

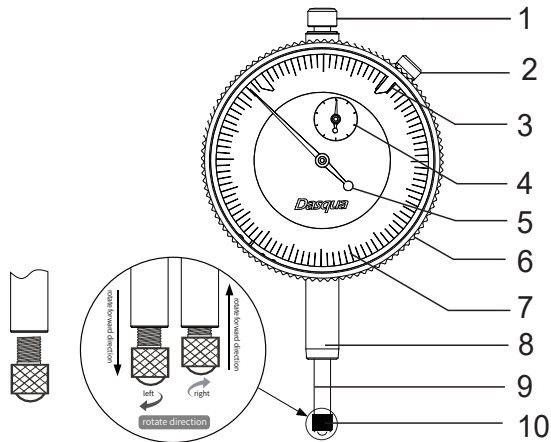
Dasqua[®] INSTRUCTION MANUAL FOR DASQUA DAIL INDICATOR

GB

PRODUCT INSTRUCTIONS

*To ensure the safety of the operator and the proper use of the product, please read the product user manual carefully.

STRUCTIONS



1. Header
2. Locking screw section
(Note: Some product codes do not have this structure)
3. Tolerance indicator
4. Small-scale dial
5. Pointer
6. Bezel
7. Dial
8. Bushing
9. The stem of the gauge
10. Replaceable measuring head

CLAMPING METHOD

Self-Made Clamp	Clamp With a Magnetic Base	Clamp With a Height Gauge
Upon installing with the lug after use, you may adjust the position of the lug according to the orientation of the fixture, and then secure the indicator gauge onto the fixture using screws.	1. Insert the indicator gauge into the assembly hole of the magnetic base. 2. Tighten the magnetic base locking screw to securely attach the indicator gauge to the base. 3. Use the micro-adjustment screw to adjust the gauge's contact pressure with the product.	1. Insert the indicator gauge into the assembly hole of the height gauge stand. 2. Tighten the gauge lock screw to securely attach the indicator gauge to the stand. 3. Adjust the height gauge to ensure both measurement points on the indicator gauge are at zero, reducing any measurement errors caused by differences in measuring force.

Note: During the clamping process, tighten the indicator to the fixture until it is securely and reliably locked. Do not tighten it too much to avoid causing deformation of the sleeve.

PRODUCT INSTRUCTIONS

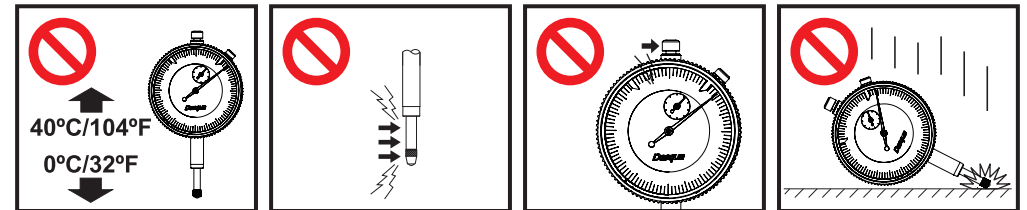
Dasqua[®]

ZERO AND USE THE TOLERANCE INDICATOR

1. Clean the probe and measuring rod of the indicator, and ensure they move smoothly without any objects.	2. Adjust the height of the fixture so that the pointer moves to about one-third of the full range, and ensure that the measuring head is closely attached to the surface to be measured. Rotate the outer ring to adjust the dial so that the pointer points to "0" on the dial. Tighten the locking pin (if there is one).	3. To adjust the tolerance indicator according to the actual size tolerance, make sure the measuring needle is at the zero position of the tolerance zone of the measured dimension.

CAUTIONS

Please pay attention to the following matters when using this product due to its precise structure:



1. To ensure product accuracy, use within the environment specified in this manual.
2. Do not apply lateral force to the measuring rod.
3. Do not apply lateral force to the measuring head.
4. Handle with care to prevent dropping or impact, which may cause structural damage and loss of accuracy.

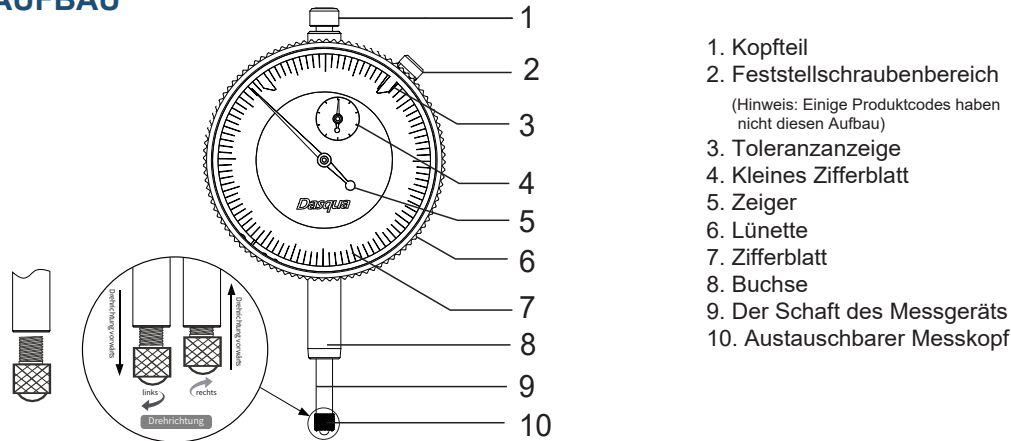
PROTECTION AND MAINTENANCE

1. Before use, clean the measuring rod, measuring head, and measured surface with a dust-free cloth and alcohol without water.
2. This product is a precision measuring tool. After use, it should be placed in the box to avoid collision with hard objects or dropping onto hard objects, which may cause damage.
3. After use, thoroughly wipe off water and oil. Then use WD40 rust prevention oil to gently apply and store.
4. Avoid storing in direct sunlight, high temperature, low temperature, and high humidity environments. During storage, the measuring rod should be in a stress-free state.
5. The indicator has been calibrated before leaving the factory, and it is not recommended to disassemble or modify any components, otherwise it may cause the product to lose accuracy and measurement function.

