

## FilaDryer S2

# 3D PRINTING-MATE

Drying while printing to improve your 3D model.



EN / DE / FR / IT / ES / JP

CE | FC | RoHS

Zhuhai Sunlu Industrial Co., Ltd.

Official website: [www.3dsunlu.com](http://www.3dsunlu.com)  
 Brand cooperation: [branding@sunlu.com](mailto:branding@sunlu.com)  
 Business cooperation: [sales@sunlu.com](mailto:sales@sunlu.com)  
 After-sales service: [support@sunlu.com](mailto:support@sunlu.com)  
 Address: 38,Yongtian Road,Fuxi Industrial Zone,  
 Xiangzhou District,Zhuhai Guangdong,China.

MADE IN CHINA

EN

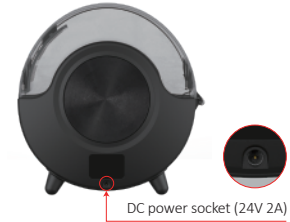
### Note: Read this document before using the filament dryer

- Do not place the product where children can reach.
- Pay attention to electrical safety during operation. Do not use this product near water, such as in the bathroom, bathtub, wash basin and other places where water is easily accessible.
- Only use the original power adapter or a fully certified 24V/2A power adapter.
- Switch off the power supply when not using this product to avoid sudden fire.
- Place the two rollers in the box before operating the dryer.
- Confirm filament tightly wound to the roll before using this product to prevent it from falling onto the heat sink, resulting in high temperature deformation of the filament.
- When drying filament, do not place the products on temperature sensitive objects.
- Do not touch the heaters in the oven when drying filament to avoid burns.
- The upper lid of the drying oven should be covered when drying consumables to avoid heat loss.
- In order to ensure the drying effect, do not open the drying box at will during operation.
- If there is a fault with the product, disconnect the power adapter from the filament dryer and the electrical socket then contact the after-sales support team.

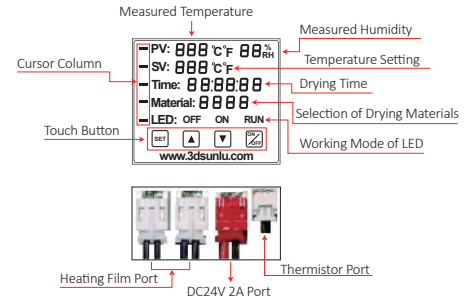
### Product specifications:

Product size	265 (L) X 274 (W) X 118 (H) mm
Maximum capacity	φ210 * 85 (H) mm
Net weight	1190g (including power adapter)
Working environment	a) Environment temperature: 20 °C ~ 35 °C b) Relative humidity: ≤ 90%
Temperature setting range	35 °C ~ 70 °C
Power adapter specifications	a) Input specifications: AC 100V ~ 240V, 50 / 60Hz b) Output specifications: DC: 24V ± 1.2V, 2A
Standby power	0.05W
Maximum working current	1.9A
Maximum working power	48W
LCD display screen	4.6-inch LCD display
Suitable for filament diameters	1.75mm/2.85mm

### Product function diagram:



### Schematic Diagram of the Content Displayed on the LCD:



### Operation Guide:

#### 1. Power On

Plug the power adapter attached to this product into the power supply, and then connect the power cord to the DC power socket of the dryer. The dryer is in standby without heating state by default after the power is connected, and the screen displays " ".

#### 2. Filament Loading

Place the filament in the dryer, pull the thread out of the outlet and close the lid tightly. (Note: Please make sure that the consumables are in a tightly wound state).

#### 3. Turn On the Dryer

Double-click the " " ,the dryer will work according to the default settings (Temperature: 50°C, drying time: 6 hours, material: PLA, LED: OFF).

#### 4. Personalized Settings

A.This product can change the temperature unit.

Click the " " ,when the cursor on the left side of the PV flashes, click " " or " " , you can switch between Fahrenheit and Temperature Celsius.

B.This product can increase or decrease the temperature according to personal settings (temperature setting range: 35 °C ~70 °C).

Click the " " ,when the cursor on the left side of the SV flashes, click " " or " " , the temperature can be increased or decreased. After 3 seconds of stopping the operation, the dryer will automatically save the set temperature.

In addition, you can click " " or " " directly without the cursor flashing.

C. This product can be set to dry for a fixed time (the default continuous drying time is 6 hours when the dryer is turned on).

Click the "▲" button, when the cursor on the left side of the Time flashes, click "▲" or "▼" can increase/decrease the drying time. When the set drying time is completed, the dryer stops working and enters the standby state. Turn off the countdown function: Adjust "Time" to "99: 00" press "▲" and the screen shows "CLOSE"; Or adjust "Time" to "00: 00", press "▼" and it shows "CLOSE".

D. This product has preset the best drying temperature and time for a variety of commonly used filament.

Click the "▲" button, when the cursor on the left side of the material, click "▲" or "▼" can switch between different filament. When the filament are changed, the drying temperature corresponding to the consumables will be changed as well.

Filament	PLA	PETG	TPU	ABS	PA	PC
Code	PLA	PETG	TPU	ABS	PA	PC

### E. Setting of LED light ring working mode

Click the "▲" button, when the cursor on the left side of the LED flashes, click "▲" or "▼" can change the working mode of LED light ring.

- When in the "OFF" state, the LED light ring does not light up.
- When in the "ON" state, the LED light ring presents an upward accumulation lighting effect. When there is a big difference between the measured temperature and the set temperature, the LED light ring's accumulation speed is fast; when the temperature difference gradually decreases, the accumulation speed gradually slows down; when the measured temperature is greater than or equal to the set temperature, the LED ring is always on.

- When in "RUN" mode, the LED light ring will always be on.

### 5. Turn Off the Dryer

Double-click "☒" the to enter the shutdown state. After restarting, the drying temperature, filament selection, and LED mode will retain the settings before the shutdown; the drying time will be restored to the default 6 hours.

### 6. Tips for the best results

- For best results dry your filament before and during printing. For long print operations drying during the printing process will produce more consistent print results.
- When the ambient temperature is low the dryer will take longer to reach the set temperature, extend the drying time by 1 hour.
- Drying time and temperature for common material refer to the following table:

Material	PLA/ PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC	
Baking Temp	45-50°C			50-55°C				60-70°C				
Time	3-6h											

- It's necessary to wind the filament tightly instead of a loose state, as shown in the picture below:



### 7. Troubleshooting

• If you encounter the following issues during use, please try the troubleshooting method in the table below. If the fault still cannot be eliminated, please contact the place of purchase for troubleshooting.

