

ATTEN

MS-900

Bedienungsanleitung

4 in 1 Nachbearbeitungs- Station

Best.-Nr. 3475804

Operating instructions

4 in 1 Rework Station

Item no. 3475804

Inhalt

Warn- und Sicherheitshinweise	2
Entsorgung	4
Lieferumfang	5
Produktübersicht	5
Funktionen	5
Technische Daten und Parameter	6
Werkzeug-Set	6
Vorderseite	7
Rückseite	7
Betriebsmenü	7
Betriebsmenü und Bedienung	8
Systemfunktionen einstellen	11
Download-Link für die Computersoftware des Hauptgeräts	13
Serieller Benutzerbefehl (Computersoftware des Hauptgeräts muss vorhanden sein)	13
PC-Software Bedienungsanleitung	14
Korrekte Platzierung des Lötkolbens	18
Anschlussmodus	19
Heizkern austauschen	20
Austausch von Schwamm oder Stahlwolle	22
GT-X150 Regelmäßige Reinigung	23
Vakuumstift verwenden	23
Technische Daten der Modelle	24
Technische Daten des integrierten Heizgeräts (optional)	24
Täglicher Gebrauch und Wartung	26
Pflege und Wartung	27
Explosionszeichnung des Geräts	28

Warn- und Sicherheitshinweise

Lesen Sie sich die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise. Sollten Sie die in dieser Bedienungsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise und Informationen für einen ordnungsgemäßen Gebrauch nicht beachten, übernehmen wir keine Haftung für daraus resultierende Personen- oder Sachschäden. Darüber hinaus erlischt in solchen Fällen die Gewährleistung/Garantie.

- Das Design dieses Produkts (einschließlich der Software) und seines Zubehörs unterliegt gesetzlichen Bestimmungen. Jede Handlung, die gegen die entsprechenden Rechte unseres Produkts verstößt, wird strafrechtlich verfolgt. Bitte beachten Sie bei der Verwendung dieses Produkts die entsprechenden lokalen Gesetze.
- **Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Produkt entschieden haben. Bitte lesen Sie diese Anleitung aufmerksam durch und beachten Sie die darin enthaltenen Warn- und Sicherheitshinweise, bevor Sie das Produkt verwenden. Bewahren Sie diese Anleitung zum späteren Nachschlagen auf.**



Warnung

Die Nichtbeachtung einer WARNUNG kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.



Achtung

Die Nichtbeachtung eines ACHTUNG-Hinweises kann zu Verletzungen des Bedieners oder zu Schäden an den betroffenen Gegenständen führen.

- Wir gehen davon aus, dass Benutzer über gesunden Menschenverstand und grundlegende Kenntnisse im Umgang mit Elektrizität verfügen, bevor dieses Produkt verwendet wird. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen.



Achtung

Um Schäden am Gerät zu vermeiden, sorgen Sie bitte für eine sichere Betriebsumgebung.

- Um Stromschlag, Verletzungen und Feuer zu vermeiden, beachten Sie bitte die nachstehenden Hinweise.
- Um Ihre Sicherheit zu gewährleisten und Schäden am Gerät zu vermeiden, verwenden Sie bitte nur Teile und Zubehör, die werksseitig zugelassen oder empfohlen sind.



Warnung

- **LESEN SIE ALLE HINWEISE VOR GEBRAUCH.**
- Schalten Sie das Gerät aus, wenn es nicht in Gebrauch oder unbeaufsichtigt ist. Legen Sie den Lötkolben auf die Lötkolbenhalterung. Dieses Werkzeug muss bei Nichtgebrauch auf seiner Halterung abgelegt werden.
- Halten Sie das Produkt während des Gebrauchs von leicht entflammbaren Materialien fern. Bitte informieren Sie beim Gebrauch andere Personen im Bereich in der Nähe des Geräts. Bitte berühren Sie das Gerät nicht, da es sehr heiß ist.
- Erhitzen Sie über einen längeren Zeitraum nicht dieselbe Stelle.
- Beachten Sie, dass Wärme auch an brennbare Materialien abgegeben werden kann, die sich nicht in unmittelbarer Nähe zum Arbeitsbereich befinden.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es eingeschaltet ist.

- **Dieses Produkt ist nicht dazu vorgesehen, von Personen (einschließlich Kindern) mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder von Personen, denen es an Erfahrung und Kenntnis mangelt, benutzt zu werden, es sei denn, sie werden von einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt oder sie wurden in der Benutzung des Geräts unterwiesen.**
- **Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Produkt spielen.**
- **Reinigungs- und Wartungsarbeiten dürfen von Kindern nicht ohne Beaufsichtigung vorgenommen werden.**
- Im Falle von Beschädigungen muss das Netzkabel vom Hersteller, seinen Kundendienstmitarbeitern oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.

Warnung

- Vergewissern Sie sich, dass der Netzstecker bei Verwendung des Geräts zuverlässig geerdet ist.
- Richten Sie die Heißluftdüse NICHT direkt auf Personen oder Tiere. Unter keinen Umständen darf die Heißluftpistole als Haartrockner verwendet werden. Berühren Sie NICHT die Heizleitung und blasen Sie mit der Heißluftpistole nicht direkt auf die Haut.
- Sorgen Sie für angemessene Belüftung, um sich vor Dämpfen zu schützen.
- Stellen Sie Zubehör auf die jeweiligen Halterungen, wenn es nicht in Gebrauch ist, damit es abkühlen kann.
- Waschen Sie sich nach der Arbeit gründlich Ihre Hände.
- Bitte verwenden Sie die Heißluftpistole mit Vorsicht. Lassen Sie das Gerät nicht fallen und schütteln Sie es nicht heftig. Legen Sie keine schweren Gegenstände auf das Gerät und bedienen Sie es nicht unsachgemäß.
- Die Temperatur unterscheidet sich je nach Düsenmodell, was ein normales Phänomen ist und kein Qualitätsproblem des Geräts darstellt.
- Verwenden Sie das Gerät nicht mit nassen Händen oder wenn das Stromkabel feucht ist, um Kurzschluss und Stromschlag zu vermeiden.
- Halten Sie dieses Produkt von Kindern fern.
- Verwenden Sie dieses Produkt NICHT in der Nähe von brennbaren Gasen oder anderen brennbaren Substanzen.
- Bitte verwenden Sie die vom Hersteller bereitgestellten Ersatzteile. Bei Verwendung von nicht originalen Zubehörteilen erlischt die Qualitätsgarantie für das Gerät.
- Berühren Sie NICHT die Lötspitze, die Entlötdüse, die Luftdüse und die umgebenden Metallteile.
- Bevor Sie eine Komponente oder eine Lötspitze, eine Entlötdüse oder eine Luftdüse austauschen, schalten Sie das Gerät aus und warten Sie, bis es abgekühlt ist.
- Verwenden Sie dieses Gerät nicht für andere Zwecke als zum Entlöten.
- Spielen Sie nicht mit dem Gerät, da dies leicht zu Verletzungen führen kann.
- Achten Sie bei der Verwendung des Geräts auf die Leistungsdaten.
- Schalten Sie nach der Verwendung den Ein/Aus-Schalter aus. Das Gerät schaltet sich automatisch aus, sobald die Gebläse abgekühlt sind.

Allgemeine Hinweise

- Das Produkt ist kein Spielzeug. Halten Sie es von Kindern und Haustieren fern.
- Lassen Sie Verpackungsmaterial nicht achtlos herumliegen. Dieses könnte anderenfalls für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden.
- Sollten Sie noch Fragen haben, die in dieser Bedienungsanleitung nicht beantwortet wurden, wenden Sie sich an unseren technischen Kundendienst oder anderes Fachpersonal.
- Lassen Sie Wartungs-, Änderungs- und Reparaturarbeiten ausschließlich von einer Fachkraft bzw. einer zugelassenen Fachwerkstatt ausführen.

Handhabung

- Gehen Sie stets vorsichtig mit dem Produkt um. Stöße, Schläge oder sogar das Herunterfallen aus geringer Höhe können das Produkt beschädigen.

Betriebsumgebung

- Setzen Sie das Produkt keinen mechanischen Belastungen aus.
- Schützen Sie das Gerät vor extremen Temperaturen, starken Stößen, brennbaren Gasen, Dämpfen und Lösungsmitteln.
- Schützen Sie das Produkt vor hoher Feuchtigkeit und Nässe.
- Schützen Sie das Produkt vor direkter Sonneneinstrahlung.
- Nehmen Sie das Produkt niemals unmittelbar nachdem es von einer kalten in eine warme Umgebung gebracht wurde in Betrieb. Das dabei entstehende Kondenswasser kann unter Umständen das Produkt zerstören. Lassen Sie das Produkt deshalb vor der Inbetriebnahme stets zuerst einmal auf Zimmertemperatur kommen.

Bedienung

- Wenden Sie sich an eine sachkundige Person, sollten Sie Zweifel in Bezug auf Bedienung, Sicherheit oder Anschluss des Geräts haben.
- Sollte kein sicherer Betrieb mehr möglich sein, nehmen Sie das Produkt außer Betrieb und schützen Sie es vor unbeabsichtigter Verwendung. Versuchen Sie NICHT, das Produkt selbst zu reparieren. Ein sicherer Betrieb kann nicht mehr garantiert werden, wenn das Produkt sichtbar beschädigt ist, nicht mehr richtig funktioniert, über längere Zeit unter schlechten Umgebungsbedingungen gelagert wurde oder erheblichen transportbedingten Belastungen ausgesetzt war.

Netzkabel



Verändern oder reparieren Sie keine Komponenten der Stromversorgung, darunter Netzstecker, Netzkabel und Netzteile. Verwenden Sie keine beschädigten Komponenten. Bei Nichtbeachtung dieses Hinweises besteht die Gefahr eines lebensgefährlichen elektrischen Schlags!

- Die Netzsteckdose muss sich in der Nähe des Geräts befinden und leicht zugänglich sein.
- Der Netzstecker darf niemals mit feuchten Händen an die Netzsteckdose angeschlossen oder von dieser getrennt werden.
- Ziehen Sie niemals am Netzkabel, um das Gerät von der Netzsteckdose zu trennen. Ziehen Sie ihn stets mit den dafür vorgesehenen Griffflächen aus der Netzsteckdose.
- Ziehen Sie bei längerer Nichtbenutzung den Netzstecker aus der Netzsteckdose.
- Ziehen Sie aus Sicherheitsgründen bei einem Gewitter den Netzstecker aus der Steckdose.
- Beachten Sie, dass das Netzkabel nicht gequetscht, geknickt, durch scharfe Kanten beschädigt oder anders mechanisch belastet wird.
- Vermeiden Sie eine übermäßige thermische Belastung des Netzkabels durch große Hitze oder große Kälte.
- Nehmen Sie auch keine Änderungen daran vor. Wenn Sie dies nicht beachten, kann das Netzkabel beschädigt werden. Ein beschädigtes Netzkabel kann zu einem tödlichen Stromschlag führen.
- Sollte das Netzkabel Beschädigungen aufweisen, berühren Sie es nicht.
- Schalten Sie zuerst die zugehörige Netzsteckdose stromlos (z. B. über den entsprechenden Sicherungsschalter) und ziehen Sie danach den Netzstecker vorsichtig aus der Netzsteckdose.
- Nehmen Sie das Produkt unter keinen Umständen mit einem beschädigten Netzkabel in Betrieb.
- Ein beschädigtes Netzkabel darf nur vom Hersteller, einer vom Hersteller beauftragten Werkstatt oder einer ähnlich qualifizierten Person ausgetauscht werden, um jegliche Gefährdungen zu vermeiden.
- Stellen Sie außerdem sicher, dass Kabel nicht eingeklemmt, geknickt oder durch scharfe Kanten beschädigt werden.
- Verlegen Sie Kabel immer so, dass niemand darüber stolpern oder sich in ihnen verfangen kann. Bei Nichtbeachtung besteht Verletzungsgefahr.

Entsorgung



Alle Elektro- und Elektronikgeräte, die auf den europäischen Markt gebracht werden, müssen mit diesem Symbol gekennzeichnet werden. Dieses Symbol weist darauf hin, dass dieses Gerät am Ende seiner Lebensdauer getrennt von unsortiertem Siedlungsabfall zu entsorgen ist.

Jeder Besitzer von Altgeräten ist verpflichtet, Altgeräte einer vom unsortierten Siedlungsabfall getrennten Erfassung zuzuführen. Die Endnutzer sind verpflichtet, Altbatterien und Altakkumulatoren, die nicht vom Altgerät umschlossen sind, sowie Lampen, die zerstörungsfrei aus dem Altgerät entnommen werden können, vor der Abgabe an einer Erfassungsstelle vom Altgerät zerstörungsfrei zu trennen.

Vertreiber von Elektro- und Elektronikgeräten sind gesetzlich zur unentgeltlichen Rücknahme von Altgeräten verpflichtet. Conrad stellt Ihnen folgende **kostenlose** Rückgabemöglichkeiten zur Verfügung (weitere Informationen auf unserer Internet-Seite):

- in unseren Conrad-Filialen
- in den von Conrad geschaffenen Sammelstellen
- in den Sammelstellen der öffentlich-rechtlichen Entsorgungsträger oder bei den von Herstellern und Vertreibern im Sinne des ElektroG eingerichteten Rücknahmesystemen

Für das Löschen von personenbezogenen Daten auf dem zu entsorgenden Altgerät ist der Endnutzer verantwortlich.

Beachten Sie, dass in Ländern außerhalb Deutschlands evtl. andere Pflichten für die Altgeräte-Rückgabe und das Altgeräte-Recycling gelten.

Lieferumfang

1	Hauptgerät	1 Satz	13	Gummi-Unterlegscheiben	2 Stk.
2	Heißluftpistole	1 Stk.	14	Entlötdüse	3 Stk.
3	Lötcolbenhalterung	2 Stk.	15	Düse	4 Stk.
4	Lötstift	1 Stk.	16	Vorderer Stecker der Entlötpistole	2 Stk.
5	Elektrische Pinzette	1 Stk.	17	Entlötpistole O-Ring 6 x 1,5	2 Stk.
6	Entlötpistole	1 Stk.	18	Entlötpistole O-Ring	2 Stk.
7	Vakuumsaugstift	1 Stk.	19	Einsatz für Entlötleitung	1 Stk.
8	Netzkabel	1 Stk.	20	Filterwatte	10 Stk.
9	Gebläsehalterung	1 Stk.	21	Staubabsorbierender Schwamm	10 Stk.
10	Schraube	2 Stk.	22	Federstift (Reinigungsstift)	1 Stk.
11	Saugscheibe	11 Stk.	23	Hitzeschutzmatte	1 Stk.
12	Saugdüse	3 Stk.	24	Bedienungsanleitung	1 Stk.

Produktübersicht

MS-900 ist eine 4 in 1 Nachbearbeitungs-Station, die eine Heißluftpistole, einen Lötcolben, eine Entlötpistole und eine elektrische Pinzette integriert. Drei Werkzeugkanäle können unabhängig voneinander und ohne gegenseitige Beeinträchtigung verwendet werden. Das integrierte und stromlinienförmige Design spart Platz bei der Bedienung. Der große LCD-Bildschirm zeigt verschiedene Informationen klar und deutlich an. Das Gerät ist ein perfekter Helfer für Labore, technisches Personal und Elektronikgenieure.

※ Um Schäden am Gerät zu vermeiden und die Sicherheit der Arbeitsumgebung zu gewährleisten: Bitte lesen Sie diese Anleitung vor der Verwendung des Produkts aufmerksam durch und bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen auf.

Funktionen

- Eine hochpräzise MCU-Steuerung erkennt synchron, ob die drei Werkzeugkanäle unabhängig voneinander und ohne gegenseitige Störungen verwendet werden können.
- Integrierter Vakuumgenerator.
- Superleistung. Das gesamte Gerät liefert eine maximale Ausgangsleistung von 900 W.
- Das eigenständige Gerät kann mehrere Entlötvorgänge gleichzeitig ausführen.
- Großer Grafikbildschirm, auf dem alle Arten von Parameterdaten und Meldungen grafisch angezeigt werden können. Die Inhalte können umfangreich und intuitiv dargestellt werden.
- Automatische Erkennung aller Arten von Lötwerkzeugen und Laden der entsprechenden Parameter.
- Die Software kann die Temperatur automatisch anpassen, was genauer und bequemer ist.
- Fehleranzeige und Alarmfunktionen sind vorhanden.
- Funktionen wie Standby, Signalton, Temperatursperre und Zurücksetzen auf Werkseinstellungen sind vorhanden.
- Unterstützt Kommunikationsschnittstelle. Es kann auf einen Computer zugreifen und verschiedene Einstellungen gemäß dem angegebenen Programm vornehmen.
- Ein Vakuum-Entlötdüse erleichtert das Demontieren der zu entlötenden Komponenten.

Lötstift

- Die Lötstation verfügt über integriertes Heizkernmaterial, das für Wärmeleitung und eine extrem hohe Temperaturrücklaufgeschwindigkeit sorgt. Es dauert nur 8 Sekunden, um von Raumtemperatur auf 350 °C zu erhitzen, wenn die Maschine gestartet wird.
- Ein Frontsensor sorgt für eine hohe Temperaturregelgenauigkeit und gute Temperaturstabilität.
- Der Lötgriff ist leicht und komfortabel.

Elektrische Pinzette

- Der Heizkern der elektrischen Pinzette verfügt über eine 12 V/DC Niederspannungsversorgung und einen isolierten Ausgang des Haupttransformators, der sicher und zuverlässig ist.
- Ein Frontsensor sorgt für eine hohe Temperaturregelgenauigkeit und gute Temperaturstabilität.

Entlötpistole

- Der Heizkern der Entlötstation verfügt über eine 24 V/DC Niederspannungsversorgung und einen isolierten Ausgang des Haupttransformators, der sicher und zuverlässig ist.
- Integrierte Vakuumpumpe mit hoher Saugkraft.

