



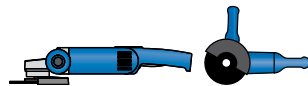
Allgemeine Informationen, PFERDVALUE	4
Vergleich der Antriebssysteme	5
Gut verpackt und präsentiert	6
Serviceleistungen	7
Online Services, Ersatzteilkatalog	8

Druckluftantriebe



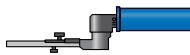
Allgemeine Informationen	10
--------------------------	----

Geradschleifer	12
----------------	----



Winkelschleifer	41
-----------------	----

■ mit Spannzange	41
■ mit Gewindespindel	50

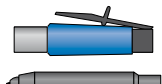


Bandschleifer, Vorsatzarme	57
----------------------------	----



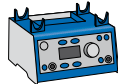
Sonderantriebe	61
----------------	----

■ Feilgeräte	61
■ DL-Motoren DIN 10 und Verlängerungen STV	62
■ Markierstifte	64



Armaturen	65
-----------	----

Elektroantriebe



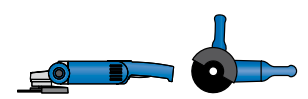
Allgemeine Informationen	69
--------------------------	----

Mikromotorsysteme	70
-------------------	----

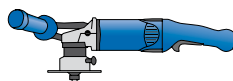
■ Mikromotorsystem	70
■ Mikromotorhandstücke	73



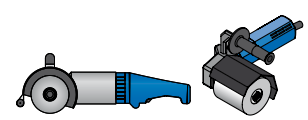
Geradschleifer	74
----------------	----



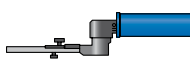
Winkelschleifer	81
-----------------	----



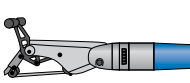
Kantenbearbeitungssystem EDGE-FINISH	85
---	----



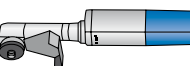
Walzenantrieb	86
---------------	----



Bandschleifer	87
---------------	----



Rohrbandschleifer	88
-------------------	----



Kehlnahtschleifer	89
-------------------	----

	Sonderantriebe ■ EL-Motoren DIN 10 und Verlängerungen STV	90 90
Biegwellenantriebe	Allgemeine Informationen	93
	Mehrdrehzahlantriebe stufenlos regelbar	98
	Mehrdrehzahlantrieb mit Getriebe	105
	Biegwellen	106
		
		
Zubehör für Werkzeugantriebe	Handstücke ■ Gerade Handstücke ■ Winkelhandstücke	113
	Sonderhandstücke ■ Teleskopwinkelhandstücke ■ Formbares Spezialhandstück	113
	Bandschleifgeräte	114
	Zubehör für Biegwellen ■ Schleifwalzenantrieb, gerade Ausführung ■ Schleifwalzenantrieb, Winkelausführung ■ Winkeltriebe ■ Schnelltrieb für Biegwellenantriebe	114 114 115 115
	Spannzangen und Verlängerungen ■ Reduzierspannhülse ■ Verlängerungen SPV und SPVH ■ Verlängerungen STV	116 118 119 62, 90
	Bandschleifvorsatzhalter und -arme	121
	Pflegezubehör ■ Schmiermittel	122
Persönliche Schutzausrüstung (PSA)	Schutzbrillen	123
	Schutzhandschuhe, Gehörschutz, Atemschutzmasken	124
		



Das PFERD-Programm umfasst Werkzeugantriebe zum Schleifen, Fräsen, Bürsten, Trennen und Polieren im Handeinsatz, sowie im Roboter- und halbstationären Einsatz. Als einer von wenigen Herstellern bietet PFERD ein breites Programm an Werkzeugen für die Oberflächenbearbeitung und das Trennen von Werkstoffen sowie speziell auf diese Werkzeuge abgestimmte Antriebe aus einer Hand an.

Das breite Produktprogramm umfasst Druckluft-, Elektro- sowie BiegeWellenantriebe und bietet somit für nahezu jedes Arbeitsumfeld die optimale Lösung.

Werkzeugantriebe von PFERD zeichnen sich durch ihre Leistung und Langlebigkeit aus. Sie sind weniger störanfällig und entsprechen den neuesten technologischen Standards.



Wirtschaftlichkeit



Zeit ist Geld. Die Wirtschaftlichkeit eines Prozesses wird durch die Leistung des Werkzeuges und die benötigte Zeit bestimmt.

Je schneller der Schleifprozess, desto größer ist die Wirtschaftlichkeit. Beste Ergebnisse erzielen Werkzeuge, die eine gleichbleibend hohe Aggressivität über die gesamte Bearbeitungszeit haben, in Kombination mit PFERD-Qualitätsantrieben. Diese sind leistungsstark, langlebig und weniger störanfällig.

$$t = \text{€}$$

Drehzahl n

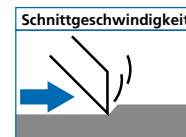


Die Drehzahl n wird in Umdrehungen pro Minute [RPM] angegeben. Die benötigte Drehzahl wird ermittelt aus der Schnittgeschwindigkeit V in Meter pro Minute [m/min] oder in Meter pro Sekunde [m/s] und dem Durchmesser des Werkzeuges $d \times \pi (3,14)$.

Hinweis: Die Drehzahlangaben der Werkzeuge beziehen sich auf den Einsatz unter Last.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

Schnittgeschwindigkeit V



Die Schnittgeschwindigkeit ist die Geschwindigkeit, mit der eine Werkzeugschneide in Schnittrichtung durch den zu bearbeitenden

Werkstoff geführt wird und einen Span abnimmt.

Die Schnittgeschwindigkeit V wird in Meter pro Minute [m/min] oder in Meter pro Sekunde [m/s] angegeben. Sie ist abhängig von der Drehzahl des Antriebs n in Umdrehungen pro Minute [RPM] und dem Durchmesser des Werkzeuges $d \times \pi (3,14)$.

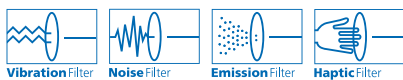
$$V = n \times d \times \pi$$

PFERDVALUE – Ihr Mehrwert mit PFERD

Die Ergebnisse aus den PFERD-Prüflaboren sowie aus den Produkttests unabhängiger Prüfinstitutionen belegen: PFERD-Werkzeuge bieten einen messbaren Mehrwert.

Entdecken Sie **PFERDERGONOMICS** und **PFERDEFFICIENCY**:

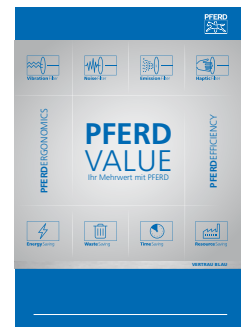
PFERD bietet im Rahmen von **PFERDERGONOMICS** ergonomisch optimierte Werkzeuge und Werkzeugantriebe an, die zu mehr Sicherheit und Arbeitskomfort und somit zur Gesunderhaltung beitragen.



Im Rahmen von **PFERDEFFICIENCY** bietet PFERD innovative, leistungsstarke Werkzeuglösungen und Werkzeugantriebe mit einem herausragenden wirtschaftlichen Mehrwert an.



Weitere Informationen zu diesem Thema finden Sie in unserem Prospekt „**PFERDVALUE – Ihr Mehrwert mit PFERD**“.



Sicherheitsvorschriften



= Bitte beachten Sie die jeweils gültigen Sicherheitsvorschriften!

Gemäß den gesetzlichen Bestimmungen fügen wir allen Werkzeugantrieben Betriebsanleitungen, eine CE-Konformitätserklärung sowie Sicherheitshinweise bei.



FRAGPFERD

Sie haben Fragen zu Bearbeitungsaufgaben, Werkstoffen oder zu Werkzeugantrieben?




Oder sind Sie auf der Suche nach Anwendungsempfehlungen, individueller Beratung und Informationen zur richtigen Werkzeugauswahl?



Wir beantworten Ihre Fragen ganz einfach per WhatsApp:

+49 (0) 1724358151

Das PFERD-Programm umfasst drei Antriebsarten:

Druckluftantriebe	Elektroantriebe	BiegeWellenantriebe
		
Einsatzbereiche und Wirtschaftlichkeit		
Einzelarbeitsplätze, stationär	Einzelarbeitsplätze, im mobilen Einsatz flexibel einsetzbar	Einzelarbeitsplätze, stationär mit vielseitigem Werkzeugeinsatz, sehr handlich bei hoher Leistung
Hohe Leistung, geringer Verschleiß, lange Lebensdauer, sparsamer Luftverbrauch, robuste, unempfindliche Lamellen- und Turbinenmotoren	Hohe Leistung, geringer Verschleiß, lange Lebensdauer	Sehr robust, geringer Verschleiß, lange Lebensdauer
Art des Antriebes		
-	Mikromotoren	-
Geradschleifer	Geradschleifer	Geradschleifer
Winkelschleifer	Winkelschleifer	Winkelschleifer
-	Walzenantriebe	Walzenantriebe
Bandschleifer	Bandschleifer	Bandschleifer
Sonderantriebe	Sonderantriebe	Sonderantriebe
-	Kehlnahtschleifer	-
Antriebscharakteristik		
Keine Überlastungsgefahr, belastbar bis zum Motorstillstand	Überlastungsschutz, kurzzeitig bis zum vierfachen der Nennleistung überlastbar	Überlastungsschutz, kurzzeitig bis zum sechsfachen der Nennleistung überlastbar
Optimales Drehzahl- und Leistungsverhältnis	Optimale Feineinstellung für Werkzeugeinsatz möglich	Optimale Feineinstellung für Werkzeugeinsatz möglich
Gutes Verhältnis von Baugröße zu Leistung	Bei gleicher Drehzahl höhere Leistung im Vergleich zu Druckluftantrieben	Große Motorenleistung, kompakte Handstücke, hohe Kraftübertragung bis auf das Werkzeug
Erzielung hoher Drehzahlen	Sehr drehzahlstabil, ideal für Werkzeuge, die eine konstante Drehzahl benötigen	Abdeckung großer Drehzahlbereiche
Ergonomie/Handling		
Antriebsbaugröße und -form passend für viele Anwendungen	Ergonomische Antriebsformen, gute Handlichkeit	Leichte, handliche Werkzeughalter für ermüdungsarmes Arbeiten
Drehzahlbereich [RPM]		
4.000 bis 101.000	100 bis 80.000	100 bis 40.000
Drehzahlregelung		
Eintourige Drehzahl	Stufenlos, elektronisch	Stufenlos, elektronisch, alternativ über Getriebe
Energie		
Druckluft (6,3 bar)	1-Phasen-Wechselstrom Schutzkleinspannung	1-Phasen-Wechselstrom, 3-Phasen-Wechselstrom Schutzkleinspannung
Leistungsbereich [W]		
75 bis 2.600	260 bis 1.750	500 bis 6.100
Sicherheit		
Sichere Energieform, keine Funkenbildung	Schutz gegen unbeabsichtigten Wiederanlauf	42-Volt-Ausführung für den sicheren Einsatz in engen, leitfähigen Räumen
Wartung		
Einfacher Wechsel von Verschleißteilen	Einfacher Wechsel der Kohlebürsten	Wartung durch technisch versierte Mitarbeiter möglich



PFERD-Verpackung

PFERD bietet Werkzeugantriebe standardmäßig in einer Industrieverpackung an.

Vorteile:

- Robuste, vor Schmutz und Beschädigung schützende Verpackung.
- Alle wichtigen Informationen auf dem Verpackungsetikett zur Erleichterung der eindeutigen Produktidentifikation.



PFERD-Verpackungsetikett

Zusätzlich zur Bezeichnung und zum EAN-Code sind die wichtigsten technischen Informationen mit Hilfe von Piktogrammen abgebildet.

Vorteile:

- Erleichterter Vergleich der Produktmerkmale dank übersichtlicher Piktogramme.
- Das Etikett enthält Informationen zu weiterem Zubehör.



Erläuterung der verwendeten Piktogramme

Allgemein

	Drehzahl
	Bandgeschwindigkeit
	Leistung
	Passende Spannschlüssel

Werkzeugaufnahme

		Spannzange/ Gewindebolzen
		Bohrung
		Schutzhaube
		Geeignet für Scheibendurchmesser
		Geeignet für Schleifwalzenaufnahme
		Bandabmessung

Druckluftantriebe

		Einsatzhinweis Öl/ölfrei einsetzbar
		Luftdruck
		Durchmesser Zuluftschlauch

Elektroantriebe und BiegeWellenantriebe

		Spannung
		Frequenz

	Schutzisoliert
	Schutzgeerdet
	Schutzkleinspannung

BiegeWellen

	Antriebsseitiger Wellenanschluss
	Handstückseitiger Gleitanschluss
	Seelendurchmesser
	Länge BiegeWelle/Seele

PFERD TOOL-CENTER

Alle Werkzeugantriebe können mit speziellen Halterungen hervorragend am **PFERD TOOL-CENTER** präsentiert werden.

Am TOOL-CENTER, dem Point-of-Sale von PFERD, finden Sie alle wichtigen Informationen, die Sie für die Auswahl des optimal geeigneten Werkzeuges benötigen. Bei Fragen hilft Ihnen Ihr PFERD-Vertriebsberater gerne weiter.



Werkzeug-Sets mit Werkzeugantrieben

PFERD bietet unterschiedliche Werkzeug-Sets in Koffern an. Sie enthalten den Werkzeugantrieb sowie verschiedene Werkzeuge in den gängigsten Abmessungen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie im Katalogbereich 4.



Wartungs- und Reparaturservice

PFERD bietet einen Wartungs- und Reparaturservice an, der Grundreinigung, Instandsetzung sowie abschließende Sicherheitsprüfungen im eigenen Hause umfasst. Gerne erstellt Ihnen unser qualifiziertes Fachpersonal kurzfristig ein detailliertes, unverbindliches Angebot.

Sollten die Instandsetzungskosten unwirtschaftlich zum Neuwert sein, erhalten Sie zusätzlich ein Angebot für einen neuen Werkzeugantrieb. Für die Instandsetzung der Werkzeugantriebe werden ausschließlich Originalersatzteile von PFERD verwendet. Nach Instandsetzung erhalten Sie Ihren Werkzeugantrieb in neuwertigem Zustand zurück.

Im Werk Marienheide sorgt ein erfahrenes Team für eine schnelle Reparaturabwicklung. Richten Sie Ihre Fragen an: pferd.power.tools@pferd.com.



Reparaturschulungen

PFERD bietet weltweit praxisnahe Schulungen zum sicheren Umgang mit professionellen Werkzeugantrieben und zur fachgerechten Wartung an. Die vermittelten Kenntnisse ermöglichen schnelle Reparaturen vor Ort und reduzieren somit Ausfallzeiten. Durch die fachgerechte Wartung wird zudem die Standzeit der Werkzeugantriebe verlängert. Auf Anfrage führen wir die Schulungen auch bei Ihnen vor Ort durch. Sprechen Sie uns an.



Leistungsprüfstand

PFERD verfügt über moderne Leistungsprüfstände zur Qualitätskontrolle, Antrieboptimierung und Überprüfung von Sicherheitsrichtlinien. Auf Anfrage erhalten Sie ein detailliertes PFERD-Leistungszertifikat für Ihren professionellen Werkzeugantrieb. Für jeden Maschinentyp führen wir Sicherheitsprüfungen nach dem aktuellen Stand der Technik durch und erstellen entsprechende Prüfungsprotokolle.



Beratung und Sonderanfertigungen

PFERD bietet Ihnen zur Lösung Ihres Anwendungsproblems zielgerichtete und individuelle Beratung. Die erfahrenen Vertriebsberater und technischen Kundenberater von PFERD unterstützen Sie – gerne auch vor Ort – bei der Auswahl Ihres Werkzeugantriebes. Sprechen Sie uns an.

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe nicht ausreichen, entwickelt und fertigt PFERD auf Anfrage speziell auf Ihre Anwendung abgestimmte Werkzeugantriebe in leistungsstarker PFERD-Qualität.



Garantie

Im Rahmen der PFERD-Garantie kommen wir für Mängel an Druckluft-, Elektro- und BiegeWellen-antrieben sowie an Zubehör in der Weise auf, dass wir nach unserem Ermessen die Teile unentgeltlich nachbessern oder ersetzen, die mit Sachmängeln behaftet sind. Diese Sachmängelansprüche gewähren wir längstens für 12 Monate. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen vorschreibt.

Für Schäden, die in dieser Zeit durch unsachgemäße Behandlung, Verwendung von fremden Ersatzteilen oder Instandsetzung in fremden, nicht autorisierten Werkstätten entstehen, kommen wir nicht auf.

Technische Änderungen

Technische Weiterentwicklungen und ergonomische Verbesserungen fließen permanent in Konstruktion und Fertigung ein. Wir behalten uns daher technische Änderungen unserer Produkte vor.

Bei Änderungen der Bauausführungen sichern wir noch vier Jahre die Verfügbarkeit von Ersatzteilen zu.





Alle Werkzeuge
und mehr Wissen:
www.pferd.com

Ein leistungsstarker PFERD-Antrieb ist eine Investition, die sich lohnt. Denn rund um unsere Antriebe bieten wir Ihnen zahlreiche Services, die Sie bei der Bedienung und Pflege Ihrer Maschine optimal unterstützen.

Unsere für mobile Endgeräte optimierte Webseite bietet tiefgehende Produktinformationen sowie viele weitere Services rund um das Trennen und die Oberflächenbearbeitung. Entdecken Sie zahlreiche Mehrwerte, die die Marke PFERD ausmachen und die Anwender von PFERD-Produkten bestens unterstützen.



Montage- und Anwendungsvideos

Neben ausführlichen Informationen und Sicherheitshinweisen in unseren Betriebsanleitungen bieten wir Ihnen anschauliche und leicht verständliche Montage- und Anwendungsvideos. Sollten dennoch Fragen offen bleiben, unterstützt Sie unser Vertriebsteam gemeinsam mit unseren Experten aus der technischen Beratung gerne auch persönlich.

Alle verfügbaren Videos zu PFERD-Werkzeugen und -Antrieben finden Sie auf unserer Webseite unter www.pferd.com.



Ersatzteilkatalog

In unserem Online-Ersatzteilkatalog haben wir alle Informationen zu jedem Antrieb aus dem Hause PFERD für Sie zusammengestellt. Hier finden Sie Explosionszeichnungen oder andere Skizzen sowie Fotos und Bestelldaten für jedes einzelne Ersatzteil unserer Antriebe. Mit nur wenigen Klicks können Sie so die benötigten Ersatzteile oder Ersatzteil-Kits auswählen, in den Warenkorb legen und online direkt bei PFERD bestellen.

Sollten Sie einmal die Betriebsanleitung verlegt haben, so finden Sie diese neben anderen Unterlagen wie CE-Konformitätserklärungen und bebilderten DIY-Anleitungen für kleine Reparaturen zum Download in unserem Ersatzteilkatalog.

Unseren logisch strukturierten Online-Ersatzteilkatalog finden Sie unter spareparts.pferd.com.

Beispiel Druckluft-Geradschleifer PGAS 2/800 E

Informationen
DL GERADSCHL.PGAS 2/800 E
(80105010)

Artikelnr.: 80105010
EAN: 4007220832479
Gültigkeit:
Bezeichnung: DLGERADSCHL.PGAS 2/800 E

~ 10.51 MB
1000618633-MRA-000-02.pdf

~ 2.44 MB
1000618606-MSH-000-01.pdf

~ 266.99 KB
1000627636-MkE-000-01.pdf

~ 3.21 MB
1001081099-MHW-000-01.pdf

Im Informationsbereich sehen Sie, welche Dokumente zum Download bereitstehen.

SPANNZANGE SPZ 91491302
3MM (91491302)

Loctite 243

off 3 Nm

off 2 Nm

Einzelheit *A* M 2:1
Einzelheit *B* M 2:1
Einzelheit *D* M 2:1

Pos.	Bezeichnung	Artikelnr.	EAN	Menge	Einheit
27	VERSCHLÜSS	91491302	4007220832479	1	ST
28	SPANNZANGE SPZ 91491302 3MM	91491302	4007220832479	1	ST
29	SPANNZANGE SPZ 91491302 2,3MM	91491301	4007220832479	1	ST
30	SPANNZANGE SPZ 91491302 1,6"	91491303	4007220832479	1	ST
31	SPANNWALTER SPW 91491301	91491301	4007220832479	1	ST
32	DRING	91491304	4007220832479	1	ST

Fahren Sie mit der Maus über die verschiedenen Ersatzteile Ihres PFERD-Werkzeugantriebes, um die genauen Produktspezifikationen zu erhalten. Durch einen Klick auf die jeweilige Kennziffer werden Ihnen weitere Informationen und ein Produktfoto angezeigt. Im unteren Bildbereich haben Sie die Möglichkeit, die ausgewählten Ersatzteile direkt in den Warenkorb zu legen und zu bestellen.



Druckluftantriebe sind die „Hochtouren“ unter den Antrieben. Im Vergleich zu Elektro- oder Biegwellenantrieben erreichen sie höhere Drehzahlen. Sie verfügen – gemessen an ihrer geringen Größe – über eine hohe Leistung. Die robusten und unempfindlichen Lamellen- und Turbinenmotoren sind langlebig und sehr servicefreundlich.

Einsatzbereiche

Druckluftantriebe sind sehr vielseitig einsetzbar. Insbesondere in mittleren und größeren Betrieben, die über ein Druckluftnetz verfügen, werden sie in Serienproduktionen und Produktionsstraßen wirtschaftlich und zuverlässig eingesetzt.

PFERD-Programm

PFERD bietet Gerad-, Winkel- und Bandschleifer sowie Sonderantriebe an. PFERD-Druckluftantriebe sind technisch ausgereift und entsprechen neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen. Sie wurden speziell für den wirtschaftlichen Einsatz von Schleif- und Fräswerkzeugen entwickelt und decken einen breiten Drehzahl- (101.000–4.000 RPM) und Leistungsbereich (2.600–75 Watt) ab.

Vorteile

- Kompakte, ergonomische Bauform.
- Geringes Gewicht.
- Leistungsreif.
- Hohe Leistung im Vergleich zum Gewicht.
- Vielseitig nutzbar.
- Fest definierte Drehzahlen.
- Keine Überlastungsgefahr, da bis zum Motorstillstand belastbar.
- Kälte- und vibrationsisolierte Gehäuse.
- Wartungsarm.
- Servicefreundlich.
- Wirtschaftlich.

Kriterien für die Auswahl des optimal geeigneten Druckluftantriebes

Wirtschaftliches Arbeiten setzt die Auswahl des optimalen Werkzeuges voraus. Die Auswahl des geeigneten Antriebes erfolgt nach:

1. Drehzahl

Der Antrieb sollte immer entsprechend der Drehzahl- und Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen des Werkzeuges gewählt werden. Diese Empfehlungen finden Sie in den Katalogbereichen 2–8.

2. Leistung

Die Leistung des Antriebes ist der entscheidende Faktor, um die Drehzahl bei Belastung stabil zu halten. Die Belastung ergibt sich aus dem zu bearbeitenden Werkstoff, der Schnittigkeit des Werkzeuges sowie dem Anpressdruck.

3. Bauform und -größe

Jede Anwendungsaufgabe stellt spezifische Anforderungen an Bauform und -größe des Antriebes. Die verschiedenen Ausführungen bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten: Je nach Dimension, Zugänglichkeit, Art und Häufigkeit der Anwendung sollte der ideal passende Antrieb gewählt werden.

4. Werkzeugaufnahme

Abhängig vom ausgewählten PFERD-Werkzeug stehen verschiedene Werkzeugaufnahmen zur Auswahl, z. B. Spannzangen oder Gewindespindeln. Jedem Antrieb sind passende Spannzangen zugeordnet. Sie finden eine Übersicht zu Spannzangen und Spindelverlängerungen auf den Seiten 116–120. Bei weiteren Fragen steht Ihnen Ihr persönlicher PFERD-Vertriebsberater gerne zur Verfügung.



Mit oder ohne Öl einsetzbar

Turbinen- und Druckluftantriebe sind mit folgenden Symbolen gekennzeichnet:



Nur ohne Öl einsetzbar.



Mit oder ohne Öl einsetzbar.



Nur mit Öl einsetzbar.

Vorteile ölfreier Druckluft

- Schützt Mensch und Umwelt, daher gesundheitsschonend und arbeitsplatzfreundlich.
- Reduziert die Betriebskosten, weil Öl und Armatur entfallen können.
- Vermeidet ölhaltigen Niederschlag auf dem Werkstück.



Das optimale Öl für PFERD-Werkzeugantriebe liefern wir Ihnen gerne mit. Alle Informationen und Bestelldaten zu Schmiermitteln von PFERD finden Sie auf Seite 122.

Empfehlungen und Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Betrieb von Druckluftantrieben

1. Luftdruck

Der Luftdruck für den Betrieb des Antriebes darf 6,3 bar betragen. Eine ausreichende Luftmenge ist ständig zu gewährleisten. Überdruck führt zu vorzeitigem und erhöhtem Verschleiß.

2. Luftbedarf

Alle Angaben in diesem Katalog beziehen sich auf den Luftverbrauch in Kubikmeter pro Minute [m³/min]. Diese Angabe bezieht sich auf das Volumen der Luft im wieder auf atmosphärischen Druck entspannten Zustand. Wenn nicht anders ausgewiesen, beziehen sich die Verbrauchsdaten auf einen Druck von 6,3 bar und geben den jeweils höchsten Luftbedarf an. Dieser stellt sich bei unregelmäßigen Druckluftantrieben im Leerlauf ein. Fliehkraftgeregelter Druckluftantriebe haben ihren größten Luftbedarf unter Volllast.

3. Drehzahl

Drehzahlangaben werden in Umdrehungen pro Minute [RPM] angegeben und beziehen sich auf die Leerlaufdrehzahl bei einem Druck von 6,3 bar. Bei unregelmäßigen Antrieben liegt die Drehzahl unter Volllast bei ca. 50 %, bei fliehkraftgeregelten Antrieben unter Volllast bei ca. 80 bis 90 % der Leerlaufdrehzahl.

4. Ölnebelschmierung

Eine ausreichende Ölnebelschmierung ist, wenn erforderlich, für die optimale Funktion von entscheidender Bedeutung (Ölviskosität bei 40° C nach ISO VG 22–32 mm²/s (cSt). Spezialschmieröl siehe Seite 122.

5. Antriebe für ölfreien Druckluftbetrieb

Die als ölfrei gekennzeichneten Antriebe sind ohne Ölnebelschmierung einsetzbar. Antriebe, die mit oder ohne Öl einsetzbar sind, haben beim Einsatz ohne Öl eine geringfügig reduzierte Drehzahl und Leistung.

6. Wartungseinheit

Das Vorschalten einer kompletten Wartungseinheit, bestehend aus Schmutzfilter 5 µm, Druckminderer und Öler, ist empfehlenswert. Dabei sollte die Wartungseinheit nicht weiter als ca. 5 m vom Werkzeugantrieb entfernt platziert werden.

Die Porengröße des Filtereinsatzes sollte 3–5 µm betragen. Bei feuchter Druckluft sollten Druckluftantriebe nicht ölfrei betrieben werden.

7. Schlauchfeinfilter

Um den störungsfreien Maschinenbetrieb, besonders bei häufigem An- und Entkuppeln, sicherzustellen, empfehlen wir den Einsatz des passenden Schlauchfeinfilters, Filtergröße 5 µm.

8. Zuluftschauch

Der Zuluftschauch muss mindestens den zu den Antrieben angegebene Innen-Ø haben und möglichst ≤ 5 m lang sein.

9. Armaturen

Zusätzliche Armaturen wie Tüllen, selbstabstellende Ventilkupplungen usw. stets mit größtmöglichem Innen-Ø verwenden. Es soll nur eine Ventilkupplung verwendet werden, um Druckverluste zu vermeiden.

10. Geräuschpegel

Obwohl das Leerlaufgeräusch von Druckluftantrieben gering ist, empfiehlt es sich, stets einen Gehörschutz zu tragen, da bei vielen Anwendungen der Prozesslärm über 85 dB(A) liegt. Für deutlich angenehmeres Hörempfinden bieten wir zu den ausgewählten Antrieben mit Abluftschlauch wahlweise einen Frequenzdämpfer an. Siehe Seite 67. Gehörschutz siehe Seite 124.



11. Vibrationen

PFERD-Druckluftantriebe entsprechen den Bestimmungen der EU-Maschinenrichtlinie bezüglich Vibration für in der Hand gehaltene bzw. von Hand geführte Maschinen. Dies wird erreicht durch:

- exakten Rundlauf
- vibrationsdämpfende Zwischenlagen
- vibrationsisolierte Gehäuse
- Schutzhandschuhe siehe Seite 124.

12. Wartung und Sicherheit

Wir empfehlen:

- die Wartung der Antriebe in regelmäßigen Zeitabständen
- das Tragen persönlicher Schutzausrüstung (siehe Seite 123–124).



PGTA 1/1010
PGT 1/1000

101.000 RPM / 75 Watt
100.000 RPM / 75 Watt



PFERDVALUE:
PGTA 1/1010



PGT 1/1000



Leistungsmerkmale:

- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.
- PGTA 1/1010**
- Höchste Schnittgeschwindigkeit für HM-Frässtifte und Schleifstifte.
- Schlanker Druckluftgeradschleifer mit Turbinenmotor.
- Abnehmbare Spindelschutzhülse.

Lieferumfang:

PGTA 1/1010

0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

PGT 1/1000

2 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGTA 1/1010	071199	hinten	Dreh	0,50	0,35	1	5,5	0,190
PGT 1/1000	653449	vorne	Dreh	0,35	0,17	1	5	0,240

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø		
	2,34 mm	3 mm	1/8 Inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 7 mm	592885

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO bis ø 3 mm Schaft-ø 3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 5 mm ø 5 bis 6 mm Breite ≤ 13 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 mm Bindungen: GHR bis ø 4 mm LR, TX bis ø 6 mm	Diamant-Schleifstifte bis ø 3,5 mm Schaft-ø 3 mm CBN-Schleifstifte bis ø 4,5 mm Schaft-ø 3 mm

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Leistungsmerkmale:

- Elastisch gelagerte Spindel.
- Vibrationsarmer Einsatz.

PGAS 2/800 E-HV

- Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

0,32 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 2/800 E PGAS 2/800 E-HV

80.000 RPM / 110 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen- \varnothing Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 2/800 E	832479	hinten	Dreh	0,31	0,25	1	5	0,208
PGAS 2/800 E-HV	101308	hinten	Hebel	0,31	0,25	1	5	0,248

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft- \varnothing		
	2,34 mm	3 mm	1/8 Inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 8 mm G	206867

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 1	351109

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO bis \varnothing 3 mm Schaft- \varnothing 3 mm	Schleifstifte Schaft- \varnothing 3 mm: bis \varnothing 5 mm \varnothing 5 bis 6 mm Breite \leq 13 mm \varnothing 6 bis 10 mm Breite \leq 10 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft- \varnothing 3 mm Bindungen: GHR bis \varnothing 4 mm LR, TX bis \varnothing 6 mm	Diamant-Schleifstifte bis \varnothing 4,5 mm Schaft- \varnothing 3 mm CBN-Schleifstifte bis \varnothing 5,5 mm Schaft- \varnothing 3 mm

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



PGAS 1/750

75.000 RPM / 110 Watt



Leistungsmerkmale:

- Abnehmbare Spindelschutzhülse.

Lieferumfang:

0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 1/750	507803	hinten	Dreh	0,35	0,20	1	5	0,142

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø		
	2,34 mm	3 mm	1/8 Inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 7 mm	4007220
	592885

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
AS 1	4007220
	351109

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	4007220
	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO bis ø 3 mm Schaft-ø 3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 5 mm ø 5 bis 8 mm Breite ≤ 13 mm ø 8 bis 10 mm Breite ≤ 2 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 mm Bindungen: GHR bis ø 4 mm LR, TX bis ø 6 mm	Diamant-Schleifstifte bis ø 4,5 mm Schaft-ø 3 mm CBN-Schleifstifte bis ø 6,0 mm Schaft-ø 3 mm

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.





Leistungsmerkmale:

■ Leicht, handlich.

PGAS 1/700

■ Besonders schlank.

PGAS 1/700 HV

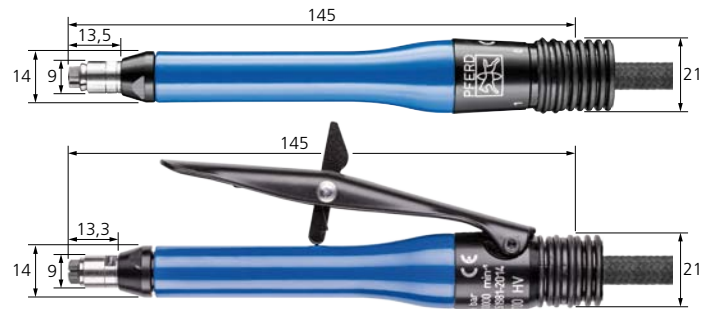
■ Totmannschaltung durch Sicherheitshebelventil.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 1/700 PGAS 1/700 HV

70.000 RPM / 100 Watt



PFERDVALUE:
PGAS 1/700



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen- Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 1/700	948873	hinten	Dreh	0,25	0,12	15	5	0,090
PGAS 1/700 HV	101315	hinten	Hebel	0,25	0,12	15	5	0,128

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft- \varnothing		
	3 mm	3/32 Inch	1/8 Inch
EAN 4007220			
15	851814	851838	851821

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 1	351109

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO bis \varnothing 3 mm Schaft- \varnothing 3 mm	Schleifstifte Schaft- \varnothing 3 mm: bis \varnothing 5 mm \varnothing 5 bis 8 mm Breite \leq 13 mm \varnothing 8 bis 13 mm Breite \leq 3 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft- \varnothing 3 mm Bindungen: GHR bis \varnothing 4 mm LR, TX bis \varnothing 6 mm	Diamant-Schleifstifte bis \varnothing 5,0 mm Schaft- \varnothing 3 mm CBN-Schleifstifte bis \varnothing 5,5 mm Schaft- \varnothing 3 mm

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



PGTA 3/700

70.000 RPM / 220 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

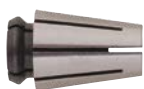
- Mit oder ohne Öl – kein Drehzahlunterschied bei gleicher Leistung, kein Ölnieder Schlag auf dem Werkstück.
- Höchste Leistung im angegebenen Drehzahlbereich.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Auch Werkzeuge mit Schaft- \varnothing 6 mm / 1/4" können eingesetzt werden.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spannzangen- gruppe	Innen- \varnothing Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGTA 3/700	373248	hinten	Schiebe	0,25	0,80	4	8	0,390

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft- \varnothing			
	3 mm	6 mm	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO bis \varnothing 3 mm Schaft- \varnothing 3 mm	Schleifstifte Schaft- \varnothing 3 mm: bis \varnothing 5 mm \varnothing 5 bis 8 mm Breite \leq 13 mm \varnothing 8 bis 13 mm Breite \leq 3 mm Schaft- \varnothing 6 mm: bis \varnothing 5 mm \varnothing 5 bis 10 mm Breite \leq 25 mm \varnothing 10 bis 13 mm Breite \leq 20 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft- \varnothing 3 mm Bindungen: GHR bis \varnothing 4 mm LR, TX bis \varnothing 6 mm	Diamant-Schleifstifte bis \varnothing 5,0 mm für CFK/GFK bis \varnothing 10,0 mm Schaft- \varnothing 3 + 6 mm CBN-Schleifstifte bis \varnothing 7,0 mm Schaft- \varnothing 3 + 6 mm

Wenn kein Schaft- \varnothing angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft- \varnothing 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

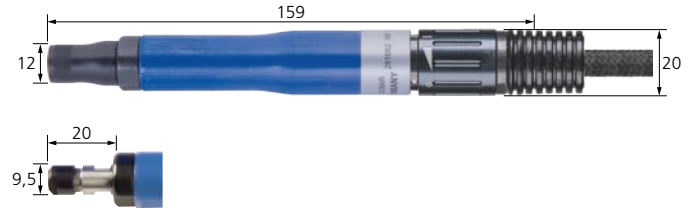
- Abnehmbare Spindelschutzhülse.

Lieferumfang:

0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 1/600

60.000 RPM / 110 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 1/600	507780	hinten	Dreh	0,28	0,20	1	5	0,142

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø		
	2,34 mm	3 mm	1/8 Inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 7 mm	592885

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
AS 1	351109

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO bis ø 3 mm Schaft-ø 3 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen ø 1,6 mm Schaft-ø 3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 6 mm ø 6 bis 8 mm Breite ≤ 16 mm ø 8 bis 13 mm Breite ≤ 3 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 mm Bindungen: GR bis ø 4 mm GHR, LR, TX bis ø 8 mm LHR bis ø 10 mm	Diamant-Schleifstifte ø 3,0 bis 5,5 mm Schaft-ø 3 mm CBN-Schleifstifte ø 5,0 bis 5,5 mm Schaft-ø 3 mm

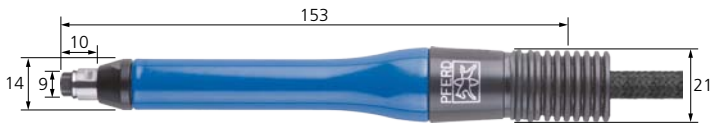
*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



PGAS 1/550

55.000 RPM / 100 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Sehr schlankes Maschinengehäuse.
- Leicht, handlich.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 1/550	896600	hinten	Dreh	0,25	0,12	15	5	0,091

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø		
	3 mm	3/32 Inch	1/8 Inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
DM SW 6/8 mm	851791

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
AS 1	351109

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO bis ø 3 mm Schaft-ø 3 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen bis ø 1,6 mm Schaft-ø 3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 8 mm ø 8 bis 10 mm Breite ≤ 16 mm ø 10 bis 16 mm Breite ≤ 4 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 mm Bindungen: GR bis ø 4 mm GHR, LR, TX bis ø 6 mm LHR bis ø 8 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 10 mm	Diamant-Schleifstifte ø 2,8 bis 5,5 mm Schaft-ø 3 mm CBN-Schleifstifte bis ø 5,5 mm Schaft-ø 3 mm

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.





