OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros
S2L-SMT 3.50/34/180G 3.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Product image



A kép illusztráció

Magas hőmérsékleteknek ellenálló, dupla soros, tűs érintkezősor minden szokásos forrasztási eljáráshoz. Automata összeállításhoz van optimalizálva. Dobozban vagy szalagon. 3,2 mm forrasztócsúcs, reflow- és hullámforrasztáshoz. A dugaszokon hely található a feliratozáshoz és kódolhatók.

Általános rendelési adatok

Típus	S2L-SMT 3.50/34/180G 3.5SN BK BX
Rendelési szám	1794670000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.50 mm, Pólusszám: 34, 180°, Forrasztótüske hossza (l): 3.5 mm, ónozott, fekete, Doboz
GTIN (EAN)	4032248231850
Menny.	30 Stück
Termékadatok	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Csomagolás	Doboz

OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros S2L-SMT 3.50/34/180G 3.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretek és tömegek

Szélesség	60,9 mm	Szélesség (coll)	2,398 inch
Magasság	14,3 mm	Magasság (coll)	0,563 inch
Legalacsonyabb változat magassága	14,2 mm	Mélység	10,8 mm
Mélység (coll)	0,425 inch	Nettó tömeg	6,13 g

Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Osztás, mm (P)	3,5 mm
Osztás, inch (P)	0,138 inch	Kimenő könyök	180°
Pólusszám	34	Forrasztótüskék száma pólusonként	1
Forrasztótüske hossza (l)	3,5 mm	Tolerance of solder pin position	± 0.20 mm
Forrasztótüske méretei	d = 1,0 mm, Nyolcszögletű	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,3 mm
Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	+ 0,1 mm	Forraszbetét külső átmérője	2,1 mm
Sablon nyílás átmérő	1,9 mm	L1, mm	56 mm
L1, inch	2,205 inch	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	2	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Kézfejjel történő megérintéstől védett
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 10	Kódolható	Igen
Dugaszolási ciklusok	25	Dugaszolási erő/pólus, max.	3 N
Húzóerő / pólus, max.	6 N		

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIb
CTI	≥ 175	Szigetelés erőssége	≥ 10^8 Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	Cu-ötv	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn fényes	Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C	Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %
Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C	Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	10 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	10 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	9 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	8,5 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	125 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	50 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	1,5 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	1,5 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	2,5 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 77 A

A létrehozás dátuma 2019. július 24. 16:10:16 CEST

OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros S2L-SMT 3.50/34/180G 3.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Csomagolás

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	40 mm
VPE szélesség	68 mm	VPE magasság	165 mm

CSA névleges adatok

Intézet (CSA)		Tanúsítvány száma (CSA)	200039-1176845
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	50 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / CSA)	50 V
Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	150 V	Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	5 A
Névleges áram (C felhasználási csoport / CSA)	9,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	9,5 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

UL 1059 névleges adatok

Intézet (UR)		Tanúsítvány száma (UR)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	150 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059)	50 V
Névleges áram (B felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A	Névleges áram (C felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

Besorolások

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	UNSPSC	30-21-18-10
eClass 5.1	27-26-07-01	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros
S2L-SMT 3.50/34/180G 3.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Megjegyzések

Megjegyzések	• Más színek külön kérésre • Aranyozott érintkező felület külön kérésre • Sorok közötti hézag: lásd a furatelrendezést • A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ. • P a rajzon = osztás • A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.
IPC megfelelőség	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető" kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

Jóváhagyások

Jóváhagyások	
ROHS	Megfelel

Letöltések

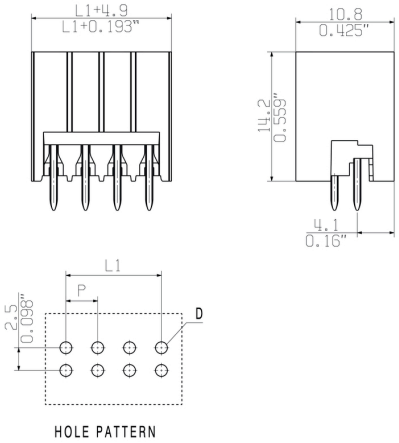
Approval/Certificate/Document of Conformity	Declaration of the Manufacturer
Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Engineering Data	STEP
Felületszerelési technológiákat bemutató tanulmány	Download Whitepaper

OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros
S2L-SMT 3.50/34/180G 3.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

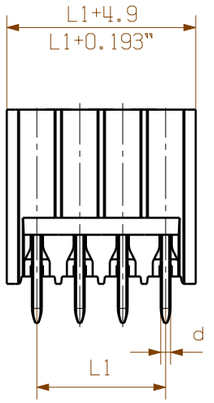
Rajzok

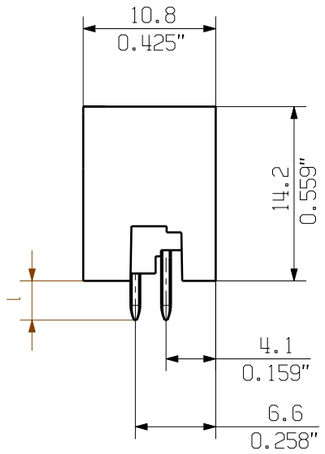
Dimensional drawing

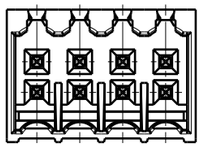


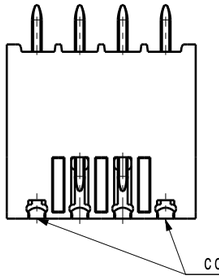
Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding

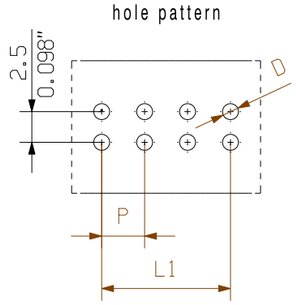




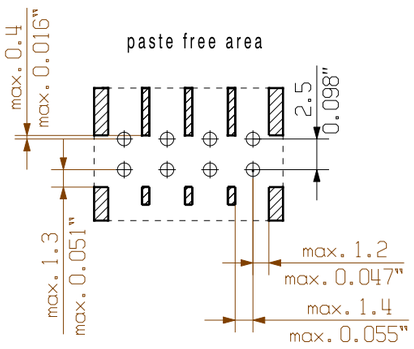




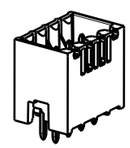
hole pattern



paste free area



1:1



P = 3.50 Raster Pitch

D = Ø1, 3 +0.1
Ø0.051" +0.1

d = 1mm oktogonal
0.039" octogonal

SHOWN: S2L-SMT 3.50/08/180 G

pin length l	tolerance
1,5	0,0
	-0,3
3,2	0,0
	-0,3
4,5	0,0
	-0,3

n Poles	L1 [mm]	L1 [inch]	Tolerance
36	59.50	2.343	±0.2
34	56.00	2.205	
32	52.50	2.067	
30	49.00	1.929	
28	45.50	1.791	
26	42.00	1.654	±0.15
24	38.50	1.516	
22	35.00	1.378	
20	31.50	1.240	
18	28.00	1.102	±0.1
16	24.50	0.965	
14	21.00	0.827	
12	17.50	0.689	
10	14.00	0.551	
8	10.50	0.413	
6	7.00	0.276	
4	3.50	0.138	

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The neccessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmueller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occuring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

General tolerance:
DIN ISO 2768-mK

RoHS COMPLIANT

99684/4
02.03.18 HELIS_MA
.
00

Modification

. .

Cat.no.: .

Weidmüller

3 32319 35
Drawing no. Issue no.