Other Filament	Cause of issue	Troubleshooting method
LCD screen does not display normally	Power adapter failure	Replace the power adapter
The temperature does not rise	Power adapter power is below specification	Replace the power adapter (24V 2A)
	The lid of the dryer enclosure is not closed	Close the top cover of the filament dryer
Fault code ER1	Poor temperature probe contact	Reconnect the heating element temperature probe(right 2)
Fault code ER2	Poor contact of cabinet temperature probe	Reconnect the enclosure temperature probe (right 1)

#### • After-sales services:

1. Limited warranty for one year where the product has failed under normal operation as shown in this manual.
2. Warranty service will not be provided if the machine is damaged within the warranty period due to the use of a different specification power adapter or if the machine is not operated correctly according to the instruction manual.

DE

### Hinweis: Lesen Sie diese Anleitung bevor Sie den Filament Dryer in Betrieb nehmen

- Nur außerhalb der Reichweite von Kindern betreiben.
- Achten Sie auf elektrische Sicherheit während des Betriebs. Benutzen Sie das Produkt nicht in der Nähe von Wasser wie es im Badezimmer, Waschraum oder anderen Nassräumen vorkommen kann.
- Nutzen Sie ausschließlich das Originalnetzteil oder rein anderes zugelassenes 24V/2A Netzteil.
- Schalten Sie das Netzteil aus, wenn Sie das Gerät nicht verwenden, um eine Brandgefahr zu verhindern.
- Setzen Sie die zwei Rollen in das Gerät, bevor Sie es verwenden.
- Überprüfen Sie, dass das Filament eng gewickelt ist auf der Rolle, damit es nicht in die Heizung gerät. Das Filament würde dadurch stark deformiert.
- Während des Trocknens, stellen Sie das Gerät nicht auf einen hitzeempfindlichen Untergrund.
- Berühren Sie nicht die Heizung während sie heiß ist um Verbrennungen vorzubeugen.
- Um Wärmeverlust zu vermeiden, können Sie die obere Hälfte abdecken.
- Um den Trocknungseffekt sicherzustellen, öffnen Sie die Box nicht während des Vorgangs.
- Sollte das Gerät einen Fehler ausweisen und defekt sein, trennen Sie es vom Stromnetz und kontaktieren Sie den Support.

### Produkt Spezifikation:

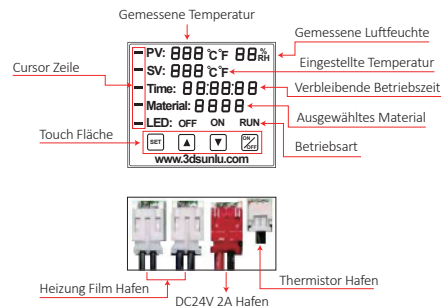
Größe	265(L) X 274(T) X 118(H) mm
Max Kapazität	φ210 * 85 (H) mm
Nettogewicht	1190g (inkl. Netzteil)

Betriebsumgebung	a) Umgebungstemperatur: 20°C~35°C b) Relative Luftfeuchte: ≤90%
Temperatur Einstellungsbereich	35°C ~ 70°C
Netzteil Spezifikation	a) Eingangsspannung: Wechselstrom 100V~240V, 50/60Hz b) Ausgangsspannung: Gleichstrom: 24V±1.2, 2A
Min. Leistungsaufnahme	0.05W
Max. Ausgangsstrom	1.9A
Max. Ausgangsleistung	48W
LCD-Anzeige	4.6-Zoll LCD
Geeignet für Filament Durchmesser	1.75mm/2.85mm

### Produktansicht:



### Schematische Darstellung der LCD-Display Inhalte:



## Bedienung:

### 1. Einschalten

Schließen Sie das Netzteil an die Steckdose an und anschließend in den Filament Dryer. Das Gerät schaltet sich ein, heizt aber standardmäßig nicht automatisch. Auf dem Display erscheint "☒".

### 2. Filament einlegen

Stellen Sie das Filament in den Trockner, ziehen Sie das Ende durch die Öffnung und schließen Sie die Klappe. (Hinweis: Achten Sie darauf, dass das Filament sich dabei nicht abwickelt.)

### 3. Einschalten des Trockners

Drücken Sie doppelt auf "☒" um den Trockner mit den Standardeinstellungen zu starten (Temperatur: 50°C, Trockenzeit: 6 Stunden, Material: PLA, LED: OFF).

### 4. Benutzerdefinierte Einstellungen

**A. Dieses Produkt kann die Maßeinheit umschalten.**

Drücken Sie "☒" während der Cursors auf der linken Seite auf PV blinkt. Drücken Sie "▲" oder "▼" um zwischen Fahrenheit und Celsius zu wechseln.

**B. Sie können die Temperatur des Gerätes entsprechend einstellen (Temperaturbereich: 35°C ~ 70°C).**

Drücken Sie "☒", während der Cursors auf der linken Seite auf SV blinkt. Drücken Sie "▲" oder "▼", um die Temperatur zu erhöhen oder zu senken. Nach 3 Sekunden ohne Eingabe wird die eingestellte Temperatur übernommen. Zusätzlich können Sie "▲" oder "▼" drücken ohne dass der Cursor blinkt.

**C. Das Produkt kann auf eine definierte Betriebszeit eingestellt werden (Standardmäßig beträgt die Zeit 6 Stunden, wenn das Gerät eingeschaltet wird).**

Drücken Sie "☒", während der Cursor auf der linken Seite auf „Time“ blinkt. Nutzen Sie "▲" oder "▼" um die Zeit zu erhöhen oder zu verringern. Wenn die Zeit erreicht ist, stoppt der Trockner die Arbeit und schaltet sich aus.

Countdown ausschalten: Stellen Sie den Countdown auf "99:00" ein und drücken Sie "▲", Anzeige: "CLOSE". Oder stellen Sie den Countdown auf "00:00" ein und drücken Sie "▼", Anzeige: "CLOSE".

**D. Dieses Produkt verfügt über vorprogrammierte Einstellungen für verschiedene gängige Filament Arten.**

Drücken Sie "☒", während der Cursor auf der linken Seite auf "Material" blinkt. Nutzen Sie "▲" oder "▼" um zwischen den Filamenten zu wechseln. Sobald das ausgewählte Filament gewechselt wurde, ändern sich die Einstellungen an dem Gerät.

