



TOOLCRAFT



ⓓ Bedienungsanleitung

2 in 1 Überarbeitungsstation

Best.-Nr. 2108712

Bestimmungsgemäße Verwendung

Bei diesem Produkt handelt es sich um eine Station, die sowohl über eine Heißluftpistole als auch über einen LötKolben zum Löten und Auslöten oberflächenmontierter elektronischer Bauteile verfügt. Dafür ist das Produkt mit einer Temperaturregelung zum präzisen Aufwärmen und drei Tasten zum bequemen Umschalten zwischen den von Ihnen zuvor festgelegten Temperatureinstellungen ausgestattet.

Das Gerät ist ausschließlich für den Innengebrauch bestimmt. Verwenden Sie es also nicht im Freien. Der Kontakt mit Feuchtigkeit, z. B. im Badezimmer, ist unbedingt zu vermeiden.

Aus Sicherheits- und Zulassungsgründen dürfen Sie das Produkt nicht umbauen und/oder verändern. Sollten Sie das Produkt für andere als die zuvor beschriebenen Zwecke verwenden, kann das Produkt beschädigt werden. Eine unsachgemäße Verwendung kann außerdem zu Kurzschlüssen, Bränden, elektrischen Schlägen, Verbrennungen, giftigen Dämpfen und weiteren Gefahren führen. Lesen Sie sich die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und bewahren Sie sie sicher auf. Reichen Sie das Produkt nur zusammen mit der Bedienungsanleitung an Dritte weiter.

Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen nationalen und europäischen Anforderungen. Alle enthaltenen Firmennamen und Produktbezeichnungen sind Warenzeichen der jeweiligen Inhaber. Alle Rechte vorbehalten.

Lieferumfang

- Haupteinheit
- LötKolben
- Schwamm
- Halterung der Heißluftpistole
- Netzkabel
- 4 x Heißluftpistolenspitzen
- LötKolbenhalterung
- Bedienungsanleitung

Aktuelle Bedienungsanleitungen

Laden Sie aktuelle Bedienungsanleitungen über den Link www.conrad.com/downloads herunter oder scannen Sie den abgebildeten QR-Code. Befolgen Sie die Anweisungen auf der Webseite.



Symbol-Erklärung



Das Symbol mit dem Blitz im Dreieck weist auf Gefahren für Ihre Gesundheit hin, z. B. Stromschläge.



Das Symbol mit dem Ausrufezeichen im Dreieck weist auf wichtige Informationen in dieser Bedienungsanleitung hin. Lesen Sie diese Informationen immer aufmerksam.



Das Produkt darf nur in trockenen, geschlossenen Innenräumen aufgestellt und betrieben werden. Das Produkt darf nicht feucht oder nass werden, es besteht Lebensgefahr durch einen elektrischen Schlag!



Das Pfeilsymbol weist auf besondere Informationen und Empfehlungen zur Bedienung hin.

Sicherheitshinweise



Lesen Sie sich die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise. Sollten Sie die in dieser Bedienungsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise und Informationen für einen ordnungsgemäßen Gebrauch nicht beachten, übernehmen wir keine Haftung für daraus resultierende Personen- oder Sachschäden. Darüber hinaus erlischt in solchen Fällen die Gewährleistung/Garantie.



a) Wichtige Sicherheitshinweise

- Aus Sicherheitsgründen dürfen Kinder und Jugendliche unter 16 Jahren sowie Personen, die nicht mit dieser Bedienungsanleitung vertraut sind, das Gerät unter keinen Umständen in Betrieb nehmen. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen.
- Dieses Gerät ist nicht für die Verwendung durch Personen (einschließlich Kindern) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder jene, die nicht über ausreichende Erfahrung und Kenntnisse im Umgang verfügen, bestimmt. Halten Sie andere Personen stets von Ihrem Arbeitsplatz fern.
- Im Arbeitsbereich dürfen sich weder Kinder noch Unbefugte aufhalten. Sorgen Sie dafür, dass niemand mit dem Gerät oder einer der erhitzten Komponenten in Berührung kommen kann.
- Sowohl die Heißluftpistole als auch der LötKolben sind bei Nichtgebrauch stets in ihrer dafür vorgesehenen Halterung aufzubewahren.

- Da es bei einer unachtsamen Verwendung des Geräts leicht zur Entstehung eines Brandes kommen kann, sind die nachstehend aufgeführten Hinweise unbedingt zu beachten:

- Erhitzen Sie über einen längeren Zeitraum nicht dieselbe Stelle.
- Verwenden Sie die SMD-Lötstation nicht in Umgebungen, in denen brennbare Stoffe wie entzündliche Gase, Dämpfe oder Staub vorzufinden sind bzw. vorzufinden sein könnten! Es besteht Explosionsgefahr!
- Beachten Sie, dass Wärme auch an brennbare Materialien abgegeben werden, die sich nicht in unmittelbarer Nähe zur Lötstelle befinden.
- Sowohl die Heißluftpistole als auch der LötKolben sind bei Nichtgebrauch stets in ihrer dafür vorgesehenen Halterung aufzubewahren und müssen vor dem Verstauen vollständig abgekühlt sein.
- Lassen Sie das Gerät auch bei Nichtgebrauch zu keinem Zeitpunkt unbeaufsichtigt.

b) Allgemeine Hinweise

- Das Produkt ist kein Spielzeug. Halten Sie es von Kindern und Haustieren fern.
- Lassen Sie das Verpackungsmaterial nicht achtlos liegen. Dieses könnte andernfalls für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden.
- Schützen Sie das Produkt vor extremen Temperaturen, direkter Sonneneinstrahlung, starken Erschütterungen, hoher Feuchtigkeit, Nässe, brennbaren Gasen, Dämpfen und Lösungsmitteln.
- Setzen Sie das Produkt keiner mechanischen Beanspruchung aus.
- Sollte kein sicherer Betrieb mehr möglich sein, nehmen Sie das Produkt außer Betrieb und schützen Sie es vor unbeabsichtigter Verwendung. Der sichere Betrieb ist nicht mehr gewährleistet, wenn das Produkt:
 - sichtbare Schäden aufweist,
 - nicht mehr ordnungsgemäß funktioniert,
 - über einen längeren Zeitraum unter ungünstigen Umgebungsbedingungen gelagert wurde oder
 - erheblichen Transportbelastungen ausgesetzt wurde.
- Gehen Sie stets vorsichtig mit dem Produkt um. Stöße, Schläge oder sogar das Herunterfallen aus geringer Höhe können das Produkt beschädigen.
- Wenden Sie sich an einen Fachmann, sollten Sie Zweifel in Bezug auf die Arbeitsweise, die Sicherheit oder den Anschluss des Geräts haben.
- Lassen Sie Wartungs-, Änderungs- und Reparaturarbeiten ausschließlich von einem Fachmann bzw. einer zugelassenen Fachwerkstatt ausführen.
- Sollten Sie noch Fragen haben, die in dieser Bedienungsanleitung nicht beantwortet wurden, wenden Sie sich an unseren technischen Kundendienst oder anderes Fachpersonal.
- In Schulen, Ausbildungseinrichtungen, Hobby- und Selbsthilfwerkstätten ist das Betreiben des Produkts durch geschultes Personal verantwortlich zu überwachen. Beachten Sie beim Einsatz in gewerblichen Einrichtungen stets die Unfallverhütungsvorschriften für elektrische Betriebsmittel.

