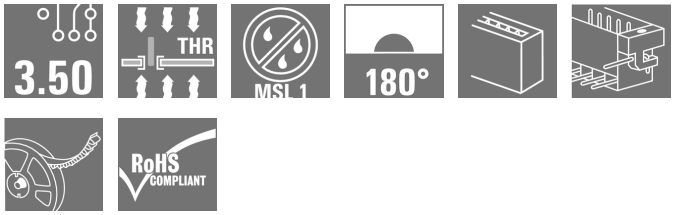
OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL-SMT 3.50/03/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Product image



Similar to illustration



Magas hőnek ellenálló tűs érintkezősor, 3,50 mm-es osztással.

- **A dugaszolási irány párhuzamos (90°), egyenes 180° vagy dőlt (135°) a NYÁK-hoz viszonyítva**
- **Különböző burkolatok: zárt oldal (G), csavaros peremes aljzat (F), forraszthető peremes aljzat (LF) vagy felpattintható forraszthető peremes aljzat (RF)**
- **SMT-eljáráshoz optimalizálva.**
- **3,2 mm tüskehossz valamennyi forrasztási módszernél.**
- **1,5 mm tüskehossz, reflow-forrasztási módszerekhez optimalizálva.**
- **Dobozban (BX) vagy dobra csévélve (RL)**
- **Tűs érintkezősor, kódolható**

Általános rendelési adatok

Típus	SL-SMT 3.50/03/180LF 1.5SN BK RL
Rendelési szám	1805230000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Forraszthető peremes aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.50 mm, Pólusszám: 3, 180°, Forrasztótüske hossza (l): 1.5 mm, ónozott, fekete, Tape
GTIN (EAN)	4032248269105
Menny.	265 Stück
Termékadatok	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Csomagolás	Tape

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL-SMT 3.50/03/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretek és tömegek

Szélesség	17,5 mm	Szélesség (coll)	0,689 inch
Magasság	12,6 mm	Magasság (coll)	0,496 inch
Legalacsonyabb változat magassága	11,1 mm	Mélység	7,5 mm
Mélység (coll)	0,295 inch	Nettó tömeg	3,12 g

Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Osztás, mm (P)	3,5 mm
Osztás, inch (P)	0,138 inch	Kimenő könyök	180°
Pólusszám	3	Forrasztótüskék száma pólusonként	1
Forrasztótüske hossza (l)	1,5 mm	Forrasztótüske tűrése	0 / -0,3 mm
Tolerance of solder pin position	± 0.1 mm	Forrasztótüske méretei	d = 1,2 mm, Nyolcszögletű
Forrasztótüske méretei=d Tűrés	0 / -0,03 mm	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,4 mm
Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	+ 0,1 mm	Forraszbetét külső átmérője	2,3 mm
Sablon nyílás átmérő	2,1 mm	L1, mm	7 mm
L1, inch	0,276 inch	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Kézfejjel történő megérintéstől védett
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 10	Térfogati ellenállás	4,50 mΩ
Kódolható	Igen	Dugaszolási ciklusok	25
Dugaszolási erő/pólus, max.	6 N	Húzóerő / pólus, max.	6 N

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 175	Szigetelés erőssége	≥ 10^8 Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	CuSn	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn	Dugó érintkező rétegének felépítése	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C		

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL-SMT 3.50/03/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	15 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	12 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	13 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	10 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	2,5 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 100 A

Csomagolás

Csomagolás	Tape	VPE hosszúság	38 mm
VPE szélesség	333 mm	VPE magasság	333 mm
Szalag mélysége(T2)	16,5 mm	Szalag szélessége:(W)	32 mm
Szalagzseb mélysége(K0)	16 mm	Szalagzseb magasság (A0)	7,8 mm
Szalagzseb szélessége (B0)	19,2 mm	Szalagzseb leválasztás (P1)	16 mm
Szalaglyuk leválasztás (E)	1,75 mm	Szalagzseb leválasztás (F)	14,2 mm
Dobos tekercs átmérője ⌀ (A)	330 mm	Felületi ellenállás	Rs = 10^9 - 10^{12} Ω
Beültető tálca szélessége (W_{PPP})	6,8 mm	Beültető tálca hossza (L_{PPP})	12,65 mm
A kivételi felület átmérője (ø D_{max})	5 mm	Kiálló rész 1, beültető tálca ($L_{01\ (PPP)}$)	2,5 mm
Kiálló rész 2, beültető tálca ($P_{02\ (PPP)}$)	2,7 mm		

