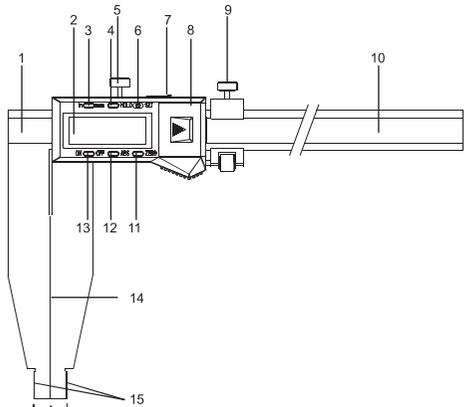


STRUCTURES



1. Scale
2. Electronics
3. MM/IN: Metric/inch conversion
4. HOLD: Data hold button
5. Locking Screw
6. SET: Presetting button
7. Data output
8. Battery cover
9. Fine adjustment slider
10. Protective sticker
11. ZERO: Zero setting button
12. ABS/INC: Relative/absolute measurement
13. ON/OFF: Power on/off switch
14. External measuring faces
15. Internal measuring faces

A=10mm 300mm Electronic digital caliper
A=20mm 500mm,1000mm Electronic digital caliper

INSTRUCTIONS

1. Operating Condition:
Temperature: 5-40°C Relative Humidity: ≤80% Prevent any liquid from contacting the protective sticker
2. Never apply voltage (e.g. Engraving with an electrograph) on any part of the caliper for fear of damaging the circuit.
3. Preset a starting point of measurement correctly (please refer to OPERATION). Unless presetting, do not press the "SET" button purposely for fear of measurement error.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Resolution	0.01mm/0.0005"	Maximum measuring speed	120" per second.
Repeatability	0.01mm/0.0005"	Battery	CR 2032 3V Lithium Battery.
Accuracy	0-300mm: +/-0.04mm 0-500mm: +/-0.05mm 0-1000mm: +/-0.07mm	Battery life	approx. 1 year

INSTRUCTIONS OF DATA OUTPUT

1. Preset zero and metric/inch system
2. Connect the end of the interface cable to the computer. The other to the data output port of the caliper.
3. Start the caliper and software.
4. Move the slider to the position you want and press the button on control box for data output.

OPERATION

1. ON/OFF button
 - 1). Press ON/OFF button at any position when the power is off, the caliper will be ready to work and display the measuring value.
 - 2). Press ON/OFF at any position when the power is on, the caliper will stop working.
2. ABS/INC button
 - 1). Press ABS button in absolute mode (without "ABS"), the caliper is ready for absolute measurement
 - 2). Press ABS button in relative mode (with "ABS" displaying), the caliper is ready for relative measurement and simultaneously displays "ABS", showing relative mode.
 - 3). Press ABS at any position for relative/absolute measurement interchange.
3. ZERO button
 - 1). In relative mode, press ZERO button to set the current point to zero and the caliper will display zero.
 - 2). In absolute mode, press ZERO button to set the current point to the presetted value and the caliper will display this value.
4. MM/IN button
 - 1). Press mm/in button at any position for metric/inch conversion.
5. SET button and Internal Measuring (Easy one touch set)
 - 1). It's for presetting a starting point (the value has been preset to zero in the factory).
 - 2). With each one press on this button at any position.

The current point is set to the preset value and displays on the LCD.
The details are as the follows:

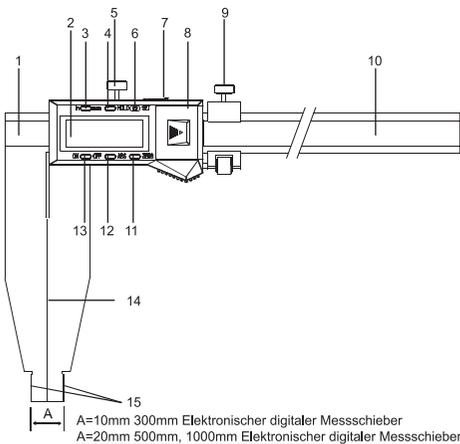
times pressed	preset value	times pressed	preset value		
1	12.7mm/0.5"	For optional measuring	9	1.0mm/0.3935"	for internal measuring of 300mm calipers
2	20.32mm/0.8"				
3	25.4mm/0.1"		10	2.0mm/0.7870"	for internal measuring of 500mm & 1000mm calipers
4	50.8mm/0.2"				
5	76.2mm/0.3"		11	2.5mm/0.9840"	for optional measuring
6	101.6mm/0.4"				
7	127mm/0.5"		12	5.0mm/1.9685"	for optional measuring
8	152.4mm/0.6"				
		13	0	standard, after internal and optional measuring, please set for normal measuring.	

- 3). The process is circulative. The preset value is held even after powering off.
6. HOLD button
 - 1). Press "H" button at any position, the caliper will hold the value as before and display "H" on the LCD. The data will not change even if you move the slider.
 - 2). Press "H" button once again to release hold state (no character "H" displays), then the caliper displays the measured value.
7. Restart the caliper after powering off by pressing ON/OFF button, it will keep the last state (mm/in, ABS/INC, SET).

WARNING

THE SAFETY INFORMATION GIVEN INSIDE MUST BE READ AND UNDERSTOOD BY ANY PERSON USING, INSTALLING, REPAIRING OR MAINTAINING THESE PRODUCTS

STRUKTUREN



1. Skala
2. Elektronik
3. mm/in: Umrechnung in Metrisch/Zoll
4. HALT: Daten HALT-Taste
5. Sicherungsschraube
6. SET: Preset-Taste
7. datenausgaben
8. Batterieabdeckung
9. Schieberegler für die
10. Schutzaufkleber
11. NULL: Null-Taste
12. ABS/INC: Relative/absolute Messung
13. EIN/AUS: Ein/Aus-Schalter
14. Externe Messflächen
15. Interne Messflächen

A=10mm 300mm Elektronischer digitaler Messschieber
A=20mm 500mm, 1000mm Elektronischer digitaler Messschieber

ANLEITUNGEN

1. Betriebsbedingungen:
Temperatur: 5-40°C Relative Luftfeuchtigkeit: ≤ 80% Vermeiden Sie den Kontakt von Flüssigkeiten mit dem Schutzaufkleber
2. Legen Sie niemals Spannung (z. B. durch Gravieren mit einem Elektrographen) an irgendeinem Teil des Messschiebers an, um den Schaltkreis nicht zu beschädigen.
3. Stellen Sie den Startpunkt der Messung korrekt vorein (siehe BEDIENUNG), Drücken Sie nicht absichtlich die Taste "SET", wenn Sie keine Voreinstellung vorgenommen haben, da sonst Messfehler auftreten können.

TECHNISCHE DATEN

Auflösung	0.01mm/0.0005"	Maximale Messgeschwindigkeit	120" pro Sekunde
Reproduzierbarkeit	0.01mm/0.0005"	Batterie	CR 2032 3V Lithium-Batterie
Genauigkeit	0-300mm: +/-0.04mm 0-500mm: +/-0.05mm 0-1000mm: +/-0.07mm	Lebensdauer der Batterie	ca. 1 Jahr

ANWEISUNGEN FÜR DEN DUTA-AUSGANG

1. Voreingestellter Nullpunkt und Metrisches/Zoll-System
2. Schließen Sie das Ende des Schnittstellenkabels an den Computer an. Das andere Ende an den Datenausgang des Messschiebers.
3. Starten Sie den Messschieber und die Software.
4. Bewegen Sie den Schieberegler in die gewünschte Position und drücken Sie die Taste auf der Kontrollbox für die Datenausgabe.