Filamente	PLA	PETG	TPU	ABS	PA	PC
Code	<b>PLR</b>	<b>PECG</b>	<b>TPU</b>	<b>RBS</b>	<b>PR</b>	<b>PC</b>

### E. Einstellmöglichkeiten des LED Lichtbendes

Drücken Sie "☒", während der Cursor auf der linken Seite auf "LED" blinkt. Nutzen Sie "▲" oder "▼" um die verschiedenen Einstellungen auszuwählen.

- Im "OFF" Zustand leuchtet der LED-Streifen überhaupt nicht.
- Im "ON" Zustand zeigt die Farbe des LED-Streifens den Zustand an. Sollte ein großer Unterschied zwischen der IST und ZIEL Temperatur sein, wechselt der LED-Streifen seine Farben Schneller. Dieser Effekt wird mit schwindendem Temperaturunterschied langsamer. Liegt die IST Temperatur über oder gleich der ZIEL Temperatur, leuchtet der Ring dauerhaft.
- Im "RUN" Zustand leuchtet der LED-Streifen immer dauerhaft.

### 5. Den Trockner ausschalten

Drücken Sie "☒" doppelt auf um das Gerät auszuschalten. Nach dem Neustart sind die Werte für Temperatur, Filament Auswahl und

LED-Betriebsart weiter vorhanden. Die Trocknungsdauer springt zurück auf 6 Stunden.

### 6. Tipps für bessere Ergebnisse

- Trocknen Sie das Filament vor und während des Drucks.
- Bei einer geringen Umgebungstemperatur dauert es länger, bis der Trockner seine gewünschte Temperatur erreicht hat. Stellen Sie in dem Fall eine längere Vortrocknung von einer weiteren Stunde ein.
- Nutzen Sie die folgende Tabelle:

Material	PLA/ PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Temp	45-50°C			50-55°C						60-70°C	
Zeit	3-6h										

- Es ist notwendig, dass das Filament gut und straff gewickelt ist.



### 7. Problemlösung

- Sollte eines der folgenden Probleme bei der Benutzung auftreten, versuchen Sie dieses entsprechend zu beheben. Sollte sich der Fehler nicht beseitigen lassen, kontaktieren Sie bitte den Händler des Gerätes.

Fehlerbild	Möglicher Grund	Abstellmaßnahme
LCD-Bildschirm leuchtet nicht normal	Stromversorgungsproblem	Tauschen Sie das Netzteil aus
Die Temperatur steigt nicht an	Das Netzteil entspricht nicht den Anforderungen Die Gehäuseklappe ist nicht geschlossen	Tauschen Sie das Netzteil aus (24V 2A) Schließen Sie diese
Fehler ER1	Nicht ausreichender Kontakt zum Temperaturfühler	Verbinden Sie den Temperaturfühler des Heizelementes neu (Rechts 2)
Fehler ER2	Nicht ausreichender Kontakt zum Temperaturfühler	Verbinden Sie den Temperaturfühler des Gehäuses neu (Rechts 1)

### • Nach dem Kauf:

- Eingeschränkte Garantie für ein Jahr, solange das Gerät unter normalen Umständen wie im Handbuch beschrieben betrieben wurde.
- Die Garantie erlischt, wenn das Gerät durch ein anderes als das beschriebene Netzteil betrieben wurde oder nicht ordnungsgemäß entsprechend der Anleitung.

FR

## Remarque : Merci de lire attentivement ce manuel avant toute utilisation

- Conserver l'appareil hors de portée des enfants.
- Pour vous protéger des risques électriques, N'ALLUMEZ PAS le déshydrateur si les surfaces sont humides ou à proximité d'un point d'eau

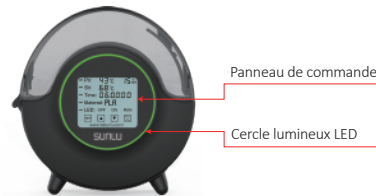
(salle de bain, baignoire, évier, lavabo...)

- Utilisez uniquement l'adaptateur secteur d'origine ou un adaptateur secteur 24V/2A entièrement certifié.
- Éteignez l'alimentation lorsque vous n'utilisez pas ce produit pour éviter tout risque d'incendie.
- Placez les deux roulements dans la boîte avant de faire fonctionner l'appareil. Vérifiez que le filament soit correctement enroulé sur la bobine avant d'utiliser le produit pour l'empêcher de tomber sur le dissipateur thermique, ce qui entraînerait une déformation à haute température du filament.
- Utilisez l'appareil sur une surface résistante à la chaleur.
- Pour éviter tout risque de brûlure, NE PAS toucher l'appareil lorsque vous séchez des filaments.
- Le couvercle supérieur du four de séchage doit être fermé lors du séchage des consommables pour éviter toute perte de chaleur.
- Lors du séchage du filament, ne pas ouvrir la boîte afin d'éviter toute déperdition de température à l'intérieur de la boîte.
- S'il y a un défaut avec le produit, débranchez l'adaptateur secteur du sécheur de filament ET de la prise électrique, puis contactez le service après-vente.vom Stromnetz und kontaktieren Sie den Support.

## Spécifications du produit:

Taille du produit	265 (L) X 274 (L) X 118 (H) mm
Dimension du produit	265 (L) X 274 (W) X 118 (H) mm
Capacité maximale	φ210 * 85 (H) mm
Poids net	1190g (y compris l'adaptateur secteur)
Environnement de travail	a) Température de l'environnement : 20°C ~ 35°C b) Humidité relative : ≤90%
Plage de température de l'appareil	35 °C ~ 70 °C
Spécification de l'adaptateur secteur	a) Spécification d'entrée : AC 100V ~ 240V, 50 / 60Hz b) Spécification de sortie : DC : 24V±1.2, 2A
Puissance de veille	0.05W
Courant de travail maximum	1.9A
Puissance de travail maximale	48W
Écran d'affichage LCD	écran LCD de 4,6 pouces
Diamètres filaments autorisés	1.75mm/2.85mm

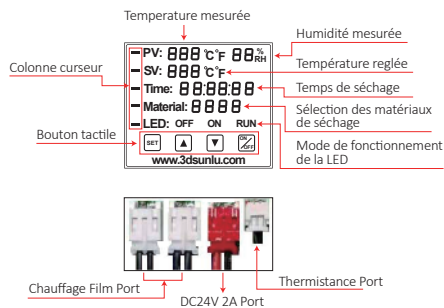
## Diagramme de fonction du produit:





Prise de courant CC (24V 2A)

## Diagramme schématique du contenu affiché sur l'écran LCD:



## Guide d'utilisation:

### 1. Mise sous tension

Branchez l'adaptateur secteur relié à ce produit dans le bloc d'alimentation, puis connectez le cordon d'alimentation à la prise d'alimentation CC du sécheur. L'appareil est en veille sans état de chauffage par défaut après la mise sous tension et l'écran affiche "🔌".