c) Elektrische Sicherheit

- Die Konstruktion des Produkts entspricht der Schutzklasse I. Zum Betrieb des Produkts darf daher nur eine ordnungsgemäße Schutzkontakt-Netzsteckdose verwendet werden.
 - Die Netzsteckdose, an die das Netzkabel angeschlossen wird, muss jederzeit leicht zugänglich sein.
 - Stellen Sie vor dem Anschluss des Produkts sicher, dass die Netzspannung in Ihrer Region mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt. Schließen Sie das Produkt ausschließlich im ausgeschalteten Zustand an die Netzsteckdose an.
 - Ziehen Sie den Netzstecker niemals am Kabel aus der Netzsteckdose.
 - Das Berühren des Netzkabels oder der SMD-Lötstation ist bei sichtbaren Beschädigungen ausdrücklich zu unterlassen, da sich ein lebensgefährlicher elektrischer Schlag andernfalls nicht ausschließen lässt!
 - Ein beschädigtes Netzkabel muss umgehend durch ein baugleiches Netzkabel ersetzt werden. Sehen Sie von einer weiteren Verwendung des beschädigten Netzkabels dringend ab und entsorgen Sie es umweltgerecht. Versuchen Sie unter keinen Umständen das Netzkabel zu reparieren.
 - Verwenden Sie das Produkt niemals unmittelbar nachdem es von einer kalten in eine warme Umgebung gebracht wurde. Dadurch kann sich Kondenswasser bilden, was wiederum zu Fehlfunktionen oder Schäden an den inneren Komponenten führen kann. Des Weiteren besteht durch Feuchtigkeit auf der Lötstation, dem Netzkabel oder dem Netzstecker die Möglichkeit eines lebensgefährlichen elektrischen Schlages!
 - Führen Sie niemals Lötarbeiten an elektrischen Komponenten oder Bauteilen durch, die unter Spannung stehen. Trennen Sie solche Komponenten vorher stets von der Stromversorgung.
- Achtung!**
- Sollte es einmal vorkommen, dass Flüssigkeit in die SMD-Lötstation gelangt ist, schalten Sie immer zuerst die Netzspannung zur Netzsteckdose ab, an der die Lötstation angeschlossen ist. (Sie müssen den zugehörigen Leitungsschutzschalter abschalten bzw. die Sicherung herausdrehen, anschließend den Fehlerstromschutzschalter [FI-Schutzschalter] abschalten, so dass die Netzsteckdose allpolig von der Netzspannung getrennt ist). Trennen Sie erst danach das Netzteil von der Netzsteckdose.



Sehen Sie von einer weiteren Verwendung ab und bringen Sie das Produkt umgehend in eine Fachwerkstatt oder entsorgen Sie es umweltgerecht.



d) Angeschlossene Geräte

- Stellen Sie sicher, dass die an der Heißluftpistole befestigte Spitze richtig angebracht ist und sich während des Betriebs nicht lösen kann.

e) Arbeitsbereich

- Stellen Sie die SMD-Lötstation auf eine saubere, ebene und nicht brennbare Oberfläche von ausreichender Größe. Schützen Sie die Lötstation vor Vibrationen und Erschütterungen. Stellen Sie die Station niemals auf eine brennbare Oberfläche (z. B. die eines Teppichs oder einer Tischdecke). Achten Sie immer darauf, dass sich das Produkt auf einer hitzebeständigen Oberfläche befindet.
- Halten Sie die Lötstation von brennbaren oder leicht entzündlichen Materialien (z. B. Vorhänge) fern.
- Bei der Wahl einer hochwertigen Möbeloberfläche als Aufstellungsort für die SMD-Lötstation sollten Sie stets geeignete Schutzmaßnahmen ergreifen, um Kratzspuren, Druckstellen, Verfärbungen und Brandstellen entgegenzuwirken.
- Vermeiden Sie die Aufstellung in unmittelbarer Nähe von starken magnetischen oder elektromagnetischen Feldern, Sendantennen oder HF-Generatoren. Andernfalls könnte die Steuerelektronik beeinflusst werden.
- Sorgen Sie dafür, dass sich in der Richtung, in der die von der Heißluftdüse abgegebene heiße Luft entweicht, keinerlei brennbare Materialien befinden. Die austretende heiße Luft könnte andernfalls die Entstehung eines Brandes hervorrufen!
- Achten Sie stets auf eine ausreichende Beleuchtung am Arbeitsplatz.
- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich stets sauber und aufgeräumt.

f) Mögliche Verbrennungsgefahr

- Verwenden Sie die SMD-Lötstation unter keinen Umständen zum Erhitzen von Flüssigkeiten oder Gasen.
- Richten Sie den Heißluftstrom niemals direkt auf die Lötstation, das Netzkabel, den Schlauch oder andere Teile. Besonders Menschen oder Tiere dürfen nicht von einem solchen Heißluftstrom getroffen werden, da dies schwere Verbrennungen nach sich ziehen kann!
- Auch die Spitze der Heißluftdüse oder des LötKolbens ist unabhängig vom Betriebszustand des Geräts unter keinen Umständen zu berühren.
- Versuchen Sie nicht, eine noch heiße Spitze von der Heißluftpistole zu entfernen.

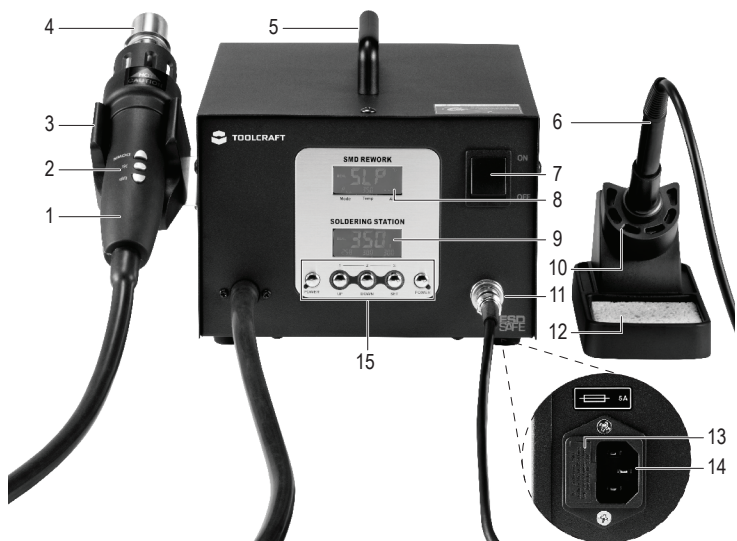
g) Persönliche Sicherheit

- Tragen Sie beim Löten/Auslöten stets geeignete Schutzkleidung und eine Schutzbrille. Flüssiges Lötzinn und Lötspritzer können zu schweren Verbrennungen oder Augenschäden führen!
- Arbeiten Sie niemals unter dem Einfluss von Alkohol oder Medikamenten.
- Lötmittel dürfen unter keinen Umständen konsumiert oder anderweitig eingenommen werden. Während der Lötarbeiten ist das Essen und Trinken zu unterlassen. Waschen Sie sich nach der Arbeit mit Lötzinn gründlich Ihre Hände.
- Achten Sie bei der Durchführung von Lötarbeiten stets auf eine ausreichende Belüftung des Arbeitsbereiches. Dämpfe, die sich aufgrund einer vernachlässigten Belüftung nur unzureichend verflüchtigen, können gesundheitliche Schäden nach sich ziehen.

h) Sicherung

- Eine defekte Sicherung muss durch eine baugleiche neue Sicherung ausgetauscht werden (siehe Abschnitt „Austauschen der Sicherung“). Das Reparieren oder Überbrücken einer defekten Sicherung ist nicht gestattet, da dies einen Brand verursachen oder einen tödlichen elektrischen Schlag nach sich ziehen könnte.

