Para obtener los criterios de funcionamiento, los límites térmicos, la curva de flujo, la compatibilidad química y la información técnica asociada, consulte la Hoja de datos del producto de la bomba o contacte con SHURFLO para solicitar asistencia.

PRECAUCIONES

- Para prevenir descargas eléctricas, desconecte la alimentación eléctrica antes de proceder con los trabajos. En caso de avería de la bomba, el alojamiento del motor y/o el líquido bombeado pueden transportar alta tensión a componentes normalmente considerados seguros.
- Varios modelos de bomba están equipados con disyuntores térmicos para interrumpir el funcionamiento en caso de calor excesivo. Una vez la temperatura del motor vuelva a los límites correctos, estos se restablecerán automáticamente y la bomba ***comenzará a funcionar sin peligro.***

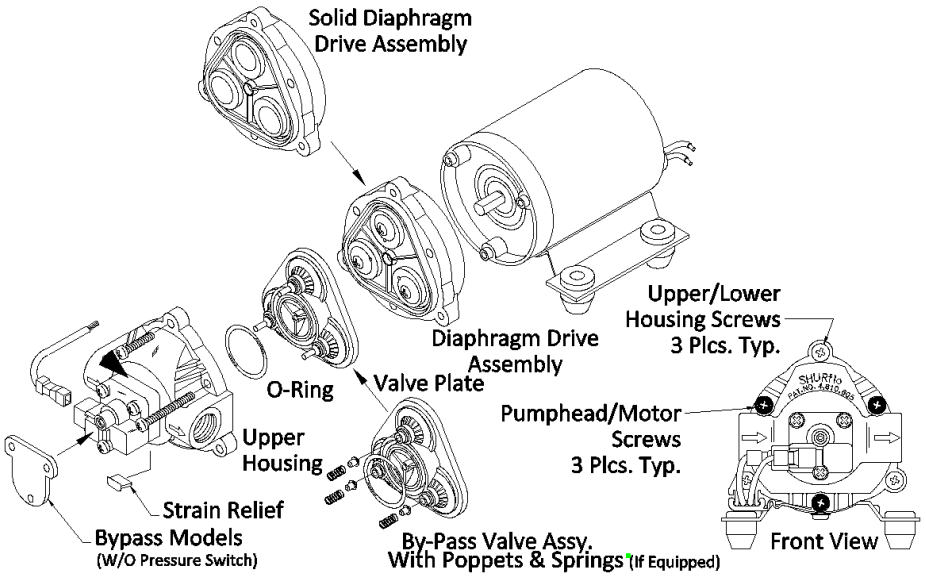
INTERRUPTOR/BY-PASS DE PRESIÓN

Nunca supere el ajuste de presión (interruptor/by-pass de presión) indicado en la etiqueta del motor. Unos ajustes de presión incorrectos podrían ocasionar una grave sobrecarga y fallos del motor. Compruebe siempre el ajuste de presión descrito en la última página, tras realizar las reparaciones.

Las bombas equipadas con un interruptor de presión (sin by-pass) pueden presentar ciclos rápidos (encendido/apagado en un plazo de 2 segundos) cuando el caudal es demasiado restrictivo para la salida de la bomba (gpm@psi / Lpm@bar). Si la bomba sufre ciclos rápidos durante su funcionamiento normal o durante periodos aislados, podría sufrir daños. En aplicaciones que presenten ciclos rápidos, deben considerarse uno o más de los siguientes puntos: minimizar restricciones de salida, dimensionar correctamente la salida de la bomba al caudal, bomba con by-pass o instalar un acumulador SHURFLO en el lado de salida del sistema.

