatz 4

Haslach, 22.06.2015



HOLZMANN MASCHINEN GmbH
 Marktplatz 4, 4170 Haslach
 weiterer Standort:
 Gewerbepark 8, 4707 Schlüsslberg
 www.holzmann-maschinen.at
 Klaus Schörgenhuber
 Geschäftsführer / Director

20 GARANTIEERKLÄRUNG

(Stand 22.06.2015)

Mängelhaftungsansprüche des Käufers aus dem Kaufvertrag gegenüber dem Verkäufer (Holzmann Vertriebspartner) sowie gesetzliche Gewährleistungsrechte des jeweiligen Landes werden durch diese Garantieerklärung nicht berührt.

Für diese Maschine leisten wir Garantie gemäß folgenden Bedingungen:

- A) Die Garantie umfasst die unentgeltliche Beseitigung aller Mängel an der Maschine, nach Maßgabe der nachfolgenden Regelungen (B-G), welche die ordnungsgemäße Funktion der Maschine beeinträchtigen und nachweislich auf Material- oder Herstellungsfehler beruhen.
- B) Die Garantiezeit beträgt 12 Monate, bei gewerblicher Nutzung 6 Monate, gültig ab Lieferung der Maschine an den Erstendabnehmer. Als Nachweis ist der Original-Ablieferbeleg maßgeblich, bei Selbstabholung der Maschine der Original Kaufbeleg.
- C) Zur Anmeldung von Garantieansprüchen kontaktieren Sie bitte den HOLZMANN Vertriebspartner, von dem Sie die Maschine erworben haben, mit folgenden Unterlagen:
 - >> Kaufbeleg und/oder Ablieferbeleg
 - >> ausgefülltes Serviceformular mit Fehlerbericht
 - >> Bei Anforderung von Ersatzteilen eine Kopie der Ersatzteilzeichnung, mit den benötigten Ersatzteilen markiert.
- D) Die Garantieabwicklung und der Ort der Garantierfüllung erfolgt nach Maßgabe der HOLZMANN GmbH. Leicht zu behebbende Mängel werden durch unsere Vertriebspartner beseitigt, bei komplexeren Defekten behalten wir uns eine Begutachtung in 4707 Haslach, Österreich vor. Sofern nicht explizit ein zusätzlicher Vor-Ort Servicevertrag abgeschlossen ist, gilt als Erfüllungsort der Garantieleistung stets der HOLZMANN-MASCHINEN Firmensitz in 4707 Haslach, Österreich. Die im Rahmen einer Garantiebearbeitung anfallenden allfälligen Transportkosten von und zum Firmensitz sind in dieser Hersteller-Garantie nicht abgedeckt.
- E) Garantieausschluss bei Mängeln:
 - an Maschinenteilen, welche gebrauchsbedingten oder sonstigen natürlichen Verschleiß unterliegen, sowie Mängeln an der Maschine, die auf einen gebrauchsbedingten oder sonstigen natürlichen Verschleiß zurückzuführen sind.
 - die auf unsachgemäße oder fahrlässige Montage, Inbetriebnahme, bzw. Anschluss an das elektrische Netz zurückzuführen sind.
 - die auf Nichtbeachtung von Bedienungshinweisen, nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch, atypischen Umweltbedingungen, sachfremden Betriebsbedingungen und Einsatzgebiet, mangelnde bzw. unsachgemäße Wartung oder Pflege zurückzuführen sind.
 - die durch die Verwendung sowie Einbau von Zubehör-, Ergänzungs- oder Ersatzteilen verursacht wurden, die keine Original HOLZMANN Ersatzteile sind.
 - die geringfügige Abweichungen vom Soll-Zustand darstellen, welche für den Wert oder die Gebrauchstauglichkeit der Maschine unerheblich sind.
 - die auf fahrlässige konstruktionsbedingte Überbeanspruchung zurückzuführen sind. Insbesondere bei Mängeln durch Nutzung, welche durch Belastungsniveau und Umfang als gewerblich einzustufen sind, bei Maschinen, die nach Bauart und Leistungsvermögen nicht für den gewerblichen Gebrauch konstruiert und bestimmt sind.
- F) Im Rahmen dieser Garantie sind weitere Ansprüche des Käufers über die hier ausdrücklich genannten Garantieleistungen hinaus ausgeschlossen.
- G) Diese Hersteller-Garantie wird freiwillig übernommen. Garantieleistungen bewirken daher keine Verlängerung der Garantiefrist und setzen auch keine neue Frist, auch nicht für Ersatzteile, in Gang.

