

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nr produktu 1889863

Szlifierka taśmowa, tarczowa Holzmann Maschinen BT46ECO_230V





BT46ECO



**ZNAKI BEZPIECZEŃSTWA
DEFINICJA SYMBOLI**

EC-CONFORM - Ten produkt jest zgodny z dyrektywami EC.

PRZECZYTAJ INSTRUKCJĘ! Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi i konserwacji oraz zapoznaj się z elementami sterującymi, aby prawidłowo użytkować maszynę i uniknąć obrażeń oraz uszkodzeń maszyny.



UWAGA! Ignorowanie znaków bezpieczeństwa i ostrzeżeń umieszczonych na maszynie oraz lekceważenie instrukcji bezpieczeństwa i obsługi może spowodować poważne obrażenia, a nawet śmierć.



Zatrzymaj się przed każdą przerwą i konserwacją silnika!

Odzież ochronna!



Ogień, otwarty ogień i palenie zabronione!



Wysokie napięcie!

9. Taśma szlifierska
10. Tarcza szlifierska
11. Osłona ochronna
12. Osłona bezpieczeństwa

3.3 Dane techniczne

Moc silnika (100%).....	350 W
Napięcie.....	230V/50Hz
Prędkość (taśma).....	292 m/min
Prędkość tarczy szlifierskiej.....	1450 min -1
Rozmiar stołu.....	190 x 125 m
Wymiary taśmy ścierniej.....	100 x 914 mm
Średnica tarczy.....	150 mm
Przechyłanie taśmy szlifierskiej.....	0-90°
Przechyłanie tarczy szlifierskiej.....	0-45°
Waga (netto).....	12,5 kg
Waga (brutto).....	13,5 kg
Poziom ciśnienia akustycznego PA.....	77dB(A) K:3dB(A)
Poziom dźwięku WA.....	90dB(A) K:3dB(A)

Szanowny Kliencie!

Niniejsza instrukcja zawiera informacje i ważne wskazówki dotyczące instalacji i prawidłowego użytkowania szlifierki taśmowej i tarczowej BT46ECO. Po zwykłej nazwie handlowej urządzenia (patrz okładka) w niniejszej instrukcji zastępuje się nazwą „maszyna”. Niniejsza instrukcja jest częścią produktu i nie może być przechowywana oddzielnie od produktu. Zachowaj ją do późniejszego wglądu, a jeśli pozwolisz innym osobom korzystać z produktu, dołącz tę instrukcję obsługi do produktu.



Przeczytaj i przestrzegaj instrukcji bezpieczeństwa!

Przed pierwszym użyciem przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję. Ułatwia to prawidłowe użytkowanie produktu oraz zapobiega nieporozumieniom i uszkodzeniom produktu oraz zdrowiu użytkownika.

Ze względu na ciągły postęp w projektowaniu produktów, zdjęcia konstrukcji i zawartość mogą się nieznacznie różnić. Jeśli jednak znajdziesz jakieś błędy, poinformuj nas o tym. Dane techniczne mogą ulec zmianie!

Natychmiast po otrzymaniu należy sprawdzić zawartość produktu pod kątem ewentualnych uszkodzeń transportowych lub brakujących części. Reklamacje z tytułu uszkodzeń transportowych lub brakujących części należy zgłaszać niezwłocznie po pierwszym odbiorze produktu i rozpakowaniu przed uruchomieniem produktu. Proszę zrozumieć, że późniejsze reklamacje nie będą już akceptowane.

Prawo autorskie
© 2016

Ten dokument jest chroniony międzynarodowym prawem autorskim. Jakiegokolwiek nieautoryzowane powielanie, tłumaczenie lub wykorzystywanie zdjęć, ilustracji lub tekstu tej instrukcji będzie ścigane przez prawo. Sądem właściwym jest Landesgericht Linz lub sąd właściwy dla 4170 Haslach, Austria!

Kontakt z obsługą klienta

HOLZMANN MASCHINEN GmbH
4170 Haslach, Marktplatz 4 AUSTRIA
Tel +43 7289 71562 - 0 Faks +43 7289 71562 – 4
info@holzmann-maschinen.at

11. Bezpieczeństwo

11.1 Przeznaczenie urządzenia

Maszynę należy używać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem! Każde inne użycie uważane jest za nadużycie. Maszyna służy do:

Szlifowanie drewna lub materiałów drewnopodobnych.