Bedienelemente



- | | | |
|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 1 Griff der Heißluftpistole | 6 Griff des LötKolbens | 11 Eingangsbuchse für LötKolben |
| 2 Bedienelemente der Heißluftpistole | 7 Hauptschalter ON/OFF | 12 Schwamm |
| 3 Halterung der Heißluftpistole | 8 LC-Display: SMD REWORK | 13 Sicherungshalterung |
| 4 Heißluftdüse | 9 LC-Display: SOLDERING STATION | 14 Netzanschluss |
| 5 Tragegriff des Hauptgeräts | 10 LötKolbenhalterung | 15 Bedienfeld |

Anschluss und Aufstellung

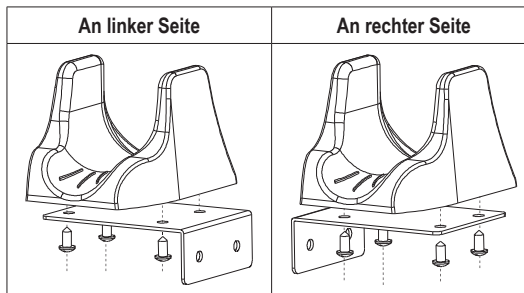


Stellen Sie sicher, dass sich der Hauptschalter in der **OFF**-Position befindet und das Netzkabel noch nicht an die Stromversorgung angeschlossen ist.

Die Halterung der Heißluftpistole muss vor der Inbetriebnahme unbedingt am Hauptgerät angebracht werden.

a) Anbringen der für die Heißluftpistole vorgesehenen Halterung

- Die Halterung kann je nach Wunsch entweder an der linken oder an der rechten Seite des Hauptgeräts montiert werden:



- Befestigen Sie zuerst die Montageplatte wie in der Abbildung gezeigt mit den vier beiliegenden Schrauben an der Halterung der Heißluftpistole.
- Verwenden Sie anschließend die übrigen beiden Schrauben (ebenfalls im Lieferumfang enthalten), um die Montageplatte mitsamt der Halterung an der linken oder rechten Seite des Hauptgeräts anzubringen.
- Überprüfen Sie vor dem Anschließen der Station an die Stromversorgung, ob die Platte sicher befestigt ist, indem Sie die Heißluftpistole in der Halterung (3) platzieren.

b) LötKolben

- Setzen Sie den Schwamm (12) in die sich am Sockel der Halterung (10) befindliche Ablage ein.
- Setzen Sie nun den LötKolben in die Halterung ein.
- Schließen Sie jetzt den Stecker des LötKolbens an der Eingangsbuchse (11) am Hauptgerät an und sichern Sie die Verbindung mit der Feststellschraube.

c) Stromversorgung des Hauptgeräts

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Hauptschalter (7) in der **OFF**-Position befindet.
- Schließen Sie nun das eine Ende des Netzkabels an den Netzanschluss (14) und das andere Ende an eine geeignete Netzsteckdose an.

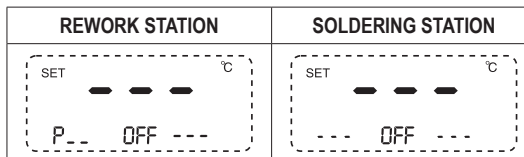
Bedienung



Beim Anfassen oder beim Löten an Kondensatoren (oder ähnlichen Bauelementen) oder damit verbundenen Leitungen/Leiterbahnen kann es zu einem lebensgefährlichen elektrischen Schlag kommen! Kondensatoren können auch noch Stunden nach dem Abschalten der Betriebsspannung geladen sein!

a) Ein- bzw. Ausschalten der Stromversorgung des Hauptgeräts

- Schalten Sie die Stromversorgung des Geräts über den Hauptschalter (7) **EIN** bzw. **AUS**.
- Auf den LC-Displays (8 & 9) wird anschließend „OFF“ angezeigt.



b) Ändern der Temperatureinheit (°C und °F)

- Der Hauptschalter (7) muss sich dazu in der **OFF**-Position befinden.
- Halten Sie nun gleichzeitig die Tasten **UP**, **DOWN**, und **SET** gedrückt und bringen Sie den Hauptschalter (7) in die **ON**-Position.
- Auf beiden LC-Displays (8 & 9) wird daraufhin die neue Temperatureinheit angezeigt.

c) Austauschen der Heißluftpistolenspitze



Verbrennungsgefahr! Lassen Sie die Heißluftpistole vollständig abkühlen, bevor Sie versuchen, die Spitze von der Düse (4) zu entfernen bzw. eine neue daran anzubringen!

- Führen Sie die gewünschte Spitze über die Düse (4) der Heißluftpistole und stellen Sie sicher, dass diese fest sitzt.
- Möchten Sie die Spitze wieder entfernen, so können Sie diese ganz einfach von der Düse (4) abziehen.

→ Bei Bedarf können Sie zusätzlich die sich an der Spitze befindliche Schraube anziehen bzw. lösen.

HEISSLUFTPISTOLE

a) Inbetriebnahme

- Bringen Sie zunächst den Hauptschalter (7) in die **ON**-Position.
- Drücken Sie nun die Taste **POWER** (1), die sich auf der linken Seite des Bedienfeldes (15) befindet, um die **SMD REWORK STATION** in Betrieb zu nehmen.
 - Sobald der Griff (1) der Heißluftpistole aus der Halterung (3) genommen wird, beginnt sich diese zu erwärmen.
 - Die Heißluftpistole erwärmt sich dabei auf die zuletzt eingestellte Temperatur, die auf dem LC-Display (8) durch „SET“ angezeigt wird.
 - Die tatsächliche Temperatur erkennen Sie an dem neben dem Temperaturwert eingblendeten „REAL“ auf dem LC-Display (8).


- Die Heißluftpistole unterbricht den Aufwärmvorgang automatisch, sobald sich der Griff (1) wieder in der Halterung (3) befindet, und sie schaltet sich aus, wenn die Temperatur unter 100 °C fällt. Das Hauptgerät wechselt dann in den Ruhemodus und auf dem LC-Display (8) wird „SLP“ angezeigt.

SLP Ruhe-/Standby-Modus	SET Eingestellte Temperatur	REAL Tatsächliche Temperatur
REAL SLP °C P_ 350 ---	SET 350 °C P_ 350 048	REAL 125 °C P_ 350 048

b) Außerbetriebsetzung



Um Schäden am Produkt zu vermeiden, lässt sich das Hauptgerät erst dann mit dem Hauptschalter (7) **AUSSCHALTEN**, wenn die Temperatur der Heißluftpistole auf einen Wert von unter 100 °C gesunken ist. Das Hauptgerät unterstützt bis dahin automatisch die Kühlung, indem es nicht erwärmte Luft durch die Düse (4) entweichen lässt. Trennen Sie das Hauptgerät also während der Abkühlphase unter keinen Umständen von der Stromversorgung.

- Drücken Sie die Taste **POWER** , die sich auf der linken Seite des Bedienfeldes befindet, um die **SMD REWORK STATION** außer Betrieb zu setzen. Auf dem LC-Display (8) wird nun „OFF“ angezeigt.
- Bringen Sie anschließend den Hauptschalter (7) wieder in die **OFF**-Position.

Außerbetriebsetzung (Temperatur >100 °C)	Außerbetriebsetzung (Temperatur <100 °C)
REAL 125 °C P_ OFF 048	REAL --- °C P_ OFF ---

c) Einstellen der Temperatur

- Sollte „SET“ noch nicht auf dem LC-Display (8) zu sehen sein, drücken Sie zunächst einmal die Taste **SET** auf dem Bedienfeld (15).

- Der Temperaturwert beginnt daraufhin zu blinken an.

- Gehen Sie zum Ändern der Temperatureinstellung wie folgt vor:

- Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN** auf dem Bedienfeld (15).
- Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN** direkt an der Heißluftpistole (2).


SET 150 °C P_ 350 048

→ Wenn Sie Taste **UP** oder **DOWN** gedrückt halten, lässt sich die Temperatur deutlich schneller auf den gewünschten Wert einstellen.