### 2. Chargement de filament

Placez le filament dans l'appareil, retirez le fil de la sortie et fermez hermétiquement le couvercle. (Remarque : Veuillez-vous assurer que les consommables soit bien enroulé)

### 3. Allumez l'appareil

Double-cliquez sur le "🔌", le séchoir fonctionnera selon les paramètres par défaut (Température : 50 °C, temps de séchage : 6 heures, matériau : PLA, LED : OFF).

### 4. Paramètres personnalisés

A. Ce produit peut changer l'unité de température.

Cliquez sur "☰", lorsque le curseur, sur la gauche du sigle PV, clignote, cliquez sur "▲" ou "▼", vous pourrez ainsi basculer entre degrés Fahrenheit ou Celsius.

B. Ce produit peut augmenter ou diminuer la température en fonction des paramètres personnalisés (plage de réglage de la température: 35 °C ~ 70 °C).

Cliquez sur "☰", lorsque le curseur, sur la gauche du sigle SV, clignote, cliquez sur "▲" ou "▼", la température peut être alors augmentée ou diminuée. Une fois la température sélectionnée, l'appareil sauvera

automatiquement la température après 3 secondes d'inactivité. Vous pouvez aussi cliquer directement sur "▲" ou "▼" sans attendre que le curseur clignote.

C. Ce produit peut être réglé pour sécher le consommable pendant une durée déterminée (le temps de séchage continu par défaut est de 6 heures lorsque le séchoir est allumé).

Cliquez sur "☰", quand le curseur à gauche du sigle « Time » clignote, cliquez sur "▲" ou "▼" afin d'augmenter ou de diminuer le temps de séchage. Lorsque le temps de séchage défini est terminé, le sécheur cesse de fonctionner et entre en état de veille.

Désactiver la fonction de compte à rebours : Réglez "Time" sur "99: 00", appuyez sur "▲" et l'écran affiche "🔌"; ou réglez "Time" sur "00: 00", appuyez sur "▼" et l'écran affiche "🔌".

D. Ce produit est pré-réglé sur la meilleure température et le meilleur temps de séchage pour une variété de filaments couramment utilisés. Cliquez sur "☰", lorsque le curseur à gauche du sigle « matière » clignote, cliquez sur "▲" ou "▼" afin de sélectionner le type de filament. Lorsque le type de filament est changé, la température de séchage correspondante aux consommables sera également modifiée.

Filament	PLA	PETG	TPU	ABS	PA	PC
Code	PLA	PETG	TPU	ABS	PA	PC

### E. Réglage du mode de fonctionnement de l'anneau lumineux LED.

Cliquez sur "☰", lorsque le curseur sur le côté gauche de sigle « LED » clignote, cliquez sur "▲" ou "▼" permet de changer le mode de fonctionnement de l'anneau lumineux LED.

- Lorsqu'il est à l'état "OFF", l'anneau lumineux LED ne s'allume pas.
- Lorsqu'il est à l'état "ON", l'anneau lumineux LED présente un effet d'éclairage d'accumulation vers le haut.
- Lorsqu'il y a une grande différence entre la température mesurée et la température réglée, la vitesse d'accumulation de l'anneau lumineux LED est rapide.
- Lorsque la différence de température diminue progressivement, la vitesse d'accumulation ralentit progressivement.

- Lorsque la température mesurée est supérieure ou égale à la température réglée, l'anneau LED reste allumé.
- En mode "RUN", l'anneau lumineux LED restera allumé.

### 5. Éteignez l'appareil

Double-cliquez sur "🔌" pour éteindre l'appareil. Après le redémarrage, la température de séchage, la sélection du filament et le mode LED conserveront les paramètres avant l'arrêt ; le temps de séchage sera rétabli à 6 heures par défaut.

### 6. Conseils pour les meilleurs résultats :

- Pour de meilleurs résultats, séchez votre filament avant et pendant l'impression. Pour les longues opérations d'impression, le séchage pendant le processus d'impression produira des résultats d'impression de meilleure qualité.
- Lorsque la température ambiante est basse, le séchoir mettra plus de temps à atteindre la température réglée, prolongeant le temps de séchage de 1 heure.
- Le temps et la température de séchage des matériaux courants se réfèrent au tableau suivant :

Matériau	PLA/ PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Température de séchage	45-50°C			50-55°C				60-70°C			
Temps	3-6h										

- Il est nécessaire d'enrouler le filament fermement au lieu d'un état lâche, comme le montre l'image ci-dessous :



## 7. Dépannage

- Sollte eines der folgenden Probleme bei der Benutzung auftreten, versuchen Sie dieses entsprechend zu beheben. Sollte sich der Fehler nicht beseitigen lassen, kontaktieren Sie bitte den Händler des Gerätes.
- Si la méthode de dépannage n' pas pu régler le problème rencontré, veuillez contacter le service après-vente pour le dépannage.

Problème rencontré	Cause du problème	Méthode de dépannage
L'écran LCD ne s'affiche pas normalement	Défaillance de l'adaptateur secteur	Remplacez l'adaptateur secteur
La température n'augmente pas	L'alimentation de l'adaptateur secteur est inférieure aux spécifications	Remplacez l'adaptateur secteur (24V 2A)
	Le couvercle de l'enceinte de l'appareil n'est pas fermé	Fermez le couvercle supérieur du séchoir à filaments
Code d'erreur ER1	Contact de sonde de température médiocre	Reconnectez la sonde de température de l'élément chauffant (à droite 2)
Code d'erreur ER2	Mauvais contact de la sonde de température de l'armoire	Reconnectez la sonde de température du boîtier (droite 1)

### • Service après-vente:

1. L'appareil est garanti contre tout défaut de matériel et de fabrication pendant une période d'un an dans des conditions normales d'utilisation (comme décrit dans ce manuel) après sa date d'achat d'origine.
2. Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage, pendant la période de garantie en raison de :
  - a. L'utilisation d'un adaptateur secteur de spécification différente que celui décrit dans ce manuel
  - b. D'une utilisation non conforme aux précautions décrites dans ce manuel d'utilisation.