Aby prawidłowo użytkować maszynę, należy również przestrzegać i stosować się do wszystkich przepisów bezpieczeństwa, instrukcji montażu, instrukcji obsługi i konserwacji zawartych w niniejszej instrukcji. Wszystkie osoby obsługujące i obsługujące maszynę muszą zapoznać się z niniejszą instrukcją i zostać poinformowane o potencjalnych zagrożeniach związanych z maszyną. Bez względu na to należy również przestrzegać przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom obowiązujących na danym obszarze. To samo dotyczy ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Jakakolwiek manipulacja maszyną lub jej częściami jest nadużyciem, w takim przypadku firma HOLZMANN-Machines i jej partnerzy handlowi nie ponoszą odpowiedzialności za JAKIEKOLWIEK

bezpośrednich lub pośrednich szkód. Nawet jeśli maszyna jest używana zgodnie z zaleceniami, nadal nie jest możliwe wyeliminowanie pewnych czynników ryzyka szczątkowego.

**OSTRZEŻENIE**

- Stosować wyłącznie materiały ściernie dozwolone dla tej maszyny!
 - Nigdy nie używaj uszkodzonego ścierniwa!
 - Nigdy nie używaj maszyny z uszkodzoną lub bez zamontowanej osłony
- NAJWYŻSZE RYZYKO OBRAŻEŃ!**

Warunki otoczenia

Maszyna może pracować:

Wilgotność.....maks. 70%

Temperatura.....+5°C do +40°C (+41°F do +104°F)

Maszyny nie należy eksploatować w miejscach o zwiększonym zagrożeniu pożarem lub wybuchem.

Zabronione użycie

- Eksploatacja maszyny poza podanymi ograniczeniami technicznymi opisanymi w niniejszej instrukcji jest zabroniona.
- Obsługa funkcji maszyny bez urządzenia awaryjnego jest zabroniona.
- Zabrania się używania maszyny niezgodnie z wymaganymi wymiarami.
- Zabrania się używania maszyny nie nadającej się do użytku z maszyną i nie posiadającej atestu.
- Jakakolwiek manipulacja maszyną i częściami jest zabroniona.
- Używanie maszyny do innych celów niż opisane jest zabronione.
- Bezobsługowa obsługa maszyny podczas procesu roboczego jest zabroniona!
- Zabrania się opuszczania bezpośredniego obszaru pracy w trakcie wykonywania prac.

11.2 Instrukcje bezpieczeństwa

Brakujące lub nieczytelne naklejki zabezpieczające należy natychmiast wymienić!

Aby uniknąć wadliwego działania, uszkodzeń maszyny i obrażeń ciała, przeczytaj poniższe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa!

Lokalnie obowiązujące przepisy i regulacje mogą określać minimalny wiek operatora i ograniczać korzystanie z tej maszyny!

- Miejsce pracy i podłoże należy utrzymywać w czystości i wolne od oleju i innych materiałów!
- Upewnić się, że obszar roboczy jest wystarczająco oświetlony!
- Nie używaj maszyny na zewnątrz!
- Zabrania się obsługi urządzenia osobom zmęczonym, nieskoncentrowanym oraz pod wpływem leków, alkoholu i innych środków odurzających.
- BT 46ECO może być używany wyłącznie przez przeszkolony personel. Nieupoważniony personel, zwłaszcza dzieci, nie może zbliżyć się do maszyny!
- Podczas pracy z maszyną nie nosić luźnej odzieży, długich włosów lub luźnej biżuterii, takiej jak naszyjniki itp.
- Luźne przedmioty mogą zostać pochwycone przez obracające się części i spowodować poważne obrażenia.
- Podczas obsługi maszyny należy używać odpowiedniej odzieży i sprzętu ochronnego (okulary ochronne, ochronniki słuchu, ochrona dróg oddechowych...)!
- Umieścić szlifierkę tarczową na równym i twardym podłożu.
- Jeśli używasz go jako stacjonarnego, zalecamy zdjęcie gumowych nóżek i przymocowanie urządzenia do podłoża, np. stół warsztatowy.
- Pył drzewny z drewna impregnowanego lub powlekanego chemicznie może być toksyczny i uszkodzić układ oddechowy! Używaj odpowiedniej maski oddechowej i staraj się pracować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Uważaj na odrzut obrabianego przedmiotu! Zawsze upewnij się, że obrabiany przedmiot jest szlifowany tak, aby papier ścierny szlifował od góry do dołu.
- Nie przechowywać w pobliżu urządzenia żadnych łatwopalnych materiałów.
- Przed każdym użyciem zawsze sprawdzaj, czy śruby mocujące i dźwignie są dobrze dokręcone.
- Nigdy nie pozostawiaj uruchomionej maszyny bez nadzoru. Przed opuszczeniem obszaru roboczego wyłącz maszynę i poczekaj, aż się zatrzyma.
- Odłącz maszynę od zasilania przed przystąpieniem do konserwacji lub innych czynności.
- Nigdy nie używaj przewodu zasilającego do transportu urządzenia ani do ciągnięcia go.