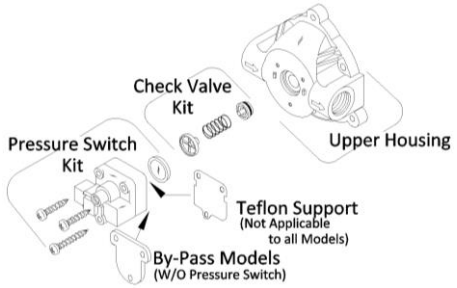
DESMONTAJE DEL CABEZAL DE LA BOMBA

Alivie la presión de salida y drene los conjuntos de entrada/salida de drenaje de líquido. Recomendamos descargar la bomba de forma responsable antes de proceder al desmontaje. Tome las medidas de precaución precisas cuando un líquido sea nocivo, cáustico o peligroso para evitar lesiones o daños materiales.
Consulte las **PRECAUCIONES** antes de iniciar cualquier trabajo de reparación. Para sustituciones o reparaciones en el interruptor de presión o la válvula de retención cuando no se realicen reparaciones de la carcasa superior u otros componentes internos, consulte la sección Procedimientos de sustitución del interruptor de presión.
1. Con la alimentación eléctrica desactivada, desconecte los cables de mando del interruptor de presión (si está equipado con él). Asegúrese de anotar la posición de los terminales del cable a los contactos del interruptor. Las bombas tienen dos versiones de alivio de tensión en función del modelo y de la fecha de fabricación.
A. Para retirar el inserto: Trabajando desde el lado trasero (lado del motor) indague con cuidado en el inserto para comprimir los cables y presione el inserto hacia fuera.
B. Para liberar el diseño del clip integral (Vista A-A): indague con cuidado en ambos clips.
2. Si ***solo*** está sustituyendo conjuntos completos del cabezal de la bomba o el motor, retire los tres tornillos de la máquina indicados en la Vista A-A. Para realizar otras reparaciones internas, extraiga los seis tornillos. 3. 3. Marque o tome nota de la orientación del conjunto de accionamiento/alojamiento inferior en relación al motor. Varios modelos de bomba tienen pequeñas ranuras, normalmente situadas en la parte inferior de la bomba para las que líquido pueda drenar en caso de escape.
4. Preste atención al separar la carcasa superior y la placa de la válvula para poder verificar la ubicación del muelle de by-pass (si está equipado con él). La orientación y tipo de muelle pueden resultar cruciales para el funcionamiento. Localice la junta tórica de la placa de válvula que puede retenerse en su ranura o adherirse al interior de la carcasa superior.
5. Retire el conjunto de accionamiento/alojamiento inferior del eje "D" del motor. Si el conjunto no sale, emplee dos destornilladores de punta plana entre el eje de la leva y el motor para indagar en la salida del conjunto.
6. Inspeccione todos los conjuntos en busca de signos de desgaste, daños, rupturas, corrosión, materiales extraños e incompatibilidad de líquidos. Si los componentes internos o los cojinetes del motor se inundarán en líquido, debe sustituirse el conjunto del motor.
7. Para obtener instrucciones de reparación específicas, consulte las siguientes secciones:



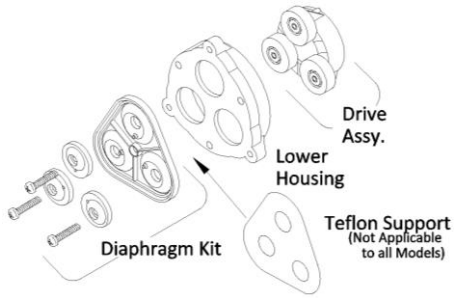
PROCEDIMIENTOS DE SUSTITUCIÓN DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN, CARCASA SUPERIOR O VÁLVULA DE RETENCIÓN

Alivie la presión de salida y drene los conjuntos de entrada/salida de drenaje de líquido. Recomendamos descargar la bomba de forma responsable antes de proceder al desmontaje. Tome las medidas de precaución precisas cuando un líquido sea nocivo, cáustico o peligroso para evitar lesiones o daños materiales.
El tornillo de ajuste de cabeza hexagonal para el ajuste de presión no debe retirarse ni girarse a menos que se realice el ajuste del interruptor de presión de la última página. Nunca separe las carcasas del interruptor de presión, los clips internos que sujetan la carcasa se romperán.
Varios modelos de bombas podrían no estar equipadas con soporte de Teflón o muelle/válvula de retención. Si no está seguro de la configuración de un modelo concreto, contacte con SHURflo.
1. Con la alimentación eléctrica desactivada, desconecte los cables de mando del interruptor de presión (si está equipado con él). Asegúrese de anotar la posición de los terminales del cable a los contactos del interruptor.
2. Extraiga los tres tornillos que sujetan el conjunto del interruptor o la placa de la cubierta de by-pass a la carcasa superior. Tome nota de las distintas longitudes de los tornillos y de la posición empleadas con el interruptor.
3. Retire el diafragma del interruptor y los componentes de la válvula de retención. Si los componentes de la válvula de retención están obstruidos en la carcasa, presione del lado trasero de la carcasa para extraerlo.
4. Limpie e inspeccione la válvula de retención y la superficie de asentamiento de la carcasa en busca de residuos u otros problemas que pudieran inhibir un sellado correcto.
5. Vuelva a montar los componentes de la válvula de retención como se indica.
6. Instale el lado cóncavo (forma de copa) del diafragma del interruptor orientado hacia abajo, alineado con la carcasa.
7. Alinee el (nuevo) interruptor de presión o la placa de by-pass (soporte de Teflón si está equipado con él), sobre los dos orificios y salientes.
8. Instale los tres tornillos y ***apriete a mano solo hasta que quede firme***. Par máximo 10-13 pulg./libr. [1.1-1.5 N-m] para nylon.
9. Vuelva a conectar el motor y conectores de alimentación a las posiciones correctas del terminal del interruptor.
10. Para el reensamblaje del interruptor/de la carcasa superior al motor/bomba, consulte la sección Reensamblaje (página 2) trabajando en el orden inverso.
11. Para garantizar un funcionamiento correcto y una prolongada vida útil de la bomba, SHURflo recomienda comprobar el ajuste del interruptor de presión siempre que el interruptor se desmonte y se vuelva a montar o siempre que se instale un conjunto nuevo. Siga el procedimiento descrito en la última página.



