

Dasqua[®] DIGITAL HEIGHT GAUGE

PRODUCT INSTRUCTION

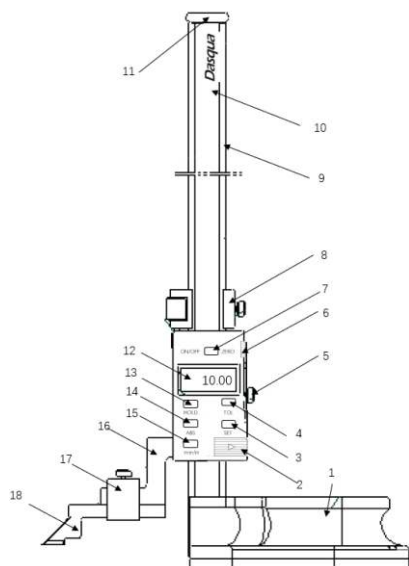
GB

PRODUCT INSTRUCTION

Dasqua[®]

Please read the product instruction carefully and use the product correctly under the instruction

STRUCTURE



1. Base
2. Battery cover
3. Set Button
4. Tol Button
5. Lock Screw
6. Data Output
7. ON/OFF/ZERO Button
8. Fine Adjustment Slider
9. Scale
10. Protective
11. Stopper
12. LCD screen
13. HOLD button
14. ABS button
15. In/mm button
16. Slider
17. Jaw Clamp
18. Measuring Jaw

PARAMETER

- Range(mm):0-300mm/0-12",0-600mm/0-24",0-1000mm/0-40"
- Reading(mm):0.01mm/0.0005"
- Operationcondition: TEMP5~40°C, Relative Humidity≤80%
- Battery: CR2032Li-ion lasting>0.5 over half year
- Inductive measuring system
- External power port
- SPC data output
- Absolute Origin
- Set tolerance
- Set preset value

BATTERY

- Replace battery when screen blinks
- Battery cover on bottom right

FUNCTION

- Clean and keep the measuring surface in dry condition. Load the measuring hand and clamp it
- Clean the Worktable and set height gauge on it. Release lock wrench, move vernier
- Check the condition of LCD screen and functional buttons
- Move vernier by rotate hand wheel
- Mostly, set base as original point

Contact measuring hand with surface of base measuring force 3-5N to ensure accuracy. The value should be 0, if not, press ZERO button to set to 0

INSTRUCTIONS

- Clean base and claw before setting
- Release lock wrench
- Move electronic components by rotate hand wheel conduct the scriber with base carefully once it touches with the surface, press and hold INC button until screen shows "0.00or"INC 0.00"

BUTTON

- **ABS : relative absolute measurement interchange button**
 1. The electronic part is in absolute measuring state as soon as the power is turned on (no INC indicates) and absolute zero displays Move the electronic part to start absolute measurement.
 2. Press ON/OFF/ZERO button (no longer than 3 seconds) and set the current position as absolute zero point
 3. Press ABS button , the electronic part is in relative measuring state and INC displays . The value displayed is relative measuring value . Move the electronic part to start relative measurement . Press ON/OFF/ZERO button(no longer than 3 seconds) and set the current position as relative zero point
- **ON / OFF /ZERO : power and zero-setting button**
 1. Press ON/ OFF /ZERO button (no longer than 3 seconds) in relative measuring state and set current position as relative zero point
 2. Press ON OFF / ZERO button (no longer than 3 seconds) in absolute measuring state and set current Position as absolute zero point
 3. Press ON/ OFF /ZERO button (longer than 3 seconds) in relative or absolute measuring state and the electronic part is offpower

• **MM / INCH : metric / inch system interchange button**

Press MM INCH button to interchange metric / inch system at any position

• **SET : preset button**

Press SET button ,the indicator SET flashes (0displays in relative measuring state , last value displays in absolute measuring state) . Hold SET button . digits flash in turn turn big to small . When you see the digit you want to set , release SET button press SET button once (no longer than 1 second),the current digits add one (0-9 in turn) . After this digit is set .hold SET button ,then next digit flashes adutton . When value setting is finished , hold SET button until indicator SET flashes , then press SET button again (no longer than 1 second) , indicator SET disappears and the value you set is displayed on LCD screen . (NOTE :press ON/OFF/ZERO button during value setting ,then exit)