IT

## Attenzione: Leggere questo documento prima di usare la scatola asciugatrice per filamento

- Non posizionare il prodotto dove i bambini possono arrivare.
- Prestare attenzione alla sicurezza elettrica durante il funzionamento. Non usare questo prodotto vicino all'acqua, come ad esempio in bagno, vasca da bagno, lavabo e altri luoghi dove l'acqua è facilmente accessibile.
- Usare solo l'adattatore di corrente originale o un adattatore di corrente certificato 24V/2A.
- Spegnerne l'alimentazione quando non si usa questo prodotto per evitare un incendio improvviso.

- Posizionare due rulli di filamento nella scatola prima di azionare l'asciugatrice.
- Verificare che il filamento sia strettamente avvolto prima di usare questo prodotto per evitare che cada sul dissipatore di calore, con conseguente deformazione del filamento.
- Quando la scatola è in funzionamento, non posizionare prodotti sensibili alla temperatura vicino alla scatola.
- Non toccare il dissipatore di calore durante l'asciugatura del filamento per evitare scottature.
- Il coperchio superiore della scatola dovrebbe essere chiuso quando è in funzionamento per evitare la perdita di calore.
- Per garantire l'effetto di asciugatura, non aprire la scatola asciugatrice durante il funzionamento.
- Se c'è un problema con il prodotto, scollegare l'adattatore di alimentazione della scatola asciugatrice di filamenti e dalla presa elettrica, quindi contattare il team di supporto post-vendita.

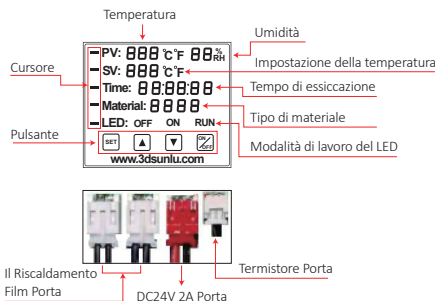
## Specifiche del prodotto:

Misure	265 (L) X 274 (W) X 118 (H) mm
Capacità massima	φ210*85(H)mm
Peso	1190g (Incluso l'adattatore di alimentazione)
Ambiente di lavoro	a) Temperatura ambiente: 20°C~35°C b) Umidità relativa: ≤90%
Range di temperatura	35°C ~ 70°C
Specifiche dell'adattatore di alimentazione	a) Ingresso: AC 100V~240V, 50/60Hz b) Uscita: DC:24V±1.2, 2A
Standby	0.05W
Corrente di lavoro massima	1.9A
Potenza di lavoro massima	48W
Schermo LCD	4.6-inch LCD display
Compatibile con filamenti	1.75mm/2.85mm

## Diagramma funzionale del prodotto:



## Diagramma schematico schermo LCD:



## Guida operativa:

### 1. Accensione

Collegare l'adattatore di corrente incluso alla scatola, dopo collegare il cavo di alimentazione alla presa di corrente DC dell'asciugatrice. L'asciugatrice è in stato di standby senza riscaldamento come impostazione predefinita dopo che l'alimentazione è stata collegata, e lo schermo visualizza "LED".

### 2. Carica il filamento

Mettere il filamento nella scatola asciugatrice, tirare il filamento fuori dall'uscita e chiudere bene il coperchio. (Nota: Si prega di assicurarsi che il filamento sia ben avvolto).

### 3. Accendi la scatola asciugatrice

Facendo doppio clic sul pulsante "LED", la scatola funzionerà secondo le impostazioni predefinite (temperatura: 50°C, tempo di asciugatura: 6 ore, materiale: PLA, LED: OFF).

### 4. Impostazioni personalizzate

**A. Questo prodotto può cambiare l'unità di misura della temperatura.**

Cliccare sul pulsante "LED", quando il cursore sul lato sinistro "PV" lampeggia, cliccare "▲" o "▼", per cambiare la misura della temperatura tra F° o C°.

**B. Questo prodotto può aumentare o diminuire la temperatura secondo le impostazioni personalizzate (35°C~70°C).**

Cliccare sul pulsante "LED", quando il cursore sul lato sinistro "SV" lampeggia, cliccare "▲" o "▼", la temperatura può essere aumentata o diminuita. Dopo 3 secondi dall'arresto dell'operazione, la scatola asciugatrice salverà automaticamente la temperatura impostata. Inoltre, puoi fare clic su "▲" o "▼" direttamente senza che il cursore lampeggi.

**C. Questo prodotto può essere impostato per asciugare per un tempo fisso (il tempo di asciugatura continua predefinito è di 6 ore quando l'asciugatrice è accesa)**

Cliccare sul pulsante "LED", quando il cursore sul lato sinistro "Time" lampeggia, cliccare "▲" o "▼" per aumentare o diminuire il tempo di asciugatura. Quando il tempo di asciugatura impostato è completato, l'asciugatrice smette di funzionare ed entra nello stato di standby. Disattivare la funzione di conto alla rovescia: Regolare "Tempo" su "99:00", premere "▲" e lo schermo mostra "CLOSE"; oppure regolare "Tempo" su "00:00", premere "▼" e mostra "CLOSE".

**D. Questo prodotto ha pre-impostato le migliori opzioni di asciugatura per una varietà di filamenti comunemente usati.**

Cliccare su "LED", quando il cursore "Material" lampeggia, cliccare "▲" o "▼" per passare da un materiale all'altro. Quando si cambia il materiale, anche la temperatura di asciugatura corrispondente ai materiali viene cambiata.

Filamento	PLA	PETG	TPU	ABS	PA	PC
Code	PLA	PECG	TPU	ABS	PA	PC

### E. Impostazioni dell'anello luminoso LED

Cliccare su "LED", quando il cursore "LED" lampeggia, cliccare "▲" o "▼" per cambiare la modalità di lavoro dell'anello luminoso LED.