MONTAJE DEL ACCIONAMIENTO INFERIOR/DIAFRAGMA

Las bombas equipadas con "diafragma sólido" se montan en fábrica como una unidad integral. Las configuraciones de accionamiento/diafragma de este tipo solo pueden sustituirse como un conjunto completo.
Retire los tres tornillos y las tapas del pistón. Tome nota de la orientación de las tapas de los pistones dentro de los hoyuelos de localización del diafragma. Instale los nuevos componentes.
Apriete los tornillos a 20-25 pulg.-libr. [2.3-2.8 N-m]



PLACA DE LA VÁLVULA DE BY-PASS

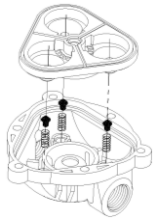
La longitud del muelle de by-pass no debe alterarse. Si la presión de by-pass supera lo indicado en la etiqueta del motor, pueden producirse sobrecargas y fallos del motor.

CONSEJOS DE MONTAJE

1. Coloque la carcasa superior de forma que el interior quede orientado hacia arriba.
2. Coloque los muelles en sus cavidades correspondientes según las anotaciones de desmontaje. Coloque el vástago en cada muelle.
3. Coloque la placa de la válvula en la carcasa superior asegurándose de que los vástagos sean visibles a través del orificio de cada válvula de entrada.
4. Oriente correctamente el conjunto de diafragma/ accionamiento (no mostrado) hacia la carcasa superior. Presione cuidadosamente los dos conjuntos juntos asegurándose de que el diafragma no quede pinzado.

--Continúa en la parte de atrás

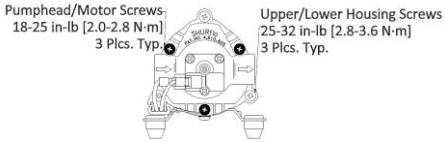
5. Sujete el conjunto firmemente. Vuelva a instalar los tres tornillos que sujetan los dos conjunto juntos antes de instalar el motor.



PARES DE TORNILLO

Los modelos de bomba con carcasa inferior termoplástica compuesta requieren un par menor y velocidad de pistola al emplear conductores de potencia. Los tres tornillos de la carcasa superior/inferior deben apretarse a un par de 22-24 pulg./libr. [2.4-2.7 n.m] con velocidad de pistola de 500-600 rpm. Consulte el Boletín de servicio n.º 1067 para obtener todos los detalles.

NOTA: introduzca todos los tornillos uniformemente en un patrón cruzado antes de apretar al par final.



PRUEBA DE INTERRUPTOR/BY-PASS DE PRESIÓN

Verifique el ajuste del interruptor de presión (P/S) y/o el funcionamiento de by-pass siempre que desmonte o sustituya componentes. El P/S solo debe ajustarse al parámetro de presión de "corte" indicado en la etiqueta del motor. El diferencial del P/S (encendido) es una función interna predeterminada del P/S y no es ajustable.

No supere nunca el ajuste de presión indicado en la etiqueta del motor para el P/S y el by-pass. Unos ajustes de presión incorrectos podrían ocasionar una sobrecarga y fallos del motor.

El P/S solo es ajustable dentro de su intervalo correspondiente. Normalmente, el tornillo de ajuste no quedará por dentro ni sobresaldrá más de 2-3 roscas. Una colocación incorrecta de los tornillos puede ser indicativo de que el P/S no se encuentra dentro del intervalo necesario para la bomba. Contacte con SHURflo para obtener asistencia y/o la Hoja de datos del producto, si no es posible llevar a cabo el ajuste dentro de la especificación.

