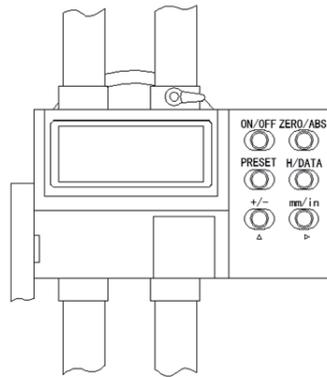
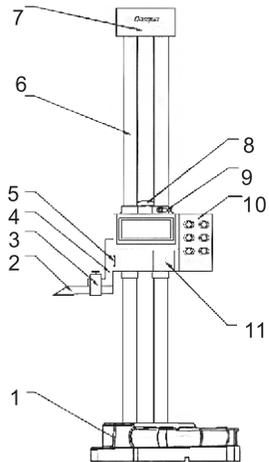


INSTRUCTIONS

In order to ensure the safety of the operator and the use of the product, please read the product manual carefully. Thank you for choosing DASQUA products.

STRUCTURE



1. Base
2. Scriber
3. Scriber clamp
4. Measuring claw
5. Output port
6. Column
7. Fixing frame
8. Hand wheel
9. Clamp
10. Slider
11. Battery cover

PARAMETER

Range	0-300mm/0-12" 0-600mm/0-24"
Reading	0.01mm/0.0005"
Battery	CR2032 Li-ion lasting >0.5 over half year
Relative temperature	≤80%
Operation condition	0-40°C(32-104°F)
Storage temperature	-20~+40°C
Maximum measuring speed	The hand wheel rotation speed is 6π rad/s

FUNCTION

1. [ON/OFF]-- Switch

- Press the ON/OFF button quickly in the measurement, and the LCD screen enters the closed.

- Press the ON/OFF button quickly in the LCD closed, and the LCD screen returns the measurement.
- Press the ON/OFF button more than 2 seconds to switch the Bluetooth (Optional).

2. [ZERO/ABS]----Switch between ABS and INC modes

- Press the ZERO/ABS button quickly, the origin for comparison measurement is set, and the "INC" indicator is displayed.
- Press the ZERO/ABS button more than 2 seconds, the absolute measurement mode is set, and the current slider position is displayed ("INC" indicator disappears).

3. [PRESET]----Preset origin

- Press the PRESET button quickly in the absolute measurement mode ("INC" indicator is disappears), the previously preset value or "0"(if not set) is displayed, and "P" indicator is flashed. It means enter absolute origin preset function.
- Press the ► button quickly the "+" or "-" begins to flash. Press the ▲ button quickly, the sign is toggled between "+" and "-".
- Continue to press the ► button quickly, the digital flash in sequence from high order to low-order.
- Press the ▲ button quickly, the flash digital changes in the order 0,1,2,...8,9,0.
- Press the PRESET button quickly, "P" indicator is disappears, preset complete.
- Press the ZERO/ABS button quickly in the preset mode, the Height Gage exit preset mode and no save origin.
- Press the PRESET button quickly in the absolute measurement and hold data mode, the preset value display the hold data.

4. [H/DATA]---- Hold the display value/Output the measured data

- Press the H/DATA button quickly, the current measurement value is holding, and the "H" indicator is displayed. Press the PRESET button again, returns the measurement state and the "H" indicator is disappears.
- If a data cable or Bluetooth (optional) is connected to the Height Gage, Press the H/DATA button quickly ► the current measurement value will be output.

5. [+/-]----Direction

- Press the +/- button quickly to change the counting polarity. The polarity of the slider's upwards displacement is negative if "R" indicator is appears.
- Pressing the +/- button causes the displayed sign to change, if the origin has been set, please reset.

6. [mm/in]---- Switch between mm and in Press the mm/in button quickly to switch

- between inch and metric system.

7. [►]---- Switch low and high resolution

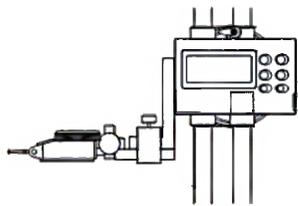
- Press the ► button more than 2 seconds to switch the resolution (between 0.01mm/ 0.0005" and 0.005mm/0.0002").

