

### De'Longhi Pinguino PAC EX100 SILENT - Klimaanlage

Produktbeschreibung: De'Longhi Pinguino PAC EX100 SILENT - Klimaanlage - Mobil - 3.6 EER - weiß

Gruppe: Heiz- & Kühlgeräte  
Hersteller: De'Longhi  
Hersteller Artikel Nr: 0151454002



**Beschreibung:**

Dank des perfekten Zusammenspiels von Technologie und einem geringen Verbrauch erreicht der Pinguino PAC EX100 Silent die Energieeffizienzklasse A++.

**Key Selling Points:**

- Natürliches, umweltfreundliches Kühlmittel
- LED-Display mit CLI-Funktion

#### Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	De'Longhi Pinguino PAC EX100 SILENT - Klimaanlage
Produkttyp	Klimaanlage
Energie Effizienzklasse	Klasse A++
Platzierung/Befestigung	Mobil
Funktionen	Kühlend, Entfeuchtung
Empfohlenes Raumvolumen	Bis zu 110 m <sup>3</sup>
Luftmenge	350 m <sup>3</sup> /h
Kühlkapazität	10000 BTU/h 2.5 kW
Max. Entfeuchtkapazität	32 L/24Std.
Geräuschpegel (max.)	64 dB
Energieeffizienzgröße (EER)	3.6
Farbe	Weiß
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	44.5 cm x 39 cm x 80.5 cm
Gewicht	30 kg

**Product Features:**

- Natürliches, umweltfreundliches Kühlmittel  
Der Pinguino PAC EX100 Silent nutzt das natürliche, äußerst effiziente Kühlmittel Propan R290. Dieses Gas hat keinerlei Einfluss auf den Treibhauseffekt.
- LED-Display mit CLI-Funktion  
Durch das CLI-System (Comfort Light Indicator) und das integrierte Streifen-Design auf der Vorderseite ermöglicht das innovative LED-Display sofortiges Feedback zum Komfortlevel und ein einfaches Ablesen.