BEDIENUNG

1. EIN/AUS-Taste
 - 1). Drücken Sie den EIN/AUS-Taste an einer beliebigen Stelle, wenn das Gerät ausgeschaltet ist, dann ist der Messschieber einsatzbereit und zeigt den Messwert an.
 - 2). Drücken Sie die Taste EIN/AUS an einer beliebigen Stelle, wenn der Strom eingeschaltet ist, und der Messschieber schaltet sich ab.
2. ABS/INC-Taste
 - 1). Drücken Sie die ABS-Taste im absoluten Modus (ohne "ABS"), der Messschieber ist bereit für die absolute Messung.
 - 2). Drücken Sie die ABS-Taste im relativen Modus (mit der Anzeige "ABS"), der Tasterzirkel ist bereit für die relative Messung und zeigt gleichzeitig "ABS" an, um den relativen Modus anzuzeigen.
 - 3). Drücken Sie ABS an einer beliebigen Stelle, um zwischen relativer und absoluter Messung zu wechseln.
3. NULL-Taste
 - 1). Im relativen Modus drücken Sie die NULL-Taste, um den aktuellen Punkt auf Null zu setzen, und der Messschieber zeigt Null an.
 - 2). Im absoluten Modus drücken Sie die Null-Taste, um den aktuellen Punkt auf den voreingestellten Wert zu setzen, und der Messschieber zeigt diesen Wert an.
4. mm/in-Taste
 - 1). Drücken Sie die mm/in-Taste an einer beliebigen Stelle für die Umrechnung in Metrisch/Zoll.
5. SET-Taste und interne Messung (einfache Einstellung mit einer Berührung)
 - 1). Sie dient zur Voreinstellung eines Startpunktes (der Wert ist werkseitig auf Null eingestellt).
 - 2). Drücken Sie diese Taste an einer beliebigen Stelle.

Der aktuelle Punkt wird auf den voreingestellten Wert gesetzt und auf dem LCD-Display angezeigt.

Die Details sind wie folgt:

Anzahl der Betätigungen	Voreingestellter Wert	Anzahl der Betätigungen	Voreingestellter Wert		
1	12.7mm/0.5"	Für optionale Messungen	9	1.0mm/0.3935"	für die interne Messung von 300mm Tasterzirkeln
2	20.32mm/0.8"				
3	25.4mm/0.1"		10	2.0mm/0.7870"	für die interne Messung von 500mm & 1000mm Tasterzirkeln
4	50.8mm/0.2"				
5	76.2mm/0.3"		11	2.5mm/0.9840"	Für optionale Messungen
6	101.6mm/0.4"		12	5.0mm/1.9685"	Für optionale Messungen
7	127mm/0.5"		13	0	Standard, nach interner und optionaler Messung, bitte für normale Messung einstellen.
8	152.4mm/0.6"				

- 3). Der Prozess ist zirkulativ. Der voreingestellte Wert wird auch nach dem Ausschalten beibehalten.
6. HALT-Taste
 - 1). Drücken Sie die Taste "H" an einer beliebigen Stelle, der Messschieber hält den Wert wie zuvor und zeigt "H" auf dem LCD an. Die Daten ändern sich nicht, auch wenn Sie den Schieberegler bewegen.
 - 2). Drücken Sie die Taste "H" noch einmal, um den Haltezustand aufzuheben (das Zeichen "H" wird nicht angezeigt), dann zeigt der Messschieber den gemessenen Wert an.
7. Wenn Sie den Messschieber nach dem Ausschalten durch Drücken der EIN/AUS-Taste neu starten, wird der letzte Zustand (mm/in, ABS/INC.SET) beibehalten.

⚠️ WARNUNG

DIE SICHERHEITSHINWEISE MÜSSEN VON ALLEN PERSONEN, DIE DIESE PRODUKTE BENUTZEN, INSTALLIEREN, REPARIEREN ODER WARTEN, GELESEN UND VERSTANDEN WERDEN.