Maszyna jest prawie bezobsługowa.

Naprawy mogą być przeprowadzane wyłącznie przez profesjonalistów!

Akcesoria: Stosować wyłącznie akcesoria zalecane przez firmę HOLZMANN!

13.2 Pozostałe czynniki ryzyka



OSTRZEŻENIE

Ważne jest, aby upewnić się, że każda maszyna ma pozostałe zagrożenia. Przy wykonywaniu wszelkich prac (nawet tych najprostszych) wymagana jest największa uwaga. Bezpieczna praca zależy od Ciebie!

Nawet jeśli maszyna jest używana zgodnie z wymaganiami, nadal niemożliwe jest całkowite wyeliminowanie niektórych czynników ryzyka szcztątkowego. W związku z budową i projektem maszyny mogą wystąpić następujące zagrożenia: Pomimo prawidłowego i właściwego użytkowania i konserwacji nadal istnieją pewne resztkowe czynniki ryzyka:

- Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń lub uszkodzenia maszyny z powodu niewykrytej usterki maszyny

Aby zminimalizować to ryzyko, przed każdą operacją należy sprawdzić maszynę pod kątem poluzowanych śrub i połączeń. Sprawdź hałas silnika, wrzeciono, uchwyt wiertarski itp. pod kątem ewentualnych uszkodzeń. Uszkodzone części należy natychmiast wymienić, w tym czasie nie wolno obsługiwać maszyny!

- Niebezpieczeństwo porażenia prądem

Niewykryte usterki w zasilaniu i/lub podłączonej obrabiarce do drewna mogą spowodować porażenie prądem w przypadku dotknięcia maszyny. Należy zapewnić prawidłową instalację elektryczną i okresowo zlecać jej kontrolę przeszkolonemu elektrykowi.

- Niebezpieczeństwo spowodowane niezamierzonym uruchomieniem maszyny

Wyeliminuj to ryzyko, odłączając maszynę przed wykonaniem jakichkolwiek kontroli lub czynności na maszynie.

- Ryzyko wdychania toksycznego pyłu

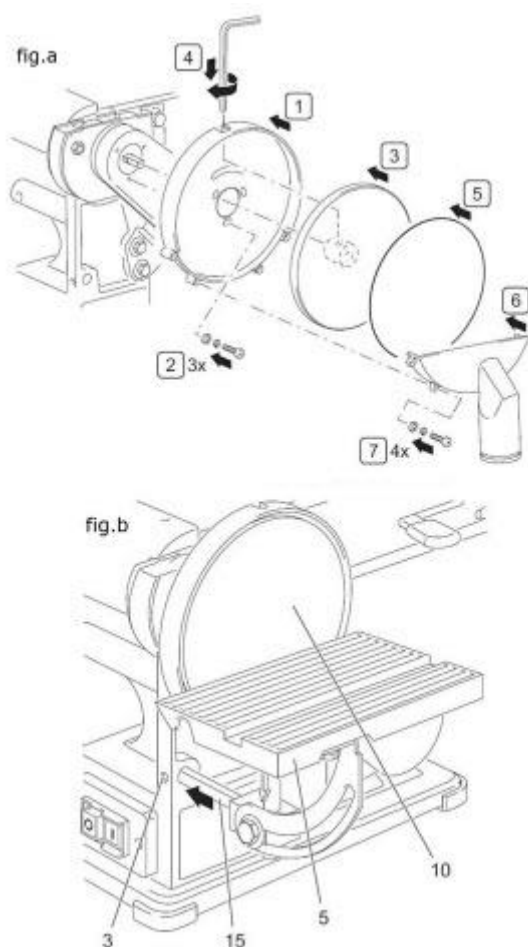
Szczególnie pył drzewny powstający z drewna poddanego obróbce chemicznej i/lub lakieru/farby jest szkodliwy przy wdychaniu. Dlatego w razie potrzeby należy nosić odpowiednią maskę oddechową.