Leistungsmerkmale:

- Leicht, handlich.

Lieferumfang:

PG 3/500 S

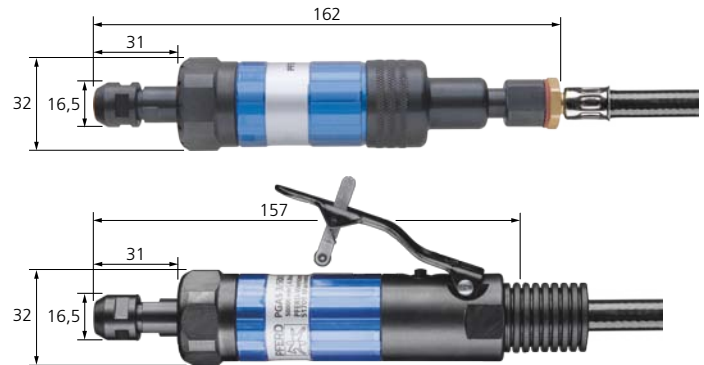
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 3/500 HV

1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PG 3/500 S PGAS 3/500 HV

50.000 RPM / 200 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spannzangen- gruppe	Innen- ϕ Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PG 3/500 S	286326	vorne	Schiebe	0,45	0,24	5	8,5	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	hinten	Hebel	0,45	0,24	5	8,5	0,460

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft- ϕ		
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM bis ϕ 3 mm Schaft- ϕ 3 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen bis ϕ 1,6 mm Schaft- ϕ 3 mm	Schleifstifte Schaft- ϕ 3 mm: bis ϕ 8 mm ϕ 8 bis 10 mm Breite \leq 16 mm ϕ 10 bis 16 mm Breite \leq 4 mm Schaft- ϕ 6 mm: bis ϕ 10 mm ϕ 10 bis 16 mm Breite \leq 32 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft- ϕ 3 + 6 mm Bindungen: GR bis ϕ 4 mm GHR, LR, TX bis ϕ 10 mm LHR bis ϕ 15 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ϕ 8 mm	Diamant-Schleifstifte ϕ 3,5 bis 7,0 mm Schaft- ϕ 3 + 6 mm CBN-Schleifstifte ϕ 6,0 bis 9,0 mm Schaft- ϕ 3 + 6 mm

Wenn kein Schaft- ϕ angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft- ϕ 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PGAS 3/440 DH
PGZA 3/440
PGZA 3/440 E

44.000 RPM / 250 Watt



PGZA 3/440 = ø 26
PGZA 3/440 E = ø 32

PFERDVALUE:
PGAS 3/440 DH



PGZA 3/440 E



Leistungsmerkmale:

PGAS 3/440 DH

- Ergonomische Griffausbildung für optimale Kraftübertragung, besonders in axialer Richtung.

PGZA 3/440

- Mit verstärktem Antriebsgehäuse zur Fixierung des Geradschleifers im stationären Einsatz mit Support oder im Robotereinsatz.

PGZA 3/440 E

- Antrieb mit elastisch gelagerter Antriebs-einheit.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	hinten	Dreh-Hebel	0,55	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440	176580	hinten	Dreh	0,55	0,35	6	8	0,450
PGZA 3/440 E	176597	hinten	Dreh	0,55	0,35	6	8	0,556

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Support



Bezeichnung	EAN 4007220	Für Antrieb
SU-D32	208403	PGZA 3/440 E
SU-D26	208410	PGZA 3/440

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 37-8-23,5. Siehe Seite 67.



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6		
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM bis ø 4 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 10 mm ø 10 bis 13 mm Breite ≤ 13 mm	Schaft-ø 6 mm: bis ø 10 mm ø 10 bis 16 mm Breite ≤ 32 mm ø 16 bis 20 mm Breite ≤ 25 mm	Poliflex- Feinschleifstifte Schaft-ø 3 + 6 mm Bindungen: GR bis ø 6 mm GHR bis ø 15 mm LR bis ø 12 mm	TX bis ø 10 mm LHR bis ø 20 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 13 mm	Diamant- Schleifstifte ø 3,5 bis 8,0 mm Schaft-ø 3 + 6 mm CBN-Schleifstifte ø 7,0 bis 10,0 mm Schaft-ø 3 + 6 mm	Trennscheiben EHT ø 30 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER ø 30 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

- Handlich und leicht zu führen.
- Antrieb mit Linkslauf auf Anfrage erhältlich.

Lieferumfang:

2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, Spannzange
6 mm, 2 Spannschlüssel.

PG 3/380 DH

38.000 RPM / 220 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PG 3/380 DH	176627	vorne	Dreh-Hebel	0,55	0,35	6	8	0,310

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø 4 bis 6 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen bis ø 2,3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 10 mm ø 10 bis 13 mm Breite ≤ 13 mm ø 13 bis 20 mm Breite ≤ 6 mm Schaft-ø 6 mm: bis ø 10 mm ø 10 bis 16 mm Breite ≤ 40 mm ø 16 bis 20 mm Breite ≤ 32 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 + 6 mm Bindungen: GR bis ø 6 mm GHR, LR, TX bis ø 15 mm LHR bis ø 20 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 15 mm	Diamant-Schleifstifte ø 4,0 bis 9,0 mm Schaft-ø 3 + 6 mm CBN-Schleifstifte ø 8,0 bis 13,0 mm Schaft-ø 3 + 6 mm	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

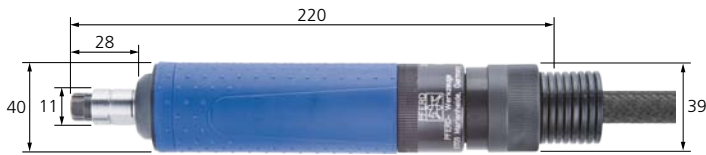
*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PGAS 4/350 E

35.000 RPM / 290 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Elastisch gelagerte Spindel garantiert speziell beim Einsatz von HM-Frässtiften deren höhere Standzeit.
- Vibrationsarmer Einsatz.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STG), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 4/350 E	896693	hinten	Dreh	0,70	0,45	6	8	0,500

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø 4 bis 6 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen bis ø 2,3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 20 mm ø 20 bis 25 mm Breite ≤ 6 mm Schaft-ø 6 mm: bis ø 13 mm ø 13 bis 16 mm Breite ≤ 40 mm ø 16 bis 25 mm Breite ≤ 25 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 + 6 mm Bindungen: GR, PUR bis ø 8 mm GHR, LR, TX bis ø 16 mm LHR bis ø 20 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 15 mm	Diamant-Schleifstifte ø 4,5 bis 10,0 mm Schaft-ø 3 + 6 mm CBN-Schleifstifte ø 8,0 bis 14,0 mm Schaft-ø 3 + 6 mm	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.





Leistungsmerkmale:

- Gute Kraftübertragung in axialer Richtung.
- Sehr handlich und gut zu führen.
- Gute Leistung bei kompakter Bausausführung.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 5/280 HV

28.000 RPM / 370 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	hinten	Hebel	0,85	0,60	6	8	0,620

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM ø 4 bis 6 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø 6 bis 12 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen ø 3,2 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 20 mm ø 20 bis 25 mm Breite ≤ 16 mm Schaft-ø 6 mm: bis ø 13 mm ø 13 bis 25 mm Breite ≤ 40 mm ø 25 bis 32 mm Breite ≤ 20 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm Breite ≤ 40 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 + 6 mm Bindungen: GR, PUR bis ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 20 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 19 mm POLICAP bis ø 7 mm Schaft-ø 3 + 6 mm Fächerschleifer bis ø 20 mm Schaft-ø 3 + 6 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm	Diamant-Schleifstifte ø 5,5 bis 12,0 mm CBN-Schleifstifte ø 10,0 bis 15,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT ø 30 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER ø 30 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10 bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PG 3/250 S

25.000 RPM / 225 Watt



Leistungsmerkmale:

- Kleine Bauausführung.
- Leicht, handlich.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Lieferumfang:

3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktüle mit Gewinde (STGI), Spannange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PG 3/250 S	286340	vorne	Schiebe	0,21	0,49	5	8,5	0,370

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø		
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø 4 bis 6 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, TITANIUM ø 6 bis 12 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen ø 3,2 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 20 mm ø 20 bis 25 mm Breite ≤ 16 mm Schaft-ø 6 mm: bis ø 13 mm ø 13 bis 25 mm Breite ≤ 40 mm ø 25 bis 32 mm Breite ≤ 20 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 + 6 mm Bindungen: GR, PUR bis ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 20 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 19 mm POLICAP bis ø 7 mm Schaft-ø 3 + 6 mm Fächerschleifer bis ø 20 mm Schaft-ø 3 + 6 mm POLINOX-Kompakt- schleifräder PNER ø 25 mm	Diamant-Schleifstifte ø 5,5 bis 12,0 mm CBN-Schleifstifte ø 10,0 bis 15,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT ø 30 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER ø 30 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

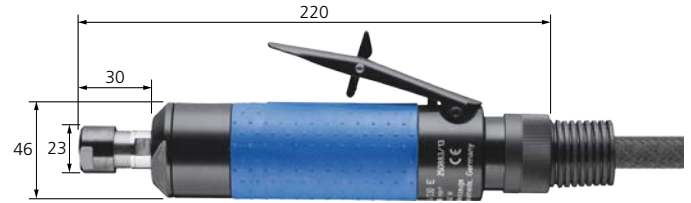
- Elastisch gelagerte Spindel.
- Vibrationsarmer Einsatz.
- Sehr hohe Zerspanungsleistung.
- Besonders geeignet für den Einsatz mit HM-Frässtiften.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 7/250 E-HV

25.000 RPM / 540 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	hinten	Hebel	0,95	0,72	16	8	0,870

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø 6 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø 8 bis 12 mm HSS-Frässtifte Zahnung 3, Spezialzahnungen bis ø 4 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 13 mm ø 13 bis 20 mm Breite ≤ 50 mm ø 20 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm Breite ≤ 40 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 20 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 22 mm Fächerschleifer bis ø 15 mm Schaft-ø 3 + 6 mm POLICAP bis ø 10 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm Filzstifte bis ø 6 mm	Diamant-Schleifstifte ø 6,0 bis 12,0 mm CBN-Schleifstifte ø 12,0 bis 18,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT ø 30 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER ø 30 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

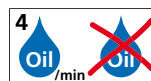
*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PGAS 5/230 HV PGAS 5/230 VE-HV

mit Öl: 23.000 RPM / 370 Watt
ohne Öl: 18.000 RPM / 340 Watt



Leistungsmerkmale:

- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.

PGAS 5/230 HV

- Kompakte Bauausführung.

PGAS 5/230 VE-HV

- Elastisch gelagerte Spindel.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PFERDVALUE:

PGAS 5/230 HV



PGAS 5/230 VE-HV



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	hinten	Hebel	0,85	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	hinten	Hebel	0,85	0,63	6	8	0,840

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø 6 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, TITANIUM ø 8 bis 12 mm HSS-Frässtifte Zahnung 3, Spezialzahnungen bis ø 4 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 13 mm ø 13 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm ø 32 bis 40 mm Breite ≤ 20 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm Breite ≤ 40 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 12 mm GHR, LR, TX bis ø 20 mm LHR bis ø 30 mm Poliflex-Feinschleifscheiben Bindung: TX bis ø 25 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 22 mm	Fächerschleifer bis ø 20 mm POLICAP bis ø 10 mm POLIROLL bis ø 6 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm Filzstifte bis ø 8 mm	Diamant-Schleifstifte ø 7,0 bis 15,0 mm CBN-Schleifstifte ø 12,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10 bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO SPG 6/10 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

- Kompakte Bauform.

Lieferumfang:

PG 8/220 HV

3 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 8/220 HV

1 m Ab- und 3 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV

22.000 RPM / 600 Watt



Bezeichnung	EAN	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PG 8/220 HV	450840	vorne	Hebel	0,95	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	hinten	Hebel	0,95	0,85	7	8,5	1,000

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø			
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	8 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-28 ID für PGAS 8/220 HV.
Siehe Seite 67.



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*		Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø 6 bis 10 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE, TITANIUM ø 10 bis 16 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm ø 32 bis 40 mm Breite ≤ 20 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm Breite ≤ 40 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 25 mm Poliflex-Scheiben Bindung: TX ø 25 mm ø 40 mm	Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 22 mm POLICAP bis ø 11 mm Fächerschleifer bis ø 20 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm Filzstifte bis ø 8 mm	Diamant-Schleifstifte ø 7,0 bis 15,0 mm CBN-Schleifstifte ø 13,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

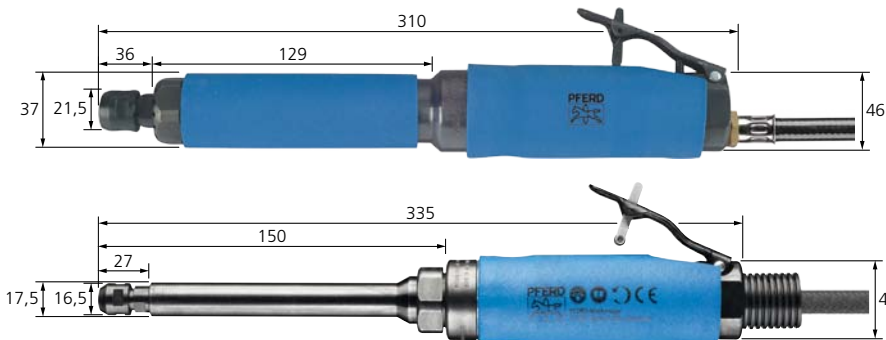
***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PG 8/220 V-HV
PGAS 8/220 VS-HV

22.000 RPM / 600 Watt



PFERDVALUE:
PGAS 8/220 VS-HV



Leistungsmerkmale:

PG 8/220 V-HV

- Antrieb alternativ mit Linkslauf lieferbar.
- Supportausführung SU-D32 auf Anfrage.

PGAS 8/220 VS-HV

- Besonders schlanke Antriebsverlängerung.

Lieferumfang:

PG 8/220 V-HV

3 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktüle mit Gewinde (STGI), Spannange 6 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 9/16", EM SW 3/4").

PGAS 8/220 VS-HV

1 m Ab- und 3 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktüle mit Gewinde (STGI), Spannange 6 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 7/16", EM SW 9/16").

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannanzengruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Nettogewicht [kg]
PG 8/220 V-HV	177167	vorne	Hebel	0,95	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	hinten	Hebel	0,95	0,85	5	8,5	1,170

Spannanzgen



Gruppe	Für Schaft-ø			
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	8 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-28 ID für PGAS 8/220 VS-HV.



Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*		Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø 6 bis 10 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm ø 32 bis 40 mm Breite ≤ 20 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 25 mm	Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 22 mm	Diamant-Schleifstifte ø 7,0 bis 15,0 mm	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm
Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE, ALLROUND ø 10 bis 16 mm	Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm Breite ≤ 40 mm	Poliflex-Scheiben Bindung: TX ø 25 mm ø 40 mm	POLICAP bis ø 11 mm	CBN-Schleifstifte ø 13,0 bis 20,0 mm	passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4
			Fächerschleifer bis ø 20 mm	Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm	Schleifräder ER bis ø 40 mm
			POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm		passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10
			Filzstifte bis ø 8 mm		

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

- Handlich und leicht zu führen.
- Mit Führungshülse besonders gut geeignet für den Einsatz von HM-Frässtiften für die Kantenbearbeitung.

Lieferumfang:

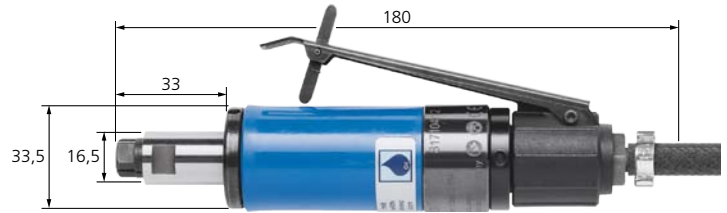
2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie unter www.pferd.com.

PG 3/210 DH

21.000 RPM / 220 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PG 3/210 DH	606315	vorne	Dreh-Hebel	0,67	0,48	6	8	0,430

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

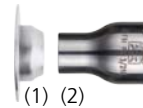
Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Führungshülse und -hülse



Pos.-Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220
1	EPF PG 3/210	967676
2	EFH PG 3/210	948897

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, TITANIUM, ALLROUND ø 6 bis 10 mm Zahnung EDGE ø 16 mm Dieser Antrieb ist besonders gut für den Einsatz von HM-Frässtiften mit der Zahnung EDGE geeignet. HSS-Frässtifte Zahnung 3, Spezialzahnungen bis ø 5 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm ø 32 bis 40 mm Breite ≤ 20 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm Breite ≤ 40 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 25 mm POLIROLL bis ø 6 mm Poliflex-Feinschleifscheiben Bindung: TX ø 25 mm Schleifhülsen und Schleifhülsträger bis ø 25 mm POLICAP bis ø 10 mm	Fächerschleifer bis ø 20 mm Filzstifte bis ø 8 mm Katalogbereich 5 Diamant-Schleifstifte ø 7,0 bis 15,0 mm CBN-Schleifstifte ø 14,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10 bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PGAS 10/200 V-HV

20.000 RPM / 900 Watt



Leistungsmerkmale:

- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Robuster, schlanker, mittelschwerer Antrieb.

Lieferumfang:

1,7 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	hinten	Hebel	0,75	1,20	8	9	1,600

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch	3/8 Inch
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-9-30,5. Siehe Seite 67.



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø 6 bis 10 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS ø 10 bis 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 3, Spezialzahnungen bis ø 5 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 40 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 25 mm POLIROLL bis ø 6 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 30 mm POLICAP bis ø 10 mm Fächerschleifer bis ø 20 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm Filzstifte bis ø 8 mm	Diamant-Schleifstifte ø 8,0 bis 18,0 mm CBN-Schleifstifte ø 14,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10	Rundbürsten mit Schaft gezopft RBG ø 76 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

PGAS 5/180 HV

- Kompakte Bauausführung.

PGAS 5/180 VE-HV

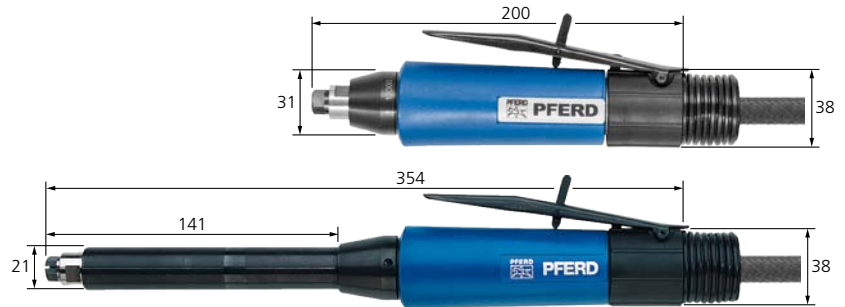
- Elastisch gelagerte Spindel.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

PGAS 5/180 HV PGAS 5/180 VE-HV

18.000 RPM / 370 Watt



PFERDVALUE:
PGAS 5/180 HV



PGAS 5/180 VE-HV



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	hinten	Hebel	0,30	0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	hinten	Hebel	0,30	0,60	6	8	0,840

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø 8 bis 12 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 2,3 bis 6 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 30 mm Poliflex-Feinschleifscheiben Bindung: TX ø 25 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 30 mm	POLICAP bis ø 13 mm POLINOX-Schleifsterne bis ø 25 mm Fächerschleifer bis ø 40 mm POLISTAR ø 20 mm Filzstifte bis ø 10 mm	Diamant-Schleifstifte ø 8,0 bis 18,0 mm CBN-Schleifstifte ø 18,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 40 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

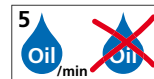
***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PGAS 9/180 V-HV

mit Öl: 18.000 RPM / 600 Watt
ohne Öl: 15.000 RPM / 550 Watt



Leistungsmerkmale:

- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkräftregler.

Lieferumfang:

1,7 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	hinten	Hebel	1,35	0,90	8	9	1,600

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch	3/8 Inch
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-9-30,5. Siehe Seite 67.



Werkzeughalter



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug- aufnahme [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Der Werkzeughalter ersetzt die Spannzange und dient zur direkten Aufnahme von Werkzeugen mit Bohrungs-ø 10 mm.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø 8 bis 12 mm Zahnung 1, ALU, ALLROUND, EDGE ø 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 2,3 bis 6 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 30 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 30 mm Fächerschleifer bis ø 40 mm POLISTAR bis ø 20 mm Filzstifte bis ø 10 mm	Diamant-Schleifstifte ø 8,0 bis 18,0 mm CBN-Schleifstifte ø 18,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 40 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Pinselfürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 15 mm gezopft PBG ø 19 bis 30 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

PG 8/160 HV

- Kompakte Form.

PGAS 8/160 VM-HV

- Schlanke Maschinenverlängerung.

Lieferumfang:

PG 8/160 HV

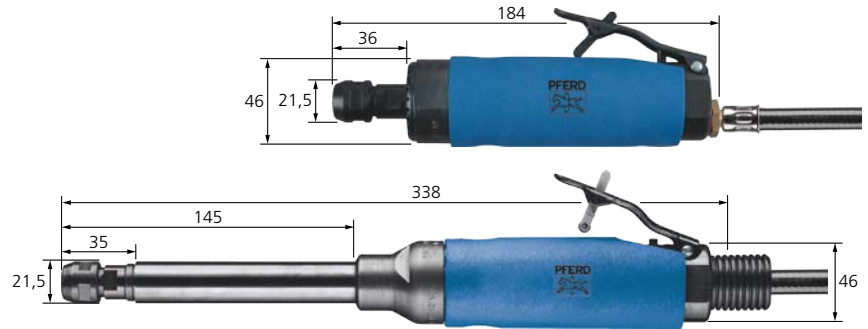
3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 8/160 VM-HV

1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PG 8/160 HV PGAS 8/160 VM-HV

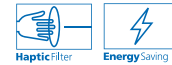
16.000 RPM / 600 Watt



PFERDVALUE:
PG 8/160 HV



PGAS 8/160 VM-HV



Bezeichnung	EAN	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PG 8/160 HV	536339	vorne	Hebel	0,34	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	hinten	Hebel	0,34	0,85	7	8,5	1,200

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø			
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	8 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-28 ID für PGAS 8/160 VM-HV.
Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8 bis 12 mm Zahnung 1, ALU, ALLROUND, EDGE bis ø 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 2,3 bis 6 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 bis 30 mm Poliflex-Feinschleifscheiben Bindung: TX ø 25 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 30 mm	POLICAP bis ø 29 mm Fächerschleifer bis ø 25 mm POLINOX-Schleifsterne bis ø 25 mm POLIROLL bis ø 16 mm POLISTAR bis ø 20 mm Filzstifte bis ø 10 mm	Diamant-Schleifstifte ø 10,0 bis 20,0 mm CBN-Schleifstifte ø 18,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 22 mm ø 40 bis 50 mm Trennscheiben EHT bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 Katalogbereich 8 Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



PGAS 10/160 V-HV

16.000 RPM / 900 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Konstante Durchzugsleistung durch Flihkraftregler.

Lieferumfang:

1,7 m Ab- und 3 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spanschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-Ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	hinten	Hebel	0,70	1,20	8	9	1,600

Spannzangen

Gruppe	Für Schaft-Ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch	3/8 Inch
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spanschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-9-30,5. Siehe Seite 67.



Werkzeughalter



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug- aufnahme [mm]
SDD 1016	348444	Ø 10 x 16

Der Werkzeughalter ersetzt die Spannzange und dient zur direkten Aufnahme von Werkzeugen mit Bohrungs-Ø 10 mm.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø 8 bis 12 mm Zahnung 1, ALU, ALLROUND, EDGE bis Ø 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen Ø 2,3 bis 6 mm	Schleifstifte Schaft-Ø 6 mm: bis Ø 16 mm Ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm Ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-Ø 8 mm: bis Ø 32 mm Ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 12 bis 30 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis Ø 30 mm POLICAP bis Ø 29 mm Fächerschleifer bis Ø 25 mm POLISTAR bis Ø 20 mm Filzstifte bis Ø 10 mm	Diamant-Schleifstifte Ø 10,0 bis 20,0 mm CBN-Schleifstifte Ø 18,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben Ø 40 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis Ø 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis Ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBG Ø 20 bis 30 mm

Wenn kein Schaft-Ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-Ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

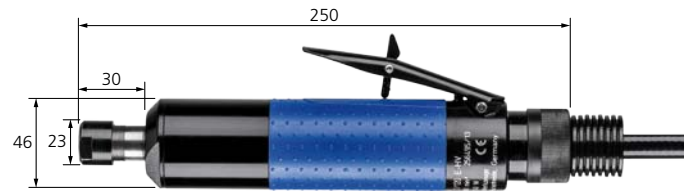
- Elastisch gelagerte Spindel.
- Vibrationsarmer Einsatz.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 7/120 E-HV

12.000 RPM / 540 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangengruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]
PGAS 7/120 E-HV	101322	hinten	Hebel	0,70	1,30	16	8	1,035

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-5, TITANIUM, MICRO ø 10 bis 20 mm Zahnung 1, ALU, ALLROUND, EDGE bis ø 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 3,2 bis 8 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm Katalogbereich 4* Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR ø 8 bis 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 bis 40 mm	Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 45 mm Fächerschleifer bis ø 40 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 50 mm POLIROLL bis ø 12 mm POLICAP bis ø 16 mm Filzstifte bis ø 15 mm	Diamant-Schleifstifte ø 15,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 13 mm gezopft PBG ø 19 bis 23 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm gezopft RBG ø 76 bis 100 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

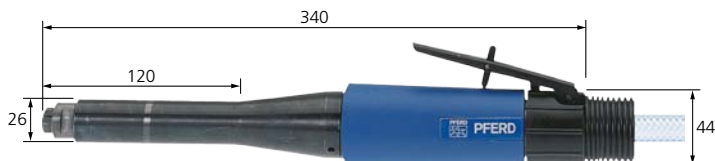
***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.

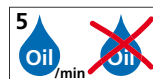


PGAS 9/120 V-HV

12.000 RPM / 600 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Mit oder ohne Öl – kein Drehzahlunterschied bei gleicher Leistung.
- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Lieferumfang:

1,7 m Ab- und 3 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	hinten	Hebel	0,40	0,90	8	9	1,600

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch	3/8 Inch
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-9-30,5. Siehe Seite 67.



Werkzeughalter



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug- aufnahme [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Der Werkzeughalter ersetzt die Spannzange und dient zur direkten Aufnahme von Werkzeugen mit Bohrungs-ø 10 mm.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 10 bis 20 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE, EDGE ECS bis ø 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 3,2 bis 8 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR ø 8 bis 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 bis 40 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 45 mm Fächerschleifer bis ø 40 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 50 mm	POLIROLL bis ø 12 mm POLICAP bis ø 16 mm Filzstifte bis ø 15 mm Katalogbereich 5 Diamant-Schleifstifte ø 15,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Pinselfürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 13 mm gezopft PBG ø 19 bis 23 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm gezopft RBG ø 76 bis 100 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Leistungsmerkmale:

- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Kompakte Bauausführung.

Lieferumfang:

PG 8/100 HV

3 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 8/100 HV

1 m Ab- und 3 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PG 8/100 HV
PGAS 8/100 HV

10.000 RPM / 600 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spannzangen- gruppe	Innen- ϕ Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PG 8/100 HV	536438	vorne	Hebel	0,17	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	hinten	Hebel	0,17	0,85	7	8,5	1,000

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft- ϕ			
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	8 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-28 ID für PGAS 8/100 HV.
Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 8	
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ϕ 10 bis 20 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ϕ 3,2 bis 10 mm	Schleifstifte Schaft- ϕ 6 mm: bis ϕ 16 mm ϕ 16 bis 32 mm Breite \leq 40 mm ϕ 32 bis 50 mm Breite \leq 25 mm Schaft- ϕ 8 mm: bis ϕ 32 mm ϕ 32 bis 50 mm Breite \leq 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR ϕ 8 bis 25 mm GHR, LR, TX, LHR ϕ 15 bis 40 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ϕ 60 mm POLICAP bis ϕ 21 mm Fächerschleifer bis ϕ 40 mm	POLINOX-Schleifstifte POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER bis ϕ 50 mm POLIROLL bis ϕ 18 mm POLINOX-Schleifsterne bis ϕ 25 mm Filzstifte bis ϕ 20 mm	Diamant-Schleifstifte ϕ 18,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ϕ 22 bis 30 mm Katalogbereich 6 Trennscheiben EHT bis ϕ 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ϕ 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Pinselfürsten mit Schaft ungezopft PBU ϕ 10 bis 20 mm gezopft PBG ϕ 19 bis 30 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ϕ 20 bis 40 mm gezopft RBG ϕ 76 bis 100 mm

Wenn kein Schaft- ϕ angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft- ϕ 6 mm.

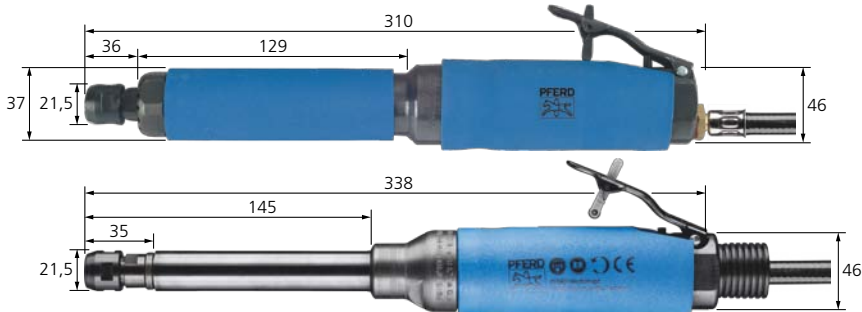
*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PG 8/100 V-HV
PGAS 8/100 V-HV
PGAS 8/100 VM-HV

10.000 RPM / 600 Watt



PFERDVALUE:
 PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV



PGAS 8/100 VM-HV



Leistungsmerkmale:

- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

- Antrieb alternativ mit Linkslauf lieferbar.
- Supportausführung SU-D32 auf Anfrage.

PGAS 8/100 VM-HV

- Schlanke Antriebsverlängerung.

Lieferumfang:

PG 8/100 V-HV

3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV

1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PG 8/100 V-HV	176825	vorne	Hebel	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	hinten	Hebel	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	hinten	Hebel	0,17	0,85	7	8,5	1,200

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø			
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	8 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-28 ID für PGAS 8/100 V-HV und PGAS 8/100 VM-HV.
 Siehe Seite 67.



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø 10 bis 20 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 3,2 bis 10 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR ø 8 bis 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 bis 40 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 60 mm POLICAP bis ø 21 mm Fächerschleifer bis ø 40 mm	Diamant-Schleifstifte ø 18,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 22 bis 30 mm Katalogbereich 6 Trennscheiben EHT bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Pinselfürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 20 mm gezopft PBG ø 19 bis 30 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm gezopft RBG ø 76 bis 100 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

- Leichte, kompakte Bauausführung.
- Supportausführung für SU-D32 auf Anfrage.
- Antrieb alternativ mit Abluft hinten und Linkslauf auf Anfrage.

Lieferumfang:

3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss
1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI),
Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PG 8/50 V-HV

5.000 RPM / 600 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen- Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	vorne	Hebel	0,85	0,34	7	8,5	1,600

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft- \varnothing			
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	8 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Support



Bezeichnung	EAN 4007220
SU-D32	208403

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 8
HSS-Frässtifte Zahnung ALU, 1, 2, 3, 5 \varnothing 5 bis 16 mm HSS-Leichtmetallfrässtifte 119 120 passende Werkzeughalter mit Gewinde BO 6/10 BO 8/10 für HSS-Frässtifte	Schleifstifte Ausführung RUBBER Schaft- \varnothing 6 mm: bis \varnothing 16 mm \varnothing 16 bis 40 mm Breite \leq 32 mm Katalogbereich 4* Poliflex-Feinschleifstifte Poliflex-Feinschleifscheiben \varnothing 25 bis 50 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger \varnothing 50 mm Fächerschleifer \varnothing 56 bis 80 mm	POLINOX-Schleifstifte \varnothing 50 bis 80 mm POLINOX-Schleifsterne \varnothing 38 mm POLICLEAN-Scheiben/-Schaftwerkzeuge \varnothing 50 mm Filzstifte Filzlamellenstifte Filzscheiben bis \varnothing 45 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10	Diamant-Trennscheiben \varnothing 40 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU \varnothing 70 bis 100 mm Pinselbürsten mit Schaft gezopft PBG \varnothing 10 bis 13 mm Kegelbürsten mit Schaft ungezopft KBU \varnothing 80 bis 95 mm Topfbürsten mit Schaft ungezopft TBU \varnothing 30 bis 70 mm

Wenn kein Schaft- \varnothing angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft- \varnothing 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.

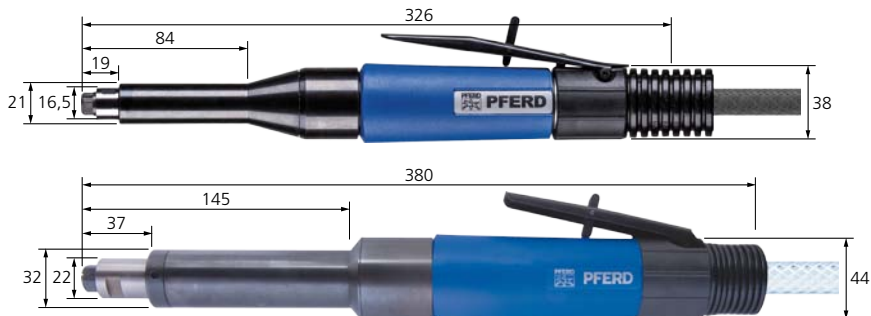


PGAS 5/40 V-HV

mit Öl: 4.000 RPM / 370 Watt
ohne Öl: 3.500 RPM / 340 Watt

PGAS 10/40 V-HV

4.000 RPM / 900 Watt



PFERDVALUE:
PGAS 5/40 V-HV



PGAS 10/40 V-HV



Leistungsmerkmale:

PGAS 5/40 V-HV

■ Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.

PGAS 10/40 V-HV

■ Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

Lieferumfang:

PGAS 5/40 V-HV

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 11 mm und EM SW 14 mm).

PGAS 10/40 V-HV

1,7 m Ab- und 3 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel (EM SW 14 mm und EM SW 17 mm).

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PGAS 5/40 V-HV	344361	hinten	Hebel	0,85	0,63	6	8	0,904
PGAS 10/40 V-HV	802649	hinten	Hebel	0,60	1,20	8	9	1,700

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø							
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch	3/8 Inch
EAN 4007220								
6	212875	212851	212936	-	234969	212882	212868	-
8	-	213674	213704	213711	-	-	213681	213728

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5 für PGAS 5/40 V-HV FD 47-9-30,5 für PGAS 10/40 V-HV Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220	Passende Antriebe
SF 24 STG-T8	809020	PGAS 5/40 V-HV
SF 24 STG-T9	809044	PGAS 10/40 V-HV

Siehe Seite 67.

Werkzeughalter



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug-aufnahme [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Der Werkzeughalter ersetzt die Spannzange und dient zur direkten Werkzeugaufnahme mit ø 10 mm auf die PGAS 10/40 V-HV.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HSS-Frässtifte, Zahnung ALU, 1, 2, 3, 5 ø 6 bis 16 mm HSS-Leichtmetallfrässtifte 119, 120 passende Werkzeughalter mit Gewinde BO 6/10, BO 8/10 für HSS-Frässtifte	Poliflex-Feinschleifstifte Poliflex-Feinschleifscheiben ø 25 bis 80 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger ø 100 mm Fächerschleifer bis ø 80 mm	POLINOX-Schleifstifte ø 60 bis 100 mm POLICLEAN-Ronden ø 50 und 75 mm Filzstifte, Filzlamellenstifte, Filzscheiben bis ø 50 mm
		Diamant-Trennscheiben ø 40 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3, BO 8/10 3

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereich 4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

- Kleinster hoctouriger Winkelschleifer.
- Robust, ohne Winkelgetriebe.