Sheet 02 of 04 sheets

		Date	Name
	Drawn	10.06.2008	HELIS_MA
	Responsible		AMANN_A
Scale: 2/1	Checked	19.03.2018	HELIS_MA
Supersedes: .	Approved		LANG_T

S2L-SMT 3.50/../180...

STIFTLEISTE
PIN HEADER

Product file: S2L-SMT 3.50 7272

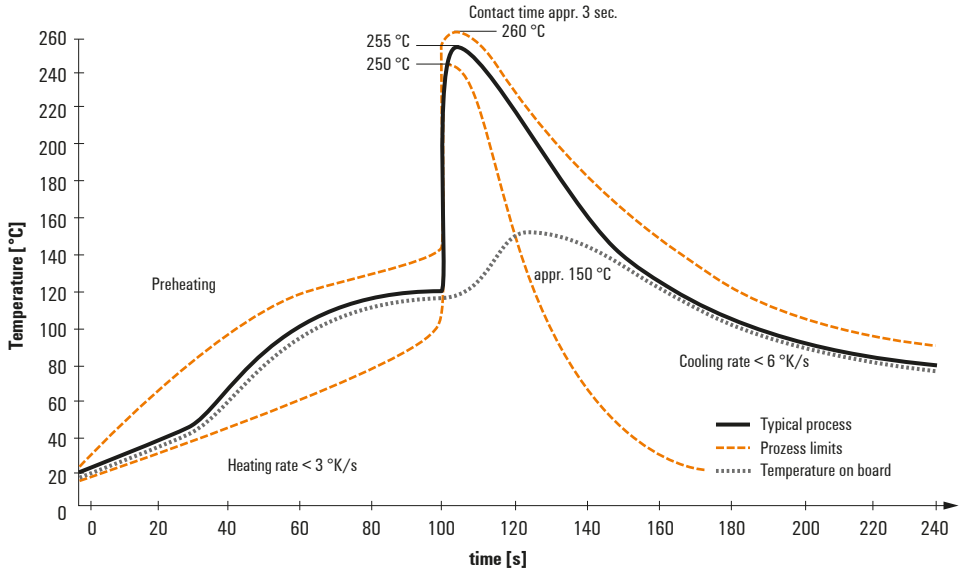
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited.
Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmueller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.
© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG

Wave Solder Profile

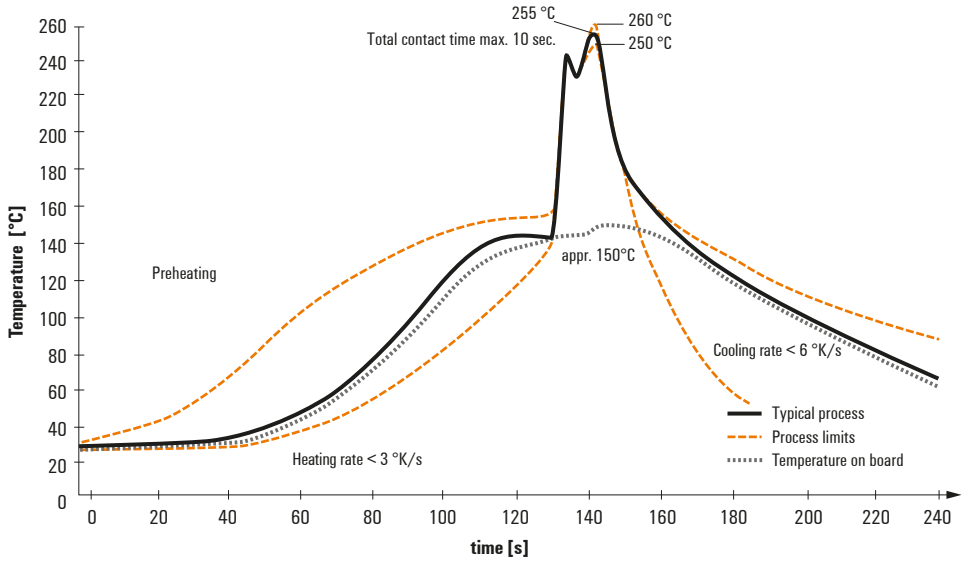
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