Heißluftpistole

- Es wird ein intelligentes Kühlsystem verwendet. Es kann die Luftzufuhr beim Ausschalten des Geräts automatisch verzögern, was die Lebensdauer des Heizkerns und der Halterung erheblich verlängert.
- Es wird ein spiralförmiger Heizkern verwendet, der zu einer längeren Lebensdauer beiträgt.
- Die Halterung der Heißluftpistole wurde neu gestaltet, um die Luftverteilung gleichmäßiger zu halten. Das Gerät ist nicht leicht zu beschädigen, was die Wartung, Lagerung und den Transport erleichtert.

Technische Daten und Parameter

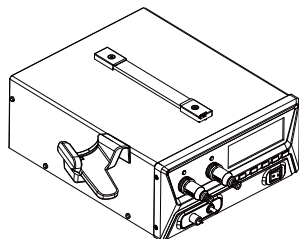
Eingangsleistung	230 V/AC 50 Hz (optional 110 V/AC 60 Hz)			
Gesamtleistung	900 W (max.)			
Name	AP-552B+ Heißluft-Entlötstation	GT-Y130 Lötstift	GT-X150 Entlötpistole	GT-N100 Elektrische Pinzette
Leistung	Heizkomponente 550 W, Luftpumpe 25 W	130 W	Heizkomponente 150 W, Vakuumpumpe 15 W	100 W
Ausgangsleistung	Entspricht der Eingangsleistung	24 V/DC	24 V/DC	24 V/DC
Temperaturbereich	150 - 500 °C/ 302 - 932 °F	150 - 500 °C/ 302 - 932 °F	300 - 500 °C/ 572 - 932 °F	150 - 500 °C/ 302 - 932 °F
Temperatur Standby-Modus	Keine Temperatur	200 °C	300 °C	200 °C
Standby-Zeit	Automatischer Ruhemodus, wenn der Griff auf die Halterung gelegt wird (Ruhezeit kann nicht eingestellt werden)	1 - 120 Minuten (0 bedeutet Standby deaktiviert)	1 - 120 Minuten (0 bedeutet Standby deaktiviert)	1 - 120 Minuten (0 bedeutet Standby deaktiviert)
Luftdurchsatz	23 l/min (max.) 5 l/min (min.)	k.A.	k.A.	k.A.
Geräuscentwicklung	≤ 52 dB(A)	k.A.	k.A.	k.A.
Unterdruck	-60 kPa			
Temperaturkalibrierungsbereich	-50 bis +50 °C/-90 bis +90 °F			
Verriegelung	Verfügbar			
Temperaturstabilität	±5 °C	±2 °C	±2 °C	±2 °C
Spitze-zu-Masse-Impedanz	<2 Ohm			
Spitze-zu-Masse-Spannung	<2 mV			
Betriebstemperatur und Luftfeuchtigkeit	Temperatur 0 °C bis 40 °C Relative Luftfeuchtigkeit <80 %			
Lagertemperatur und Luftfeuchtigkeit	Temperatur -20 °C bis +80 °C Relative Luftfeuchtigkeit <80 %			
Gesamtabmessungen	310 (L) x 309 (B) x 146 (H) mm (mit Heißluftpistolenhalterung)			
Gewicht	8270 g (Hauptgerät + Netzkabel + Heißluftpistole + Heißluftpistolenhalterung)			

※ Die oben genannten technischen Daten können sich ändern. Bitte beachten Sie die Geräteparameter.

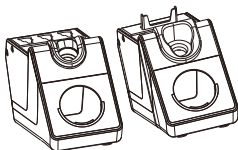
Werkzeug-Set

※ Die folgenden technischen Daten entsprechen der Standardkonfiguration des Geräts. Es unterstützt ebenfalls den Lötstift GT-Y050/GT-Y150 (optional).

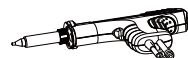
Dieses Produkt wird vor dem Versand getestet, daher können einige Zubehörteile eine geringe Menge Zinn aufweisen und das Gehäuse kann leicht vergilbt sein. Das ist völlig normal.



MS-900 Hauptgerät



LötKolbenhalterung



GT-X150 Entlötpistole (nur für MS-900)



GT-B001 Vakuumsaugstift



GT-Y130 Lötstift



AP-552B+ Heißluftpistole



GT-N100 Elektrische Pinzette

Vorderseite

Anzeige Kanal 1

Die Anzeige „On“ zeigt an, dass die Kanalhalterung beheizt wird.
Die Anzeige „Off“ zeigt an, dass die Kanalhalterung nicht beheizt wird.

Anschluss Kanal 1

Lötstation, Entlötpistole und elektrische Pinzette

Anschluss Kanal 2

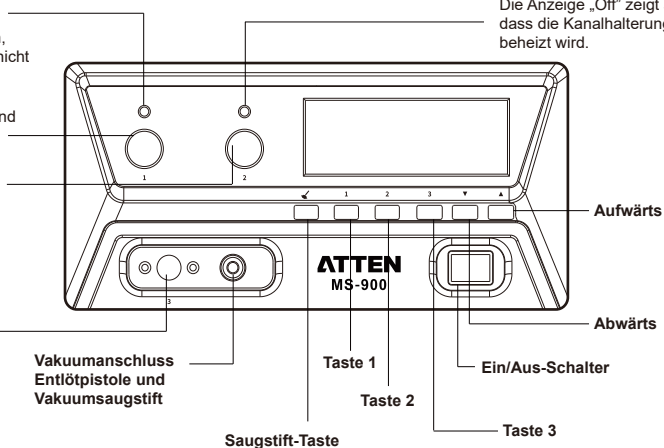
Lötstation, Entlötpistole und elektrische Pinzette

Anschluss Kanal 3

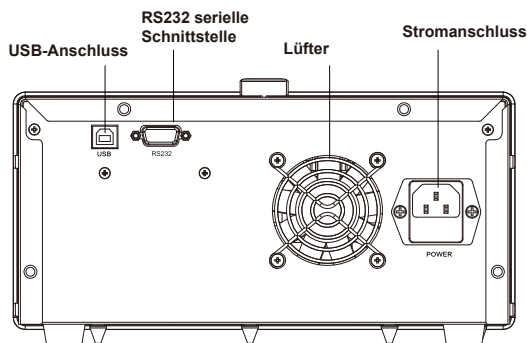
Heißluftpistolenhalterung anschließen

Anzeige Kanal 2

Die Anzeige „On“ zeigt an, dass die Kanalhalterung beheizt wird.
Die Anzeige „Off“ zeigt an, dass die Kanalhalterung nicht beheizt wird.



Rückseite



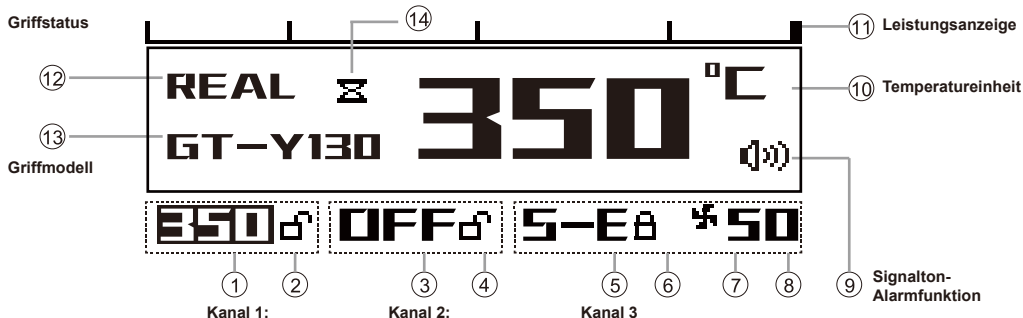
Betriebsmenü

Schalten Sie nach dem Einschalten des Geräts den Ein/Aus-Schalter ein. Auf dem Bildschirm wird 3 Sekunden lang der Firmenname angezeigt, bevor in das normale Betriebsmenü umgeschaltet wird.

Startbildschirm des MS-900

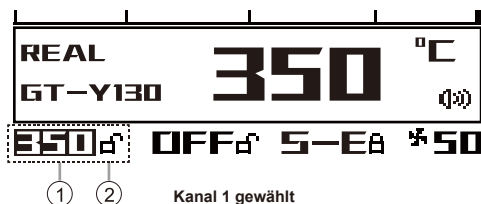


Betriebsmenü und Bedienung



※ Wenn die Entlötpistole die eingestellte Temperatur nicht erreicht, wird „“ angezeigt; wenn die Entlötpistole blockiert ist, wird „“ angezeigt; in anderen Status gibt es keine Anzeige.

Kanal 1:



① Die Auswahl zeigt an, dass der aktuelle Kanal ausgewählt ist.

Halten Sie „1“ gedrückt, um Kanal 1 ein- oder auszuschalten.

Kanal 1 aus: Zeigt immer „OFF“ an.

Kanal 1 offen:

Ausgewählt: Zeigt immer die Soll-Temperatur an.

Nicht ausgewählt, Anzeige entsprechend dem Ausführungsstatus.

Ausführungsstatus	Anzeige
Normalbetrieb	Soll-Temperatur
Standby	SLP
Sensorsausfall oder kein Griff vorhanden	S-E
Heizkern defekt	Anzeige H-E

Drücken Sie „2“ (oder „3“), um zu Kanal 2 (oder 3) zu wechseln. Die umgeschalteten Kanäle befinden sich im Status Invertierte Auswahl.

② Kanal 1 sperren: Wenn er entsperrt ist, drücken Sie „▼“ oder „▲“ auf dem Bedienfeld, um den Parameterwert zu erhöhen oder zu verringern. Wenn er gesperrt ist, können die Kanalparameter nicht geändert werden.

Kanal 1 sperren/entsperren: Halten Sie „“ länger als 3 Sekunden gedrückt, um die Sperrfunktion ein- oder auszuschalten.

Kanal 2:



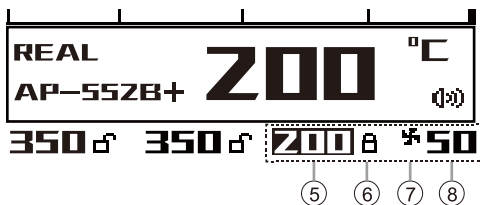
* Die Bedienung entspricht der von Kanal 1.

- ③ Halten Sie „2“ gedrückt, um Kanal 2 ein- oder auszuschalten.

Drücken Sie „1“ (oder „3“), um zu Kanal 1 (oder Kanal 3) umzuschalten. Die umgeschalteten Kanäle befinden sich dann im Status Invertierte Auswahl. Die Bedienung entspricht der von Kanal 1.

- ④ Symbol für die Sperrung von Kanal 2.

Kanal 3



Kanal 3 gewählt

* Die Bedienung entspricht der von Kanal 2.

- ⑤ Halten Sie „3“ gedrückt, um Kanal 3 ein- oder auszuschalten. Drücken Sie „3“, um zwischen Temperatur- und Luftdurchsatzeinstellungen umzuschalten. Drücken Sie „1“ (oder „2“), um zu Kanal 1 (oder Kanal 2) umzuschalten. Das Symbol befindet sich im invertierten Auswahlmodus, was bedeutet, dass es sich im Luftmengeneinstellungsmodus befindet.

- ⑥ Symbol für die Sperrung von Kanal 3.

- ⑦ Wenn das Ventilatorsymbol angezeigt wird, bedeutet dies, dass sich das Gerät im Luftausgabemodus befindet; die invertierte Auswahl zeigt den Status der Luftdurchsatzeinstellung an.

- ⑧ Luftmengenanzeige von Kanal 3



Signalton-Alarmfunktion

- ⑨ Wenn das Symbol für die Signaltöne aktiviert ist, ertönt bei Tastendruck ein Tastenton. Wenn der Ein/Aus-Schalter ausgeschaltet ist, halten Sie „▼“ oder „▲“ gedrückt. Schalten Sie den Ein/Aus-Schalter erneut ein, um den Tastenton ein- und auszuschalten.



Signalton einstellen

- 10 Angezeigte Temperatureinheit: °C oder °F

Wenn das Gerät ausgeschaltet ist, halten Sie „“ gedrückt und schalten Sie dann den Ein/Aus-Schalter ein. Die Temperatureinheit schaltet zwischen °C und °F um.

Leistungsanzeige

- 11 Zeigt den aktuellen Status der Kanalausgangsleistung an.

Anzeige des Halterungsstatus

- 12 Anzeige des Halterungsstatus: REAL (Echtzeitwert).

Anzeige des Halterungsmodells

- 13 Anzeige des Halterungsmodells NO TOOL (kein Werkzeug) (aktueller Kanal ist nicht an der Halterung angeschlossen) GT-Y130, GT-X150, GT-N100, AP-552B+.

Anzeige anderer Ausführungsstatus



Kanal 1 ist ausgewählt und funktioniert normal
Kanal 2 ist ausgeschaltet
Kanal 3: Sensorfehler oder keine Halterung verfügbar



Kanal 1 ist ausgeschaltet
Öffnen Sie Kanal 2 und stellen Sie die Temperatur auf 200 °C ein
Kanal 3: Sensorfehler oder keine Halterung verfügbar



Kanal 1 ist ausgewählt und befindet sich im Ruhemodus
Kanal 2 ist ausgeschaltet
Öffnen Sie Kanal 3 und stellen Sie die Temperatur auf 300 °C ein



Kanal 1 ist ausgewählt. Sensorfehler oder keine Halterung verfügbar
Kanal 2 ist ausgeschaltet
Kanal 3: Sensorfehler oder keine Halterung verfügbar



Kanal 1 ist ausgewählt, das Kanalheizgerät ist defekt
 Kanal 2 ist ausgeschaltet
 Kanal 3: Sensorfehler oder keine Halterung verfügbar

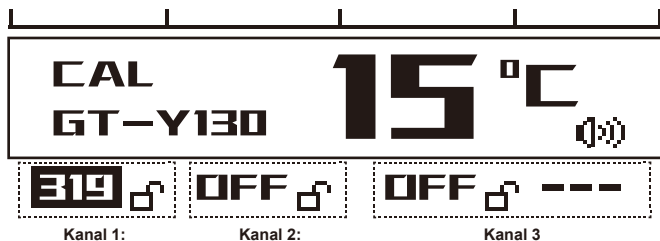


Kanal 1 ist ausgewählt. Kein Griff angeschlossen.
 Kanal 2 ist ausgeschaltet
 Kanal 3: Sensorfehler oder keine Halterung verfügbar

Systemfunktionen einstellen

Temperaturkalibrierung

Drücken Sie „1“, um auf Kanal 1 der Lötstation umzuschalten (überspringen Sie diesen Schritt, wenn es sich bereits um Kanal 1 der Lötstation handelt). Halten Sie „“ gedrückt und halten Sie „1“ länger als 3 Sekunden gedrückt, um den Temperaturkalibrierungsmodus aufzurufen, wie in der Abbildung unten gezeigt.



CAL Temperaturkalibrierung

Die Statusleiste zeigt „CAL“ „GT-Y130“ (aktueller Lötkolbentyp) an. Das Hauptfenster zeigt die positiven Werte der Community an (0 °C oder 0 °F bei Auslieferung). Drücken Sie „▼“ oder „▲“, um den Temperaturkalibrierungswert einzugeben, und drücken Sie „1“, um den Wert zu speichern. Anschließend wird die Einstellung der Ruhezeit aufgerufen. Wenn die Ruhezeit nicht eingestellt werden muss, wird der Modus nach 5 Sekunden automatisch verlassen.

Kalibrierungsmethode: Bereiten Sie das Temperaturmessgerät vor. Wenn das Gerät eine konstante Temperatur erreicht hat, messen Sie die Temperatur der zu korrigierenden Lötspitze und notieren Sie den Wert (bitte tragen Sie etwas Lötmaterial auf die Lötspitze auf, damit ein guter Kontakt hergestellt wird). Stellen Sie die Messtemperatur auf T1 (z. B. 350 °C) und die Anzeigetemperatur auf T2 (z. B. 335 °C) ein. Die Temperatur muss wie folgt kalibriert werden: $T1 (350\text{ °C}) - T2 (335\text{ °C}) = 15\text{ °C}$;

Hinweis:

Die Temperatur kann nur im Betriebsmodus kalibriert werden, d. h. wenn keine Halterung vorhanden ist, kann die Temperatur nicht kalibriert werden.
 Temperaturkalibrierung von Kanal 2 (oder 3): Die Vorgehensweise ist dieselbe wie bei Kanal 1. Das heißt, wechseln Sie zu dem für die Temperaturkalibrierung erforderlichen Kanal und führen Sie dann die entsprechenden Schritte durch.

Ruhezeit einstellen

Nach der Temperaturkalibrierung wird direkt die Einstellung der Ruhezeit aufgerufen. Alternativ können Sie nach dem Aufrufen der Temperaturkalibrierung „1“ drücken, um die Einstellung der Ruhezeit aufzurufen. In der Statusleiste wird „SLP“ „GT-Y130“ (aktuelles Halterungsmodell) angezeigt. Im Hauptfenster wird die Ruhezeit angezeigt (der Standardwert bei Auslieferung ist 0 Minuten, keine Ruhezeit). Drücken Sie „▼“ oder „▲“, um die Ruhezeit einzugeben. Drücken Sie „1“, um die Einstellung zu speichern.



SLP Ruheeinstellung (10 Minuten Ruhezeit in der obigen Abbildung). Wenn die Lötstation nicht innerhalb von 10 Minuten verwendet wird, wechselt die Lötstation automatisch in den Ruhemodus.



Dialogfenster für SLP Ruhemodus (die Temperatur im Ruhemodus sinkt auf 200 °C, wenn der Einstellwert höher als 200 °C ist).