Lieferumfang:

PWS 1/800

2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

PWSA 1/800

0,3 m Ab-, 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

PWS 1/800
PWSA 1/800

80.000 RPM / 75 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWS 1/800	176900	seitlich	Schiebe	0,25	0,18	2	5	0,115
PWSA 1/800	541142	hinten	Dreh	0,25	0,18	2	5	0,117

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø			
	2,34 mm	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 1	351109

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

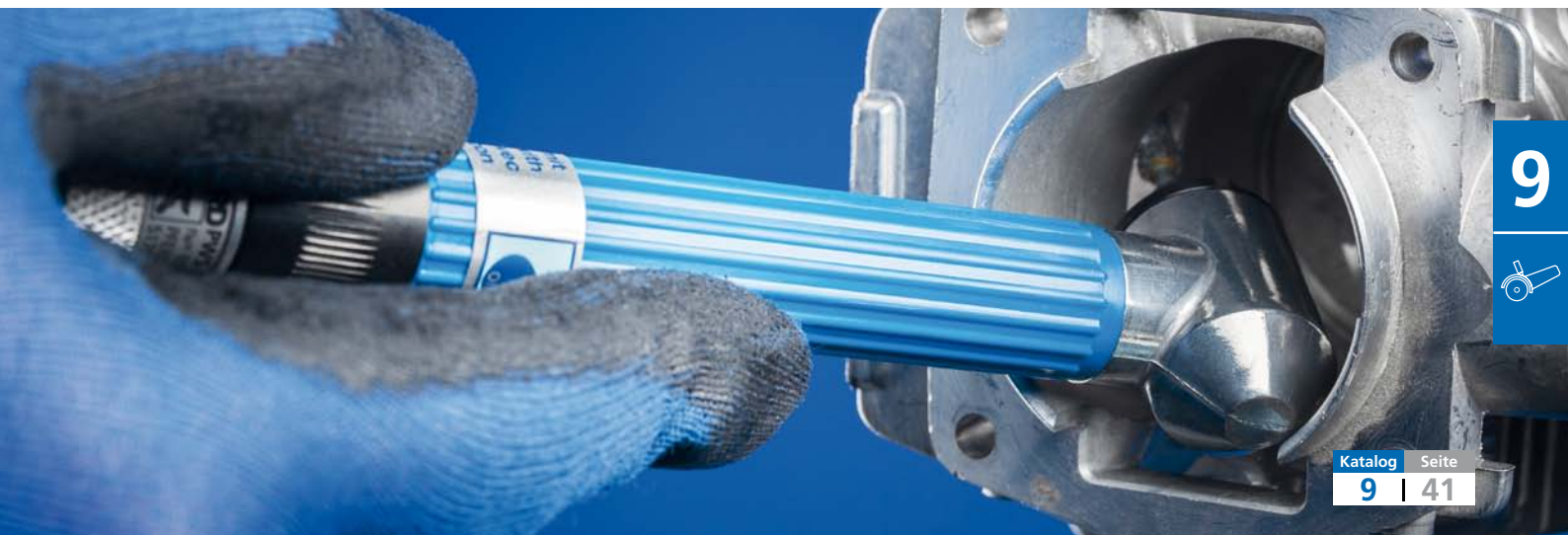
Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO bis ø 3 mm Schaft-ø 3 mm Zahnung ALU bis ø 3 mm Schaft-ø 3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 5 mm ø 5 bis 6 mm Breite ≤ 13 mm ø 6 bis 10 mm Breite ≤ 2 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 mm Bindungen: GHR bis ø 4 mm LR, TX bis ø 6 mm	Diamant-Schleifstifte bis ø 4,0 mm Schaft-ø 3 mm CBN-Schleifstifte ø 3,5 bis 6,0 mm Schaft-ø 3 mm

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



PWSA 1/250

25.000 RPM / 110 Watt



Leistungsmerkmale:

- Leicht und handlich.

Lieferumfang:

0,6 m Ab- und 2 m Zuluftschauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 3 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWSA 1/250	802588	hinten	Dreh	0,30	0,20	3	5	0,217

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø		
	3 mm	3/32 Inch	1/8 Inch
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 1	351109

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Werkzeughalter



Bezeichnung	EAN 4007220	Verwendung für
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	COMBIDISC-Werkzeuge, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Der Werkzeughalter ersetzt die Spannzange und dient zur direkten Aufnahme von COMBIDISC-Werkzeugen.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*
HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO ø 3 mm Schaft-ø 3 mm Zahnung 1, 3, Spezialzahnungen bis ø 4 mm Schaft-ø 3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 13 mm Breite ≤ 13 mm ø 13 bis 25 mm Breite ≤ 6 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Schaft-ø 3 mm Bindungen: GR, PUR bis ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 20 mm

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.





Leistungsmerkmale:

- Geringe Winkelkopfhöhe.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PWSA 5/210 HV

21.000 RPM / 370 Watt



Bezeichnung	EAN	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWSA 5/210 HV	177075	hinten	Hebel	0,85	0,60	6	8	0,710

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
	4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN
	4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN
	4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.

Schleifscheiben-Adapterset



Bezeichnung	EAN	Werkzeug-aufnahme [mm]
	4007220	
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Mit diesem Adapterset können Trenn- und Schruppscheiben bis ø 50 mm und Breiten von 1–9 mm eingesetzt werden. Einfache Handhabung: Spannzange entfernen, Handschutz aufstecken, Unterlegscheibe auf die Spindel legen und die Schleifscheibe mit Spannschraube festziehen (Unterlegscheibe entfällt bei Scheibenbreiten ab 6 mm).

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-5, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø 6 bis 12 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 10 bis 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen bis ø 5 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm ø 32 bis 40 mm Breite ≤ 20 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 25 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 22 mm POLICAP bis ø 11 mm Fächerschleifer bis ø 20 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm COMBIDISC-Schleifblätter ø 20 bis 38 mm	Diamant-Schleifstifte ø 7,0 bis 15,0 mm CBN-Schleifstifte ø 14,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3 oder Adapterset SAS 10/50	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 oder Adapterset SAS 10/50
				Schleifräder ER bis ø 40 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10 oder Adapterset SAS 10/50

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



PWSA 3/220 DH
PWS 3/200 DH

22.000 RPM / 250 Watt
20.000 RPM / 220 Watt



Leistungsmerkmale:

- Schlanker Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Handliche, kompakte Form.

Lieferumfang:

PWSA 3/220 DH

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PWS 3/200 DH

2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PFERDVALUE:
PWS 3/200 DH



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen- ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWSA 3/220 DH	566503	hinten	Dreh-Hebel	0,60	0,46	6	8	0,380
PWS 3/200 DH	282175	vorne	Dreh-Hebel	0,55	0,35	6	8	0,370

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 37-8-23,5 für PWSA 3/220 DH.
Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø 6 bis 10 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen bis ø 5 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm ø 32 bis 40 mm Breite ≤ 20 mm Schaft-ø 8 mm: bis ø 32 mm Breite ≤ 40 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 25 mm Schleifhülsen und Schleifhülsträger bis ø 22 mm POLICAP bis ø 11 mm	Fächerschleifer bis ø 20 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm COMBIDISC-Schleifblätter ø 20 bis 50 mm COMBIDISC-Vliesronden harte Ausführung VRH 20	Diamant-Schleifstifte ø 8,0 bis 15,0 mm CBN-Schleifstifte ø 15,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3
				Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10
				Schleifräder ER bis ø 40 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

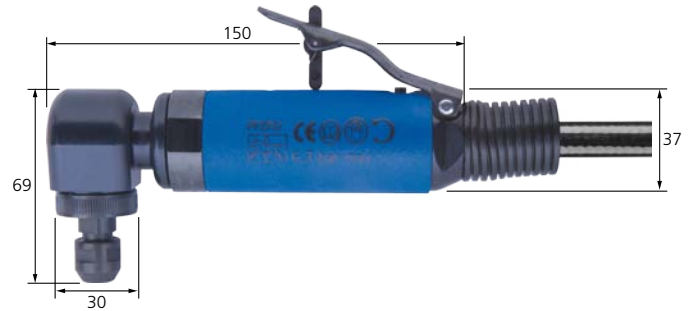
- Kompakte Bauausführung.
- Hohe Spindelrundlaufgenauigkeit.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PWSA 4/200 HV

20.000 RPM / 300 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	hinten	Hebel	0,57	0,42	5	8,5	0,520

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø		
	3 mm, 1/8 Inch	6 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø 7 bis 10 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen bis ø 5 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 32 mm ø 32 bis 40 mm Breite ≤ 20 mm Katalogbereich 4* Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR bis ø 25 mm	Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 22 mm POLICAP bis ø 11 mm Fächerschleifer bis ø 20 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 25 mm COMBIDISC-Schleifblätter ø 20 bis 50 mm COMBIDISC-Vliesronden harte Ausführung VRH 20	Diamant-Schleifstifte ø 8,0 bis 15,0 mm CBN-Schleifstifte ø 15,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/10 3	Trennscheiben EHT bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4 Schleifräder ER bis ø 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



PWSA 5/170-45 HV

mit Öl: 17.000 RPM / 370 Watt
ohne Öl: 14.000 RPM / 340 Watt



Leistungsmerkmale:

- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.
- Winkelkopf mit 45°-Schrägstellung zum besseren Arbeiten in Ecken und an schwer zugänglichen Stellen.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen-Ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	hinten	Hebel	0,85	0,63	6	8	0,880

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-Ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø 8 bis 12 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen bis Ø 6 mm	Schleifstifte Schaft-Ø 6 mm: bis Ø 16 mm Ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm Ø 40 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-Ø 8 mm: Ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 12 bis 30 mm Poliflex-Feinschleifscheiben Bindung: TX bis Ø 25 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis Ø 30 mm POLICAP bis Ø 13 mm Fächerschleifer bis Ø 25 mm Filzstifte bis Ø 10 mm	Diamant-Schleifstifte Ø 9,0 bis 20,0 mm CBN-Schleifstifte Ø 18,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben Ø 40 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheiben EHT bis Ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis Ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Pinselfürsten mit Schaft ungezopft PBU Ø 10 bis 20 mm ungezopft mit Ring PBUR Ø 13 mm gezopft PBG Ø 19 bis 23 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU Ø 20 bis 30 mm

Wenn kein Schaft-Ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-Ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.



Leistungsmerkmale:

- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.
- Geringe Winkelkopfhöhe.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

PWSA 5/160 HV

mit Öl: 16.000 RPM / 370 Watt
ohne Öl: 13.000 RPM / 340 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	hinten	Hebel	0,85	0,63	6	8	0,710

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.

Schleifscheiben-Adapterset



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug-aufnahme [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Mit diesem Adapterset können Trenn- und Schruppscheiben bis ø 50 mm und Breiten von 1–9 mm eingesetzt werden. Einfache Handhabung: Spannzange entfernen, Handschutz aufstecken, Unterlegscheibe auf die Spindel legen und die Schleifscheibe mit Spannschraube festziehen (Unterlegscheibe entfällt bei Scheibenbreiten ab 6 mm).

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø 9 bis 12 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 2,3 bis 6 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm ø 40 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-ø 8 mm: ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR bis ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 bis 30 mm POLICAP bis ø 13 mm COMBIDISC-Schleifblätter ø 20 bis 50 mm COMBIDISC-TX-Ronden ø 50 mm	Diamant-Schleifstifte ø 9,0 bis 20,0 mm CBN-Schleifstifte ø 18,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 40 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3 oder Adapterset SAS 10/50	Trennscheiben EHT bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 20 mm ungezopft mit Ring PBUR ø 13 mm gezopft PBG ø 19 bis 23 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Druckluftantriebe

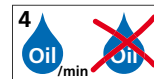
Winkelschleifer mit Spannzange

PWSA 5/130 HV

13.000 RPM / 370 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Mit oder ohne Öl – kein Drehzahlunterschied bei gleicher Leistung.
- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Geringe Winkelkopfhöhe.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschauch ohne Tülle, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen-gruppe	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	hinten	Hebel	0,30	0,60	6	8	0,710

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.

Schleifscheiben-Adapterset



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug-aufnahme [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Mit diesem Adapterset können Trenn- und Schruppscheiben bis ø 50 mm und Breiten von 1–9 mm eingesetzt werden. Einfache Handhabung: Spannzange entfernen, Handschutz aufstecken, Unterlegscheibe auf die Spindel legen und die Schleifscheibe mit Spannschraube festziehen (Unterlegscheibe entfällt bei Scheibenbreiten ab 6 mm).

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø 10 bis 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 2,3 bis 7 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 32 mm Breite ≤ 40 mm ø 40 bis 50 mm Breite ≤ 25 mm Schaft-ø 8 mm: ø 32 bis 50 mm Breite ≤ 50 mm Katalogbereich 4* Poliflex-Feinschleifstifte Bindungen: GR, PUR ø 8 bis 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 bis 40 mm	Poliflex-Feinschleifscheiben Bindung: TX ø 25 bis 40 mm POLICAP bis ø 13 mm COMBIDISC-Schleifblätter ø 20 bis 50 mm COMBIDISC-TX-Ronden ø 50 und 75 mm	Diamant-Schleifstifte ø 12,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 22 und 50 mm passende Werkzeughalter BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3 oder Adapterset SAS 10/50	Trennscheiben EHT bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Pinselfürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 20 mm ungezopft mit Ring PBUR ø 13 mm gezopft PBG ø 19 bis 23 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Leistungsmerkmale:

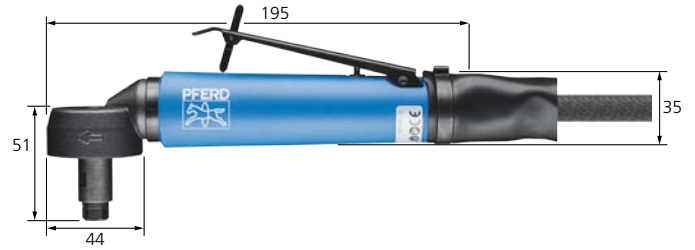
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Für niedertourige Schleifwerkzeuge bis Schaftdurchmesser 8 mm.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 2 Spannschlüssel, Spannzange 6 mm.

PWSA 4/45 HV

4.500 RPM / 250 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spannzangen- gruppe	Innen- ϕ Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	hinten	Hebel	0,25	0,50	6	8	0,560

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft- ϕ					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 Inch	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4*			
Poliflex-Feinschleifstifte Poliflex-Feinschleifscheiben bis ϕ 80 mm	Poliflex-Marmorierkörper PFZY 5040 Filzstifte Filzscheiben bis ϕ 45 mm	COMBIDISC-Diamantschleifblätter bis ϕ 75 mm COMBIDISC-Vliesronden ϕ 75 mm COMBIDISC-Filzronden bis ϕ 75 mm COMBIDISC-POLICLEAN-Ronden bis ϕ 75 mm	COMBIDISC-Schleifblatthalter SBH 75 passende Werkzeughalter SBH 50 BO PFF 50

Wenn kein Schaft- ϕ angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft- ϕ 6 mm.

*Katalogbereich 4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.



Druckluftantriebe

Winkelschleifer mit Gewindespindel

PW 3/120 DH

12.000 RPM / 220 Watt



Leistungsmerkmale:

- Spezialspindel zur Aufnahme aller COMBI-DISC-Werkzeuge (Stützteller ohne Schaft verwenden).
- Flacher Winkelkopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.
- Antriebsvariante mit Abluft hinten auf Anfrage erhältlich.

Lieferumfang:

2 m Zuluftschauch ohne Tülle, 1 Spannschlüssel.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindel- gewinde	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PW 3/120 DH	271780	vorne	Dreh-Hebel	0,55	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Verlängerung für Antriebsspindeln



Bezeichnung	EAN 4007220	Verwendung für
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC-Schleifblatthalter ohne Gewindeschaft

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4		
COMBIDISC-Schleifblätter ø 20 bis 75 mm	COMBIDISC-Vliesronden ø 20 bis 75 mm	COMBIDISC-Schleifblatthalter SBH 20, 25, 38, 50, 75 ohne Gewindeschaft
COMBIDISC-TX-Ronden ø 50 und 75 mm	POLICLEAN-Ronden ø 50 mm	

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2-8.





Leistungsmerkmale:

- Max. **Werkzeug- \varnothing bis 115 mm.**
- Mit oder ohne Öl – kein Drehzahlunterschied bei gleicher Leistung.
- Kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.
- Mit Spindelarretierung.
- Geringe Winkelkopfhöhe.
- Mit Bandschleifvorsatz als Bandschleifer umrüstbar.

Lieferumfang:

1,7 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 1 Spannschlüssel, Spannflosche, Schutzhaube, seitlicher Handgriff.

PWAS 9/120 HV

12.000 RPM / 600 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventilaus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spindel- gewinde	Innen- \varnothing Zuluftschlauch [mm]	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	hinten	Hebel	0,90	0,80	M14	9	22,23	1,750

Spannflosche



Bezeichnung	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-9-30,5. Siehe Seite 67.



Bandschleifvorsatz



Siehe Seite 121.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
COMBICLICK-Fiberschleifer bis \varnothing 115 mm Fiberschleifer bis \varnothing 115 mm	Diamant-Trennscheiben CC-GRIND-SOLID-DIAMOND \varnothing 115 mm	Trenn- und Schruppscheiben POLIFAN-Fächerscheiben CC-GRIND-Schleifscheiben bis \varnothing 115 mm	Topfbürsten mit Gewinde ungezopft TBU \varnothing 60 mm M14 Kegelbürsten mit Gewinde ungezopft KBU \varnothing 100 bis 115 mm M14 gezopft KBG \varnothing 115 mm M14

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



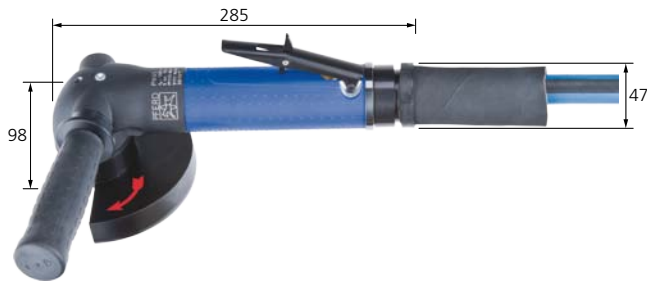
Druckluftantriebe

Winkelschleifer mit Gewindespindel



PWAS 13/120 AVH

12.000 RPM / 1.100 Watt



Leistungsmerkmale:

- Max. **Werkzeug-ø bis 125 mm.**
- Autobalancer an der Arbeitsspindel.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Lieferumfang:

1 m Ab- und 2,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/2" außen, 1 Spannmutter, 2 Flanschschrauben, 2 Distanzhülsen, 2 Spannschlüssel, Schutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventilaus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindel- gewinde	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWAS 13/120 AVH	896709	hinten	Hebel	0,50	1,20	M14	12	22,23	2,100

Spannflansche



Pos.- Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 4	351130

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Siehe Seite 67.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 4	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
High Speed Disc ALUMASTER ø 115 mm	COMBICLICK- Fiberschleifer bis ø 125 mm passender Stützteller CC-GT 115/125 Fiberschleifer bis ø 125 mm passender Stützteller GT 125	Diamant- Trennscheiben CC-GRIND-SOLID- DIAMOND ø 125 mm	Trenn- und Schruppscheiben POLIFAN- Fächerscheiben CC-GRIND- Schleifscheiben bis ø 125 mm	Topfbürsten mit Gewinde ungezopft TBU ø 60 bis 75 mm M14 Kegelbürsten mit Gewinde ungezopft KBU ø 100 bis 125 mm M14 gezopft KBG ø 115 mm M14

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.





Leistungsmerkmale:

- Max. **Werkzeug- \varnothing bis 125 mm.**
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Sehr leistungsstarker Turbinenmotor.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Lieferumfang:

Anschlussgewinde 1/2" innen,
2 Spannschlüssel, 1 Spannmutter,
1 Spannflansch, 1 Distanzscheibe,
Schutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

PWT 26/120 HV M14

12.000 RPM / 2.600 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventilaus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spindel- gewinde	Innen- \varnothing Zuluftschlauch [mm]	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWT 26/120 HV M14	071205	unten	Hebel	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,200

Spannflansche

(1)	(2)	(3)	Pos.- Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220
			1	SPM14 90011450	067444
			2	SPF 90011455	067437
			3	DS 90011460	071533

Spannschlüssel

	Bezeichnung	EAN 4007220
	STL SW 35 x 5 mm	193853
	SKS SW 5 mm	204467

Schlauchfeinfilter

	Bezeichnung	EAN 4007220
	SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Siehe Seite 67.

Drehgelenktülle



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 4	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
High Speed Disc ALUMASTER \varnothing 115 mm	COMBCLICK-Fiberschleifer bis \varnothing 125 mm passender Stützteller CC-GT 115/125 Fiberschleifer bis \varnothing 125 mm passender Stützteller GT 125	Diamant-Trennscheiben CC-GRIND-SOLID-DIAMOND \varnothing 125 mm	Trenn- und Schrupscheiben POLIFAN-Fächerscheiben CC-GRIND-Schleifscheiben \varnothing 125 mm	Rundbürsten Ausführung für Winkelschleifer ungezopft RBU \varnothing 115 mm gezopft RBG \varnothing 100 bis 125 mm Rundbürsten Pipeline gezopft RBG \varnothing 100 bis 115 mm
				Kegelbürsten mit Gewinde ungezopft KBU \varnothing 100 bis 125 mm M14 gezopft KBG \varnothing 100 bis 125 mm M14 Topfbürsten mit Gewinde ungezopft TBU \varnothing 60 bis 75 mm M14 gezopft TBG \varnothing 60 bis 75 mm M14

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Druckluftantriebe

Winkelschleifer mit Gewindespindel



PWT 26/100 HV M14

10.000 RPM / 2.600 Watt



Leistungsmerkmale:

- Max. **Werkzeug-ø bis 150 mm.**
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Sehr leistungsstarker Turbinenmotor.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Lieferumfang:

Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spannschlüssel, 2 Spannmuttern, 3 Spannflansche, Schutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventilaus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindel- gewinde	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWT 26/100 HV M14	071212	unten	Hebel	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,580

Spannflansche

Pos.- Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220
1	SPM14 90011450	067444
2	SPM14 90011451 T150	067482
3	SPF 90011456 M150	067451
4	SPF 90011457 K150/180	067475
5	SPF 90011458 H150/180	067468

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Schlauchfeinfilter

Bezeichnung	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Siehe Seite 67.

Drehgelenktülle



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
Fiberschleifer bis ø 150 mm	Trenn- und Schrupscheiben POLIFAN-Fächerscheiben CC-GRIND-Schleifscheiben bis ø 150 mm	Rundbürsten Ausführung für Winkelschleifer ungezopft RBU ø 115 bis 125 mm Rundbürsten Pipeline gezopft RBG ø 150 mm
		Topfbürsten mit Gewinde ungezopft TBU ø 75 mm M14 gezopft TBG ø 80 mm M14

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 4–8.





Leistungsmerkmale:

- Max. **Werkzeug-ø bis 180 mm.**
- M14 Gewindespindel zur komfortablen, vielfältigen Werkzeugaufnahme.
- Sehr leistungsstarker Turbinenmotor.
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Spindelarretierung für Werkzeugwechsel mit einem Schlüssel.

Lieferumfang:

Anschlussgewinde 1/2" innen, 2 Spann Schlüssel, 2 Spannmutter, 3 Spannflansche, Schutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

PWT 26/85 HV M14

8.500 RPM / 2.600 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventilaus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Spindel- gewinde	Innen-ø Zuluftschauch [mm]	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWT 26/85 HV M14	071229	unten	Hebel	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,800

Spannflansche

(1) (2) (3) (4) (5)	Pos.- Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220
	1	SPM14 90011450	067444
	2	SPM14 90011452 T180	067505
	3	SPF 90011459 M180	067499
	4	SPF 90011457 K150/180	067475
	5	SPF 90011458 H150/180	067468

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Schlauchfeinfilter

Bezeichnung	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Siehe Seite 67.

Drehgelenktülle



Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
Fiberschleifer COMBICLICK-Fiberschleifer bis ø 180 mm	Diamant-Trennscheiben ø 178 mm	Trenn- und Schrupscheiben POLIFAN-Fächerscheiben CC-GRIND-Schleifscheiben bis ø 180 mm	Rundbürsten gezopft RBG ø 178 mm Rundbürsten Pipeline gezopft RBG ø 178 mm Topfbürsten mit Gewinde gezopft TBG ø 80 bis 100 mm M14

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 4–8.



Druckluftantriebe

Winkelschleifer mit Gewindespindel

PWAS 4/45 HV-CD

4.500 RPM / 250 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Spezialspindel zur Aufnahme aller nieder-tourigen COMBIDISC-Werkzeuge (Stützteller ohne Schaft verwenden).
- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.
- Arbeitsspindelverlängerung um 20 mm mit SPV 20 CD 1/4-20 UNC möglich.

Lieferumfang:

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 1 Spanschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftaustritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Spindel- gewinde	Innen- \emptyset Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PWAS 4/45 HV-CD	948767	hinten	Hebel	0,25	0,50	1/4"-20 UNC	8	0,510

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Verlängerung für Antriebsspindeln



Bezeichnung	EAN 4007220	Verwendung für
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC-Schleifblatthalter ohne Gewindeschaft

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4*		
COMBIDISC-Diamantschleifblätter bis \emptyset 75 mm	COMBIDISC-POLICLEAN-Ronden bis \emptyset 75 mm	passende Werkzeughalter SBH 50 BO PFF 50
COMBIDISC-Vliesronden \emptyset 75 mm	COMBIDISC-Schleifblatthalter SBH 75	
COMBIDISC-Filzronden bis \emptyset 75 mm		





Leistungsmerkmale:

PBS 3/200 DH 99

- Inkl. Bandschleifvorsatzarm BSVAK 9/9 x 305.
- Handliche, kompakte Form.

PBS 3/200 DH oVA

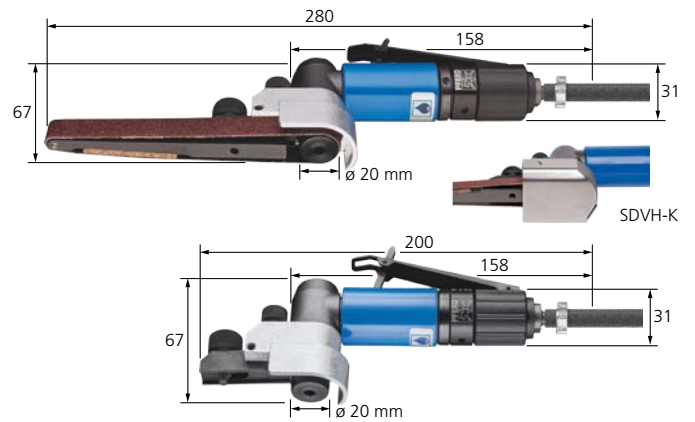
- Bandschleifvorsatzarm bitte separat bestellen (siehe unten).

Lieferumfang:

2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 3 Spannschlüssel, Schutzdeckel.

PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Bandlänge: 305 x Breite: 3–12 mm



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventilaus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Bandge- schwindigkeit [m/s]	Leistungs- abgabe [Watt]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto- gewicht [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	vorne	Dreh-Hebel	0,55	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH oVA	948781	vorne	Dreh-Hebel	0,55	0,35	21	220	8	0,500

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Schutzdeckel



Bezeichnung	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vlies-Kurzbändern finden Sie im Katalogbereich 4.

Bandschleifvorsatzarme

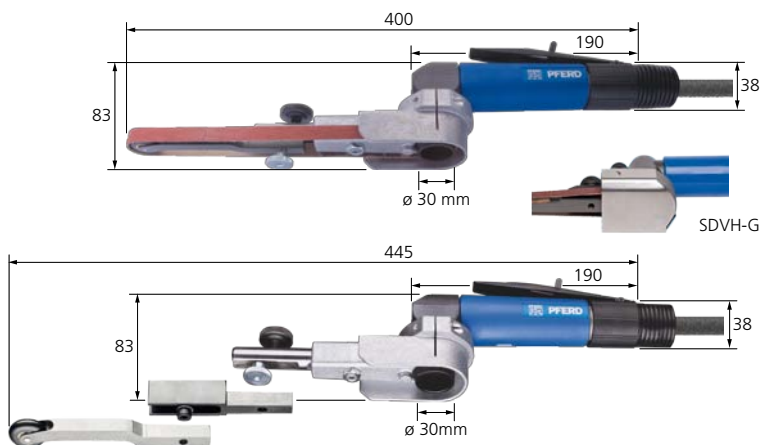


- Robuste Stahlausführung.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.
- Asymmetrische Arme für seitlich bündiges Arbeiten.
- Bandarmführung arretierbar.
- BSVAK 9/25-1 mit konischer Umlenkrolle (Tragbreite 1 mm).
- BSVAK 4/16, BSVAK 9/9 und BSVAK 9/16 mit Gleitkissen zum Aufliegen.

Bezeichnung	EAN 4007220	Breite x Rollen-ø [mm]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088



PBSA 5/160 HV 925 Bandlängen: 520 (610*) mm x Breite: 3–20 mm
PBSA 5/160 HV oVA



Leistungsmerkmale:

- *Bandlänge 610 mm x Breite 3–20 mm mit Adapter BSAD 41/36 x 610.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.

PBSA 5/160 HV 925

- Inkl. Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/25 x 520.

PBSA 5/160 HV oVA

- Bandschleifvorsatzarm bitte separat bestellen (siehe unten).

Lieferumfang:

- 0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 1 Spannschlüssel.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluftausstritt	Ventilausführung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Bandgeschwindigkeit [m/s]	Leistungsabgabe [Watt]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Nettogewicht [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	hinten	Hebel	0,85	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	hinten	Hebel	0,85	0,63	20–25	370	8	1,150

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 2	351116

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Schutzdeckel



Bezeichnung	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adapter



Bezeichnung	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden Frequenzdämpfer FD 47-8-30,5. Siehe Seite 67.



Bandschleifvorsatzarme

BSVA 9/25



BSVA 9/16



BSVA 9/25-1



BSVA 12/19



BSVA 4/16



BSVA 18/23



- Robuste Stahlausführung.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.

- Asymmetrische Arme für seitlich bündiges Arbeiten.
- Bandarmführung arretierbar.

- BSVA 9/25-1 mit konischer Umlenkrolle (Tragbreite 1 mm).
- BSVA 18/23 mit Metallrolle und Gleitkissen zum Auflegen.

Bezeichnung	EAN 4007220	Breite x Rollen-ø [mm]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



Leistungsmerkmale:

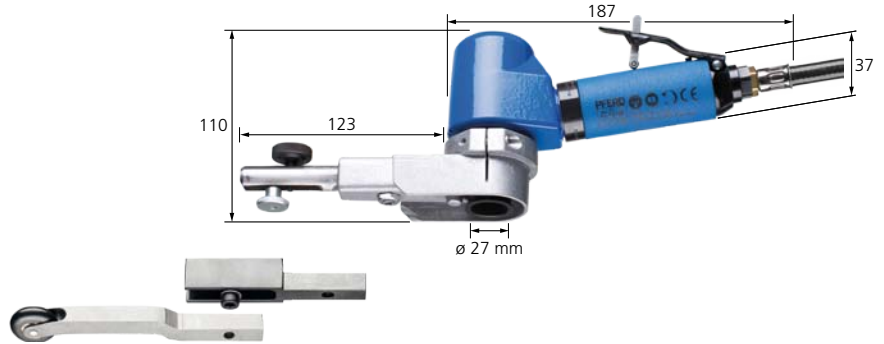
- *Bandlänge 610 mm x Breite 3–20 mm mit Adapter BSAD 41/36 x 610.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Ausgewogene Handhabung.
- Bandschleifvorsatzarm bitte separat bestellen (siehe unten).

Lieferumfang:

- 3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Steckülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel.

PBS 5/155 HV oVA

Bandlängen: 520 (610*) mm x Breite: 3–20 mm



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft-austritt	Ventilaus-führung	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Bandge-schwindigkeit [m/s]	Leistungs-abgabe [Watt]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PBS 5/155 HV oVA	101841	vorne	Hebel	0,60	0,40	21	370	8,5	1,305

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Schutzdeckel



Bezeichnung	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adapter



Bezeichnung	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Bandschleifvorsatzhalter



Bezeichnung	EAN 4007220
BSVH 41 oATR	101858

Bandschleifvorsatzarme

BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Robuste Stahlausführung.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

- Asymmetrische Arme für seitlich bündiges Arbeiten.
- Bandarmführung arretrierbar.

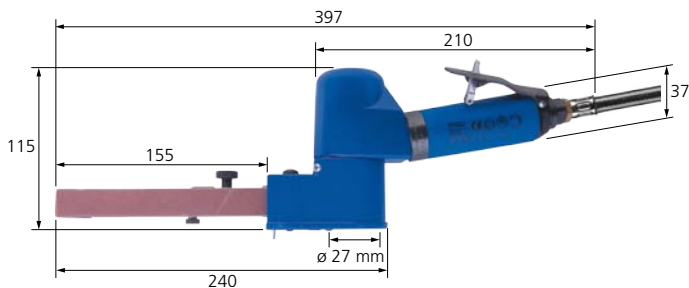
- BSVA 9/25-1 mit konischer Umlenkrolle (Tragbreite 1 mm).
- BSVA 18/23 mit Metallrolle und Gleitkissen zum Auflegen.

Bezeichnung	EAN 4007220	Breite x Rollen-ø [mm]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



PBS 5/155 HV 824
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324

Bandlängen: 480 (610*) mm x Breite: 6–25 mm



Leistungsmerkmale:

- *Bandlänge 610 mm x Breite 6–12 mm mit Bandschleifvorsatzarm BSVA 5/155-4/16 oder 9/16.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Ausgewogene Handhabung.

Lieferumfang:

3 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktüle mit Gewinde (STGI), 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Bandarm	Abluft-austritt	Ventilaus-führung	Luftver-brauch Leerlauf [m³/min]	Luftver-brauch bei Last [m³/min]	Bandge-schwin-digkeit [m/s]	Leistungs-abgabe [Watt]	Innen-Ø Zuluft-schlauch [mm]	Netto-gewicht [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	vorne	Hebel	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	vorne	Hebel	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	vorne	Hebel	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 3	351123

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Bandschleifvorsatzarme

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



- Robuste Stahlausführung.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Schmale Befestigungsglaschen an der Stirnrolle.

- Asymmetrische Arme für seitlich bündiges Arbeiten.
- Bandarmführung arretierbar.

- Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vlies-Kurzbändern finden Sie im Katalogbereich 4.

Bezeichnung	EAN 4007220	Band-arm	Breite x Rollen-Ø [mm]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132



Leistungsmerkmale:

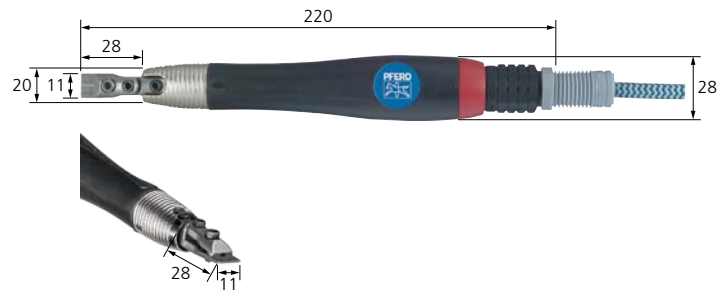
- Leichte, handliche Bauform.
- Bearbeitung von Flächen und schwer zugänglichen Stellen.
- Werkzeugaufnahmen: Rundschaft \varnothing 3 mm
Schlitzaufnahme (LxBxT) 10x1,5x10 mm für Keramikfaserfeilen.

Lieferumfang:

0,32 m Ab- und 1,5 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" innen und Stecktülle mit Gewinde (STGI), 1 Spannschlüssel, Werkzeughalter.

PFGA 07/220

Frequenz: 22.000 Hub/min



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventilaus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Innen- \varnothing Zuluftschlauch [mm]	Frequenz [Hub/min]	Hublänge [mm]	Netto- gewicht [kg]
PFGA 07/220	657638	hinten	Dreh	0,05	0,03	4	22.000	0,7	0,180

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Doppelnippel



Bezeichnung	EAN 4007220
DNA 1/4-1/4	178577

Siehe Seite 67.



Leistungsmerkmale:

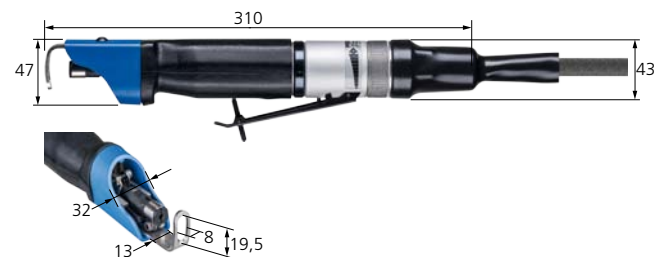
- Leichte, handliche Bauform.
- Maschineller Antrieb für Werkzeuge, die in axialer Richtung entgraten, feilen, schleifen, feinschleifen, polieren, läppen, sägen und Strichbilder erzeugen.
- Werkzeugaufnahmen: Rundschaft \varnothing 3 mm, 4 mm, 6 mm, Schlitzaufnahme (LxBxT) 11x1x17 mm für Sägeblätter.

Lieferumfang:

0,40 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 1 Spannschlüssel, Werkzeughalter \varnothing 4 mm.

PFGA 10/120 HV

Frequenz: 12.000 Hub/min



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Abluft- austritt	Ventilaus- führung	Luftverbrauch Leerlauf [m ³ /min]	Luftverbrauch bei Last [m ³ /min]	Innen- \varnothing Zuluftschlauch [mm]	Frequenz [Hub/min]	Hublänge [mm]	Netto- gewicht [kg]
PFGA 10/120 HV	963395	hinten	Hebel	0,23	0,15	8	12.000	2-11	0,845

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Siehe Seite 67.