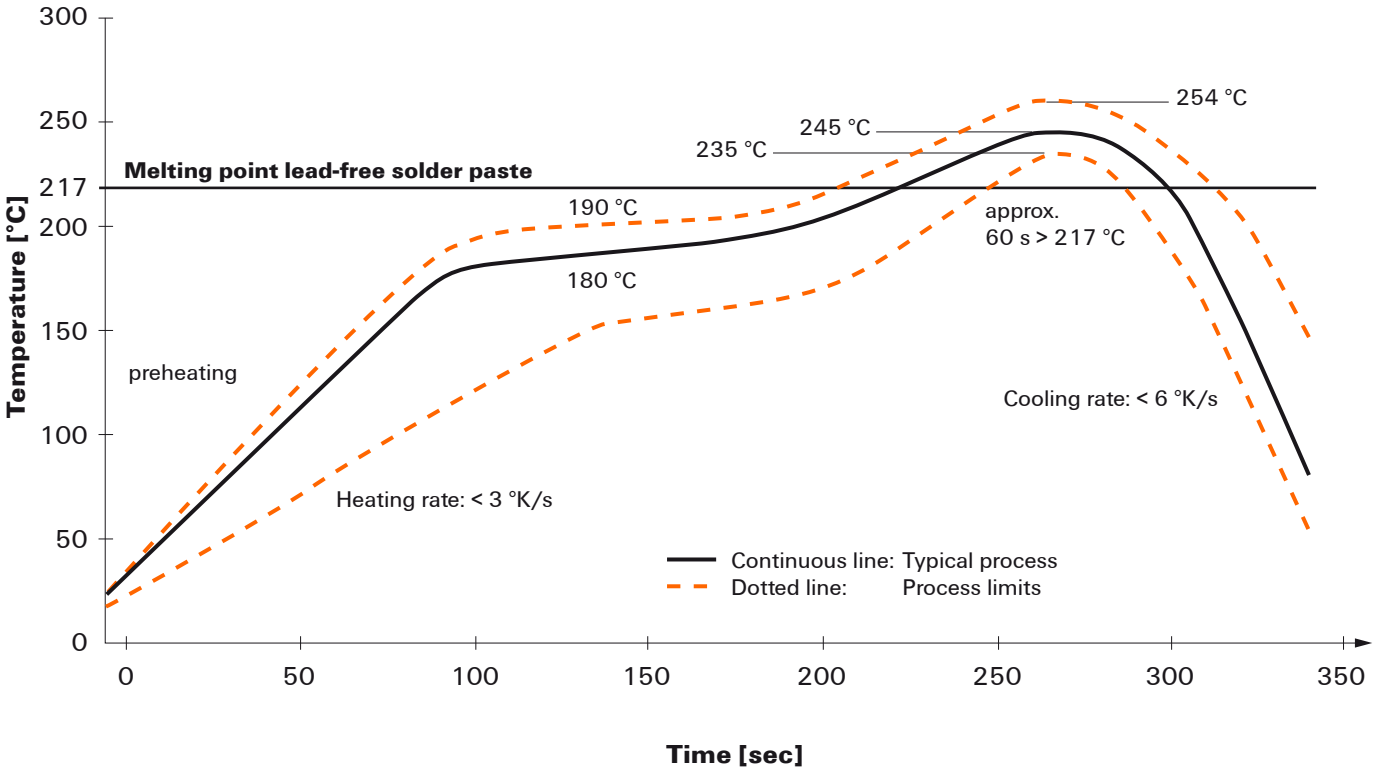
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Reflow Solder Profile

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically ≤ +3K/s. In parallel the solder paste is ‚activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at ≥ -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

We reserve the right to make technical changes.