Dialogfenster für SLP Ruhemodus (die Temperatur im Ruhemodus bleibt auf dem Einstellwert, wenn der Einstellwert weniger als 200 °C beträgt).

Aufwecken aus dem Ruhezustand: Wenn Kanal 1 eine Lötstation ist und die Lötstation im Ruhezustand neu gestartet werden muss, drücken Sie „1“, um in den normalen Betriebszustand zu gelangen.

Hinweis:

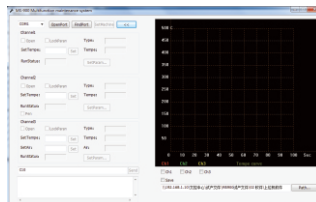
Ruhezeitstellung Kanal 2: Die Vorgehensweise ist dieselbe wie bei Kanal 1. Wechseln Sie zu dem für die Ruhezeitstellung erforderlichen Kanal und führen Sie dann den entsprechenden Vorgang durch.

Werkseinstellungen wiederherstellen

Wenn das Gerät ausgeschaltet ist, halten Sie „↖“ und „▲>“ gedrückt und schalten Sie dann das Gerät ein, um auf die Werkseinstellungen zurückzusetzen.

Download-Link für die Computersoftware des Hauptgeräts

www.atten.com(EN)
www.atten.com.cn(CN)



Serieller Benutzerbefehl (Computersoftware des Hauptgeräts muss vorhanden sein)

- | | | | |
|--------|--------------------------------------|-----|-----------------------------------|
| 1. C?0 | Hilfe | | |
| 2. C00 | Werkseinstellungen wiederherstellen | | |
| 3. C10 | Temperaturen aller Kanäle überprüfen | | |
| C11 | Temperatur von Kanal 1 überprüfen | C12 | Temperatur von Kanal 2 überprüfen |
| C13 | Temperatur von Kanal 3 überprüfen | | |
| 4. C20 | Alle Kanäle öffnen | | |
| C21 | Kanal 1 öffnen | C22 | Kanal 2 öffnen |
| C23 | Kanal 3 öffnen | C24 | Entlötlstift öffnen |
| 5. C30 | Alle Kanäle schließen | | |
| C31 | Kanal 1 schließen | C32 | Kanal 2 schließen |
| C34 | Entlötlstift schließen | C33 | Kanal 3 schließen |

Zeigt die vom Benutzer auszufüllenden Daten an; „_“ zeigt an, dass kein Ausfüllen erforderlich ist

6. C41 Temperatureinheit wählen: °C 0; °F 1
C42 Ton: Einschalten 0; Aus

Sollte der Eingabewert weniger als 3 Stellen aufweisen, verwenden Sie die „0“ zur Ergänzung.

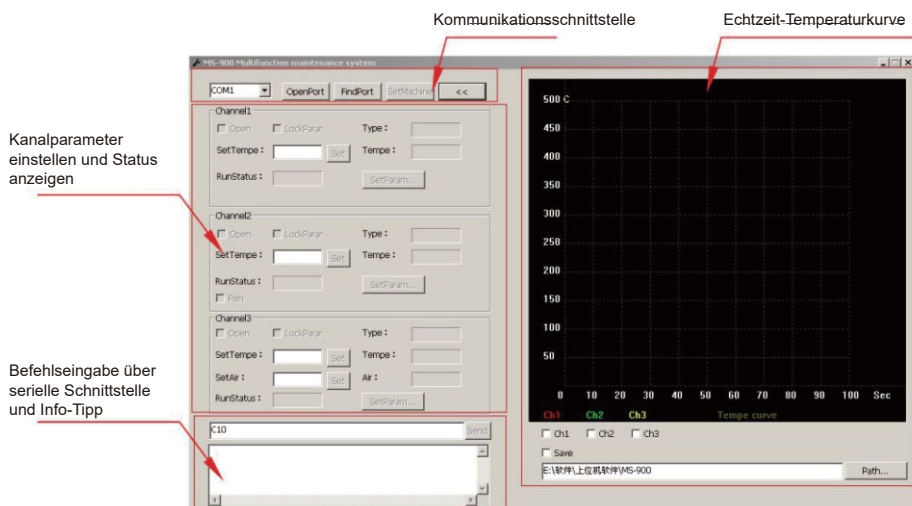
7. C51 Temperaturwert von Kanal 1 einstellen (150 - 500 °C / 302 - 932 °F)
C52 Temperaturwert von Kanal 2 einstellen (150 - 500 °C / 302 - 932 °F)
C53 Temperaturwert von Kanal 3 einstellen (150 - 500 °C / 302 - 932 °F)
C54 Luftmassenstroms von Kanal 3 einstellen (150 - 500 °C / 302 - 932 °F)
8. C61 Kalibrierwert der Temperatur von Kanal 1 (-50 bis +50 °C / -90 bis +90 °F)
C62 Kalibrierwert der Temperatur von Kanal 2 (-50 bis +50 °C / -90 bis +90 °F)
C63 Kalibrierwert der Temperatur von Kanal 3 (-50 bis +50 °C / -90 bis +90 °F)
9. C71 Ruhezeit von Kanal 1 einstellen (0 - 120) (Standardwert bei Auslieferung ist 0 Minuten, keine Ruhe)
C72 Ruhezeit von Kanal 2 einstellen (0 - 120) (Standardwert bei Auslieferung ist 0 Minuten, keine Ruhe)
10. C80 Sperrung der Parameter aller Kanäle: Entsperren 0; Sperren 1
C81 Sperrung der Parameter für Kanal 1: Entsperren 0; Sperren 1
C82 Sperrung der Parameter für Kanal 2: Entsperren 0; Sperren 1
C83 Sperrung der Parameter für Kanal 3: Entsperren 0; Sperren 1

PC-Software Bedienungsanleitung

1. Software-Betriebssystem

Die PC-Software kann unter den folgenden Betriebssystemen verwendet werden: Win XP, Win 7, Win 10

2. Benutzeroberfläche



Die Software-Benutzeroberfläche umfasst vier Funktionsmodule

1. Kommunikationsmodul: Anzeige der Kommunikationsschnittstelle, automatische Port-Suche und automatische Verbindung, Kommunikationsschalter, Ein- und Ausblenden der Echtzeit-Kommunikationskurve.
2. Kanalparametereinstellungs und Statusanzeigemodul: Anzeige der Echtzeit-Parameterdaten jedes Kanals und der Parametereinstellungen.
3. Befehlseingabemodul über die serielle Schnittstelle/Info-Tipp-Modul: Manuelle Eingabe von seriellen Befehlen (serieller Befehl, siehe Anleitung auf Seite 13) und Info-Tipp, einschließlich Fehlern, wichtigen Bedienungshinweisen usw.
4. Modul zur Anzeige der Echtzeit-Temperaturkurve: Auswahl des Echtzeit-Temperaturkurvendiagramms für jeden Kanal.

3. Bedienungsanleitung

1. Doppelklicken Sie auf das Symbol (Rechtsklick + Datei öffnen), um die MS-900 PC-Software zu öffnen.
2. Klicken Sie auf FindPort, damit sucht die Software automatisch nach dem Port und verbindet das Gerät. Klicken Sie auf Close (Schließen), um die Verbindung zu schließen. (Abbildung 1)

Klicken Sie auf SetMachine, um den Summer, die Temperatureinheit und die Werkseinstellungen festzulegen. (Abbildung 2)

Klicken Sie auf «, um die rechte Seite des Echtzeitkurven- und Lese-/Schreibdatenmoduls zu öffnen oder zu schließen.

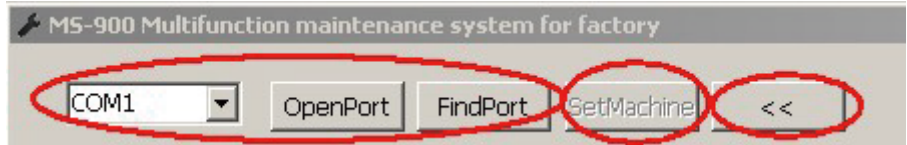


Abbildung 1

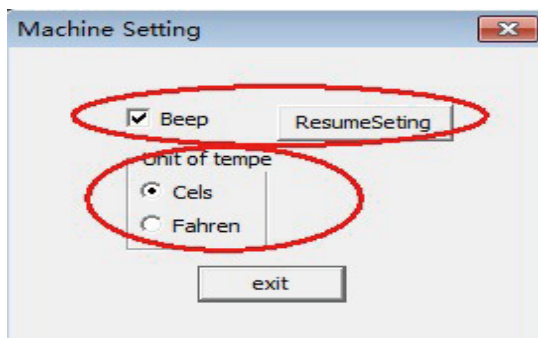


Abbildung 2

3. Markieren Sie Open (Öffnen), um den Kanal zu öffnen, und markieren Sie LockParar, um die Kanaltemperatur zu sperren.

SetTempearea legt den Temperaturwert (150 °C - 480 °C) für den Kanal fest.

SetAir area legt die Luftmenge für die Heißluftpistole fest (im LötKolbenkanal gibt es keine Funktion zur Einstellung der Luftmenge). RunStatus zeigt den Echtzeitstatus des Gerätebetriebs an (Normalbetrieb wird als Normal angezeigt, kein LötKolben wird als S-E angezeigt, automatische Ruhezeit wird als SLP angezeigt, ausgeschalteter Kanal wird als OFF angezeigt).

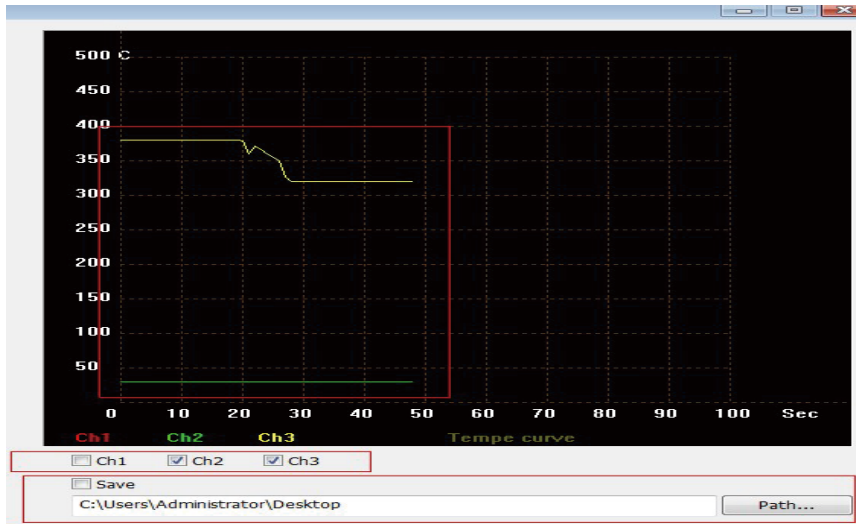
Type zeigt den Grifftyp des Kanals an; Tempe zeigt den Temperaturwert des Griffs an; Air zeigt den Luftmengenwert an.

Klicken Sie auf SetOarm, um die automatische Ruhezeit und die Temperaturkompensation einzustellen. Die Anzeige erfolgt in 3-stelligen Zahlen, wenn Sie also die automatische Ruhezeit oder die Temperatur auf „10“ einstellen, müssen Sie „010“ eingeben.

4. Bereich 1 kann manuell in einem seriellen Befehl eingegeben werden (spezifischer serieller Befehl siehe Anleitung auf Seite 13), klicken Sie auf Send (Senden), damit wird ein Info-Tipp im Dialogfeld von Bereich 2 angezeigt.

Hinweis: Das Dialogfeld zeigt verschiedene Info-Tipps zu Bedienvorgängen und Fehlermeldungen (Alarmmeldungen) an.

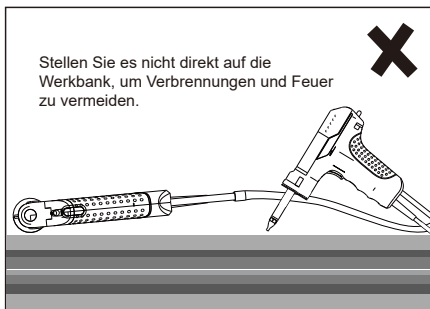
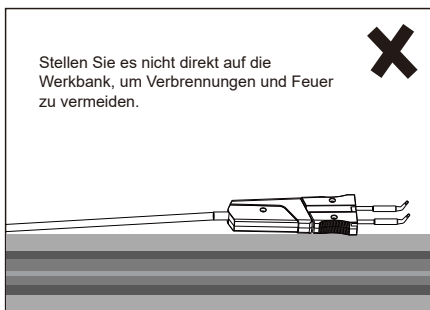
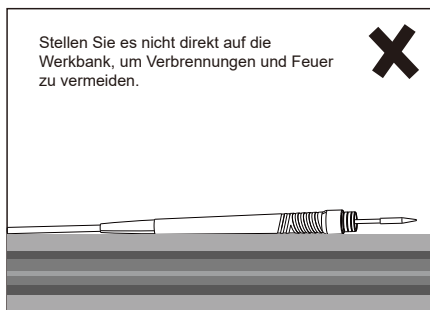
5. CH1, CH2 und CH3 stehen für verschiedene Kanäle. Klicken Sie darauf, um die Echtzeit-Temperaturkurve jedes Kanals in den oben genannten Bereichen anzuzeigen. Klicken Sie auf Path (Pfad), legen Sie die Speicheradresse für die Echtzeit-Temperaturkurve fest und klicken Sie auf Save (Speichern), damit wird die Echtzeit-Temperaturkurve als Excel-Datei unter der festgelegten Adresse gespeichert.



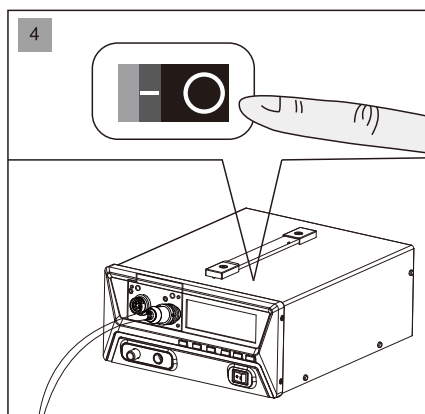
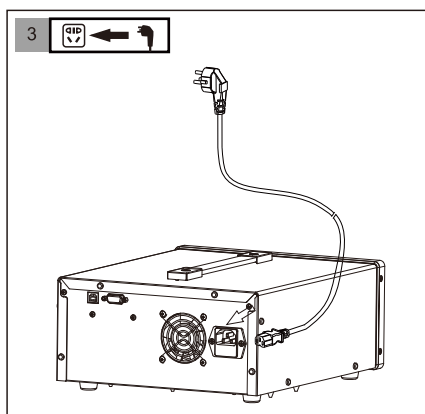
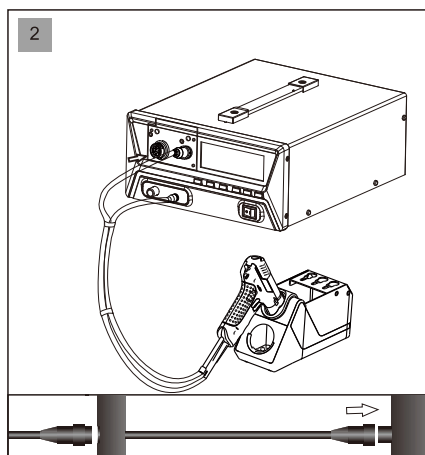
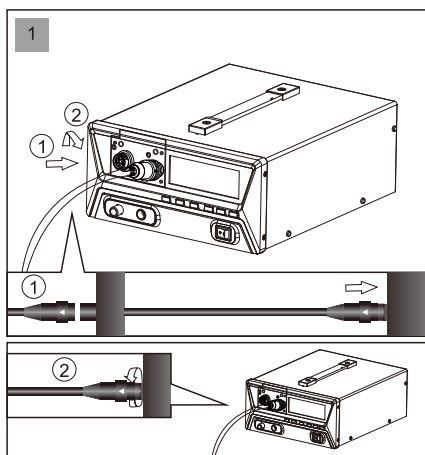
PC-Software Bedienungsanleitung

Korrekte Platzierung des Lötkolbens

 **Warnung:** Zu Ihrer Sicherheit müssen Sie den Halter auf die entsprechende Halterung stellen, wenn das Produkt nicht in Gebrauch ist.



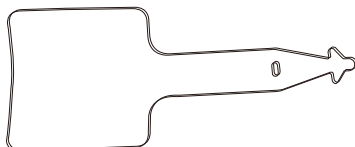
Anschlussmodus



⚠ Hinweis: Denken Sie beim Anschließen und Trennen während des Lötens daran, die Stromversorgung zu unterbrechen, um Schäden am Hauptgerät zu vermeiden!

Hitzeschutzmatte

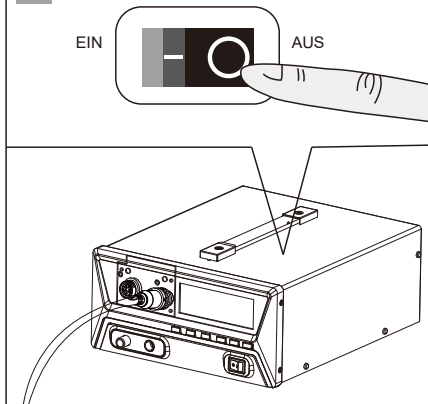
Wenn Sie das Heizgerät, die Lötspitze oder die Saugdüsen austauschen müssen, ohne die Heizsituation zu kennen, können Sie dazu die Hitzeschutzmatte verwenden. In Nicht-Notfällen empfehlen wir, das Zubehör erst nach dem Abkühlung auf Normaltemperatur auszutauschen, um Verbrennungen zu vermeiden.