Werkzeughalter



Bezeichnung	EAN 4007220
WZH 3 mm	539408
WZH 4 mm	663776
WZH 6 mm	942925

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 1	Katalogbereich 3	Katalogbereich 4	Katalogbereich 5
Nadelfeilen Angel \varnothing 3,0 mm Angel \varnothing 4,0 mm	Schleif- und Poliersteine	Keramikfaserfeilen	Diamant Stichsägeblätter Diamantfeilen für Handfeilgeräte Schaft- \varnothing 3 mm



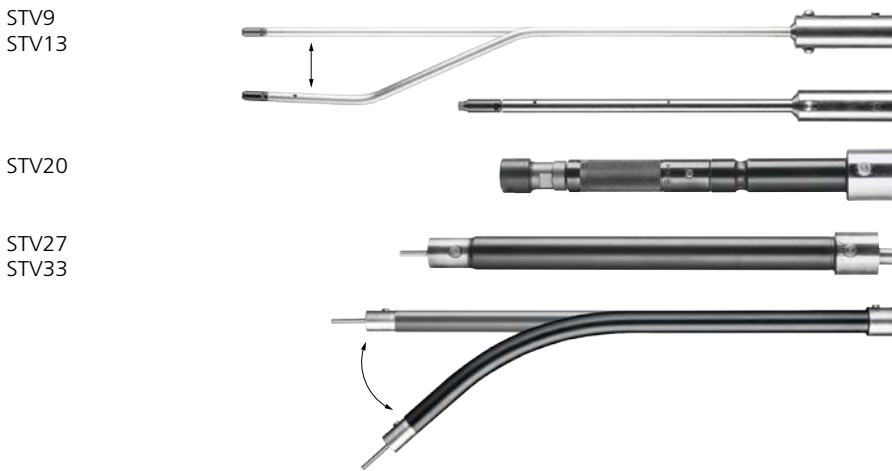
Druckluftantriebe

Starre Verlängerungen für DL-Motoren DIN 10



Starre Verlängerungen

Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)



Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsstellen.
- In Verbindung mit DL-Motoren keine Überlastungsgefahr für Antriebsmotor.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 2. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spannschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spannschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 ZGA STV G16/G22

Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Anschlusskupplung [DIN]	Gleitanschluss [G]	ø x Länge [mm]	max. Biegeradius [mm]	Passende Werkzeugaufnahme	Passende Antriebe	*	Nettogewicht [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Spannzangengruppe 2	1, 2	*	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Spannzangengruppe 2	1, 2	*	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Spannzangengruppe 2	1, 2	*	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1000	150	Spannzangengruppe 2	1, 2	*	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Spannzangengruppe 10	1, 2	*	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Spannzangengruppe 10	1, 2	*	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Spannzangengruppe 10	1, 2	*	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1.000	150	Spannzangengruppe 10	1, 2	*	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1.000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	3,250

* 1 = PMAS 5/230 HV, 2 = PMAS 12/200 HV, 3 = PMAS 12/120 HV, 4 = PMAS 12/70 HV, 5 = PMAS 10/40 HV

Handstücke



HA 4 ZGA STV G16/G22 HA 7 ZGA G22 WZ 7 B STV G22 WZ 7-45° STV G22 WZ 10 B STV G28 WZ 10-45° STV G28

Bezeichnung	EAN 4007220	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Gleitanschluss [G]	ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Inkl. Spannzange ø [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25.000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Weitere passende Handstücke finden Sie auf Seite 113.



Leistungsmerkmale:

- Druckluftmotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Abluftaustritt: hinten.
- Ventilausführung: Hebel.

PMAS 5/230 HV

- Ohne Öl: kein Ölniederschlag auf dem Werkstück.

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

PMAS 10/40 HV

- Konstante Durchzugsleistung durch Fliehkraftregler.

PMAS 10/40 HV

- Besonders geeignet für PST-Wellen.

Lieferumfang:

PMAS 5/230 HV

0,75 m Ab- und 2 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 2 Spannschlüssel.

PMAS 12/200 HV

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

1,25 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 2 Spannschlüssel.

PMAS 10/40 HV

1,75 m Ab- und 3 m Zuluftschlauch ohne Tülle, 2 Spannschlüssel.

PMAS 5/230 HV

PMAS 12/200 HV

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

PMAS 10/40 HV

mit Öl: 23.000 RPM / 370 Watt
ohne Öl: 18.000 RPM / 340 Watt

20.000 RPM / 1.000 Watt

12.000 RPM / 1.000 Watt

7.000 RPM / 1.000 Watt

4.000 RPM / 900 Watt



PFERDVALUE:
PMAS 5/230 HV



PMAS 12/120 HV, PMAS 12/70 HV,
PMAS 10/40 HV



Pos.-Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Leistung [Watt]	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Anschlusskupplung [DIN]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Passende Verlängerung	Nettogewicht [kg]
1	PMAS 5/230 HV	263235	23.000	370	0,85	0,63	10	8	STV9, STV13, STV20, STV27	0,650
2	PMAS 12/200 HV	178058	20.000	1.000	1,30	0,75	10	12	STV13, STV20, STV27, STV33	2,160
3	PMAS 12/120 HV	178034	12.000	1.000	0,60	1,30	10	12	STV27, STV33	2,160
4	PMAS 12/70 HV	358122	7.000	1.000	0,60	1,30	10	12	STV33	2,320
5	PMAS 10/40 HV	101377	4.000	900	0,60	1,20	10	9	STV33	1,325

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220	Passende Antriebe
AS 2	351116	1
AS 3	351123	5
AS 4	351130	2, 3, 4

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



Bezeichnung	EAN 4007220	Passende Antriebe
SF 24 STG-T8	809020	1
SF 24 STG-T9	809044	5
SF 30 STG 12-T12	809051	2, 3, 4

Siehe Seite 67.

Frequenzdämpfer



Für deutlich angenehmeres Hörempfinden
Frequenzdämpfer

FD 47-8-30,5 für PMAS 5/230 HV

FD 47-9-30,5 für PMAS 10/40 HV

Siehe Seite 67.



Markierstift MST 31

Frequenz: 30.000–36.000 Hub/min



Leistungsmerkmale:

- Sehr hohe Hubfrequenz.
- Zum Aufbringen von Markierungen und Kennzeichnungen auf Metall, Glas, Kunststoffen und auch auf gehärtetem Werkzeugstahl (Nadelstärke fein).

Lieferumfang:

2 m Zuluftschlauch mit Gewindeanschluss 1/4" außen und Stecktüle mit Gewinde (STGI), HM-Graviernadel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Nadelbreite	Ventilausführung	Abluftaustritt	Luftverbrauch Leerlauf [m³/min]	Luftverbrauch bei Last [m³/min]	Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Frequenz [Hub/min]	Betriebsdruck [bar]	Nettogewicht [kg]
MST 31 F	450314	F (fein)	Dreh	vorne	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (mittel)	Dreh	vorne	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (grob)	Dreh	vorne	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150

Anschlussset



Bezeichnung	EAN 4007220
AS 1	351109

Siehe Seite 67.

Schlauchfeinfilter



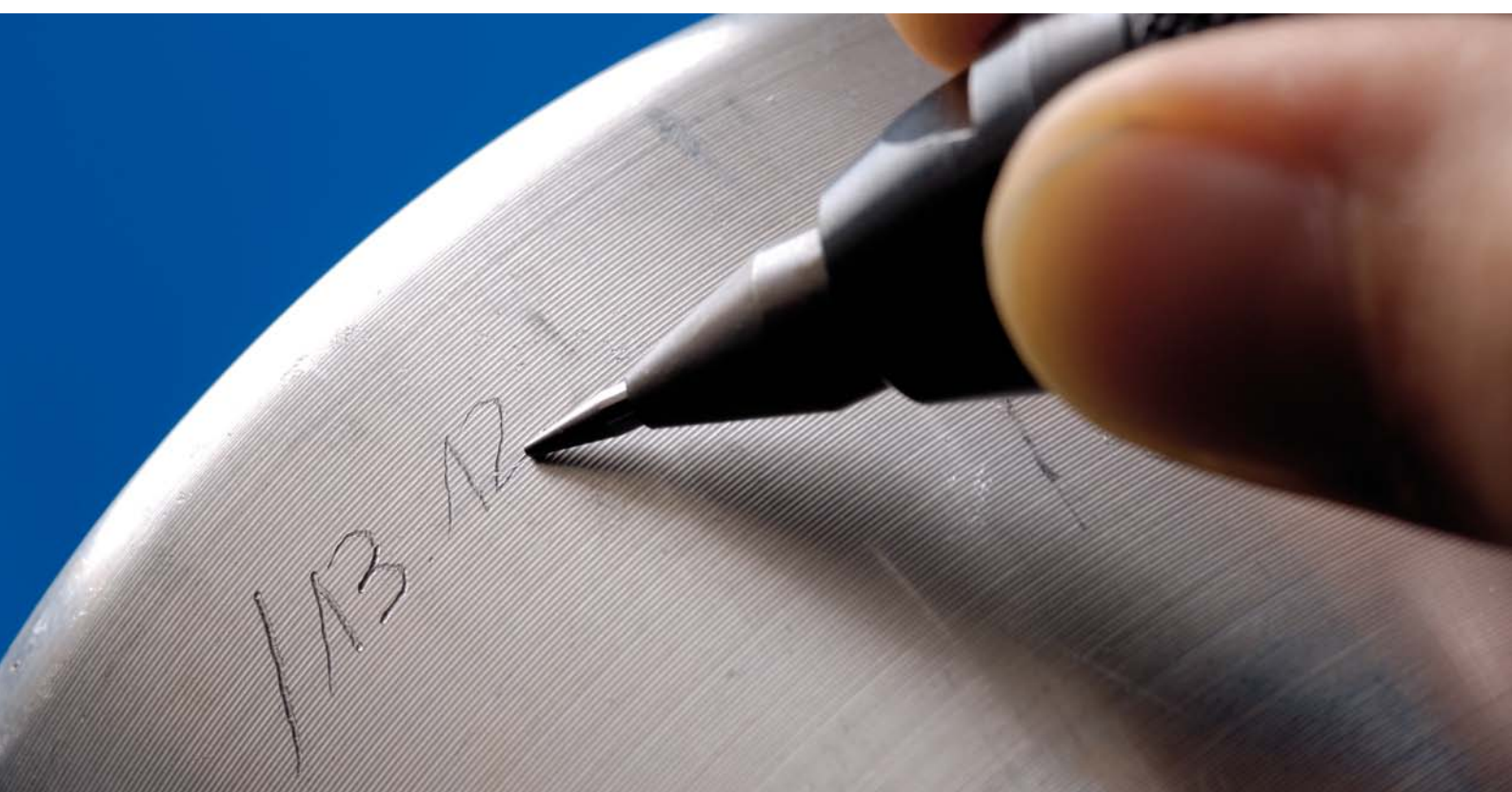
Bezeichnung	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Siehe Seite 67.

Ersatz-HM-Graviernadeln für Markierstifte



Bezeichnung	EAN 4007220	Nadelspitze	Nettogewicht [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (fein)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (mittel)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (grob)	0,003



Wie wählen Sie die richtigen Anschlussarmaturen für Ihren Druckluftantrieb?

Generell werden PFERD-Druckluftantriebe in der Ausführung „Abluft nach hinten“ mit Zu- und Abluftschlauch geliefert. Druckluftantriebe der Ausführung „Abluft nach vorne“ werden generell mit fixierter Schraubtülle und dem passenden Zuluftschlauch geliefert.

Einige Zubehöerteile passen zu mehreren Antrieben und wurden in den Gruppen 1–6 zusammengefasst. Die Bezeichnung des passenden Zubehöerteils finden Sie in den Tabellen.

Anschlussets

Die kompletten Anschlussets AS 1–4 für die einzelnen Druckluftantriebe sind in der unten stehenden Tabelle zugeordnet. Die Zusammensetzung der Anschlussets entnehmen Sie bitte der Tabelle auf den Seiten 66–67.

Kat. Seite	Antrieb		Einsatz		Luftverbrauch [m³/min]		Abluftaustritt		Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Zu- und Abluftschlauch werden mitgeliefert		Anschlussset-Nr.	Antriebsgruppe S. 66–67
			mit Öl	ohne Öl	Leerlauf	bei Last	vorne	hinten		Zuluft	Abluft		
Geradschleifer													
12	PGTA 1/1010	101.000 RPM	-	•	0,50	0,35	-	•	5,5	•	•	-	1
12	PJT 1/1000	100.000 RPM	-	•	0,35	0,17	•	-	5	•	-	-	1
13	PGAS 2/800 E	80.000 RPM	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
13	PGAS 2/800 E-HV	80.000 RPM	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
14	PGAS 1/750	75.000 RPM	•	-	0,35	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700	70.000 RPM	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700 HV	70.000 RPM	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PGTA 3/700 (mit Öl)	70.000 RPM	•	•	0,25	0,80	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 1/600	60.000 RPM	•	-	0,28	0,20	-	•	5	•	•	1	1
18	PGAS 1/550	55.000 RPM	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
19	PG 3/500 S	50.000 RPM	•	-	0,45	0,24	•	-	8,5	•	-	3	2
19	PGAS 3/500 HV	50.000 RPM	•	-	0,45	0,24	-	•	8,5	•	•	3	2
20	PGAS 3/440 DH	44.000 RPM	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440	44.000 RPM	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440 E	44.000 RPM	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/380 DH	38.000 RPM	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	2
22	PGAS 4/350 E	35.000 RPM	•	-	0,70	0,45	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/280 HV	28.000 RPM	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 3/250 S	25.000 RPM	•	-	0,21	0,49	•	-	8,5	•	-	3	2
25	PGAS 7/250 E-HV	25.000 RPM	•	-	0,95	0,72	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 HV (mit Öl)	23.000 RPM	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 VE-HV (mit Öl)	23.000 RPM	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
27	PG 8/220 HV	22.000 RPM	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
27	PGAS 8/220 HV	22.000 RPM	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
28	PG 8/220 V-HV	22.000 RPM	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
28	PGAS 8/220 VS-HV	22.000 RPM	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
29	PG 3/210 DH	21.000 RPM	•	-	0,67	0,48	•	-	8	•	-	2	5
30	PGAS 10/200 V-HV	20.000 RPM	•	-	0,75	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 5/180 HV	18.000 RPM	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
31	PGAS 5/180 VE-HV	18.000 RPM	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
32	PGAS 9/180 V-HV (mit Öl)	18.000 RPM	•	-	1,35	0,90	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/160 HV	16.000 RPM	•	-	0,34	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	16.000 RPM	•	-	0,34	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
34	PGAS 10/160 V-HV	16.000 RPM	•	-	0,70	1,20	-	•	9	•	•	3	2
35	PGAS 7/120 E-HV	12.000 RPM	•	-	0,70	1,30	-	•	8	•	•	2	5
36	PGAS 9/120 V-HV (mit Öl)	12.000 RPM	•	•	0,40	0,90	-	•	9	•	•	3	2
37	PG 8/100 HV	10.000 RPM	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
37	PGAS 8/100 HV	10.000 RPM	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PG 8/100 V-HV	10.000 RPM	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
38	PGAS 8/100 V-HV	10.000 RPM	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PGAS 8/100 VM-HV	10.000 RPM	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
39	PG 8/50 V-HV	5.000 RPM	•	-	0,85	0,34	•	-	8,5	•	-	3	2
40	PGAS 5/40 V-HV (mit Öl)	4.000 RPM	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
40	PGAS 10/40 V-HV	4.000 RPM	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
Winkelschleifer mit Spannange													
41	PWS 1/800	80.000 RPM	•	-	0,25	0,18	-	seitlich	5	•	-	1	1
41	PWSA 1/800	80.000 RPM	•	-	0,25	0,18	-	•	5	•	•	1	1
42	PWSA 1/250	25.000 RPM	•	-	0,30	0,20	-	•	5	•	•	1	1
43	PWSA 5/210 HV	21.000 RPM	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 3/220 DH	22.000 RPM	•	-	0,60	0,46	-	•	8	•	•	2	5
44	PWS 3/200 DH	20.000 RPM	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
45	PWSA 4/200 HV	20.000 RPM	•	-	0,57	0,42	-	•	8,5	•	•	3	5
46	PWSA 5/170-45 HV (mit Öl)	17.000 RPM	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
47	PWSA 5/160 HV (mit Öl)	16.000 RPM	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
48	PWSA 5/130 HV (mit Öl)	13.000 RPM	•	•	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
49	PWSA 4/45 HV	4.500 RPM	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Winkelschleifer mit Gewindespindel													
50	PW 3/120 DH	12.000 RPM	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
51	PWAS 9/120 HV (mit Öl)	12.000 RPM	•	•	0,90	0,80	-	•	9	•	•	3	2
52	PWAS 13/120 AVH	12.000 RPM	•	-	0,50	1,20	-	•	12	•	•	4	4
53	PWT 26/120 HV M14	12.000 RPM	-	•	0,90	2,25	unten	-	16	-	-	-	6
54	PWT 26/100 HV M14	10.000 RPM	-	•	0,90	2,25	unten	-	16	-	-	-	6
55	PWT 26/85 HV M14	8.500 RPM	-	•	0,90	2,25	unten	-	16	-	-	-	6
56	PWAS 4/45 HV-CD	4.500 RPM	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Bandschleifer													
57	PBS 3/200 DH...	21 m/s	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
58	PBSA 5/160 HV... (mit Öl)	25 m/s	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
59, 60	PBS 5/155 HV...	21 m/s	•	-	0,60	0,40	•	-	8,5	•	-	3	2

Fortsetzung siehe nächste Seite

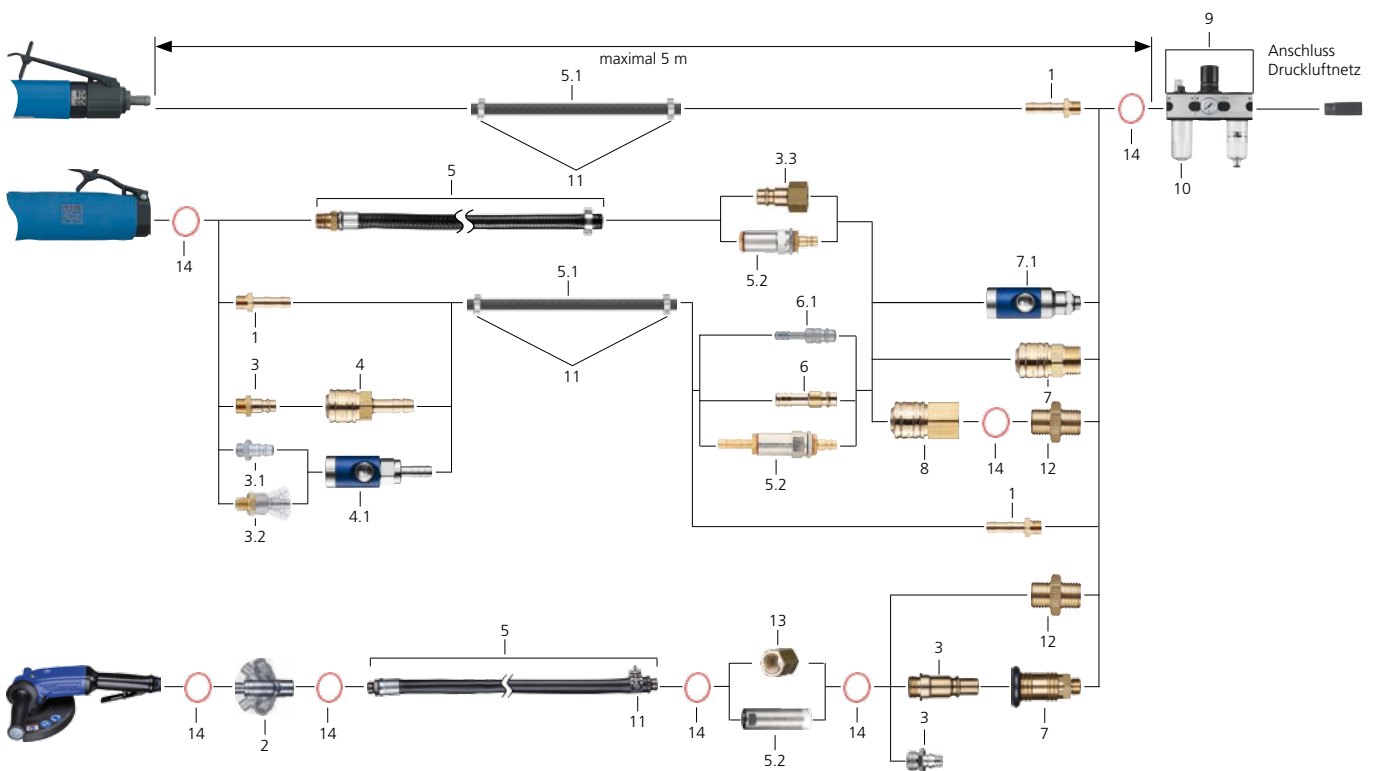


Kat. Seite	Antrieb		Einsatz		Luftverbrauch [m³/min]		Abluftaustritt		Innen-Ø Zuluftschlauch [mm]	Zu- und Abluftschlauch werden mitgeliefert		Anschluss-Nr.	Antriebsgruppe S. 66-67
			mit Öl	ohne Öl	Leerlauf	bei Last	vorne	hinten		Zuluft	Abluft		
Sonderantriebe													
61	PFGA 07/220	22.000 Hub/min	-	•	0,05	0,03	-	•	4	•	•	-	3
61	PFGA 10/120 HV	12.000 Hub/min	•	-	0,23	0,15	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 5/230 HV (mit Öl)	23.000 RPM	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 12/200 HV	20.000 RPM	•	-	1,30	0,75	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/120 HV	12.000 RPM	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/70 HV	7.000 RPM	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 10/40 HV	4.000 RPM	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
64	MST 31 F, M, G	36.000 Hub/min	•	-	0,03	0,02	•	-	4	•	-	1	3

• = ja - = nein

Mögliche Anschlussvarianten von Armaturen für Druckluftantriebe sind in der unten stehenden Tabelle aufgeführt.

Schnellkupplungssystem



Antriebsgruppe						Schnellkupplungssystem		EAN	Anschlussset				Sicherheitskupplungssystem		EAN
1	2	3	4	5	6	Bezeichnung mit Abmessungen			4007220	1	2	3	4	Bezeichnung	
•				•		Pos. 1 Einschraubtülle									
						TGA 6 1/8 ø 6 / R 1/8" außen		178362							
						TGA 8 1/4 ø 8 / R 1/4" außen		178379							
						TGA 9 1/4 ø 9 / R 1/4" außen		178409							
						• TGA 16 1/2 ID 12 ø 16 / R 1/2" außen		067284							
						Pos. 2 Drehgelenktülle									
						• DGT 1/2 R1/2" außen - R1/2" innen		070949							
						Pos. 3 Stecktülle mit Gewinde								Pos. 3.1	
						• STGA 1/8 R 1/8" außen		178300							
						• STGA 1/4 R 1/4" außen		178324						STGA 1/4 ST	801888
														Pos. 3.2	
														DSTGA 1/4 ST (Kugelgelenk)	801895
						• STGA 1/2 NW12 R 1/2" außen NW12		179239							
						• STGA 1/2-16/AC R 1/2" außen		076378							
						Pos. 3.3									
						• STGI 1/4 R 1/4" innen		179406							
						Pos. 4 Selbststellende Ventilkupplungen mit Tülle								Pos. 4.1	
						• VKT 6 ø 6		178195						SVKT 6 DK	957066
						• VKT 8 ø 8		178201							
						• VKT 9 ø 9		178218						SVKT 9 DK	957073
						Pos. 5 Druckluftschlauch komplett									
						• PLS 5 A KPL 1/4" 2M ø 5,5 / 2 Meter		073889							
						• PLS 9 A KPL 1/4" 3M ø 8,5 / 3 Meter		104026							
						• PLS 16 HD KPL 1/2" 4M ø 16 / 4 Meter		068236							

Fortsetzung siehe nächste Seite

Antriebsgruppe						Schnellkupplungssystem		EAN	Anschlussset				Sicherheitskupplungssystem		EAN
1	2	3	4	5	6	Bezeichnung mit Abmessungen		4007220	1	2	3	4	Bezeichnung		4007220
Pos. 5.1 Druckluftschlauch															
•						PLS 5	ø 5 / Meterware	178461							
•						PLS 6	ø 6 / Meterware	178478	3 m*						
				•		PLS 8	ø 8 / Meterware	178485		3 m*					
	•					PLS 9 A	ø 8,5 / Meterware	316696							
	•					PLS 9	ø 9 / Meterware	178492			3 m*				
			•			PLS 12	ø 12 / Meterware	178508				3 m*			
					•	PLS 16 HD	ø 16 / Meterware	025116							
						Druckluftschlauch für besonders rauen Einsatz auf Anfrage.									
Pos. 5.2 Schlauchfeinfilter (Porengröße: 5 µm)															
•						SF 24 STG-T5	für PLS 5	957103							
	•					SF 24 STG-T8	für PLS 8	809020							
	•					SF 24 STG-T9	für PLS 9	809044							
	•	•				SF 24 STG-IG 1/4	für Tülle 1/4" außen und PLS 9 A KPL	953259							
	•					SF 30 STG 12-T12	für PLS 12	809051							
					•	SF 35 IG 1/2-IG 1/2	für Tülle 1/2" außen und PLS 16 HD KPL	072103							
Pos. 6 Stecktüllen													Pos. 6.1		
•						T 4	ø 4	179208							
•						T 5	ø 5	179390							
•						T 6	ø 6	178331	1*				T6 ST ø 6	801796	
					•	T 8	ø 8	178522		1*			T8 ST ø 8	801840	
	•					T 9	ø 9	178386			1*		T9 ST ø 9	801819	
					•	T 12 NW 12	ø 12	178423				1*			
Pos. 7 Selbststellende Ventilkupplungen mit Außengewinde													Pos. 7.1		
•	•	•				VKA 1/4	R 1/4" außen	178232	1*				SVKA 1/4 DK	957080	
•	•	•			•	VKA 1/2	R 1/2" außen	178256		1*	1*		SVKA 1/2 DK	957097	
			•		•	VKA 1/2 NW 12	R 1/2" außen	178249				1*			
Pos. 8 Selbststellende Ventilkupplungen mit Innengewinde															
•	•	•				VKI 1/4	R 1/4" innen	178270							
•	•	•				VKI 1/2	R 1/2" innen	178287							
Pos. 9 Ölnebelgeräte komplett (Filter 5 µm)															
•		•				ONG-A 1/4	R 1/4" innen - R 1/4" innen	801741	1*						
•		•	•		•	ONG-A 1/2	R 1/2" innen - R 1/2" innen	801765		1*	1*	1*			
•		•	•		•	Spezialschmieröl 1L ONG OEL (s. Seite 122)		179338	1*	1*	1*	1*			
•		•	•		•	Spezialschmieröl 5L ONG OEL (s. Seite 122)		179321							
Pos. 10 Öler lose															
•		•				OE-A 1/4	R 1/4" innen - R 1/4" innen	801772							
	•				•	OE-A 1/2	R 1/2" innen - R 1/2" innen	801789							
Pos. 11 Schlauchklemmen															
•						K 9	für PLS 5	178539							
•					•	K 13	für PLS 6 + 8	178546	2*	2*					
	•					K 15	für PLS 9 A	644225							
	•					K 16	für PLS 9	178553			2*				
			•			K 20	für PLS 12	204801				2*			
					•	K 23-25	für PLS 16 HD	067253							
Pos. 12 Doppelnippel															
•		•				DNA 1/4-1/4	R 1/4" außen - 1/4" außen	178577							
	•				•	DNA 1/2-1/2	R 1/2" außen - 1/2" außen	178584							
Pos. 13 Gewindemutter															
					•	GW1 1/2-1/2	R 1/2" innen - R 1/2" innen	068250							
Pos. 14 Dichtring															
•						DR 1/8"	ø 1/8"	189726							
•	•	•				DR 1/4"	ø 1/4"	189733							
	•				•	DR 1/2"	ø 1/2"	189757							
Anschlussset															
•						AS 1		351109	•						
					•	AS 2		351116		•					
	•					AS 3		351123			•				
					•	AS 4		351130				•			

• = Passendes Zubehör, ø = Die Angaben beziehen sich auf den Innen-ø des Druckluftschlauches in [mm].

* Stück je Set

Frequenzdämpfer

Bezeichnung	EAN 4007220	Passend für Innen-ø Zuluftschlauch [mm]	Passend für ø Abluftschlauch [mm]
FD 37-8-23,5	653357	8	23,5
FD 47-8-30,5	632666	8	30,5
FD 47-8-28 ID	776827	8	28
FD 47-9-30,5	968765	9	30,5

Für deutlich angenehmeres Hörempfinden bieten wir zu ausgewählten Antrieben mit Abluftschlauch wahlweise einen Frequenzdämpfer an.





Elektroantriebe sind „universelle Alleskönner“. Sie bieten, gemessen an ihrer Größe und ihrem Gewicht, eine hohe Leistung. Sie eignen sich besonders gut für den Einsatz mit Schleifwerkzeugen, die eine konstante Drehzahl benötigen.

Einsatzbereiche

Elektroantriebe sind nahezu überall einsetzbar. Sie werden in vielen Branchen in unterschiedlichen Prozessen verwendet. Die stufenlose elektronische Drehzahlregelung ermöglicht den Einsatz verschiedenster Werkzeuge auf einem einzigen Werkzeugantrieb. Elektroantriebe sind nicht geeignet für Einsätze im Kesselbau und in sehr staubigem Umfeld (besonders Aluminiumbearbeitung).

Das PFERD-Programm

PFERD bietet ein breites Programm an Elektroantrieben an: Mikromotore, Gerad- und Winkelschleifer, Kantenbearbeitungssystem, Walzenantrieb, Bandschleifer, Sonderantriebe mit DIN 10 sowie Kehlnahtschleifer. PFERD-Elektroantriebe sind technisch auf höchstem Niveau und entsprechen neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen. Sie wurden speziell für den wirtschaftlichen Einsatz von Schleif-, Fräs-, Bürst-, Trenn- und Polierwerkzeugen entwickelt und decken einen breiten Drehzahl- (80.000–100 RPM) und Leistungsbereich (1.750–260 Watt) ab. Für stabile Drehzahlen verfügen PFERD-Elektroantriebe über eine Konstantelektronik.

Ausstattung/Besonderheiten

■ Sanftanlauf:

Der elektronisch geregelte Sanftanlauf garantiert einen schonenden, ruckfreien Anlauf des Antriebes.

■ Unterspannungsschutz/Wiederanlaufschutz:

Sollte die Spannungsversorgung ausfallen, laufen PFERD-Elektroantriebe nicht unbeabsichtigt wieder an. Erst nach Aus- und wieder Einschalten läuft der Antrieb wieder.

■ Strombegrenzung/Blockierschutz:

Bei Aufnahme des zweifachen Nennstroms schalten die Antriebe für ca. 0,2 Sekunden ab. Durch Entlastung kann der Antrieb die Ausgangsdrehzahl wieder aufnehmen.

■ Temperatur-Überlastungsschutz:

Bei Erreichen einer kritischen Temperatur schaltet die Sicherheitselektronik in den Abkühlmodus. Im Abkühlmodus ist der Antrieb nicht belastbar. Erst nach Aus- und wieder Einschalten läuft der Antrieb in die eingestellte Arbeitsdrehzahl hoch.

Vorteile

- Kompakte, ergonomische Bauform.
- Geringes Gewicht.
- Technisch ausgereift.
- Hohe Leistung.
- Universell einsetzbar.
- Einfache Energieversorgung.
- Wartungsarm.
- Servicefreundlich.
- Wirtschaftlich.

Normen, Sicherheit, allgemeine Hinweise

PFERD-Elektroantriebe

- tragen das CE-Zeichen,
- sind schutzisoliert und entsprechen der Schutzklasse II
- haben Schutzkleinspannung
- sind Schutzgeerdet entsprechend der Schutzklasse I



PFERD-Elektroantriebe entsprechen der

- EG-Maschinenrichtlinie,
- EG-Niederspannungsrichtlinie und
- elektromagnetischen Verträglichkeit.

Länderspezifische Vorschriften müssen beachtet werden.

Kompaktes Gehäuse für geringe Lärmentwicklung

Drehzahlregelung

Großer geriffelter, leicht gesenkter Griff für längeren Halt



Antirutsch-Gummigriff

Hohe Motorleistung

Arretierbarer Ein-/Aus-Schalter

Kriterien für die Auswahl des optimal geeigneten Elektroantriebes

Wirtschaftliches Arbeiten setzt die Auswahl des optimalen Werkzeuges voraus. Die Auswahl des geeigneten Werkzeugantriebes erfolgt nach:

1. Bauform und -größe

Jede Anwendungsaufgabe stellt spezifische Anforderungen an Bauform und -größe des Antriebes. Die verschiedenen Ausführungen bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten: Je nach Dimension, Zugänglichkeit, Art und Häufigkeit der Anwendung sollte der ideal passende Werkzeugantrieb gewählt werden.

2. Drehzahl

Der Antrieb muss immer entsprechend der Drehzahl- und Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen des Werkzeuges gewählt werden. Diese Empfehlungen finden Sie in den Katalogbereichen 2–8.

3. Leistung

Die Leistung des Antriebes ist der entscheidende Faktor, um die Drehzahl bei Belastung stabil zu halten. Die Belastung ergibt sich aus dem zu bearbeitenden Werkstoff, der Schnitrigkeit des Werkzeuges sowie dem Anpressdruck.

4. Werkzeugaufnahme

Abhängig vom ausgewählten PFERD-Werkzeug stehen verschiedene Werkzeugaufnahmen zur Auswahl, z. B. Spannzangen oder Gewindespindeln. Jedem Antrieb sind passende Spannzangen zugeordnet. Sie finden eine Übersicht zu Spannzangen und Spindelverlängerungen auf den Seiten 116–120. Bei weiteren Fragen steht Ihnen Ihr persönlicher PFERD-Vertriebsberater gerne zur Verfügung.



MIM STG3S 3/800 80.000–1.000 RPM / 350 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

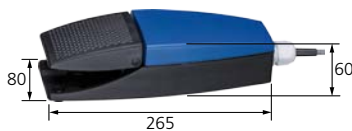
- Steuergerät zur stufenlosen Drehzahlregelung von Mikromotorhandstücken.
- Drehzahlregelung ist von Hand oder per Fußschalter möglich.
- Max. 80.000 RPM Rechtslauf.
- Max. 30.000 RPM Linkslauf.
- 2 umschaltbare Anschlussbuchsen für Mikromotorhandstücke.
- 4 freie Drehzahl-Speicherplätze pro angeschlossenem Handstück.
- Schutzgeerdet. ⚡
- Schutzkleinspannung. ⚡

Zusammenstellung nach Anwendungsbedarf.

Lieferumfang:

2 m Netzkabel, 2 Handstückablagen.

Vario-Fußschalter* MIM FU-R



Ein-/Aus-Fußschalter MIM FU-E/A



Verlängerungskabel MIM VLK HAS/WZS 3 m



Bezeichnung	EAN 4007220	Für Mikromotorhandstücke [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Ausgangsspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80.000–1.000	230	50	2,980
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM FU-E/A	104033	-	5	-	0,310
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

*Vario= stufenlose Drehzahlregelung

Mikromotorhandstück



MIM HAS 3/800 SP3

80.000–1.000 RPM / 350 Watt

Leistungsmerkmale:

- Dieses Handstück ist nur kompatibel zum STG3S.
- Hohe Leistungsstabilität.
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.
- SP= Schlüsselloses Schnellspannsystem mit höchster Spannkraft.
- Brushless Motor.
- Anlaufsperrung ohne eingespanntes Werkzeug.
- Extrem energiesparend und leise im Vergleich zu Druckluftantrieben.
- Schutzkleinspannung. ⚡

Lieferumfang:

2 Spanschlüssel, 3 mm Spannzange, 1,8 m Handstückkabel.

Bestellhinweise:

- SP = schlüssellose Schnellspannvorrichtung.
- Werkzeugempfehlungen siehe Seite 72.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Niederspannung [Volt]	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Spannzangen-gruppe	Nettogewicht [kg]
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80.000–1.000	50	350	ca. 180	17	0,330

Spannzangen

Gruppe	Für Schaft-ø		
	2,35 mm	3 mm	1/8 Inch
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472

Mikromotorhandstücke

Wählen Sie weitere passende Handstücke für Ihren individuellen Einsatzfall aus. Informationen und Bestelldaten zu Mikromotorhandstücken finden Sie auf Seite 73.

Leistungsmerkmale:

- Steuergerät zur Drehzahlregelung von Mikromotorhandstücken.
- Max. 60.000 RPM Rechtslauf.
- Max. 30.000 RPM Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung ist von Hand oder per Fußschalter möglich.
- Hohe Leistungsstabilität.
- Schutzgeerdet. (⊕)
- Schutzkleinspannung. (⚡)

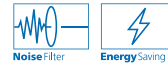
Lieferumfang:

2 m Netzkabel, 2 Handstückablagen.

MIM STG2S 3/600 60.000–1.000 RPM / 260 Watt



PFERDVALUE:



**Vario-Fußschalter*
 MIM FU-R**



**Verlängerungskabel
 MIM VLK HAS/WZS 3 m**



Bezeichnung	EAN 4007220	Für Mikromotor- handstücke [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Ausgangsspannung [Volt]	Nettogewicht [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60.000–1.000	230	36	2,338
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

*Vario = stufenlose Drehzahlregelung

Mikromotorhandstücke



Wählen Sie die passenden Handstücke für Ihren individuellen Einsatzfall aus. Informationen und Bestelldaten zu Mikromotorhandstücken finden Sie auf Seite 73.