CSA névleges adatok

Intézet (CSA)		Tanúsítvány száma (CSA)	200039-1176845
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	10 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

UL 1059 névleges adatok

Intézet (UR)		Tanúsítvány száma (UR)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A	Névleges áram (D felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

A létrehozás dátuma 2019. július 25. 12:01:00 CEST

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL-SMT 3.50/03/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Besorolások

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002637
ETIM 5.0	EC002637	ETIM 6.0	EC002637
UNSPSC	30-21-18-10	eClass 5.1	27-26-07-04
eClass 6.2	27-26-07-04	eClass 7.1	27-44-04-02
eClass 8.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02		

Megjegyzések

Megjegyzések	• Aranyozott érintkező felület külön kérésre • A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ. • Forrasztószem átmérője D = 1,4+0,1 mm • Forrasztószem átmérője D = 1,5 + 0,1 mm, 9 pólustól • P a rajzon = osztás • A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.
IPC megfelelőség	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető" kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

Jóváhagyások

Jóváhagyások	
ROHS	Megfelel

Letöltések

Approval/Certificate/Document of Conformity	Declaration of the Manufacturer
Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Engineering Data	SL-SMT.zip STEP STEP
Felületszerelési technológiákat bemutató tanulmány	Download Whitepaper

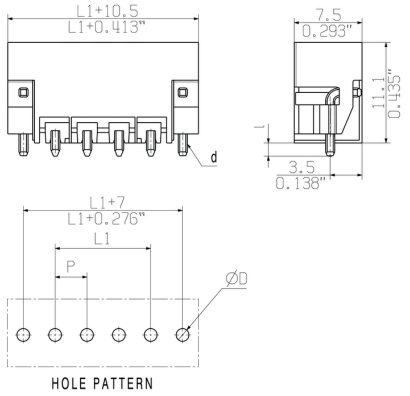
A létrehozás dátuma 2019. július 25. 12:01:00 CEST

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL-SMT 3.50/03/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

Dimensional drawing



Felhasználási példa

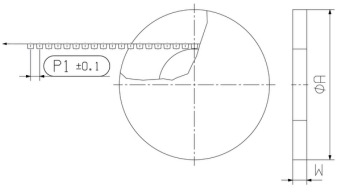


OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL-SMT 3.50/03/180LF 1.5SN BK RL

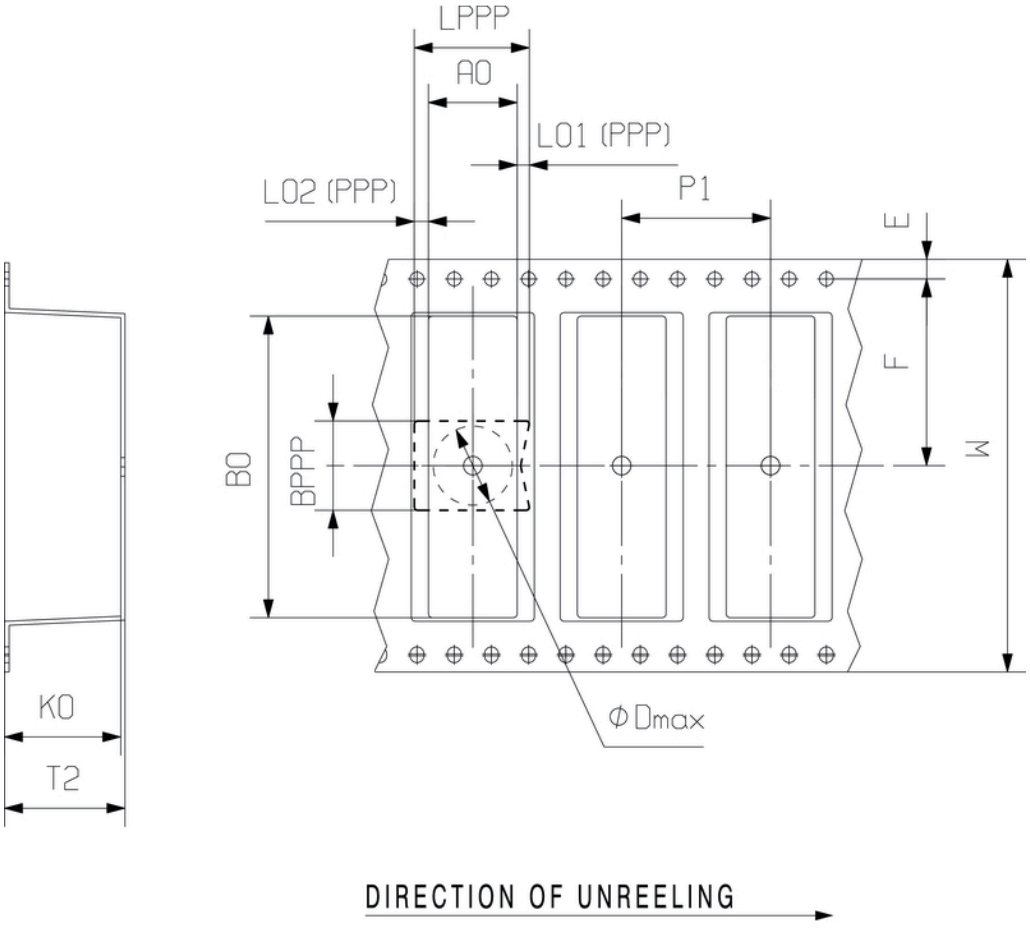
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