Heizkern austauschen

- 1 Schalten Sie das Gerät aus

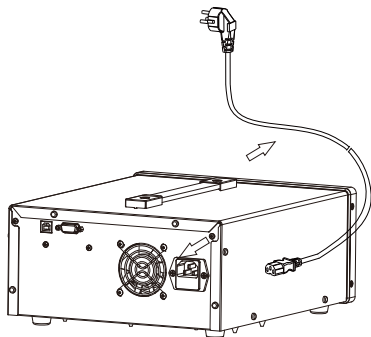
EIN AUS



- 2

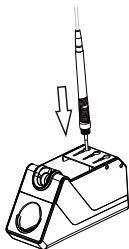


Schalten Sie das Gerät aus, bis das Heizgerät der Halterung vollständig abgekühlt ist.

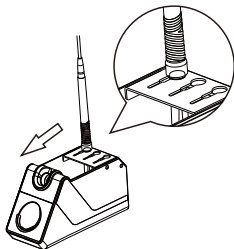


Heizkern von Lötkolben GT-Y050 austauschen

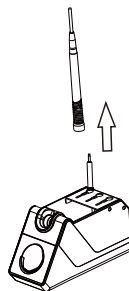
- 3 Heizkerns des Lötkolbens austauschen



- 1 Setzen Sie die Halterung in die Verriegelungsposition der Lötkolbenhalterung ein



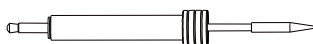
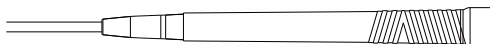
- 2 Haken Sie die Aussparung an der Rückseite der Lötspitze ein



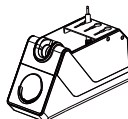
- 3 Ziehen Sie die Halterung nach oben und lassen Sie den Heizkern auf der Lötkolbenhalterung

- 4 Setzen Sie den neuen Heizkern wieder in den Lötkolben ein.

>> Zusammenbau <<

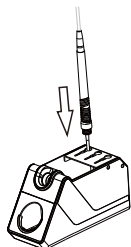


- 5 Platzierung des Heizkerns

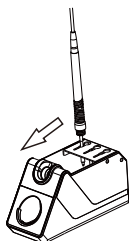


Heizkern von Lötkolben GT-Y130 und GT-Y150 austauschen

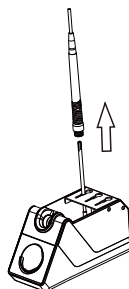
3 Ersetzen des Heizkerns in der Halterung



1 Setzen Sie die Halterung in die Verriegelungsposition der LötKolbenhalterung ein



2 Bewegen Sie die Halterung, bis die Lötspitze arretiert werden kann.



3 Ziehen Sie die Halterung nach oben und lassen Sie den Heizkern auf der LötKolbenhalterung.

4 Setzen Sie den neuen Heizkern wieder in die Halterung ein.

>> Zusammenbau <<



Der Heizkern verfügt über eine Arretierungsposition, die Sie zum Einbau mit dem Schlitz in der Halterung ausrichten müssen.

5 Platzierung des Heizkerns



Heizkern der Pinzette GN-N100 austauschen

3 Ziehen Sie den Heizkern mit einer Pinzette heraus.



4 Setzen Sie den neuen Heizkern wieder in die Halterung ein.

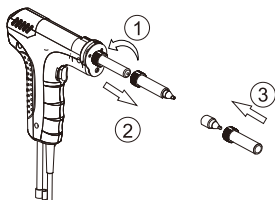
>> Zusammenbau <<



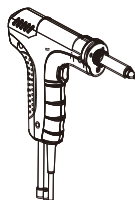
Tipp: Überprüfen Sie nach dem Austausch des Heizkerns die Temperaturgenauigkeit und verwenden Sie die Einstellungen zur Temperaturkompensation, um Temperaturfehler zu kompensieren und zu kalibrieren. Legen Sie das ungekühlte Heizelement nicht direkt auf die Werkbank, um Verbrühungen und Feuer zu vermeiden.

Entlötpistole GT-X150 Austausch der Entlötdüse

1 Lösen Sie die Mutter an der Vorderseite des Heizkerns und ziehen Sie die Entlötdüse heraus.

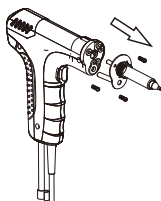


2 Ersetzen Sie sie durch die neue Entlötdüse und bauen Sie sie wieder zusammen.

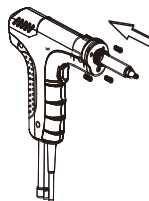


Entlötpistole GT-X150 Austausch des Heizkerns

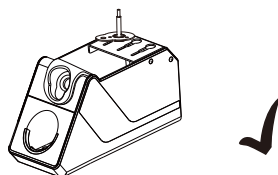
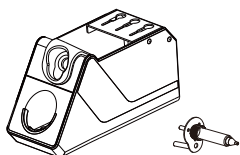
- 1 Entfernen Sie die drei Schrauben an der Vorderseite des Heizkerns und ziehen Sie den Heizkern heraus.



- 2 Setzen Sie den Heizkern wieder in die Halterung ein und ziehen Sie die Schrauben fest.



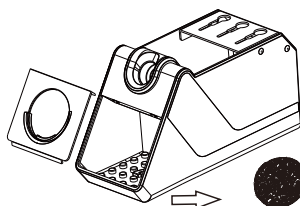
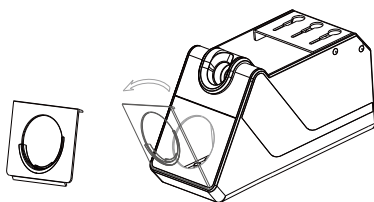
- 3 Platzierung des Heizkerns.



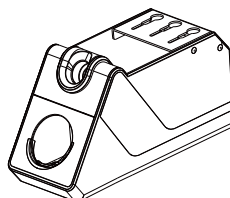
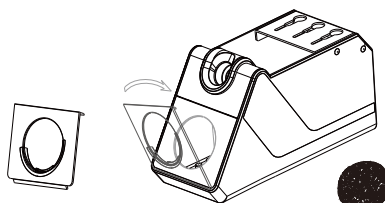
Tipp: Überprüfen Sie nach dem Austausch des Heizkerns die Temperaturgenauigkeit und verwenden Sie die Einstellungen zur Temperaturkompensation, um Temperaturfehler zu kompensieren und zu kalibrieren.

Austausch von Schwamm oder Stahlwolle

- 1 Öffnen Sie die Lötcolbenhalterung wie in der Abbildung gezeigt und ziehen Sie den Schwamm oder die Stahlwolle heraus.

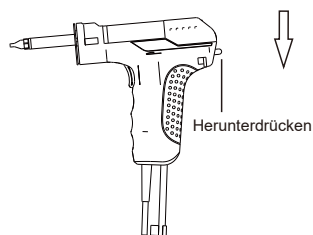


- 2 Legen Sie den Ersatzschwamm oder die Ersatzstahlwolle in die Lötcolbenhalterung.

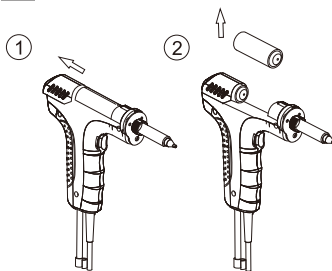


GT-X150 Regelmäßige Reinigung

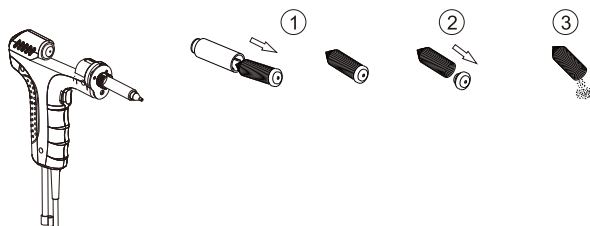
- 1** Drücken Sie den Schalter auf der Rückseite der Entlötpistole



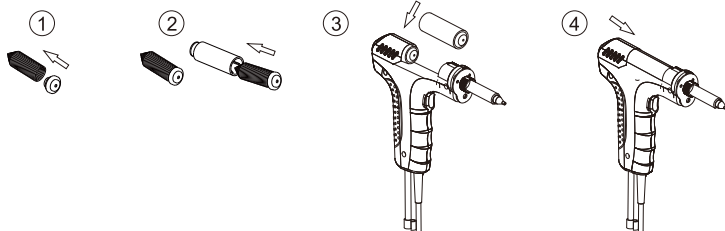
- 2** Ziehen Sie die hintere Kappe, um das Lötzinnrohr herauszuziehen.



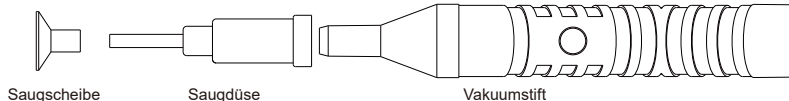
- 3** Ziehen Sie die Feder im Lötzinnrohr heraus, ziehen Sie den Gummistopfen ab und schütten Sie das restliche Zinn aus.



- 4** Setzen Sie die Feder und den Gummistopfen wieder ein, stecken Sie sie in das Lötzinnrohr, setzen Sie sie wieder in die Entlötpistolenhalterung ein, schieben Sie die hintere Kappe nach vorn und verriegeln Sie sie dann einfach. Mutter an der Vorderseite des Heizkerns und ziehen Sie die Entlötdüse heraus.



Vakuumstift verwenden

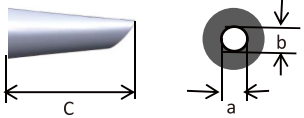
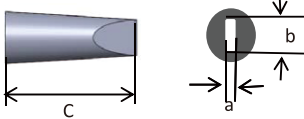
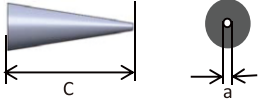
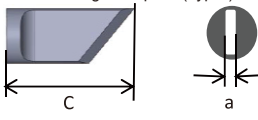


Setzen Sie den Kopf der Saugdüse in die Öffnung der Saugscheibe ein und schieben Sie den Vakuumstift bis zum Ende der Düse, um die Montage abzuschließen.

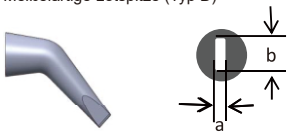
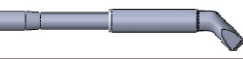
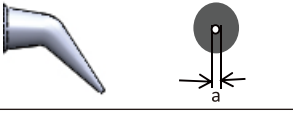
Technische Daten der Modelle

Produktmodell	GT-Y050 (optional)	GT-Y130	GT-Y150 (optional)	GT-N100	GT-X150
Nennspannung	12 V/DC	24 V/DC	24 V/DC	12 V/DC	24 V/DC
Heizleistung	50 W	130 W	150 W	2 x 50 W	150 W
Temperaturbereich	150 - 500 °C; 302 - 932 °F				300 °C - 500 °C; 572 °F - 932 °F
Kabelmaterial	Hochtemperaturbeständiges Silikagel				
Heizkerntyp	Integriertes Heizgerät				
Temperatursensor	Thermoelement				
Modell des Heizgeräts	Serie T50	Serie T130	Serie T150	Serie T100	GT-X150

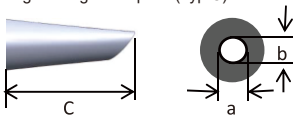
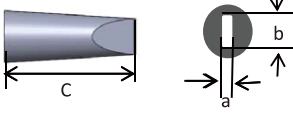
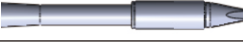
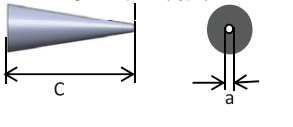
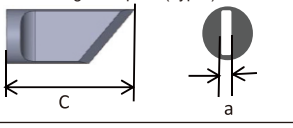
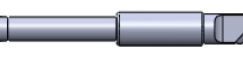
Technische Daten des integrierten Heizgeräts (optional)

Serie T50 (geeignet für LötKolben GT-Y050)					
Abgeschrägte Lötspitze (Typ C) 	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
		T50-1.2C	1,2	1,2	9,0
Meißelartige Lötspitze (Typ D) 	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
		T50-1.3D	0,5	1,3	9,0
		T50-2.2D	0,5	2,2	9,0
		T50-3.0D	1,0	3,0	9,0
Konische Lötspitze (Typ I) 	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
		T50-0.5I	0,5		9,0
Messerförmige Lötspitze (Typ K) 	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
		T50-K	1,2		9,0

Serie T100 (geeignet für GT-N100-Pinzetten)

Meißelartige Lötspitze (Typ D)	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	
		T100-1.3D	0,5	1,3	
		T100-2.2D	0,5	2,2	
		T100-3.0D	1,0	3,0	
Konische Lötspitze (Typ I)	Abbildung	Modell	Ø a mm		
		T100-0.5I	0,5		

Serie T130 (geeignet für GT-Y130-Lötkolben)

Abgeschrägte Lötspitze (Typ C)	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
		T130-1.2C	1,2	1,2	10,0
		T130-2.4C	2,4	2,4	10,0
		T130-3.2C	3,2	3,2	10,0
		T130-4.6C	4,6	4,6	10,0
Meißelartige Lötspitze (Typ D)	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
		T130-1.6D	0,8	1,6	10,0
		T130-2.4D	1,0	2,4	10,0
		T130-3.2D	1,2	3,2	10,0
		T130-4.6D	1,6	4,6	10,0
Meißelartige Lötspitze (Typ I)	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
		T130-0.5I	0,5	10,0	
		T130-1.0I	1,0	10,0	
Meißelartige Lötspitze (Typ K)	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
		T130-K	2,0		12,5

Serie T150 (geeignet für LötKolben GT-Y150)

Abgeschrägte Lötspitze (Typ C)	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
Meißelartige Lötspitze (Typ D)	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm
Messerförmige Lötspitze (Typ K)	Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm	c mm

Serie T151 (geeignet für Entlötpistole GT-X150)

Abbildung	Modell	Ø a mm	b mm

Täglicher Gebrauch und Wartung

Um die Lebensdauer des Produkts zu gewährleisten, beachten Sie bitte die folgenden Vorsichtsmaßnahmen während des Gebrauchs:

- Verwenden Sie eine niedrigere Löttemperatur, da eine zu hohe Löttemperatur die Teile und die Leiterplatte beschädigen und außerdem die Lötspitze oxidieren kann, was deren Lebensdauer verkürzt.
- Verwenden Sie nach Möglichkeit ein niedrigaktives Lötlösungsmittel. Die Verwendung von korrosivem Lötlösungsmittel verkürzt die Lebensdauer der Lötspitze.
- Entfernen Sie rechtzeitig die Oxidation an der Lötspitze, um ein schnelles Löten zu gewährleisten. Achtung! Kratzen Sie beim Reinigen die Oxidationsschicht ab und schleifen Sie die Lötspitze nicht mit Gewalt ab, da sonst die Lebensdauer der Lötspitze beeinträchtigt wird.
- Verwenden Sie zum Abwischen der Lötspitze weiche Materialien, z. B. einen feuchten Schwamm. Bei starker Oxidation der Lötspitze kann diese mit Stahlwolle abgewischt und gereinigt werden. Achtung! Die regelmäßige Verwendung von Stahlwolle zum Abwischen der Lötspitze kann die Lebensdauer der Lötspitze beeinträchtigen.
- Achten Sie beim Erhitzen darauf, dass die Lötspitze verzinkt ist, um Oxidation zu verhindern.
- Üben Sie beim Löten keine große Kraft auf die Lötspitze aus, da dies nicht zum Schmelzen des Lötzinns beiträgt, sondern das Lötgut und den Heizkern beschädigt.
- Verwenden Sie die GT-X150-Halterung nicht zum Ansaugen anderer Materialien als Lötzinns, um Schäden am Hauptgerät zu vermeiden.

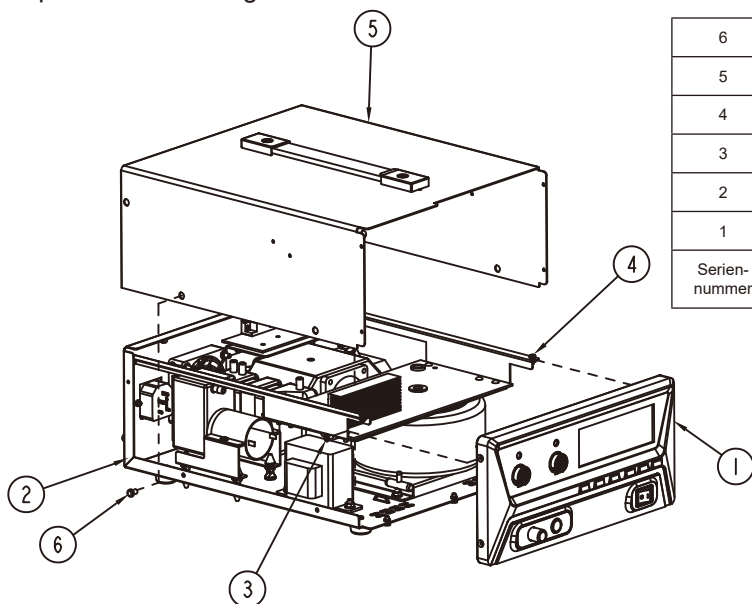
Pflege und Wartung

Warnung

- Die Wartung muss von einem qualifizierten Elektriker oder vom Hersteller benanntem Kundendienstpersonal durchgeführt werden, um Fehler zu überprüfen oder das Gerät zu reinigen. Schalten Sie das Gerät aus und lassen Sie es auf Raumtemperatur abkühlen.
- Bevor Sie Reinigungs- oder Wartungsarbeiten durchführen, vergewissern Sie sich stets, dass das Gerät vom Netzstrom getrennt ist; ziehen Sie den Netzstecker.

