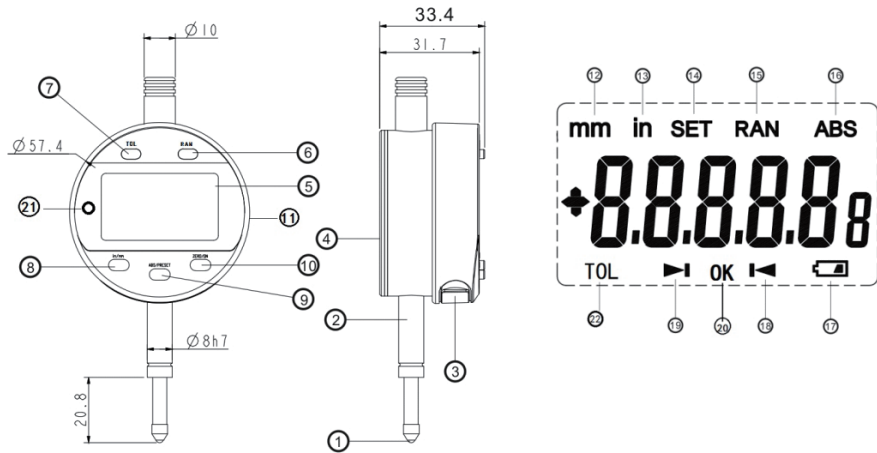


Thanks for choosing Dasqua! Please read this instruction manual carefully to obtain the best performance and ensure the safety of both operators and products.

FEATURES



- | | | | |
|-------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|
| 1. Anvil; | 7. TolKey; | 13. DisplayInch; | 18. Display Low limit; |
| 2. Stem; | 8. In/mm key; | 14. Display Preset; | 19. Display High limit; |
| 3. Battery compartment; | 9. ABSkey; | 15. Display Runout; | 20. OK in the tolerance; |
| 4. Rear cover; | 10. Z/ONkey; | 16. DisplayABS mode; | 21. Tolerance OK indicating light; |
| 5. LCD; | 11. Data output port; | 17. Display Low voltage; | 22. Tolerance status symbol; |
| 6. Runkey; | 12. Display Metric; | | |

PARAMETER

- Resolution: 0.01mm/0.005mm/0.001mm
- Measuring range: 12.7mm/25.4mm/50.8mm/100mm
- accuracy: please see inspection certificate
- Working temperature: 0~40°, storing temperature: -10°~60°
- Battery: 3V, type CR2032 Lithium CR2032
- Three keys (without Run key and Tol key) and Five keys (with Run key and Tol key) optional

OPERATION

• On/Off

- Fit a new batter into the battery compartment to start the indicator directly.
- Press [Z/ON] key for a short duration, the indicator will be switched on.
- Press and hold [Z/ON] key, the indicator will be switched off.

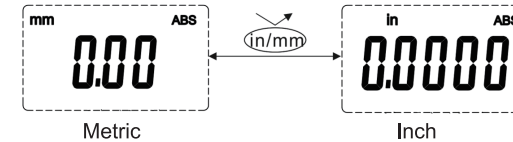
• Zero setting

- In ABS Mode (ABS is showing on the screen), press [Z/ON] for a short duration, then the screen will show "0" or you may return to the preset value you once set.

- When the indicator is turned from ABS mode to Relative mode, the screen will show zero and you may achieve relative measuring.
- When the indicator is in "REL" mode, zero cannot be reset.

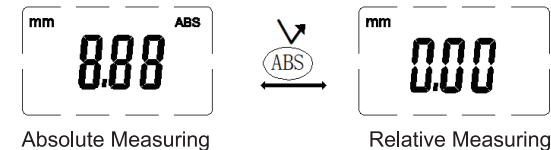
• Inch/metric

Inch/metric switching can be achieved by pressing [In/mm] key for a short duration. If mm is displayed, the value is in metric. If inch is displayed, the value is in inch.