- Probe measurement (optional)
- Need to connect with the probe.
- Ball diameter calibration mode

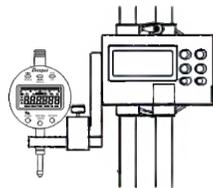
1. Press the ▲ button more than 2 seconds to enter the ball diameter calibration mode, the"▲ ▼" and "M" indicators are displayed. The calibrated ball diameter in memory is displayed ("0" is displayed at the first time).
2. Press the button quickly, the "▼" indicator is displayed and the "M" indicator is flashed. It is means to catch the ball diameter under surface.
3. After successful capture, the"▲" indicator is displayed and the "M" indicator is flashed. It is means to catch the ball diameter upper surface .
4. After successful capture, the "▲▼"and "M" indicators are displayed. The new ball diameter is displayed.
5. Press the ZERO/ABS button quickly to complete the ball diameter calibration. The Height Gage is ready for probe measurement .
- iii. Press the PRESET button quickly in the absolute measurement , the "P"and the "M" indicator is flashed. Input the gauge block length (see preset) . After successful capture, the "OK" indicator is displayed and the origin for absolute measurement is set, the Height Gage enter probe measurement .
- iv. Press the ZERO/ABS button quickly ,"0" is displayed and "P M" indicators are flashed. After successful capture, the "OK" indicator is displayed and the origin for comparison measurement is set, the Height Gage enter probe measurement .
- v. When probing the work piece with the probe, the slider should be moved slowly .
- vi. The ball diameter can be automatically added or subtracted by touching the upper and lower surfaces of the ball diameter when the Height Gage enter probe measurement .
- vii. Press the ▲ button more than 2 seconds to exit the probe measurement.

USAGE OF HEIGHT RULERACCESSORIES

In addition to the standard measuring claw, the height ruler can also be used with a lever gauge and an indicator, as shown in the following figure



Add lever meter



Add indicator meter

BATTERY REPLACEMENT

1. Slide the battery cover in the arrow and remove it.
2. Place the battery (CR2032) with the positive side up, then slide and insert the battery cover in the reverse direction of the arrow.
3. After the battery has been set in place,"0 .00mm" will display. The slider position at the moment the battery is replaced is regarded as the origin in the absolute measuring mode, please reset the origin.
4. If any defective condition occurs in display or function after battery replacement, set the battery in place again.

OPTIONAL FEATURES

- | | |
|-------------------------|--------------------------------------|
| 1. Electronic probe | 2. Built in Bluetooth |
| 3. Limited transmission | 4. Wireless serial port transmission |

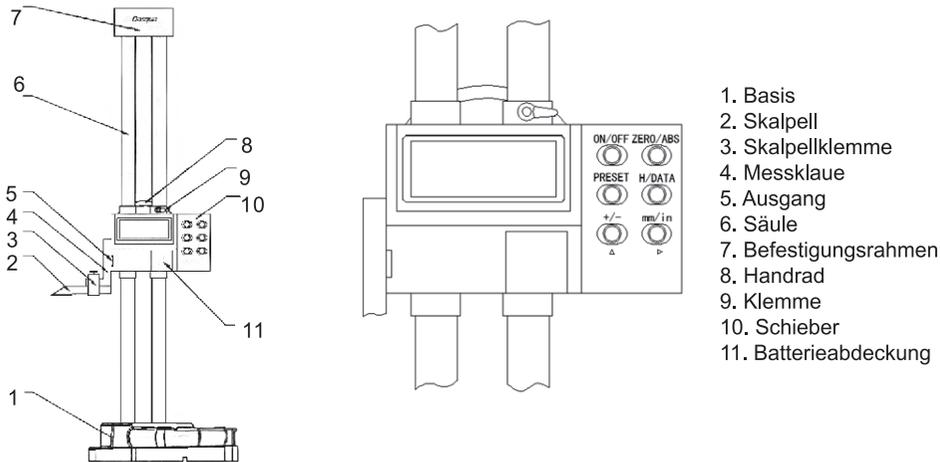
NOTES

1. Remove rust preventative oil from the base with a soft cloth. Use alcohol on the cloth to help remove oil.
2. To carry the height gauge, hold the base with one hand and support the back of the slider with the other. Do not lift by gripping the column or frame clamp.
3. Do not move the slider quickly.
4. Do not use the height gauge in an area that exposes it to oil water or dust.
5. To move the height gauge on a surface pate, slide it by holding the base.
6. Do not apply excessive force to the gauge or drop it.
7. To clean the column, base, scribe or display panel, wipe it with a lint free cloth and rust preventative.

ANWEISUNGEN

Um die Sicherheit des Bedieners und die Verwendung des Produkts zu gewährleisten, lesen Sie bitte das Produkthandbuch sorgfältig durch. Vielen Dank, dass Sie sich für DASQUA Produkte entschieden haben.