Te czynniki ryzyka można zminimalizować poprzez przestrzeganie wszystkich instrukcji bezpieczeństwa i obsługi, właściwą konserwację maszyny, sprawną i właściwą obsługę przez osoby posiadające wiedzę techniczną i doświadczenie.

12. MONTAŻ

Bezpośrednio po otrzymaniu maszyny należy sprawdzić, czy wszystkie części według wykazu części są kompletne i nieuszkodzone. Każda widoczna wada, aw szczególności nieprawidłowe ilości i uszkodzenia transportowe muszą być wyraźnie odnotowane na dokumentach dostawy, w przeciwnym razie towar uważa się za przyjęty i w pełni odebrany na wyłączną odpowiedzialność klienta.

12.1 Montaż

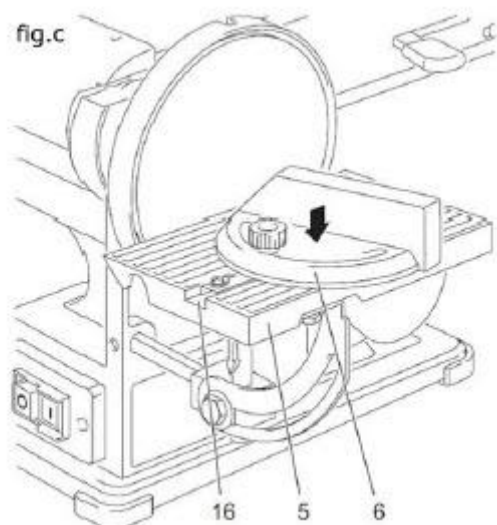


Szlifierka tarczowa (rys.a)

- Przymocuj nóżki (2) do spodu maszyny.
- Założyć osłonę ochronną na wał.
- Zabezpiecz pokrywę ochronną trzema śrubami.
- Zamocować szlifierkę tarczową na wale.
- Dokręcić szlifierkę tarczową kluczem imbusowym.
- Arkusze papieru ściernego są mocowane za pomocą taśm haczykowych i oczkowych. Ostrożnie wyrównaj arkusz papieru ściernego i mocno dociśnij do szlifierki tarczowej.
- Zamocuj dolną osłonę tarczy czterema śrubami

Stół roboczy (rys.b)

- Włóż śrubę (15) do wspornika stołu (3). Aby uniknąć uwięzienia palców lub przedmiotów obrabianych między stołem a ściernicą, odległość między stołem a ściernicą może wynosić maks. 2 mm!



Miernik kątowy

- Dokręć śrubę mocującą za pomocą klucza imbusowego.
- Wsuń ogranicznik kątowy (6) w rowek prowadzący (16) stołu roboczego (5) (rys.c).



13. Działanie

Urządzenie do eksploatacji tylko w idealnym stanie. Przed każdym użyciem należy sprawdzić wzrokowo urządzenie. W szczególności należy sprawdzić urządzenia zabezpieczające, sterowanie elektryczne, przewody elektryczne i połączenia śrubowe pod kątem uszkodzeń i prawidłowego dokręcenia. Wymień wszystkie uszkodzone części przed uruchomieniem urządzenia.

13.1 Instrukcje obsługi

**OSTRZEŻENIE**

Wszystkie ustawienia maszyny należy przeprowadzać przy odłączonym zasilaniu maszyny!

**UWAGA**

Prosimy o przestrzeganie poniższych instrukcji obsługi, aby ich praca mogła być wykonywana bezpiecznie i przyniosła oczekiwany sukces.

**Informacja****Sprawdź przed rozpoczęciem pracy:**

- Wszystkie kable i wtyczki
- Stół i ogrodzenie zabezpieczające na ciasno dopasowane
- Swobodny i wyśrodkowany bieg taśmy i tarczy szlifierskiej

Szlifowanie:

- Zawsze używaj odpowiednich, znajdujących się w idealnym stanie materiałów ściernych. (Natychmiast zmień zużycie ścierniwa!) Przy dobrym stanie ścierniwa uzyskasz dobre rezultaty szlifowania.
- Nie wywieraj zbyt dużego nacisku na materiał ścierny
- Maksymalna odległość tarczy szlifierskiej od stołu: 2mm!
- Maszyna nie ma możliwości dociskania, dlatego ważne jest, aby cały obszar zawiesić obrabiany przedmiot na stole roboczym i zachować pewny chwyt!