• Absolute Measuring and Relative Measuring

Changes between Absolute Measuring and Relative Measuring can be achieved by pressing [ABS] key for a short duration. When ABS is displayed the absolute value is on the screen. Press [ABS] key for a short duration, then ABS will disappear on the screen and the status will be changed to Relative measuring and the value on the screen will be set to "Zero". You then may test the workpiece and read the deviation from "Zero" directly. Press the [ABS] key again, the status will be changed to Absolute Reading again and ABS will re-appear.



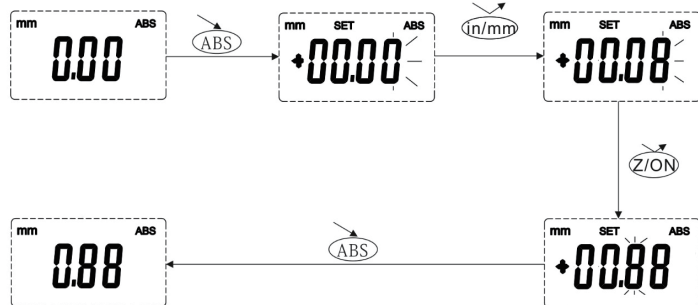
• Change +/-

Press [In/mm] key until "-" code blinks. When "-" stops blinking and disappears, push the contact point, the value will be minus. Press [In/mm] key until "+" code blinks. When "+" stops blinking and disappears, push the contact point, the value will be plus.



• Preset a value

When the indicator is in "ABS" and "metric" mode, press and hold [ABS] key for 2 seconds to get into "Presetting a value" mode. The number which is blinking is the one that can be changed. Press [In/mm] for a short duration, then the blinking number can be changed from 0 to 9. Press [Z/ON] key for a short duration, then the blinking number will move one position left. In this way all the number and +/- can be set. When the value is set correctly, press [ABS] key for a long duration to save the preset value and leave "Presetting a value" mode. Now the indicator will get into ABS mode. Please note that now the "Zero Point" turns to the value presetted. If [Zero/ON] key is pressed, the presetted value will be erased and the absolute Zero will be displayed as "0". Then the indicator will leave "Presetting a value" mode. Please note that the presetted value cannot be higher than 99.

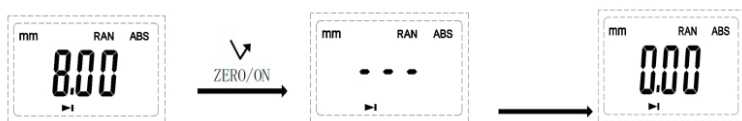


• Run-out Measurement

1. Press [RAN] for a short time to enter the Max & Min Tracing Mode. You can see on the screen and the Max value of the whole measuring process will be recorded. Then, press the button [RAN] again, you can see , on the screen and the Min value of the whole measuring process will be recorded. Press [RAN] once more, you can see on the screen and now the value on the screen is the D-value between the Max value and the Min value. At last, once again press [RAN], the indicator will leave the Max & Min Tracing Mode.

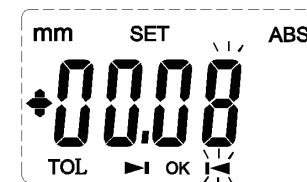


2. In the Max & Min Tracing Mode, press "zero/on" for a short time, zero can be reset.

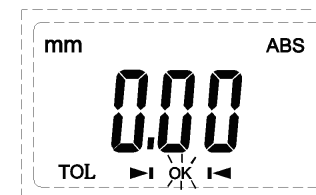


• Tolerance measurement

Press [TOL] for a long time, the low limit of tolerance is set firstly. You can see "Set" and on the screen and the number that you are changing is blinking. Press [in/mm] to adjust the number and press [Zero/on] button to choose which number to be adjusted. After setting the low limit, press [TOL] again for a short time to set the high limit of tolerance and you can see is blinking in the meantime. After setting the high limit of tolerance, press [TOL] once more to save the whole tolerance and it will be back to the tolerance measurement. Pay attention! If the setting value of high limit is lower than the low limit, E3 will show on the screen and you will be back to set the low limit.



Press [TOL] for a short time to enter tolerance measurement and "TOL" on the screen will also blink in the meantime. If the actual value is lower than the low limit, on the screen will blink. If the actual value is higher than the high limit, on the screen will blink.



