



### Bestellbezeichnung

IMU360D-F99-B20-V15

Inertialmesssystem, 6-achsig

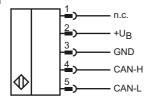
#### Merkmale

- Neigungs-, Beschleunigung- und Drehratenmessung in jeweils 3 Achsen
- Kompensation von dynamischen Störungen
- F99-Fusion-Technologie
- CAN-Bus mit SAE J1939 Protokoll
- Erhöhte EMV-Festigkeit

## **Funktionsbeschreibung**

Das IMU360-F99, mit der F99-Fusion-Technologie, ist optimiert, um gyroskopisch stabilisierte Neigungs- und Beschleunigungsdaten sowie Drehratendaten bereitzustellen. Mehrere auswählbare Ausgabewerte wie Beschleunigung, Drehgeschwindigkeit und Neigung (Eulerwinkel, Euler-Vektor, Quaternionen) und programmierbare Filter erlauben es das Messsystem optimal an Ihre Anwendung anzupassen.

### **Elektrischer Anschluss**



### **Technische Daten**

Allgemeine Daten	
Тур	Inertialmesssystem
Messbereich	Beschleunigung: ± 2 g Neigung: 0 360 ° Drehrate: ± 250 °/s

Statische Genauigkeit

Messbereich  $\leq$  150 °  $\leq$   $\pm$  0,5 °

Messbereich > 150 °  $\pm$  1 °

Dynamische Genauigkeit

Messbereich ≤ 150 ° lineare Beschle

Messbereich ≤ 150 ° lineare Beschleunigung: ≤ ± 0,5 ° bis 0,5 m/s² bei einer Beschleunigungszeit ≤ 2s

Messbereich > 150 ° lineare Beschleunigung: ≤ ± 1 ° bis 0.5 m/s² bei einer

LED, rot

Messbereich > 150 ° lineare Beschleunigung:  $\leq$  ± 1 ° bis 0,5 m/s² bei einer Beschleunigungszeit  $\leq$  2s

 Auflösung
 0,01 °

 Reproduzierbarkeit
 ≤ ± 0,1 °

 Zykluszeit
 intern 10 ms

Temperatureinfluss max. ± 1,5° bei 15 ... 85 °C (59 ... 185 °F) Kenndaten funktionale Sicherheit

MTTF<sub>d</sub> 530 a Gebrauchsdauer (T<sub>M</sub>) 10 a Diagnosedeckungsgrad (DC) 0 %

Fehleranzeige

Anzeigen/Bedienelemente

Betriebsanzeige LED, grün
Statusanzeige LED, gelb

Elektrische Daten

Betriebsspannung U<sub>B</sub> 5 ... 30 V DC

Schnittstellentyp

CAN-Bus mit SAE J1939 Protokoll

Übertragungsrate

10 ... 1000 kBit/s , parametrierbar

Node ID

0 ... 253 , parametrierbar

Abschluss

extern

Zykluszeit

Ausgabeintervall parametrierbar

Umgebungsbedingungen
Umgebungstemperatur
15 ... 85 °C (59 ... 185 °F)

Lagertemperatur -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)

