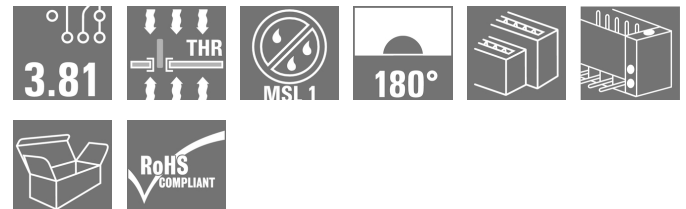


**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SCD-THR 3.81/14/180F 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmüller.com

**Product image**

A kép illusztráció

Nagy hőállóságú, kétszintes SCD-THR tűs érintkezősor reflow-forrasztáshoz.

- Segítségével két interfész használható egy felületen és egy műveleti lépésben.
- Kivezetés iránya: 90° (rekumbens)
- A csatlakozások az előlapról történő hozzáférhetőség érdekében azonos szinten foglalnak helyet.
- Hely a feliratozáshoz és a kódoláshoz
- Kartondobozba csomagolva.

A Weidmüller 3,81 mm (0,15 hüvelyk) osztású dugaszoló csatlakozói kompatibilisek a standard csatlakozók elrendezésével és megfelelő helyet kínálnak a címkézéshez és a kódoláshoz.

- 320 V (IEC) / 300 V (UL)
- 17,5 A (IEC) / 10 A (UL)

**Általános rendelési adatok**

Típus	SCD-THR 3.81/14/180F 1.5SN BK BX
Rendelési szám	<a href="#">1031930000</a>
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Peremes aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.81 mm, Pólusszám: 14, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 1.5 mm, ónozott, fekete, Doboz
GTIN (EAN)	4032248760831
Menny.	50 Stück
Termékadatok	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A
Csomagolás	Doboz

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SCD-THR 3.81/14/180F 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Méreték és tömegek**

Szélesség	37,06 mm	Szélesség (coll)	1,459 inch
Magasság	23,4 mm	Magasság (coll)	0,921 inch
Legalacsonyabb változat magassága	21,9 mm	Mélység	22,7 mm
Mélység (coll)	0,894 inch	Nettó tömeg	16,163 g

**Termék környezetvédelmi megfelelése**

REACH SVHC Lead 7439-92-1

**Rendszerspecifikációk**

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Osztás, mm (P)	3,81 mm
Osztás, inch (P)	0,15 inch	Kimenő könyök	180°
Pólusszám	14	Forrasztótűskék száma pólusonként	1
Forrasztótűske hossza (l)	1,5 mm	Forrasztótűske túrése	+0,02 / -0,02 mm
Tolerance of solder pin position	± 0.1 mm	Forrasztótűske méretei	d = 1,0 mm, Nyolcszögletű
Forrasztótűske méretei=d Túrés	0 / -0,03 mm	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,3 mm
Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D)	+ 0,1 mm	Forrasztóbetét külső átmérője	2,1 mm
Sablon nyílás átmérő	1,9 mm	L1, mm	22,86 mm
L1, inch	0,9 inch	Sorok száma	2
Érintkezősorok száma	2	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Ujjak számára biztonságos
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 20	Térfogati ellenállás	6,00 mΩ
Kódolható	Igen	Dugaszolási ciklusok	25
Dugaszolási erő/pólus, max.	8 N	Húzóerő / pólus, max.	5,5 N

**Anyagjellemzők**

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 175	Szigetelés erőssége	≥ 10 <sup>8</sup> Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	Cu-ötv	Érintkező felület	ónozott
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	120 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-25 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	120 °C		

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SCD-THR 3.81/14/180F 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Névleges adatok IEC szerint**

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	17,5 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	9,4 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	17 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	8,1 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződésmértékéhez	2,5 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 76 A


**Csomagolás**

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	0
VPE szélesség	0	VPE magasság	0

**CSA névleges adatok**

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	11 A
---	-------	---	------

**UL 1059 névleges adatok**

Intézet (cURus)		Tanúsítvány száma (cURus)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	11 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	11 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

**Besorolások**

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

**Megjegyzések**

Megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> <li>A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li> <li>A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li> <li>P a rajzon = osztás</li> </ul>
IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

A létrehozás dátuma 2019. július 25. 13:58:11 CEST

A katalógus állapota 19.07.2019 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SCD-THR 3.81/14/180F 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Jóváhagyások**

