

De'Longhi Pinguino PAC EX120 Silent - Klimaanlage

Produktbeschreibung: De'Longhi Pinguino PAC EX120 Silent - Klimaanlage - Mobil - 2.85 EER - Schwarz

Gruppe: Heiz- & Kühlgeräte
 Hersteller: De'Longhi
 Hersteller Artikel Nr: 0151454001
 EAN: 8004399512283

Beschreibung:
 Die LCD-Infrarot-Fernbedienung verfügt über eine am Gerät integrierte Halterung.

- Key Selling Points:
- Real-Feel-Technologie
 - Extra-leise Kühlung, in jedem verwendeten Betriebsmodus

Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	De'Longhi Pinguino PAC EX120 Silent - Klimaanlage
Produkttyp	Klimaanlage
Energie Effizienzklasse	Klasse A
Platzierung/Befestigung	Mobil
Funktionen	Kühlend, Entfeuchtung
Empfohlenes Raumvolumen	Bis zu 110 m³
Luftmenge	350 m³/h
Kühlkapazität	11500 BTU/h 3 kW
Max. Entfeuchtungskapazität	32 L/24Std.
Geräuschpegel (max.)	64 dB
Energieeffizienzgröße (EER)	2.85
Farbe	Schwarz
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	44.5 cm x 39 cm x 80.5 cm
Gewicht	32 kg

- Product Features:
- Real-Feel-Technologie
 Die Real-Feel-Technologie ist eine Kombination aus Temperaturregelung und Luftfeuchtigkeitsregelung und sichert so das beste Komfortlevel auch über lange Zeit hinweg.
 - Energieeffizienz
 Der Pinguino-Serie spart Energie und ist umweltfreundlich. Der PAC EX120 SILENT weist die Energieeffizienzklasse A auf.

- What's in the Box:
- De'Longhi Pinguino PAC EX120 Silent
 - Fernbedienung
 - Fensterabluft-Kit, wall exhaust kit

