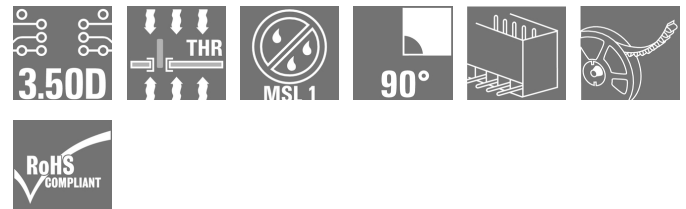


**OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros  
S2L-SMT 3.50/22/90G 3.2AU BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Product image**

Magas hőmérsékleteknek ellenálló, egyenes, 2 soros, dugós csatlakozó minden szokásos forrasztási eljáráshoz. Automata összeállításhoz van optimalizálva. Dobozban vagy csévélve. 3.2 mm forrasztócsúcs, reflow- és hullámforrasztáshoz. Ezeket a dugós csatlakozókat címkézni vagy kódolni lehet.

- 50 V (IEC) / 150 V (UL)
- 10 A (IEC) / 10 A (UL)

**Általános rendelési adatok**

Típus	S2L-SMT 3.50/22/90G 3.2AU BK RL
Rendelési szám	<a href="#">1029650000</a>
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.50 mm, Pólusszám: 22, 90°, Forrasztótüske hossza (l): 3.5 mm, Aranyozott, fekete, Tape
GTIN (EAN)	4032248758814
Menny.	235 Stück
Termékadatok	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Csomagolás	Tape

## OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros S2L-SMT 3.50/22/90G 3.2AU BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

### Méreték és tömegek

Szélesség	39,9 mm	Szélesség (coll)	1,571 inch
Magasság	14,2 mm	Magasság (coll)	0,559 inch
Legalacsonyabb változat magassága	10,8 mm	Mélység	14,2 mm
Mélység (coll)	0,559 inch	Nettó tömeg	7,626 g

### Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2- soros	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Osztás, mm (P)	3,5 mm
Osztás, inch (P)	0,138 inch	Kimenő könyök	90°
Pólusszám	22	Forrasztótűskék száma pólusonként	1
Forrasztótűske hossza (l)	3,5 mm	Tolerance of solder pin position	± 0.20 mm
Forrasztótűske méretei	d = 1,0 mm, Nyolcszögletű	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,3 mm
Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D)	+ 0,1 mm	Forrasztóbetét külső átmérője	2,1 mm
Sablon nyílás átmérő	1,9 mm	L1, mm	35 mm
L1, inch	1,378 inch	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	2	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Kézfejjel történő megérintéstől védett
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 10	Kódolható	Igen
Dugaszolási ciklusok	≥ 200	Dugaszolási erő/pólus, max.	3 N
Húzóerő / pólus, max.	6 N		

### Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIb
CTI	≥ 175	Szigetelés erőssége	≥ 10 <sup>8</sup> Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	Cu-ötv	Érintkező felület	Aranyozott
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C		

### Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	10 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	10 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)	9 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)	8,5 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	125 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	50 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	1,5 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	1,5 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	2,5 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 77 A

## OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros S2L-SMT 3.50/22/90G 3.2AU BK RL


**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Műszaki adatok


### Csomagolás

Csomagolás	Tape	VPE hosszúság	60 mm
VPE szélesség	330 mm	VPE magasság	330 mm
Szalag mélysége(T2)	15,1 mm	Szalag szélessége:(W)	56 mm
Szalagzseb mélysége(K0)	14,6 mm	Szalagzseb magasság (A0)	14,5 mm
Szalagzseb szélessége (B0)	43,6 mm	Szalagzseb leválasztás (P1)	20 mm
Szalaglyuk leválasztás (E)	1,75 mm	Szalagzseb leválasztás (F)	26,2 mm
Dobos tekercs átmérője $\varnothing$ (A)	330 mm	Felületi ellenállás	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

### CSA névleges adatok

Intézet (CSA)		Tanúsítvány száma (CSA)	200039-1176845
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	150 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / CSA)	50 V
Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	150 V	Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	5 A
Névleges áram (C felhasználási csoport / CSA)	9,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	9,5 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

### UL 1059 névleges adatok

Intézet (UR)		Tanúsítvány száma (UR)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	150 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059)	50 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	10 A	Névleges áram (C felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

### Besorolások

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	UNSPSC	30-21-18-01
eClass 6.2	27-26-07-04	eClass 7.1	27-44-04-02
eClass 8.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02		

**OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros  
S2L-SMT 3.50/22/90G 3.2AU BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Megjegyzések**

Megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Más színek külön kérésre</li> <li>• Sorok közötti hézag: lásd a furatelrendezést</li> <li>• A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li> <li>• Forrasztószem átmérője <math>D = 1.3 \pm 0,1</math> mm</li> <li>• P a rajzon = osztás</li> <li>• A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li> </ul>
IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