Werkzeug- aufnahme	Drehzahl	Antriebe	Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 8	
ø 2,35 mm + 3 mm	1.000–80.000 RPM	MIM HA 3/800 SP3	Drehzahlbereich 13.000–80.000 RPM	25.000–80.000 RPM	2.000–80.000 RPM	7.000–80.000 RPM	1.200–15.000 RPM	
			HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO bis ø 3 mm Schaft-ø 3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: bis ø 5 mm ø 5 bis 6 mm Breite ≤ 13 mm ø 6 bis 10 mm Breite ≤ 10 mm	Poliflex- Feinschleifstifte Schaft-ø 3 mm Bindungen: GHR bis ø 4 mm LR, TX bis ø 6 mm	Diamant-Schleifstifte bis ø 4,5 mm Schaft-ø 3 mm CBN-Schleifstifte bis ø 5,5 mm Schaft-ø 3 mm	Miniatur- Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 5 mm Miniatur- Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 16 bis 22 mm Miniatur-Topfbürsten mit Schaft ungezopft TBU ø 15 bis 18 mm	
ø 2,35 mm + 3 mm	1.000–60.000 RPM	MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3	Drehzahlbereich 13.000–60.000 RPM	25.000–60.000 RPM	2.000–60.000 RPM	7.000–60.000 RPM	1.200–15.000 RPM	
			HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM, MICRO bis ø 6 mm Schaft-ø 3 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen bis ø 1,6 mm Schaft-ø 3 mm	Schleifstifte Schaft-ø 3 mm: ø 2 bis 10 mm Breite ≤ 16 mm ø 11 bis 25 mm Breite ≤ 6 mm	POLICAP bis ø 13 mm Schaft-ø 2,35 + 3 mm POLINOX-Schleifstifte bis ø 30 mm Schaft-ø 2,35 + 3 mm Selbstklebende Schleifblätter und Schleifblatthalter bis ø 30 mm Schaft-ø 2,35 + 3 mm Filzstifte bis ø 20 mm Schaft-ø 2,35 + 3 mm Filzscheiben und -linsen bis ø 30 mm Tuchringe ø 22 mm Schaft-ø 2,35 + 3 mm	Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 8 mm Schaft-ø 3 mm Fächerschleifer bis ø 30 mm Schaft-ø 3 mm POLISTAR bis ø 30 mm Poliflex- Feinschleifstifte bis ø 10 mm Schaft-ø 3 mm Poliflex- Feinschleifscheiben und -linsen bis ø 30 mm passende Werkzeughalter BO 2,3/1,6 1-5 BO 3/1,6 1-5	Diamant-Schleifstifte ø 3,0 bis 6,0 mm Schaft-ø 3 mm CBN-Schleifstifte bis ø 6,0 mm Schaft-ø 3 mm Diamant- Trennscheiben ø 22 mm passender Werkzeughalter BO 3/1,7-1	Miniatur- Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 5 mm Miniatur- Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 16 bis 22 mm Miniatur-Topfbürsten mit Schaft ungezopft TBU ø 15 bis 18 mm
			MIM WZS 3/300 90° S3 MIM WZS 3/300 45° S3	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: ø 3 bis 16 mm Breite ≤ 40 mm	POLICAP bis ø 16 mm POLINOX-Schleifstifte bis ø 40 mm Filzstifte bis ø 30 mm Filzscheiben und -linsen bis ø 45 mm Tuchringe ø 22 mm Schaft-ø 2,35 + 3 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10 Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 30 mm	Fächerschleifer bis ø 30 mm POLISTAR bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/3 1-6 POLINOX- Schleifsterne bis ø 38 mm passende Werkzeughalter BO PNST 6-75 BO PNST 6-125 Filzlamellenstifte bis ø 30 mm Poliflex- Feinschleifstifte bis ø 16 mm	Diamant-Schleifstifte ø 5,0 bis 15,0 mm CBN-Schleifstifte ø 5,0 bis 15,0 mm Diamant- Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/10-3 Katalogbereich 6 Drehzahlbereich 23.000–31.000 RPM Trennscheiben EHT ø 30 bis 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4	Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 20 mm gezopft PBG ø 10 bis 19 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm
ø 6 mm	1.000–60.000 RPM	MIM HAS 3/600 S6	Drehzahlbereich 13.000–60.000 RPM	25.000–60.000 RPM	2.000–60.000 RPM	7.000–60.000 RPM	7.000–15.000 RPM	
			HM-Frässtifte Zahnung 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, STEEL, CAST, TITANIUM, MICRO bis ø 6 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen bis ø 1,6 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: ø 3 bis 16 mm Breite ≤ 40 mm	POLICAP bis ø 16 mm POLINOX-Schleifstifte bis ø 40 mm Filzstifte bis ø 30 mm Filzscheiben und -linsen bis ø 45 mm Tuchringe ø 22 mm Schaft-ø 2,35 + 3 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 3-10 Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 30 mm	Fächerschleifer bis ø 30 mm POLISTAR bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/3 1-6 POLINOX- Schleifsterne bis ø 38 mm passende Werkzeughalter BO PNST 6-75 BO PNST 6-125 Filzlamellenstifte bis ø 30 mm Poliflex- Feinschleifstifte bis ø 16 mm	Diamant-Schleifstifte ø 5,0 bis 15,0 mm CBN-Schleifstifte ø 5,0 bis 15,0 mm Diamant- Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passender Werkzeughalter BO 6/10-3 Katalogbereich 6 Drehzahlbereich 23.000–31.000 RPM Trennscheiben EHT ø 30 bis 40 mm passender Werkzeughalter BO 6/6 0-4	Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 20 mm gezopft PBG ø 10 bis 19 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.

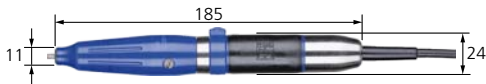
MIM HAS 2/600 SP3



MIM HAS 3/600 S3



MIM HAS 1/500 SP3



MIM WZS 3/300 90° S3



MIM HAS 3/600 SP3



MIM HAS 3/600 S6



MIM HAS 3/500 VS-SP3



MIM WZS 3/300 45° S3



60.000–1.000 RPM / 260 Watt

50.000–1.000 RPM / 260 Watt

30.000–1.000 RPM / 260 Watt

PFERDVALUE:

MIM HAS 2/600 SP3, MIM HAS 3/600 SP3,
MIM HAS 1/500 SP3, MIM HAS 3/500 VS-SP3



- Start-/Stop-Schalter am Handstück.
- Automatische Drehzahlbegrenzung.
- Brushless Motor.
- Anlaufsperrung ohne eingespanntes Werkzeug.
- Sehr hohe Rundlaufgeschwindigkeit.

MIM HAS 3/600 S3, MIM HAS 3/600 S6,
MIM WZS 3/300 90° S3, MIM WZS 3/300 45° S3



- Sehr leise.
- Schutzkleinspannung.

Lieferumfang:

1,8 m Handstück-Kabellänge, 2 Spannschlüssel, 3 oder 6 mm Spannzange.

Bestellhinweise:

- SP = schlüssellose Schnellspannvorrichtung.
- S = Werkzeugwechsel mit 2 Schlüsseln.
- VS = mit verlängerter Spindel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Nieder- spannung [Volt]	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Spann- schlüssel	Netto- gewicht [kg]
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60.000–1.000	36/50	260	150	17	4	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60.000–1.000	36/50	260	150	17	4,5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60.000–1.000	36/50	260	150	19	2,7	0,393
MIM HAS 3/600 S6	071311	60.000–1.000	36/50	260	150	19	2,7	0,405
MIM HAS 1/500 SP3	071267	50.000–1.000	36/50	260	120	17	3,4	0,270
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50.000–1.000	36/50	260	150	17	4,5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30.000–1.000	36/50	260	120	18	1,6	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30.000–1.000	36/50	260	120	18	1,6	0,185

Spannschlüssel

(1)	Pos.- Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220
(2)	1	MIM ARH	071359
(3)	2	DM SW 10/10MM	071366
(4)	3	SKS SW 1,5MM	071373
(5)	4	MIM SPS DK D7	071410
(6)	5	MIM ARS HA D23,5	071434
(7)	6	DM SW 4/4MM	071441
	7	MIM-DSTS SW11XD2,4MM	072158

Spannzangen

Gruppe	Für Schaft-ø				
	2,35 mm	3 mm	6 mm	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220				
17	071465	071458	-	071472	-
18	071496	071489	-	071502	-
19	102756	071526	071519	102565	104453



UGER 11/330 SI 33.000–15.000 RPM / 1.050 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	33.000–15.000	230	1.050	650	8	2,250

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Inch	3/8 Inch
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø 4 bis 16 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 bis 16 mm HSS-Frässtifte Spezialzahnungen bis ø 3,2 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 50 mm Breite ≤ 70 mm	Poliflex-Feinschleifstifte ø 6 bis 25 mm Schleifhülsen und Schleifhülenträger ø 4 bis 38 mm POLICAP ø 7 bis 13 mm POLIROLL/POLICO ø 6 bis 12 mm Fächerschleifer ø 15 bis 25 mm Filzstifte ø 6 bis 12 mm	Diamant-Schleifstifte ø 6,0 bis 20,0 mm CBN-Schleifstifte ø 9,0 bis 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheibe EHT bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 13 mm gezopft PBG ø 19 bis 23 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 30 mm gezopft RBG ø 76 bis 100 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Sehr handliche Maschine.

Lieferumfang:

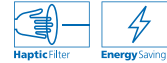
3 m Netzkabel, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

UGER 5/250 SI

25.000–11.000 RPM / 500 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	25.000–11.000	230	500	300	11	1,350

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON- FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø 6 bis 20 mm Zahnung 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 bis 16 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 3, Spezialzahnungen bis ø 4 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 50 mm Breite ≤ 70 mm	Schleifhülsen und Schleifhülenträger bis ø 50 mm POLICAP bis ø 16 mm POLIROLL bis ø 15 mm Fächerschleifer bis ø 30 mm Poliflex-Feinschleifstifte ø 8 bis 25 mm POLINOX-Schleifsterne bis ø 38 mm Filzstifte bis ø 15 mm	Diamant-Schleifstifte ø 6,0 bis 25,0 mm CBN-Schleifstifte ø 12,0 bis 25,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 22 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheibe EHT bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 20 mm ungezopft mit Ring PBUR ø 13 mm gezopft PBG ø 19 bis 30 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 70 mm gezopft RBG ø 76 bis 100 mm Kegelbürsten mit Schaft ungezopft KBU ø 50 bis 70 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



UGER 15/150 SI

15.000–6.800 RPM / 1.530 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	15.000–6.800	230	1.530	1.050	12	3,050

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND, EDGE ø 12 bis 20 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 5 bis 7 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 50 mm Breite ≤ 70 mm	Schleifhülsen und Schleifhülenträger ø 30 bis 75 mm Fächerschleifer ø 25 bis 50 mm POLINOX-Schleifstifte bis ø 40 mm POLICLEAN-Werkzeuge bis ø 50 mm Poliflex-Feinschleifstifte Poliflex-Feinschleifscheiben ø 10 bis 30 mm POLIROLL bis ø 18 mm	Diamant-Schleifstifte ø 10,0 bis 25,0 mm CBN-Schleifstifte ø 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Trennscheibe EHT bis ø 50 mm passender Werkzeughalter BO SPG 6/6 0-10 Schleifräder ER bis ø 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Pinselfürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 30 mm ungezopft mit Ring PBUR ø 13 mm gezopft PBG ø 19 bis 30 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 20 bis 70 mm gezopft RBG ø 76 bis 100 mm Kegelbürsten mit Schaft ungezopft KBU ø 50 bis 70 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Besonders für POLINOX-/POLIVLIES-Werkzeuge geeignet.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

UGER 5/90 SI

9.000–4.000 RPM / 500 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	9.000–4.000	230	500	300	11	1,440

Spannzangen

Gruppe	Für Schaft-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 Inch	1/4 Inch
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Support

Bezeichnung	EAN 4007220
SU-D32	208403



POLINOX-Set PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zum POLINOX-Set finden Sie im Katalogbereich 4.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 bis 20 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 7 bis 10 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 50 mm Breite ≤ 70 mm	Poliflex-Feinschleifstifte Bindung: PUR ø 15 bis 50 mm Poliflex-Strukturier- schleifstifte PU-STRUC bis ø 32 mm POLIROLL-Schleifrollen ø 18 mm POLISTAR ø 30 bis 50 mm POLINOX-Schleifstifte POLINOX-Kompakt- schleifräder PNER bis ø 50 mm Kissenschleifer ø 30 bis 50 mm	Diamant-Schleifstifte ø 12,0 bis 20,0 mm CBN-Schleifstifte ø 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 22 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Pinselbürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 30 mm ungezopft mit Ring PBUR ø 13 bis 25 mm gezopft PBG ø 10 bis 30 mm Kegelbürsten mit Schaft ungezopft KBU ø 70 bis 95 mm Topfbürsten mit Schaft ungezopft TBU ø 30 bis 50 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 50 bis 100 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



UGER 11/90 SI

8.300–3.800 RPM / 1.050 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Supportvariante SU-D32 auf Anfrage.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	8.300–3.800	230	1.050	650	12	2,370

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Maße siehe Tabelle Seite 116.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 8
HM-Frässtifte Zahnung 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 bis 25 mm HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3, 5, Spezialzahnungen ø 7 bis 10 mm	Schleifstifte Schaft-ø 6 mm: bis ø 16 mm ø 16 bis 50 mm Breite ≤ 70 mm Katalogbereich 4* Schleifhülsen und Schleifhülenträger ø 100 mm Poliflex-Feinschleifstifte Bindung: PUR ø 15 bis 50 mm Poliflex-Strukturierschleifstifte PU-STRUC ø 32 mm POLIROLL-Schleifrollen ø 18 mm Fächerräder bis ø 100 mm POLISTAR ø 30 bis 50 mm	POLINOX-Schleifstifte bis ø 80 mm POLINOX-Kompakt-schleiffräder PNER bis ø 75 mm Kissenschleifer ø 30 bis 50 mm POLINOX-Schleifsterne bis ø 38 mm POLICLEAN-Schaftwerkzeuge bis ø 75 mm POLICLEAN-Scheiben bis ø 100 mm Filzstifte Filzlamellenstifte ø 30 bis 50 mm Filzscheiben bis ø 60 mm Fächerschleifer bis ø 80 mm	Diamant-Schleifstifte ø 20,0 mm Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Pinselfürsten mit Schaft ungezopft PBU ø 10 bis 30 mm ungezopft mit Ring PBUR ø 13 bis 25 mm gezopft PBG ø 10 bis 30 mm Kegelbürsten mit Schaft ungezopft KBU ø 70 bis 95 mm Topfbürsten mit Schaft ungezopft TBU ø 30 bis 50 mm Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 50 bis 100 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

*Katalogbereiche 3/4: Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, Spannzange 12 mm, 2 Spannschlüssel.

UGER 15/60 SI

5.900–2.800 RPM / 1.530 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	5.900–2.800	230	1.530	1.050	12	3,050

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Maße siehe Tabelle Seite 116.



Fächerrad-Set FR 15030 UGER 15/60 230 V

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zum Fächerrad-Set finden Sie im Katalogbereich 4.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 3*	Katalogbereich 4*	Katalogbereich 5	Katalogbereich 8
HSS-Frässtifte Zahnung ALU, 1, 2, 3 ø 10 bis 16 mm	Schleifstifte Ausführung RUBBER Schaft-ø 6 mm: ø 16 mm ø 16 bis 40 mm Breite ≤ 32 mm	Schleifhülsen und Schleifhülenträger ø 75 bis 100 mm Fächerschleifer ø 60 bis 80 mm Fächerräder ø 100 mm ø 150 mm Breite 30 mm Poliflex-Strukturierschleifstifte PU-STRUC ø 20 bis 100 mm	POLINOX-Schleifstifte ø 50 bis 100 mm POLINOX-Kompakt-schleifräder PNER ø 75 bis 100 mm POLICLEAN-Schaftwerkzeuge bis ø 100 mm POLICLEAN-Scheiben bis ø 100 mm	Diamant-Trennscheiben ø 30 bis 50 mm passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3
				Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 100 mm Rundbürsten ungezopft Ausführung schmal RBU ø 100 bis 150 mm Ausführung breit RBU ø 100 bis 150 mm passende Werkzeughalter BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30 Topfbürsten mit Schaft ungezopft TBU ø 60 bis 70 mm

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

***Katalogbereiche 3/4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



UGER 15/30 SI

3.000–750 RPM / 1.530 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, Spannzange 12 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	3.000–750	230	1.530	1.050	12	3,050

Spannzangen



Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Maße siehe Tabelle Seite 116.



POLIFLAP-Set PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zum POLIFLAP-Set finden Sie im Katalogbereich 4.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 4		Katalogbereich 5	Katalogbereich 8	
HSS-Frässtifte Zahnung 1, 2, 3 ø 16 mm	Fächerräder ø 150 bis 165 mm	POLIFLAP-Schleifrad ø 170 mm	Diamant-Trennscheiben ø 50 mm	Topfbürsten mit Schaft ungezopft TBU ø 60 mm	Rundbürsten ungezopft Ausführung schmal RBU ø 100 bis 150 mm
	POLINOX-Schleifstifte ø 100 mm	Tuchringe ø 200 mm	passende Werkzeughalter BO 6/10 3 BO 8/10 3	Rundbürsten mit Schaft ungezopft RBU ø 100 mm	Ausführung breit RBU ø 100 bis 150 mm
	POLINOX-Schleifräder ø 150 mm	Filzlamellenstifte ø 50 bis 80 mm			passende Werkzeughalter BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30
	POLICLEAN-Scheiben ø 100 bis 150 mm				

Wenn kein Schaft-ø angegeben ist, gilt grundsätzlich Schaft-ø 6 mm.

***Katalogbereich 4:** Die Angaben beziehen sich auf eine offene Schaftlänge von 10 mm und die angegebenen max. Schleifstiftabmessungen.

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Leistungsmerkmale:

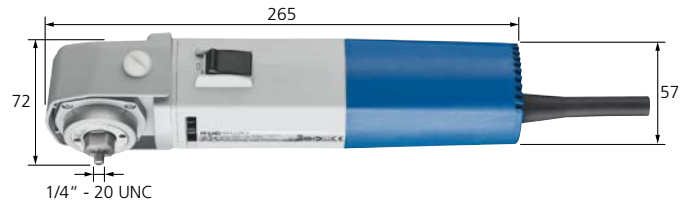
- Spezialspindel zur Aufnahme von COMBIDISC-Werkzeugen (Stützsteller ohne Schaft verwenden).
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Sehr handliche Maschine.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel.

UWER 5/200 SI

20.000–9.000 RPM / 500 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Arbeits- spindel- gewinde	Nettogewicht [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	20.000–9.000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Verlängerung für Antriebsspindeln



Bezeichnung	EAN 4007220	Verwendung für
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC-Schleifblatthalter ohne Gewindeschaft



COMBIDISC-Set CD 50 UWER 5/200 230 V

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zum COMBIDISC-Set finden Sie im Katalogbereich 4.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4

COMBIDISC-Mini-POLIFAN
COMBIDISC-Schleifblätter
COMBIDISC-Diamantschleifblätter
COMBIDISC-POLICLEAN-Ronden
ø 20 bis 55 mm

COMBIDISC-Vliesronden
COMBIDISC-TX-Ronden
COMBIDISC-Filzronden
ø 20 bis 55 mm

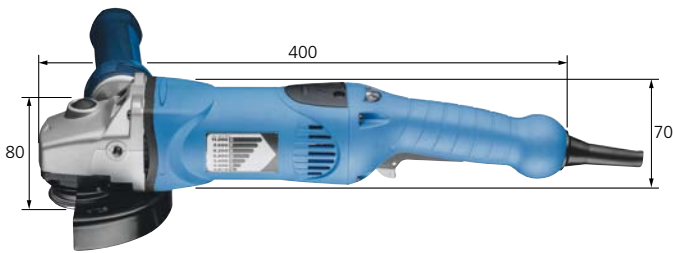
passende
COMBIDISC-Halter

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



UWER 18/120 SI

11.500–2.800 RPM / 1.750 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- **Werkzeug-ø bis 115 mm.**
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz mit Anti-Kick-back-Funktion.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Seitlicher Anti-Vibrationshandgriff.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Ein-/Ausschalter arretierbar.
- Spindelarretierung.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel, 1 Spannflansch, 1 Schnellspannmutter, Flächenschutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Arbeits- spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme Bo. ø [mm]	Netto- gewicht [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	11.500–2.800	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

Spannflansche



Bezeichnung	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Schutzhauben



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug- abdeckung ø [mm]	Verwendung zum
H 45-115 HT-SV	964316	115	Trennschleifen
H 45-115 FL-SV	881361	115	Flächenschleifen

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 4	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8	
High Speed Disc ALUMASTER ø 115 mm	Klettscheiben Fiberschleifer COMBICLICK-Werkzeuge POLICLEAN-Discs Kletttronden Fächerräder für Winkelschleifer POLINOX Schleifräder mit Gewinde ø 100 bis 115 mm	Diamant-Trennscheiben CC-GRIND-SOLID-DIAMOND ø 115 mm	Trenn- und Schrupscheiben POLIFAN-Fächerscheiben CC-GRIND-Schleifscheiben bis ø 115 mm	Rundbürsten ungezopft Ausführung für Winkelschleifer RBU ø 115 mm gezopft RBG ø 100 bis 115 mm Rundbürsten Pipeline gezopft RBG ø 100 bis 115 mm Kegelbürsten mit Gewinde ungezopft KBU ø 100 bis 115 mm M14 gezopft KBG ø 100 bis 115 mm M14	Topfbürsten mit Gewinde ungezopft TBU ø 60 bis 75 mm M14 gezopft TBG ø 65 bis 80 mm Tellerbürsten mit Plastikkörper ungezopft DBU ø 75 mm

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.

Leistungsmerkmale:

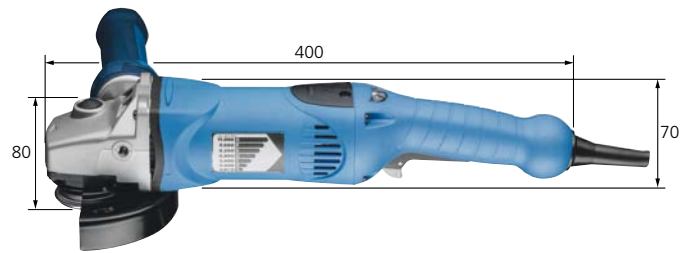
- Werkzeug- ϕ bis 125 mm.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz mit Anti-Kick-Funktion.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Seitlicher Anti-Vibrationshandgriff.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Ein-/Ausschalter arretierbar.
- Spindelarretierung.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel, 1 Spannflansch, 1 Schnellspannmutter, Flächenschutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

UWER 18/110 SI

11.000–2.700 RPM / 1.750 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Arbeits- spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme Bo. ϕ [mm]	Netto- gewicht [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	11.000–2.700	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

Spannflansche



Bezeichnung	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Schutzhauben



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug- abdeckung ϕ [mm]	Verwendung zum
H 45-125 HT-SV	843277	125	Trennschleifen
H 45-125 FL-SV	843284	125	Flächenschleifen

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 2	Katalogbereich 4	Katalogbereich 5	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8	
High Speed Disc ALUMASTER ϕ 115 mm	Klettscheiben Fiberschleifer COMBICLICK- Werkzeuge POLICLEAN-Discs Klettronden Fächerräder für Winkelschleifer POLINOX Schleifräder mit Gewinde ϕ 65 bis 125 mm	Diamant-Trennscheiben CC-GRIND-SOLID- DIAMOND ϕ 125 mm	Trenn- und Schruppscheiben POLIFAN- Fächerscheiben CC-GRIND- Schleifscheiben bis ϕ 125 mm	Rundbürsten ungezopft Ausführung für Winkelschleifer RBU ϕ 115 bis 125 mm gezopft RBG ϕ 100 bis 125 mm Rundbürsten Pipeline gezopft RBG ϕ 100 bis 125 mm Kegelbürsten mit Gewinde ungezopft KBU ϕ 100 bis 125 mm gezopft KBG ϕ 100 bis 125 mm	Topfbürsten mit Gewinde ungezopft TBU ϕ 60 bis 75 mm M14 gezopft TBG ϕ 65 bis 80 mm M14 Tellerbürsten mit Plastikkörper ungezopft DBU ϕ 75 mm

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



UWER 18/95 SI

9.500–2.300 RPM / 1.750 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Max. **Werkzeug-ø bis 150 mm.**
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz mit Anti-Kick-back-Funktion.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Seitlicher Anti-Vibrationshandgriff.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Ein-/Ausschalter arretierbar.
- Spindelarretierung.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 1 Spannflansch, 1 Schnellspannmutter, 1 Stirnlochschlüssel, Flächenschutzhaube, Anti-Vibrationshandgriff.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Arbeits- spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme Bo. ø [mm]	Netto- gewicht [kg]
UWER 18/95 SI 230 V	101384	9.500–2.300	230	1.750	1.150	M14	22,23	3,000

Spannflansche



Bezeichnung	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Schutzhauben



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug- abdeckung ø [mm]	Verwendung zum
H 51-150 HT-SV	968628	150	Trennschleifen
H 51-150 FL-SV	101964	150	Flächenschleifen

Geignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4	Katalogbereich 6	Katalogbereich 8	
Fiberschleifer bis ø 150 mm	Trenn- und Schrupscheiben POLIFAN-Fächerscheiben CC-GRIND-Schleifscheiben bis ø 150 mm	Rundbürsten gezopft RBG ø 150 mm	Topfbürsten mit Gewinde ungezopft TBU ø 75 bis 100 mm M14
		Rundbürsten Pipeline gezopft RBG ø 150 mm	gezopft TBG ø 80 bis 100 mm M14
			Tellerbürsten mit Plastikkörper ungezopft DBU ø 75 mm

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 4–8.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
	4007220
SKS SW 5 mm	204467
HS 40-20	019122
SDR TX 15K	007419

UWER 18/110 EF-R3/45° TK und UWER 18/110 EF-30° TK

Zur optimalen Aufbewahrung von Antrieb und Werkzeugen erfolgt die Lieferung in einem stabilen Kunststoffkoffer. Lieferumfang:

- UWER 18/110 EF mit 4 m Netzkabel, drei Spannschlüsseln und Anti-Vibrationshandgriff.
 - Wendeschneidplattenaufnahme mit Führungslager.
 - Schrauben-Set für Wendeschneidplatten.
- Bestelldaten siehe unten stehende Tabelle.

Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH im Transportkoffer (TK)



Leistungsmerkmale:

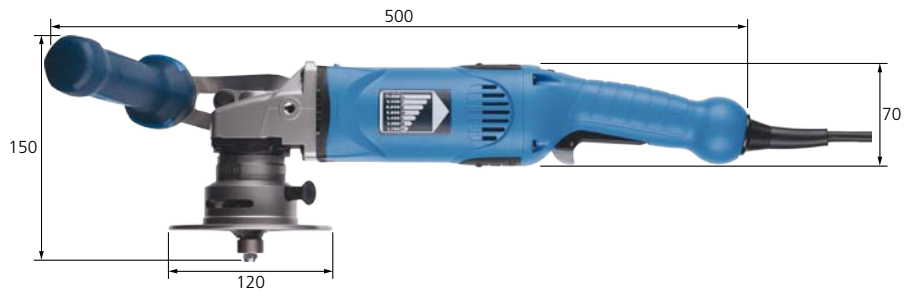
- Max. Fasenhöhe 6 mm.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Anti-Vibrationshandgriff.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Ein-/Ausschalter arretierbar.
- Spindelarretierung.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 3 Spannschlüssel, Anti-Vibrationshandgriff.

UWER 18/110 EF

11.000–2.750 RPM / 1.750 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Arbeits-Spindel-gewinde	Inkl. Wendeschneid-platten-aufnahme	Passende Wendeschneid-platten-aufnahme	Netto-gewicht [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V ¹⁾	004272	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V ¹⁾	004364	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V ²⁾	973172	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	-	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

¹⁾ Wendeschneidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte bestellen Sie diese separat (siehe Katalogbereich 2).

²⁾ Wendeschneidplattenaufnahme mit Führungslager, Wendeschneidplatten und Schrauben-Set sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte bestellen Sie diese separat (siehe Katalogbereich 2).

Auswahl der geeigneten Wendeschneidplatten:

Um die geeigneten Wendeschneidplatten zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ➊ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- ➋ Wendeschneidplatten auswählen.

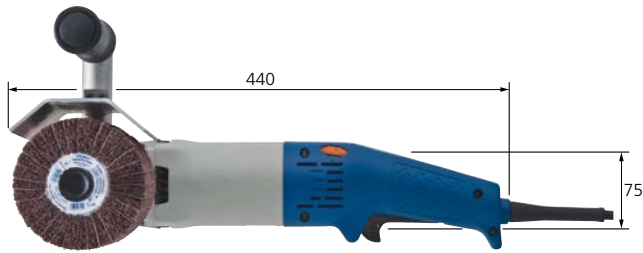
Bestellhinweise:

- Verpackungseinheit: je 1 Stück
- Set Inhalt: 3 Stück

Werkstoff-gruppe	Passende Wendeschneid-platten	EAN	Empfohlener Drehzahl-bereich [RPM]	Max. Zustellung pro Arbeitsschritt [mm]	Max. zu erzeugende Fasenbreite/ Radius [mm]
Stahl	EF-WSP-F STEEL	005118	8.700–7.100	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	005101	8.700–7.100	-	3
Edelstahl (INOX)	EF-WSP-F INOX	071182	8.000–7.500	2	3
Aluminium	EF-WSP-F ALU	039533	11.000	6	6



UWER 15/40 A-SI D19 4.000–1.000 RPM / 1.530 Watt



PFERDVALUE:



Leistungsmerkmale:

- Niedertouriger Winkelschleifer/Polierer mit stufenloser Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Spindelarretierung.
- Arbeitsspindel mit zwei Passfedern für erhöhte Kraftübertragung auf die Walzenwerkzeuge.
- Antriebsspindel M14 zur Aufnahme von Walzenwerkzeugen mit Innengewinde.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, 1 Spanschlüssel, Schnellspannschraube, Handschutz, seitlicher Handgriff, demontierbare Arbeitsspindel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Max. Werk- zeug-ø [mm]	Werkzeug- aufnahme ø x Breite [mm]	Netto- gewicht [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	4.000–1.000	230	1.530	1.050	125	19 x 100	3,000

Spanschlüssel



Bezeichnung	EAN
EM SW 17 mm	204542



Walzen-Set FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zum Walzen-Set finden Sie im Katalogbereich 4.



M14

Direktaufnahme von Walzenwerkzeugen mit Gewinde möglich

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4	Katalogbereich 8
Fächerwalzen Poliflex-Strukturierschleifwalzen POLINOX-Schleifwalzen ø 100 x 100 mm	Walzenbürsten für Satiniermaschinen Schleifwalzenaufnahme ø 19x100 mm ungezopft WBU ø 100 mm

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Leistungsmerkmale:

- *Bandlänge 610 mm x Breite 3–20 mm mit Adapter BSAD 41/36 x 610.
- Der Bandschleifvorsatz ist auf der Antriebsmaschine schwenkbar.
- Stufenlose Drehzahlregulierung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Ein-/Ausschalter arretrierbar.

UBS 5/100 SI 925

- Inkl. Bandschleifvorsatzarm BSVA 9/25 x 520.

UBS 5/100 SI 925 TK

- Bandschleifer im Transportkoffer.

UBS 5/100 SI oVA

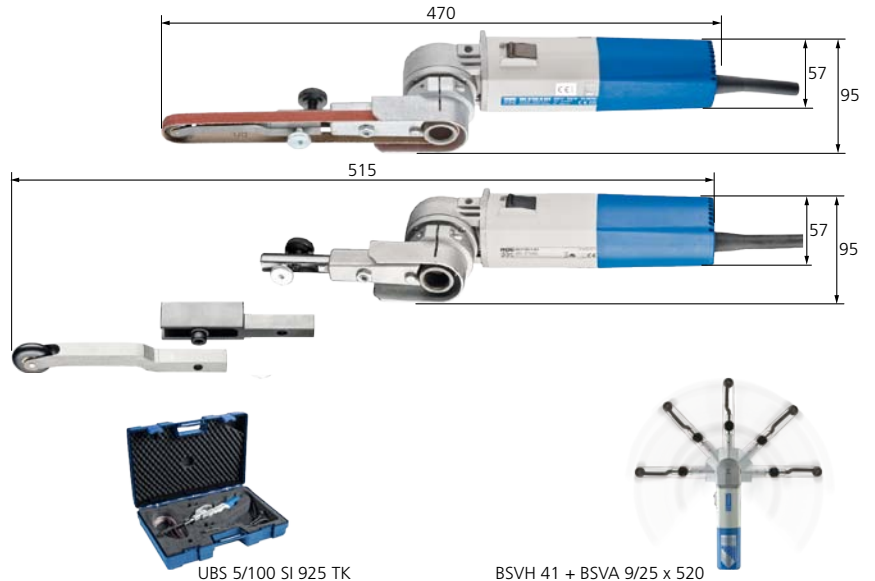
- Bandschleifvorsatzarm bitte separat bestellen (siehe unten).

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel.

UBS 5/100 SI 925

Bandlängen: 520 (610*) mm x Breite: 3–20 mm



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Bandgeschwindigkeit [m/s]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nettogewicht [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	6,5–16	230	500	300	1,800

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Schutzdeckel



Bezeichnung	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adapter



Bezeichnung	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Bandschleifvorsatzarme

BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Robuste Stahlausführung.
- Ausnutzung der vollen Rollenbreite.
- Extrem schmale Befestigungslaschen an der Stirnrolle.

- Asymmetrische Arme für seitlich bündiges Arbeiten.
- Bandarmführung arretrierbar.
- BSVA 9/25-1 mit konischer Umlenkrolle (Tragbreite 1 mm).

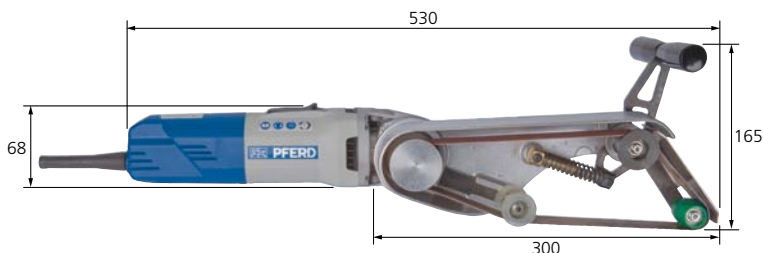
- Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vlies-Kurzbändern und dem Bandschleif-Set BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V finden Sie im Katalogbereich 4.

Bezeichnung	EAN 4007220	Breite x Rollen- ϕ [mm]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



UBS 11/90 SI-R

1.050 Watt,
Bandlänge: 610 mm x Breite: 12–30 mm



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Bandgeschwindigkeit [m/s]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nettogewicht [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	7–15,5	230	1.050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	7–15,5	230	1.050	650	6,700

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Verstellbare Bandführungsrolle zur Anpassung an Rohrdurchmesser bis 70 mm.
- Umschlingungswinkel am Werkstück bis maximal 220 Grad möglich.

UBS 11/90 SI-R TK

- Rohrbandschleifer im Transportkoffer.

Lieferumfang:

- 3 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
SKS SW 4 mm	204450



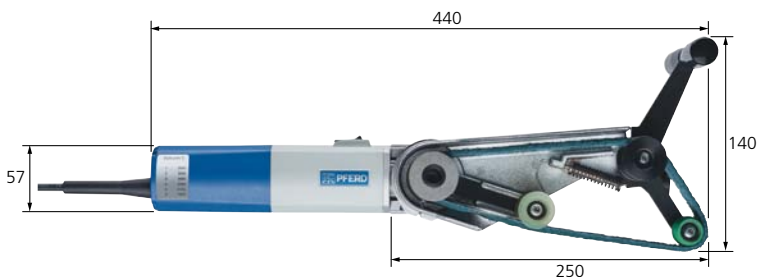
Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vlies-Kurzbandern finden Sie im Katalogbereich 4.



Rohrbandschleifer im Transportkoffer
UBS 11/90 SI-R TK

UBS 5/70 SI-R

500 Watt,
Bandlänge: 533 mm x Breite: 30 mm



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Bandgeschwindigkeit [m/s]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungsaufnahme [Watt]	Leistungsabgabe [Watt]	Nettogewicht [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	5–11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	5–11	230	500	300	5,800

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Verstellbare Bandführungsrolle zur Anpassung an Rohrdurchmesser bis 55 mm.
- Umschlingungswinkel am Werkstück bis maximal 180 Grad.

UBS 5/70 SI-R TK

- Rohrbandschleifer im Transportkoffer.

Lieferumfang:

- 3 m Netzkabel, 1 Spannschlüssel.

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN
SKS SW 4 mm	204450



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vlies-Kurzbandern finden Sie im Katalogbereich 4.



Rohrbandschleifer im Transportkoffer
UBS 5/70 SI-R TK

Leistungsmerkmale:

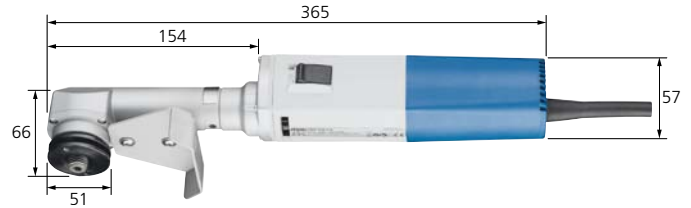
- Max. **Werkzeug-ø 150 mm.**
- Werkzeugaufnahme 25,4 mm (1") oder 22,23 mm (Wendespannflansch WSPF).
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Leicht, sehr handlich, gute Leistung.

Lieferumfang:

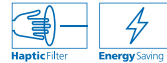
3 m Netzkabel, 3 Spannschlüssel, 1 Spannflansch, 1 Wendespannflansch, Handschutz.

KNER 5/34 V-SI

3.400–1.500 RPM / 500 Watt



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Arbeits- spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme Bo. ø [mm]	Netto- gewicht [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	3.400–1.500	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

Spannflansche



Bezeichnung	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

Spannschlüssel



Bezeichnung	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



POLINOX-Set PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V

Ausführliche Informationen und Bestelldaten zum POLINOX-Set PNER finden Sie im Katalogbereich 4.

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4	Katalogbereich 8
POLINOX-Kompaktschleifräder PNER bis ø 150 mm POLINOX-Kompaktschleif-Discs PNER bis ø 125 mm POLINOX-Ronden bis ø 150 mm POLIVLIES-Fächerscheiben bis ø 125 mm POLINOX Schleifräder mit Gewinde bis ø 125 mm	Rundbürsten ungezopft Ausführung schmal RBU ø 150 mm passender Bohrungsadapter 22,2 mm aus Adapterset AK 32

Hinweis: Bitte beachten Sie die Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen bzw. die max. zulässigen Drehzahlen in den Katalogbereichen 2–8.