- Auf dem LC-Display (8) wird daraufhin der festgelegte Temperaturwert eingeblendet.
- Drücken Sie anschließend erneut auf die Taste **SET** auf dem Bedienfeld (15) oder warten Sie etwa drei Sekunden, um die Einstellung zu speichern.

d) Einstellen des Luftstroms

- Sollte „SET“ noch nicht auf dem LC-Display (8) zu sehen sein, drücken Sie zunächst einmal die Taste **SET** auf dem Bedienfeld (15).

- Drücken Sie dann die Taste am Griff (1) der Heißluftpistole befindliche -Taste.


- Gehen Sie zum Anpassen des Luftstroms wie folgt vor:

- Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN** auf dem Bedienfeld (15).
- Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN** direkt an der Heißluftpistole (2).

SET 350 °C P_ 350 048

→ Wenn Sie Taste **UP** oder **DOWN** gedrückt halten, lässt sich die Temperatur deutlich schneller auf den gewünschten Wert einstellen.



- Auf dem LC-Display (8) wird daraufhin die festgelegte Luftmenge angezeigt, die durch die Heißluftpistole strömt.

- An den Balken  lässt sich die aktuelle Leistung bzw. die momentan zugeführte Luftmenge ablesen.
- Der Luftstrom nimmt ab, sobald die eingestellte Temperatur erreicht ist oder wenn sich der aktuelle Temperaturwert nicht mehr ändert.



- Drücken Sie anschließend erneut auf die Taste **SET** auf dem Bedienfeld (15) oder warten Sie etwa drei Sekunden, um die Einstellung zu speichern.

e) Schnellasten der Temperaturregelung

Zuweisen einer Schnellaste



- Drücken Sie die Taste **POWER** , die sich auf der linken Seite des Bedienfeldes befindet, um die **SMD REWORK STATION** in Betrieb zu nehmen.
- Drücken Sie dann die Taste **SET**, um in den Einstellungsmodus zu gelangen.
- Legen Sie nun den gewünschten Temperaturwert und die Luftmenge fest.
- Halten Sie anschließend gleichzeitig die sich auf der linken Seite des Bedienfeldes (15) befindliche Taste **POWER**  und eine der mit **1,2**, oder **3** beschrifteten Tasten daneben gedrückt, um die Einstellung der entsprechende Taste zuzuweisen (1=„P01“/2=„P02“/3=„P03“).

Verwenden einer programmierten Schnellaste

- Drücken Sie die Taste **POWER** , die sich auf der linken Seite des Bedienfeldes befindet, um die **SMD REWORK STATION** in Betrieb zu nehmen.
- Drücken Sie dann die Taste **SET** auf dem Bedienfeld (15), bis Ihnen „REAL“ auf dem LC-Display (8) angezeigt wird.
- Halten Sie anschließend die sich auf der linken Seite des Bedienfeldes (15) befindliche Taste **POWER**  und gleich darauf eine der Schnellasten (1,2, oder 3) etwa fünf Sekunden lang gedrückt.
- Auf dem LC-Display (8) erscheint nun die gewählte Einstellung „P01/P02/P03“ und der aktuelle Temperaturwert „REAL“.

P01	P02	P03
REAL 200 °C P01 200 040	REAL 300 °C P02 300 060	REAL 400 °C P03 400 080

f) Temperaturengleich/Kalibrierung

- Halten Sie gleichzeitig die sich auf der linken Seite des Bedienfeldes (15) befindliche Taste **POWER**  und die -Taste am Griff (1) der Heißluftpistole gedrückt.

- Das LC-Display (8) beginnt daraufhin zu blinken an und „CAL“ wird angezeigt.

- Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN** auf dem Bedienfeld (15).

- Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN** direkt an der Heißluftpistole (2).

CAL -18 °C P_ 350 048

→ Wenn Sie Taste **UP** oder **DOWN** gedrückt halten, lässt sich die Temperatur deutlich schneller auf den gewünschten Wert einstellen.

- Drücken Sie anschließend erneut auf die Taste **SET** auf dem Bedienfeld (15), um die Einstellung zu speichern.

g) Ruhemodus


Liegt die Temperatur der Heißluftpistole bei unter 100 °C, wenn der Griff der Heißluftpistole wieder in die Halterung (2) gesetzt wird, stoppt der Aufwärmvorgang automatisch und die Heißluftpistole wechselt in den Ruhemodus „SLP“.


REAL SLP °C P_ 350 ---

h) Umschalten zwischen heißer und kühler Luft

Die kühle Luft wird hierbei nicht aktiv gekühlt, sondern lediglich nicht mehr erwärmt. Die Temperatur der kühlen Luft wird zum einen von der Umgebungstemperatur und zum anderen von der Temperatur des Luftaustauschsystems beeinflusst.

- Über die Bedienelemente (2) der Heißluftpistole können Sie wie folgt zwischen heißer und kühler Luft umschalten:

- Bei einem warmen Luftstrom: Drücken Sie zweimal auf die -Taste, damit kühle Luft durch die Heißluftpistole strömt. Auf dem LC-Display (8) wird daraufhin „- - -“ angezeigt.

- Bei einem kühlen Luftstrom: Drücken Sie einmal auf die -Taste, damit warme Luft durch die Heißluftpistole strömt. Auf dem LC-Display (8) wird daraufhin „REAL“ und der aktuelle Temperaturwert angezeigt.


LÖTSTATION

a) Inbetriebnahme

- Bringen Sie zunächst den Hauptschalter (7) in die **ON**-Position.
- Drücken Sie dann die Taste **POWER** , die sich auf der rechten Seite des Bedienfeldes befindet, um die **SOLDERING STATION** in Betrieb zu nehmen.
- Der LötKolben beginnt daraufhin umgehend mit dem Aufwärmvorgang, bis die tatsächliche Temperatur „REAL“ mit dem eingestellten Temperaturwert „SET“ übereinstimmt.

SET Eingestellte Temperatur	REAL Tatsächliche Temperatur
SET 350 °C 200 350 400	REAL 248 °C 200 350 048

b) Außerbetriebsetzung

- Setzen Sie zunächst einmal den LötKolben zurück in die Halterung (10).
- Drücken Sie dann die sich auf der rechten Seite des Bedienfeldes befindliche Taste **POWER** , um die **SOLDERING STATION** außer Betrieb zu setzen.
- Auf dem LC-Display (9) wird nun „OFF“ angezeigt.
- Bringen Sie anschließend den Hauptschalter (7) in die **OFF**-Position.

REAL --- °C P_ 350 048

c) Einstellen der Temperatur

- Sollte „SET“ noch nicht auf dem LC-Display (9) zu sehen sein, drücken Sie zunächst einmal die Taste **SET** auf dem Bedienfeld.

- Verwenden Sie nun die Taste **UP** oder **DOWN** auf dem Bedienfeld (15), um die Temperatur auf den gewünschten Wert einzustellen.

→ Wenn Sie Taste **UP** oder **DOWN** gedrückt halten, lässt sich die Temperatur deutlich schneller auf den gewünschten Wert einstellen.

SET 301 °C 200 300 400



- Auf dem LC-Display (9) wird daraufhin der festgelegte Temperaturwert eingeblendet.
- Drücken Sie anschließend erneut auf die Taste **SET** auf dem Bedienfeld (15) oder warten Sie etwa drei Sekunden, um die Einstellung zu speichern.

d) Schnellasten der Temperaturregelung



Zuweisen einer Schnellaste

- Drücken Sie dann die Taste **POWER** , die sich auf der rechten Seite des Bedienfeldes befindet, um die **SOLDERING STATION** in Betrieb zu nehmen.
- Stellen Sie nun die Temperatur auf den gewünschten Wert ein.
- Halten Sie dann gleichzeitig die sich auf der rechten Seite des Bedienfeldes befindliche Taste **POWER**  und eine der Schnellasten (1,2, oder 3) mindestens fünf Sekunden lang gedrückt, um die Einstellung einer der Tasten zuzuweisen.
- Im LC-Display (9) wird kurz darauf die Temperatur über der entsprechenden Schnellaste eingeblendet, um die erfolgreiche Zuweisung zu bestätigen.

