



Ergänzungsanleitung

Heu- und Strohfeuchte Set

ab Version 2.1

BaleCheck 150 mit GMH 38





GHM GROUP - Greisinger

GHM Messtechnik GmbH | Hans-Sachs-Str. 26 | 93128 Regenstauf | GERMANY Tel.: +49 9402 9383-0 | info@greisinger.de | www.greisinger.de

1 Allgemeiner Hinweis

Lesen Sie dieses Dokument aufmerksam durch und machen Sie sich mit der Bedienung des Gerätes vertraut, bevor Sie es einsetzen.

Bewahren Sie dieses Dokument griffbereit und in unmittelbarer Nähe des Geräts auf, damit Sie oder das Fachpersonal im Zweifelsfalle jederzeit nachschlagen können.

Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung und Außerbetriebnahme dürfen nur von fachspezifisch qualifiziertem Personal durchgeführt werden. Das Fachpersonal muss die Betriebsanleitung vor Beginn aller Arbeiten sorgfältig durchgelesen und verstanden haben.

Die Haftung und Gewährleistung des Herstellers für Schäden und Folgeschäden erlischt bei bestimmungswidriger Verwendung, Nichtbeachten dieser Betriebsanleitung, Einsatz ungenügend qualifizierten Fachpersonals sowie eigenmächtiger Veränderung am Gerät.

Der Hersteller haftet nicht für Kosten oder Schäden, die dem Benutzer oder Dritten durch den Einsatz dieses Geräts, vor allem bei unsachgemäßem Gebrauch des Geräts oder bei Missbrauch oder Störungen des Anschlusses oder des Geräts, entstehen.

Der Hersteller übernimmt keine Haftung bei Druckfehler.

2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der BaleCheck 150 ist ein Komplettset zur Materialfeuchtemessung inklusive Handmessgerät (GMH 38 Serie) mit Feuchteanzeige und -bewertung.

Durch den schlanken und robusten Messfühler (GSF 40) eignet sich das Set besonders für die Feuchtemessung von gepresstem Stroh oder Heu (Ballen) und Getreide.

Der Messfühler ist über ein BNC-Stecker mit dem Messgerät verbunden und kann jederzeit ausgetauscht werden.

Je nach Anwendungsfall kann entweder die Materialfeuchte u (bezogen auf die Trockenmasse) oder der Wassergehalt w (bezogen auf die nasse Gesamtmasse) angezeigt werden.

Bitte auch Hinweis zur Messgenauigkeit in Kapitel 5.4 beachten

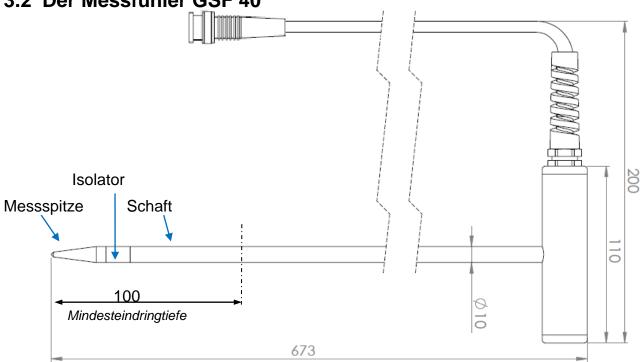
3 Produktbeschreibung

3.1 Lieferumfang

Im Lieferumfang des BaleCheck 150 –Sets ist enthalten:

- Messfühler GSF 40
- Handmessgerät der GMH 38 Serie inkl. 9V Block Batterie und Betriebsanleitung
- Schutztasche ST-RN
- Ergänzungsanleitung BaleCheck 150

3.2 Der Messfühler GSF 40



Bedienung

4.1 Inbetriebnahme

Gerät mit der Taste "on/off" einschalten. Nach dem Segmenttest ist das Gerät bereit zur Messung.

4.2 Kennlinienauswahl

Kennlinienauswahl: durch kurzes Drücken der Tasten werden.



kann die Materialkennlinie gewechselt



Die Verwendung einer nicht zutreffenden Kennlinie kann erhebliche Fehlmessungen verursachen!