- Quando è "OFF", l'anello luminoso LED non si accende.
- Quando è "ON", l'anello luminoso LED presenta un effetto luminoso di accumulo. Quando c'è una grande differenza tra la temperatura misurata e la temperatura impostata, la velocità di accumulazione dell'anello luminoso LED è veloce; quando la differenza di temperatura diminuisce gradualmente, la velocità di accumulazione rallenta gradualmente; quando la temperatura misurata è maggiore o uguale alla temperatura impostata, l'anello LED è sempre acceso.
- Quando è "RUN", l'anello LED sarà sempre acceso.

### 5. Spegnimento

Facendo doppio clic sul pulsante "LED" per entrare nello stato di spegnimento. Dopo il riavvio, la temperatura di asciugatura, la selezione del filamento e la modalità LED manterranno le impostazioni prima dello spegnimento; il tempo di asciugatura verrà ripristinato al valore predefinito di 6 ore.

### 6. Consigli per migliori risultati

- Per i migliori risultati, asciugare il filamento prima e durante la stampa. Per operazioni di stampa lunghe, l'asciugatura durante il processo di stampa produrrà risultati di stampa più consistenti.
- Quando la temperatura ambiente è bassa, l'asciugatrice impiegherà più tempo per raggiungere la temperatura impostata, prolungando il tempo di asciugatura di 1 ora.
- Il tempo di asciugatura e la temperatura per il materiale comune si riferiscono alla seguente tabella:

Materiale	PLA/PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Temperatura	45-50°C			50-55°C					60-70°C		
Tempo	3-6h										

- È necessario avvolgere il filamento strettamente invece di uno stato sciolto, come mostrato nell'immagine qui sotto:



### 7. Risoluzione dei problemi

- Se si verificano i seguenti problemi durante l'uso, si prega di provare il metodo di risoluzione dei problemi nella tabella sottostante. Se il problema non può ancora essere risolto, si prega di contattare il luogo di acquisto per la risoluzione dei problemi.

Errore	Causa del problema	Metodo di risoluzione dei problemi
Schermo LCD non funzionante	Guasto dell'adattatore di alimentazione	Sostituire l'adattatore di alimentazione
La temperatura non aumenta	La potenza dell'adattatore di alimentazione è al di sotto delle specifiche	Sostituire l'adattatore di alimentazione (24V 2A)
	Il coperchio della scatola asciugatrice non è chiuso	Chiudere il coperchio superiore della asciugatrice di filamenti
Codice di errore ER1	Scarso contatto della sonda di temperatura	Ricollegare la sonda di temperatura dell'elemento riscaldante (destra 2)
Codice di errore ER2	Scarso contatto della sonda di temperatura dell'armadio	Ricollegare la sonda di temperatura della scatola (destra 1)

#### • Servizio post-venta:

1. Garanzia limitada de un anno nel caso in cui il prodotto si sia guastato durante il normale funzionamento come indicato in questo manuale.
2. Il servizio di garanzia non sarà fornito se la macchina viene danneggiata durante il periodo di garanzia a causa dell'uso di un adattatore di corrente con specifiche diverse o se la macchina non viene utilizzata correttamente secondo il manuale di istruzioni.

ES

### Nota: Lea este documento antes de usar el secador de filamentos

- No coloque el producto al alcance de los niños.
- Preste atención a la seguridad eléctrica durante el funcionamiento. No utilice este producto cerca del agua, como en el baño, la bañera, el lavabo y otros lugares donde el agua sea fácilmente accesible.
- Utilice únicamente el adaptador de corriente original o un adaptador de corriente de 24 V / 2 A totalmente certificado.
- Apague la fuente de alimentación cuando no utilice este producto para evitar un incendio repentino.
- Coloque los dos rodillos en la caja antes de operar la secadora.
- Confirme que el filamento esté bien enrollado en el rollo antes de usar este producto para evitar que caiga sobre el disipador de calor, lo que provocaría una deformación a alta temperatura del filamento.
- Al secar el filamento, no coloque los productos sobre objetos sensibles a la temperatura.
- No toque los calentadores en el horno al secar el filamento para evitar quemaduras.
- La tapa superior del horno de secado debe cubrirse al secar los consumibles para evitar la pérdida de calor.
- Para garantizar el efecto de secado, no abra la caja de secado a voluntad durante el funcionamiento.
- Si hay una falla en el producto, desconecte el adaptador de corriente del secador de filamento y la toma de corriente y luego comuníquese con el equipo de soporte postventa.

### Especificaciones del producto:

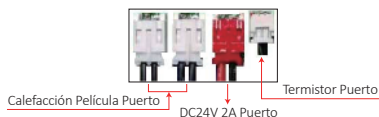
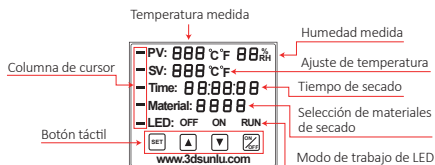
Tamaño del producto	265(L) X 274(W) X 118(H) mm
Capacidad máxima	φ210 * 85 (H) mm
Peso neto	1190g (incluye adaptador de corriente)

Entorno de trabajo	a) Temperatura ambiente: 20 °C ~ 35 °C b) Humedad relativa: ≤90%
Rango de ajuste de temperatura	35 °C ~ 70 °C
Especificación del adaptador de corriente	a) Especificación de entrada: CA 100V ~ 240V, 50 / 60Hz b) Especificación de salida: CC: 24 V ± 1.2, 2 A
Energía en espera	0.05W
Corriente máxima de trabajo	1.9A
Potencia máxima de trabajo	48W
Pantalla LCD	4.6-Zoll LCD
Adecuado para diámetros de filamento	1.75mm/2.85mm

### Diagrama de funciones del producto:



### Diagrama esquemático del contenido que se muestra en la pantalla LCD:



### Guía de funcionamiento:

#### 1. Encendido

Enchufe el adaptador de corriente adjunto a este producto en la fuente de alimentación y luego conecte el cable de alimentación a la toma de corriente CC de la secadora. La secadora está en modo de espera sin calentamiento por defecto después de que se conecta la energía, y la pantalla muestra " " .

#### 2. Carga Filament

Coloque el filamento en la secadora, saque el hilo de la salida y cierre bien la tapa. (Nota: asegúrese de que los consumibles estén bien enrollados).

#### 3. Encender la secadora

Doble clic en " " , la secadora funcionará de acuerdo con la configuración predeterminada (temperatura: 50°C, tiempo de secado: 6 horas, material: PLA, LED: apagado).