Dimensional drawing



Dimensional drawing

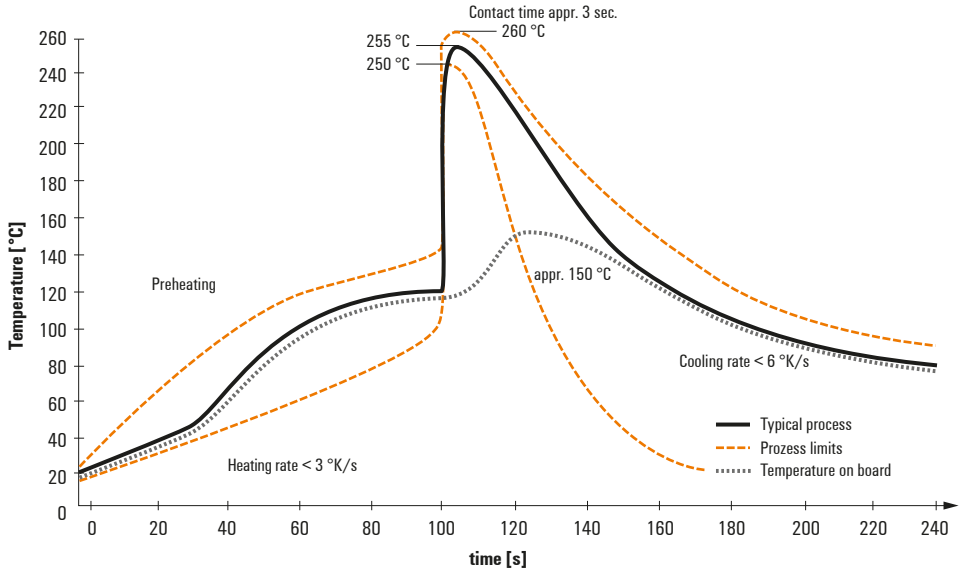


Wave Solder Profile

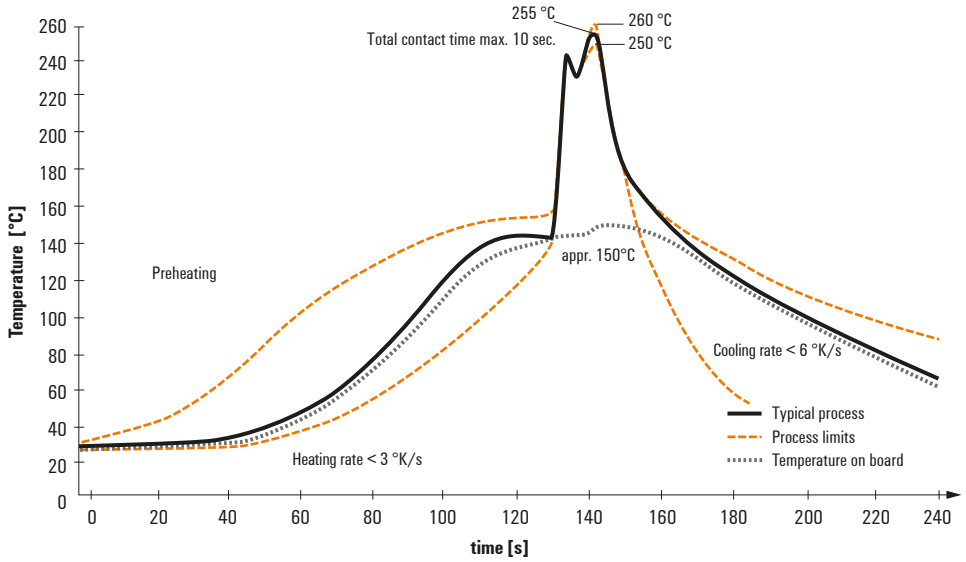
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