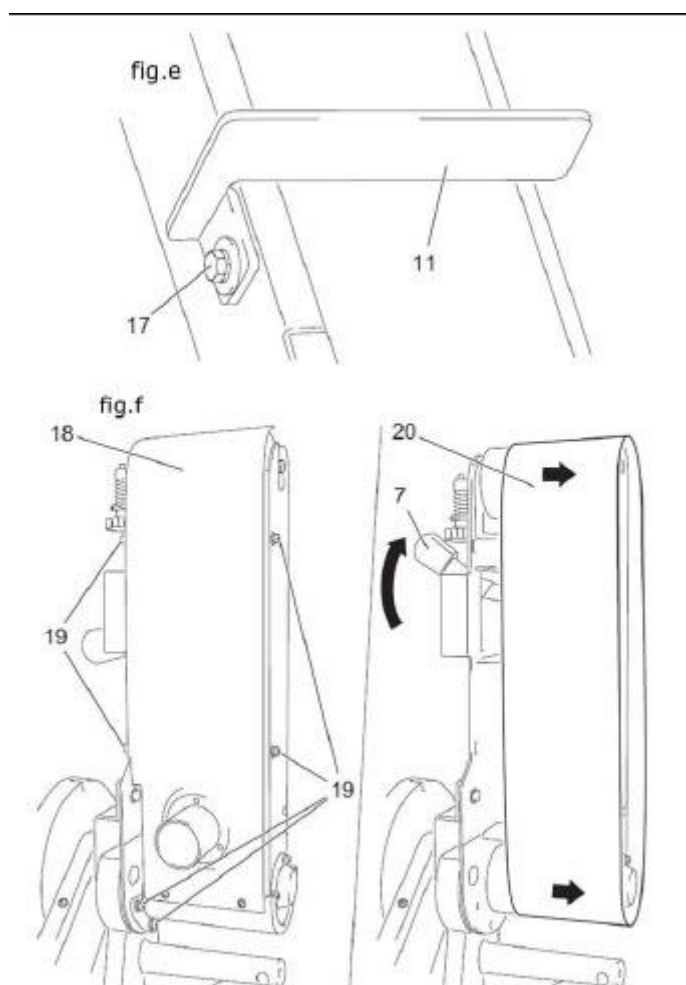
13.2 Regulacja

13.2.1 Wymiana materiałów ściernych (rys. d)

Szlifierka tarczowa

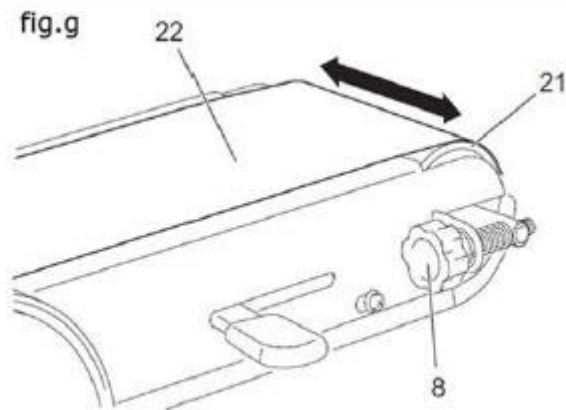
- Zdemontuj stół roboczy (5).
- Odkręć śruby i zdejmij dolną osłonę tarczy
- Wymij zużyty dysk i wymień go na nowy

Szlifierka taśmowa



- Obróć szlifierkę taśmową (9) o 90° w górę.
- Odkręć nakrętkę (17) za pomocą klucza nastawnego i zdejmij ogrodzenie zabezpieczające (11) (rys.e).
- Odkręć sześć śrub (19) i zdejmij dolną pokrywę ochronną (18) (rys.f).
- Użyj dźwigni zaciskowej (7), aby poluzować taśmę szlifierską (20).
- Zdejmij starą taśmę szlifierską (20).
- W razie potrzeby wyczyść rolkę prowadzącą i prowadnicę pasa.
- Załóż nową taśmę szlifierską (20).
- Wyrównaj taśmę szlifierską (20) i naprężyc za pomocą dźwigni zaciskowej (7).
- Załóż dolną pokrywę ochronną (18) i zabezpieczyć sześcioma śrubami (19).