Verwenden einer programmierten Schnelltaste

- Drücken Sie dann die Taste **POWER** , die sich auf der rechten Seite des Bedienfeldes befindet, um die **SOLDERING STATION** in Betrieb zu nehmen.
- Halten Sie nun gleichzeitig die sich auf der rechten Seite des Bedienfeldes befindliche Taste **POWER**  und eine der Schnelltasten (1, 2, oder 3) gedrückt, um eine der zuvor festgelegten Einstellungen aufzurufen.
- Auf dem LC-Display (9) wird daraufhin die tatsächliche Temperatur „REAL“ angezeigt.

e) Temperatenausgleich/Kalibrierung

- Halten Sie gleichzeitig die sich auf der rechten Seite des Bedienfeldes (15) befindliche Taste **POWER**  und die -Taste am Griff (1) der Heißluftpistole gedrückt.
- Das LC-Display (9) beginnt daraufhin zu blinken an und „CAL“ wird angezeigt.
 - Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN** auf dem Bedienfeld (15).
 - Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN** direkt an der Heißluftpistole (2).



→ Wenn Sie Taste **UP** oder **DOWN** gedrückt halten, lässt sich die Temperatur deutlich schneller auf den gewünschten Wert einstellen.

- Drücken Sie anschließend erneut auf die Taste **SET** auf dem Bedienfeld (15), um die Einstellung zu speichern.

Austauschen der Sicherung



Lassen Sie sowohl die Heißluftpistole als auch den LötKolben erst einmal vollständig abkühlen. Bringen Sie dann den Hauptschalter (7) in die **OFF**-Position und trennen Sie dann das Netzkabel vom Netzanschluss (14) des Geräts.

- Entfernen Sie die Abdeckung über der Sicherungshalterung (13), die auf der Rückblende des Hauptgeräts zu finden ist.
- Nehmen Sie nun ein stumpfes Werkzeug (z. B. einen Schlitzschraubendreher) zur Hand und hebeln Sie die Sicherung vorsichtig heraus.
- Kontrollieren Sie die Sicherung mit Hilfe eines Messgeräts (z. B. mit einem Digitalmultimeter) auf elektrischen Durchgang.
- Sollte die Sicherung defekt sein, so tauschen Sie diese durch eine neue baugleiche Sicherung aus (siehe Abschnitt „Technische Daten“ am Ende dieser Bedienungsanleitung).



Verwenden Sie niemals eine Sicherung mit anderen Spezifikationen. Überbrücken Sie niemals eine defekte Sicherung! Neben der Möglichkeit eines Brandes besteht auch die Gefahr eines tödlichen elektrischen Schlages!



- Setzen Sie jetzt die neue Sicherung ein. Achten Sie dabei darauf, dass sie hörbar einrastet, und bringen Sie die Schutzabdeckung wieder an.
- Nehmen Sie die Lötstation wieder in Betrieb (an die Stromversorgung anschließen und einschalten).




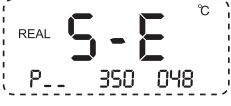
Sollte die Sicherung gleich nach dem Einschalten erneut auslösen, trennen Sie die Station von der Stromversorgung und übergeben Sie sie an eine Fachkraft zur Überprüfung.

Beheben von Störungen

a) LötKolben

LCD	Fehlermeldung/ Fehleranzeige	Maßnahmen zur Behebung
	Es wird keine Temperatur angezeigt.	Wenden Sie sich an unseren technischen Kundendienst oder anderes Fachpersonal.
	Die Höchsttemperatur wurde überschritten.	Verringern Sie den eingestellten Temperaturwert. Schalten Sie die Stromversorgung des Geräts AUS , warten Sie 20 Minuten und schalten Sie sie wieder EIN . Wenden Sie sich an unseren technischen Kundendienst oder anderes Fachpersonal.

b) Heißluftpistole

LCD	Fehlermeldung/ Fehleranzeige	Maßnahmen zur Behebung
	Es wird keine Temperatur angezeigt.	Wenden Sie sich an unseren technischen Kundendienst oder anderes Fachpersonal.
	Die Höchsttemperatur wurde überschritten.	<ul style="list-style-type: none"> • Verringern Sie den eingestellten Temperaturwert. • Schalten Sie die Stromversorgung des Geräts AUS, warten Sie 20 Minuten und schalten Sie sie wieder EIN. • Sollte die Fehlermeldung weiterhin angezeigt werden, wenden Sie sich an unseren technischen Kundendienst oder anderes Fachpersonal.

Pflege und Reinigung

a) Hauptgerät und Heißluftpistole

- Beide sind in der Regel wartungsfrei. Trennen Sie das Produkt vor der Durchführung etwaiger Reinigungsarbeiten stets von der Stromversorgung und lassen Sie es vollständig abkühlen.
- Verwenden Sie keine aggressiven Reinigungsmittel, Alkohol oder andere chemische Lösungsmittel, da diese zu Schäden am Gehäuse und zu Fehlfunktionen führen können.
- Verwenden Sie zum Reinigen des Produkts ein trockenes, faserfreies Tuch.

b) LötKolben

- Achten Sie darauf, dass die Lötspitze vor dem Ausschalten des Geräts oder vor längerer Nichtverwendung stets ausreichend verzinkt ist.
- Reinigen Sie die Lötspitze unter keinen Umständen mit grobkörnigen, scheuernden Materialien, wie z. B. jene, aus denen Feilen gefertigt sind.
- Sollte sich an der Lötspitze Oxid bilden, reiben Sie diese leicht mit Schleifpapier ab, wischen sie sauber und erwärmen sie sofort wieder. Verzinnen Sie die Spitze anschließend, um eine erneute Oxidation der benutzbaren Oberfläche zu verhindern.

Entsorgung



Elektronische Geräte sind Wertstoffe und gehören nicht in den Hausmüll. Entsorgen Sie das Produkt am Ende seiner Lebensdauer gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen.

■ Sie erfüllen damit die gesetzlichen Verpflichtungen und leisten Ihren Beitrag zum Umweltschutz.

Technische Daten

a) Haupteinheit

Eingangsspannung.....	230 V/AC, 50 Hz
Leistungsaufnahme.....	max. 700 W
Sicherung.....	T5A (230 V/AC)
Betriebsbedingungen.....	0 bis +40 °C, 0 – 80 % rF (nicht kondensierend)
Lagerbedingungen.....	-20 bis +80 °C, 0 – 80 % rF (nicht kondensierend)
Netzkabel.....	Länge: ca. 140 cm (ohne Stecker und Steckverbinder)
Abmessungen (B x H x T).....	186 x 169 x 255 mm (ohne Halterung der Heißluftpistole)
Gewicht.....	4252 g (Hauptgerät mit Heißluftpistole und Halterung)

b) LötKolben

Leistungsaufnahme.....	50 W
Temperaturbereich.....	zwischen +200 und +480 °C
Temperaturgenauigkeit.....	±10 °C
Temperaturversatz.....	±50 °C
Temperaturstabilität.....	± 2 °C
Impedanz der Spitze gegen Masse.....	<2 Ω
Spannung der Spitze gegen Masse.....	<2 mV
Kabellänge.....	90 cm
Abmessungen (ø x H).....	etwa 24 x 185 mm
Gewicht.....	105 g

c) LötKolbenhalterung

Abmessungen (B x H x T).....	71 x 84 x 155 mm
Gewicht.....	260 g

d) Heißluftpistole

Leistungsaufnahme.....	550 W
Temperaturbereich.....	zwischen +100 und 500 °C
Temperaturgenauigkeit.....	±35 °C
Temperatur-Stabilität.....	±5 °C
Maximaler Luftstrom.....	23 l/min
Pumpentyp.....	Membran
Düsenspitzen.....	(QFP) Quad Flat Package: 10 x 10 mm (QFP) Quad Flat Package: 14 x 14 mm Rund: ø 4 mm Rund: ø 8 mm
Abmessungen (ø x H).....	44 x 195 mm
Gewicht.....	230 g
Kabellänge.....	90 cm

→ Besuchen Sie die offizielle Webseite von Conrad und suchen Sie nach Artikelnummer **2108712**, um Informationen zu optionalem Zubehör, Verbrauchsmaterialien oder Ersatzteilen zu erhalten.