• **TOL : tolerance set button**

Press TOL button . " ↑ " displays , indicator SET flashes , then you can start setting upper limit. Just operate as value setting , only change SET button to TOL button . After finishing setting upper limit , while indicator SET flashing , press SET button again (no longer than 1 second) then indicator " ↓ " displays and indicator SET flashes . Then you can start setting lower limit in the same way. After finishing setting lower limit , while indicator SET flashing , press SET button again (no longer than 1 second) , then the electronic part is in tolerance measuring state . When the indicator " ↑ " displays , the measured value is beyond upper limit . When the indicator " ↓ " displays , the measured value is beyond lower limit . When indicator " OK " displays , the measured value is within tolerance

• **HOLD : data holding button**

Press HOLD button at any position,the measuring value displays on LCD.Move the electronic part,the value is kept on LCD. Press HOLD button again.then resume to measuring state,the current value displays on LCD.

• **Power ON / OFF:**

1. Auto power off
When the electronic part stays idle (moving speed no faster than 0.4m/s) for 3'30 " , it is in simulative off-power state (no display) . You can move the electronic part or press ON/OFF/ZERO button to turn on the power , the zero point will not change.
When the electronic part stays idle (moving speed no faster than 0.4m/s) for 30 minutes,it's in off-power state Power can only be turned on by pressing ON/OFF/ZERO button,the zero point will not change.

2. Manual power off
Press ON/OFF/ZERO button (longer than 3 seconds) the electronic part is in of-power state. Then press ON/OFF/ZERO button (no longer than 3 seconds),it is in measuring state.
NOTE : We can make electronic parts with manual power o ffor manual & auto power off.

CLEARANCE

- Clear height gauge after using. Soft cloth is recommended. No any solvent! Don't dip the product in any liquid material.
- Liquid may lead digital error, so make sure it keep in dry condition
- Re-load battery then press ON button to turn on

DATA OUTPUT

- 1 . Data can be input to a computer or a special printer via a special cable.
- 2 . Working way of the interface:synchronous series
- 3 . Data : binary code,24 bits Each datum will be sent twice . The cycle is 300ms (20ms in fast reading state) .Transmitting time is 0.5m/s
- 4 . Four wires (from left to right) :Negative Power - , Data D , Clock Pulse CP , Positive Power +
- 5 . Pulse Range of Data :Datum Level≤0.2V , Level " 1 " = 1.3V
- 6 . Clock Pulse CP:90KHz , efective for high electrical level

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- 1 . Resolution :0.01mm
- 2 . Repeatability : 0.01mm
- 3 . Technical standard : JB5609-91
- 4 . Maximum response speed:1m/s
- 5 . Power: One silver oxide battery , 1.55V

Cautions

Keep it in dry condition and avoid shock.
Hold the base when try to move the product.
When not using, keep the electronic components in low position but not lower than the base.
Remove scriber if not going to use for long time and scrub metal parts with slushing oil.
Be care of liquids.
Keep height gauge away from strong magnetic area.

FAQ

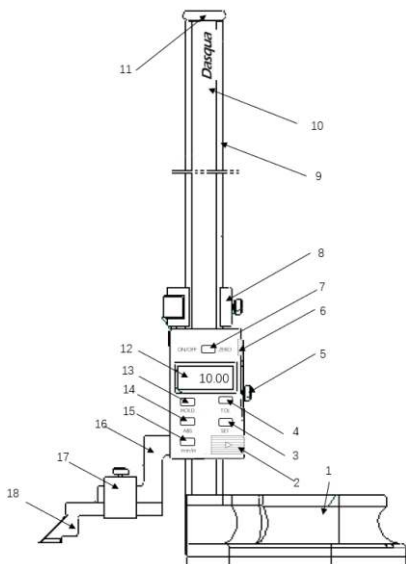
Problems	Solution
Not displaying	Check battery orreplace battery
Data error	Reset height gauge by removing battery. load battery30s later, then turn it on
Blinking numbers	Battery low, replace it

Dasqua[®] DIGITALES GEBRAUCHSANWEISUNG HÖHENMESSGERÄT

DE

Für Ihre Sicherheit und UE lesen Sie bitte die Gebrauchsanweisung, bevor Sie unsere Produkte benutzen.
Vielen Dank, dass Sie sich für Dasqua entschieden haben!