Problem	Solution
Deviation between measured value and standard block	The product may have manufacturing errors, but as long as the difference value complies with the local product standards, it is considered a normal phenomenon.
Stiff movement of measuring rod	Clean the measuring rod with alcohol and a dust-free cloth to prevent clearance reduction or damage caused by dust or foreign objects.

*Bitte lesen Sie das Benutzerhandbuch für das Produkt sorgfältig durch, um die Sicherheit des Bedieners und die ordnungsgemäße Nutzung des Produkts zu gewährleisten.

AUFBAU



KLEMMMETHODE

Selbst gefertigte Halterung	Halterung mit einem Magnetfuß	Halterung mit einem Höhenmessgerät
Wenn Sie die Befestigungsöse nach Gebrauch anbringen, können Sie die Position der Befestigungsöse entsprechend der Ausrichtung der Halterung anpassen und das Messgerät dann mit Schrauben an der Halterung befestigen.	1. Schieben Sie die Messuhr in die Montageöffnung des Magnetfußes. 2. Ziehen Sie die Feststellschraube des Magnetfußes an, um das Messgerät sicher am Fuß zu befestigen. 3. Nutzen Sie die Mikro-Einstellschraube, um den Anpressdruck des Messgeräts auf das Produkt einzustellen.	1. Schieben Sie die Messuhr in die Montageöffnung des Höhenmessgeräts. 2. Ziehen Sie die Feststellschraube des Messgeräts an, um das Messgerät sicher am Stativ zu befestigen. 3. Stellen Sie das Höhenmessgerät so ein, dass beide Messpunkte am Messgerät auf null stehen, um Messfehler aufgrund von Unterschieden in der Messkraft zu reduzieren.

Hinweis: Während des Klemmprozesses den Indikator am Fixture festziehen, bis er sicher und zuverlässig verriegelt ist. Ziehen Sie ihn nicht zu fest an, um eine Deformation der Hülse zu vermeiden.

NULLSTELLUNG UND NUTZUNG DER TOLERANZANZEIGE

ANLEITUNG

1. Reinigen Sie den Tastkopf und den Messstab der Anzeige und stellen Sie sicher, dass diese sich reibungslos und ungehindert bewegen.	2. Stellen Sie die Höhe der Halterung so ein, dass sich der Zeiger etwa auf einem Drittel des gesamten Messbereichs bewegt, und achten Sie darauf, dass der Messkopf eng an der zu messenden Oberfläche anliegt. Drehen Sie den äußeren Ring, um das Zifferblatt so einzustellen, dass der Zeiger auf dem Zifferblatt auf „0“ zeigt. Ziehen Sie den Sicherungsstift fest (falls vorhanden).	3. Um die Toleranzanzeige entsprechend der tatsächlichen Maßtoleranz einzustellen, vergewissern Sie sich, dass sich die Messnadel in der Nullposition der Toleranzzone des gemessenen Maßes befindet.

VORSICHTSMASSREGELN

Bitte beachten Sie folgende Punkte, wenn Sie dieses Produkt verwenden, da es eine präzise Struktur aufweist:

1. Verwenden Sie das Produkt nur in der in dieser Anleitung angegebenen Umgebung, um die Genauigkeit des Produkts zu gewährleisten.	2. Üben Sie keine seitliche Kraft auf den Messstab aus.	3. Üben Sie keine seitliche Kraft auf den Messkopf aus.	4. Behandeln Sie das Produkt vorsichtig, um zu verhindern, dass es herunterfällt oder einen Schlag erhält, was zu strukturellen Schäden und zum Verlust der Genauigkeit führen kann.

SCHUTZ UND WARTUNG

- Reinigen Sie den Messstab, den Messkopf und die zu messende Fläche mit einem staubfreien Tuch und Alkohol ohne Wasser, bevor Sie das Produkt nutzen.
- Dieses Produkt ist ein Präzisionsmesswerkzeug. Nach Gebrauch sollte es in der Schachtel aufbewahrt werden, um einen Zusammenstoß mit harten Objekten oder ein Fallenlassen auf harte Objekte zu vermeiden, was zu Schäden führen kann.
- Wischen Sie nach Gebrauch Wasser und Öl gründlich ab. Tragen Sie dann WD40-Rostschutzöl auf und verstauen es vorsichtig.
- Vermeiden Sie es, das Produkt in direktem Sonnenlicht, bei hohen oder niedrigen Temperaturen oder bei hoher Luftfeuchtigkeit zu lagern. Während der Lagerung sollte sich der Messstab in einem belastungsfreien Zustand befinden.
- Die Anzeige wurde vor dem Verlassen des Werks kalibriert, und es empfiehlt sich nicht, irgendwelche Komponenten zu zerlegen oder zu verändern, da sonst die Genauigkeit und die Messfunktion des Produkts beeinträchtigt werden können.

Problem	Lösung
Abweichung zwischen gemessenem Wert und dem Standardblock	Das Produkt kann Herstellungsfehler aufweisen. Solange der Differenzwert aber den lokalen Produktstandards entspricht, wird dies als normales Phänomen betrachtet.
Schwergängige Bewegung des Messstabs	Reinigen Sie den Messstab mit Alkohol und einem staubfreien Tuch, um eine Verringerung des Spielraums oder eine Beschädigung durch Staub oder Fremdkörper zu vermeiden.