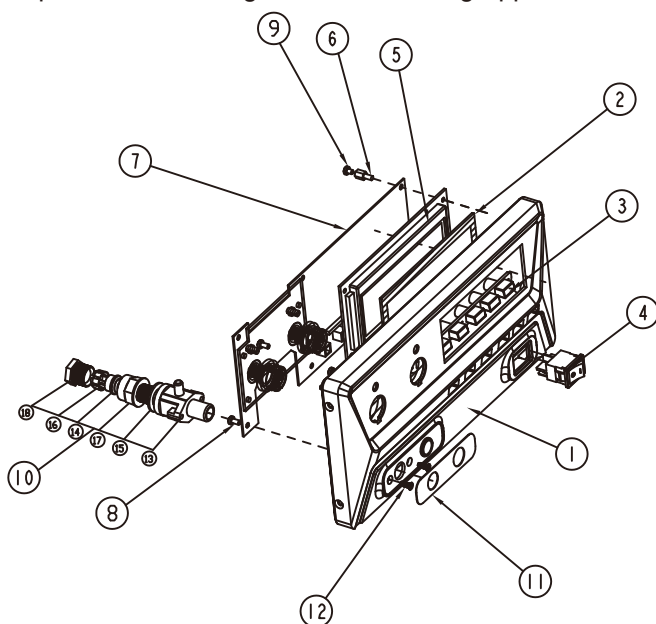
Fehlercode oder Fehlerbeschreibung	Mögliche Fehlerursachen
E-1: Thermosicherung Fehler	1. Wenn ein offener Stromkreis im Heizkern auftritt, ersetzen Sie diesen. 2. Wenn ein schlechter Kontakt zum Heizkern auftritt, ziehen Sie den Stecker und setzen Sie ihn dann wieder ein. 3. Wenn das interne Verbindungskabel im Heizkern und Griff gebrochen ist oder das Kontaktstück des Heizkerns beschädigt ist, reparieren Sie das gebrochene Anschlusskabel oder ersetzen Sie den Lötstift.
E-2: Sensoralarm	1. Wenn der Heizkern beschädigt ist, ersetzen Sie ihn. 2. Wenn ein offener Stromkreis am Anschlusskabel des Sensors auftritt, überprüfen Sie das Anschlusskabel des Lötstifts.
Bildschirmanzeige Störung:	Wenn das Problem auftritt, versuchen Sie es mit den folgenden Maßnahmen zu beheben. Wenn das Problem weiterhin besteht, senden Sie das Gerät zur Überprüfung an den Hersteller zurück. 1. Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung ist. 2. Überprüfen Sie, ob an der Steckdose Spannung anliegt. 3. Überprüfen Sie, ob der Stecker des Stromkabels locker ist. 4. Überprüfen Sie, ob die Sicherung beschädigt ist (wenn ja, ersetzen Sie die Sicherung gemäß den Spezifikationen).
Ungenauere Temperatur:	1. Verwenden Sie die Temperaturkompensationsfunktion, um die Temperatur zu korrigieren. 2. Ersetzen Sie das Heizgerät durch ein vom Originalhersteller hergestelltes und geliefertes.
Unleserliche Zeichen:	1. Bei starken Störquellen aus der Umgebung ändern Sie bitte die Anwendungsumgebung oder entfernen Sie sich aus dem Störbereich. 2. Bei einer Fehlfunktion der internen Schaltung senden Sie das Gerät bitte zur Wartung an den zuständigen Kundendienst.

Explosionszeichnung MS-900-Hosts



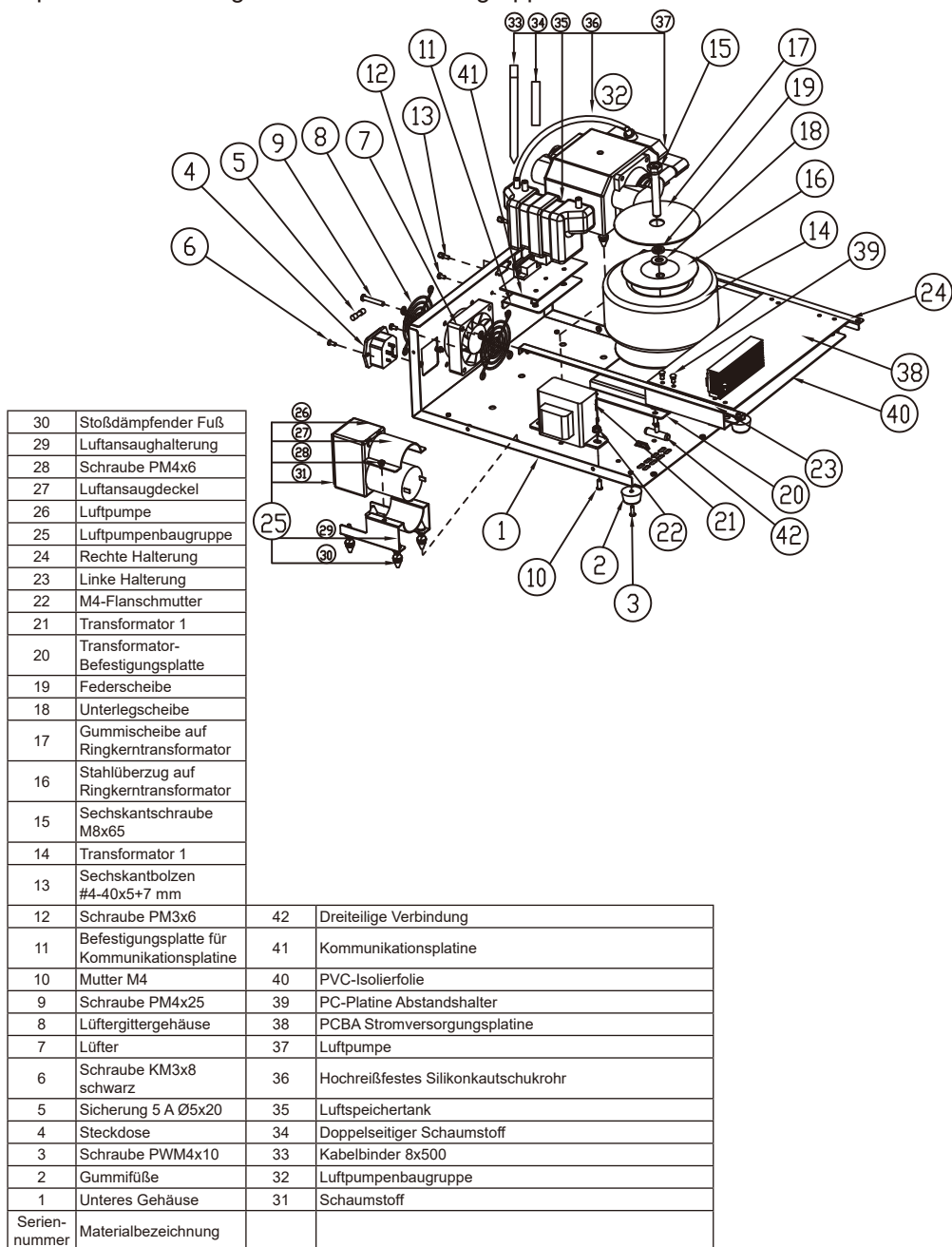
6	TM4X6
5	Obere Abdeckung
4	PM3X6
3	KM3X8
2	Unteres Gehäuse
1	Vorderseite
Seriennummer	Materialbezeichnung

Explosionszeichnung Vorderseitenbaugruppe



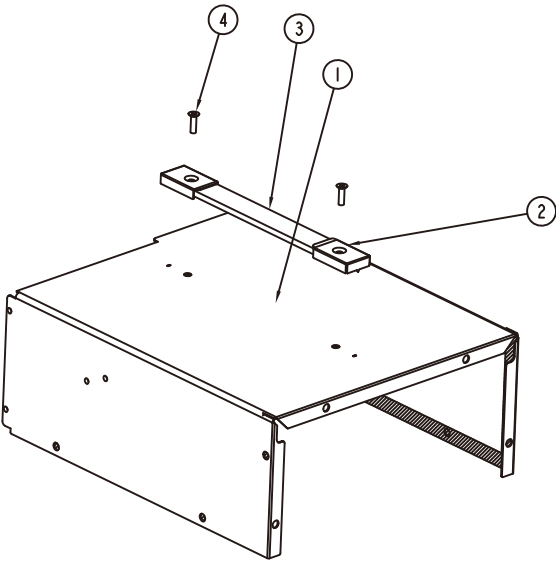
18	Dichtungsmutter
17	Dichtung Gewindehülse
16	Sicherungsring
15	Dreiteilige Dichtung
14	Unterlegscheibe
13	Dreiteilige Verbindung
12	KA3x10 Schraube
11	Dekoration
10	Dreiteilige Verbindungsbaugruppe
9	PM3X4
8	PM3X6
7	PCBA Vorderseite
6	Kupferbolzen
5	LCD
4	-Schalter
3	Taste
2	Displayobjektiv
1	Vorderseite
Seriennummer	Materialbezeichnung

Explosionszeichnung untere Gehäusebaugruppe



Explosionszeichnung obere Abdeckung

4	PM4x15
3	Griffband
2	Griffbefestigung
1	Obere Abdeckung
Serien- nummer	Materialbezeichnung



Dies ist eine Publikation der Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau (www.conrad.com). Alle Rechte einschließlich Übersetzung vorbehalten. Reproduktionen jeder Art, z. B. Fotokopie, Mikroverfilmung, oder die Erfassung in elektronischen Datenverarbeitungsanlagen, bedürfen der schriftlichen Genehmigung des Herausgebers. Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Die Publikation entspricht dem technischen Stand bei Drucklegung.

Copyright 2025 by Conrad Electronic SE.

*3475804_V1_1225_02_m_de

Contents

Safety and cautions	2
Disposal	4
Packing List	5
Product Overview	5
Functional Features	5
Specifications and Parameters	6
Tool Kit Diagram	6
Front Panel Interface Diagram	7
Rear Panel Interface Diagram	7
Work Interface Description	7
Working Interface Introduction and Operation Method	8
System Function Setting	11
Main unit computer software download link	13
Serial user command (Main unit computer software shall be equipped)	13
PC software Operation Manual	14
Correct Placement Mode of the soldering iron	18
Connecting Mode	19
Replacement of Heating Core	20
Replacement of Sponge or Steel Wool	22
GT-X150 Regular Cleaning	23
Use method of vacuum pen	23
Specification and Model of Product	24
Integrated Heating Core Specification (For option)	24
Daily use and maintenance	26
Care and maintenance	27
Exploded view of machine	28

Safety and cautions

Read the operating instructions carefully and especially observe the safety information. If you do not follow the safety instructions and information on proper handling in this manual, we assume no liability for any resulting personal injury or damage to property. Such cases will invalidate the warranty/guarantee.

- The design of this product (including software) and its accessories are under tutelage of laws. Any action to violate relevant right of our product will be penalized by the law. Please consciously observe relevant local laws in the use of this product.
- **Thank you for purchasing our products Please read this manual carefully and pay attention to warnings and precautions mentioned herein before using this product. Save this booklet for future reference.**



Warning

Failure to comply with a WARNING may result in serious injury or death.



Attention

Failure to comply with a ATTENTION may result in injury to the operator, or damage to the items involved.

- We assume that user have common sense and basic relevant electrical operation knowledge before using this product. Children shall not play with the appliance without supervision.



Attention

To avoid damaging to unit and please keep the operating environment safe.

- To avoid electric shock, injury to user or causing fire, please comply with the following items.
- To ensure your safety and avoid damage to the unit, please use parts and accessories that have been approved or recommended by our factory.



Warning

- READ ALL INFORMATION BEFORE USE.
- Power off when not in use or unattended. Place the soldering iron handle the iron stand, This tool must be placed on its stand when not in use.
- Keep this product away from flammable materials. When using, please inform other people in the area near the machine. Please do not touch the machine because of high temperature
- Do not apply to the same place for a long time.
- Be aware that heat may be conducted to combustible materials that are out of sight.
- Do not leave the appliance unattended when it is switched on.

● This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.

● Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

● Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

- If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

WARNING

- Please make sure that the ground wire of power cord is grounded reliably when using the machine;
- DO NOT use the hot air nozzle directly on any person or animal. No matter under any circumstance, it is strictly prohibited to use the hot air gun as a hair dryer. DO NOT touch the heating pipe or blow the skin directly with the hot air gun;
- Ensure appropriate ventilation to protect users from fumes.
- Place accessories on respective stands when not using and to cool.
- Wash your hands thoroughly after work.
- Please use the hot air gun with care. Do not drop or violently shake the machine. Do not put heavy materials on the equipment, or roughly operate the machine;
- The temperature will differ for different nozzle models which is a normal phenomenon, and is not a quality issue of the equipment;
- Do not use the machine with wet hands, or when the electric wire is damp to avoid short circuit or electric shock hazard;
- Keep this product away from children;
- DO NOT use this product near flammable gases or other flammable substances;
- Please use the spare parts provided by the manufacturer. The machine will not be covered by quality warranty service if any non-original accessory is used;
- DO NOT touch the soldering tip, desoldering nozzle, air nozzle and surrounding metal parts;
- Before replacing a component or soldering tip, desoldering nozzle or air nozzle, turn off the power and operate after the equipment is cooled;
- Do not use this equipment for any purpose other than desoldering;
- Do not play around when using the equipment, which may easily lead to physical injury;
- When using the equipment, please pay attention to the power specification;
- After use, please turn off the power switch, and the equipment will automatically shut down once the blast cools off.

General information

- The device is not a toy. Keep it out of the reach of children and pets.
- Do not leave packaging material lying around carelessly. This may become dangerous playing material for children.
- If you have questions which remain unanswered by these operating instructions, contact our technical support service or other technical personnel.
- Maintenance, modifications and repairs must only be completed by a technician or an authorised repair centre.

Handling

- Please handle the product carefully. Jolts, impacts or a fall even from a low height can damage the product.

Operating environment

- Do not place the product under any mechanical stress.
- Protect the appliance from extreme temperatures, strong jolts, flammable gases, steam and solvents.
- Protect the product from high humidity and moisture.
- Protect the product from direct sunlight.
- Do not switch the product on after it has been taken from a cold to a warm environment. The condensation that forms might destroy the product. Allow the product to reach room temperature before you use it.

Operation

- Consult an expert when in doubt about the operation, safety or connection of the appliance.
- If it is no longer possible to operate the product safely, take it out of operation and protect it from any accidental use. DO NOT attempt to repair the product yourself. Safe operation can no longer be guaranteed if the product: is visibly damaged, is no longer working properly, has been stored for extended periods in poor ambient conditions or has been subjected to any serious transport-related stresses.

Mains cable



Do not modify or repair mains supply components including mains plugs, mains cables, and power supplies. Do not use damaged components. Risk of death by electric shock!

- The mains outlet must be located near to the device and be easily accessible.
- Never plug in or unplug the mains plug when your hands are wet.
- Never pull the mains plug from the socket by pulling at the cable. Always pull it from the mains socket using the intended grips.
- Unplug the mains plug from the mains socket if you do not use the device for an extended period of time.
- Disconnect the mains plug from the mains socket in thunderstorms for reasons of safety.
- Make sure that the mains cable is not squeezed, bent, damaged by sharp edges or put under mechanical stress.
- Avoid excessive thermal stress on the mains cable from extreme heat or cold.

- Do not modify the mains cable. Otherwise the mains cable may be damaged. A damaged mains cable can cause a deadly electric shock.
- Do not touch the mains cable if it is damaged.
- First, power down the respective mains socket (e.g. via the respective circuit breaker) and then carefully pull the mains plug from the mains socket.
- Never use the product if the mains cable is damaged.
- A damaged mains cable may only be replaced by the manufacturer, a workshop commissioned by the manufacturer or a similarly qualified person, so as to prevent any danger.
- Ensure that cables are not pinched, kinked or damaged by sharp edges.
- Always lay cables so that nobody can trip over or become entangled in them. This poses a risk of injury.

Disposal



This symbol must appear on any electrical and electronic equipment placed on the EU market. This symbol indicates that this device should not be disposed of as unsorted municipal waste at the end of its service life.

Owners of WEEE (Waste from Electrical and Electronic Equipment) shall dispose of it separately from unsorted municipal waste. Spent batteries and accumulators, which are not enclosed by the WEEE, as well as lamps that can be removed from the WEEE in a non-destructive manner, must be removed by end users from the WEEE in a non-destructive manner before it is handed over to a collection point.

Distributors of electrical and electronic equipment are legally obliged to provide free take-back of waste. Conrad provides the following return options **free of charge** (more details on our website):

- in our Conrad offices
- at the Conrad collection points
- at the collection points of public waste management authorities or the collection points set up by manufacturers or distributors within the meaning of the ElektroG

End users are responsible for deleting personal data from the WEEE to be disposed of.

It should be noted that different obligations about the return or recycling of WEEE may apply in countries outside of Germany.

Packing List

1	Main unit	1 set	13	Rubber washer	2 pcs
2	Hot air gun	1 pc	14	Desoldering nozzle	3 pcs
3	Soldering iron stand	2 pcs	15	Nozzle	4 pcs
4	Soldering pen	1 pc	16	Desoldering gun front plug	2 pcs
5	Electric tweezers	1 pc	17	Desoldering gun O-ring 6x1.5	2 pcs
6	Desoldering gun	1 pc	18	Desoldering gun O-ring	2 pcs
7	Suction pen	1 pc	19	Desoldering tube liner	1 pc
8	Power cord	1 pc	20	Filter cotton	10 pcs
9	Blow-dryer bracket	1 pc	21	Dust-absorbing sponge	10 pcs
10	Screw	2 pcs	22	Spring pin (cleaning pin)	1 pc
11	Suction disk	11 pcs	23	Anti-ironing mat	1 pc
12	Suction nozzle	3 pcs	24	User Manual	1 pc

Product Overview

MS-900 is a 4 in 1 Rework Station integrated with hot air gun, soldering iron, desoldering gun and electric tweezers. Three tool channels can be used independently without interference. It adopts integrated and streamline design which has saved the operating space. Large LCD screen can display various information clearly. It is a perfect assistant of labs, technical personnel and electronics engineer.