PRODUKTZEICHNUNG



1. Basis
2. Batterieabdeckung
3. Set-Taste
4. TOL-Taste
5. Feststellschraube
6. Datenausgaben
7. EIN/AUS/NULL-Taste
8. Schieberegler für die Feineinstellung
9. Skala
10. Schützend
11. Stopper
12. LCD-Bildschirm
13. HALT-Taste
14. ABS-Taste
15. Zoll/mm-Taste
16. Schieber
17. Klemmbacke
18. Messbacke

TECHNISCHES DATENBLATT

- Bereich(mm):0-300mm/0-12",0-600mm/0-24",0-1000mm/0-40"
- Ablesung (mm):0,01mm/0,0005"
- Betriebsbedingungen: TEMP 5~40°C, Relative Luftfeuchtigkeit≤80%
- Batterie: CR2032Li-ion mit einer Lebensdauer von mehr als 0,5 Jahren

PRODUKTMERKMALE

- Induktives Messsystem
- SPC-Datenausgabe an das Büro
- Eingestellte Toleranz
- Externer Stromanschluss
- Absoluter Ursprung Voreingestellte
- Nummer einstellen

DIGITALES HÖHENMESSGERÄT

Dasqua[®]

BATTERIE

- Batterie auswechseln, wenn der Bildschirm blinkt.
- Batterieabdeckung unten rechts

FUNKTIONSTASTE

- Reinigen und halten Sie die Messfläche in trockenem Zustand. Legen Sie die Messhand ein und klemmen Sie sie ein
- Reinigen Sie den Arbeitstisch und stellen Sie das Höhenmessgerät darauf. Schraubenschlüssel lösen, um den Nonius zu bewegen
- Bitte überprüfen Sie den Zustand des LCD-Bildschirms und der Funktionstasten.
- Bewegen Sie den Nonius, indem Sie das Handrad drehen
- In der Regel wird die Basis als Ausgangspunkt eingestellt

Berühren Sie die Messhand mit der Basisoberfläche und üben Sie eine Kraft von 3-5Naus, um die Genauigkeit sicherzustellen. Der Wert sollte 0 anzeigen. Wenn nicht, drücken Sie die NULL-Taste, um den Wert auf 0 zu setzen.

EINSTELLUNG UND MESSREFERENZ

- Bitte reinigen Sie die Basis und die Klaue vor der Einstellung
- Schraubenschlüssel lösen
- Drehen Sie das Handrad, um die elektronischen Komponenten zu bewegen. Wenn die Reißnadel die Oberfläche berührt, drücken und halten Sie die INC-Taste, bis auf dem Bildschirm "0,00" oder "INC 0,00" angezeigt wird

