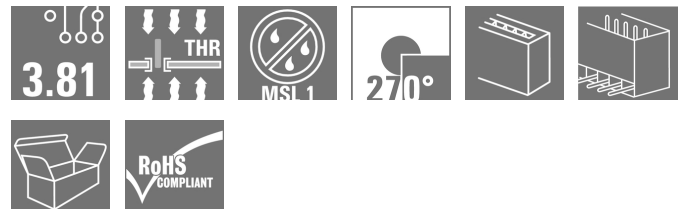


**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SC-SMT 3.81/05/270G 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Product image**

A kép illusztráció

Az SC-SMT tűs érintkezősor 270°-os kivezetési szöggel: a dugaszolási irány és a forrasztótüske által bezárt szög 270°. A dugaszolási irány tehát párhuzamos a NYÁK-kal. Az aljzattömbök viszont szöveget zárnak be dugaszoláskor.

- Nagyobb szabadság a komponensek és készülékek tervezésénél.
- Nagy elemsűrűség, ha több nyomtatott áramkörü lap van elhelyezve egy házban
- A ház kivitele felhasználóbarát az opcionális huzalkivezetési iránynak köszönhetően.
- Kapható zárt (G) kivitelben, illetve csavaros peremes aljzattal (F).
- 1,5 mm-es vagy 3,2 mm-es tűskehossz

A Weidmüller 3,81 mm (0,15 hüvelyk) osztású dugaszoló csatlakozói kompatibilisek a standard csatlakozók elrendezésével és megfelelő helyet kínálnak a címkézéshez és a kódoláshoz.

- 320 V (IEC) / 300 V (UL)
- 17,5 A (IEC) / 10 A (UL)

**Általános rendelési adatok**

|                |   |
|----------------|---|
| Típus          | SC-SMT 3.81/05/270G 1.5SN BK BX   |
| Rendelési szám | <a href="#">1036860000</a>  |
| Verzió         | NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, TH/THR-forrasztott csatlakozással, 3.81 mm, Pólusszám: 5, 270°, Forrasztótüske hossza (l): 1.5 mm, ónozott, fekete, Doboz |
| GTIN (EAN)     | 4032248765447   |
| Menny.         | 50 Stück  |
| Termékadatok   | IEC: 320 V / 17.5 A<br>UL: 300 V / 11 A   |
| Csomagolás     | Doboz   |

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SC-SMT 3.81/05/270G 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Méreték és tömegek**

|                                   |            |                  |            |
|-----------------------------------|------------|------------------|------------|
| Szélesség                         | 20,44 mm   | Szélesség (coll) | 0,805 inch |
| Magasság                          | 8,6 mm     | Magasság (coll)  | 0,339 inch |
| Legalacsonyabb változat magassága | 7,1 mm     | Mélység          | 9,2 mm     |
| Mélység (coll)                    | 0,362 inch | Nettó tömeg      | 1,58 g     |

**Rendszerspecifikációk**

|   |   |  |                           |
|---|---|--|---------------------------|
| Termékcsalád                              | OMNIMATE Signal<br>- sorozat BC/SC 3.81 | Csatlakozás típusa                         | Áramköri lap csatlakozás  |
| Felszerelés NYÁK-ra                       | THT/THR-forrasztott<br>csatlakozással   | Osztás, mm (P)                             | 3,81 mm                   |
| Osztás, inch (P)                          | 0,15 inch                               | Kimenő könyök                              | 270°                      |
| Pólusszám                                 | 5                                       | Forrasztótűskék száma pólusonként          | 1                         |
| Forrasztótűske hossza (l)                 | 1,5 mm                                  | Forrasztótűske túrése                      | +0,02 / -0,02 mm          |
| Tolerance of solder pin position          | ± 0.1 mm                                | Forrasztótűske méretei                     | d = 1,0 mm, Nyolcszögletű |
| Forrasztótűske méretei=d Túrés            | 0 / -0,03 mm                            | Forrasztószem furatátmérője (D)            | 1,3 mm                    |
| Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D) | + 0,1 mm                                | Forrasztóbetét külső átmérője              | 2,1 mm                    |
| Sablon nyílás átmérő                      | 1,9 mm                                  | L1, mm                                     | 15,24 mm                  |
| L1, inch                                  | 0,6 inch                                | Sorok száma                                | 1                         |
| Érintkezősorok száma                      | 1                                       | Érintésvédelem a DIN VDE 57 106<br>szerint | Ujjak számára biztonságos |
| Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint     | IP 20                                   | Térfogati ellenállás                       | 6,00 mΩ                   |
| Kódolható                                 | Igen                                    | Dugaszolási ciklusok                       | 25                        |