※ In order to avoid damage to the machine and keep the operating environment safe. Please read this Manual carefully before using this product, and keep it properly for future reference.

Functional Features

- High accuracy MCU control is employed to synchronously detect whether the 3 tool channels can be used independently and synchronously without mutual interference.
- Built-in vacuum generator.
- Super power. The whole machine can provide a maximum of 900W power output.
- Stand-alone machine can carry out multiple desoldering tasks simultaneously.
- Large screen graphics display screen which can display all kinds of parameter data and messages graphically. The contents can be presented abundantly and intuitively.
- Automatically identify all kinds of welding tools and load corresponding parameters.
- The software can adjust the temperature automatically which is more accurate and convenient.
- Fault display and alarm functions available.
- Functions such as standby, beep alarm, temperature lock and factory data reset available.
- Support communication interface. It can access to a computer, and complete various settings following the specified program.
- Vacuum desoldering pen is added to facilitate dismantle the desoldering components.

Soldering pen

- The soldering station adopts integral heating core material which provides thermal conduction and extremely high temperature returning speed. It only needs 8s to heat up the room temperature when the machine is started up to 350°C.
- Front sensor is adopted to ensure high temperature control accuracy and good temperature stability.
- The welding holder is light and comfortable.

Electric tweezers

- The heating core of electric tweezer adopts 12VDC low-voltage power supply and the main power transformer isolation output which is safe and reliable.
- Front sensor is adopted to ensure high temperature control accuracy and good temperature stability.

Desoldering gun

- The heating core of desoldering station adopts 24VDC low-voltage power supply and the main power transformer isolation output which is safe and reliable.
- Built-in vacuum pump with strong suction.

Hot air gun

- Intelligent cooling system is adopted. It can automatically delay the air supply when the equipment is shutdown which can greatly extend the service life of the heating core and holder.
- Spiral heating core is adopted which can contribute to longer service life.
- The holder of hot air gun has been redesigned to make the air more even. It is not easy to damage which is convenient for maintenance, storage and transportation.

Specifications and Parameters

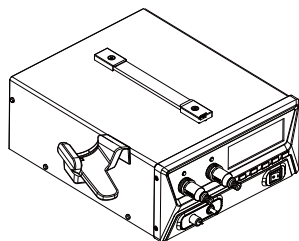
Input power	230VAC 50Hz (optional 110VAC 60Hz)			
Total power	900W (max)			
Name	AP-552B+ Hot air desoldering station	GT-Y130 Soldering pen	GT-X150 Desoldering gun	GT-N100 Electric tweezers
Power	Heating component 550W, air pump 25W	130W	Heating component 150W, vacuum pump 15W	100W
Output power	The same with the input power	24VDC	24VDC	24VDC
Temperature range	150-500°C/ 302-932°F	150-500°C/ 302-932°F	300-500°C/ 572-932°F	150-500°C/ 302-932°F
Standby temperature	No temperature output	200°C	300°C	200°C
Standby time	Auto-sleep when the handle is placed on the holder (sleep time cannot be set)	1-120 minutes (0 means standby deactivated)	1-120 minutes (0 means standby deactivated)	1-120 minutes (0 means standby deactivated)
Air flow	23L/min(Max) 5L/min(Min)	NA	NA	NA
Noise	<52 dB(A)	NA	NA	NA
Vacuum pressure	-60Kpa			
Temperature calibration range	-50~+50°C/-90~+90°F			
Lock setting	Available			
Temperature stability	±5°C	±2°C	±2°C	±2°C
Tip to ground impedance	<2 Ohm			
Tip to ground voltage	<2 mv			
Working Temperature & Humidity	Temperature 0°C~40°C Relative humidity <80%			
Storage Temperature & Humidity	Temperature -20°C~80°C Relative humidity <80%			
Overall dimension	310(L)x309(W)x146(H)mm (with hot air gun holder)			
Weight	8270 g (Main unit + Power cable + Hot air gun + Hot air gun holder)			

※ The above specification may change. Please refer to the actual machine parameters.

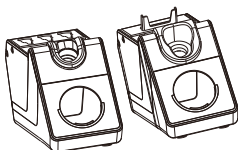
Tool Kit Diagram

※ The following specification is the standard configuration of the equipment, and it also supports GT-Y050/GT-Y150 soldering pen (optional).

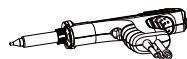
This product needs to be tested before shipment, so some accessories may cover a small amount of tin and the casing will be slightly yellowing, which is a normal phenomenon.



MS-900 Main unit



Soldering iron stand



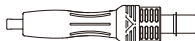
GT-X150 Desoldering gun
(for MS-900 only)



GT-B001 Suction pen



GT-Y130 Soldering pen



AP-552B+ Hot air gun



GT-N100 Electric tweezers

Front Panel Interface Diagram

Channel 1 indicator

On indicator indicates heating of the channel holder
Off indicator indicates not heating of the channel holder

Interface of channel 1

Soldering station, desoldering gun and electric tweezers

Interface of channel 2

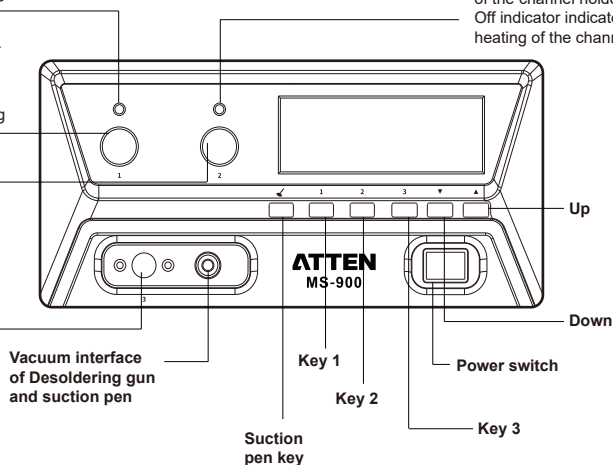
Soldering station, desoldering gun and electric tweezers

Interface of channel 3

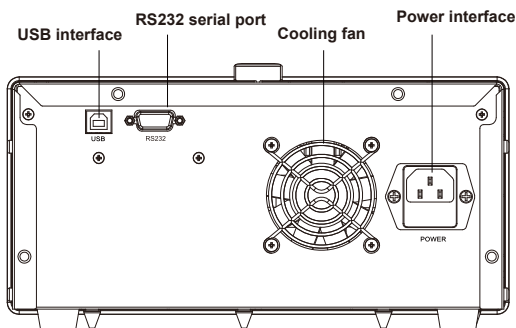
Connecting the hot air gun holder

Channel 2 indicator

On indicator indicates heating of the channel holder
Off indicator indicates not heating of the channel holder



Rear Panel Interface Diagram



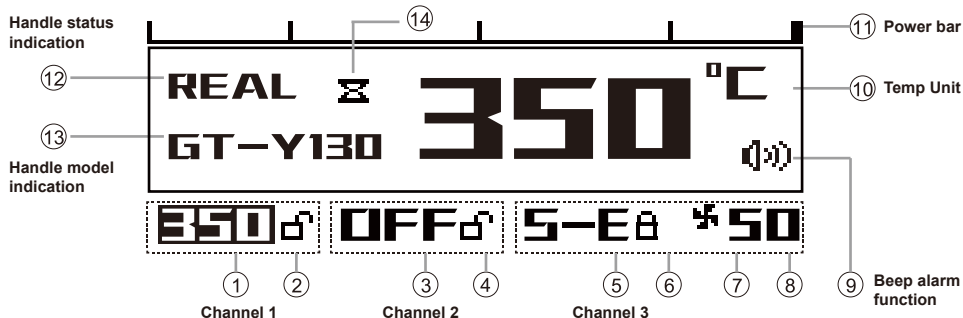
Work Interface Description

After the machine is powered on, turn on the power switch. The screen will display the company name for 3s and then switch to the normal working interface.

Boot screen of MS-900

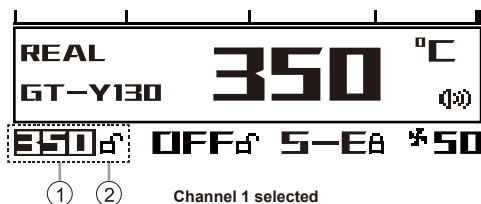


Working Interface Introduction and Operation Method



※ When the desoldering gun fails to reach the setting temperature, displays "⌘"; When the desoldering gun is blocked, displays "⌘"; In other statuses, provides no indication.

Channel 1



① Inverse selection indicates that the current channel is selected.

Long press key "1" to turn on/off channel 1.
 Channel 1 off: Always shows OFF.
 Channel 1 open:
 Selected: Always show temperature setting values
 Unselected, display according to the running state.

Running state	Display contents
Normal operation	Setting temperature
Standby	SLP
Sensor failure or no handle available	S-E
Heating core damage	Display H-E

Short press key 2 (or 3) to switch to the Channel 2 (or 3). And the channels switched will be in Invert Selection state.

- ② Channel 1 locking: When it is unlocked, and press the "▼" "▲" on the panel to increase or decrease the parameter value. When it is locked, the channel parameters cannot be changed.
 Channel 1 locking on/off: Press "⌘" for more than 3s to switch the locking function between on and off.

Channel 2

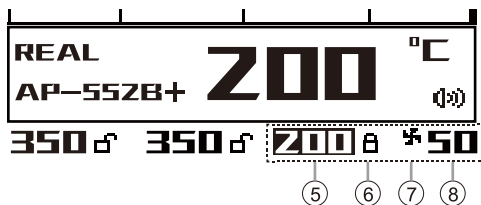


Channel 2 selected

* Operation same with that of channel 1

- ③ Long press key "2" to turn on/off channel 2.
Short press key "1" (or key "3") to switch to channel 1 (or channel 3), and the channels switched will be in Invert Selection state. Operation is the same with that of channel 1
- ④ Channel 2 lock symbol.

Channel 3



Channel 3 selected

* Operation same with that of channel 2

- ⑤ Long press key "3" to turn on/off channel 3. Short press "3" to switch between temperature or air flow settings Short press key "1" (or key "2") to switch to channel 1 (or channel 2), and symbol is in reverse selection, it means that it is in air volume adjustment state.
- ⑥ Channel 3 lock symbol.
- ⑦ When the fan symbol is displayed, it means that it is in air output state; inverse selection indicates air flow adjustment status.
- ⑧ Air volume display of Channel 3



Beep alarm function

- ⑨ When the tone function symbol is on, keypad tone will appear at all keys operation, and will disappear after turn it off.
When the power switch is off, long press "▼" and "▲" key. Turn on the power switch once more to switch tone on and off.



Tone function

- ⑩ Temp Unit displayed: °C or °F

When the power switch is off, long press "  ", and then turn on the power switch. The temperature unit will switch between °C and °F.

Power bar

- ⑪ Displays current channel output power status.

Holder status indication

- ⑫ Holder status indication: REAL (real-time value).

Holder model indication

- ⑬ Holder model indication NO TOOL (current channel not connected with holder), GT-Y130, GT-X150, GT-N100, AP-552B+.

Other running status display



Channel 1 is selected and is working normally
Channel 2 is off
Channel 3: Sensor failure or no holder available



Channel 1 is off
Open the Channel 2 and set the temperature to 200°C
Channel 3: Sensor failure or no holder available



Channel 1 is selected and is in dormant state
Channel 2 is off
Open the Channel 3 and set the temperature to 300°C



Channel 1 is selected. Sensor failure or no holder available
Channel 2 is off
Channel 3: Sensor failure or no holder available



Channel 1 is selected the channel heater is damaged
 Channel 2 is off
 Channel 3: Sensor failure or no holder available



Channel 1 is selected. No connect handle.
 Channel 2 is off
 Channel 3: Sensor failure or no holder available

System Function Setting

Temperature calibration

Press key "1" to switch the channel to channel 1 of soldering station (skip this step if it is channel 1 of soldering station already).
 While pressing the key "↵", press "1" for more than 3s to enter temperature calibration mode as shown in the figure below.



CAL Temperature calibration

Status bar displays "CAL" "GT-Y130" (current soldering iron type). The main window displays the community positive values (0°C or 0°F at delivery). Press "▼" or "▲" to enter the temperature calibration value, and press "1" to save the value. And then it will enter sleep time adjustment mode. If sleep time doesn't need to be adjusted, it will exit automatically 5s later.

Calibration method: Prepare the temperature tester. When the machine is in constant temperature, measure the temperature of the soldering iron nozzle to be corrected and keep records (Please apply some soldering material on the soldering iron nozzle so that they can contact closely). Set the measuring temperature as T1 (such as 350°C) and the display temperature as T2 (such as 335°C); the temperature should be calibrated to: $T1 (350^{\circ}\text{C}) - T2 (335^{\circ}\text{C}) = 15^{\circ}\text{C}$;

Notes:

The temperature can only be calibrated in working mode; namely when there is no holder available, the temperature cannot be calibrated.

Temperature calibration of Channel 2 (or 3): The operation method is the same with that of Channel 1. That is, switch to the channel required for temperature calibration and then conduct corresponding operation.

Sleep time setting

After temperature calibration, it will directly enter sleep time setting, or press "1" after entering the temperature calibration mode to enter sleep time setting mode. The status bar will show "SLP" " GT-Y130" (current holder model). The main window will show the sleep time (default value at delivery is 0 minute, no sleep). Press "▼" or "▲" key to enter sleep time. Press "1" to save the setting.



SLP sleep setting dialog (10minutes sleeping duration in the above figure. If the soldering station is not used within 10 minutes, the electrical soldering station will automatically enter into sleeping state.)



SLP sleeping status indication window (sleeping temperature drops to 200°C when the setting value is higher than 200°C).



SLP sleeping status indication window (sleeping temperature keep to setting value when the setting value is less than 200°C).

Sleep awakening: When Channel 1 is an electrical soldering station, and if the electrical soldering station needs to be re-started in sleep mode, press "1" to enter normal working status.

Notes:

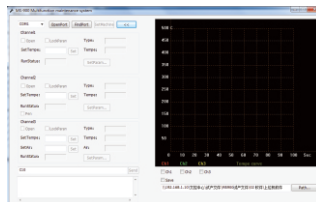
Sleep setting of Channel 2: The operation method is the same with that of Channel 1. That is, switch to the channel required for sleep setting and then conduct corresponding operation.

Restore factory settings

When the power switch is off, long press "↵" and "▲", and then turn on the power switch to restore factory settings.

Main unit computer software download link

www.atten.com(EN)
www.atten.com.cn(CN)



Serial user command (Main unit computer software shall be equipped)

- | | | | |
|--------|---------------------------------------|-----|------------------------------------|
| 1. c?0 | Help | | |
| 2. C00 | Restore factory settings | | |
| 3. C10 | Check the temperature of all channels | | |
| C11 | Check the temperature of Channel 1 | C12 | Check the temperature of Channel 2 |
| C13 | Check the temperature of Channel 3 | | |
| 4. C20 | Open all channels | | |
| C21 | Open Channel 1 | C22 | Open Channel 2 |
| C23 | Open Channel 3 | C24 | Open desoldering pen |
| 5. C30 | Close all channels | | |
| C31 | Close Channel 1 | C32 | Close Channel 2 |
| C34 | Close desoldering pen | C33 | Close Channel 3 |

Indicates the data to be filled in by the user, _ indicates no need of filling

- | | |
|--------|---------------------------------------|
| 6. C41 | Temperature unit selection °C 0; °F 1 |
| C42 | Tone switch On 0; Off |

If the input value has less than 3 digits, use 0 to supplement;

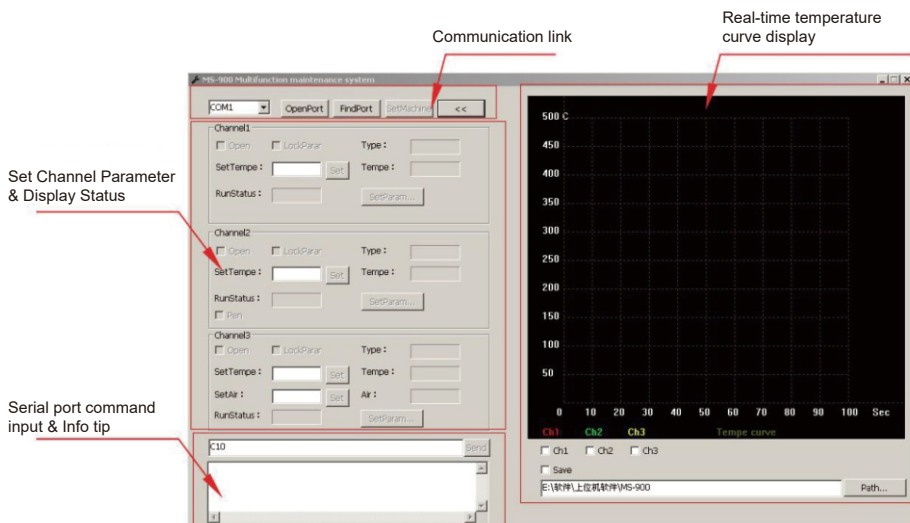
- | | |
|---------|--|
| 7. C51 | Temperature value setting of Channel 1 (150 - 500°C/302 - 932°F) |
| C52 | Temperature value setting of Channel 2 (150 - 500°C/302 - 932°F) |
| C53 | Temperature value setting of Channel 3 (150 - 500°C/302 - 932°F) |
| C54 | Air flow value setting of Channel 3 (150 - 500°C/302 - 932°F) |
| 8. C61 | Temperature calibration value of Channel 1(-50 - 50°C/-90 - 90°F) |
| C62 | Temperature calibration value of Channel 2(-50 - 50°C/-90 - 90°F) |
| C63 | Temperature calibration value of Channel 3(-50 - 50°C/-90 - 90°F) |
| 9. C71 | Sleep time setting of Channel 1 (0 - 120)(default value at delivery is 0 minute, no sleep) |
| C72 | Sleep time setting of Channel 2 (0 - 120)(default value at delivery is 0 minute, no sleep) |
| 10. C80 | Parameter locking for all channels Unlock 0 Lock 1 |
| C81 | Parameter locking for Channel 1 Unlock 0 Lock 1 |
| C82 | Parameter locking for Channel 2 Unlock 0 Lock 1 |
| C83 | Parameter locking for Channel 3 Unlock 0 Lock 1 |

PC software Operation Manual

1. Software running system

The PC software can be used under the following operating systems: win XP win 7 win 10

2. Interface description



Software interface include four function modules

1. Communication module: Display communication port, automatic search port and automatic connection, communication switch, unfold and hidden real-time communication curve.
2. Channel parameter setting and status display module: Display real-time parameters information of each channel and parameter settings.
3. Serial port command input/info tip module: Input serial command manually (serial command to see the instructions on page 45) and info tip, including errors, important operating hints, etc.
4. Real-time temperature curve display module: Select real-time temperature curve chart of each channel.