Elektroantriebe

Starre Verlängerungen für EL-Motore DIN 10

Starre Verlängerungen

Max. 25.000 RPM (STV9 und STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



Leistungsmerkmale:

- Starre Verlängerungen für schwer zugängliche Bearbeitungsaufgaben.
- Sonderlängen und Möglichkeiten zur Werkstückanpassung auf Anfrage.
- Der Anfang der Biegemöglichkeit und der Biegeradius ist vom STV-Typ und der gewünschten Gradzahl individuell abhängig.
- Mindestlänge für gebogene Ausführungen ab 500 mm möglich (siehe 2. und 5. Abbildung).

Lieferumfang:

STV9

Spannzange 3 mm, 3 Spannschlüssel.

STV13

Spannzange 6 mm, 3 Spannschlüssel.

STV20 inkl. HA 4 ZGA STV G16/G22

Spannzange 6 mm, 2 Spannschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Anschlusskupplung [DIN]	Gleitanschluss [G]	ø x Länge [mm]	max. Biegeradius [mm]	Passende Werkzeugaufnahme	Passende Antriebe *	Nettogewicht [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Spannzangengruppe 2	1, 2 *	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Spannzangengruppe 2	1, 2 *	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Spannzangengruppe 2	1, 2 *	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1.000	150	Spannzangengruppe 2	1, 2 *	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Spannzangengruppe 10	1, 2 *	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Spannzangengruppe 10	1, 2 *	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Spannzangengruppe 10	1, 2 *	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1.000	150	Spannzangengruppe 10	1, 2 *	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3 *	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3 *	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1.000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	3,250

* 1 = EMER 5/250 SI, 2 = EMER 15/150 SI, 3 = EMER 11/90 SI, 4 = EMER 15/60 SI, 5 = EMER 15/30 SI

Handstücke



HA 4 ZGA STV G16/G22



WZ 7 B STV G22



WZ 7-45° STV G22



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Bezeichnung	EAN 4007220	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹]	Gleitanschluss [G]	ø x Länge [mm]	Über-setzungsverhältnis	Inkl. Spannzange ø [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Weitere passende Handstücke finden Sie auf Seite 113.

Leistungsmerkmale:

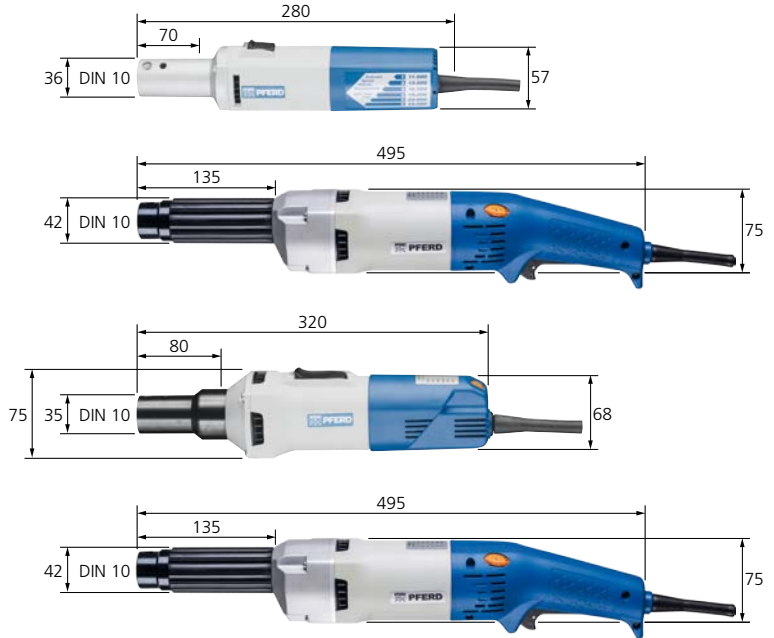
- Elektromotor für starre Verlängerungen mit Motoranschluss DIN 10.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Maschine.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, 2 Spannschlüssel.

EMER 5/250 SI
 EMER 15/150 SI
 EMER 11/90 SI
 EMER 15/60 SI
 EMER 15/30 SI

25.000–11.000 RPM / 500 Watt
 15.000–6.800 RPM / 1.530 Watt
 8.300–3.800 RPM / 1.050 Watt
 6.000–2.800 RPM / 1.530 Watt
 3.000–750 RPM / 1.530 Watt



PFERDVALUE:

EMER 5/250 SI, EMER 11/90 SI



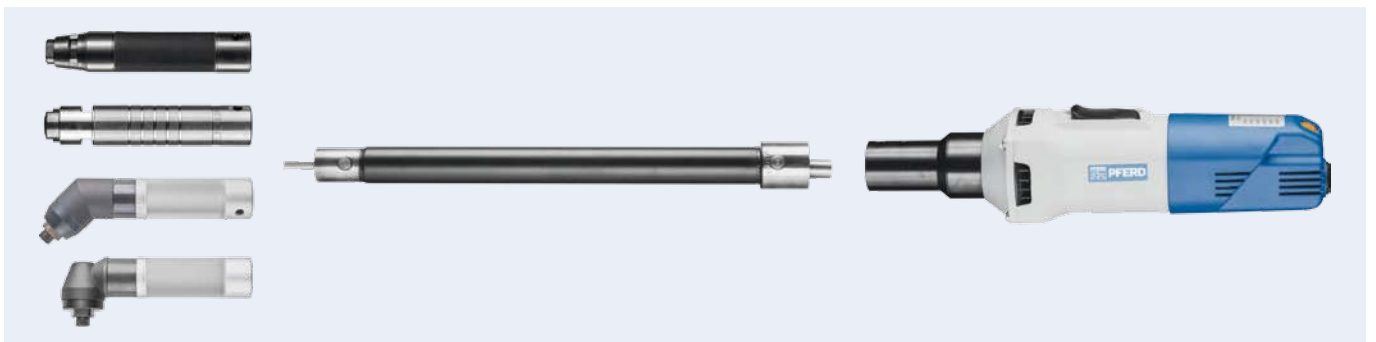
EMER 15/150 SI, EMER 15/60 SI,
 EMER 15/30 SI

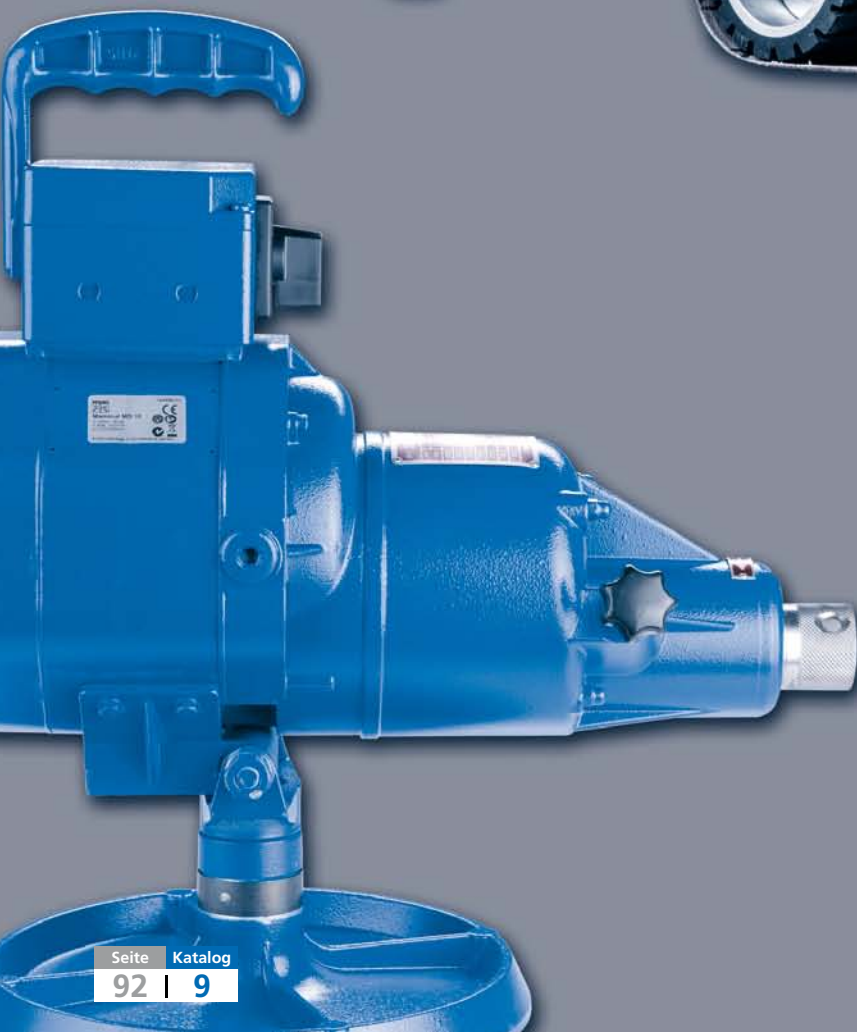
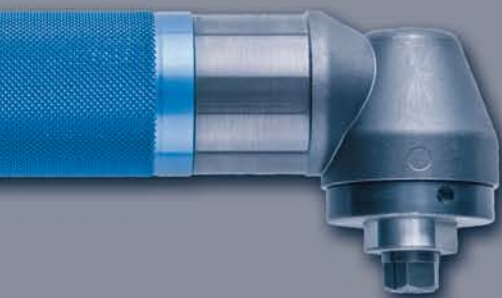
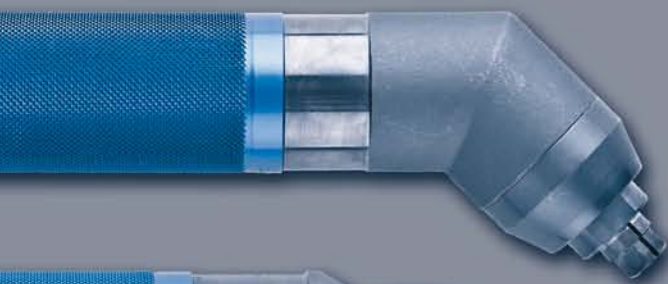


Pos. Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs-aufnahme [Watt]	Leistungs-abgabe [Watt]	Passende Verlängerung	Netto-gewicht [kg]
1	EMER 5/250 SI 230 V	948859	25.000–11.000	230	500	300	STV9, STV13, STV20, STV27	1,150
2	EMER 15/150 SI 230 V	101414	15.000–6.800	230	1.530	1.050	STV9, STV13, STV20, STV27, STV33	2,000
3	EMER 11/90 SI 230 V	948866	8.300–3.800	230	1.050	650	STV9, STV13, STV20, STV27	2,000
4	EMER 15/60 SI 230 V	101421	5.900–2.800	230	1.530	1.050	STV33	2,000
5	EMER 15/30 SI 230 V	101438	3.000–750	230	1.530	1.050	STV33	2,000

Spannschlüssel

Bezeichnung	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020





Biegwellenantriebe sind Mehrdrehzahlantriebe. Sie decken weite Drehzahlbereiche ab und sind stufenlos elektronisch oder über Getriebeabstufungen auf die jeweiligen Anforderungen der Werkzeuge einstellbar. Biegwellenantriebe verfügen über sehr hohe Antriebsleistungen. In Verbindung mit kompakten Handstücken oder Verlängerungen können auch schwer erreichbare Stellen bearbeitet werden.

Einsatzbereiche

Biegwellenantriebe sind nahezu überall einsetzbar. Sie werden in vielen Branchen in unterschiedlichen Prozessen erfolgreich genutzt. Die Drehzahlregelung ermöglicht den Einsatz verschiedener Werkzeuge auf einem einzigen Antrieb.

Das PFERD-Programm

PFERD bietet verschiedenste Biegwellenantriebe sowie ein umfangreiches exakt darauf abgestimmtes Programm an Biegwellen, Handstücken, Winkeltrieben, Walzen- und Sonderantrieben an.

PFERD-Biegwellenantriebe und das Zubehör sind sehr robust, technisch ausgereift und entsprechen neuesten ergonomischen Erkenntnissen und Anforderungen. Dieses Programm wurde speziell für den wirtschaftlichen Einsatz von Schleif-, Fräs-, Bürst-, Trenn- und Polierwerkzeugen entwickelt und deckt einen breiten Drehzahl- (40.000–100 RPM) und Leistungsbereich (6.100–500 Watt) ab.

Vorteile

- Sehr kompakte und ergonomische Handstücke.
- Sehr geringes Gewicht der Handstücke.
- Sehr robuste und für den Dauereinsatz (Mammut-Antriebe, Schleifmeister) ausgelegte Antriebe.
- Technisch ausgereift.
- Sehr hohe Leistung.
- Sehr vielseitig nutzbar.
- Einfache Energieversorgung.
- Wartungsarm.
- Servicefreundlich.
- Wirtschaftlich.

Normen, Sicherheit, allgemeine Hinweise

Elektrische Sicherheit

PFERD-Biegwellenantriebe entsprechen der Norm „Sicherheit für handgeführte motorbetriebene Elektrowerkzeuge“.

1. Schutzgeerdete Elektroantriebe (Schutzklasse I)

Diese Bauausführung ist durch das Schutzgeerdetezeichen (⊕) gekennzeichnet:

- Mini-Mammut Electronic (Seite 101)
- Mammut Electronic (Seite 100, 102)
- Mammut MD (Seite 103)
- Maxi-Mammut Electronic (Seite 104)
- Schleifmeister SD (Seite 105)

2. Schutzisolierte Elektroantriebe (Schutzklasse II)

Diese Bauausführung ist durch das Schutzisoliationszeichen (⊞) und den Zusatz „SI“ gekennzeichnet:

- RUER 5/250 SI (Seite 98)
- RUER 10/250 SI (Seite 98)
- RUER 15/150 SI (Seite 99)

- RUER 15/60 SI (Seite 99)
- RUER 15/30 SI (Seite 99)
- RUG 19/120 SI (Seite 99)
- RUER 8/180 SI (Seite 101)

3. Schutzkleinspannung/Schutztrennung
In Kesseln, Behältern, Rohrleitungen und ähnlich engen Räumen aus leitfähigen Stoffen ist bei Verwendung von Wechselspannung eine Schutzkleinspannung von 42 Volt oder eine Schutztrennung vorgeschrieben.

3.1 Elektroantriebe für Schutzkleinspannung (Schutzklasse III)

- Diese Antriebe werden mit höchstens 42 Volt Spannung betrieben. In 42 Volt-Bauausführung sind lieferbar:
- Mammut MD (Seite 103)
 - Schleifmeister SD (Seite 105)

3.2 Schutztrennung

Bei Antrieb des Werkzeuges mit einer biegsamen Welle besteht folgende Alternative zur Schutzkleinspannung: Der Antriebsmotor muss mit einem Trenn-Transformator der selben Voltzahl vom Hauptnetz getrennt werden.

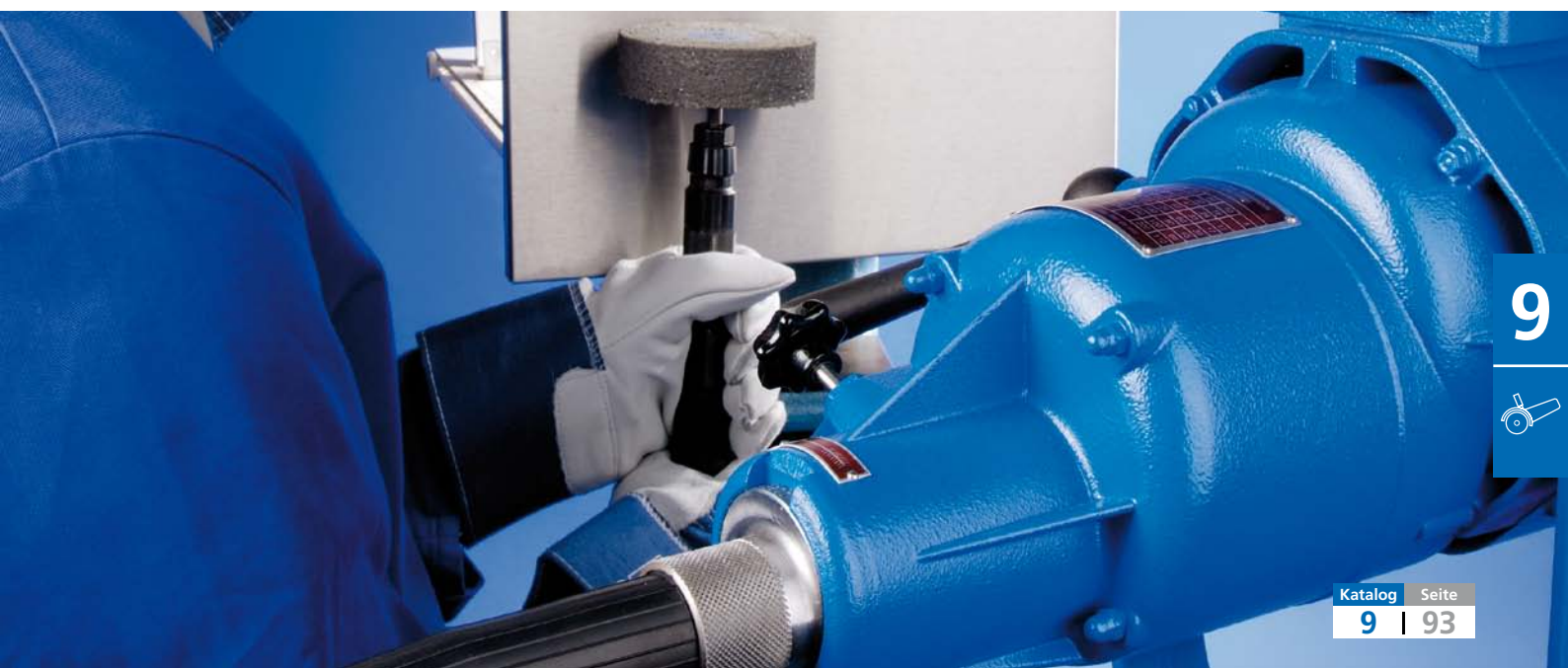
PFERD-Elektroantriebe entsprechen der

- EG-Maschinenrichtlinie,
- Niederspannungsrichtlinie,
- elektromagnetischen Verträglichkeit.

PFERD-Elektroantriebe tragen das CE-Zeichen.



Spezielle (z. B. Einsatz von Schutzkleinspannung) und länderspezifische Vorschriften müssen beachtet werden.



Kriterien für die Auswahl des optimal geeigneten Biegwellenantriebes

Wirtschaftliches Arbeiten setzt die Auswahl des optimalen Werkzeuges voraus. Die Auswahl des geeigneten Werkzeugantriebes erfolgt nach:

1. Bauform und -größe

Jede Anwendungsaufgabe stellt spezifische Anforderungen an Bauform und -größe des Antriebes. Die verschiedenen Ausführungen bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten: Je nach Dimension, Zugänglichkeit, Art und Häufigkeit der Anwendung sollte der ideal passende Werkzeugantrieb gewählt werden.

2. Drehzahl

Der Antrieb muss immer entsprechend der Drehzahl- und Schnittgeschwindigkeitsempfehlung des Werkzeuges gewählt werden. Diese Empfehlung finden Sie in den Katalogbereichen 2–8.

3. Leistung

Die Leistung des Antriebes ist der entscheidende Faktor, um die Drehzahl bei Belastung stabil zu halten. Die Belastung ergibt sich aus der Zerspanbarkeit des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Schnittigkeit des Werkzeuges, dem Werkzeugdurchmesser, der Kontaktfläche sowie dem Anpressdruck.

4. Werkzeugaufnahme

Abhängig vom ausgewählten PFERD-Werkzeug stehen verschiedene Werkzeugaufnahmen zur Auswahl, z. B. Spannzangen oder Gewindespindeln. Jedem Antrieb sind passende Spannzangen zugeordnet. Sie finden eine Übersicht zu Spannzangen und Verlängerungen für Antriebsspindeln auf den Seiten 116–120.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen Ihr persönlicher PFERD-Vertriebsberater gerne zur Verfügung.

Biegwellen (BW)

Biegwellen bestehen aus drei unterschiedlich kombinierbaren Bestandteilen:

Biegsame Seele (SE)

Die biegsame Seele besteht aus vier bis zehn Lagen Draht nach DIN 2076, speziell für hochtourigen Rechtslauf. Die Seelenkupplung ist fest aufgespresst. Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden. Seele und Schlauch müssen entfettet und auf die Seele muss neues Spezialwellenfett aufgebracht werden.

Schutzschlauch (SCH)

Der Schutzschlauch besteht aus ölfestem Gummi, innen aus einer Flachstahlspirale und außen aus Vollgummi. Die Anschlusskupplungen sind fest aufgespresst und zur Verstärkung mit Gummistulpen überzogen.

Handstück (HA)

Die Handstücke sind leicht und handlich im Verhältnis zur Leistungsübertragung und decken einen großen Drehzahlbereich ab. Im Dauerbetrieb ist bei geringen Laufgeräuschen ein ermüdungsarmes Arbeiten möglich. Austauschbare Spannzangen oder die spezielle Schaftaufnahme für Morsekonus ermöglichen die Aufnahme von verschiedensten Werkzeugen. Der Gleitanschluss ermöglicht einen schnellen Handstückwechsel.

Instandsetzung

Eine Instandsetzung von Seele und Schutzschlauch ist nicht möglich. Wir empfehlen als Ersatz einbaufertige Neuteile.

Krümmungsradius

Beim Einsatz von Biegwellen ist unbedingt zu beachten, dass die Wellen nicht über den jeweils angegebenen Krümmungsradius hinaus gebogen werden. Zu jeder Biegwelle ist der kleinstmögliche Krümmungsradius angegeben.



Wie finden Sie die passende Biegwelle zum Antrieb?

Auf der folgenden Doppelseite finden Sie zu den einzelnen Antrieben mögliche Biegwellen zur Auswahl gemäß nachstehender Erklärung.

Biegwelle und Handstück/Vorsatz müssen immer entsprechend der benötigten Drehzahl und Leistung ausgewählt werden. Durch die Kombination aus Hochleistungswerkzeug und optimalem Antrieb erzielen Sie höchste Wirtschaftlichkeit.

1 Antrieb

Alternative Antriebe mit DIN 10 Anschluss. (Ausnahmen DIN 15).

2 Biegwelle (BW)

Mögliche Biegwellen.

3 Katalogseite

Verweis auf die Katalogseite, auf der die Antriebe oder die entsprechende Biegwelle bzw. Handstücke abgebildet sind.

4 Drehzahl [RPM]/Leistung [Watt]

Drehzahl- und Leistungsbereich, für den die Biegwelle geeignet ist. Leistungsabgabe und Drehzahlbereich des Antriebssystems.

5 Drehzahl- und Leistungsbereich der Biegwellen und Handstücke

6 Anschluss








Antriebseitiger Anschluss DIN 10 / DIN 15 und handstückseitige Anschlüsse (G16 bis G35 und DPF, SRF).

7 Geeignete Biegwelle

● optimal geeignet
○ geeignet
- nicht geeignet

8 Handstücke/Vorsätze

Bitte wählen Sie Ihre Bauform aus.

		3 siehe Seite ▶	102	102	103	99	98	98	100
		1 Antriebsmotor mit / ohne Schnelltrieb ST103 ▶	MEW 18/150 + ST103 	ME 22/150 + ST103 	MD 10 + ST103 	RUG 19/120 SI + ST103 	RUER 5/250 SI 	RUER 10/250 SI 	MEW 18/240 
		4 Leistungsabgabe [Watt]: ▶	1.500	2.200	736	1.250	300	660	1.500
		4 Drehzahlbereich [RPM]: ▶	40.000–15.000	40.000–15.000	36.000–24.000–17.100–9.600–6.300–4.800–2.550	36.000–18.000–9.000	25.000–11.000	25.000–11.000	24.000–100
Biegwellen und Zubehör ▼	3 siehe Seite ▼	5 Leistung [Watt] ▼	5 Antrieb [RPM] ▼						

2 Biegwelle

BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40.000–15.000	7 ● ○	○	●	●	●	●	○
BW 4 PST-T DIN 10 6	112	450–100	7.650– 1.500	–	–	○	–	–	–	○
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1.460–660	25.000–11.000	●	●	●	●	●	●	●

...















8 BW – Handstücke

WZ 4 A G16	113	500–300	20.000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1.460–660	18.000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*

...

7 ● = optimal geeignet ○ = geeignet – = nicht geeignet * = nicht mit max. Wellendrehzahl



		siehe Seite ▶	102	102	103	99	98	98	100	
		Antriebsmotor mit / ohne Schnelltrieb ST103 ▶	MEW 18/150 + ST103	ME 22/150 + ST103	MD 10 + ST103	RUG 19/120 SI + ST103	RUER 5/250 SI	RUER 10/250 SI	MEW 18/240	
		Leistungsabgabe [Watt]: ▶								
		Drehzahlbereich [RPM]: ▶								
			1.500	2.200	736	1.250	300	660	1.500	
			40.000–15.000	40.000–15.000	36.000–24.000–17.100–9.600–6.300–4.800–2.550	36.000–18.000–9.000	25.000–11.000	25.000–11.000	24.000–100	
Biegwellen und Zubehör ▼	siehe Seite ▼	Leistung [Watt] ▼	Antrieb [RPM] ▼							

Biegwellen

BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40.000–15.000	○	○	●	●	●	●	○
BW 4 PST-T DIN 10	112	450–100	7.650– 1.500	–	–	○	–	–	–	○
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1.460–660	25.000–11.000	●	●	●	●	●	●	●
BW 6 Z DIN 10 (DPF oder SRF)	107	1.460–600	25.000–11.000	○	○	●	●	●	●	○
BW 7 ZG DIN 10 (G22)	108	1.760–800	25.000–11.000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 ZGU DIN 10 2M (G22)	108	1.760–800	25.000–11.000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 PST-T DIN 10	112	1.000–370	4.250– 1.500	–	–	○	–	–	–	○
BW 10 ZG DIN 10 (G28)	109	2.450–140	18.000– 750	○	○	●	○	–	○	●
BW 10 ZG DIN 10 2M (G28)	109	2.450–140	18.000– 750	○	○	●	○	–	○	●
BW 10 ZG DIN 15 (G28)	109	2.450–140	18.000– 750	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 ZGA DIN 10 (G28)	110	6.280–525	12.000– 850	–	–	○	○	–	–	●
BW 12 ZGA DIN 15 (G28)	110	6.280–525	12.000– 850	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 KG DIN 10 (G35)	111	6.280–525	10.000– 850	–	–	○	○	–	–	●
BW 12 KG DIN 15 (G35)	111	6.280–525	10.000– 850	–	–	–	–	–	–	–
BW 15 KG DIN 15 (G35)	111	5.860–735	7.300– 1.000	–	–	–	–	–	–	–

BW – Handstücke

WZ 4 A G16	113	500–300	20.000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1.460–660	18.000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZT 6 3.0 DPF/SRF	113	1.460–660	18.000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	113	1.460–660	18.000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZ 7 B G22	113	1.760–800	17.100	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
BSVH 36 (G22 + G28)	121	1.760–800	2,3 m/s	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
WZ 7 45° G22	113	1.760–800	17.100	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
WZ 10 B G28	113	2.450–140	17.100	○	○	●	○	–	○	●
WZ 10 45° G28	113	2.450–140	17.100	○	○	●	○	–	○	●













FSH G28	113	2.450–140	12.000	–	–	○*	○*	–	–	●*
---------	-----	-----------	--------	---	---	----	----	---	---	----

BSG 10/35 E G28	114	2.450–140	7.000	–	–	○*	–	–	–	●*
BSG 10/50 E G28	114	2.450–140	7.000	–	–	○*	–	–	–	●*

WT 7 E M14 G22	115	1.760–800	25.000	●	●	●	●	–	●	●
BSVH 41 (G22)	121	1.760–800	1,6 m/s	●	●	●	●	–	●	●
WT 10 H G28	115	2.450–140	8.500	–	–	○*	–	–	–	●*

WRS 12 ZGA (G28)	114	6.280–525	12.000– 850	–	–	–	–	–	–	●*
WRS WT 10 H (G28)	114	2.450–140	8.500	–	–	–	–	–	–	●*

● = optimal geeignet ○ = geeignet – = nicht geeignet * = nicht mit max. Wellendrehzahl

100	101	99	102	102	104	105	103	101	99	99	99
ME 22/240	RUER 8/180 SI	RUER 15/150 SI	MEW 18/150	ME 22/150	MME 40/150 DIN 15	SD 25-40 DIN 15	MD 10	MMEW 11/120	RUG 19/120 SI	RUER 15/60 SI	RUER 15/30 SI
											
2.200	600	1.050	1.500	2.200	4.000	1.840	736	800	1.250	1.050	1.050
24.000– 100	18.000– 500	15.000– 6.800	15.000– 100	15.000– 100	15.000– 100	13.500– 7.300– 5.100– 2.700– 1.700– 1.000	12.000– 8.000– 5.700– 3.200– 2.100– 1.600– 850	12.000– 800	12.000– 6.000– 3.000	5.900– 2.800	3.000– 1.400

○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-
○	●	○	○	○	-	-	○	●	○	●	○
●	●	○	○	○	-	-	○	○	○	-	-
○	●	○	○	○	-	-	○	○	○	-	-
●	○	○	○	○	-	-	○	○	○	-	-
●	○	○	○	○	-	-	○	○	○	-	-
○	○	-	○	○	-	-	●	●	○	●	●
●	-	●	●	●	-	-	●	○	●	○	○
●	-	●	●	●	-	-	●	○	●	○	○
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
●	-	○	●	●	-	-	○	-	●	-	-
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-

●*	○*	○*	○*	○*	-	-	-	-	-	-	-
●*	○*	○*	○*	○*	-	-	-	-	-	-	-
○*	●*	●*	●*	●*	-	-	○*	○*	○*	-	-
○*	●*	●*	●*	●*	-	-	○*	○*	○*	-	-
○*	●*	●*	●*	●*	-	-	○*	○*	○*	-	-
●*	○*	○*	○*	○*	-	-	○*	○*	○*	-	-
●*	○*	○*	○*	○*	-	-	○*	○*	○*	-	-
●*	○*	○*	○*	○*	-	-	○*	○*	○*	-	-
●	-	●	●	●	●	●	●	○	●	○	-
●	-	●	●	●	●	●	●	○	●	○	-

●*	-	●*	●*	●*	●*	●*	●*	○*	●*	○*	-
----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---

●*	-	○*	●*	●*	●*	●*	●*	-	●*	○*	○*
●*	-	○*	●*	●*	●*	●*	●*	-	●*	○*	○*

●	○	○	○	○	-	-	○	○	○	-	-
●	○	○	○	○	-	-	○	○	○	-	-
●*	-	○*	●*	●*	●*	●*	●*	-	○*	-	-

●*	-	-	●*	●*	●*	●*	○*	-	○*	-	-
●*	-	-	●*	●*	●*	●*	●*	-	○*	-	-



Rekord-Universalmotor RUER 5/250 SI

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Rohrständer schützt den Antrieb.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.
- Antrieb mit Fußschalter auf Anfrage.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	25.000–11.000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140



Rekord-Universalmotor RUER 10/250 SI

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanftanlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Rohrständer schützt den Antrieb.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	25.000–11.000	230	1.050	660	10	300 x 75 x 140	3,110



Rekord-Universalmotore

RUER 15/150 SI , RUER 15/60 SI , RUER 15/30 SI

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Maschine.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Rohrständer schützt den Antrieb.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
RUER 15/150 SI 230 V	101629	15.000– 6.800	230	1.530	1.050	10	390 x 130 x 140	3,725
RUER 15/60 SI 230 V	101650	5.900–2.800	230	1.530	1.050	10	390 x 130 x 140	3,725
RUER 15/30 SI 230 V	101667	3.000–1.400	230	1.530	1.050	10	390 x 130 x 140	3,725

Rekord-Universalmotor RUG 19/120 SI

Leistungsmerkmale:

- Einstellbare Drehzahlen mittels Exzentergetriebe 3.000, 6.000, 12.000 RPM.
- Überlastungsschutz.
- Sanftanlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Rohrständer schützt den Antrieb.
- Schnelltrieb möglich.

Anwendungsempfehlungen:

- Für den täglichen Dauereinsatz im Ein- oder Zweischichtbetrieb empfehlen wir unsere 3-Phasen-Wechselstrom-Biegwellenantriebe (siehe Seite 100–105).

Bestellhinweise:

- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel, 2 Stiftschlüssel.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	12.000, 6.000, 3.000	230	1.700	1.250	10	530 x 95 x 175	9,200



Biegwellenantriebe

Mehrdrehzahlantrieb Mammut Electronic und Zubehör



Mammut Electronic ME 22/240 ⚡, MEW 18/240 ⚡

Leistungsmerkmale:

- Mit max. Drehzahl 24.000 RPM.
- Stärkstes und stabilstes Drehmoment.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Überlastungsschutz.
- Sanftanlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Sehr geringe Geräuschentwicklung.
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.
- Hohe Durchzugskraft auch in unteren Drehzahlbereichen.
- Servicefreundlich, da einfach abnehmbares Gehäuse mit vier Hauptbaugruppen.

Lieferumfang:

- ME 22/240 mit 3-Phasen-Wechselstrom**
4 m Netzkabel ohne Stecker, Stiftschlüssel.
- MEW 18/240 mit 1-Phasen-Wechselstrom**
4 m Netzkabel mit Stecker, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

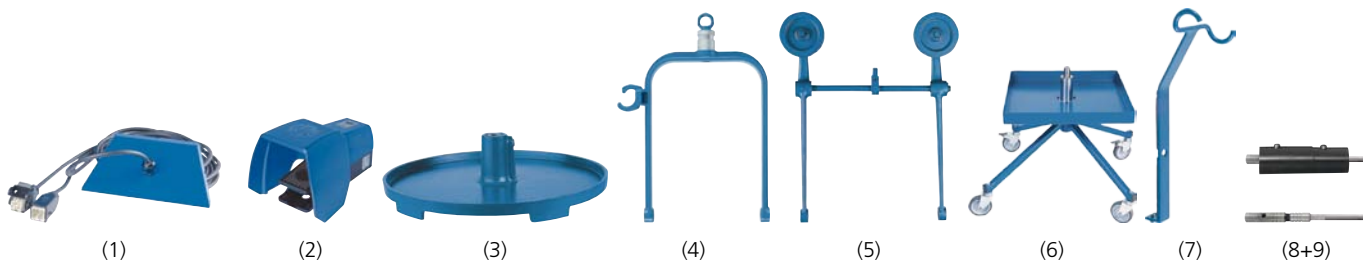
- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
ME 22/240 400V	101681	24.000–100	380–480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/240 230V	101674	24.000–100	200–240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

Zubehör für Mammut Electronic



(1) Fernsteuerkabel FSTK 22

Zur Verlängerung der herausnehmbaren Bedienkonsole mit Abdeckplatte zum Schutz des Antriebes (Kabellänge 4 m).

(2) Fußschalter FSE 22

Zum einfachen Ein- und Ausschalten des Antriebes (Kabellänge 4 m). Mit Schutzabdeckung.

(3) Fuß FME

Standfester Fuß mit Drehvorrichtung.

(4) Hänge-Bügel B1 ME

Antrieb hängend einsetzbar, Möglichkeit der Wellenablage.

(5) Hänge-Bügel B2 ME

Antrieb fahrbar hängend einsetzbar.

(6) Wagen WA D ME

Wagen mit Werkzeugablage, 4 Lenkräder, davon 2 feststellbare.
Abmessung L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

(7) Wellenablage WAL 4-12

Ablage für Biegwelle zur seitlichen Montage am Antrieb.

(8) Direktanschluss DA 33 DIN 10/G28

Zum direkten (starrten) Anschluss der Handstücke mit Gleitanschluss G28 an Biegwellenantriebsmotoren mit Anschluss DIN 10.

(9) Einbaufertige Ersatzseele

SE DA 33 DIN 10/G28 für Direktanschluss bei Bedarf bitte separat bestellen.

Bezeichnung	EAN 4007220	Beschreibung	Biegwellen- anschluss [DIN]	Gleitanschluss [G]	Nettogewicht [kg]
FSTK 22	772812	(1) Fernsteuerkabel	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Fußschalter	-	-	1,000
FME	617977	(3) Fuß	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Hänge-Bügel	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Fahrbarer Hänge-Bügel	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Wagen	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Wellenablage	-	-	0,460
DA 33 DIN 10/G28	179475	(8) Direktanschluss	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(9) Ersatzseele	10	28	0,107

Rekord-Universalmotor RUER 8/180 SI

inkl. Kombidrehzahlregler

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Elektronik für konstante Drehzahl.
- Überlastungsschutz.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Der Kombi-Drehzahlregler KDR 8/180 SI kann als Tisch- oder als Fußregler eingesetzt werden. Im Tischbetrieb kann die Drehzahl individuell über den Potentiometer reguliert werden. Für den Fußbetrieb wird die maximale Drehzahl über das Potentiometer voreingestellt. Die Regulierung erfolgt dann über das Fußpedal. Verwendung nur mit Motor RUER 8/180 SI.
- Sehr geringe Geräusentwicklung.

- Besonders für den Einsatz im Werkzeug- und Formenbau geeignet.

Lieferumfang:

2,5 m Netzkabel, 2,25 m Verbindungskabel, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving



Resource Saving



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	18.000–500	230	1.020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Abmessungen und das Nettogewicht beziehen sich auf den Motor.

Zubehör für Werkzeugantriebe RUER

Tischstativ TS L 1400 zur Befestigung mit Schraubzwinde auf Arbeitsplatten mit bis zu 65 mm Stärke.