Auswählbare Kennlinien: (über die "Sort"-Auswahl vorbelegt, siehe dazu Betriebsanleitung GMH 38xx)

Anzeige	Kennlinie
rEF	Referenzkennlinie
h.462	Weizen
h.463	Gerste
h.464	Heu
h.465	Stroh



Hinweis: Mithilfe von weiterem Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten) können mit dem Handmessgerät auch Holz und Baustoffe unterschiedlichster Art gemessen werden dazu muss der Anwender die entsprechenden Kennlinien über die Sort-Auswahl ergänzen, oder die Vorauswahl komplett deaktivieren.

4.3 Temperaturmessung

Die Temperatur wird vorübergehend anstatt der Kennlinie angezeigt, wenn gedrückt wird.



Solange kein Temperaturfühler angesteckt wird, wird die Gerätetemperatur als Messguttemperatur angenommen. Wurde ATC = Off konfiguriert, wird anstatt dessen die manuelle Temperatureingabe angezeigt.

Grundlagen zur Messung

5.1 Feuchte-Bewertung ('WET = nass' - 'MEDIUM' - 'DRY = trocken')

Zusätzlich zum Messwert wird eine Feuchtebewertung über eine Balkenanzeige mit angezeigt.



Die Anzeige ist allerdings nur ein Richtwert, die endgültige Beurteilung hängt u.a. auch vom Anwendungsgebiet des Materials ab.

Die Erfahrung des Kunden kann das Gerät nur ergänzen, nicht ersetzen!

5.2 Materialfeuchte *u* und Wassergehalt *w*



Je nach Anwendungsfall wird üblicherweise die Materialfeuchte u, manchmal der Wassergehalt w, benötigt (z.B. bei der Bewertung von Brennstoffen).

Das Gerät kann auf beide Werte eingestellt werden, siehe GMH 38xx Betriebsanleitung.

Materialfeuchte u (bezogen auf die Trockenmasse) – empfohlene Einstellung

Materialfeuchte u[%] = ((Masse pass - Masse trocken) / Masse trocken) *100

Oder: Materialfeuchte u[%] = (Masse Wasser / Masse trocken) *100

1kg nasses Heu, das 500g Wasser enthält, hat eine Materialfeuchte u von 100%

Wassergehalt w (= Materialfeuchte bezogen auf nasse Gesamtmasse, siehe Betriebsanleitung GMH 38xx)

5.3 Temperaturkompensation

Die Temperaturkompensation ist für die Genauigkeit der Messung sehr wichtig.

Die Messguttemperatur sollte deswegen mit der Gerätetemperatur, bzw. mit der manuell eingebbaren Temperatur (ATC=Off) gut übereinstimmen.

Je nach ausgewählter Materialkennlinie benutzt das Gerät automatisch die zugehörige Temperaturkompensation.

5.4 Hinweise zur Messung

Die Messwerte

Für die Lagerfähigkeit und die Bewertung der Qualität und Verwendungszweck ist die BaleCheck - Messung eine wichtige Entscheidungshilfe – neben der Beurteilung durch Geruch (muffig?) – Konsistenz (Staub…) und Aussehen (Farbe, Verunreinigungen).

Bei frisch geerntetem Messgut kann sowohl für Heu, Stroh und Gerste, Roggen und Weizen folgende grobe Empfehlung gegeben werden:

Weniger als 16 % u

Messgut ist ausreichend trocken und ist lagerfähig

16 - 20 % u Über 20 % u Messgut enthält erhöhte Feuchte, gegebenenfalls vor Lagern trocknen Sehr hoher Feuchtegehalt! Wenn möglich Ernte verschieben oder

vor Lagerung trocknen

Unregelmäßige Feuchteverteilungen

Bitte beachten: je nach Lagerung und Erntevorgang kann innerhalb einzelner Heuballen oder auch Getreidelagern eine stark ungleichmäßige Feuchteverteilung vorhanden sein.