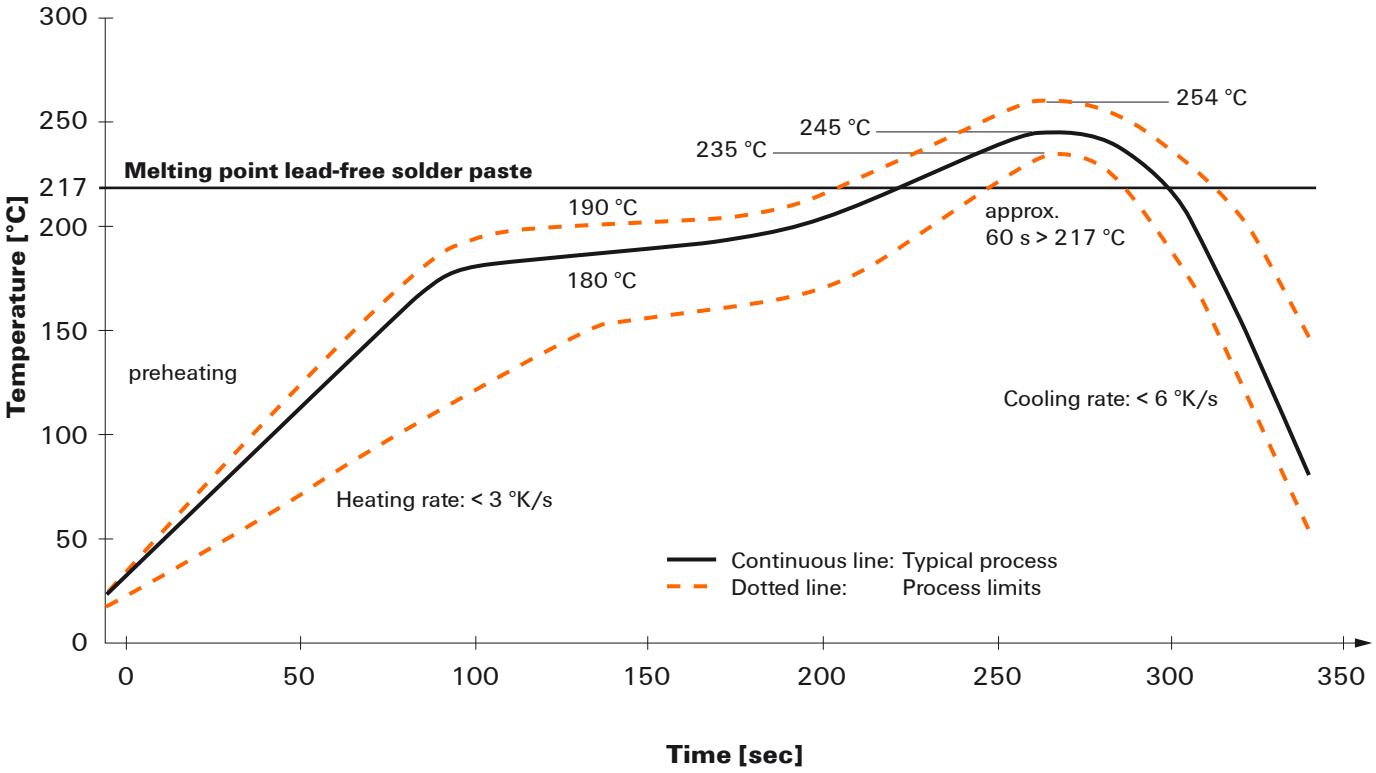
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Reflow Solder Profile

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically ≤ +3K/s. In parallel the solder paste is ‚activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at ≥ -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

We reserve the right to make technical changes.