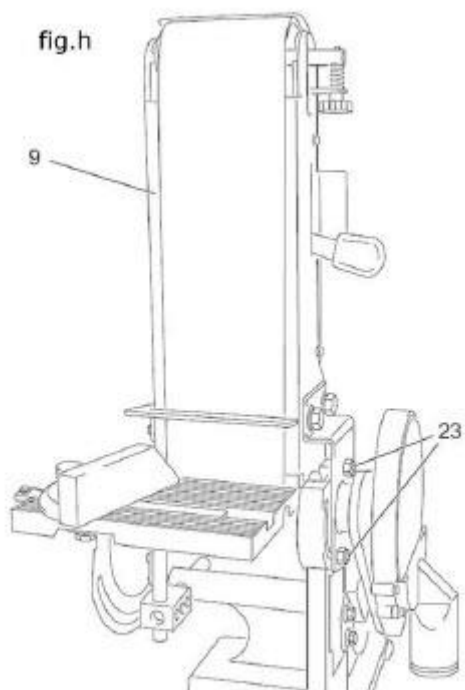
Pas należy wyregulować po założeniu, aby podczas użytkowania bezpiecznie przesuwiał się po rolce prowadzącej (rys. g).



- Sprawdź, czy rolka prowadząca (21) i dłuższa krawędź prowadnicy pasa (22) tworzą kąt 90°. Aby wyreguluj, przekręć śrubę radełkowaną (8).
- Wypróbuj instrukcję obsługi. Jeśli bieg nadal nie jest centralny, powtórz regulację.
- Włączanie maszyny: Naciśnij zielony przycisk.
- Jeśli pas znacznie zsuwa się na bok. Natychmiast wyłącz maszynę (czerwony przycisk) i powtórz punkt 1.
- Ostrożnie wyreguluj kierunek za pomocą śruby radełkowanej (8), aż pasek będzie biegł prosto.

13.3 Działanie

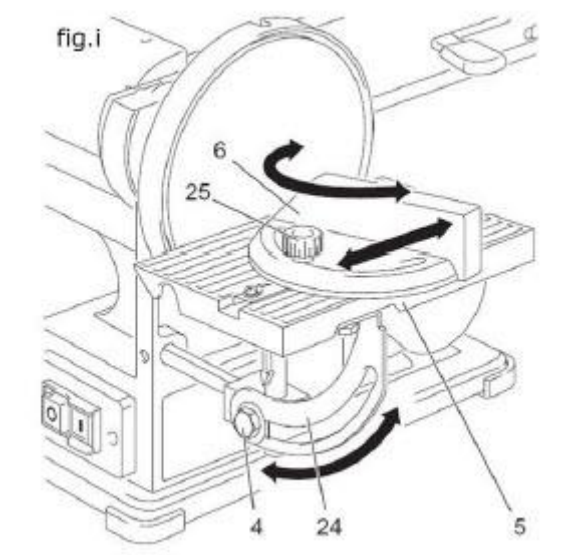
13.3.1 Szlifierka taśmowa (rys.h)



Piasek taśmowy można obrócić o 90°.

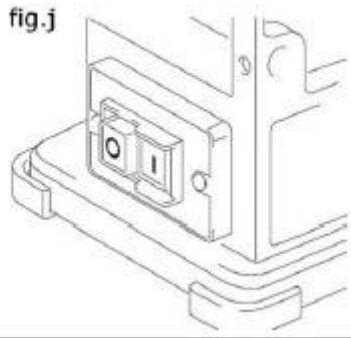
- Odkręć przeciwnakrętki (23).
- Szlifierkę taśmową (9) obróć do oporu o 90° w górę.
- Dokręć przeciwnakrętki (23).

13.3.2 Tarcza szlifierska (rys.i)



- Odkręć nakrętkę mocującą (4) i ustaw konsolę stołu (5) pod żądanym kątem nachylenia. Ustawiony kąt można odczytać na skali (24).
- Ponownie dokręć nakrętkę mocującą (4).
- Poluzuj pokrętło blokujące (25) i ustaw kątomierz (6) w żądanej pozycji. Ponownie dokręć pokrętło blokujące (25).

13.3.3 WŁĄCZANIE/WYŁĄCZANIE (rys. j)



- Aby włączyć, naciśnij zielony przycisk („I”).
- Aby wyłączyć, naciśnij przycisk („O”).

13.4 Wskazówki dotyczące szlifowania

13.4.1 Szlifowanie powierzchni na taśmie ścierniej

Podczas szlifowania powierzchni delikatnie docisnąć przedmiot obrabiany obiema rękami do taśmy szlifierskiej i ogrodzenia ochronnego. Aby uzyskać lepszy efekt szlifowania, można delikatnie przesuwać obrabiany przedmiot w przód i w tył.