SERVICE

Nach Ablauf der Garantiezeit können Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten von entsprechend geeigneten Fachfirmen durchgeführt werden. Es steht Ihnen auch die HOLZMANN-Maschinen GmbH weiterhin gerne mit Service und Reparatur zur Seite. Stellen Sie in diesem Fall eine unverbindliche Kostenanfrage, unter Angabe der Informationen siehe C) an unseren Kundendienst oder senden Sie uns Ihre Anfrage einfach per umseitig beiliegendem Formular ein.

Mail: info@holzmann-maschinen.at

FAX: +43 (0) 7248 61116 6

HOLZMANN Maschinen GmbH www.holzmann-maschinen.at

Seite 51

BS 115

21 GUARANTEE TERMS

(applicable from 22.06.2015)

Please consult our troubleshooting section for initial problem solving. Feel free to contact your HOLZMANN reseller or us for Customer Support!

Warranty claims based on your sales contract with your HOLZMANN retailer, including your statutory rights, shall not be affected by this guarantee declaration. HOLZMANN-MASCHINEN grants guarantee according to following conditions:

- A) The guarantee covers the correction of deficiencies to the tool/machine, at no charge, if it can be verified adequately that the deficiencies were caused by a material or manufacturing fault.
- B) The guarantee period lasts 12 months, and is reduced to 6 months for tools in commercial use. The guarantee period begins from the time the new tool is purchased from the first end user. The starting date is the date on the original delivery receipt, or the sales receipt in the case of pickup by the customer.
- C) Please lodge your guarantee claims to your HOLZMANN reseller you acquired the claimed tool from with following information:
 - >> Original Sales receipt and/or delivery receipt
 - >> Service form (see next page) filed, with a sufficient deficiency report
 - >> for spare part claims: a copy of the respective exploded drawing with the required spare parts being marked clear and unmistakable.
- D) The Guarantee handling procedure and place of fulfillment is determined according to HOLZMANNs sole discretion in accordance with the HOLZMANN retail partner. If there is no additional Service contract made including on-site service, the place of fulfillment is principally the HOLZMANN Service Center in Haslach, Austria.
Transport charges for sendings to and from our Service Center are not covered in this guarantee.
- E) The Guarantee does not cover:
 - Wear and tear parts like belts, provided tools etc., except to initial damage which has to be claimed immediately after receipt and initial check of the machine.
 - Defects in the tool caused by non-compliance with the operating instructions, improper assembly, insufficient power supply, improper use, abnormal environmental conditions, inappropriate operating conditions, overload or insufficient servicing or maintenance.
 - Damages being the causal effect of performed manipulations, changes, additions made to the machine.
 - Defects caused by using accessories, components or spare parts other than original HOLZMANN spare parts.
 - Slight deviations from the specified quality or slight appearance changes that do not affect functionality or value of the tool.
 - Defects resulting from a commercial use of tools that - based on their construction and power output - are not designed and built to be used within the frame of industrial/commercial continuous load.
- F) Claims other than the right to correction of faults in the tool named in these guarantee conditions are not covered by our guarantee.
- G) This guarantee is voluntary. Therefore Services provided under guarantee do not lengthen or renew the guarantee period for the tool or the replaced part.

SERVICE

After Guarantee and warranty expiration specialist repair shops can perform maintenance and repair jobs. But we are still at your service as well with spare parts and/or machine service. Place your spare part / repair service cost inquiry by filing the SERVICE form on the following page and send it:

via Mail to info@holzmann-maschinen.at

or via Fax to: +437248611166

SERVICE FORM / SERVICEFORMULAR

Please tick one box from below / Bitte kreuzen Sie eine der untenstehenden an:

- service inquiry / Serviceanfrage
 spare part inquiry / Ersatzteilanfrage
 guarantee claim / Garantieantrag