HEIGHT GAUGE COMPONENTS



1. Basis
2. Skalpell
3. Skalpellklemme
4. Messklaue
5. Ausgang
6. Säule
7. Befestigungsrahmen
8. Handrad
9. Klemme
10. Schieber
11. Batterieabdeckung

TECHNISCHES DATENBLATT

Bereich	0-300mm/0-12" 0-600mm/0-24"
Lesen	0,01mm/0,0005"
Batterie	CR2032 Li-ion mit einer Lebensdauer von mehr als 0,5 Jahren
Relative Temperatur	≤80%
Betriebsbedingungen	0-40°C(32-104°F)
Lagertemperatur	-20~+40°C
Maximale Messgeschwindigkeit	The hand wheel rotation speed is 6π rad/s

FUNKTION

1. [EIN/AUS] ----Schalter

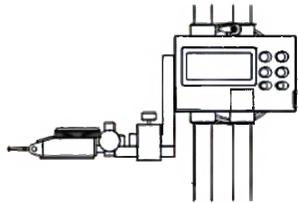
- Drücken Sie die EIN/AUS-Taste schnell in der Messung, und der LCD-Bildschirm wird geschlossen.

- Drücken Sie die EIN/AUS-Taste schnell in der geschlossenen LCD-Anzeige, und die LCD-Anzeige kehrt zur Messung zurück.
 - Drücken Sie die EIN/AUS-Taste länger als 2 Sekunden, um die Bluetooth-Funktion zu aktivieren (optional).
2. [NULL/ABS] — Umschalten zwischen ABS- und INC-Modus
 - Drücken Sie die NULL/ABS-Taste kurz, um den Ursprung für die Vergleichsmessung einzustellen, und die Anzeige "INC" wird angezeigt.
 - Drücken Sie die Taste NULL/ABS länger als 2 Sekunden, um den absoluten Messmodus einzustellen, und die aktuelle Schiebereglerposition wird angezeigt (die Anzeige "INC" verschwindet).
 3. [PRESET] — Voreingestellter Ursprung
 - Drücken Sie im absoluten Messmodus schnell die PRESET-Taste ("INC"-Anzeige verschwindet), der zuvor voreingestellte Wert oder "0" (falls nicht eingestellt) wird angezeigt, und die "P"-Anzeige blinkt. Dies bedeutet, dass die Funktion zur Voreinstellung des absoluten Nullpunkts aktiviert ist.
 - beginnt zu blinken. Drücken Sie die Taste ▲ schnell, das Zeichen wechselt zwischen "+" und "-".
 - Wenn Sie die Taste ► weiter schnell drücken, blinken die Ziffern der Reihe nach von der höchsten zur niedrigsten Stufe.
 - Drücken Sie schnell die Taste ▲, die digitale Blitzanzeige wechselt in der Reihenfolge 0, 1, 2, ..., 8, 9, 0.
 - Drücken Sie die PRESET-Taste schnell, die Anzeige "P" erlischt, die Voreinstellung ist abgeschlossen.
 - Drücken Sie die NULL/ABS-Taste schnell im Voreinstellungsmodus, das Höhenmessgerät verlässt den Voreinstellungsmodus und speichert den Ursprung nicht.
 - Drücken Sie die PRESET-Taste schnell in der absoluten Messung und halten Daten-Modus, der voreingestellte Wert Anzeige der Daten halten.
 4. [H/DATA] — Halten des Anzeigewertes/Ausgabe der Messdaten
 - Drücken Sie die Taste H/DATA schnell, um den aktuellen Messwert zu halten, und die Anzeige "H" wird angezeigt, wird ausgeblendet.
 - Wenn ein Datenkabel oder Bluetooth (optional) an das Höhenmessgerät angeschlossen ist, drücken Sie die H/DATA-Taste schnell ► um den aktuellen Messwert auszugeben.
 5. [+/-] - Richtung
 - Drücken Sie die Taste +/- schnell, um die Zählpolarität zu ändern. erscheint.
 - Durch Drücken der Taste +/- ändert sich das angezeigte Vorzeichen. Wenn der Ursprung eingestellt wurde, bitte zurücksetzen.
 6. [mm/in] - Umschalten zwischen mm und in. Drücken Sie die Taste mm/in schnell, um zwischen dem Zoll- und dem metrischen System zu wechseln.
 7. [►] — Umschalten zwischen niedriger und hoher Auflösung
 - Drücken Sie die Taste ► länger als 2 Sekunden, um die Auflösung umzuschalten (zwischen 0,01 mm/0,00005" und 0,005 mm/0,0002").
 - Tastkopfmessung (optional)
 - Muss mit der Sonde verbunden werden.
 - Modus zur Kalibrierung des Kugeldurchmessers