**Jóváhagyások**

Jóváhagyások



ROHS

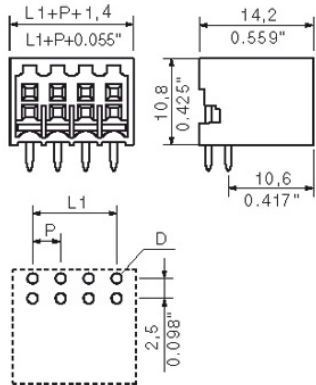
Megfelel

**Letöltések**

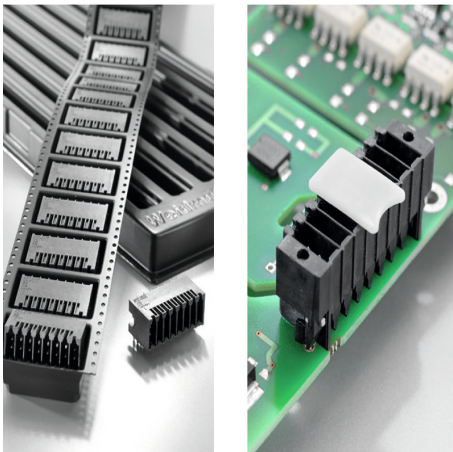
Brochure/Catalogue	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a>
Felületszerelési technológiákat bemutató tanulmány	<a href="#">Download Whitepaper</a>

**OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros  
S2L-SMT 3.50/22/90G 3.2AU BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



**A termék előnyei**



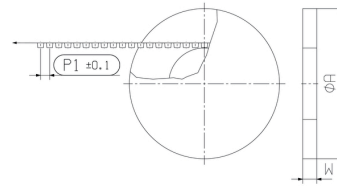
- SMT-eljáráshoz optimalizálva
- Az automatizálási igényekhez tervezve

**OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros  
S2L-SMT 3.50/22/90G 3.2AU BK RL**

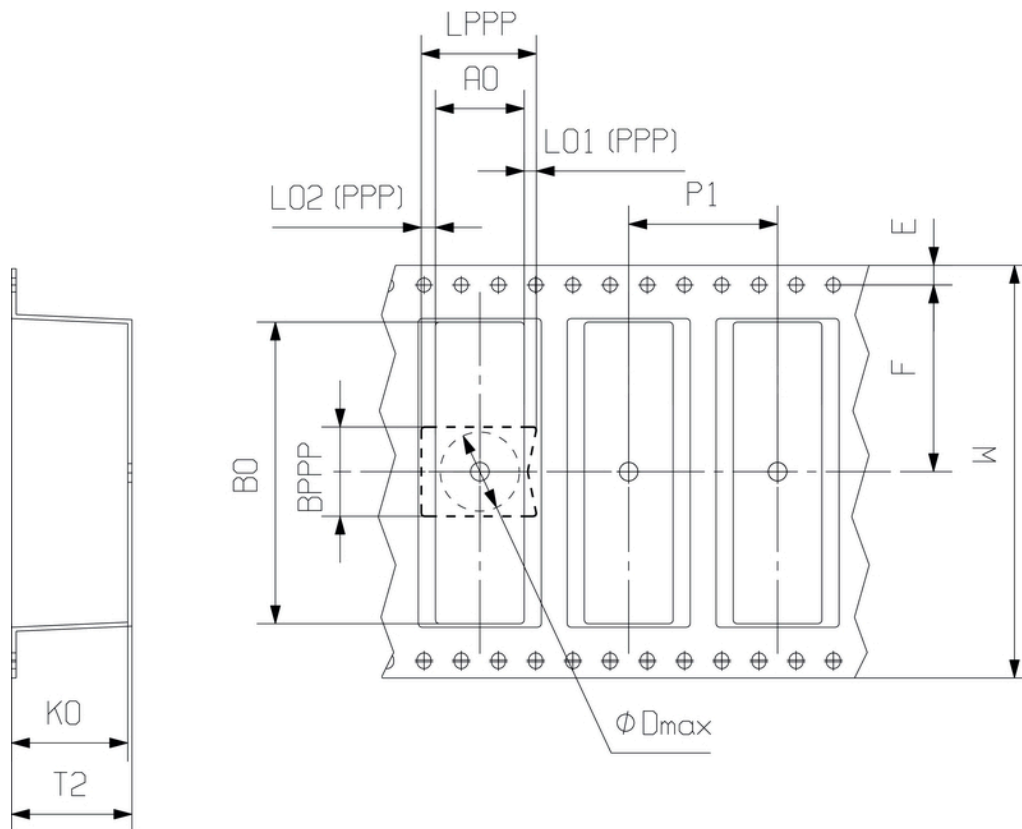
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Rajzok**

**Dimensional drawing**



**Dimensional drawing**



**DIRECTION OF UNREELING** →

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.