Messgenauigkeit

Das BaleCheck 150 dient zur näherungsweisen Bestimmung der Materialfeuchte in Heu, Stroh und Getreide. Je nach Beschaffenheit und Art des Messgutes können Abweichungen auftreten. Die Stärke des Messsystems liegt darin, dass durch Bauart und Verwendung des Gerätes sehr schnell und komfortabel viele Messungen (in der Tiefe, am Boden, an der Wetterseite ...) durchgeführt werden können – was in der Praxis oft wertvoller ist als einzelne Präzisionsmessungen bzw. eine sinnvolle Ergänzung darstellt!

Mindesteindringtiefe/Mindestmenge

Damit das Gerät ausreichend genau misst, muss der schwarze Isolator an der Spitze vollständig im Messgut verschwinden und zusätzlich zumindest 5 cm des Rohres in guten Kontakt mit dem Messgut stehen.

Beim Messen von Getreide ist darauf zu achten, dass eine ausreichende Mindestmenge von Getreide (> 500 ml) den Sensor umgibt und ein Mindestanpressdruck herrscht (in geschütteten Haufen >30 cm und einer Eintauchtiefe von >20 cm ist dies automatisch gegeben), ansonsten kann zu niedrig gemessen werden!

Messspitze sauber halten!

Insbesondere Messungen in sehr feuchtem Heu können starke Verunreinigungen hinterlassen, die die Messung verfälschen können.



Verunreinigte Elektrodenspitze -> misst falsch!

In harten Fällen empfehlen wir zur Reinigung feines Edelstahl-Schleifvlies oder entsprechende Haushaltsschwämme/Topfreiniger, keine Stahlwolle verwenden!





Operating Manual Appendix

Hay and straw humidity measuring device

as of version 2.1

BaleCheck 150 with GMH 38





GHM GROUP - Greisinger

GHM Messtechnik GmbH | Hans-Sachs-Str. 26 | 93128 Regenstauf | GERMANY Tel.: +49 9402 9383-0 | info@greisinger.de | www.greisinger.de

1 General Note

Read this document carefully and get used to the operation of the device before you use it.

Keep this document within easy reach near the device for consulting in case of doubt.

Mounting, start-up, operating, maintenance and removing from operation must be done by qualified, specially trained staff that have carefully read and understood this manual before starting any work.

The manufacturer will assume no liability or warranty in case of usage for other purpose than the intended one, ignoring this manual, operating by unqualified staff as well as unauthorized modifications to the device.

The manufacturer is not liable for any costs or damages incurred at the user or third parties because of the usage or application of this device, in particular in case of improper use of the device, misuse or malfunction of the connection or of the device.

The manufacturer is not liable for misprints.

2 Intended Use

The BaleCheck 150 is a complete set for material moisture measuring including an handheld instrument (GMH 38 series) with moisture display and rating.

The slim and robust measuring probe (GSF 40) makes the set a first-class tool for humidity measurements of pressed straw or hay (bales) and grain.

The measuring probe included to the set is connected to the device by a BNC-plug.

Depending on the application, either the material moisture u (based on dry matter) or the water content w (based on wet total mass) can be displayed.

Please consider the information "Measuring precision" in chapter 5.4

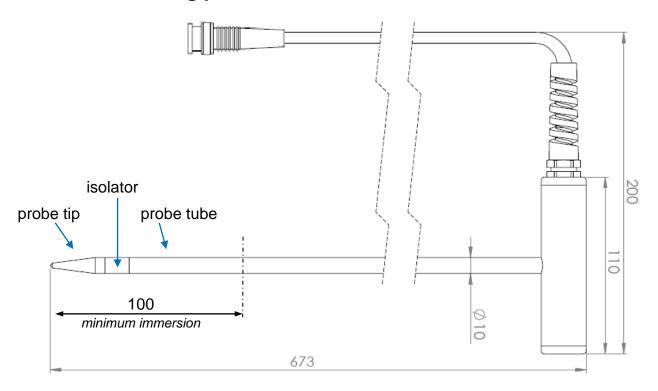
3 Product Description

3.1 Scope of supply

The set includes:

- Measuring probe GSF 40
- Handheld meter of GMH 38 series incl. 9V battery and operating manual
- Protection bag ST-KR
- Operating Manual Appendix BaleCheck 150

3.2 The measuring probe GSF 40



4 Handling

4.1 Start of operation

Switch the device on with the on/off key. After segment test the device is ready for measuring.

