

De'Longhi Pinguino PAC CN93ECO - Klimaanlage

Produktbeschreibung: De'Longhi Pinguino PAC CN93ECO -
Klimaanlage - Mobil - 2.6 EER - weiß

Gruppe: Heiz- & Kühlgeräte
Hersteller: De'Longhi
Hersteller Artikel Nr: CN93ECO
EAN: 8004399512320



Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	De'Longhi Pinguino PAC CN93ECO - Klimaanlage
Produkttyp	Klimaanlage
Energie Effizienzklasse	Klasse A
Platzierung/Befestigung	Mobil
Funktionen	Kühlend, Entfeuchtung
Empfohlenes Raumvolumen	Bis zu 90 m ³
Luftmenge	350 m ³ /h
Kühlkapazität	10500 BTU/h 2.6 kW
Max. Entfeuchungskapazität	36 L/24Std.
Geräuschpegel (max.)	64 dB(A)
Energieeffizienzgröße (EER)	2.6 (W/W)
Farbe	Weiß
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	44.9 cm x 39.5 cm x 75 cm
Gewicht	30 kg