#### 4. Ajustes personalizados

A. Este producto puede cambiar la unidad de temperatura.

Click en " " , cuando el cursor en el lado izquierdo de la PV parpadea, haga clic en " " o " " , puede cambiar entre Fahrenheit y Temperatura Celsius.

B. Este producto puede aumentar o disminuir la temperatura según la configuración personal (rango de ajuste de temperatura: 35 °C ~ 70 °C).

Click en " " , cuando el cursor en el lado izquierdo del SV parpadea, haga clic en " " o " " ; la temperatura se puede aumentar o disminuir. Después de 3 segundos de detener la operación, la secadora guardará automáticamente la temperatura establecida. Además, puede hacer clic en " " o " " directamente sin que el cursor parpadee.

C. Este producto se puede configurar para que se seque durante un tiempo fijo (el tiempo de secado continuo predeterminado es de 6 horas cuando la secadora está encendida)

Click en " " , cuando el cursor del lado izquierdo de la hora parpadee, haga clic en " " o " " puede aumentar / disminuir el tiempo de secado. Cuando se completa el tiempo de secado establecido, la secadora deja de funcionar y entra en estado de espera.

Desactive la función de cuenta atrás: Pulse "Tiempo" a "99: 00" pulse " " y la pantalla mostrará " " ; O ajuste "Tiempo" a "00: 00", pulse " " y mostrará " "

D. Este producto ha preestablecido la mejor temperatura y tiempo de secado para una variedad de filamentos de uso común.

Click en " " , cuando el cursor en el lado izquierdo de la materia parpadee, haga clic en " " o " " Puede cambiar entre diferentes filamentos. Cuando se cambia el filamento, también se cambiará la temperatura de secado correspondiente a los consumibles.

Filamento	PLA	PETG	TPU	ABS	PA	PC
Codigo	PLA	PECG	TPU	ABS	PA	PC

#### E. Configuración del modo de funcionamiento del anillo de luz LED


Pulse " " , cuando el cursor en el lado izquierdo del LED parpadee, haga clic en " " o " " puede cambiar el modo de trabajo del anillo de luz LED.

• Cuando está en el estado "APAGADO", el anillo de luz LED no se enciende.

• Cuando está en el estado "ON", el anillo de luz LED presenta un efecto de iluminación de acumulación hacia arriba. Cuando hay una gran diferencia entre la temperatura medida y la temperatura establecida, la velocidad de acumulación del anillo de luz LED es rápida; cuando la diferencia de temperatura disminuye gradualmente, la velocidad de acumulación disminuye gradualmente; cuando la temperatura medida es mayor o igual a la temperatura establecida, el anillo LED está siempre encendido.

- En el modo "RUN", el anillo de luz LED siempre estará encendido.

## 5. Apagar la secadora

Haga doble clic en "  " para ingresar al estado de apagado. Después de reiniciar, la temperatura de secado, la selección del filamento y el modo LED conservarán la configuración antes del apagado; el tiempo de secado se restablecerá a las 6 horas predeterminadas.

## 6. Consejos para obtener los mejores resultados:

- Para obtener los mejores resultados, seque el filamento antes y durante la impresión. Para operaciones de impresión prolongadas, el secado durante el proceso de impresión producirá resultados de impresión más consistentes.
- Cuando la temperatura ambiente es baja, la secadora tardará más en alcanzar la temperatura establecida, extienda el tiempo de secado en 1 hora.
- El tiempo y la temperatura de secado del material común se refieren a la siguiente tabla: Drying time and temperature for common material refer to the following table:

Material	PLA/ PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Temperatura de hornado	45-50°C			50-55°C			60-70°C				
Tiempo	3-6h										

- Es necesario enrollar el filamento con fuerza en lugar de un estado suelto, como se muestra en la siguiente imagen:



## 7. Solución de problemas

- Si encuentra los siguientes problemas durante el uso, pruebe el método de solución de problemas de la siguiente tabla. Si la falla aún no se puede eliminar, comuníquese con el lugar de compra para solucionar el problema.

Fallo	Causa del problema	Procedimiento solucionar
La pantalla LCD no se muestra normalmente	Fallo del adaptador de corriente	Reemplace el adaptador de corriente
La temperatura no sube	La potencia del adaptador de corriente está por debajo de las especificaciones	Reemplace el adaptador de corriente (24V 2A)
	La tapa de la carcasa de la secadora no está cerrada	Cierre la tapa superior del secador de filamentos
Código de fallo ER1	Contacto deficiente de la sonda de temperatura	Vuelva a conectar la sonda de temperatura del elemento calefactor (derecha 2)
Código de fallo ER2	Mal contacto de la sonda de temperatura del gabinete	Vuelva a conectar la sonda de temperatura de la carcasa (derecha 1)

## • Servicios posventa:

1. Garantía limitada por un año cuando el producto haya fallado durante el funcionamiento normal, como se muestra en este manual.

2. No se proporcionará servicio de garantía si la máquina se daña dentro del periodo de garantía debido al uso de un adaptador de corriente de especificación diferente o si la máquina no se opera correctamente de acuerdo con el manual de instrucciones.

JP

## 注意事項（最初にお読み下さい）

- お子様の手が届かないところに置いてください。
- ご使用の際は、電気取扱いにご注意ください。浴室や浴槽、洗面台など水のかりやすい場所では使用しないでください。
- 本製品は比較的大きな電流を必要とします。必ず十分なパワーのある電源アダプター (24V / 2A) をご使用ください。純正の電源アダプターの使用をお勧めします。
- 本製品をご使用後は、火災防止のために必ず電源を切ってください。
- 加熱する前に2本のローラーバーを箱の中に入れてください。
- フィラメントはシートシンク上に飛散して熔融変形しないよう、加熱前にしっかりと巻き直してください。
- ご使用の際は、熱に弱い物の上に置かないでください。
- 製品使用中は、火傷防止のため、箱の中のヒートシンクには触れないようにしてください。
- ご使用中は、熱を逃さないように乾燥機の上蓋を開めてください。
- フィラメントの乾燥中は、本機を開けないでください、湿った空気が入って乾燥効果に悪影響を与える可能性があります。
- 故障の際は、まず電源プラグを抜き、すぐにアフターサービス担当者ご連絡してください。