And if the actual value is exact in the tolerance range, tolerance "OK" symbol on the screen will blink as well as the indicating light will be on. The light will keep on for about 6 seconds and then it will turn off to save battery.

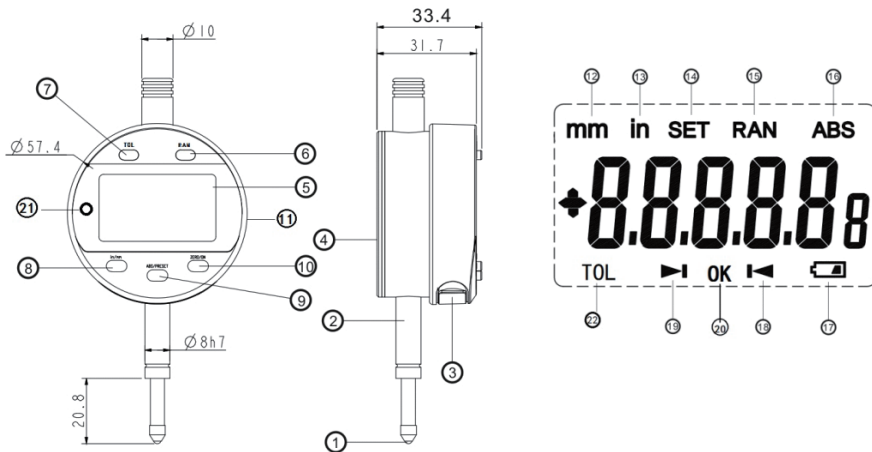
In the tolerance measurement mode, press [TOL] key for a short time to exit and come back to normal measurement mode.

MAINTENANCE

- Clean the indicator housing, the stem and the testing rod with soft oil-free cloth. If it's very dirty, put some neutral cleaner on the cloth.
- The hole that holds the indicator stem should be 8H6.
- Clean the indicator after using.
- The indicator should be taken apart by professionals only in case of serious damage.
- Replace the battery when LCD turns dim, the figures are not clear or the indicator cannot be turned on.

Vielen Dank, dass Sie sich für Dasqua entschieden haben! Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch, um die beste Leistung zu erzielen und die Sicherheit von Bedienern und Produkten zu gewährleisten

MERKMALE



- | | | | |
|-------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 1. Amboss; | 7. Tol-Taste; | 13. Anzeige Zoll; | 19. Anzeige Obergrenze; |
| 2. Schaft; | 8. In/mm-Taste; | 14. Anzeige Voreinstellung; | 20. OK in der Toleranz; |
| 3. Batteriefach; | 9. ABS-Taste; | 15. Anzeige Rundlauf; | 21. Toleranz |
| 4. Rückabdeckung; | 10. Z/ON-Taste; | 16. Anzeige ABS-Modus; | OK-Anzeigeleuchte; |
| 5. LCD; | 11. Datenausgangsanschluss; | 17. Anzeige | 22. Toleranz-Statussymbol; |
| 6. Lauf-Taste; | 12. Anzeige Metrisch; | 18. Anzeige Untergrenze; | |

TECHNISCHE DATEN

- Auflösung: 0,01mm/0,005mm/0,001mm
- Messbereich: 12,7mm/25,4mm/50,8mm/100mm
- Genauigkeit: siehe Prüfzertifikat
- Working temperature: 0~40°, Lagertemperatur: -10°~60°
- Batterie: 3V, Typ CR2032 Lithium CR2032
- Drei Tasten (ohne Run-Taste und Tol-Taste) und fünf Tasten (mit Run-Taste und Tol-Taste) optional

BEDIENUNG

• EIN/AUS

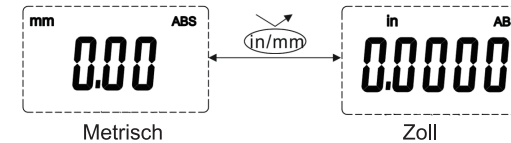
- Legen Sie eine neue Batterie in das Batteriefach ein, um die Anzeige direkt zu starten.
- Drücken Sie die Taste [Null/EIN] kurz, um das Anzeigegerät einzuschalten.
- Halten Sie die Taste [Null/EIN] gedrückt, um die Anzeige auszuschalten.