**Anyagjellemzők**

|  |          |   |                     |
|--|----------|---|---------------------|
| Szigetelőanyag                           | LCP GF   | Szín                                    | fekete              |
| Színkál (hasonló)                        | RAL 9011 | Szigetelőanyag csoport                  | IIIa                |
| CTI                                      | ≥ 175    | Szigetelés erőssége                     | ≥ 10 <sup>8</sup> Ω |
| Moisture Level (MSL)                     | 1        | UL 94 éghetőségi osztály                | V-0                 |
| GWIT                                     | 930 °C   | GWFI                                    | 960 °C              |
| Érintkező anyaga                         | Cu-öt    | Érintkező felület                       | ónozott             |
| Tárolási hőmérséklet, min.               | -25 °C   | Tárolási hőmérséklet, max.              | 55 °C               |
| Max. relatív páratartalom tárolás közben | 80 %     | Üzemi hőmérséklet, min.                 | -50 °C              |
| Üzemi hőmérséklet, max.                  | 120 °C   | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -25 °C              |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.  | 120 °C   |   |                     |

**Névleges adatok IEC szerint**

|  |                        |  |                 |
|--|------------------------|--|-----------------|
| szabvány szerint tesztelve   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)   | 17,5 A          |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)                                      | 17 A                   | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)   | 17,5 A          |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)                                      | 15,1 A                 | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez      | 320 V           |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez       | 160 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez     | 160 V           |
| Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 2,5 kV                 | Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 2,5 kV          |
| Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez | 2,5 kV                 | Rövid idejű határáram ellenállás   | 3 x 1s mit 76 A |

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SC-SMT 3.81/05/270G 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmuller.com

**Műszaki adatok****Csomagolás**

|               |       |               |        |
|---------------|-------|---------------|--------|
| Csomagolás    | Doboz | VPE hosszúság | 35 mm  |
| VPE szélesség | 90 mm | VPE magasság  | 100 mm |

**CSA névleges adatok**

|   |       |   |      |
|---|-------|---|------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA) | 300 V | Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA) | 11 A |
|---|-------|---|------|

**UL 1059 névleges adatok**

|                 |   |                           |        |
|-----------------|---|---------------------------|--------|
| Intézet (cURus) |  | Tanúsítvány száma (cURus) | E60693 |
|-----------------|---|---------------------------|--------|

|   |  |   |       |
|---|--|---|-------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V  | Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)       | 11 A   | Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)       | 11 A  |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                       | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt. |   |       |


**Besorolások**

|            |             |            |             |
|------------|-------------|------------|-------------|
| ETIM 4.0   | EC002637    | ETIM 5.0   | EC002637    |
| ETIM 6.0   | EC002637    | eClass 6.2 | 27-26-07-04 |
| eClass 7.1 | 27-44-04-02 | eClass 8.1 | 27-44-04-02 |
| eClass 9.0 | 27-44-04-02 | eClass 9.1 | 27-44-04-02 |

**Megjegyzések**

|                |  |
|----------------|--|
| Megjegyzések   | <ul style="list-style-type: none"> <li>A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li> <li>A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li> <li>P a rajzon = osztás</li> </ul> |
| IPC megfelelés | A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.   |

**Jóváhagyások**

|              |   |
|--------------|---|
| Jóváhagyások |  |
| ROHS         | Megfelel  |

## OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81 SC-SMT 3.81/05/270G 1.5SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

### Letöltések

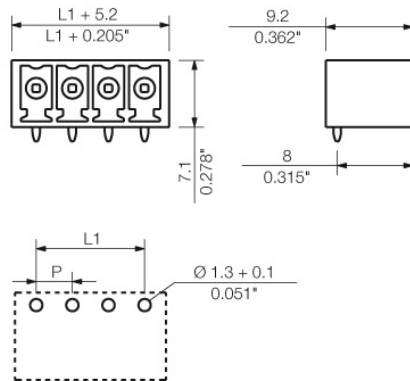
|  |   |
|--|---|
| Approval/Certificate/Document of Conformity        | <a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>   |
| Brochure/Catalogue                                 | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">MB SMT EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN</a><br><a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a><br><a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a><br><a href="#">FLIndustr.CONTROLS EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a><br><a href="#">FL APPL INVERTER EN</a><br><a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a><br><a href="#">FL ELEVATOR EN</a><br><a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| Felületszerelési technológiákat bemutató tanulmány | <a href="#">Download Whitepaper</a>   |

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SC-SMT 3.81/05/270G 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Rajzok**

**Dimensional drawing**



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.