

保密文件，授权接触，违者追责

物料编码	用料	工艺	装订	P 数	尺寸	受控日期	设计师
YC.BZ.SS002565.03	广州白云本白 80g	单黑	折页 (风琴折再 对折)	28	成品尺寸 65*120 mm	2023.07.10	10062084
变更内容	03 更新激光 label 示意图						

注：广州白云本白 80 克（相似材料也可，不指定品牌）

收货标准（包括但不限于）

1. 内容按图纸，文件名料号、封底料号、标签料号需全部一致
2. 纸张干净无明显杂质、无损不受潮
3. 印刷清晰（加网线数最低 200 线）、颜色均匀、无重影
4. 裁切尺寸准确（印刷成品尺寸 $\geq 50*50\text{mm}$ 的，误差控制在 $\pm 1\text{mm}$ ；成品尺寸 $< 50*50\text{mm}$ 误差控制在 $\pm 0.5\text{mm}$ ），不能裁切到文字
5. 装订页码顺序正确，无错页、无漏页、无倒页，表面平整无折皱，折页整齐无爆边
6. 折页务必折对，保证封面封底为第一页和最后一页（按照页边距外标注的封面封底信息折）
7. 骑马说明书尺寸小于等于 80mm 订一颗钉，骑马无损不生锈，并满足 12 小时盐雾测试
8. 胶装装订整齐不开胶，不漏胶，胶水环保无异味
9. 印刷成品尺寸（以骑马钉装订的边长为准） $\leq 80\text{mm}$ ，爆角爆边控制在 1mm 以内；印刷成品尺寸 $> 80\text{mm}$ ，爆角爆边控制在 2mm 以内

此页非印刷页 印刷前请删除