• Nullstellung

- angezeigt, oder Sie können zum voreingestellten Wert zurückkehren, den Sie einmal eingestellt haben.
- Wenn die Anzeige vom ABS-Modus in den relativen Modus umgeschaltet wird, zeigt das Display Null an. Sie können dann eine relative Messung durchführen.
- Modus ist es wichtig zu beachten, dass der Nullpunkt nicht zurückgesetzt werden kann.

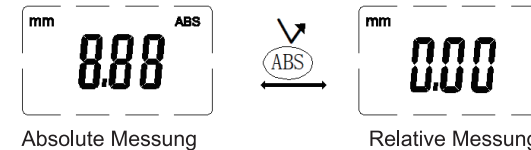
• Zoll/Metrisch

Die Umschaltung zwischen Zoll und Metrisch erfolgt durch kurzes Drücken der Taste [zoll/mm]. angezeigt wird, ist der Wert metrisch. angezeigt wird, ist der Wert in Zoll angegeben.



• Absolutes Messen und Relatives Messen

Der Wechsel zwischen absoluter und relativer Messung erfolgt durch kurzes Drücken der Taste [ABS]. angezeigt wird, erscheint der absolute Wert auf dem Bildschirm. gesetzt wird. direkt ablesen. wird wieder angezeigt.



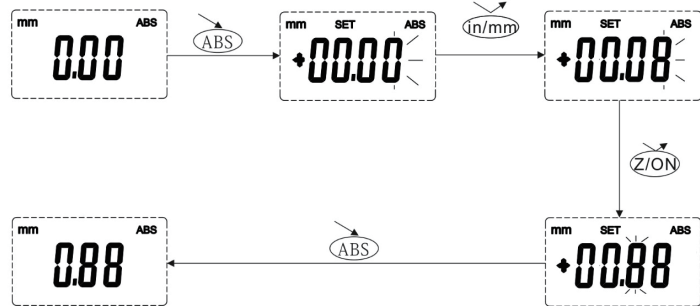
• Ändern +/-

Drücken Sie die Taste [Zoll/mm], bis das "-" Symbol blinkt. nicht mehr blinkt und verschwindet, drücken Sie den Kontaktpunkt, und der Wert wird auf Minus gesetzt. Symbol blinkt. -Symbol aufhört zu blinken und verschwindet, drücken Sie den Kontaktpunkt, und der Wert wird auf Plus gesetzt.



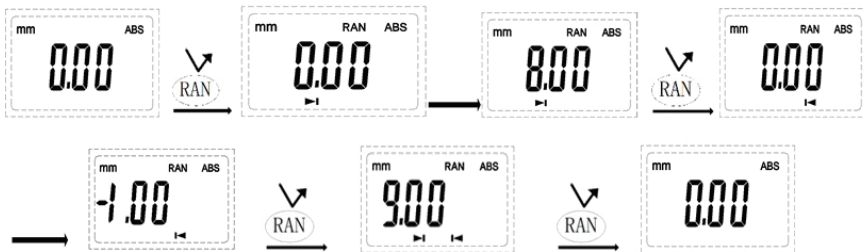
• Voreinstellung eines Wertes

zu gelangen. Die Zahl, die blinkt, ist die, die geändert werden kann. Betätigen Sie die Taste [Zoll/mm] kurz, dann kann die blinkende Zahl von 0 bis 9 geändert werden. Durch kurzes Drücken der Taste [Null/EIN] wird die blinkende Zahl um eine Position nach links verschoben. Auf diese Weise können alle Zahlen und +/- eingestellt werden. zu verlassen. Nun wechselt das Anzeigegerät in den ABS-Modus. nun auf den voreingestellten Wert wechselt. angezeigt. . Bitte beachten Sie, dass der voreingestellte Wert maximal 99 betragen kann.