TOOLCRAFT



Operating Instructions

2 in 1 Rework Station

Item No. 2108712

Intended Use

This product is intended to be used as a hot air gun and soldering iron for desoldering and soldering surface-mounted electronic components. It has accurate heating temperature controls and three buttons for convenient switching between preset temperature settings.

It is intended for indoor use only. Do not use it outdoors. Contact with moisture, e.g. in bathrooms, must be avoided under all circumstances.

For safety and approval purposes, you must not rebuild and/or modify this product. If you use the product for purposes other than those described above, the product may be damaged. In addition, improper use can result in short circuits, fires, electric shocks, burn injuries, toxic fumes or other hazards. Read the instructions carefully and store them in a safe place. Make this product available to third parties only together with its operating instructions.

This product complies with the statutory national and European requirements. All company names and product names are trademarks of their respective owners. All rights reserved.

Delivery Content

- Main unit
- Hot air gun holder
- Soldering iron
- Power cord
- Iron stand
- Sponge
- 4x air gun tips
- Operating instructions

Up-to-Date Operating Instructions

Download the latest operating instructions at www.conrad.com/downloads or scan the QR code shown. Follow the instructions on the website.



Explanation of Symbols



The symbol with the lightning in the triangle is used if there is a risk to your health, e.g. due to an electric shock.



The symbol with the exclamation mark in the triangle is used to indicate important information in these operating instructions. Always read this information carefully.



The product must only be installed and used in dry, indoor locations. It must not become damp or wet, as this may cause a fatal electric shock!



The arrow symbol indicates special information and advice on operation.

Safety Instructions



Read the operating instructions carefully and especially observe the safety information. If you do not follow the safety instructions and information on proper handling in this manual, we assume no liability for any resulting personal injury or damage to property. Such cases will invalidate the warranty/guarantee.



a) Important Safety Information

- For safety reasons, this device must not be used by children and young people under the age of 16 years, or by people who are not familiar with these operating instructions. Children must not play with this device.
- This product is not intended to be used by people (including children) with impaired physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and/or lack of knowledge. Keep other people away from your workplace.
- Do not allow children or unauthorized persons to stay in the work area. Do not allow other people to touch the device or hot parts.
- The hot air gun and soldering iron must be placed in the designated holder when not in use.

• A fire may result if the appliance is not used with care, therefore:

- do not apply heat to the same place for a long time.
- do not use the workstation in under conditions where combustible materials such as flammable gases, vapours, or dust are or may be present! This may cause an explosion!
- heat may be conducted to combustible materials which are out of sight.
- place in respective stand when not in use and allow to cool before storage.
- do not leave the appliance unattended when not in use.

b) General Information

- The device is not a toy. Keep it out of the reach of children and pets.
- Do not leave packaging material lying around carelessly. This may become dangerous playing material for children.
- Protect the appliance from extreme temperatures, direct sunlight, strong jolts, high humidity, moisture, flammable gases, steam and solvents.
- Do not place the product under any mechanical stress.
- If it is no longer possible to operate the product safely, take it out of operation and protect it from any accidental use. Safe operation can no longer be guaranteed if the product:
 - is visibly damaged,
 - is no longer working properly,
 - has been stored for extended periods in poor ambient conditions or
 - has been subjected to any serious transport-related stresses.
- Please handle the product carefully. Jolts, impacts or a fall even from a low height can damage the product.
- Consult an expert when in doubt about the operation, safety or connection of the appliance.
- Maintenance, modifications and repairs must only be completed by a technician or an authorised repair centre.
- If you have questions which remain unanswered by these operating instructions, contact our technical support service or other technical personnel.
- In schools, educational facilities, hobby and DIY workshops, the product must be operated under the supervision of qualified personnel. Always comply with the accident prevention regulations for electrical equipment when using the product in commercial facilities.

c) Electrical Safety

- The product is built according to protection class I. It must be powered by a standard earthed mains socket.
- The mains socket that you use to connect the power cable must be easily accessible.
- Before connecting the product, make sure that the mains voltage in your region meets the specifications on the name plate. Only connect the product to the mains socket when it is switched off.
- Do not pull the mains plug from the mains socket by pulling on the cable.
- Do not touch the mains cable or the workstation if there are any signs of damage, as this may cause a fatal electric shock!
- If the mains cable is damaged, it must be replaced by a new mains cable with the same specifications. Stop using the damaged mains cable and dispose of it in an environmentally friendly manner. Do not attempt to repair the damaged mains cable.
- Never use the product immediately after it has been brought from a cold room into a warm one. This may generate condensation, which can cause the product to malfunction or damage the interior components. Moisture on the workstation, mains cable or power adapter may also cause a fatal electric shock!
- Never work on or solder live electrical components or parts. Always disconnect these components from the power supply beforehand.

Caution!

- If liquid does enter the workstation, switch off the mains voltage to the socket containing the mains plug (switch off at the corresponding circuit breaker or remove the safety fuse and then switch off at the corresponding RCD protective switch). You can then unplug the power adapter from the mains socket.

Discontinue use immediately and take the product to a specialist repair shop, or dispose of it in an environmentally friendly manner.



d) Connected Devices

- Make sure any tips connected to the air gun are correctly attached and cannot become loose during use.



e) Location

- Place the workstation on a clean, level, non flammable surface of a sufficient size. Protect the workstation against vibrations. Do not place the workstation on a flammable surface (e.g. rug or tablecloth). Always use a non-flammable, heatproof surface.
- Keep the workstation away from flammable or combustible materials (e.g. curtains).
- Do not place the workstation on valuable furniture without using suitable protection, as this may result in scratch marks, pressure points, discolouration or burn marks.
- Do not use the product in the immediate vicinity of strong magnetic/electromagnetic fields, transmitter aerials or HF generators. These may affect the electronic control system.
- Make sure that there is enough space in the direction from which the hot air nozzle discharges hot air. The hot air may cause a fire if there is not enough space!
- Ensure that there is sufficient lighting.
- Keep your work area clean and tidy.

f) Risk of Burns

- Never use the workstation to heat up liquids or gases.
- Never point the flow of hot air at the work station, mains cable, hose or other parts. In addition, never point the flow of hot air at people or animals, as this may cause burn injuries!
- Never touch the tip of the hot air nozzle or soldering iron.
- Do not attempt to remove a tip from the airgun when it is hot.