1. Senders information (* required) / Daten Antragsteller (* sind Pflichtfelder)

- *First name, Family name / Vorname, Nachname _____
- *Street, house number / Straße, Hausnummer _____
- *ZIP Code, place / PLZ, Ort _____
- *Country / Staat _____
- *(mobile)Phone / Telefon bzw. Mobiltel. _____
International numbers with country code
- * E-Mail _____
- Fax _____

2. Tool information / Geräteinformationen

serial number/Seriennummer: _____ *Machine type/Maschinentype: _____

2.1 Required spare parts / benötigte Ersatzteile

Part No° / Ersatzteilnummer	Description / Beschreibung	Number/Anzahl

2.2 Problem description / Problembeschreibung

Please describe amongst others in the problem:

What has caused the problem/defect, what was the last activity before you noticed the problem/defect?

For electric problems: Have you had checked your electric supply and the machine already by a certified electrician?

Bitte führen Sie in der Fehlerbeschreibung unter anderem an:

Was hat den Defekt verursacht bzw. was war die letzte durchgeführte Tätigkeit, bevor Ihnen das Problem/der Defekt aufgefallen ist?

Bei Elektrodefekten: Wurde die Stromzuleitung sowie die Maschine bereits von einem Elektrofachmann geprüft?

3. Additional information

INCOMPLETELY FILED SERVICE FORMS CANNOT BE PROCESSED!
 FOR GUARANTEE CLAIMS PLEASE ADD A COPY OF YOUR ORIGINAL SALES /
 DELIVERY RECEIPT OTHERWISE IT CANNOT BE ACCEPTED.
 FOR SPARE PART ORDERS PLEASE ADD TO THIS SERVICE FORM A COPY OF
 THE RESPECTIVE EXPLODED DRAWING WITH THE REQUIRED SPARE PARTS
 BEING MARKED CLEARLY AND UNMISTAKABLE.
 THIS HELPS US TO IDENTIFY THE REQUIRED SPARE PARTS FASTLY AND ACCE-
 LERATES THE HANDLING OF YOUR INQUIRY.

THANK YOU FOR YOUR COOPERATION!

Bitte Beachten

UNVOLLSTÄNDIG AUSGEFÜLLTE FORMULARE KÖNNEN NICHT BEARBEITET
 WERDEN!

GARANTIEANTRÄGE KÖNNEN AUSSCHLISSLICH UNTER BEILAGE DES
 KAUFBELEGES/ABLIEFERBELEGES AKZEPTIERT WERDEN.

BEI ERSATZTEILBESTELLUNGEN LEGEN SIE DIESEM FORMULAR EINE KOPIE
 DER BETREFFENDEN ERSATZTEILZEICHNUNG BEI! MARKIEREN SIE DARAUFG
 DIE BENÖTIGTEN ERSATZTEILE. DIES ERLEICHTERT UNS DIE IDENTIFIZIE-
 RUNG UND ERMÖGLICHT SO EINE RASCHERE BEARBEITUNG.

VIELEN DANK!

Produktbeobachtung

Wir beobachten unsere Produkte auch nach der Auslieferung.

Um einen ständigen Verbesserungsprozess gewährleisten zu können, sind wir von Ihnen und Ihren Eindrücken beim Umgang mit unseren Produkten abhängig:

- Probleme, die beim Gebrauch des Produktes auftreten
- Fehlfunktionen, die in bestimmten Betriebssituationen auftreten
- Erfahrungen, die für andere Benutzer wichtig sein können

Wir bitten Sie, derartige Beobachtungen zu notieren und an diese per E-Mail, Fax oder Post an uns zu senden:

Product experience form

We observe the quality of our delivered products in the frame of a Quality Management policy.

Your opinion is essential for further product development and product choice. Please let us know about your:

- Impressions and suggestions for improvement.
- experiences that may be useful for other users and for product design
- Experiences with malfunctions that occur in specific operation modes

We would like to ask you to note down your experiences and observations and send them to us via FAX, E-Mail or by post:

Meine Beobachtungen/ My experiences:

Name:
Product:
Purchase date:
Purchased from:
My Email:

Thank you for your kind cooperation!

KONTAKTADRESSE / CONTACTS:
HOLZMANN MASCHINEN GmbH
 4170 Haslach, Marktplatz 4 AUSTRIA
 Fax 0043 7248 61116-6
info@holzmann-maschinen.at