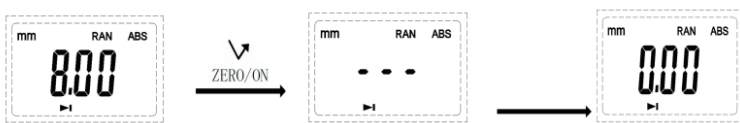


• Rundlaufmessung

1. Drücken Sie kurz [RAN], um in den Max & Min Tracing Mode zu gelangen. Auf dem Bildschirm wird ►| angezeigt, und der Max-Wert des gesamten Messvorgangs wird aufgezeichnet. Drücken Sie dann erneut die Taste [RAN]. Auf dem Bildschirm wird |◀ angezeigt, und der Min-Wert des gesamten Messvorgangs wird aufgezeichnet. Drücken Sie noch einmal die Taste [RAN], auf dem Bildschirm wird ►||◀ angezeigt, und der Wert auf dem Bildschirm ist nun der D-Wert zwischen dem Max-Wert und dem Min-Wert. Drücken Sie zum Schluss noch einmal [RAN], und der Indikator verlässt den Max & Min Tracing Mode.

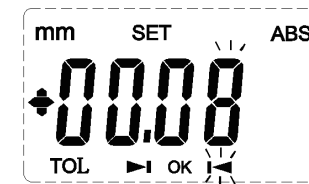


2. Drücken Sie im Modus Max & Min Tracing kurz auf "null/ein", um den Nullpunkt zurückzusetzen.

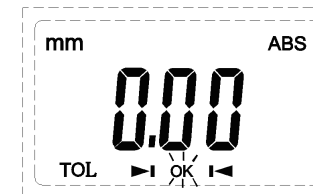


• Toleranzmessung

Drücken Sie lange auf [TOL], die untere Grenze der Toleranz wird zuerst eingestellt. Auf dem Bildschirm werden "Set" und |◀ angezeigt, und die Zahl, die Sie ändern, blinkt. Drücken Sie [in/mm], um die Zahl einzustellen, und drücken Sie die Taste [Null/ein], um die einzustellende Zahl auszuwählen. Nach der Einstellung des unteren Grenzwerts drücken Sie erneut kurz auf [TOL], um den oberen Grenzwert der Toleranz einzustellen. Gleichzeitig können Sie sehen, dass ►| blinkt. Nach dem Einstellen der oberen Toleranzgrenze drücken Sie erneut [TOL], um die gesamte Toleranz zu speichern und zur Toleranzmessung zurückzukehren. Achtung! Wenn der Einstellwert des oberen Grenzwerts niedriger ist als der untere Grenzwert, wird E3 auf dem Bildschirm angezeigt, und Sie müssen erneut den unteren Grenzwert einstellen.



auf dem Bildschirm. Wenn der tatsächliche Wert niedriger als der untere Grenzwert ist, blinkt |◀ auf dem Bildschirm. Wenn der tatsächliche Wert höher als der obere Grenzwert ist, blinkt ►| auf dem Bildschirm.



auf dem Bildschirm, und die Kontrollleuchte leuchtet. Das Licht leuchtet etwa 6 Sekunden lang und schaltet sich dann aus, um die Batterie zu schonen.

Drücken Sie im Toleranzmessmodus kurz die Taste [TOL], um den Modus zu verlassen und in den normalen Messmodus zurückzukehren.

! WARTUNG

- Reinigen Sie das Gehäuse der Anzeige, den Schaft und den Prüfstab mit einem weichen, ölfreien Tuch. Bei starker Verschmutzung geben Sie etwas Neutralreiniger auf das Tuch.
- Das Loch, in dem der Anzeigestab befestigt ist, sollte 8H6 sein.
- Reinigen Sie den Indikator nach dem Gebrauch.
- Der Anzeiger sollte nur im Falle einer ernsthaften Beschädigung von Fachleuten zerlegt werden.
- Wechseln Sie die Batterie aus, wenn die LCD-Anzeige dunkel wird, die Zahlen nicht klar sind oder sich die Anzeige nicht einschalten lässt.