

De'Longhi Pinguino PAC N90 ECO Silent - Klimaanlage

Produktbeschreibung: De'Longhi Pinguino PAC N90 ECO Silent - Klimaanlage - 2.6 EER

Gruppe: Heiz- & Kühlgeräte
 Hersteller: De'Longhi
 Hersteller Artikel Nr: 0151400003
 EAN: 8004399512351



Beschreibung:
 Das Soft-Touch-Bedienpanel verfügt über elektronischen Raumthermostat und 24-Stunden-Timer und kann jederzeit per Fernbedienung gesteuert werden.

- Key Selling Points:
- Silent-Technologie
 - Vollökologisches Kühlmittel
 - Energieeffizienz

Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	De'Longhi Pinguino PAC N90 ECO Silent - Klimaanlage
Produkttyp	Klimaanlage
Energie Effizienzklasse	Klasse A
Platzierung/Befestigung	Mobil
Funktionen	Kühlend, Entfeuchtung
Empfohlenes Raumvolumen	Bis zu 85 m ³
Luftmenge	350 m ³ /h
Kühlkapazität	9800 BTU/h 2.5 kW
Max. Entfeuchtungskapazität	34 L/24Std.
Geräuschpegel (max.)	64 dB
Energieeffizienzgröße (EER)	2.6
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	44.9 cm x 39.5 cm x 75 cm
Gewicht	30 kg

- Product Features:
- Silent-Technologie
 Extra-leise Kühlung, in jedem verwendeten Betriebsmodus.
 - Vollökologisches Kühlmittel
 Das Voll-Öko-Kühlmittel R290 ist frei von FCKW, H-FCKW & FKW.
 - Energieeffizienz
 Innovatives Design gepaart mit Leistungsstärke und Technologie - der Pinguino-Serie spart Energie und ist umweltfreundlich. Das Klimagerät weist die Energieeffizienzklasse A auf.