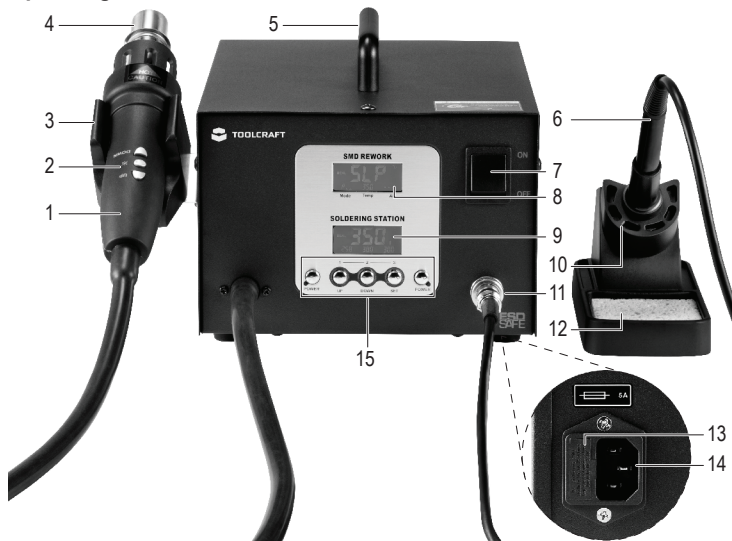
g) Personal Safety

- Wear suitable protective clothing and safety goggles when soldering/desoldering. Splashing "spitting" solder may cause serious burns or eye damage.
- Never work under the influence of alcohol or medication.
- Do not ingest solder. Do not eat or drink during soldering. Wash your hands thoroughly after working with solder.
- Ensure that there is sufficient ventilation while soldering. Vapours can be harmful to your health.

h) Fuse

- A defective fuse must be replaced with a new fuse with the same specifications (see "Replacing the fuse"). Do not repair or bridge a defective fuse, as this may cause a fire or result in fatal electric shock.

Operating Elements



- | | | |
|--------------------------|--|-----------------------------------|
| 1 Hot air gun handle | 7 Main power switch
ON/OFF | 11 Soldering iron input
socket |
| 2 Hot air gun controls | 8 LCD display:
SMD REWORK | 12 Sponge |
| 3 Hot air gun holder | 9 LCD display:
SOLDERING STATION | 13 Fuse holder |
| 4 Hot air gun nozzle | 10 Soldering iron holder | 14 Power socket |
| 5 Main unit carry handle | | 15 Control panel |
| 6 Soldering iron handle | | |

Connection and Setup

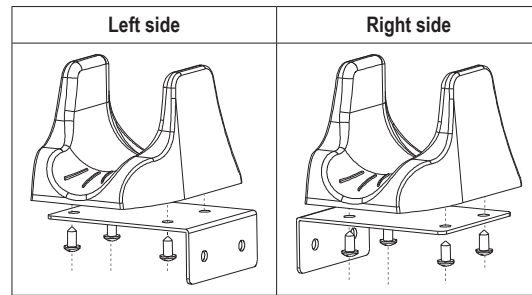


The power switch should be in the **OFF** position, and the mains cable should not be connected to the power supply.

The hot air gun holder must be attached to the main unit before use.

a) Assembling the Hot Air Gun Holder

- The holder can be mounted to the left or right side of the main unit:



- Use 4x screws (included) to attach the mounting plate to the hot air gun holder as shown.
- Use 2x screws (included) to attach the mounting plate to the left or right side of the main unit.
- Before connecting to the power supply, check the attachment is secure by placing the hot air gun into the holder (3).

b) Soldering Iron

- Insert the sponge (12) into the tray at the base of the holder (10).
- Insert the soldering iron into the holder.
- Attach the soldering iron plug to the input socket (11) on the main unit and then use the locking screw to secure the connection.

c) Main Unit Power Supply

- Make sure the main power switch (7) is in the **OFF** position.
- Connect one end of the power cable into the power socket (14), and the other end to a mains power supply.

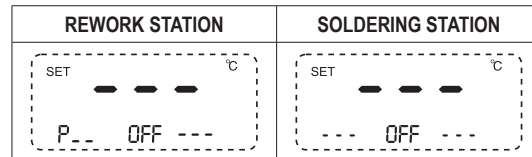
Operation



Touching or soldering capacitors (or similar components) or leads/cables that are connected to capacitors may cause a fatal electric shock! Capacitors may stay charged for several hours after you switch off the power supply!

a) Main Unit Power ON/OFF

- Use the main power switch (7) to turn the power **ON** or **OFF**.
- LCD displays (8) and (9) will show "OFF".



b) Change Temperature Unit (°C and °F)

- The main power switch should be **OFF** (7).
- Press and hold **UP**, **DOWN**, **SET**, then turn the power switch **ON** (7).
- The new temperature unit will show on the LCD displays (8) and (9).

c) Change Hot Air Gun Tips



Risk of burns! Allow the hot air gun to completely cool before attempting to attach or remove any tips from the nozzle (4)!

- Insert the selected tip over the hot air gun nozzle (4), making sure it is securely attached.
- Remove the tip by pulling it away from the nozzle (4).

→ Tighten or loosen the bolt on the tip if needed.

SMD REWORK STATION

a) Power On

- Turn the main power switch **ON** (7).
- On the control panel (15), press the left **POWER** button to activate the **SMD REWORK STATION**.
 - The hot air gun will start heating up when the handle (1) is removed from the holder (3).
 - The hot air gun will heat up to the temperature that was last set, indicated by "SET" on the LCD display (8).
 - The actual temperature is indicated by "REAL" on LCD display (8).
 - The hot air gun will automatically stop heating when the handle (1) is put back into the holder (3), and will turn off when the temperature falls below 100 °C. The main unit will then enter sleep mode and "SLP" will show on the LCD display (8).

SLP Sleep/Standby	SET Set Temperature	REAL Actual Temperature
REAL SLP P 350	SET 350 P 350 048	REAL 125 P 350 048

b) Power Off



To prevent product damage, the main unit cannot be turned **OFF** using the main power switch (7) until the hot air gun temperature falls below 100 °C. The main unit will automatically assist cooling by sending unheated air through the nozzle (4). Do not disconnect the main unit from the power supply during the cool down period.

- Press the left **POWER** button to deactivate the **SMD REWORK STATION**. The LCD display (8) will show "OFF".
- Turn the power switch **OFF** (7).

Power OFF (Temperature >100 °C)	Power OFF (Temperature <100 °C)
REAL 125 P OFF 048	REAL --- P OFF ---

c) Adjust Temperature

- If the LCD display (8) does not show "SET", press the **SET** button on the control panel (15).
- The temperature will start to blink.
- To adjust the temperature:
 - Press **UP** or **DOWN** on the control panel (15).
 - Press **UP** or **DOWN** using the hot air gun controls (2).

→ Press and hold **UP** or **DOWN** to rapidly adjust values.
- The adjusted temperature will show on the LCD display (8).
- Press the **SET** button on the control panel (15) or wait approx. 3 seconds to save the setting.

SET Set Temperature
SET 150 P 350 048

d) Airflow Setting

- If the LCD display (8) does not show "SET", press the **SET** button on the control panel (15).
- Press the **⊗** button on the hot air gun handle (1).
- To adjust the volume of hot air:
 - Press **UP** or **DOWN** on the control panel (15).
 - Press **UP** or **DOWN** using the hot air gun controls (2).

→ Press and hold **UP** or **DOWN** to rapidly adjust values.
- The amount of air flowing will show on the LCD display (8).
 - The power status bars indicate how much air is flowing.
 - The airflow decreases when the set temperature is reached or is being maintained.
- Press **SET** on the control panel (15) or wait approx. 3 seconds to save the setting.

SET Set Temperature
SET 350 P 350 048

e) Temperature Shortcut Buttons

Assigning a Shortcut

- Press the left **POWER** button to activate the **SMD REWORK STATION**.
- Press **SET** to enter settings mode.
- Adjust the temperature and air volume.
- Press and hold the left **POWER** button together with 1, 2, or 3 on the control panel (15) to assign a shortcut 1="P01"/2="P02"/3="P03".

Recall Shortcut

- Press the left **POWER** button to activate the **SMD REWORK STATION**.
- On the control panel (15) press **SET** until "REAL" shows on the LCD display (8).
- Press and hold the left **POWER** button followed by a shortcut button (1, 2, or 3) for approximately 5 seconds.
- The LCD display (8) will indicate which shortcut has been recalled "P01/P02/P03" along with the actual temperature "REAL".

