

Datenblatt für Schallpegelmessgerät SLT-TRM

Schallwarnanlage / Schallwarner SLT-TRM

Schallwarngerät zum Festeinbau mit Analogausgang 4 ... 20 mA

Die Schallwarnanlage besteht aus einem Messmikrofon mit Handgriff und einem Wandhalter an 1,5 m Kabel, einem Schalltransmitter. Der wesentliche Einsatzbereich dieser Schallwarnanlage liegt in der kontinuierlichen Schallmessung und Schallüberwachung von Fabrikhallen, Produktionsräumen und bei Großveranstaltungen (Diskotheken, Volksfeste, Cart-Bahnen...). Ebenfalls kann das analoge Ausgangssignal zur Steuerung von Fensterklappen ... verwendet werden oder die Signale des Transmitters auf einem Logger gespeichert, ausgewertet und dokumentiert werden. Das Schallwarngerät ist sehr einfach anzuschließen und über 240 V Netzstrom betreibbar.

Technische Spezifikation

Schallsensor

Messbereich	30 ... 130 dB in drei Bereichen I. 30...80 dB(A) II. 50...100 dB(A) III. 80...130 dB(A)
Auflösung	0,1 dB
Genauigkeit	±1,5 dB
Bewertung	A
Versorgung	über Transmitter
Kabellänge	1,5 m
Wandhalterung	zum Anschrauben (im Lieferumfang)
Umgebungsbedingungen	max. 85 % relative Feuchtigkeit / 0 ... +50 °C
Mikrofon	1/2" Präzisions-Electret-Mikrofon
Norm	IEC 61672 Klasse II

Transmitter

Gehäuse	ABS-Plastik
Versorgung	90 ... 260 ACV (max. 1,5 A)
Kalibrierung	einstellbar über Madenschraube
Ausgang	4 ... 20 mA
Schutzart	IP 54
Umgebungsbedingungen	max. 85 % relative Feuchtigkeit / 0 ... +50 °C

Lieferumfang

1 x Schallwarner SLT-TRM (bestehend aus Schallsensor an 1,5 m Kabel, Schalltransmitter, Sensorhalterung zum Anschrauben), Bedienungsanleitung