Durch einen Teleskopauszug kann die Höhe individuell bis maximal 140 cm verstellt werden. Bis max. 10 kg Tragkraft.

Ablage TSA L 1400

Passend zum Tischstativ bietet diese Ablage die Möglichkeit, die verschiedenen Handstücke optimal und griffbereit abzustellen.

Bestellhinweise:

- Ablage bitte separat bestellen.



Bezeichnung	EAN 4007220	Beschreibung	Nettogewicht [kg]
TS L 1400	657683	Tischstativ	2,170
TSA L 1400	657690	Ablage für Handstücke	0,450

Mini-Mammut Electronic MMEW 11/120

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Überlastungsschutz.
- Sanftanlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Sehr geringe Geräusentwicklung.
- Schleif- und Polierschaftwerkzeuge $\varnothing \geq 60$ mm sind nicht für den Dauereinsatz mit der Mini-Mammut Electronic geeignet.

Bestellhinweise:

- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen. Ausführung hängend auf Anfrage. Variante mit Fußschalter auf Anfrage.

PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving



Resource Saving



Lieferumfang:

2,5 m Netzkabel, 2 Stiftschlüssel.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	12.000-800	230	1.100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Biegwellenantriebe

Mehrdrehzahlantrieb Mammut Electronic und Zubehör



Mammut Electronic ME 22/150 ☺, MEW 18/150 ☺

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung (mit Schnelltrieb ST 103 DIN 10 bis max. 40.000 RPM).
- Überlastungsschutz.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung für Arbeiten im Kessel.

Lieferumfang:

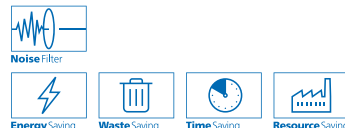
ME 22/150 mit 3-Phasen-Wechselstrom
4 m Netzkabel ohne Stecker, Stiftschlüssel.

MEW 18/150 mit 1-Phasen-Wechselstrom
4 m Netzkabel mit Stecker, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

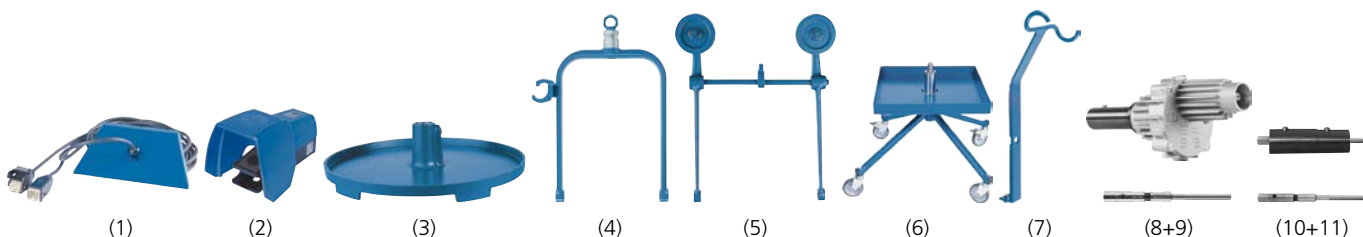
- Antrieb wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
ME 22/150 400 V	758694	15.000–100	380–480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	15.000–100	200–240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

Zubehör für Mammut Electronic



(1) Fernsteuerkabel FSTK 22

Zur Verlängerung der herausnehmbaren Bedienkonsole mit Abdeckplatte zum Schutz des Antriebes (Kabellänge 4 m).

(2) Fußschalter FSE 22

Zum einfachen Ein- und Ausschalten des Antriebes (Kabellänge 4 m). Mit Schutzabdeckung.

(3) Fuß FME

Standfester Fuß mit Drehvorrichtung.

(4) Hänge-Bügel B1 ME

Antrieb hängend einsetzbar, Möglichkeit der Wellenablage.

(5) Hänge-Bügel B2 ME

Antrieb fahrbar hängend einsetzbar.

(6) Wagen WA D ME

Wagen mit Werkzeugablage, 4 Lenkräder, davon 2 feststellbare. Abmessung L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

(7) Wellenablage WAL 4-12

Ablage für Biegwelle zur seitlichen Montage am Antrieb.

(8) Schnelltrieb ST 103 DIN 10

Übersetzt die Antriebsdrehzahl im Verhältnis 1:3.
1 Steckschlüssel im Lieferumfang enthalten.

Antriebsdrehzahlen mit Mammut Electronic:

36.000–15.000 RPM

Antriebsdrehzahl n max für Schnelltrieb:
12.000 RPM

Ausführliche Informationen zum Schnelltrieb ST 103 finden Sie auf Seite 115.

(9) Ersatzseele SE ST 103 DIN 10

(10) Direktanschluss DA 33 DIN 10/G28
Zum direkten (starrten) Anschluss der Handstücke mit Gleitanschluss G28 an Biegwellenantriebsmotoren mit Anschluss DIN 10.

(11) Einbaufertige Ersatzseele SE DA 33 DIN 10/G28 für Direktanschluss bei Bedarf bitte separat bestellen.

Bezeichnung	EAN 4007220	Beschreibung	Handstückseitiger Anschluss [DIN]	Gleitanschluss [G]	Nettogewicht [kg]
FSTK 22	772812	(1) Fernsteuerkabel	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Fußschalter	-	-	1,000
FME	617977	(3) Fuß	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Hänge-Bügel	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Fahrbarer Hänge-Bügel	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Wagen	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Wellenablage	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Schnelltrieb	10	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Ersatzseele	10	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Direktanschluss	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(11) Ersatzseele	10	28	0,107

Mammut MD 10

Leistungsmerkmale:

- Einstellbare Drehzahlen mittels Exzentergetriebe: 850, 1.600, 2.100, 3.200, 5.700, 8.000, 12.000 RPM.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).

Anwendungsempfehlungen:

- Universell für Fräs-, Schleif- und Polierarbeiten einsetzbar.
- Schleif- und Polierwerkzeuge $\varnothing \geq 100$ mm sind nicht für den Einsatz mit der Mammut geeignet.

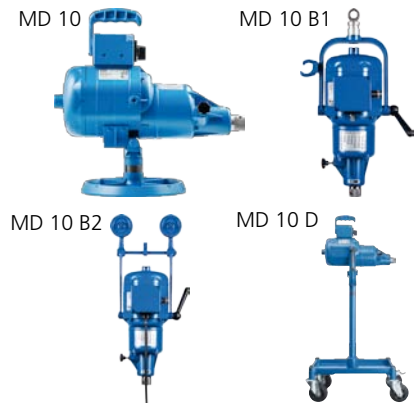
Lieferumfang:

3 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

- Ausführung 3-Phasen-Wechselstrom für Spannungen von 42 bis 440 Volt und 50 oder 60 Hz sind auf Anfrage gegen Mehrpreis lieferbar.
- Der Antriebsmotor wird ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	Drehstrom 50 Hz [Volt]	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Netto- gewicht [kg]
MD 10 400 V 50 Hz	181324	mit Fuß	400	1.000	736	10	16,500
MD 10 B1 400 V 50 Hz	181331	B 1 hängend	400	1.000	736	10	16,000
MD 10 B2 400 V 50 Hz	181348	B 2 fahrbar hängend	400	1.000	736	10	17,000
MD 10 D 400 V 50 Hz	181355	D mit Wagen	400	1.000	736	10	39,000

Wagen D

Wagen, Ausführung D (ohne Maschine).
4 Lenkräder, 2 Räder mit Feststellbremse.
Abmessung L x B x H: 460 x 460 x 605 mm.



Bezeichnung	EAN 4007220	Nettogewicht [kg]
WA D	182666	23,000

Schnelltrieb ST 103 DIN 10

Der Schnelltrieb ST 103 DIN 10 übersetzt die Antriebsdrehzahl im Verhältnis 1:3.

Anwendungsempfehlungen:

- **Antriebsdrehzahlen mit Mammut**
2.550, 4.800, 6.300, 9.600, 17.100,
24.000, 36.000 RPM
- **Antriebsdrehzahl n max.**
12.000 RPM

Lieferumfang:

Antriebsseele, 1 Steckschlüssel.

Bestellhinweise:

- Ausführliche Informationen zum Schnelltrieb ST 103 finden Sie auf Seite 115.

Sicherheitshinweise:

- Angegebene Höchstzahl der verwendeten Biegwelle beachten



SE ST 103 DIN 10

Bezeichnung	EAN 4007220	Nettogewicht [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

Direktanschluss DA 33

Direktanschluss DA 33 DIN 10/G28 zum direkten (starrten) Anschluss der Handstücke mit Gleitanschluss G28 an Biegwellenantriebsmotoren mit Anschluss DIN 10.

Bestellhinweise:

- Einbaufertige Ersatzseele SE DA 33 DIN 10/G28 für Direktanschluss bei Bedarf bitte separat bestellen.



SE DA 33 DIN 10/G28

Bezeichnung	EAN 4007220	Biegwellenanschluss [DIN]	Gleitanschluss [G]	Nettogewicht [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

Biegwellenantriebe

Mehrdrehzahlantrieb Maxi-Mammut Electronic und Zubehör



Maxi-Mammut Electronic MME 40/150

Leistungsmerkmale:

- Stufenlose Drehzahlregelung 0 bis 15.000 RPM.
- MME 40/150 mit 3-Phasen-Wechselstrom.
- E/A-Schnittstelle zwecks Fernbedienung mit Schutzkleinspannung.
- Überlastungsschutz.
- Sanftanlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Sehr geringe Geräusentwicklung.
- Herausnehmbare Bedienkonsole mit Möglichkeit zur Verlängerung, z. B. hängende Ausführung, Arbeiten im Kessel.
- Hohe Durchzugskraft im kompletten Drehzahlbereich.
- Fuß mit Drehgelenk für leichtere Biegwellenführung und Einhaltung des max. zulässigen Mindestkrümmungsradius.
- Geeignet für Werkzeuge bis \varnothing 300 mm.

- Servicefreundlich, leicht abnehmbares Gehäuse mit vier Hauptbaugruppen.

Anwendungsempfehlungen:

- Die Maxi-Mammut Electronic ist der leistungsstärkste Antriebsmotor von PFERD. Er ist in Kombination mit Biegwellen für Schleif- und Polierarbeiten mit hohem Leistungsbedarf geeignet.

Lieferumfang:

4 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

- Der Antriebsmotor wird ohne Biegwellen geliefert, bitte separat bestellen.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Abmessung L x B x H [mm]	Netto- gewicht [kg]
MME 40/150 400 V	832486	15.000–100	340–480	6.100	4.000	15	470 x 220 x 490	36,160

Zubehör für Maxi-Mammut Electronic



(1)

(1) Fernsteuerkabel FSTK 40

Zur Verlängerung der herausnehmbaren Bedienkonsole mit Abdeckplatte zum Schutz des Motors (Kabellänge 4 m).



(2)

(2) Fußschalter FSE 22

Zum einfachen Ein- und Ausschalten des Antriebes (Kabellänge 4 m) über die Fernsteuerschnittstelle. Mit Schutzabdeckung.



(3)

(3) Wagen WA D ME

Wagen mit Werkzeugablage und 4 Lenkrädern, 2 Räder mit Feststellbremse. Abmessungen L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

Bezeichnung	EAN 4007220	Spannung [Volt]	Beschreibung	Nettogewicht [kg]
FSTK 40	847053	24	(1) Fernsteuerkabel	0,635
FSE 22	772799	24	(2) Fußschalter	1,000
WA D ME	618028	-	(3) Wagen	14,200



Für Mehrdrehzahlantriebe Mammut Electronic

Hängevorrichtung mit stufenlos höhenverstellbarer Bedienkonsole auf Anfrage.

Schleifmeister SD 25-40, SD 25-40 D

Leistungsmerkmale:

- Einstellbare Drehzahlen mittels Exzentergetriebe: 1.000, 1.700, 2.700, 5.100, 7.300, 13.500 RPM.

Anwendungsempfehlungen:

- Der Schleifmeister ist für schwere Schleifarbeiten mit Schleifscheiben mit keramischer oder faserstoffarmerter Bindung, Fächerrädern und technischen Bürsten mit $\varnothing \geq 100$ mm bestimmt.

Lieferumfang:

3 m Netzkabel ohne Stecker, 2 Stiftschlüssel.

Bestellhinweise:

- Ohne Angabe der gewünschten Spannung liefern wir den 3-Phasen-Wechselstrommotor 50 Hz auf 400 Volt geschaltet aus.
- Ausführung 3-Phasen-Wechselstrom für Spannungen von 42 bis 440 Volt und 50 oder 60 Hz sind auf Anfrage gegen Mehrpreis lieferbar.
- Die Antriebsmotoren werden ohne Biegwelle geliefert, bitte separat bestellen.
- Sonderausführungen auf Anfrage:
 - B1 hängend
 - B2 fahrbar hängend

SD 25-40



SD 25-40 D



PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Ausführung	Drehstrom 50 Hz [Volt]	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Biegwellen- anschluss [DIN]	Netto- gewicht [kg]
SD 25-40 400 V 50 Hz	181416	A mit Fuß	400	2.400	1.840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V 50 Hz	181447	D mit Wagen	400	2.400	1.840	15	57,000

Wagen D

Wagen, Ausführung D (ohne Maschine).

4 Lenkräder, 2 Räder mit Feststellbremse.
Abmessungen L x B x H: 460 x 460 x 605 mm.



Bezeichnung	EAN 4007220	Nettogewicht [kg]
WA D	182666	23,000

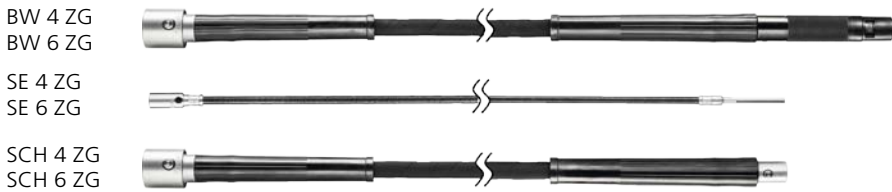


Biegwellenantriebe

Biegwelle 4 ZG, 6 ZG und Handstücke

Biegwelle 4 ZG Biegwelle 6 ZG

40.000–24.000 RPM / 500 Watt
25.000–11.000 RPM / 1.460 Watt



Anwendungsempfehlungen:

■ Drehzahl- und Leistungsbereich sollten nicht unter-/überschritten werden.

■ Biegwelle 4 ZG

Bei reduziertem Leistungsbedarf < 300 Watt kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Krümmungsradius nicht kleiner als 100 mm.

■ Biegwelle 6 ZG

Bei reduziertem Leistungsbedarf < 660 Watt kann der Drehzahlbereich unterschritten werden. Krümmungsradius nicht kleiner als 140 mm.

Bestellhinweise:

■ Sonderlängen auf Anfrage.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahlbereich [RPM]	Leistungs- bereich [Watt]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstücksei- tige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	*	Netto- gewicht [kg]
Biegwelle (inkl. Handstück 4 ZGB G16)								
BW 4 ZG DIN 10	181751	40.000–24.000	500–300	10 / 30	16 / 16	13 x 1.390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	25.000–11.000	1.460–660	10 / 30	16 / 16	16 x 1.643	-	1,150
Ersatzseele								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	40.000–24.000	500–300	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1.329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	25.000–11.000	1.460–660	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1.583	-	0,270
Ersatzschutzschlauch								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1.300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1.553	-	0,740

* Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.



Pflegesets für die Wartung von Biegwellen siehe Seite 122.

Handstücke



HA 4 ZGB G16

HA 4 ZGE G 16 INOX

WZ 4 A G 16

Handstück HA 4 ZGE G16 INOX

- Korrosionsschutz und hochwertige Optik durch Edelstahlvariante.
- Elastisch gelagerte Spindel.

Winkelhandstück WZ 4 A G16

- Bei Einsatz mit 6 mm Spannzange beträgt die max. zul. Drehzahl 15.000 RPM.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannzange ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Abmessung ø x Länge [mm]	Über- setzungs- verhältnis	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40.000	19,5 x 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40.000	20 x 107	-	9	0,146
WZ 4 A G16	323267	3	20.000	43 x 111	1:1	10	0,270

Alle lieferbaren Spannzangen siehe Seite 116.



Bandschleifvorsatzhalter

BSVH 24

Ausführung mit Bandschleifvorsatz siehe Seite 121.

Anwendungsempfehlungen:

- Drehzahl- und Leistungsbereich sollten nicht unter-/überschritten werden.
- Bei reduziertem Leistungsbedarf < 660 Watt kann der Drehzahlbereich unterschritten werden.
- Krümmungsradius nicht kleiner als 140 mm.

Bestellhinweise:

- Sonderlängen auf Anfrage.

Biegwelle 6 Z

24.000–11.000 RPM / 1.460 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsbereich [Watt]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Nettogewicht [kg]
-------------	----------------	--------------------------	----------------------------	--	--	--------------------------------	----------------------

Biegwelle (ohne Handstück mit Duplexfederanschluss DPF)

BW 6 Z DIN 10/DPF oH	657720	24.000–11.000	1.460–600	10 / 30	DPF / 10	12 x 1.250	0,800
----------------------	--------	---------------	-----------	---------	----------	------------	-------

Biegwelle (ohne Handstück mit Spreizringfederanschluss SRF)

BW 6 Z DIN 10/SRF oH	657737	24.000–11.000	1.460–600	10 / 30	SRF / 10	12 x 1.250	0,800
----------------------	--------	---------------	-----------	---------	----------	------------	-------



Pflegesets für die Wartung von Biegwellen siehe Seite 122.

Handstücke



HA 6 Z DPF/SRF

HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

WZ 6 DPF/SRF

WZT 6 3.0 DPF/SRF

WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Alle Handstücke sind für die handstückseitigen Kupplungen DPF und SRF geeignet.

Handstück HA 6 Z SP 3.0

- Handstück mit Schnellspannvorrichtung.
- Ausführung mit Spannzange 2,34 mm auf Anfrage.

Winkelhandstücke mit Teleskopauszug Teleskop auf max. Länge fixiert

- WZT 6 3.0 – Abmessung 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 – Abmessung 45 x 260 mm.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannzange ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Alle lieferbaren Spannzangen siehe Seite 116.

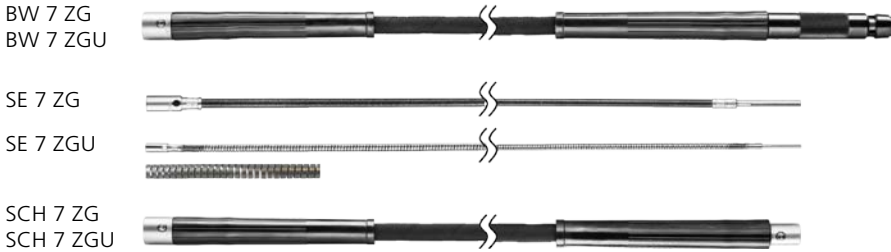


Biegwellenantriebe

Biegwelle 7 ZG/ZGU und Handstücke

Biegwelle 7 ZG/ZGU

25.000–11.000 RPM / 1.760 Watt



Anwendungsempfehlungen:

- Drehzahl- und Leistungsbereich sollten nicht unter-/überschritten werden.
- Bei reduziertem Leistungsbedarf < 800 Watt kann der Drehzahlbereich unterschritten werden.
- Krümmungsradius nicht kleiner als 140 mm.
- Die Zusatzspirale der Seele SE 7 ZGU sorgt bei der Biegwelle BW 7 ZGU (2 m) für besondere Laufruhe, speziell im oberen Drehzahlbereich.

Bestellhinweise:

- Sonderlängen auf Anfrage.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsbereich [Watt]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück- seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	*	Nettogewicht [kg]
-------------	----------------	--------------------------	----------------------------	--	---	--------------------------------	---	----------------------

Biegwelle (inkl. Handstück 7 ZGA G22)

BW 7 ZG DIN 10	181768	25.000–11.000	1.760–800	10 / 30	22 / 22	18 x 1.654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 m	181775	25.000–11.000	1.760–800	10 / 30	22 / 22	18 x 2.154	-	2,000

Ersatzseele

SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	25.000–11.000	1.760–800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1.589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	25.000–11.000	1.760–800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	*	0,600


Ersatzschutzschlauch

SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1.553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	*	1,100

* Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.



**Biegwellenadapter
BWA G22/DIN 10**
(EAN 4007220918944)
Zum Aneinanderkuppeln von
Biegwellen oder als Verbindung
mit starren Verlängerungen STV.

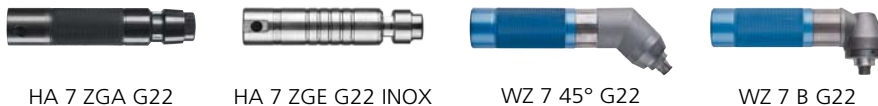


**Biegwelle 7 ZG DIN 10
mit starrer Verlängerung**
Abmessung gemäß
Kundenwunsch. Mögliche
Biegeradien bitte anfragen.



TMS-Fernschaltung
Am Handstück mit G22
(2-polig) erhältlich
(EAN 4007220101711) in
Verbindung mit ME und
TMS Wellen.

Handstücke



Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannzange ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Abmessung ø x Länge [mm]	Über- setzungs- verhältnis	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25.000	27 x 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25.000	27 x 128	-	11	0,289
WZ 7 45° G22	303900	6	17.100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17.100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Alle lieferbaren Spannzangen siehe Seite 116.



Winkeltrieb WT 7 E M14 G22

Der **Winkeltrieb** reduziert die Antriebsdrehzahl von 25.000 auf 9.300 RPM.

- Für Fiberscheifer, Schrupp- und Trennscheiben bis ø 115 mm (80 m/s).
- Weitere Informationen siehe Seite 115.

Winkeltrieb WT 7 E M14 G22 Ausführung mit Bandschleifvorsatzhalter BSVH 41

Bandschleifvorsatzhalter siehe Seite 121.

Bezeichnung	EAN 4007220	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Abmessung ø x Länge [mm]	Über- setzungs- verhältnis	Spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25.000	72 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

Anwendungsempfehlungen:

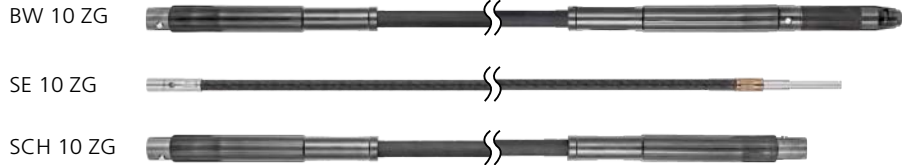
- Drehzahl- und Leistungsbereich sollten nicht unter-/überschritten werden.
- Krümmungsradius nicht kleiner als 170 mm.

Bestellhinweise:

- Sonderlängen auf Anfrage.

Biegwelle 10 ZG

18.000–750 RPM / 2.450 Watt



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahlbereich [RPM]	Leistungsbereich [Watt]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstückseitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	*	Nettogewicht [kg]
Biegwelle (inkl. Handstück 10 ZGE G28)								
BW 10 ZG DIN 10	181782	18.000–750	2.450–140	10 / 30	28 / 28	22 x 1.683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	18.000–750	2.450–140	10 / 30	28 / 28	22 x 2.173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	18.000–750	2.450–140	15 / 40	28 / 28	22 x 1.700	-	2,550
Ersatzseele								
SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	18.000–750	2.450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 1.600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	18.000–750	2.450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 2.100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	18.000–750	2.450–140	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 x 1.611	-	0,700
Ersatzschutzschlauch								
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1.570	-	1,400

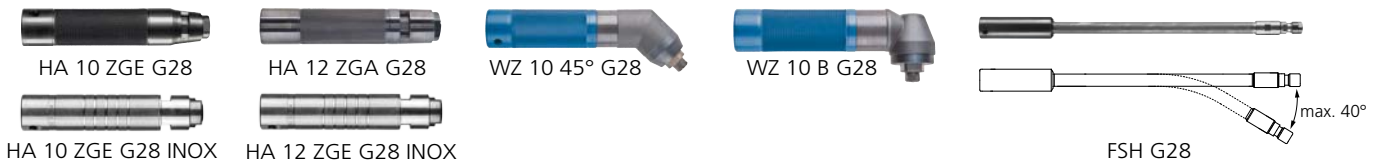
* Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.

Biegwellenadapter BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220912515)
Zum Aneinanderkuppeln von Biegwellen oder als Verbindung mit starren Verlängerungen STV.

Biegwelle 10 ZG mit starrer Verlängerung
Abmessung gemäß Kundenwunsch. Mögliche Biegeradien bitte anfragen.

Pflegesets für die Wartung von Biegwellen siehe Seite 122.

Handstücke



Handstücke HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX
■ Elastisch gelagerte Spindel.

Formbares Spezialhandstück FSH G28
■ Das Handstück kann bis zu einem Biegeradius von 200 mm ein Mal gebogen (max. 40°) werden (gemäß Kundenvorgabe).

Bestellhinweise:
■ Sonderlängen auf Anfrage.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannweite ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Abmessung ø x Länge [mm]	Übersetzungsverhältnis	Spannzangen-gruppe	Nettogewicht [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18.000	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18.000	33 x 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12.000	24 x 525	-	11	1,000

Alle lieferbaren Spannzangen siehe Seite 116.

Bandschleifengeräte BSG
Weitere Informationen siehe Seite 114.

Winkeltrieb WT 10 H G28
Weitere Informationen siehe Seite 115.

TMS-Fernschaltung
Am Handstück mit G28 (2-polig) erhältlich (EAN 4007220460252) in Verbindung mit ME und TMS Wellen.



Biegwellenantriebe

Biegwelle 12 ZGA und Handstücke

Biegwelle 12 ZGA

12.000–850 RPM / 6.280 Watt



Anwendungsempfehlungen:

- Drehzahl- und Leistungsbereich sollten nicht unter-/überschritten werden.
- Krümmungsradius nicht kleiner als 240 mm.

Bestellhinweise:

- Sonderlängen auf Anfrage.

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl- bereich [RPM]	Leistungs- bereich [Watt]	Antriebsseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück- seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	*	Netto- gewicht [kg]
-------------	----------------	-------------------------------	---------------------------------	---	---	--------------------------------	---	---------------------------

Biegwelle (inkl. Handstück 12 ZGA G28)

BW 12 ZGA DIN 10	181799	12.000–850	6.280–525	10 / 30	28 / 28	25 x 2.173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	12.000–850	6.280–525	15 / 40	28 / 28	25 x 2.187	-	4,300

Ersatzseele

SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	12.000–850	6.280–525	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	12.000–850	6.280–525	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2.112	-	1,300


Ersatzschutzhaut

SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2.059	-	2,500


* Seelen und Schläuche mit beidseitigem Gleitanschluss auf Anfrage.



**Biegwellenadapter
BWA G28/DIN 10**
(EAN 4007220912515)
Zum Aneinanderkuppeln
von Biegwellen oder als
Verbindung mit starren
Verlängerungen STV.

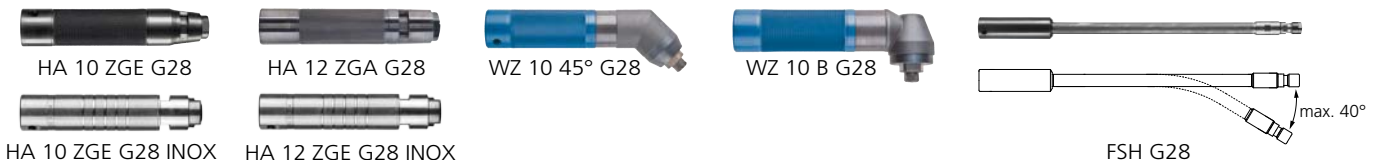


**Biegwelle 12 ZGA mit
starrer Verlängerung**
Abmessung gemäß
Kundenwunsch. Mögliche
Biegeradien bitte anfragen.



Pflegesets für die War-
tung von Biegwellen siehe
Seite 122.

Handstücke



Handstücke HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX

- Elastisch gelagerte Spindel.

Formbares Spezialhandstück FSH G28


- Das Handstück kann bis zu einem Biegeradius von 200 mm ein Mal gebogen (max. 40°) werden (gemäß Kundenvorgabe).

Bestellhinweise:


- Sonderlängen auf Anfrage.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannzange ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Abmessung ø x Länge [mm]	Über- setzungs- verhältnis	Spann- zangen- gruppe	Nettogewicht [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18.000	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18.000	33 x 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12.000	24 x 525	-	11	1,000

Alle lieferbaren Spannzangen siehe Seite 116.



Bandschleifgeräte BSG
Weitere Informationen
siehe Seite 114.



**Winkeltrieb
WT 10 H G28**
Weitere Informationen
siehe Seite 115.



TMS-Fernschaltung
Am Handstück mit G28
(2-polig) erhältlich
(EAN 4007220460252) in
Verbindung mit ME und
TMS Wellen.

Anwendungsempfehlungen:

- Drehzahl- und Leistungsbereich sollten nicht unter-/überschritten werden.
- Biegwelle 12 KG – Krümmungsradius nicht kleiner als 240 mm.
- Biegwelle 15 KG – Krümmungsradius nicht kleiner als 300 mm.

Bestellhinweise:

- Sonderlängen auf Anfrage.

Biegwelle 12 KG Biegwelle 15 KG

10.000–850 RPM / 6.280 Watt
7.300–1.000 RPM / 5.860 Watt

BW 12 KG
BW 15 KG

SE 12 KG
SE 15 KG

SCH 12 KG
SCH 15 KG



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl- bereich [RPM]	Leistungs- bereich [Watt]	Antriebseitige Kupplung DIN / ø [mm]	Handstück- seitige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Netto- gewicht [kg]
-------------	----------------	-------------------------------	---------------------------------	--	---	--------------------------------	---------------------------

Biegwelle (inkl. Handstück 12/15 KG MK1 G35)

BW 12 KG DIN 10	181812	10.000–850	6.280–525	10 / 30	35 / 35	25 x 2.205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	10.000–850	6.280–525	15 / 40	35 / 35	25 x 2.205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	7.300–1.000	5.860–735	15 / 40	35 / 35	30 x 2.205	6,500

Ersatzseile

SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	10.000–850	6.280–525	10 / M10	35 / 11/8,85	12 x 2.102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	10.000–850	6.280–525	15 / M14	35 / 11/8,85	12 x 2.108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	7.300–1.000	5.860–735	15 / M14	35 / 11/8,85	15 x 2.108	2,000

Ersatzschutzschlauch

SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2.060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2.060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2.060	3,750

Handstücke



Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannzange ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Abmessung ø x Länge [mm]	Spann- zangen- gruppe	Sicher- heits- gewinde	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10.000	42 x 143	-	M16 x 1r.	MK 1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10.000	42 x 215	12	-	-	1,280

Spannzangen

Gruppe	Für Schaft-ø				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Inch
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

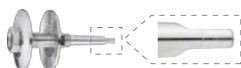
Maße siehe Tabelle Seite 116.



TMS-Fernschaltung

Am Handstück mit G35 (2-polig) erhältlich (EAN 4007220101766) in Verbindung mit ME, MME und TMS Wellen.

Werkzeughalter



BO MK1/8 15-35



BO 12/14 1-30



BO SPG 6/6 0-10



BO SPG 6/10 0-10

Weitere Ausführungen siehe Katalogbereich 4 und Katalogbereich 8.

Bezeichnung	EAN 4007220	Schaft- aufnahme	Werkzeug- aufnahme [mm]	Passend für	Nettogewicht [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK 1	ø 18 x 15-35	Handstück 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	ø 12 mm	ø 14 x 1-30	Handstück, Werkzeugaufnahme 12 mm Schaft	0,200
BO SPG 6/6 0-10	104590	SPG6	ø 6x0-10	Alle Antriebe mit SPG6	0,035
BO SPG 6/10 0-10	104606	SPG6	ø 10x0-10	Alle Antriebe mit SPG6	0,035



Biegwellenantriebe

Spezialbiegwellen für Rohrrinnenschleifen

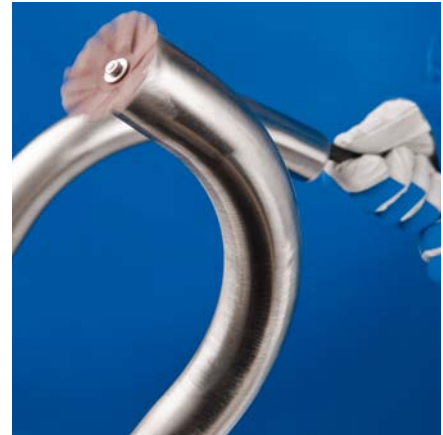
Biegwellen PST-T für das Rohrrinnenschleifen

Diese Spezialbiegwellen haben kein Handstück zur Werkzeugaufnahme und sind besonders flexibel im vorderen Bereich. Die Schleifwerkzeuge POLISTAR-TUBE werden direkt auf der Seele der Biegwelle mit Schrauben (INOX-Ausführung) befestigt. POLINOX-Schleifsterne PNST werden mit Adapter AD M4 oder Adapter AD M5 (Zubehör) aufgeschraubt. Diese Kombination ist hervorragend zum stufenweisen Feinschleifen und Reinigen der Innenflächen von Rohren und Rohrbögen geeignet. Beide Rohrbogenenden lassen sich von der Einführungsseite aus entgraten.

Anwendungsempfehlungen:

- Als Antrieb werden Biegwellenmotoren mit stufenloser Drehzahlregulierung empfohlen.
- Bevor POLISTAR-TUBE mit der Welle in das Rohr eingeführt wird, sollte das Werkzeug vorgeformt und an den Rohrdurchmesser angepasst werden.
- Für den Moment des Einführens ist es empfehlenswert, die jeweilige Einsatzdrehzahl der POLISTAR-TUBE zu reduzieren.

- Das Schleifen von Rohren mit mehr als drei Rohrbögen sollte möglichst von beiden Rohrenden erfolgen.
- Beim Heraustreten der Werkzeuglamellen am Rohrende lassen sich diese in Rotation zurückziehen. Dabei wird mit der Rückseite der POLISTAR-TUBE das Rohrende entgratet und gleichzeitig das Rohr innen auch in der Rückwärtsbewegung geschliffen.
- Alle Biegwellenantriebe mit Drehzahlbereich 7.650–1.500 RPM und Biegwellenanschluss DIN 10 können verwendet werden.



Bestellhinweise:

- Sonderlängen auf Anfrage.

Biegwelle 4 PST-T Biegwelle 7 PST-T

7.650–1.500 RPM / 450–100 Watt
4.250–1.500 RPM / 1.000–370 Watt



Biegwelle 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

Die Biegwelle ist mit POLISTAR-TUBE PST \varnothing 50, 60, 70 und 80 mm zu verwenden. Pflegeset 4 ZG für die Wartung der Biegwellen (EAN 4007220182970).

Biegwelle 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

Die Biegwelle ist mit POLISTAR-TUBE PST \varnothing 90 und 100 mm zu verwenden. Pflegeset 7 ZG für die Wartung der Biegwellen (EAN 4007220182994).

Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl- bereich [RPM]	Leistungs- bereich [Watt]	Antriebseitige Kupplung DIN / \varnothing [mm]	Abmessung \varnothing x Länge [mm]	Befestigungs- gewinde	Werkzeug- aufnahme [mm]	Netto- gewicht [kg]
Biegwelle								
BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	810804	7.650–1.500	450–100	10 / 30	13 x 1.550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	811191	4.250–1.500	1.000–370	10 / 30	18 x 2.052	M5	5	1,320
Einbaufertige Ersatzseele								
SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835685	7.650–1.500	450–100	10 / M10	4 x 1.540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835692	4.250–1.500	1.000–370	10 / M10	7 x 2.042	M5	5	0,447
Einbaufertiger Ersatzschutzschlauch								
SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835715	-	-	10 / 30	13 x 1.550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835722	-	-	10 / 30	18 x 2.052	-	-	0,871

Zubehör zu Biegwelle BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC
AD M5/8-32 UNC



FLS M4
FLS M5



EM SW 7 mm
EM SW 8 mm G



Bezeichnung	EAN 4007220	Werkzeug- aufnahme [mm]	Passend für	Netto- gewicht [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

Geeignete PFERD-Werkzeuge

Katalogbereich 4

POLISTAR-TUBE

\varnothing 50 mm für Rohrrinnen- \varnothing 35 bis 40 mm
 \varnothing 60 mm für Rohrrinnen- \varnothing 40 bis 45 mm
 \varnothing 70 mm für Rohrrinnen- \varnothing 45 bis 50 mm

\varnothing 80 mm für Rohrrinnen- \varnothing 50 bis 55 mm
 \varnothing 90 mm für Rohrrinnen- \varnothing 55 bis 60 mm
 \varnothing 100 mm für Rohrrinnen- \varnothing 60 bis 65 mm

POLINOX-Schleifsterne bis \varnothing 50 mm

Die empfohlenen und max. zulässigen Drehzahlen der Werkzeuge für die Drehzahleinstellung des Motors beachten.

Handstücke



Handstück HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

- Handstück mit Spannzange 2,34 mm auf Anfrage.

Winkelhandstück WZ 4 A G16

- Bei Einsatz mit 6 mm-Spannzange beträgt die max. zul. Drehzahl 15.000 RPM.
- Bandschleifvorsatzhalter BSVH 24 siehe Seite 121.

Winkelhandstücke WZ 7 B G22 und WZ 10 B G28

- Bandschleifvorsatzhalter BSVH 36 siehe Seite 121.

Winkelhandstücke mit Teleskopauszug Teleskop auf max. Länge fixiert

- WZT 6 3.0 DPF/SRF – Abmessung 35 x 255 mm.

- WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF – Abmessung 45 x 260 mm.