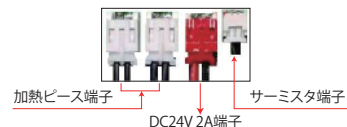
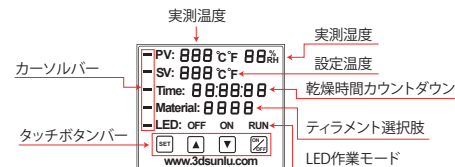
## 製品仕様:

製品サイズ	265(長さ) X 274(幅) X 118(高さ) mm
収納可能なスプールサイズ	径210 x 幅85mm
正味重量	1190g (電源アダプター含む)
動作重量	a) 推奨使用環境温度: 20°C~35°C b) 湿度: ≤90%
温度設定範囲	35°C ~ 70°C
電源アダプターの仕様	a) 入力: AC 100V~240V, 50/60Hz b) 出力: DC24V±1.2V, 2A
待機電力	0.05W
最大電流	1.9A
最大電力	48W
L C Dディスプレイ	4.6インチ液晶ディスプレイ
対応フィラメント径	1.75mm/2.85mm


## 製品機能図:




## モニター内容概略図:






## 操作ガイド:






1. 電源を入れます  
付属の24V/2A電源アダプターをコンセントに差し込み、乾燥キャビネットのDC電源ソケットにDCケーブルを接続してください。電源投入後、デフォルトではスタンバイ、加熱しない状態となり、画面に"  "が表示されます。
2. フィラメントを入れます  
しっかりと巻かれたフィラメントを乾燥機に入れ、乾燥機の出口からフィラメントの先を引き出し上部カバーを開けてください。(注意: フィラメントはしっかりと巻かれた状態であることを確認してください)
3. スタート

“”をダブルクリックすると、乾燥器がデフォルト設定(温度:50°C、乾燥時間:6時間、材質:PLA、LED:オフ)に従って乾燥します。





#### 4. 個別機能設定



##### A. 温度の調整:

“”をクリックして、PVの左側のカーソルが点滅したら、“”または“”をクリックして、華氏度(°F)/摂氏度(°C)を切り替えることができます。




B. 本機は温度を自由に加減できます。(温度の設定範囲:35°C~70°C) “”をクリックして、画面SVの左側のカーソルが点滅すると、“”または“”をクリックして、温度値を大きくしたり、小さくしたりすることができます。調整後、約3秒待つと、乾燥箱は自動的に温度設定を保存します。あるいは、画面上でカーソルが点滅していない状態で、直接に“”または“”をクリックしても、温度値を大きくしたり、小さくしたりできます。

C. 本製品は定時乾燥できます。(乾燥箱の起動はデフォルトの持続乾燥時間は6時間です。

“”をクリックし、Timeの左側のカーソルが点滅したら、“”または“”をクリックして、時間を増減できます。カウントダウンが完了すると、乾燥オープンは動作を停止し、スリーブスタンバイ状態になります。(注意:0時間に設定すると、退出を確認した後、乾燥器はすぐに休止状態になります。もう一度“”をダブルクリックして作業状態に入ると、乾燥器はデフォルトの乾燥時間を復元します)。




カウントダウンをオフする:カウントダウンを「99:99」に調整して“”キーを押し、“**CLOSE**”が表示される時、もしくは、カウントダウンを「00:00」に調整して“”キーを押せば、“**CLOSE**”が表示されると、カウントダウンがオフされます。

D. この製品は、一般的に使用されるさまざまな消耗品に最適な乾燥温度と時間を事前に設定しています:

“”をクリックすると、Materialの左側にあるカーソルが点滅したら、“”または“”をクリックするか、別のフィラメントを切り替えることができます。フィラメントを変更すると、フィラメントに対応する乾燥温度も変更されます。


フィラメント	PLA	PETG	TPU	ABS	PA	PC
コード	<b>PLR</b>	<b>PECG</b>	<b>FPU</b>	<b>ABS</b>	<b>PR</b>	<b>PC</b>

##### E. LEDライトリング動作モード設定:

“”をクリックして、LEDの左側のカーソルが点滅する時、“”または“”をクリックすると、LEDライトの動作モードを変換することができます。

- 「OFF」の状態では、LEDライトが点灯しません。
- 「オン」状態のとき、LEDライトリングは上向き蓄積照明効果を示します。実際温度と設定温度の差が大きい場合は蓄積速度が速く、温度差が徐々に小さくなる蓄積速度が徐々に遅くなります。実際の温度が設定温度より大きい場合、または設定温度に等しい場合、LEDライトは常に点灯します。
- 「RUN」モードの場合、LEDライトリングは常に時計回りに点灯します。

##### 5. 電源を切る:

“”をダブルクリックすると、シャットダウン状態になります。再起動

後、乾燥温度、フィラメント、LEDモードはすべてシャットダウン前の設定を保留します。加熱時間はデフォルトの6時間に戻ります。

#### 6. 使い方のコツ:

- 印刷前に充分乾燥してから印刷することをお勧めします。乾燥終了後、さらに乾燥しながら印刷すると効果が高まります。
- 周囲の温度が低く、本機が設定値まで加熱されていない場合、加熱時間を1時間以上延長する必要があります。
- 一般的なフィラメントの乾燥時間と温度は以下の表を参照してください。

材質	PLA/ PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
加熱温度	45-50°C				50-55°C				60-70°C		
加熱時間	3-6h										

- 乾燥する前に、フィラメントを下図のような緩い状態のままではなく、しっかりと巻いておく必要があります。



#### 7. トラブルシューティング:

- 使用中に以下のようなトラブルが発生した場合は、表に記載されているように簡単な処置を行ってください。それでも問題が解決できない場合には、アフターサービス担当者に連絡してください。

トラブルの状況	考えられる要因	対処方法
LCDディスプレイが正常に表示されない	電源アダプターの故障	電源アダプターを交換する
加熱されない	電源アダプターのパワー不足	電源アダプターを交換する(24V 2A)
	乾燥器の上蓋が閉まっていない	乾燥器のカバーが閉じる
エラーコードER1	温度センサーの接触不良	ヒーター温度センサーを差し直す
エラーコードER2	ヒーター端子の接触不良	ヒーターのケーブルを差し直す

##### • アフターサービス:

1. 人の損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。
2. 保証期間中、電源アダプターの仕様が異なる場合、または正しい製造方法に従わなかった場合、生じた損傷は保証の対象外となります。

SUNLU