Mechanische Daten

Anschlussart

Gerätestecker M12 x 1, 5-polig

Gerätedose M12 x 1, 5-polig

intern gebrückt

Gehäusematerial PA
Schutzart IP68 / IP69K
Masse 240 g

Werkseinstellungen
Node ID 128
Übertragungsrate 250 kBit/s

Normen- und Richtlinienkonformität

Normenkonformität
Schock- und Stoßfestigkeit
100 g gemäß DIN EN 60068-2-27

Normen EN 60947-5-2:2007 EN 60947-5-2:/41:2012 IEC 60947-5-2:2007

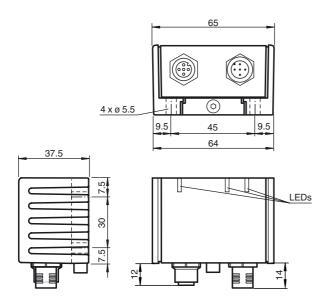
IEC 60947-5-2 AMD 1:2012

Zulassungen und Zertifikate

UL-Zulassung cULus Listed, Class 2 Power Source

E1-Typgenehmigung 10R-04

## **Abmessungen**



# **EMV-Eigenschaften**

Störfestigkeit nach DIN ISO 11452-2: 100 V/m Frequenzband 20 MHz bis 2 GHz Leitungsgeführte Störgrößen nach ISO 7637-2:

2b 1 2a За 3h Impuls 4 5 Schärfegrad Ш Ш Ш Ш Ш Ш IV Ausfallkriterium С Α С Α Α Α

EN 61000-4-2: CD: 8 kV AD: 15 kV Schärfegrad IV IV EN 61000-4-3: 30 V/m (80...2500 MHz)

Schärfegrad IV EN 61000-4-4: 2 kV Schärfegrad

10 V (0,01...80 MHz) EN 61000-4-6:

Schärfegrad Ш

EN 55011: Klasse A

### **Pinout**





Adernfarben gemäß EN 60947-5-2

1	BN	(braun)
2	WH	(weiß)
3	BU	(blau)
4	BK	(schwarz)
5	GY	(grau)

#### Zubehör

# V15-G-2M-PUR-CAN-V15-G

Buskabel DeviceNet/CANOpen, M12 auf M12, PUR-Kabel 5-polig

#### V15-G-5M-PUR-CAN-V15-G

Buskabel DeviceNet/CANOpen, M12 auf M12, PUR-Kabel 5-polig

# V15-G-10M-PUR-CAN-V15-G

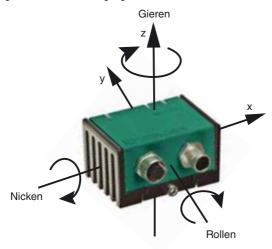
Buskabel DeviceNet/CANOpen, M12 auf M12, PUR-Kabel 5-polig

## **ICZ-TR-CAN/DN-V15**

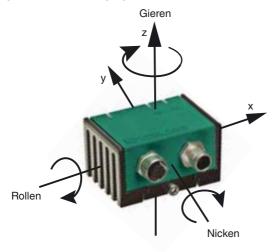
Abschlusswiderstand für DeviceNet, CANopen

# Orientierung

Zuordnung der Achsen zu Bewegungsarten bei P + F-Winkel



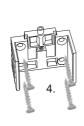
Zuordnung der Achsen zu Bewegungsarten bei Euler-Winkel

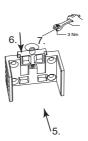


#### Montage des Sensors

Sensoren der Baureihe F99-Fusion bestehen aus dem Sensormodul und dem dazugehörigen Gehäuse aus Aluminium-Druckguss. Wählen Sie zur Montage des Sensors eine ebene Fläche mit den Mindestabmessungen 70 mm x 50 mm. Zur Sensormontage gehen Sie wie folgt vor:







- Lösen Sie die Zentralschraube unterhalb des Sensoranschlusses. Schieben Sie das Klemmelement so weit zurück, bis Sie das Sensormodul aus dem Gehäuse entnehmen können.
- Nehmen Sie das Sensormodul aus dem Gehäuse.
- Positionieren Sie das Gehäuse am gewünschten Montageort und befestigen Sie es mit vier Senkkopfschrauben. Achten Sie darauf, dass die Schraubenköpfe nicht überstehen.
- Setzen Sie das Sensormodul in das Gehäuse ein.
- Schieben Sie das Klemmelement bündig in das Gehäuse. Kontrollieren Sie den ordnungsgemäßen Sitz des Sensorelements. Ziehen Sie nun die Zentralschraube fest.

Der Sensor ist nun montiert.