

uvex

Augenschutz

05.11.2019

Produkt Datenblatt Modell megasonic 9320 281



**UVEX ARBEITSSCHUTZ GMBH, Würzburger Str. 181-189,
D-90766 Fürth**

Produkt- charakteristik	<ul style="list-style-type: none">• Revolutionäre Vollsichtbrille mit maximal optimiertem Sichtfeld• Einzigartiges rahmenloses Scheibendesign• OTG-Funktion mit Aussparung für Brillenbügel• Flexibler Rahmen ermöglicht maximalen Tragekomfort• 30 mm breites Kopfband bietet optimalen Halt• leicht wechselbares Kopfband und Scheibe• gut mit anderer PSA kombinierbar• Bewährte uvex supravision-Beschichtungstechnologie
Technische Details	
Fassung Material Farbe	PVC anthrazit

Kopfband	
Material	Textil
Farbe	lime
	Kennzeichnung
Hersteller	W
EN-Norm	166
Verwendungsbereich	3 (Flüssigkeiten und Spritzer) 4 (Grobstaub)
Mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigk. gg. Teilch. hoher Geschwindigkeit bei extr. Temperaturen	T
Konformitätszeichen	CE
Scheibe	
Material	PC
Scheibendicke	2,40 mm
Beschichtung	uvex supravision excellence
Farbe	grau 23%
UV-Schutz	UV 400
	Kennzeichnung
Schutzstufe	5-2,5 (DIN EN 172)
Hersteller	W
Optische Klasse	1
Mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigk. gg. Teilch. hoher Geschwindigkeit bei extr. Temperaturen	T
Oberflächenbeständigkeit gg. kleine Teilchen	K
Beständigkeit gegen Beschlagen	N
Konformitätszeichen	CE
Fabriksymbol	

Sonstiges

Gewicht

93g

Verpackung

4 Brillen pro Box

Normerfüllung

160 Brillen pro Karton

PSA Kategorie

DIN EN 166 + DIN EN 172

Kategorie II