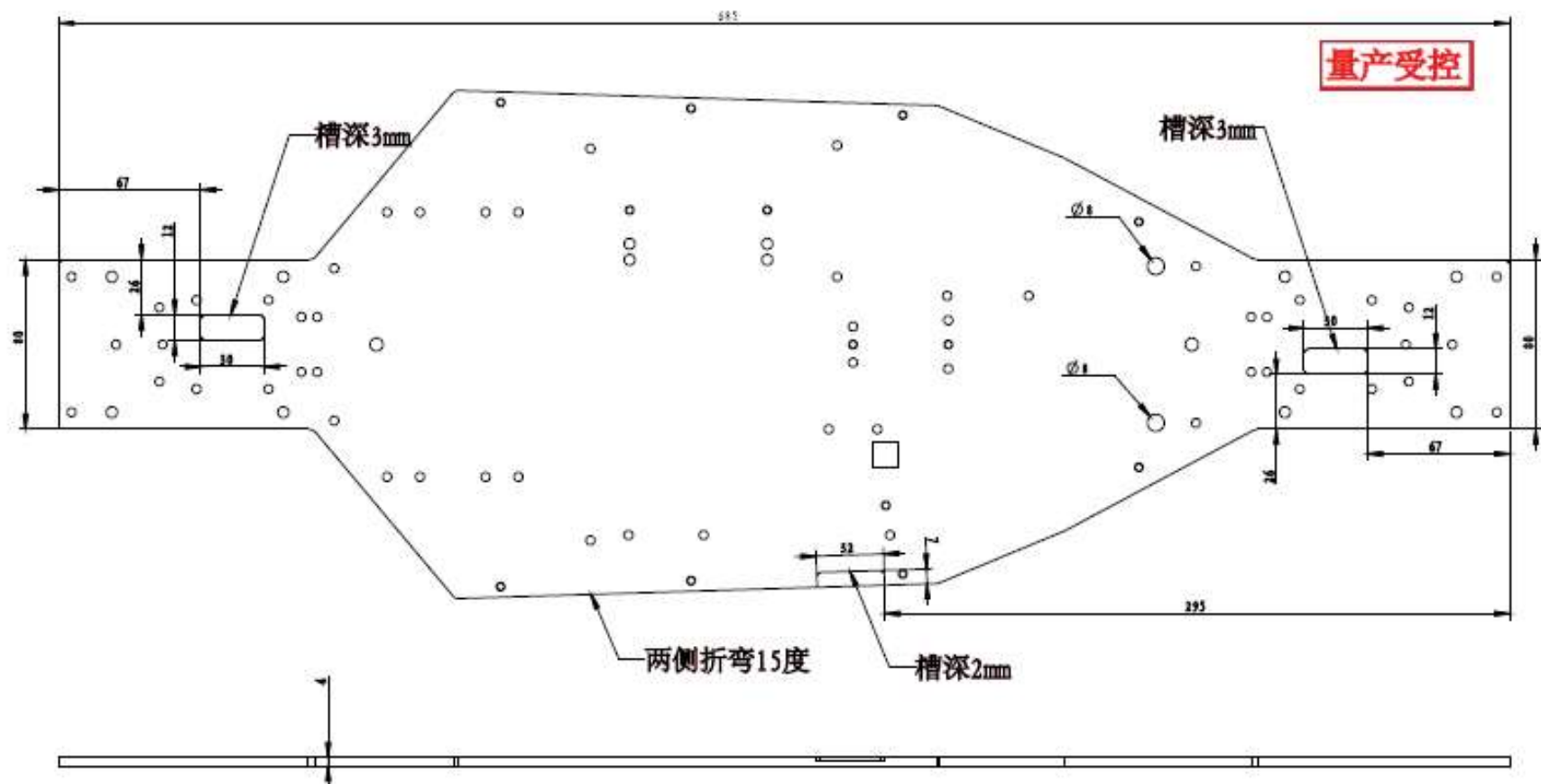




技术要求:

- 1: 材质: AL6061-T6
- 2: 表面不可有毛刺、压伤、刮花
- 3: 先冲压再CNC加工再成型
- 4: 表面阳极处理

一般加工公差	
<5	±0.06
6~15	±0.09
16~50	±0.12
50~120	±0.15
120~250	±0.25



设计
审核
审核
核准
比例

姓名
日期
浙江飞神车业有限公司
机种
品名
料号
图号

2018.08.17
飞神车业
俞光旭

浙江飞神车业有限公司

机种 1/5系列

品名 底板

料号 8201-102101

图号 版次