

# KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

## DECLARATION OF CONFORMITY

CEI Conrad Electronic International (HK) Limited  
18th Floor, Tower 2, Nina Tower, No. 8 Yeung Uk Road,  
Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong

Erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das(die) Produkt(e)  
*Declares on our own responsibility, that the product(s)*

Bestell Nr. <i>Order No</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Modell Nr. <i>Model No</i>
2179496	AC/DC Charger, AC 2 X 150W, DC 2 X 300W, 2 x 16.0A	V-CHARGE 600 DUO

konform ist (sind) mit folgenden Richtlinien, Normen und/oder Verordnungen.  
*is (are) in conformity with following directives, norms and/or regulations.*

Verantwortlich für Europa: Responsible for Europe:  
Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau

### RED Richtlinie 2014/53/EU / RED directive 2014/53/EU

EN 50364: 2010  
EN 62368-1: 2014 +A11: 2017  
EN 301 489-1 v2.1.1, EN 301 489-3 v2.1.1  
EN 303 417 v1.1.1

### LVD Richtlinie 2014/35/EU / LVD directive 2014/35/EU

EN 60335-1: 2012 +A11: 2014 +A13: 2017  
EN 60335-2-29: 2004 +A2: 2010  
EN 62233: 2008

### RoHS Richtlinie 2011/65/EU / RoHS directive 2011/65/EU

### CE Zeichen auf dem Produkt / CE marking on product



Hong Kong, 22.11.2019

CEI Conrad Electronic International (HK) Limited  
18th Floor, Tower 2, Nina Tower, No. 8 Yeung Uk Road,  
Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong

Mr. Christian Listl  
Bevollmächtigter Vertreter des Herstellers  
*Authorized representative of manufacturer*