3. Operation Instruction

1. Double-click the icon (right click + open file) to open the MS - 900 PC software.
2. Click FindPort, Software search port and connect device automatically, click Close to close the connection. (figure 1)

Click SetMachine to set buzzer, temperature unit, factory default setting. (figure 2)

Click « to open or close the right side of real-time curve and read-write data module.

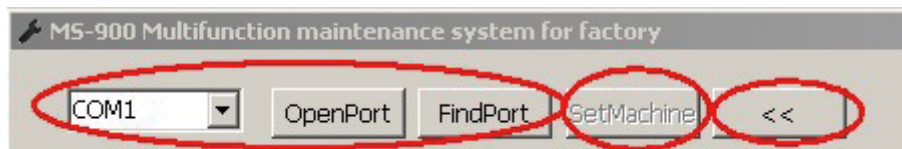


figure 1

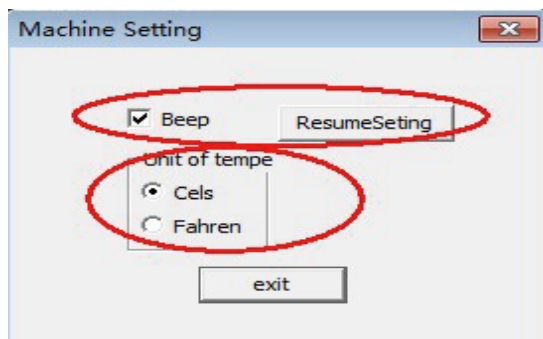


figure 2

3. Tick Open to open the channel, Tick LockParar to lock the channel temperature. SetTempearea set handle temperature value (150 °C -- 480 °C) for the channel. SetAir area set air volume for hot air gun (No air volume setting function in soldering iron channel). RunStatus display the real-time status of equipment operation (normal work display Normal, no soldering iron display S-E, auto-sleep display SLP, channel off display OFF). Type display the handle type of channel; Tempe display the temperature value of the handle; Air display the Air volume value.
- Click SetOalarm, set auto-sleep time and temperature compensation, need 3 digits to display, so when set the auto- sleep time or temperature to "10", you have to input "010".

The screenshot shows a control interface with several sections:

- Top Left:** Checkboxes for ☒ Open and ☐ LockParar.
- Middle Left:** Fields for SetTempe: 380, SetAir: 25, and RunStatus: normal, each with a Set button.
- Top Right:** Fields for Type: AP-552B, Tempe: 234 C, and Air: 25.
- Bottom Left:** A SetParam... button.
- Right Side:** Fields for Sleeptime: 000 and AdjTempe: 000, each with a Set button, and an Exit button.

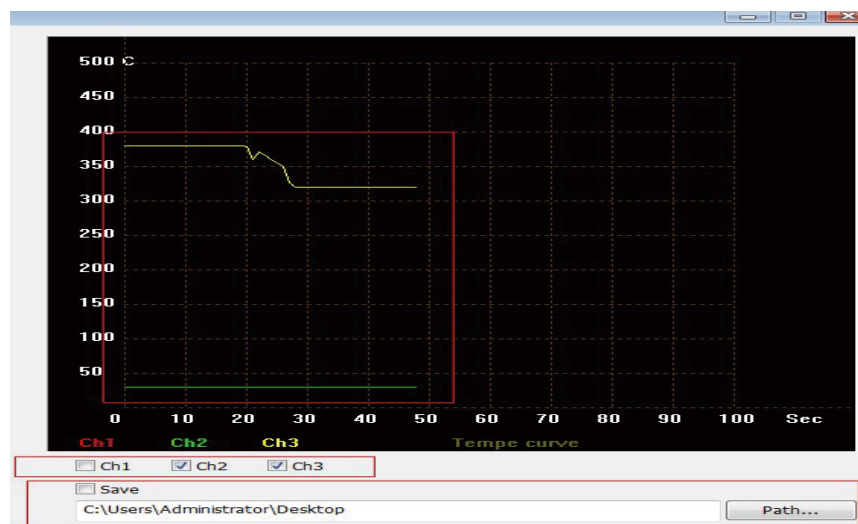
4. Area 1 can be manually entered in a serial command (specific serial command to see the instructions on page 45), click Send, info tip appears in the message box of area 2.
- Note: Message box display a variety of operation info tip and error info (alarm message).

The screenshot shows a serial command input and output area:

- Input Field:** A text box containing the command "C10" and a Send button.
- Output Field:** A text box displaying the response:


```
P 1 0 08 FF 00 00 03 03 19 01 7C 00 32 00 32 01 7C 00 1F 00 1F
uint: C   beep enable
channel1 close unlock Unknow tempe 31 C RunStatus S-E
channel2 close unlock Unknow tempe 31 C RunStatus S-E
channel3 open unlock AP-552B tempe 380 C air 25 RunStatus norr
pen close
```

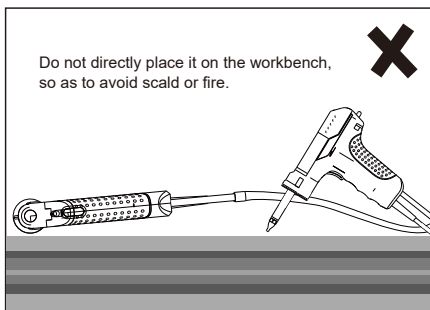
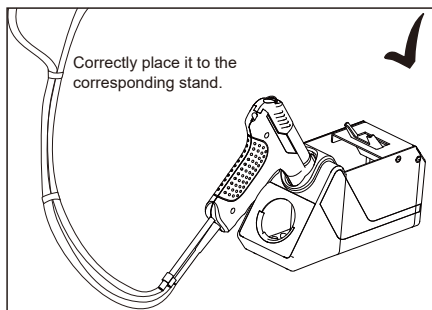
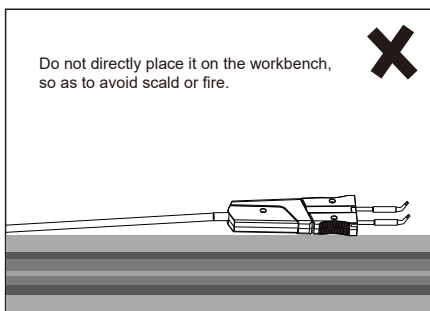
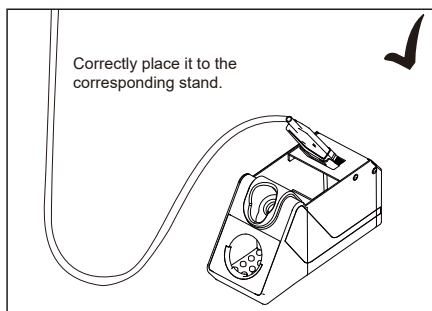
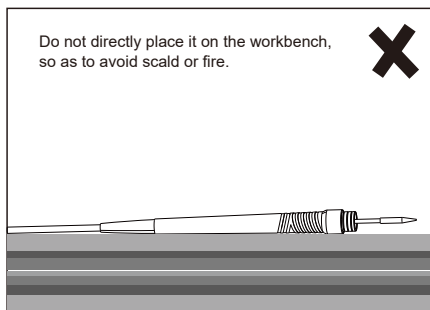
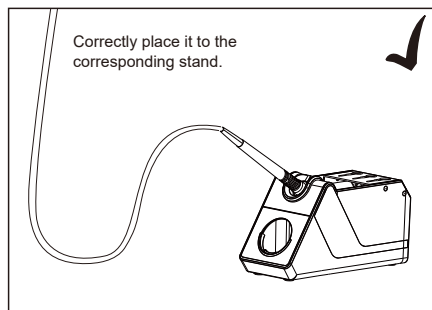
5. CH1, CH2 and CH3 means of different channel, Click it and display the real-time temperature curve of each channel in the above areas.
Click Path, set save address of the real-time temperature curve, Click Save, real-time temperature curve save as excel form file to the setting address.



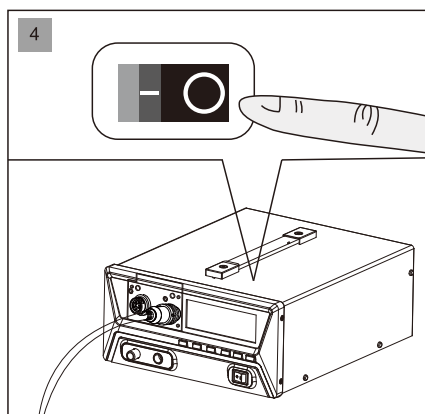
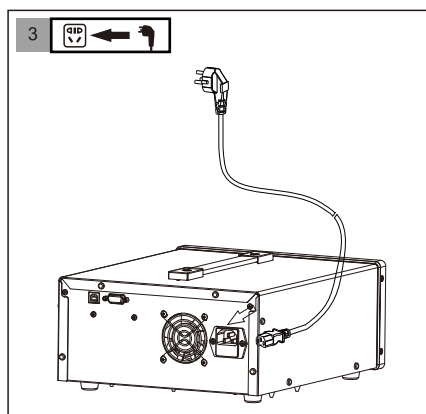
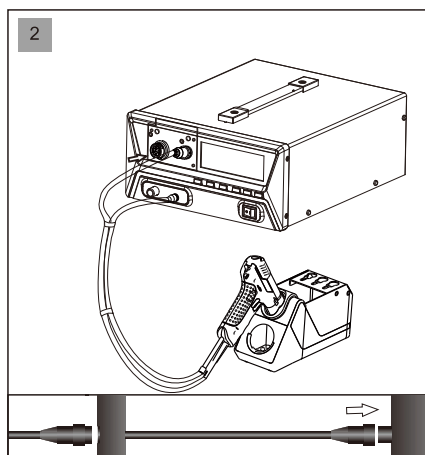
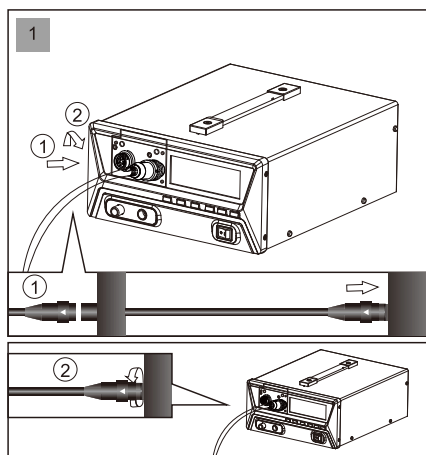
PC software Operation Manual

Correct Placement Mode of the soldering iron

⚠ Warning: For the sake of your safety, when the product is not in use, please place the holder to the corresponding stand.



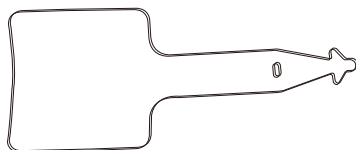
Connecting Mode



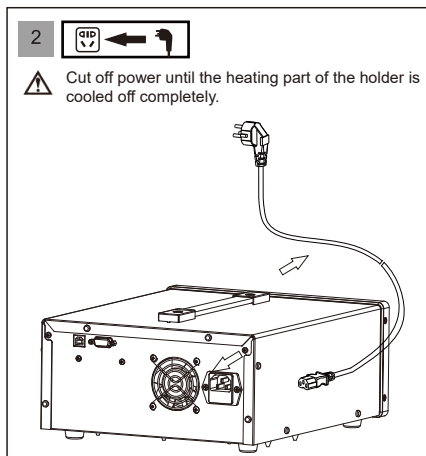
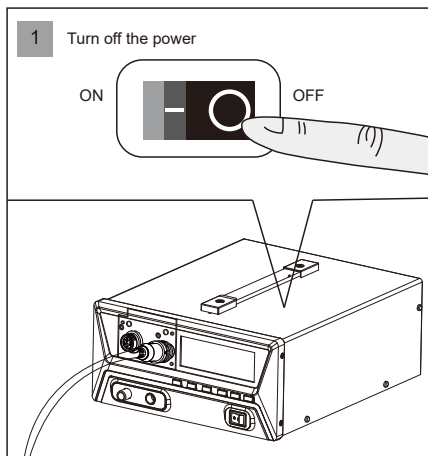
⚠ Notes: When plugging and unplugging during soldering, do remember to cut off power, so as to avoid damage to the main unit!

Anti-ironing mat

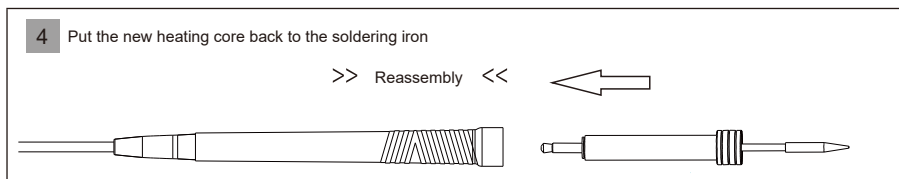
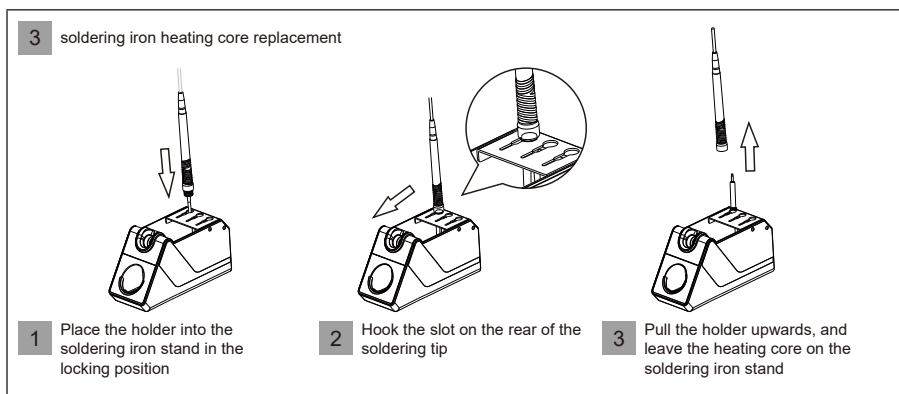
If you need to change the heater, soldering tip or suction nozzles without knowing the heating situation, you can use the anti-hot pad to change them. In case of non-emergency, it is recommended to replace the accessories after the temperature drops back to normal temperature to avoid burns.



Replacement of Heating Core

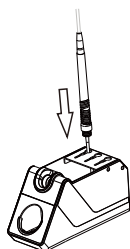


GT-Y050 soldering iron heating core replacement

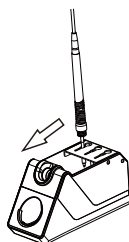


GT-Y130 GT-Y150 soldering iron heating core replacement

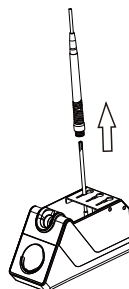
3 Holder heating core replacement



1 Place the holder into the soldering iron stand in the locking position



2 Move the holder until the soldering tip can be locked



3 Pull the holder upwards, and leave the heating core on the soldering iron stand

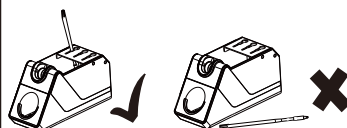
4 Put the new heating core back to the holder

>> Reassembly <<



There is a locking position on the heating core, align with the holder slot to mount.

5 Placement mode of heating core



GN-N100 tweezers heating core replacement

3 Pull out the heating core of the tweezers



4 Put the new heating core back to the holder

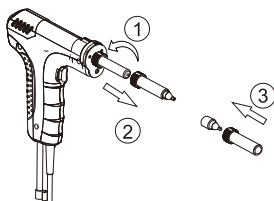
>> Reassembly <<



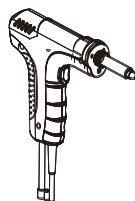
Tips: After replacement of heating core, please verify the temperature accuracy, and use temperature compensation setting items to compensate and calibrate temperature error. Do not directly place the uncooled heating core on the workbench, to avoid scald or fire.

GT-X150 desoldering gun desoldering nozzle replacement

1 Unscrew the nut on the front of the heating core, withdraw the desoldering nozzle.

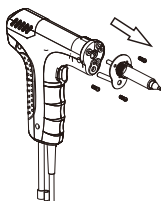


2 Replace with the new desoldering nozzle, and reassemble

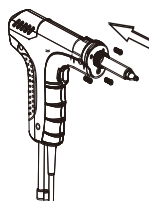


GT-X150 desoldering gun heating core replacement

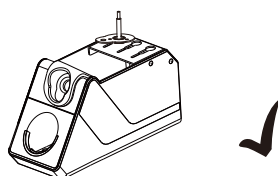
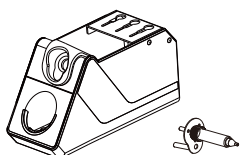
- 1 Remove the three screws on the front of the heating core, and withdraw the heating core.