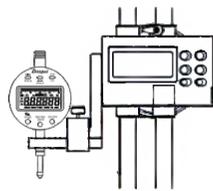
1. Drücken Sie die Taste ▲ länger als 2 Sekunden, um den Kalibrierungsmodus für den Kugeldurchmesser aufzurufen. Dabei werden die Anzeigen "▲ ▼" und "M" angezeigt. Der kalibrierte Kugeldurchmesser im Speicher wird angezeigt (beim ersten Mal wird "0" angezeigt).
2. Drücken Sie die Taste schnell, und die Anzeige "▼" wird angezeigt, während die Anzeige "M" blinkt. Dies bedeutet, dass der Kugeldurchmesser unter der Oberfläche erfasst werden soll.
3. Nach erfolgreicher Erfassung wird die Anzeige "▲" angezeigt, und die Anzeige "M" blinkt erneut. Dies bedeutet, dass der obere Kugeldurchmesser erfasst wird.
4. Nach erfolgreicher Erfassung werden die Anzeigen "▲▼" und "M" angezeigt. Der neue Kugeldurchmesser wird angezeigt.
5. Drücken Sie schnell die NULL/ABS-Taste, um die Kalibrierung des Kugeldurchmessers abzuschließen. Das Höhenmessgerät ist nun bereit für die Messung mit der Sonde.
 - iii. Während der absoluten Messung drücken Sie schnell die PRESET-Taste, wodurch die "P"- und "M"-Anzeigen blinken. Geben Sie die Endmaßlänge ein (siehe Voreinstellung). Nach erfolgreicher Erfassung wird die "OK"-Anzeige angezeigt, und der Ursprung für die absolute Messung ist eingestellt. Das Höhenmessgerät wechselt dann in den Sondenmessmodus.
 - iv. Drücken Sie die NULL/ABS-Taste schnell, "0" wird angezeigt und die "P M"-Anzeigen blinken. Nach erfolgreicher Erfassung wird die "OK"-Anzeige angezeigt, und der Ursprung für die absolute Messung ist eingestellt. Das Höhenmessgerät wechselt dann in den Sondenmessmodus.
 - v. Beim Antasten des Werkstücks mit der Sonde sollte der Schieber langsam bewegt werden.
 - vi. Der Kugeldurchmesser kann automatisch addiert oder subtrahiert werden, indem die Ober- und Unterseite des Kugeldurchmessers berührt werden, wenn das Höhenmessgerät in die Sondenmessung übergeht.
 - vii. Drücken Sie die Taste ▲ länger als 2 Sekunden, um die Sondenmessung zu beenden.

VERWENDUNG VON ZUBEHÖR FÜR DAS HÖHENMESSGERÄT

Zusätzlich zur Standardmessklaue kann das Höhenlineal auch mit einem Fühlhebelmessgerät und einem Indikator verwendet werden, wie in der folgenden Abbildung dargestellt



Hebelmessgerät hinzufügen



Anzeigegerät hinzufügen

BATTERIEWECHSEL

1. Schieben Sie die Batterieabdeckung in Richtung des Pfeils und nehmen Sie sie ab.
2. Legen Sie die Batterie (CR2032) mit der positiven Seite nach oben ein, schieben Sie dann die Batterieabdeckung in die umgekehrte Pfeilrichtung und setzen Sie sie ein.
3. Nachdem die Batterie eingelegt wurde, wird "0,00mm" angezeigt. Die Position des Schiebers zum Zeitpunkt des Batteriewechsels wird als Nullpunkt im absoluten Messmodus betrachtet, bitte setzen Sie den Nullpunkt zurück.

4. Sollte nach dem Batteriewechsel ein Fehler in der Anzeige oder Funktion auftreten, setzen Sie die Batterie erneut ein.

OPTIONAL FEATURES

- | | |
|--------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1. Elektronische Sonde | 2. Eingebautes Bluetooth |
| 3. Begrenzte Übertragung | 4. Drahtlose Übertragung über die serielle Schnittstelle |

HINWEIS

1. Wenn Sie Ihr Höhenmessgerät transportieren, sollten Sie den Boden mit einer Hand halten, während Sie mit der anderen Hand die Rückseite des Schiebers stützen. Heben Sie die Griffsäule und den Fixierahmen nicht an.
2. Bewegen Sie den Schieber nicht zu schnell von Hand.
3. Wenn Sie das Höhenmessgerät zum ersten Mal nach dem Kauf einsetzen, wischen Sie das Rostschutzöl auf dem Boden mit einer weichen, in Benzin oder Alkohol getränkten Gaze ab.
4. Verwenden Sie das Messgerät nicht an Stellen, an denen es Öl, Wasser und Staub ausgesetzt ist.
5. Wenn Sie das Messgerät auf einer Oberflächenplatte verschieben, sollten Sie es an der Basis festhalten.
6. Üben Sie keine übermäßige Kraft auf das Messgerät aus und lassen Sie es nicht zu Boden fallen.
7. Wischen Sie die Säule, den Sockel, die Reißnadel oder das Anzeigefeld mit einem in Alkohol getränkten fusselfreien Tuch oder Papiertuch ab. Verwenden Sie eine Zahnbürste und Benzin, um das Säulengestell zu reinigen.