

rings bump positions as accurately as possible aligned and distributed onto all four U-frames<sup>(b)</sup>

Ringstoßstellen möglichst aneinander liegend und auf alle U-Bügel verteilt

steel wire <sup>(b)</sup>  
Stahldraht 1,4mm  
DIN EN 10218-2 <sup>(a)</sup>

steel wire <sup>(b)</sup>  
Stahldraht 1,4mm  
DIN EN 10218-2 <sup>(a)</sup>

wireend positions in an alignment ±0,3mm<sup>(b)</sup> to each other  
Drahtenden zueinander innerhalb ±0,3 in einer Ebene liegend!

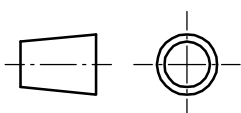
punktgeschweißt  
spot welded <sup>(b)</sup>

Tolerierung: DIN 7167  
Allgemeintoleranzen: ± 0,5  
general tolerances <sup>(b)</sup>

Oberfläche: surface: 6+4µm zinc plated and  
verzinkt 6+4µm und blau passiviert blue chromated  
(Achtung: dekoratives Teil) (Attention: decorative part)

AutoCAD

	Datum	Name
Bearbeitet	13.11.2002	Keller M.
	B	000000103562
	Index	Aend.-Nr.



**PAPST**  
PAPST-MOTOREN GmbH & Co KG  
D-78112 St.Georgen  
Germany

Artikel

Schutzgitter LZ 23  
guard grille <sup>(b)</sup>

Maßstab

1:1

Zchg.-Nr.

9920023000

Blatt

001

Geprüft u. zur Verwendung freigegeben von am

Ers.f.Zchg.: GL. NR. V. 28.09.82

A4