13.4.2 Szlifowanie końcowe na taśmie ścierniej

Do szlifowania końcowego ustawić agregat szlifierski w pozycji pionowej i zamontować stół roboczy. Mocno trzymaj obrabiany przedmiot obiema rękami i delikatnie dociśnij go do taśmy szlifierskiej. Dlatego delikatnie przesuwać obrabiany przedmiot tam i z powrotem.

13.4.3 Szlifowanie zakrzywionych krawędzi

Podczas szlifowania krzywizn należy mocno trzymać obrabiany przedmiot obiema rękami i wywierać lekki nacisk na taśmę szlifierską. Szlifowanie zaokrągleń wewnętrznych tylko na przedniej rolce prowadzącej.

13.4.4 Części okrągłe z tarczą szlifierską

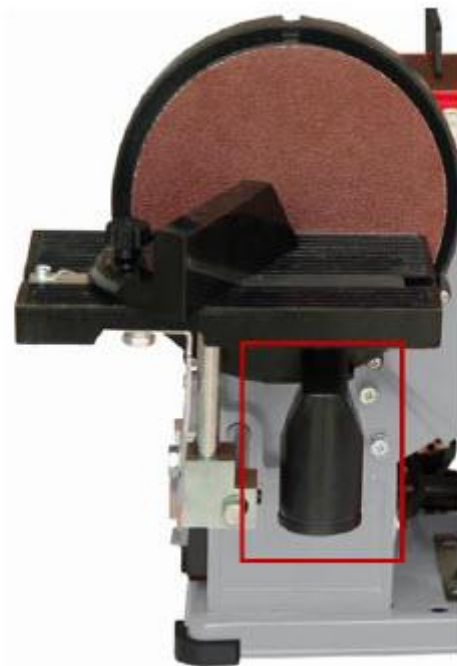
Podczas szlifowania okrągłych części należy mocno trzymać obrabiany przedmiot obiema rękami i wywierać lekki nacisk tylko na lewą, biegnącą w dół stronę tarczy szlifierskiej (w przeciwnym razie istnieje ryzyko odrzucenia obrabianych przedmiotów).

13.4.5 Szlifowanie końcowe i ukośne tarczą szlifierską

Do szlifowania końcowego i szlifowania ukośnego użyj świdra ukośnego i pracuj jak przed przechwytywaniem.

13.4.6 Odpylanie

Króciec przyłączeniowy do opylania znajduje się pod stołem.



14. Utrzymanie



UWAGA

Nie czyść ani nie wykonuj konserwacji maszyny, gdy jest ona nadal podłączona do zasilania: Niezamierzone włączenie maszyny może spowodować uszkodzenie maszyny i obrażenia ciała! Dlatego: Wyłącz maszynę i odłącz ją od zasilania przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych lub czyszczenia

Maszyna nie wymaga obszernej konserwacji. W przypadku wystąpienia usterek i usterek, naprawę należy powierzyć wyłącznie przeszkolonym osobom. Przed pierwszym uruchomieniem oraz później co 100 godzin pracy należy nasmarować wszystkie części łączące (w razie potrzeby usunąć wcześniej szczotką wszystkie opiłki i pył). Regularnie sprawdzaj stan naklejek zabezpieczających. W razie potrzeby wymień je. Regularnie sprawdzaj stan piły taśmowej i prowadnicy piły taśmowej. Dobry stan i idealne ustawienie rolek prowadzących jest niezbędne dla płynnego prowadzenia taśmy i czystego cięcia. Przechowuj maszynę w zamkniętym, suchym miejscu.

**Informacja**

Regularnie czyść maszynę po każdym użyciu – przedłuża to jej żywotność i jest warunkiem bezpiecznego środowiska pracy. Prace naprawcze mogą być wykonywane wyłącznie przez odpowiednio przeszkolonych specjalistów!

14.1 Plan konserwacji

Po każdej zmianie roboczej: Usunąć wióry i pył szlifierski z urządzenia. Po 10 godzinach pracy: Sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe iw razie potrzeby dokręcić.

14.2 Przechowywanie

- Naciągnąć taśmę szlifierską szlifierki taśmowej.
- Przechowuj maszynę w suchym i dobrze wentylowanym miejscu.

14.3 Czyszczenie

Po każdej zmianie roboczej maszynę należy wyczyścić. Usuń wióry itp. za pomocą odpowiedniego narzędzia. Nie wyjmuj ich ręcznie (skaleczenie!). Usuń również kurz.

