

TOPSERV® Hybrid PVC



Hybridleitungen für Einkabellösungen in der Antriebstechnik.

Für statische und gelegentlich bewegte Anwendungen nach Siemens 6FX5008, SICK HIPERFACE DSL und anderen Standards



HELUKABEL® TOPSERV® Hybrid AWM STYLE 2570 I/II A/B 80°C 1000V DESINA CE

TECHNISCHE DATEN

Spezial-PVC-Hybridleitung nach UL AWM Style 2570 bzw. 21179 CSA AWM

Temperaturbereich	bewegt -0°C bis +60°C nicht bewegt -20°C bis +80°C
Prüfwechselspannung	50 Hz 2000 V
Mindestbiegeradius	bewegt 15x Außen-Ø nicht bewegt 5x Außen-Ø

- Durch das ca. 85% dichte Abschirmgeflecht optimale Erfüllung der Anforderungen an die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Ausgelegt für min. 100.000 Biegezyklen
- Diese Leitungen sind nach hohen Qualitätsrichtlinien hergestellt und entsprechen dem DESINA®-Standard

■ PRÜFUNGEN

- flammwidrig nach DIN VDE 60332-1-1 bis -1-3 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-1 bis -1-3

■ AUFBAU

- Cu-Litze blank, verzinkt, feindrähtig nach DIN VDE 0295 Kl. 5 / IEC 60228 Kl. 5 feinstdrähtig nach DIN VDE 0295 Kl. 6 / IEC 60228 Kl. 6
- Aderisolation: halogenfreies Spezial-PP
- Aderkennzeichnung: auf Anfrage
- Schutzleiter: GN-GE
- Aderschirmung: Steueradern paarweise, mit verzinkten Cu-Drähten
- Abschirmung: Geflecht aus verzinkten Cu-Drähten, Bedeckung ca. 85%
- Gleitbewegung unterstützende Vliesbewicklung
- Außenmantel: PVC
- Mantelfarbe: orange (RAL 2003) nach DESINA®

■ HINWEISE

- Klammern () bedeuten Schirm
- DESINA®, Warenzeichen SIEMENS und SICK siehe Hinweise S. 19

■ VERWENDUNG

Bei diesen kapazitätsarmen Hybridleitungen werden Motor-Servo- und Geberleitung in einer Leitung kombiniert. So werden Installationszeiten und Platzbedarf in den Anlagen reduziert. Wegen der EMV-Verträglichkeit, also der Störsicherheit, haben die Leitungen einen zusätzlichen Gesamtschirm. Die Fertigung erfolgt in Anlehnung an die Spezifikationen namhafter Servoantriebs- und Steuerungshersteller sowie nach diversen VDE-, UL- und CSA-Normen. Der Einsatz erfolgt z.B. im Maschinen-, Anlagen- und Roboterbau, in der Automatisierungs-, Antriebs-, Steuerungs- und Fertigungstechnik. Interessant für den exportorientierten Maschinen- und Anlagenbau. Um die EMV-Eigenschaften zu optimieren, empfehlen wir eine beidseitige und großflächige Rundumkontaktierung des Kupfergeflechtes.

■ EIGENSCHAFTEN

- kapazitätsarm
- beständig gegen Öl
- die bei der Fertigung verwendeten Materialien sind silikon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

Art.-Nr. HELUKABEL	Art.-Nr. OEM	Anzahl der Adern	Aufbau	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl ca. kg/km	Gewicht ca. kg/km
Nach SICK HIPERFACE DSL						
709930	Li9YCY	8	4 G 0,5 + (2 x 0,34) C + (2 x 26 AWG) C	9,3	72	123
709931	Li9YCY	8	4 G 0,75 + (2 x 0,34) C + (2 x 26 AWG) C	11,0	85	138
709932	Li9YCY	8	4 G 1,0 + (2 x 0,75) C + (2 x 22 AWG) C	11,6	130	208
709933	Li9YCY	8	4 G 1,5 + (2 x 0,75) C + (2 x 22 AWG) C	12,2	152	248
709934	Li9YCY	8	4 G 2,5 + (2 x 1,0) C + (2 x 22 AWG) C	13,8	207	326
709935	Li9YCY	8	4 G 4 + (2 x 1,0) C + (2 x 22 AWG) C	15,3	273	415
Nach SIEMENS OCC						
17001155	6FX5008-1BE04	10	4 x 0,38 + (2 x 0,38) C + (4 x 0,20) C	9,4	79	135
17001156	6FX5008-1BE08	10	4 x 0,75 + (2 x 0,50) C + (4 x 0,20) C	10,2	100	161
17001851	6FX5008-1BE11	10	4 x 1,5 + (2 x 1,5) C + (4 x 0,20) C	12,3	157	237
17001849	6FX5008-1BE21	10	4 x 2,5 + (2 x 1,5) C + (4 x 0,20) C	13,3	199	291