P01	P02	P03
REAL 200 P01 200 040	REAL 300 P02 300 060	REAL 400 P03 400 080

f) Temperature Compensation/Calibration

- Press and hold the left **POWER** button and the **⊗** button on the hot air gun handle (1).
 - The LCD display (8) will begin to blink and show "CAL".
 - Press **UP** or **DOWN** on the control panel (15).
 - Press **UP** or **DOWN** using the hot air gun controls (2).

→ Press and hold **UP** or **DOWN** to rapidly adjust values.
- Press **SET** on the control panel (15) to save the setting.

CAL Temperature Compensation
CAL -18 P 350 048

g) Sleep Mode

If the hot air gun temperature is below 100 °C when the hot air gun handle is returned to the holder (2), heating will stop and the hot air gun will enter sleep mode "SLP".

REAL Actual Temperature
REAL SLP P 350

h) Switching Between Hot and Cool Air

The cool air is not actively cooled, it is unheated. The temperature of the cool air will depend on the ambient temperature and the temperature of the air exchange system.

- Using the hot air gun controls (2), you can toggle between hot and cool air as follows:
 - If hot air is blowing: Press the **⊗** button twice to change to cool air, the LCD display (8) will show "---".
 - If cool air is blowing: Press the **⊗** button once to change to hot air, the LCD display (8) will display the actual temperature "REAL".

SOLDERING STATION

a) Power On

- Turn the main power switch **ON** (7).
- Press the right **POWER** button to activate the **SOLDERING STATION**.
- The soldering iron will immediately begin heating until the actual temperature "REAL" matches the set temperature "SET".

SET Set Temperature	REAL Actual Temperature
SET 350 200 350 400	REAL 248 200 350 048

b) Power Off

- Place the soldering iron back into the holder (10).
- Press the right **POWER** button to deactivate the **SOLDERING STATION**.
- The LCD display (9) will show "OFF".
- Turn the main power switch **OFF** (7).

REAL Actual Temperature
REAL --- P 350 048

c) Adjust Temperature

- If the LCD display does not show "SET", press the **SET** button on the control panel.
- To adjust the temperature press **UP** or **DOWN** on the control panel (15).

→ Press and hold **UP** or **DOWN** to rapidly adjust values.

- The adjusted values will show on the LCD display (9).
- Press the **SET** button on the control panel (15) or wait approx. 3 seconds to save the setting.

SET Set Temperature
SET 301 200 300 400

d) Temperature Shortcut Buttons

Assigning a Shortcut

- Press the right **POWER** button to activate the **SOLDERING STATION**.
- Set the desired temperature.
- Press and hold the right **POWER** button together with a shortcut button (1, 2, or 3) for more than 5 seconds to assign a shortcut.
- The temperature will appear on the LCD (9) above the corresponding shortcut button to indicate it has been assigned.

Recall Shortcut

- Press the right **POWER** button to activate the **SOLDERING STATION**.
- Press and hold the right **POWER** button together with a shortcut button (1, 2, or 3) to recall a shortcut.
- The LCD display (9) will indicate the actual temperature "REAL".

e) Temperature Compensation/Calibration

- Press and hold the right **POWER** button and the **⊗** button on the hot air gun handle (1).
- The LCD display (9) will begin to blink and show "CAL".
 - Press **UP** or **DOWN** on the control panel (15).
 - Press **UP** or **DOWN** using the hot air gun controls (2).

→ Press and hold **UP** or **DOWN** to rapidly adjust values.



- Press **SET** on the control panel (15) to save the setting.

Replacing the fuse



Allow the hot air gun and soldering iron to cool down completely, then turn the main power switch **OFF** (7) and disconnect the power cord from the socket (14).

- Remove the cover over the fuse holder (13) located at the back of the main unit.
- Use a blunt object such as a flat head screwdriver to gently pry the fuse out.
- Perform a continuity test on the fuse, e.g. with an appropriate meter (digital multimeter).
- If the fuse is defective, replace it with a new fuse of the same type (see "Technical data" at the end of these operating instructions).



Never use a fuse with other specifications. Never bridge a defective fuse! This may cause a fire or a fatal electric shock!

- Insert a replacement fuse until it clicks into place, then replace the protective cover.
- Connect the workstation to the mains and switch it back on.



If the fuse blows again, disconnect the workstation from the mains and ask a technician to conduct a thorough inspection.

Troubleshooting

a) Soldering Iron

LCD	Error Message/ Fault Indication	Suggestions
	There is no temperature reading.	Please contact technical support service or other technical personnel.
	The maximum temperature was exceeded.	Reduce the set temperature. Switch the main power OFF , wait 20 minutes then turn back ON . Please contact technical support service or other technical personnel.

b) Hot Air Gun

LCD	Error Message/ Fault Indication	Suggestion
	There is no temperature reading.	Please contact technical support service or other technical personnel.
	The maximum temperature was exceeded.	<ul style="list-style-type: none"> • Reduce the temperature setting. • Switch the main power OFF, wait 20 minutes then turn back ON. • If still receive the error code, please contact technical support service or other technical personnel.

Care and Cleaning

a) Main Unit and Hot Air Gun

- These are generally maintenance free. Disconnect the product from the mains, and allow all parts to cool down completely before each cleaning.
- Do not use any aggressive cleaning agents, rubbing alcohol or other chemical solutions as they can cause damage to the housing and malfunctioning.
- Clean the product with a dry, fibre-free cloth.

b) Soldering Iron

- Always keep the tip tinned before switching off or storing for any period of time.
- Never clean the tip with coarse, abrasive materials like files.
- If oxide forms on the tip, lightly rub with abrasive paper, wipe clean, then immediately reheat and re-tin the tip to prevent oxidation of the wettable surface.

Disposal



Electronic devices are recyclable waste and must not be disposed of in the household waste. At the end of its service life, dispose of the product in accordance with applicable regulatory guidelines.

You thus fulfill your statutory obligations and contribute to the protection of the environment.

Technical Data

a) Main Unit

Input voltage	230 V/AC, 50 Hz,
Power consumption	max. 700 W
Fuse	T5A (230 V/AC)
Operating conditions	0 to 40 °C, 0 - 80 % RH (non-condensing)
Storage conditions	-20 to +80 °C, 0 - 80 % RH (non-condensing)
Power cable	Length: approx. 140 cm (without connector and plug)
Dimensions (W x H x D)	186 x 169 x 255 mm (without hot air gun holder)
Weight	4252 g (main unit with hot air gun and holder)

b) Soldering Iron

Power consumption	50 W
Temperature range	approx. 200 °C to 480 °C
Temperature accuracy	±10 °C
Temperature offset	±50 °C
Temperature stability	±2 °C
Tip to ground impedance	<2 Ω
Tip to ground voltage	<2 mV
Cable length	90 cm
Dimensions (ø x H)	approx. 24 x 185 mm
Weight	105 g

c) Soldering Iron Holder

Dimensions (W x H x D)	71 x 84 x 155 mm
Weight	260 g

d) Hot Air Gun

Power consumption	550 W
Temperature range	approx. 100 °C to 500 °C
Temperature accuracy	±35 °C
Temperature stability	±5 °C
Maximum airflow	23 L/min
Pump type	Diaphragm
Nozzle tips	(QFP) quad flat pack: 10 x 10 mm (QFP) quad flat pack: 14 x 14 mm Round: ø4 mm Round: ø8 mm
Dimensions (Ø x H)	44 x 195 mm
Weight	230 g
Cable length	90 cm

→ Visit the Conrad website and search Item No.: **2108712** for information about any optional accessories, spares, or replacement parts.