



US 340
SOLDAPULLT
UNIVERSAL

US 340 SOLDAPULLT Entlötgerät UNIVERSAL

ein universelles Entlötgerät,
welches massivster Beanspruchung gerecht wird
an universal desoldering tool,
which can be used in hard working conditions

*antistatisch
ESD - gerecht*



*low static
ESD - safe*

Das Entlötgerät **UNIVERSAL SOLDAPULLT US 340** mit geringem statischen Potential schafft ein ausreichendes Vakuum für die meisten Entlötvorgänge. Es ist konzipiert für Instandsetzungsarbeiten und das Auslöten von MOS-LSI-Halbleitern, die gegen statische Elektrizität empfindlich sind sowie für andere Bauteile in elektronischen Schaltkreisen. Die statistische Entladung wird verringert und der Benutzer vor direkten Kurzschlüssen oder elektronischen Schlägen geschützt. Einhandbedienung!

ACHTUNG

Halten Sie die Spitze des Entlötgerätes beim Spannen oder Auslösen stets vom Gesicht weg und richten Sie das Gerät **NIEMALS** gegen eine andere Person. Vermeiden Sie durch vorsichtige Handhabung, daß ausgestoßenes Lot auf die Leiterplatte fällt und möglicherweise einen Kurzschluß verursacht.

SPANNEN UND AUSLÖSEN

Halten Sie das **SOLDAPULLT**-Entlötgerät mit dem Daumen auf der Spannauflage fest in der Hand. Drücken Sie die Spannauflage nach vorn, bis der Reinigungstab aus der Spitze herausragt und der Auslöseknopf einrastet. Das **SOLDAPULLT**-Entlötgerät ist nun gebrauchsfertig gespannt.

Anmerkung:

Zur gründlichen Reinigung der Entlötspitze ist der Spannvorgang mehrfach zu wiederholen.
Herausragender Reinigungstab

*Ersatzspitze
LS 197*

*O-Ring
ODS 31*

Auslösehebel

Spannvorrichtung



US 340 **SOLDAPULLT**® **LOW STATIC POTENTIAL** **UNIVERSAL**

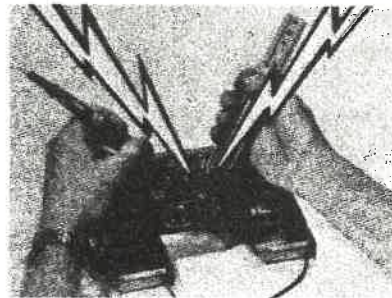
Antistatisches Entlötgerät



Das Entlötgerät UNIVERSAL SOLDAPULLT mit geringem statischen Potential schafft ein ausreichendes Vakuum für die meisten Entlötvorgänge. Es ist konzipiert für Instandsetzungsarbeiten und das Auslöten von MOS-LSI-Halbleitern, die gegen statische Elektrizität empfindlich sind sowie für andere Bauteile in elektronischen Schaltkreisen. Die statische Entladung wird verringert und der Benutzer vor direkten Kurzschlüssen oder elektrischen Schlägen geschützt. Einhandbedienung! Zur bequemen Handhabung und zur Erleichterung des Spannvorgangs kann die Hublänge an die jeweilige Spannweite der Hand angepaßt werden.

ARBEITSSTATIONEN

Geringes statisches Potential

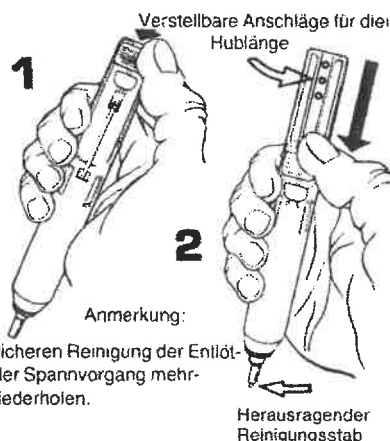


ACHTUNG

Halten Sie die Spitze des Entlötgeräts beim Spannen oder Auslösen stets vom Gesicht weg und richten Sie das Gerät NIEMALS gegen eine andere Person. Vermeiden Sie durch vorsichtige Handhabung, daß ausgestoßenes Lot auf die Leiterplatte fällt und möglicherweise einen Kurzschluß verursacht.