**INFORMACJA**

Stosowanie niektórych roztworów zawierających składniki uszkodzające powierzchnie metalowe oraz stosowanie środków szorujących spowoduje uszkodzenie powierzchni maszyny! Wyczyść powierzchnię urządzenia wilgotną ściereczką nasączoną łagodnym roztworem

14.4 Utyliacja



Nie wyrzucaj maszyny do odpadów resztkowych. Skontaktuj się z lokalnymi władzami, aby uzyskać informacje dotyczące dostępnych opcji utylizacji. Kupując u lokalnego sprzedawcy zamiennik, ten ostatni jest zobowiązany do wymiany starego.

Informacje dotyczące utylizacji

a) Produkt



Urządzenie elektroniczne są odpadami do recyklingu i nie wolno wyrzucać ich z odpadami gospodarstwa domowego. Pod koniec okresu eksploatacji, dokonaj utylizacji produktu zgodnie z odpowiednimi przepisami ustawowymi. Wyjmij włożony akumulator i dokonaj jego utylizacji oddzielnie

b) Akumulatory



Ty jako użytkownik końcowy jesteś zobowiązany przez prawo (rozporządzenie dotyczące baterii i

akumulatorów) aby zwrócić wszystkie zużyte akumulatory i baterie.

Pozbywanie się tych elementów w odpadach domowych jest prawnie zabronione.

Zanieczyszczone akumulatory są oznaczone tym symbolem, aby wskazać, że unieszkodliwianie odpadów w domowych jest zabronione. Oznaczenia dla metali ciężkich są następujące: Cd = kadm, Hg = rtęć, Pb = ołów (nazwa znajduje się na akumulatorach, na przykład pod symbolem kosza na śmieci po lewej stronie).

15. Rozwiązywanie problemów

Odłącz maszynę od zasilania przed przystąpieniem do kontroli samej maszyny!

WIELU USTEREK I USTEREK MOŻNA UNIKNĄĆ POZWALAJĄC NA PODŁĄCZENIE MASZYNY DO SIECI ZASILAJĄCEJ PRZEZ WYKWALIFIKOWANEGO ELEKTRYKA

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Maszyna się nie uruchamia	<ul style="list-style-type: none"> - Uszkodzony włącznik/wyłącznik - Piła odłączona - Zadziałało przeciążenie - Przepalony bezpiecznik lub zadziałał wyłącznik automatyczny - Przewód uszkodzony 	<ul style="list-style-type: none"> - Sprawdź przełącznik - Sprawdź wszystkie połączenia zasilania - Poczekaj, aż silnik ostygnie i zresetuj go, naciskając wyłącznik - Wymień bezpiecznik lub zresetować wyłącznik automatyczny - Zmień kabel
Maszyna zwalnia podczas pracy	<ul style="list-style-type: none"> - Zbyt duży nacisk na materiał ścierny 	<ul style="list-style-type: none"> - Wywieraj mniejszy nacisk na obrabiany przedmiot
Złe wyniki szlifowania	<ul style="list-style-type: none"> - Ziarno ścierne zbyt gruboziarniste 	<ul style="list-style-type: none"> - Używaj mniej gruboziarnistego materiału ściernego
Do szybkiego zużycia	<ul style="list-style-type: none"> - Ziarno ścierne zbyt drobnoziarniste 	<ul style="list-style-type: none"> - Użyj bardziej gruboziarnistego materiału ściernego
Kąt szlifowania jest nieprawidłowy	<ul style="list-style-type: none"> - Wyregulowany kąt jest nieprawidłowy 	<ul style="list-style-type: none"> - Ponownie ustaw kąt
Tarcza szlifierska nie jest okrągła	<ul style="list-style-type: none"> - Tarcza szlifierska jest zamontowana mimośrodowo 	<ul style="list-style-type: none"> - Tarczę szlifierską zamontuj centralnie
Taśma szlifierska wysuwa się z uchwytu taśmy szlifierskiej	<ul style="list-style-type: none"> - Taśma szlifierska jest źle zamontowana 	<ul style="list-style-type: none"> - Zamontuj taśmę szlifierską centralnie
Element obrabiany pali się podczas procesu roboczego	<ul style="list-style-type: none"> - Materiał ścierny jest zabrudzony olejem - Za duże ciśnienie 	<ul style="list-style-type: none"> - Zmień ścierniwo - Zmniejsz ciśnienie

<http://www.conrad.pl>