Jóváhagyások



ROHS

Megfelel

**Letöltések**Approval/Certificate/Document of  
Conformity[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[FL DRIVES DE](#)  
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)  
[FL BUILDING SAFETY EN](#)  
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)  
[FLIndustr.CONTROLS EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL HEATING ELECTR EN](#)  
[FL APPL INVERTER EN](#)  
[FL\\_BASE\\_STATION\\_EN](#)  
[FL ELEVATOR EN](#)  
[FL POWER SUPPLY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

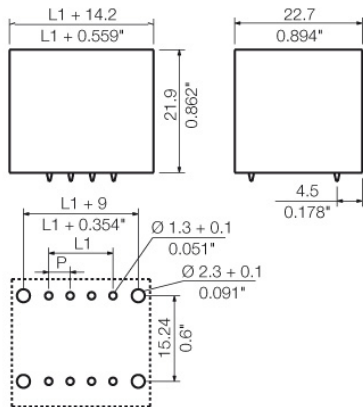
Felületszerelési technológiákat bemutató  
tanulmány[Download Whitepaper](#)

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SCD-THR 3.81/14/180F 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

Rajzok

**Dimensional drawing**



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

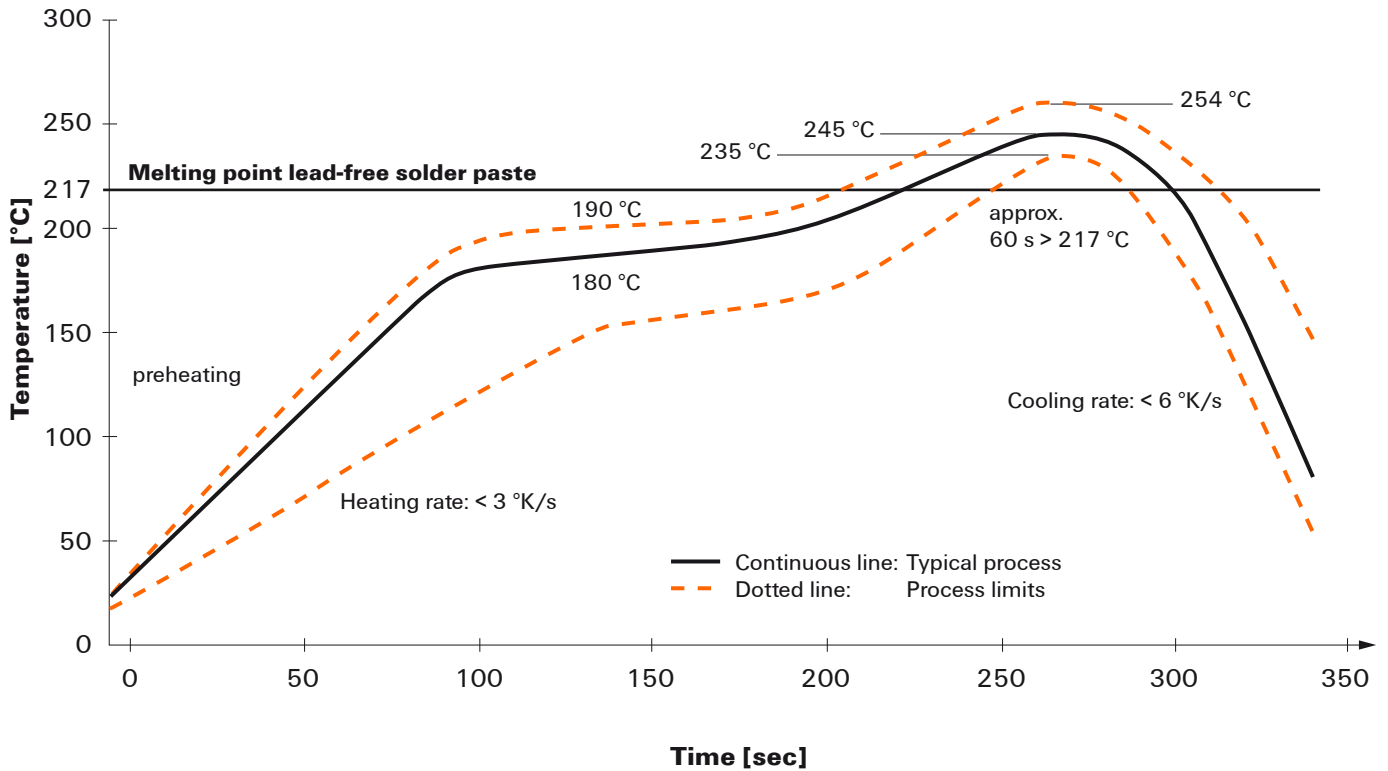
When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.