

Achtung! Bitte zuerst lesen!

Attention! Please read first!



Ⓧ Wichtige Information

RF2000 v2 Fertiggerät

Single-Extruder

Best.-Nr. 1563099

Dual-Extruder

Best.-Nr. 1563098

RF2000 v2 Bausatz Single-Extruder

Best.-Nr. 1563100

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,
wir bedanken uns herzlich für den Kauf dieses Produkts.

Bedienungsanleitungen

Die Bedienungsanleitung und die Software zu diesem Artikel finden Sie auf der Produktseite oder im Downloadbereich über den Link www.conrad.com/downloads.

Alternativ scannen Sie den abgebildeten QR-Code. Befolgen Sie die Anweisungen auf der Webseite.

Außerdem werden hier immer wieder Aktualisierungen der Bedienungsanleitung, der Software und Firmware, des Inhalts der SD-Karte, sowie zusätzliche Informationen veröffentlicht.

Informieren Sie sich bitte dort von Zeit zu Zeit, ob neuere Versionen zum Download zur Verfügung stehen.



Wichtiger Hinweis



Jedes RF2000 v2 Fertiggerät wird nach der Produktion justiert und einem Testlauf unterzogen. Hierbei wird auch ein Ausdruck erstellt, der sich bei der Auslieferung des Geräts auf der Druckplatte befindet. So ist sichergestellt, dass Ihr RF2000 v2 im vollen Umfang funktioniert und ein einwandfreies Druckergebnis liefert.

Verpackung



Heben Sie die original Verpackung gut auf! Nur so ist ein sicherer Transport gewährleistet!

Allgemeines zum 3D-Drucker



Ein 3D-Drucker ist ein sehr komplexes Gerät, bei dem viele Parameter abhängig vom Drucker, vom Druckobjekt und vom verwendeten Filamentmaterial eingestellt werden müssen.

Zusätzlich wird die Haftung des Druckobjekts auf der Druckplatte von der Druckplattentemperatur, vom Filamentmaterial, von der Form des Druckobjekts und der Oberflächenbeschaffenheit der Druckplatte beeinflusst.

Umgebungseinflüsse wie z.B. Zugluft, Fett auf der Druckplatte etc. spielen eine weitere Rolle bei der Qualität und der Haftung des Druckobjekts.

Aus oben genannten Gründen ist es nicht möglich, sofort und ohne vorherige Experimente zu Druckergebnissen hoher Qualität zu gelangen.

Verändern Sie die einstellbaren Parameter in kleinen Schritten, um das optimale Druckergebnis für Ihre Anwendungen zu erreichen.

Die im Downloadbereich zur Verfügung gestellten Druckbeispiele liefern zwar Anhaltspunkte, sind aber für optimale Ergebnisse in Abhängigkeit zu oben genannten Parametern noch zu verfeinern.

Ⓧ Important information

RF2000 v2 Preassembled

Single Extruder

Item no. 1563099

Dual Extruder

Item no. 1563098

RF2000 v2 Kit Single Extruder

Item no. 1563100

Dear Customer,
thank you for purchasing this product.

Operating Instructions

The operating instructions and the software for this item can be found on the product website or in the download area www.conrad.com/downloads.

Future updates for the operating instructions, software, firmware, SD card contents, etc. will also be located there.

Please check from time to time if any newer versions are available for download.



Important note



Every RF2000 v2 Preassembled is adjusted after production and subjected to a test run. In this case, an object is generated which is on the printing plate when the device is delivered. This ensures that your RF2000 v2 is fully functional and provides a perfect print result.

Packing



Save the original packaging! Just this way a safe transport is assured!

General information on the 3D printer



A 3D printer is a highly complex device in which many parameters must be set depending on the printer, printed object and filament material used.

Additionally, the adhesion of the printed object on the printing plate is influenced by printing plate temperature, filament material, shape of the printed object and surface properties of the printing plate.

Ambience influences such as drafts, grease on the printing plate, etc. also play a role in the quality and adhesion of the printed object.

For the above reasons, it is not possible to reach high-quality print results at once and without previous experiments.

Change the adjustable parameters in small steps for the best printing results for your application.

The printing examples provided in the download area provide references, but must be refined for perfect results depending on the above parameters.

Dies ist eine Publikation der Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau (www.conrad.com).

Alle Rechte einschließlich Übersetzung vorbehalten. Reproduktionen jeder Art, z. B. Fotokopie, Mikroverfilmung, oder die Erfassung in elektronischen Datenverarbeitungsanlagen, bedürfen der schriftlichen Genehmigung des Herausgebers. Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Die Publikation entspricht dem technischen Stand bei Drucklegung.

Copyright 2017 by Conrad Electronic SE.

*1563098_099_100_V1_0218_01_RR_HS_2L

This is a publication by Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau (www.conrad.com).

Alle All rights including translation reserved. Reproduction by any method, e.g. photocopy, microfilming, or the capture in electronic data processing systems require the prior written approval by the editor. Reprinting, also in part, is prohibited. This publication represent the technical status at the time of printing.

Copyright 2017 by Conrad Electronic SE.

*1563098_099_100_V1_0218_01_RR_HS_2L