AJUSTE DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN

1. Conecte un instrumento de medición adecuado (psi/bar) y la válvula al lado de salida de la bomba. Sujete/Fije los conductos para funcionamiento bajo presión. Introduzca el conducto de entrada en el agua.
2. Con la válvula abierta, aplique la alimentación eléctrica adecuada (con fusible) y purgue la bomba de aire.
3. Cierre lentamente la válvula hasta que la bomba comience a realizar el ciclo (encendido/apagado en un plazo de 2 segundos). Ajuste el tornillo de ajuste Allen de 5/64" en sentido horario (levantar) o antihorario (bajar) hasta que la presión de "corte" se encuentre dentro de 2 psi. [0.13 bar] de lo que indica la etiqueta del motor.
4. Abra la válvula y repita el paso 3 varias veces para verificar el ajuste del P/S.
5. Apague la bomba cerrando la válvula. Abre la válvula lentamente y permita el alivio gradual de la presión. Una vez liberada la suficiente presión, la bomba debe arrancar; el intervalo característico de la mayoría de los modelos se encuentra entre 15-20 psi. [1-1.3 bar]. Si el diferencial no se encuentra dentro del intervalo, vuelva a comprobar el ajuste de la presión de "corte".

FUNCIONAMIENTO DE BY-PASS Y BY-PASS CON INTERRUPTOR DE PRESIÓN

Bombas solo con by-pass; siga los pasos 1 y 2 anteriores. Con la bomba en funcionamiento, apague la válvula y verifique la presión de by-pass según lo indicado en la etiqueta de la bomba.

By-pass con P/S; está destinada para by-pass a presiones justo anteriores al "corte". Debido a esto, siga los pasos anteriores, excepto porque durante el paso 3 deberá APAGAR lentamente la válvula, ya que no se puede hacer que la bomba realice el ciclo. La bomba debe funcionar en by-pass un momento antes de llegar el "corte". Verifique de nuevo la presión de by-pass abriendo la válvula para liberar un flujo extremadamente bajo.

POLÍTICA DE DEVOLUCIÓN

Los kits de piezas de la serie 80XX no son elementos incluidos en garantía. Los kits solo se devolverán en su embalaje original de fábrica sin abrir y no después de un año a partir de la fecha de fabricación. Podrían aplicarse cargos por renovación de existencias estándar a las devoluciones.

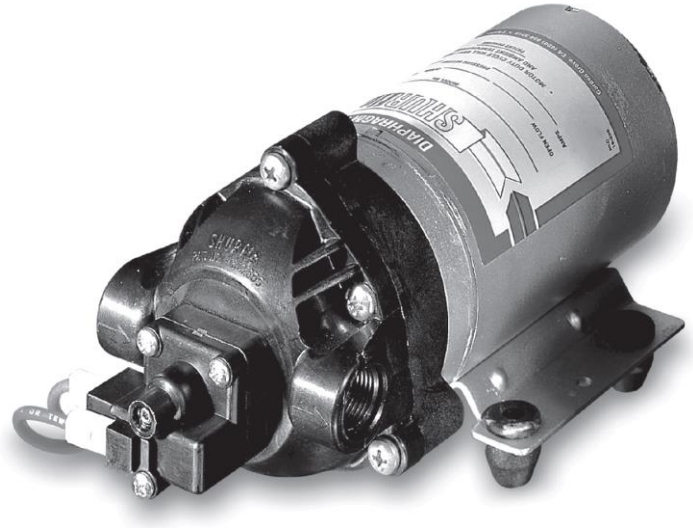
PENTAIR

FILTRACIÓN Y PROCESO
3545 Harbor Gateway South, Ste. 103, Costa Mesa, CA 92626, (800) 854-3218 www.shurflo.com
SHURFLO Europe, Middle East, Africa
Pentair Water Belgium bvba, Industriepark Wolfstee, Toekomstlaan 30, B-2200 Herentals, Bélgica, +32-14-259911

Todos los logotipos y marcas comerciales de Pentair son propiedad de Pentair, Inc. El resto de las marcas o nombres de productos son marcas comerciales o marcas registradas de sus respectivos propietarios.
Debido a la continua mejora de nuestros productos y servicios, Pentair se reserva el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso.
Pentair es un empleador que ofrece igualdad de oportunidades.
911-530 Rev D 08/13 ©Pentair, Inc. Todos los derechos reservados.

PENTAIR

SHURFLO® SERIE 80XX
MANUAL DEL KIT DE PIEZAS



DESCRIPCIÓN

Los procedimientos que describe este manual son aplicables a todas las configuraciones de las bombas SHURFLO 80XX. Las ilustraciones podrían no mostrar la configuración de un modelo concreto en lo relativo a tomas del cabezal de la bomba, válvula de retención o conexiones eléctricas. Anote las diferencias antes y durante el desmontaje. Si no está seguro de la idoneidad del kit con un modelo de bomba en concreto, contacte con SHURflo para obtener asistencia. Utilizar el kit en modelos distintos a los recomendados por SHURflo será responsabilidad absoluta del instalador.