



**DECLARATION OF CONFORMITY  
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ**

**Wir** ANSMANN AG  
**We** Industriestraße 10 D-97959 Assamstadt  
**Nous** Tel.: +49 6294 4204 0 Fax.: +49 6294 4204 4400

*erklären unter alleiniger Verantwortung, daß das Produkt  
declare under our sole responsibility that our product  
déclarons sous notre seule responsabilité que le produit*

Lithium Battery Pack with Safety Board  
**part no.: 1400-0042**  
**A - Nik EN-EL14**  
pri : / sec : 7.4VDC - 1000 mAh

*auf das sich diese Erklärung bezieht, konform ist mit der/den folgenden Normen,  
to which this Declaration relates, is in conformity with the following standard(s),  
auquel cette déclaration se réfère, est conforme à la (aux) norme(s),*

**EMC**

EN55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

**Safety**

EN62133 : 2013  
UN38.3 - (ST/SG/AC.10/11/Rev. 5/Amend.2)

*gemäß den Bestimmungen der Richtlinie(n)  
following the provisions of the Directive(s)  
selon les dispositions de(s) Directive(s)*  
2011/65/EU (RoHS II) : EN 50581 : 2012

2014/30/EU (EMC)

04.05.2016



i.V. Ulrich Dietz - Ansmann AG - Assamstadt  
[Head of Quality Assurance, Authorized representative]  
[Bereichsleiter Qualitätswesen, Dokumentationsbevollmächtigter]