Formbares Spezialhandstück FSH G28

- Das Handstück kann bis zu einem Biege-radius von 200 mm ein Mal gebogen (max. 40°) werden (gemäß Kundenvorgabe).
- Sonderlängen auf Anfrage.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inkl. Spannzange ø [mm]	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Handstücksei- tige Kupplung G / ø [mm]	Abmessung ø x Länge [mm]	Über- setzungs- verhältnis	Spann- zangen- gruppe	Netto- gewicht [kg]
Gerade Handstücke								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40.000	16 / 16	19,5 x 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40.000	16 / 16	20 x 107	-	9	0,146
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
HA 7 ZGA G22	181928	6	25.000	22 / 22	27 x 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25.000	22 / 22	27 x 128	-	11	0,289
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	28 / 28	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18.000	28 / 28	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18.000	28 / 28	33 x 165	-	12	0,530
HA 12 ZG G35	181942	12	10.000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10.000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
Winkelhandstücke								
WZ 4 A G16	323267	3	20.000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17.100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17.100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,760
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,638
Winkelhandstücke mit Teleskopauszug								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
Formbares Spezialhandstück								
FSH G28	182062	6	12.000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000



Zubehör für Werkzeugantriebe

Bandschleifgeräte, Schleifwalzenantriebe

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



Bandschleifgeräte

Ausführungen „E“ mit elastischer Spindel-lagerung. Anschließbar an Biegwellen ohne Handstück.

Bestellhinweise:

- Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleif- und Vliesbändern finden Sie im Katalogbereich 4.

Bezeichnung	EAN 4007220	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Passend für Biegwellen der Typen	Passend für handstücksei- tige Biegwel- lenkupplung G / ø [mm]	Passende Bänder	Abmessung T x L [mm]	Netto- gewicht [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580

ATR



ULR



Ersatzrollen für Bandschleifgeräte

Anwendungsempfehlungen:

■ Antriebsrolle weich:

Zum übergangslosen Feinschleifen bei der Edelstahlbearbeitung (INOX) empfehlen wir die Antriebsrolle in weicher Ausführung (ca. 25 Shore).

Bezeichnung	EAN 4007220	Beschreibung	D x T [mm]	Passend für Bandschleifgeräte	Nettogewicht [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Umlenkrolle	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Antriebsrolle	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Antriebsrolle weich	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Umlenkrolle	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Antriebsrolle	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Antriebsrolle weich	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300

Schleifwalzenantriebe für Biegwellen



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

Walzenrüstsätze für Handstücke

Walzenrüstsatz WRS 12 ZGA

Mit diesem Set lässt sich das gerade Biegwellenhandstück 12 ZGA für den Einsatz mit Schleifwalzen umrüsten.

Walzenrüstsatz WRS WT 10 H

Mit diesem Set lässt sich der Winkeltrieb WT 10 H für den Einsatz mit Schleifwalzen umrüsten.

Bestellhinweise:

- Walzenwerkzeuge (Fächerwalzen, POLINOX-Schleifwalzen, Poliflex-Strukturierschleifwalzen, Walzenbürsten) und Drehzahlangaben finden Sie in den Katalogbereichen 4 und 8.

Bezeichnung	EAN 4007220	Spindel-ø [mm]	Max. Werkzeug-ø [mm]	Passend für	Inhalt	Nettogewicht [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	BW HA 12 ZGA	Befestigungsadapter, Schutzhaube mit Handgriff, Spindelverlängerung	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	WT 10 H	Schutzhaube mit Handgriff, Spindelverlängerung	1,150

Winkeltrieb WT 7 E M14 G22 Zubehör AF 14-1/4 CD

Anschließbar an die Biegwellen 7 ZG/7 ZGU G22 (statt Handstück).
Wellenanschluss 360° drehbar.

Lieferumfang:

2 Spannschlüssel, seitlicher Handgriff, Spannflosche und Schutzhaube ø 115 mm.

Zubehör:

(bitte separat bestellen)

Werkzeughalter:

AF 14-1/4 CD für COMBIDISC

Stützteller:

GT 115 MF M14,
H-GT 115 MF M14,
CC-GT 115-125 M14 (siehe Katalogbereich 4).

Bandschleifvorsatzhalter mit Bandschleifvorsatzarmen siehe Seite 121.



Bezeichnung	EAN 4007220	Antriebs- drehzahl n max. [RPM]	Übersetzungs- verhältnis	Abtriebs- drehzahl bei n max [RPM]	Spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	30.000	2,7:1	11.100	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4 CD	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Winkeltrieb WT 10 H G28

Anschließbar an die Biegwellen 10 ZG/12 ZGA (statt Handstück).
Wellenanschluss 360° drehbar.

Lieferumfang:

Spannschlüssel, seitlicher Handgriff, Spannflosche und Schutzhaube ø 178 mm.

Zubehör:

(bitte separat bestellen):

Stützteller:

GT 178 MF M14,

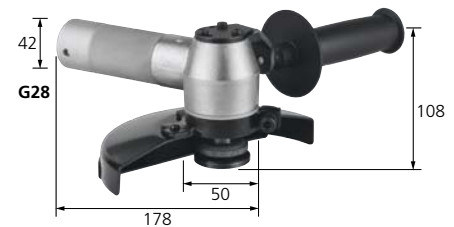
CC-GT 180 M14,

H-GT 178 MF M14 (siehe Katalogbereich 4).

Geeignete Werkzeuge:

- POLIVLIES-Schleifscheiben
- POLIVLIES-Kletttrondren
- Fiberschleifer
- Schruppscheiben
- POLIFAN-Fächerscheiben
- Rundbürsten
- Topfbürsten

Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie in den Katalogbereichen 4, 6 und 8.



Bezeichnung	EAN 4007220	Antriebs- drehzahl n max. [RPM]	Übersetzungs- verhältnis	Abtriebs- drehzahl bei n max [RPM]	Spindel- gewinde	Werkzeug- aufnahme [mm]	Nettogewicht [kg]
WT 10 H G28	349250	10.200	1,2:1	8.500	M14	22,23	1,240

Schnelltrieb ST 103 DIN 10 für Biegwellenantriebe

Übersetzt die Antriebsdrehzahl im Verhältnis 1:3.

Die Drehzahl richtet sich nach der Maschinengeschwindigkeit und dem Durchmesser der biegsamen Welle. Dabei ist zu beachten, dass mit steigender Drehzahl das zu übertragende Drehmoment größer wird. Die Leistungsmöglichkeiten sind durch den Wellen-ø begrenzt.

Sicherheitshinweise:

- Die Antriebsdrehzahl darf 12.000 RPM nicht überschreiten.
- Höchstdrehzahlen:
40.000 RPM bei Welle 4 ZG;
25.000 RPM bei Welle 7 ZG/ZGU;
18.000 RPM bei Welle 10 ZG.

Lieferumfang:

Antriebsseele, 1 Winkelsteckschlüssel.

Bestellhinweise:

- Einbaufertige Ersatzseele SE ST 103 DIN 10 bei Bedarf bitte separat bestellen. Ausführung Schnelltrieb ST 103 DIN 15 auf Anfrage.



Bezeichnung	EAN 4007220	Anschlüsse Motorseite ø	Anschlüsse Wellenseite ø	Passend für Maschinentypen	Nettogewicht [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, ø 30 mm	DIN 10, ø 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Schnelltrieb ST 103	0,070

Zubehör für Werkzeugantriebe

Spannzangen



Der schnelle Weg zur optimalen Spannzange

- ❶ Spannzangengruppe des ausgewählten Werkzeugantriebes der unten stehenden Übersicht entnehmen.
- ❷ Anhand der Spannzangengruppe den ersten Teil der Bezeichnung und EAN ermitteln.
- ❸ Anhand des benötigten Durchmessers den zweiten Teil der Bezeichnung und EAN ermitteln.
- ❹ Durch Zusammenfügen der Bezeichnung und EAN erhalten Sie die vollständigen Angaben, die Sie zur Bestellung benötigen.

❹ Bestellbeispiel:

Spannzangengruppe 6
SPZ 950325 03 = Spannzange 3 mm
für Druckluftschleifer PGAS 5/180 HV:

Die vollständige **Bezeichnung** lautet
SPZ 950325 03 und die vollständige **EAN** ist
 4007220 212875.

Übersicht der Spannzangengruppen

Seite	Antriebe/Handstücke	Spannz.-gruppe	Seite	Antriebe/Handstücke	Spannz.-gruppe	Seite	Antriebe/Handstücke	Spannz.-gruppe
12	PGTA 1/1010	1	34	PGAS 10/160 V-HV	8	74	UGER 11/330 SI	8
12	PGT 1/1000	1	35	PGAS 7/120 E-HV	16	75	UGER 5/250 SI	11
13	PGAS 2/800 E	1	36	PGAS 9/120 V-HV	8	76	UGER 15/150 SI	12
13	PGAS 2/800 E-HV	1	37	PG 8/100 HV	7	77	UGER 5/90 SI	11
14	PGAS 1/750	1	37	PGAS 8/100 HV	7	78	UGER 11/90 SI	12
15	PGAS 1/700	15	38	PG 8/100 V-HV	7	79	UGER 15/60 SI	12
15	PGAS 1/700 HV	15	38	PGAS 8/100 V-HV	7	80	UGER 15/30 SI	12
16	PGTA 3/700	4	38	PGAS 8/100 VM-HV	7	113	Handstück HA 4 ZGB G16	9
17	PGAS 1/600	1	39	PG 8/50 V-HV	7	113	Handstück HA 4 ZGB G16 INOX	9
18	PGAS 1/550	15	40	PGAS 5/40 V-HV	6	113	Winkelhandstück WZ 4 A G16	10
19	PG 3/500 S	5	40	PGAS 10/40 V-HV	8	113	Handstück HA 6 Z DPF/SRF	13
19	PGAS 3/500 HV	5	41	PWS 1/800	2	113	Winkelhandstück WZ 6 DPF/SRF	13
20	PGAS 3/440 DH	6	41	PWSA 1/800	2	113	Winkelhandstück WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
20	PGZA 3/440	6	42	PWSA 1/250	3	113	Winkelhandstück WZ 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
20	PGZA 3/440 E	6	43	PWSA 5/210 HV	6	113	Handstück HA 7 ZGA G22	11
21	PG 3/380 DH	6	44	PWSA 3/220 DH	6	113	Handstück HA 7 ZGE G22 INOX	11
22	PGAS 4/350 E	6	44	PWS 3/200 DH	6	113	Winkelhandstück WZ 7 45° G22	6
23	PGAS 5/280 HV	6	45	PWSA 4/200 HV	5	113	Winkelhandstück WZ 7 B G22	6
24	PG 3/250 S	5	46	PWSA 5/170-45 HV	6	113	Handstück HA 10 ZGE G28	11
25	PGAS 7/250 E-HV	16	47	PWSA 5/160 HV	6	113	Handstück HA 10 ZGE G28 INOX	12
26	PGAS 5/230 HV	6	48	PWSA 5/130 HV	6	113	Winkelhandstück WZ 10 45° G28	6
26	PGAS 5/230 VE-HV	6	49	PWSA 4/45 HV	6	113	Winkelhandstück WZ 10 B G28	6
27	PG 8/220 HV	7	70	Mikromotorhandst. MIM HAS 3/800 SP3	17	113	Formbares Spezialhandstück FSH G28	11
27	PGAS 8/220 HV	7	62, 90	Starre Verlängerungen STV9...	2	113	Handstück HA 12 ZGA G28	12
28	PG 8/220 V-HV	7	62, 90	Starre Verlängerungen STV13...	10	113	Handstück HA 12 ZG G35	12
28	PGAS 8/220 VS-HV	5	73	Mikromotorhandst. MIM HAS 2/600 SP3	17	119	Spindelverlängerungen SPV 50-3...	2
29	PG 3/210 DH	6	73	Mikromotorhandst. MIM HAS 3/600 SP3	17	119	Spindelverlängerungen SPV 75...	10
30	PGAS 10/200 V-HV	8	73	Mikromotorhandst. MIM HAS 3/600 S3	19	119	Spindelverlängerung SPV 36-6-S6	10
31	PGAS 5/180 HV	6	73	Mikromotorhandst. MIM HAS 3/600 S6	19	119	Spindelverlängerung SPV 50-6-S8	10
31	PGAS 5/180 VE-HV	6	73	Mikromotorhandst. MIM HAS 1/500 SP3	17	119	Spindelverlängerungen SPV 100...	10
32	PGAS 9/180 V-HV	8	73	Mikromotorhandst. MIM HAS 3/500 VS-SP3	17	119	Spindelverlängerung SPV 50-1/8 S1/4	2
33	PG 8/160 HV	7	73	Mikromotorhandst. MIM WZS 3/300 90° S3	18	119	Spindelverlängerungen SPVH9...	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	7	73	Mikromotorhandst. MIM WZS 3/300 45° S3	18	119	Spindelverlängerungen SPVH13...	10

Spannzangen- gruppe	Bezeichnung EAN	Bezeichnungs- und EAN-Ergänzung										
		ø [mm]						ø [Inch]				
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
1	SPZ 914913.. 4007220	01	02						07	03		
		196342	196359						196373	196366		
2	SPZ 947016.. 4007220	04	01						03	02		
		851999	207840						207864	207857		
3	SPZ 900002.. 4007220		73						85	82		
			188262						188378	188354		
4	SPZ 957717.. 4007220		03		01					04	02	
			349311		349298					349328	349304	

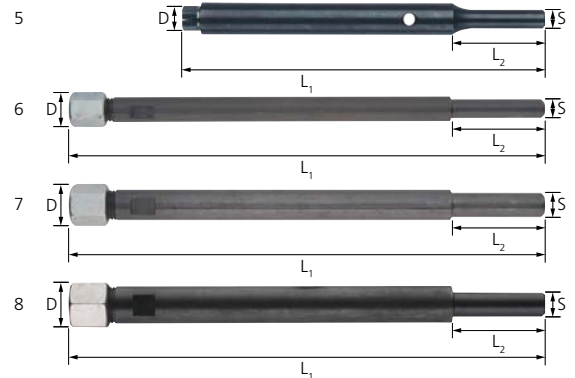
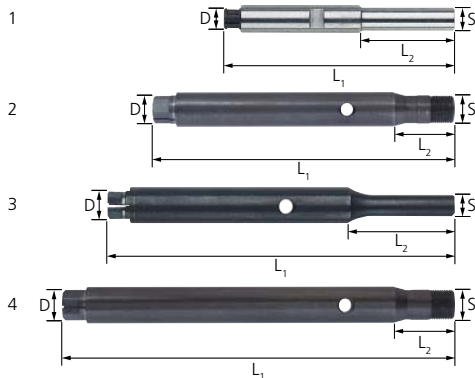
Fortsetzung siehe nächste Seite

Spannzangen- gruppe	Bezeichnung EAN	Bezeichnungs- und EAN-Ergänzung										
		ø [mm]				ø [Inch]						
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
5	 SPZ 900003.. 4007220		39 299944		40 299951						39 299944	01 606032
6	 SPZ 950325.. 4007220		03 212875	06 212899	01 212851	17 212936			16 234969	04 212882	02 212868	
7	 SPZ 900001.. 4007220		45 187074		23 186855	43 187050				45 187074	44 187067	00 186633
8	 SPZ 952034.. 4007220				02 213674	05 213704	07 213711				03 213681	09 213728
9	 SPZ 914900.. 4007220	09 195864	11 195888	16 195925	18 195932				09 195864	19 195949	20 195956	
10	 SPZ 957663.. 4007220		01 331279	04 398647	03 331262					02 331286	51 738719	
11	 SPZ 914909.. 4007220	09 196212	12 196236	17 196274	19 196281	23 196304			09 196212	27 196335	26 196328	
12	 SPZ 914902.. 4007220			03 195987	04 195994	06 196014	08 196038	09 196045			10 196052	11 196069
13	 SPZ 901018.. 4007220	23 668252	30 668269	50 668306	60 668313				23 668252	18 668320	14 668337	
14	 SPZ 901104.. 4007220	23 668382	30 668399						23 668382	18 668405		
15	 SPZ 989800.. 4007220		00 851814						02 851838	01 851821		

Fortsetzung siehe nächste Seite



Verlängerungen für Antriebsspindeln



Mit Verlängerungen für Antriebsspindeln werden die Schäfte von Schleif- und Fräs Werkzeugen verlängert. Sie ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und werden in die Spannzange der Maschine (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegewelle eingespannt.

Verlängerungen für Antriebsspindeln sind eine wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Fräs- und Schleifstiften mit Langschaft.

Sicherheitshinweise:

Achtung! Beim Einsatz von Spindelverlängerungen sind die gültigen Sicherheitsbestimmungen und die Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Beim Arbeiten mit großen Schaftlängen ist es zwingend erforderlich, das Werkzeug vor dem Einschalten der Antriebsmaschine in das Werkstück (z. B. Bohrungen, Rohre, Kanäle oder Nuten) einzuführen. Die Verlängerung darf auf keinen Fall mit Werkzeug außerhalb des Werkstückes frei laufen.

Bei Nichtbeachtung besteht erhöhte Unfallgefahr! Unter ungünstigen Rahmenbedingungen besteht die Möglichkeit des Abknickens der Verlängerung mit eingespanntem

Werkzeug. **Die Verlängerung ist nur für den Handeinsatz** in Verbindung mit geeigneten Druckluft-, Elektroantrieben oder Biegewellendhandstücken für Werkzeuge mit Standardschäften **geeignet**. Sie wird in Verbindung mit einem der Drehzahl entsprechend zugelassenem Werkzeug in die schlagfreie Spannzange der Geräte aufgenommen. Es darf auf keinen Fall auf dem Übergangsradius eingespannt werden.

Das Einspannen einer zweiten Verlängerung oder von Werkzeugen mit überlangen Schäften ist verboten.

Pos. Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Schaftaufnahme ø S [mm]	Werkzeugaufnahme [mm]	Gesamtlänge L ₁ [mm]	Länge Aufnahmezapfen L ₂ [mm]	Max. Spindel-ø D [mm]	Inkl. Spann-zange ø [mm]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]
Metrische Ausführung											
1	SPV 50-3 S6	185285	44.000	6	3	76	30	9,5	3	2	0,028
1	SPV 50-3 S8	185254	44.000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
2	SPV 75-6 SPG6	333143	20.000	SPG6	6	104	Spezial	12	6	10	0,073
3	SPV 36-6 S6	061411	20.000	6	6	58	18	12	6	10	0,025
3	SPV 50-6 S8	604205	20.000	8	6	95	30	12	6	10	0,055
3	SPV 75-6 S8	185278	20.000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
4	SPV 100-6 SPG6	656051	20.000	SPG6	6	129	Spezial	12	6	10	0,096
5	SPV 100-6 S8	185261	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,100
6	SPV 150-3 S6	185308	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
7	SPV 150-6 S8	185315	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
8	SPV 150-8 S8	184400	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Pos. Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Schaftaufnahme ø S [Inch]	Werkzeugaufnahme [Inch]	Gesamtlänge L ₁ [Inch]	Länge Aufnahmezapfen L ₂ [Inch]	Max. Spindel-ø D [Inch]	Inkl. Spann-zange ø [Inch]	Spann-zangen-gruppe	Netto-gewicht [kg]
Zöllige Ausführung											
1	SPV 50-1/8 S1/4	851913	44.000	1/4	1/8	3,07	1,18	0,37	1/8	2	0,028
2	SPV 75-1/4 SPG6	851944	20.000	SPG6	1/4	4,09	Spezial	0,47	1/4	10	0,073
2	SPV 75-1/4 S3/8	851937	20.000	3/8	1/4	4,72	1,18	0,47	1/4	10	0,077
4	SPV 100-1/4 SPG6	851951	20.000	SPG6	1/4	5,08	Spezial	0,47	1/4	10	0,096
5	SPV 100-1/4 S3/8	851982	20.000	3/8	1/4	5,67	1,18	0,47	1/4	10	0,100
6	SPV 150-1/8 S1/4	851890	10.000	1/4	1/8	5,91	1,18	0,45	-	-	0,055
7	SPV 150-1/4 S3/8	851906	10.000	3/8	1/4	5,91	1,18	0,53	-	-	0,082

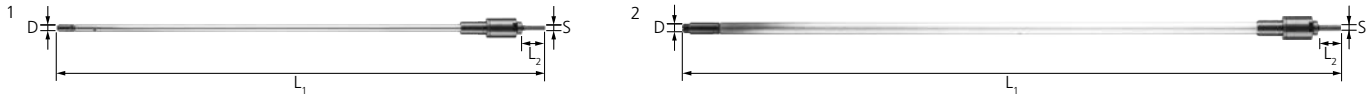
Alle lieferbaren Spannzangen siehe Seite 116–118.



Zubehör für Werkzeugantriebe

Verlängerungen

Verlängerungen für Antriebsspindeln



Mit Verlängerungen für Antriebsspindeln werden die Schäfte von Schleif- und Fräsworkzeugen verlängert. Sie ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und besonders tiefen Bohrungen. Sie werden in die Spannzange der Maschine mit Druckluft oder Elektroantrieb oder in das Handstück der Biegwelle eingespannt und müssen zusätzlich von Hand geführt werden.

Verlängerungen für Antriebsspindeln sind eine wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Fräs- und Schleifstiften mit Langschaft.

Sicherheitshinweise:

Achtung! Beim Einsatz von Spindelverlängerungen sind die gültigen Sicherheitsbestimmungen und die Unfallverhütungsvorschriften zu beachten. Bitte spannen Sie nicht zu große Werkzeuge auf die Verlängerung, da Sie durch eine Seele angetrieben werden. Die Verlängerung und die Maschine müssen in einer Linie geführt werden. Hebeln und Verkanten führen zur Beschädigung der Verlängerung.

Beim Arbeiten mit großen Schaftlängen ist es erforderlich, das Werkzeug vor dem Einschalten der Antriebsmaschine in das Werkstück (z. B. Bohrungen, Rohre, Kanäle oder Nuten) einzuführen.

Die Verlängerung ist nur für den Handeinsatz in Verbindung mit geeigneten Druckluft-, Elektroantrieben oder Biegwellenhandstücken für Werkzeuge mit Standardschäften **geeignet**. Sie wird in Verbindung mit einem der Drehzahl entsprechend zugelassenem Werkzeug in die schlagfreie Spannzange der Geräte aufgenommen. Es darf auf keinen Fall auf dem Übergangsradius eingespannt werden.

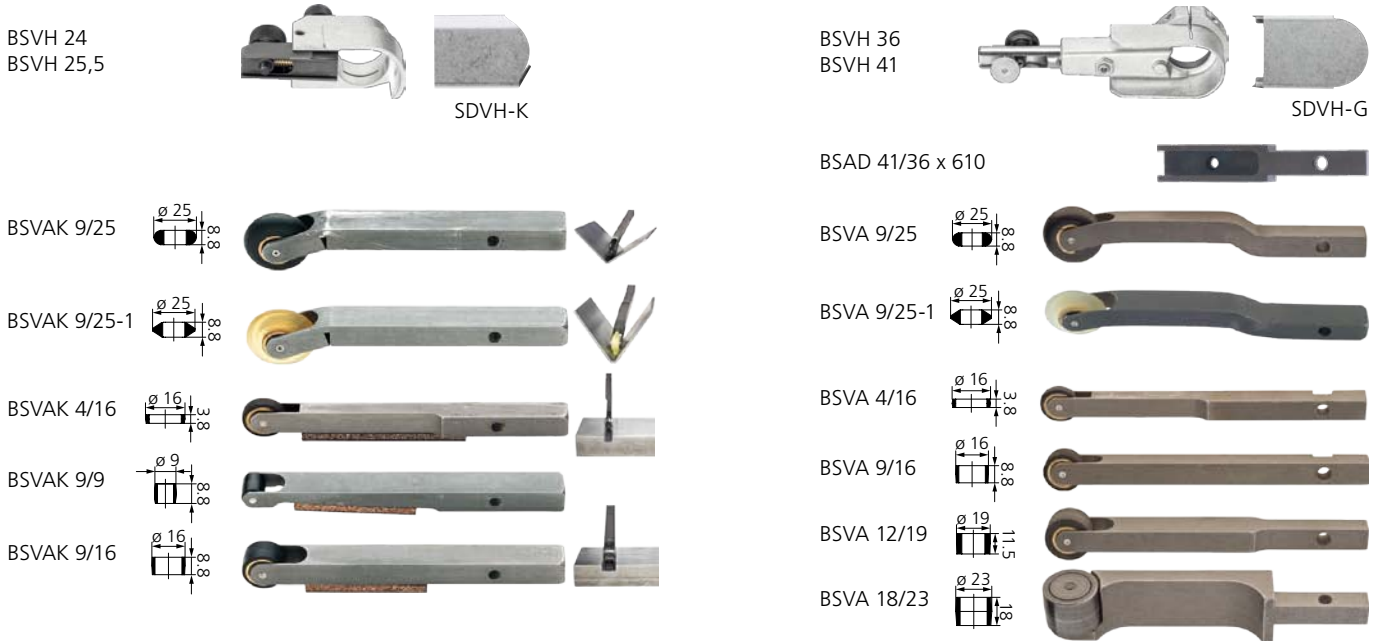
Das Einspannen einer zweiten Verlängerung oder von Werkzeugen mit überlangen Schäften ist verboten.

Pos. Nr.	Bezeichnung	EAN 4007220	Max. zul. Drehzahl [RPM]	Schaftaufnahme $\varnothing S$ [mm]	Werkzeugaufnahme [mm]	Gesamtlänge L_1 [mm]	Länge Aufnahmezapfen L_2 [mm]	Max. Spindel- $\varnothing D$ [mm]	Inkl. Spannzange \varnothing [mm]	Spannzangengruppe	Nettogewicht [kg]
1	SPVH9 L300-3 S6	748718	25.000	6	3	406	28	9	3	2	0,130
1	SPVH9 L500-3 S6	907641	25.000	6	3	606	28	9	3	2	0,340
1	SPVH9 L800-3 S6	938218	25.000	6	3	906	28	9	3	2	0,520
1	SPVH9 L1000-3 S6	101926	25.000	6	3	1106	28	9	3	2	0,640
2	SPVH13 L300-6 S6	971741	25.000	6	6	406	28	13	6	10	0,320
2	SPVH13 L500-6 S6	854365	25.000	6	6	606	28	13	6	10	0,500
2	SPVH13 L800-6 S6	101957	25.000	6	6	906	28	13	6	10	0,770
2	SPVH13 L1000-6 S6	936313	25.000	6	6	1106	28	13	6	10	0,950
2	SPVH13 L300-6 S8	739105	25.000	8	6	406	28	13	6	10	0,322
2	SPVH13 L500-6 S8	730478	25.000	8	6	606	28	13	6	10	0,502
2	SPVH13 L800-6 S8	739129	25.000	8	6	906	28	13	6	10	0,772
2	SPVH13 L1000-6 S8	793602	25.000	8	6	1106	28	13	6	10	0,952

Alle lieferbaren Spannzangen siehe Seite 116–118.



Bandschleifvorsatzhalter und -arme



Kleine Bandschleifvorsätze BSVH 25,5 und BSVH 24 für Bandlänge 305 mm.
Große Bandschleifvorsätze BSVH 36 und BSVH 41 für Bandlängen 520 und 610 mm.

Leistungsmerkmale:

- Der Bandschleifvorsatz ist auf der jeweiligen Antriebsmaschine oder dem Handstück schwenkbar und ermöglicht dadurch flexibles Anpassen an die individuelle Arbeitssituation.

- Hochpräzise Bandführung durch verstellbare Bandspannkraft und arretierbaren Bandarm.
- Einfacher, schneller Bandwechsel durch Federspannung.

Bezeichnung	EAN 4007220	Befestigungs- ϕ [mm]	Antriebsrolle ϕ [mm]	Passend für Maschinentypen	Nettogewicht [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWAS 9/120 HV, UBS 5/70 SI-R, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Bezeichnung	EAN 4007220	Breite x Rollen- ϕ [mm]	Einsetzbare Bandbreite [mm]	Einsetzbare Bandlänge [mm]	Nettogewicht [kg]
Adapter					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
passend für BSVH 36 und BSVH 41					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
passend für BSVH 25,5 und BSVH 24					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

* Bandlänge 610 mm nur in Verbindung mit Adapter BSAD 41/36 x 610.



Zubehör für Werkzeugantriebe

Anti-Vibrationshandgriff für Winkelschleifer



Anti-Vibrationshandgriff SENSOHANDLE

Vibrationsdämpfender, ergonomisch optimierter Handgriff zur Verwendung auf allen handelsüblichen Winkelschleifern mit Innengewinde M8, M10 oder M14.

Lieferumfang:

- 1 Handgriff
- 3 Adapter (M8, M10 und M14)

Adapter M8 passend für alle handelsüblichen Winkelschleifer mit Innengewinde M8.

Passende PFERD-Werkzeugantriebe:

- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- PWT 26/120 HV M14
- PWT 26/100 HV M14
- PWT 26/85 HV M14
- UWER 18/120 SI
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/95 SI
- WT 7 E M14 G22
- WT 10 H G28

Adapter M10 und M14 passend für alle handelsüblichen Winkelschleifer mit Innengewinde M10 bzw. M14.

Vorteile:

- Erhebliche Reduzierung der Vibrationsübertragung, weil die Vibrationsquelle und die Grifffläche entkoppelt werden.
- Die Vibrationsenergie wird zusätzlich durch die spezielle Gummimischung absorbiert bzw. reduziert.
- Sicheres und bequemes Arbeiten, da Form und Abmessung des Handgriffes ergonomisch optimiert sind.
- Sicherer Halt durch die strukturierte Oberfläche des Handgriffes.

PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Nettogewicht [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

Pflegezubehör

Schmiermittel



(1+2) Spezialschmieröl

Für Druckluftgeräte zur Ölnebel-schmierung. Zum Schutz vor Vereisung.

Vorteile:

- Gute Vernebelungsfähigkeit.
- Hohe Schmierkraft.
- Dünnflüssig.
- Vor Korrosion schützend.
- Stark wasserabweisend.

(3) Getriebefett FT 3

Für Getriebe von Biegwellenmaschinen, Winkeltrieben, Winkelhandstücken.

(4) Kugellagerfett FT 5

Für alle Kugellager. Zur leichten Benetzung von Schleuderscheiben als Staubabdichtung.

(5) Wellenfett FT 4

Spezialfett mit besonderen Schmier- und Haftungseigenschaften für Biegwellen 4 ZG bis 15 KG.

Nach ca. 100 Betriebsstunden muss die Seele einer Biegwelle neu geschmiert werden. Entfetten Sie Seele und Schlauch und tragen Sie auf die Seele neues Spezialwellenfett auf.

(6) Pflegeset bestehend aus:

- 1 Schlauchbürste zum Entfernen des alten Fettes aus dem Schutzschlauch.
 - 2 nichtfasernen Reinigungstüchern (400 x 330 mm)
- Befreien Sie die Seele mit einem Entfettungsmittel und einem Reinigungstuch (keine Putzwolle verwenden!) von altem Fett. Geben Sie neues Fett auf das zweite Tuch und ziehen Sie die Seele hindurch.

Bestellhinweise:

- Schlauchbürsten können bei Bedarf nachbestellt werden.

Bezeichnung	EAN 4007220	Inhalt	Verwendung für		Nettogewicht [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Spezialschmieröl 5 L	Ölnebelgerät	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Spezialschmieröl 1 L	Ölnebelgerät	1	0,990
FT 3	182956	(3) Getriebefett 450 g	Getriebe	1	0,450
FT 5	181249	(4) Kugellagerfett 100 g	Kugellager	1	0,100
FT 4	182963	(5) Wellenfett 450 g	Biegwellen	1	0,450
P-SET 4 ZG	182970	(6) 2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	(6) 2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste 7 ZG	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	(6) 2 Tücher, Wellenfett FT 4, Schlauchbürste 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1	0,770


Schutzbrille SB TB-5

Moderne und sportliche Schutzbrille mit hervorragendem Tragekomfort und optimalem Sitz dank Twist-Bügel.

Vorteile:

- Gute mechanische Festigkeit (Klasse F:45 m/s; Stoß mit niedriger Energie).
- Außen extrem kratzfest und schutzbeständig gegen Chemikalien.
- Hervorragende Ventilation für gutes Augenklima, innen beschlagfrei.
- 100% UV-Schutz (UV 400), besonders reinigungsfreundlich.
- Sehr gut mit weiterer Schutzausrüstung kombinierbar.
- Justierfreie Kopfformanpassung durch flexible Twist-Bügel.
- Gummi Stirn- und Nasenauflage für den perfekten und rutschfreien Sitz.



Bezeichnung	EAN 4007220		Nettogewicht [kg]
SB TB-5	101919	5	0,030


Schutzbrille SB BT-5

Sehr leichte und komfortable Schutzbrille, die speziell für Brillenträger hervorragend geeignet ist.

Vorteile:

- Gute mechanische Festigkeit (Klasse F:45 m/s; Stoß mit niedriger Energie).
- Außen extrem kratzfest und schutzbeständig gegen Chemikalien.
- Hervorragende Ventilation für gutes Augenklima, innen beschlagfrei.
- 100% UV-Schutz (UV 400), besonders reinigungsfreundlich.
- Sehr gut mit weiterer Schutzausrüstung kombinierbar.
- Anpassbare Bügel mit weichen Bügelenden.
- Uneingeschränkte Seitenwahrnehmung.



Bezeichnung	EAN 4007220		Nettogewicht [kg]
SB BT-5	808689	5	0,037


Schutzbrille SB M-2

Komfortable Vollsicht-Schutzbrille mit Panoramablickfeld. Auch für Brillenträger hervorragend geeignet. Druckfreies Tragen bei umfassendem seitlichen Schutz.

Vorteile:

- Hohe mechanische Festigkeit (Klasse B:120 m/s; Stoß mit mittlerer Energie).
- Beidseitig extrem kratzfest und schutzbeständig gegen Chemikalien.
- Ventilation für gutes Augenklima, innen dauerhaft beschlagfrei.
- 100% UV-Schutz (UV 400), besonders reinigungsfreundlich.
- Optimale Anpassung an das Gesichtsfeld.
- Sehr gut mit weiterer Schutzausrüstung kombinierbar.



Bezeichnung	EAN 4007220		Nettogewicht [kg]
SB M-2	808696	2	0,081



Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

Schutzhandschuhe, Gehörschutz, Atemschutzmasken

HFS



HS



Schutzhandschuhe SensoGrip

Schutzhandschuhe SensoGrip für optimalen Schutz bei höchstem Komfort und bester Fingerfertigkeit. Viskoelastische Pads an den Kontaktflächen dämpfen Vibrationen um 30 % und ermöglichen längere Arbeitszeiten (nach ISO 5349 Teil 1 und 2).


Die Schutzhandschuhe SensoGrip sind aus strapazierfähigem Spezial-Nappaleder gefertigt. Sie verfügen über hitzebeständige, funkenresistente Aramidnähte und bieten Schutz vor mechanischen Verletzungen durch Stiche, Splitter oder Abrieb. Sie sind für Chromallergiker geeignet, da sie kein sechswertiges Chrom enthalten. Der Gummizug am Handgelenk schließt den Handschuh dicht ab.

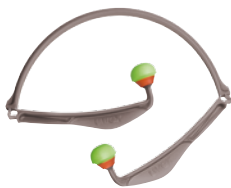
Vorteile:

- SensoGrip HFS: Optimaler Hand- und Fingerschutz, ideal geeignet für Schleif-, Trenn- und Schweißarbeiten.
- SensoGrip HS: Optimaler Handschutz, ideal geeignet für leichte Schleif- und Polierarbeiten, z. B. beim Einsatz von Druckluftfeilgeräten und kleineren Geradschleifern.

Bestellhinweise:

- Lieferbar in 3 Größen: M, L und XL.
- Die Schutzhandschuhe werden paarweise geliefert.
- Bitte gewünschte Handschuhgröße angeben.

Bezeichnung	Handschuhgröße				Nettogewicht [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150




Gehörschutz BGS

Gehörschutz mit Klappmechanismus mit sehr geringem Gewicht und komfortablem Sitz durch oval geformte, weiche Schaumstoffstöpsel. Er ist hygienisch, da der Gehörschutz beim Einsetzen nicht angefasst werden muss.

Vorteile:

- Einsetzbar bei einem Dauerlärmpegel bis 95 dB(A) oder bis 100 dB(A) Impulslärm.
- Reduzierung des Geräuschpegels um 23 dB(A) auf normales Gesprächsniveau.
- Mehrfach verwendbar.

Bezeichnung	EAN 4007220		Geräuschdämmwert SNR [dB(A)]	Nettogewicht [kg]
BGS	808702	1	23	0,016



Atemschutzmasken ASM FFP


Sichere und komfortable Atemschutzmasken der Schutzklassen 2 und 3. Einsetzbar zum Schweißen, insbesondere von Aluminium, beim Gießen, Löten sowie bei der Verarbeitung von stark staubenden Werkstoffen und Asbest. Sie bieten optimalen Schutz vor Stäuben. Das Ausatmeventil minimiert den Stau von Atemhitze und -feuchtigkeit.

Vorteile:

- **ASM FFP 2-10:** Komfortabler Halt über breite Kopfbandschlaufe; schützt vor Stäuben **bis zum 10-fachen** Grenzwert der MAK und TRK.
- **ASM FFP 3-5:** Komfortabler Halt über 4-Punkt-Kopfband, sicherer Sitz durch umlaufende Komfortdichtlippe, flexibel

anpassbarer Nasenbügel für einen dichten Sitz der Maske, auch an der Nase; schützt vor Stäuben **bis zum 30-fachen** Grenzwert der MAK und TRK.

MAK = maximale Arbeitsplatzkonzentration
TRK = technische Richtkonzentration Krebs erzeugender Stoffe

Bezeichnung	Schutzklasse			Nettogewicht [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,018
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,028

Gedruckt in Deutschland.

Technische Änderungen vorbehalten.

08/2018

830 009