SPANNEN UND AUSLÖSEN

Halten Sie das SOLDAPULLT-Entlötgerät mit dem Daumen auf der Spannauflage fest in der Hand. Drücken Sie die Spannauflage nach vorn, bis der Reinigungsstab aus der Spitze herausragt und der Auslöseknopf einrastet. Das SODAPULLT-Entlötgerät ist nun gebrauchsfertig gespannt.



Zur gründlicheren Reinigung der Entlötspitze ist der Spannvorgang mehrmals zu wiederholen.

ENTLÖTEN

Zum Entlöten wird der SODAPULLT gemäß den Anweisungen in Abbildung 1 gespannt, die Lötverbindung mit dem LötKolben erhitzt, bis das Lot schmilzt und sich verflüssigt, dann wird das SODAPULLT-Entlötgerät leicht gegen das Lot gehalten und der Auslöseknopf betätigt, um das Lot von der Verbindungsstelle abzugsaugen. Falls notwendig, ist der Spann- und Absaugvorgang zu wiederholen, um die Stelle ganz von Lot frei zu machen.

Zur Einstellung einer bequemen Spannweite ist die Position des Anschlagknopfes an der schwenkbaren Abdeckung wie folgt zu verstellen:

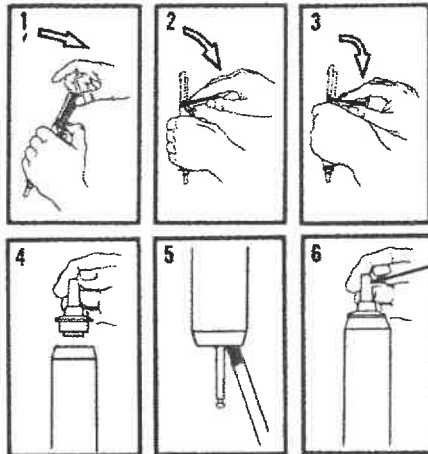
1. Stellen Sie die für ihre Hand bequeme Anschlagposition fest. Für eine kleine Hand wählen Sie die innere, für eine große die äußere Position, usw.
2. Spannen Sie das Entlötgerät. Lösen Sie die Abdeckung und schwenken Sie diese hoch, während Sie mit dem Daumen die Spannauflage herunterdrücken, legen Sie zur Stützung der Abdeckung den Finger dahinter.
3. Drücken Sie den Anschlagknopf heraus und setzen Sie ihn an der gewünschten Position wieder ein. Dann wird die Abdeckung wieder geschlossen und eingerastet.



US 340 SOLDAPULLT

LOW STATIC POTENTIAL
UNIVERSAL

Antistatisches Entlötgerät



TÄGLICHER REINIGUNGSVORGANG

1. Gerät spannen - Lasche der schwenkbaren Abdeckung lösen.
2. Spannaufgabe herunterdrücken - Abdeckung unten nahe dem Schwenkzapfen fassen.
3. Abdeckung nach vorn herunterschwenken, bis die Spitze ausgestoßen ist.
4. Spitze abnehmen
5. Gründlich reinigen und den Stab mit OL111 schmieren.
6. Zum Wiedereinsetzen der Spitze wird diese mit kräftigem Druck in den Lauf eingeschoben.

ACHTUNG

Nur die Spitze LS197 schützt den Benutzer und empfindliche Bauteile vor statischen Entladungen. Verwenden Sie für diesen Zweck keine andere Spitze.

ACHTUNG

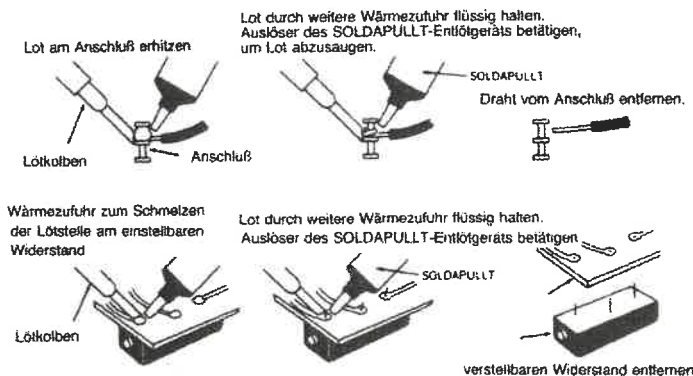
Drücken Sie beim Wiedereinsetzen nicht gegen die Spitze, sondern gegen den Sockel der Spitze.