FUNKTIONEN DER TASTEN

- **ABS: Umschaltung zwischen relativer und absoluter Messung**
 1. Das elektronische Teil befindet sich im absoluten Messzustand, sobald der Strom eingeschaltet wird (ohne INC-Anzeige), und der absolute Nullpunkt wird angezeigt. Bewegen Sie das elektronische Teil, um die absolute Messung zu starten.
 2. Drücken Sie die EIN/AUS/NULL-Taste (nicht länger als 3 Sekunden), um die aktuelle Position als absoluten Nullpunkt festzulegen.
 3. Drücken Sie die ABS-Taste, um in den relativen Messzustand zu wechseln, wobei INC angezeigt wird. Der angezeigte Wert ist der relative Messwert. Bewegen Sie das elektronische Bauteil, um die relative Messung zu starten. Drücken Sie die EIN/AUS/NULL-Taste (nicht länger als 3 Sekunden), um die aktuelle Position als relativen Nullpunkt festzulegen.
- **EIN/AUS/NULL: Einschalt- und Nullstell-Taste**
 1. Drücken Sie die EIN/AUS/NULL-Taste (nicht länger als 3 Sekunden) im relativen Messzustand, um die aktuelle Position als relativen Nullpunkt festzulegen.
 2. Drücken Sie die EIN/AUS/NULL-Taste (nicht länger als 3 Sekunden) im absoluten Messzustand, um die aktuelle Position als absoluten Nullpunkt festzulegen.
 3. Drücken Sie die EIN/AUS/NULL-Taste (länger als 3 Sekunden) im relativen oder absoluten Messzustand, um die Elektronik auszuschalten.

• MM/ZOLL: Taste zum Wechsel zwischen Metrischem und Zollsystem

Drücken Sie die Taste MM ZOLL, um an einer beliebigen Stelle zwischen metrischem und Zollsystem zu wechseln.

• SET: Preset Taste

Um die SET-Taste zu verwenden, drücken Sie sie, und die Anzeige SET beginnt zu blinken (im relativen Messzustand wird 0 angezeigt, im absoluten Messzustand wird der letzte Wert angezeigt). Halten Sie die SET-Taste gedrückt, bis die Ziffern abwechselnd groß und klein blinken. Lassen Sie die SET-Taste los, wenn Sie die einzustellende Ziffer sehen. Drücken Sie die SET-Taste einmal (nicht länger als eine Sekunde), um den aktuellen Zahlenwert um eins zu erhöhen (wechselt zwischen 0 und 9). Nachdem die gewünschte Ziffer eingestellt ist, halten Sie die SET-Taste gedrückt, und die nächste Ziffer blinkt auf der Taste. Wenn die Werteinstellung abgeschlossen ist, halten Sie die SET-Taste gedrückt, bis die Anzeige SET blinkt, und drücken Sie dann erneut die SET-Taste (nicht länger als 1 Sekunde). Die Anzeige SET verschwindet, und der von Ihnen eingestellte Wert wird auf dem LCD-Bildschirm angezeigt. (HINWEIS: Während der Werteinstellung können Sie das Menü verlassen, indem Sie die EIN/AUS/NULL-Taste drücken.)

• TOL: Toleranzeinstelltaste

Drücken Sie die TOL-Taste. "" anzeigt, die Anzeige SET beginnt zu blinken, und Sie können mit der Einstellung des oberen Grenzwerts beginnen.

Die TOL-Taste funktioniert ähnlich wie die Werteinstellung, nur dass sie zur TOL-Taste wird. Nachdem Sie den oberen Grenzwert eingestellt haben und die SET-Anzeige blinkt, drücken Sie die SET-Taste erneut (nicht länger als 1 Sekunde). Dann erscheint die Anzeige "", und die SET-Anzeige blinkt erneut. Dann können Sie auf ähnliche Weise den unteren Grenzwert einstellen. Sobald Sie den unteren Grenzwert eingestellt haben und die SET-Anzeige blinkt, drücken Sie erneut die SET-Taste (nicht länger als 1 Sekunde). Das elektronische Teil befindet sich nun im Toleranzmessmodus. Wenn "" auf dem Display erscheint, liegt der gemessene Wert über dem oberen Grenzwert. Wenn "" auf dem Display erscheint, liegt der gemessene Wert über dem unteren Grenzwert. Wenn "OK" angezeigt wird, befindet sich der gemessene Wert innerhalb der Toleranz.

• HALT: Taste zur Datenspeicherung

Durch Drücken der HALT-Taste an jeder Stelle wird der aktuelle Messwert auf dem LCD-Bildschirm gespeichert. Wenn Sie das elektronische Bauteil bewegen, bleibt der Wert erhalten LCD. Durch erneutes Drücken der HALT-Taste kehren Sie in den Messzustand zurück, und der aktuelle LCD. Durch erneutes Werdem LCD angezeigt.