- 2 Put the heating core back to the holder, and lock the screws.



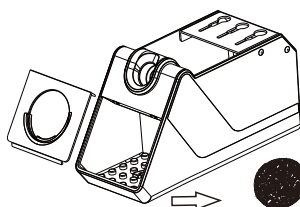
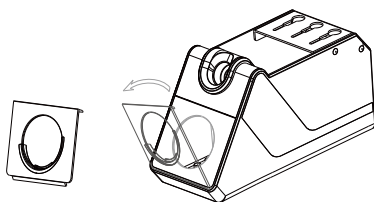
- 3 Placement mode of heating core.



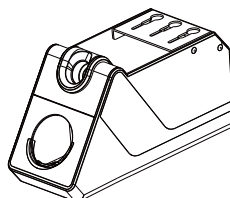
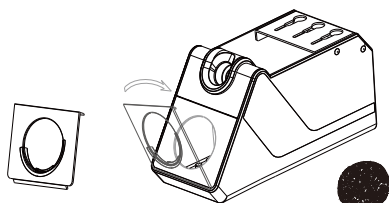
Tips: After replacement of heating core, please verify the temperature accuracy, and use temperature compensation setting items to compensate and calibrate temperature error.

Replacement of Sponge or Steel Wool

- 1 Open the soldering iron stand as shown in the diagram, withdraw the sponge or steel wool.

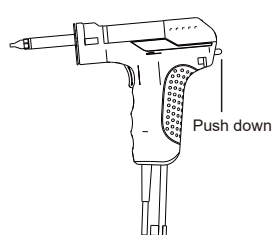


- 2 Put the sponge or steel wool for replacement into the soldering iron stand.

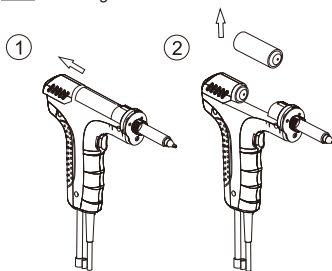


GT-X150 Regular Cleaning

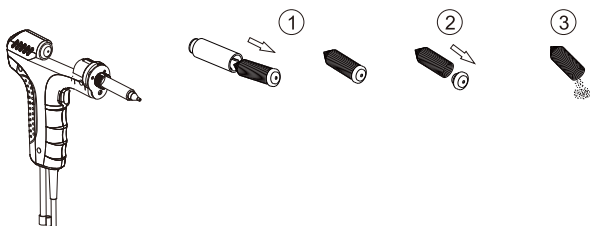
- 1 Press the switch on the rear of the desoldering gun



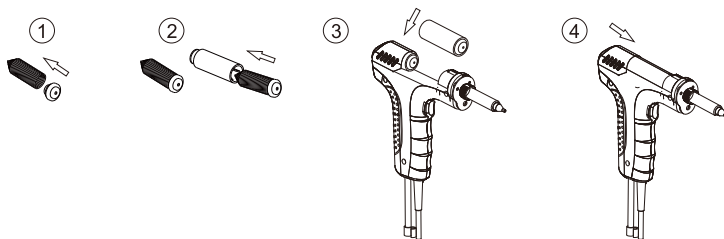
- 2 Draw the rear cap to withdraw the soldering tin tube.



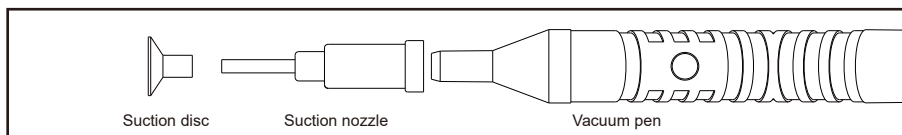
- 3 Withdraw the spring in the soldering tin tube, unplug the rubber plug, and pour out the residual tin.



- 4 Put back the spring and the rubber plug, put them into the soldering tin tube, put back to the desoldering gun holder, push the rear cap forwards, and then simply lock it.



Use method of vacuum pen

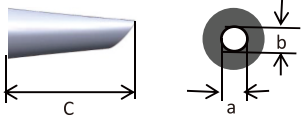
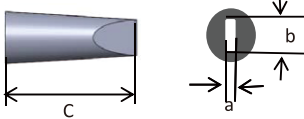
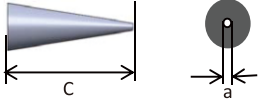
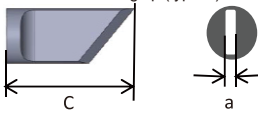


Insert the head of the suction nozzle in to the hole of the suction disc, and finally insert the vacuum pen to the end of the nozzle to complete the assembly.

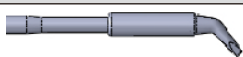
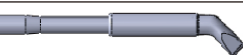
Specification and Model of Product

Product model	GT-Y050 (Optional)	GT-Y130	GT-Y150 (Optional)	GT-N100	GT-X150
Rated voltage	12VDC	24VDC	24VDC	12VDC	24VDC
Heating power	50W	130W	150W	50W*2	150W
Temperature range	150-500°C; 302-932°F				300°C~500°C; 572°F~932°F
Material of cable	High temperature resistant silica gel				
Heating core type	Integrated heating element				
Temperature sensor	Thermocouple				
Heating core model	T50 series	T130 series	T150 series	T100 series	GT-X150

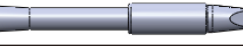
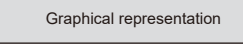
Integrated Heating Core Specification (For option)

T50 series (applicable to GT-Y050 soldering iron)					
Bevel soldering tip (type C) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T50-1.2C	1.2	1.2	9.0
Chisel-like soldering tip (type D) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T50-1.3D	0.5	1.3	9.0
		T50-2.2D	0.5	2.2	9.0
Conical-like soldering tip (type I) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T50-0.5I	0.5		9.0
Knife-like soldering tip (type K) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T50-K	1.2		9.0

T100 series (applicable to GT-N100 tweezers)

Chisel-like soldering tip (type D)	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	
		T100-1.3D	0.5	1.3	
		T100-2.2D	0.5	2.2	
		T100-3.0D	1.0	3.0	
Conical-like soldering tip (type I)	Graphical representation	Model	Φ a mm		
		T100-0.5I	0.5		

T130 series (applicable to GT-Y130 soldering iron)

Bevel soldering tip (type C)	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T130-1.2C	1.2	1.2	10.0
		T130-2.4C	2.4	2.4	10.0
		T130-3.2C	3.2	3.2	10.0
Chisel-like soldering tip (type D)	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T130-1.6D	0.8	1.6	10.0
		T130-2.4D	1.0	2.4	10.0
		T130-3.2D	1.2	3.2	10.0
Chisel-like soldering tip (type I)	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T130-0.5I	0.5	10.0	
		T130-1.0I	1.0	10.0	
		T130-K	2.0		12.5

T150 series (applicable to GT-Y150 soldering iron)

Bevel soldering tip (type C)		Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
			T150-3C	3.0	3.0	15
			T150-5C	5.0	5.0	16
			T150-6.5C	6.5	6.5	16
Chisel-like soldering tip (type D)		Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
			T150-3.2D	1.2	3.2	13
			T150-4.6D	1.6	4.6	13
			T150-6.5D	2.0	6.5	13
Knife-like soldering tip (type K)		Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
			T150-K	3.0		17

T151 series (applicable to GT-X150 desoldering gun)

	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm
		T151-0.8	0.8	1.8
		T151-1.0	1.0	2.0
		T151-1.3	1.3	2.3
		T151-1.6	1.6	3.0

Daily use and maintenance

In order to ensure service life of the product, please pay attention to the precautions during use:

- Use lower soldering temperature, excessive soldering temperature will damage the parts and the PCB, and will also oxidize the soldering tip, shortening the service life of the soldering tip.
- Use low-activity solder flux where possible. Use corrosive solder flux will shorten the service life of the soldering tip.
- Timely remove the oxidation in the soldering tip to ensure fleet soldering. Attention! Simply scrape the oxidation layer when clearing, and do not abrade the soldering tip with force, otherwise the service life of the soldering tip may be undermined.
- When wiping the soldering tip, make sure to use soft materials, e.g. wet sponge, etc. If the soldering tip is severely oxidized, steel wool can be used to wipe and clean. Attention! Regularly use steel wool to wipe the soldering tip may influence the service life of the soldering tip.
- Upon heating, please make sure that the soldering tip is tinned, so as to prevent oxidation.
- Upon soldering, please do not exert great force in the soldering tip, otherwise it will not be helpful to melt the soldering tin, but will damage the soldering object and the heating core.
- When using the GT-X150 holder, do not suck any other materials other than soldering tin, to avoid damage to the main unit.

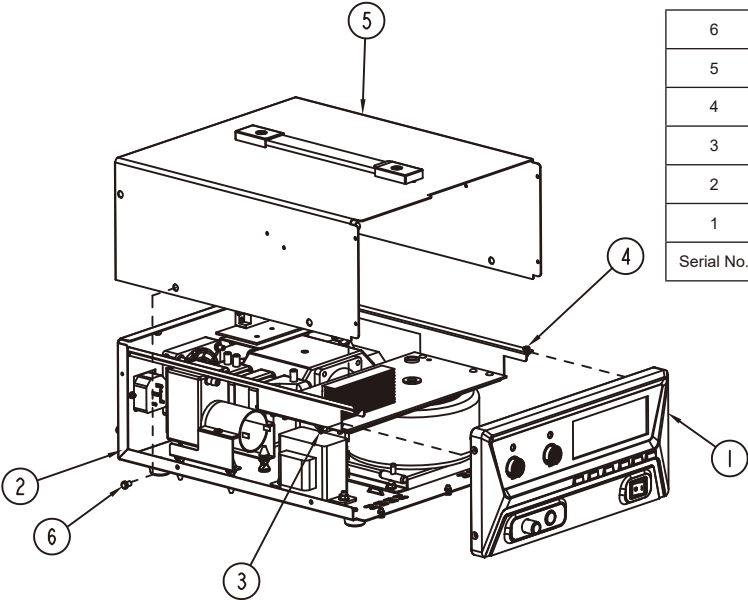
Care and maintenance

Warning

- It should be maintained by qualified electric technician or service personnel specified by original factory to check the fault or clean the machine, turn the power off and allow the unit to cool down to room temperature.
- Before carrying out any cleaning or maintenance work, always make sure that the appliance is disconnected from the mains supply by unplugging the power cord from socket-outlet.

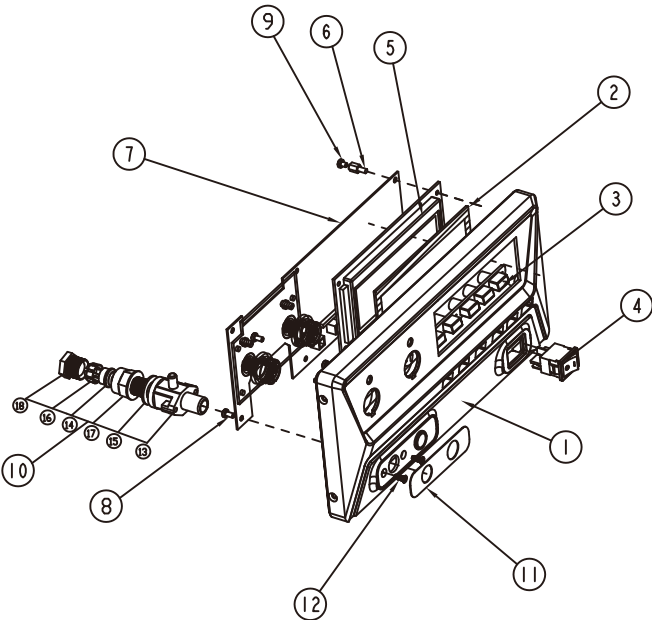
Fault code or fault description	Likely causes of the faults
E-1 : thermal fuse fault	1. In case open circuit fault occurs to the heating core, replace it. 2. In case poor contact occurs to the heating core, unplug and then re-install it. 3. In case the internal connection cable inside the heating core & handle is broken or heating core connection contact piece is damaged, repair the broken lead wire or replace the soldering pencil.
E-2:sensor alarm	1. In case the heating core is damaged, replace it. 2. In case open circuit occurs to the lead wire of the Sensor, check the lead wire of the soldering pencil.
Screen display fault:	In case the problem occurs, you can try to adopt the following measures to solve it. If the problem still cannot be solved, please return the equipment to the original factory for inspection. 1. Check if the socket switch is on. 2. Check if there is voltage on the socket. 3. Check if the plug with the power line is loose. 4. Check if the fuse is damaged (if so, please replace the fuse according to the specifications)
Inaccurate temperature:	1. Use user temperature compensation function to correct the temperature. 2. Replace the heating core with one produced and sent by the original factory.
Mojibake:	1. In case there is strong interference source from the outside environment, please change the application environment or evacuate from the interference area. 2. In case the internal circuit is abnormal, please send the equipment to the designated after-sales outlet for maintenance.

Exploded view of the MS-900 host



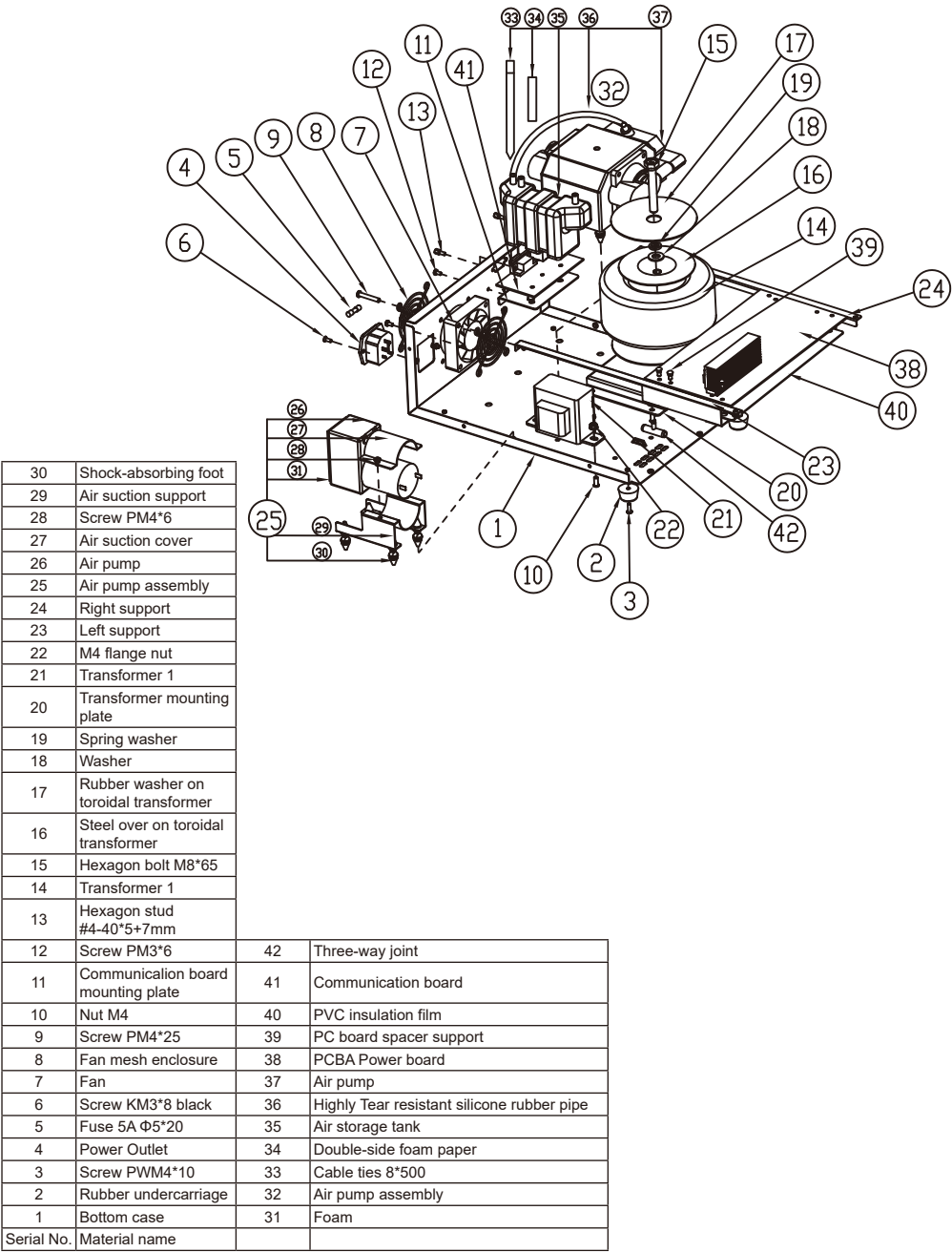
6	TM4X6
5	Upper cover assembly
4	PM3X6
3	KM3X8
2	Bottom case assembly
1	Front panel assembly
Serial No.	Material name

Exploded view of the Front panel assembly



18	Sealing nut
17	Sealing threaded sleeve
16	Locking ring
15	Three-way joint seal
14	Washer
13	Three-way joint
12	KA3*10 screw
11	Decoration panel
10	Three-way joint assembly
9	PM3X4
8	PM3X6
7	PCBA of front panel
6	Copper stud
5	LCD
4	switch
3	Button
2	Display lens
1	Front panel
Serial No.	Material name

Exploded view of the Bottom case assembly



Exploded view of the Upper cover assembly

4	PM4X15
3	Grip strap
2	Grip buckle
1	Upper cover
Serial No.	Material name