ENTFERNUNG VON FLUSSMITTEL- UND LOTRÜCKSTÄNDEN

In Fällen, bei denen flüssiges Flussmittel beim Löt- oder Entlötprozess verwendet wird, ist eine häufige Reinigung des Stabes und der Stirnfläche des Saugkolbens notwendig, um ein Festsetzen des Reinigungsstabes in der Spitze zu verhindern. Auch kann sich gelegentlich eine Kappe aus verflüssigtem Lot und Flussmittel auf der Saugkolbenfläche bilden.

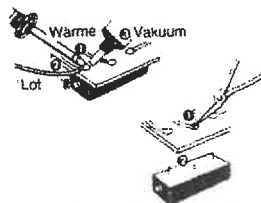
Um diese übermäßigen Flussmittelrückstände zu entfernen, wird das Gehäuse und der Saugkolben nach den Schritten 1 bis einschließlich 3 des 'Gründlichen Reinigungsverfahrens' auseinandergenommen; der Stab und die Stirnfläche des Saugkolbens sind rundum sorgfältig abzukratzen, dann ist der Stab über die ganze Länge mit dem O-Ring-Schmieröl OL111 einzufetten. Falls sich eine Kappe aus Lotrückständen gebildet hat, ist diese vorsichtig mit einer Messerklinge abzuheben; der Stab ist rundum abzukratzen, um Flussmittelrückstände zu beseitigen, und dann in seiner ganzen Länge mit Schmieröl OL111 einzufetten.

TYPISCHE ANWENDUNGEN BEIM ENTLÖTEN



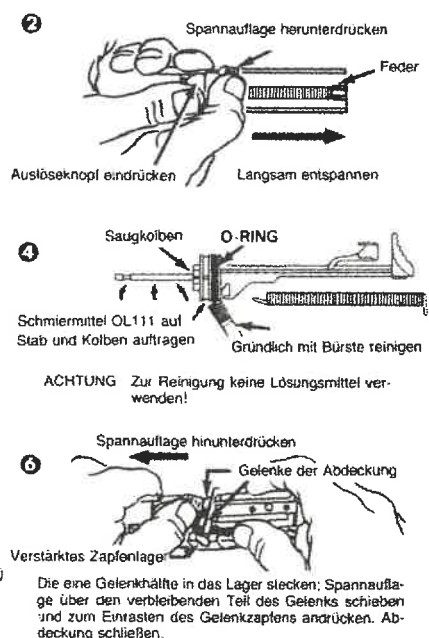
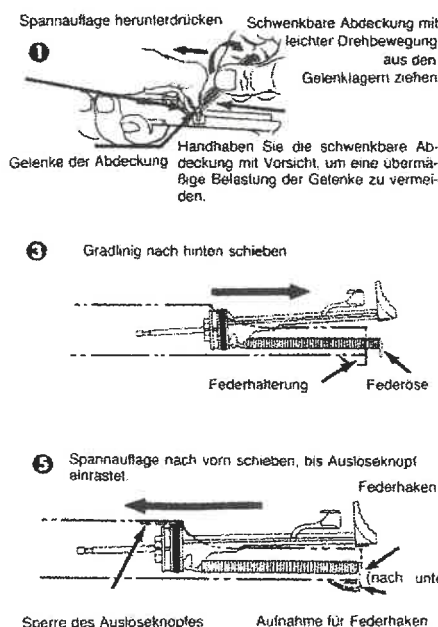
- ENTLÖT-TIPS -

Wenn noch Lot zurückbleibt, füllt man die Verbindungsstelle neu mit Lot auf und wiederholt den Entlötvorgang.



Zum Lösen von Anschlußdrähten, die an der Leiterplatte haften bleiben, verwendet man eine Pinzette oder Zange. Am besten die EDSYN-Spezialwerkzeuge Wigapry WP 286 oder IC-Spezialzange DS 299.

ANWEISUNGEN ZUR GRÜNDLICHEN REINIGUNG DES SOLDAPULLT ENTLÖTGERÄTS



EDSYN GMBH EUROPA

Finkenweg 2 • D-97892 Kreuzwertheim • Tel. 0 93 42 / 64 13*
Fax 0 93 42 / 64 17 (nat) • 49 93 42 / 64 17 (international)