• Strom EIN/AUS:**1. Automatisches Ausschalten**

Wenn das elektronische Bauteil für 3 Minuten und 30 Sekunden nicht bewegt wird (Bewegungsgeschwindigkeit nicht höher als 0,4 m/s), geht es in den simulierten Ausschaltzustand über (keine Anzeige). Sie können das elektronische Teil durch Bewegung oder Drücken der EIN/AUS/NULL-Taste einschalten, und der Nullpunkt bleibt unverändert.

Wenn das elektronische Teil 30 Minuten lang nicht bewegt wird (Bewegungsgeschwindigkeit nicht höher als 0,4 m/s), geht es in den stromlosen Zustand über. Der Strom kann nur durch Drücken der EIN/AUS/NULL-Taste eingeschaltet werden, und der Nullpunkt bleibt unverändert.

2. Manuelles Ausschalten

Drücken Sie die EIN/AUS/NULL-Taste (länger als 3 Sekunden), ist das elektronische Bauteil im stromlosen Zustand. Drücken Sie dann die EIN/AUS/NULL-Taste (nicht länger als 3 Sekunden), ist es im Messzustand.

HINWEIS: Wir können elektronische Teile mit manueller Abschaltung oder manueller und automatischer Abschaltung herstellen.

REINIGUNG

- Reinigen Sie das Höhenmessgerät nach dem Gebrauch. Ein weiches Tuch wird empfohlen. Keine Lösungsmittel!
- Tauchen Sie das Produkt nicht in flüssige Materialien ein
- Flüssigkeit kann zu digitalen Fehlern führen, also stellen Sie sicher, dass es in trockenem Zustand aufbewahrt wird
- Legen Sie die Batterie wieder ein und drücken Sie die ON-Taste, um das Gerät einzuschalten

DATENAUSGABEN

1. Die Daten können über ein spezielles Kabel in einen Computer oder einen speziellen Drucker eingegeben werden
2. Arbeitsweise der Schnittstelle: synchrone Reihe
3. Daten: Binärcode, 24 Bits Jedes Datenelement wird zweimal gesendet. Der Zyklus beträgt 300ms (20ms im Schnelllesezustand), die Sendezeit beträgt 0,5m/s
4. Vier Drähte (von links nach rechts): Negative Spannung -, Daten D, Takt CP, positive Spannung +
5. Pulsbereich der Daten: Datum Pegel $\leq 0,2V$, Pegel "1" = 1,3V
6. Taktimpuls CP: 90KHz, wirksam bei hohen elektrischen Pegeln

TECHNISCHE DATEN

1. Auflösung: 0,01 mm
2. Reproduzierbarkeit: 0,01 mm
3. Technischer Standard: JB5609-91
4. Maximale Reaktionsgeschwindigkeit: 1m/s
5. Stromversorgung: Eine Silberoxid-Batterie, 1,55 V

! HINWEIS

1. Halten Sie es in trockenem Zustand und vermeiden Sie Stöße.
2. Halten Sie die Basis fest, wenn Sie versuchen, das Produkt zu bewegen.
3. Wenn Sie das Gerät nicht benutzen, halten Sie die elektronischen Komponenten in einer niedrigen Position, aber nicht tiefer als die Basis. Entfernen Sie die Reißnadel, wenn Sie das Gerät längere Zeit nicht benutzen, und reinigen Sie die Metallteile mit Spüöl.
4. Seien Sie vorsichtig mit Flüssigkeiten.
5. Halten Sie den Höhenmesser von stark magnetischen Bereichen fern.

FAQs

Probleme	Lösung
Zeigt nicht an	Prüfen Sie die Batterie oder tauschen Sie sie aus.
Datenfehler	Höhenmessgerät durch Herausnehmen der Batterie zurücksetzen, Batterie 30 Sekunden später einlegen, dann einschalten
Blinkende Zahlen	Batterie schwach, ersetzen Sie sie