4.2 Selection of the characteristic curve

Selection of characteristic curve: by pressing



the characteristic curve can be selected.



The use of inappropriate characteristics can cause faulty measurements!

Selectable material characteristics: (via "Sort"-function preselected, please refer to operating manual GMH 38xx)

	•
Display	Characteristic curve
rEF	Reference characteristic
h.462	Wheat
h.463	Barley
h.464	Hay
h.465	Straw



By means of additional equipment (not within scope of supply) wood and building materials of many kinds can be measured – therefore the user has to add the referring characteristic curves to the Sort- Preselection, or deactivate it completely.

4.3 Temperature Measurement

The temperature will be displayed temporarily when key



As long as no temperature sensor is connected, the device temperature is assumed to be the temperature of the material. With ATC = Off configurated, a manual temperature entry is displayed.

5 Principles of the measurements

5.1 Moisture rating (WET - MEDIUM - DRY)

In addition to the measuring value there is a moisture rating via bar graph.



This rating can only be a first approximate value, because factors like the application field of the measured material have to be taken into account for the final rating. Experience and knowledge can only be supported by this instrument, not replaced!

5.2 Moisture u and water content w

Either moisture u or water content w is needed according to the application. The BaleCheck 100 is supposed to be used the unit moisture u (relating to oven-dry mass). In some cases, like rating of combustibles, the water content w may be more suitable.

The instrument can be configured to both of the values, please refer to GMH 38xx manual.

Moisture u (relating to oven-dry mass) - recommended setting

moisture $u[\%] = ((mass_{wet} - mass_{dry}) / mass_{dry}) *100$ or: moisture $u[\%] = (mass_{water} / mass_{dry}) *100$

The unit is %u (also common: % atro, weight percent)

Example: 1 kg wet hay that contains 500 g water has a moisture u of 100%

Water content w (= moisture relating to wet total mass, please refer to operating manual GMH 38xx)

5.3 Temperature compensation

The temperature compensation is important for a reliable moisture-measuring.

The temperature of the measured material should therefore correspond well with the temperature of the instrument or with the manually entered temperature (ATC=Off)..

According to the selected material characteristic curve the device will use the associated temperature compensation.

5.4 Measuring Practice

The measuring values

For storability and evaluation of quality and purpose the BaleCheck measuring is a valuable decision support – Beside other criteria like smell (mouldy?)– consistency (dust...) and look (colour, dirt...).

For freshly harvested material like straw, hay and grain the following can be recommended:

below 16 % u Material is sufficiently dry and storable

16 - 20 % u Material contains significant moisture, eventually dry it before storage

above 20 % u Material contains excess moisture, stop harvesting if possible or dry be-

fore storing!

Irregular moisture distributions

Please consider: depending on storage and harvesting procedure, there can be irregular distributions of moisture within the bales or grain heaps/stores.

Measuring precision

The BaleCheck 150 is designed for approximate determination of material moisture in hay, straw and grain. Depending on state and sort of material there may be deviations. The strength of the measuring system lies within the ability, due to the construction and usability, to gather fast and comfortably many measurements spread over the bale/store (deep inside, at the floor, at critical weathered places..) – in practical use this often is much more valuable than single precision measurements and also is a valuable supplement to single precision measurements!

Minimum immersion / minimum amount of material

For best measuring results, the black isolator at the probe tip has to be completely immersed into the material plus at least 5 cm of the stainless steel shaft has to be in good contact to the material. When measuring grain, try to use at least ~ 500ml of grain, covering the probe tip and ensure to have enough contact/compressed grain around the probe – In heaps/stores higher than 30 cm and minimum immersions of 20 cm no additional measures have to be taken; otherwise the measurement values may be too low.

Keep probe clean!

Especially when measuring in wet hay, the probe may be soiled very strong, this may produce to low measuring displays.



Soilded probe -> wrong measuring!

In hard cases we suggest fine grinding fleece o rat least suitable household sponges for cleaning. Do not use steel wool!

Display values at air

If the probe is not correctly in contact to material, the instrument may display any value! This is caused by the design and measurement method.

At values above 25% u the measurement precision decreases!

But decision making in this range is: Wet is wet, no matter how wet!