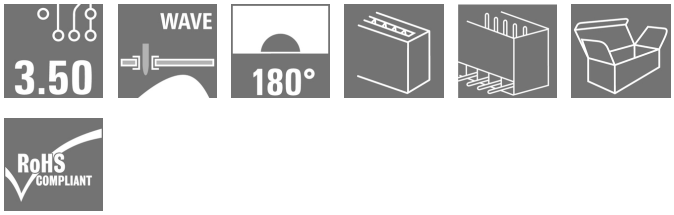
OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL 3.50/10/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Tűs érintkezősorok hullámforrasztáshoz 3,50 mm-es osztással

- A dugaszolási irány párhuzamos (90°), egyenes 180° vagy dőlt (135°) a NYÁK-hoz viszonyítva
- Ház változat: peremes aljzat (F)
- Kartondobozba csomagolva (BX)
- Tűs érintkezősor, kódolható

Általános rendelési adatok

Típus	SL 3.50/10/180G 3.2SN BK BX
Rendelési szám	1782720099
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, THT-forrasztott csatlakozás, 3.50 mm, Pólusszám: 10, 180°, Forrasztótüske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, fekete, Doboz
GTIN (EAN)	4032248893331
Menny.	50 Stück
Termékadatok	IEC: 320 V / 17 A UL: 300 V / 10 A
Csomagolás	Doboz

A létrehozás dátuma 2019. július 24. 15:48:12 CEST

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL 3.50/10/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretek és tömegek

Szélesség	36,4 mm	Szélesség (coll)	1,433 inch
Magasság	14,3 mm	Magasság (coll)	0,563 inch
Legalacsonyabb változat magassága	11,1 mm	Mélység	7,5 mm
Mélység (coll)	0,295 inch	Nettó tömeg	2,9 g

Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT-forrasztott csatlakozás	Osztás, mm (P)	3,5 mm
Osztás, inch (P)	0,138 inch	Kimenő könyök	180°
Pólusszám	10	Forrasztótüskék száma pólusonként	1
Forrasztótüske hossza (l)	3,2 mm	Forrasztótüske tűrése	+0,1 / -0,3 mm
Tolerance of solder pin position	± 0.15 mm	Forrasztótüske méretei	d = 1,2 mm, Nyolcszögletű
Forrasztótüske méretei=d Tűrés	0 / -0,03 mm	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,4 mm
Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	+ 0,1 mm	L1, mm	31,5 mm
L1, inch	1,24 inch	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Kézfejjel történő megérintéstől védett
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 10	Térfogati ellenállás	6,00 mΩ
Kódolható	Igen	Dugaszolási ciklusok	25
Dugaszolási erő/pólus, max.	10 N	Húzóerő / pólus, max.	10 N

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PBT	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 200	Szigetelés erőssége	≥ 10^8 Ω
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	CuSn	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	5-7 µm Sn fényes	Dugó érintkező rétegének felépítése	5-7 undefined Sn fényes
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C		

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	17 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	12 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	14,5 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	10 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	2,5 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 100 A

A létrehozás dátuma 2019. július 24. 15:48:12 CEST

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL 3.50/10/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Csomagolás

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	56 mm
VPE szélesség	62 mm	VPE magasság	155 mm

CSA névleges adatok

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	10 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	10 A

UL 1059 névleges adatok

Intézet (UR)		Tanúsítvány száma (UR)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A	Névleges áram (D felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

Besorolások

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002637
ETIM 5.0	EC002637	ETIM 6.0	EC002637
eClass 6.2	27-26-07-04	eClass 7.1	27-44-04-02
eClass 8.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02		

Megjegyzések

IPC megfelelőség	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

Jóváhagyások

Jóváhagyások	
ROHS	Megfelel

Letöltések

Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
Engineering Data	STEP

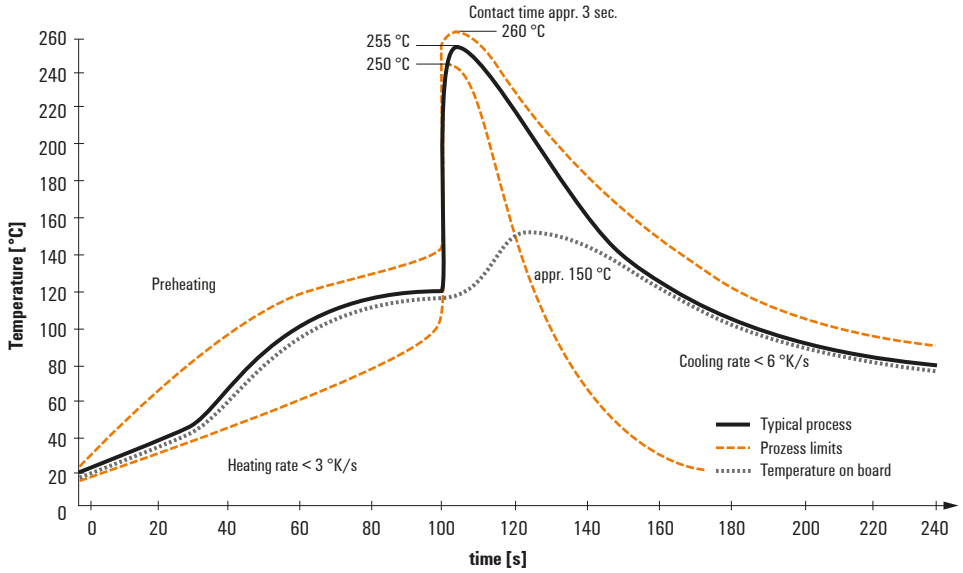
A létrehozás dátuma 2019. július 24. 15:48:12 CEST

Wave Solder Profile

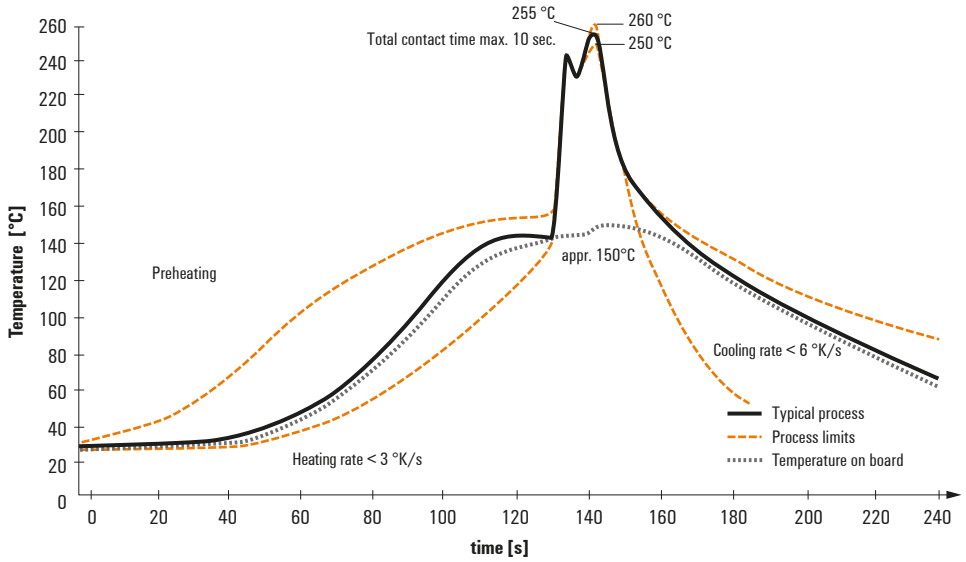
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.