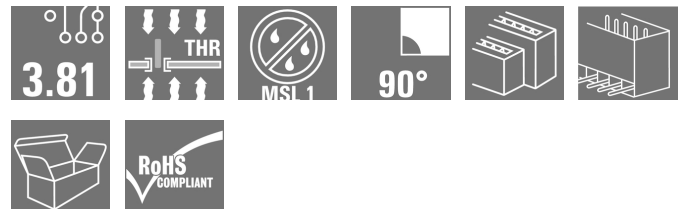


**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SCDN-THR 3.81/04/90G 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Product image**

A kép illusztráció

Különösen lapos, nagy hőállóságú, kétszintes SCDN-THR tűs érintkezősor reflow-forrasztáshoz.

- A lapos BCF 3.81 (PUSH IN) aljzattömbhöz két kompakt határfelületet használunk.
- 90°-os (hátra néző) kivitelben is kapható.
- A csatlakozások az előlapról történő hozzáférés érdekében azonos szinten foglalnak helyet.
- Hely a feliratozáshoz és a kódoláshoz
- Kartondobozba csomagolva.

A Weidmüller 3,81 mm (0,15 hüvelyk) osztású dugaszoló csatlakozói kompatibilisek a standard csatlakozók elrendezésével és megfelelő helyet kínálnak a címkézéshez és a kódoláshoz.

- 320 V (IEC) / 300 V (UL)
- 17,5 A (IEC) / 10 A (UL)

**Általános rendelési adatok**

|                |   |
|----------------|---|
| Típus          | SCDN-THR 3.81/04/90G 3.2SN BK BX  |
| Rendelési szám | <a href="#">1038950000</a>  |
| Verzió         | NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.81 mm, Pólusszám: 4, 90°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, fekete, Doboz |
| GTIN (EAN)     | 4032248767601   |
| Menny.         | 50 Stück  |
| Termékadatok   | IEC: 320 V / 17.5 A<br>UL: 300 V / 11 A   |
| Csomagolás     | Doboz   |

## OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81 SCDN-THR 3.81/04/90G 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

### Méretetek és tömegek

|                                   |            |                  |            |
|-----------------------------------|------------|------------------|------------|
| Szélesség                         | 9,01 mm    | Szélesség (coll) | 0,355 inch |
| Magasság                          | 18,4 mm    | Magasság (coll)  | 0,724 inch |
| Legalacsonyabb változat magassága | 15,2 mm    | Mélység          | 13,3 mm    |
| Mélység (coll)                    | 0,524 inch | Nettó tömeg      | 2,32 g     |

### Rendszerspecifikációk

|   |                                      |   |                           |
|---|--------------------------------------|---|---------------------------|
| Termékcsalád                              | OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81 | Csatlakozás típusa                      | Áramköri lap csatlakozás  |
| Felszerelés NYÁK-ra                       | THT/THR-forrasztott csatlakozással   | Osztás, mm (P)                          | 3,81 mm                   |
| Osztás, inch (P)                          | 0,15 inch                            | Kimenő könyök                           | 90°                       |
| Pólusszám                                 | 4                                    | Forrasztótűskék száma pólusonként       | 1                         |
| Forrasztótűske hossza (l)                 | 3,2 mm                               | Forrasztótűske túrése                   | +0,02 / -0,02 mm          |
| Tolerance of solder pin position          | ± 0.1 mm                             | Forrasztótűske méretei                  | d = 1,0 mm, Nyolcszögletű |
| Forrasztótűske méretei=d Túrés            | 0 / -0,03 mm                         | Forrasztószem furatátmérője (D)         | 1,3 mm                    |
| Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D) | + 0,1 mm                             | Forrasztóbetét külső átmérője           | 2,1 mm                    |
| Sablon nyílás átmérő                      | 1,9 mm                               | L1, mm                                  | 3,81 mm                   |
| L1, inch                                  | 0,15 inch                            | Sorok száma                             | 2                         |
| Érintkezősorok száma                      | 2                                    | Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint | Ujjak számára biztonságos |
| Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint     | IP 20                                | Térfogati ellenállás                    | 6,00 mΩ                   |
| Kódolható                                 | Igen                                 | Dugaszolási ciklusok                    | 25                        |

### Anyagjellemzők

|  |          |   |                     |
|--|----------|---|---------------------|
| Szigetelőanyag                           | LCP GF   | Szín                                    | fekete              |
| Színskála (hasonló)                      | RAL 9011 | Szigetelőanyag csoport                  | IIIa                |
| CTI                                      | ≥ 175    | Szigetelés erőssége                     | ≥ 10 <sup>8</sup> Ω |
| Moisture Level (MSL)                     | 1        | UL 94 éghetőségi osztály                | V-0                 |
| GWIT                                     | 930 °C   | GWFI                                    | 960 °C              |
| Érintkező anyaga                         | Cu-ötív  | Érintkező felület                       | ónozott             |
| Tárolási hőmérséklet, min.               | -25 °C   | Tárolási hőmérséklet, max.              | 55 °C               |
| Max. relatív páratartalom tárolás közben | 80 %     | Üzemi hőmérséklet, min.                 | -50 °C              |
| Üzemi hőmérséklet, max.                  | 120 °C   | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -25 °C              |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.  | 120 °C   |   |                     |

### Névleges adatok IEC szerint

|  |                        |  |                 |
|--|------------------------|--|-----------------|
| szabvány szerint tesztelve   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)   | 17,5 A          |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)                                      | 13,2 A                 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)   | 17 A            |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)                                      | 12,2 A                 | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez      | 320 V           |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez       | 160 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez     | 160 V           |
| Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 2,5 kV                 | Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 2,5 kV          |
| Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez | 2,5 kV                 | Rövid idejű határáram ellenállás   | 3 x 1s mit 76 A |

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SCDN-THR 3.81/04/90G 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmüller.com

**Műszaki adatok****Csomagolás**

|               |        |               |        |
|---------------|--------|---------------|--------|
| Csomagolás    | Doboz  | VPE hosszúság | 25 mm  |
| VPE szélesség | 130 mm | VPE magasság  | 210 mm |

**CSA névleges adatok**

|   |       |   |       |
|---|-------|---|-------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA) | 300 V | Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA) | 300 V |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)       | 11 A  | Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)       | 11 A  |

**UL 1059 névleges adatok**

|   |       |   |       |
|---|-------|---|-------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V | Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)       | 11 A  | Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)       | 11 A  |

**Besorolások**

|            |             |            |             |
|------------|-------------|------------|-------------|
| ETIM 4.0   | EC002637    | ETIM 5.0   | EC002637    |
| ETIM 6.0   | EC002637    | eClass 6.2 | 27-26-07-04 |
| eClass 7.1 | 27-44-04-02 | eClass 8.1 | 27-44-04-02 |
| eClass 9.0 | 27-44-04-02 | eClass 9.1 | 27-44-04-02 |

**Megjegyzések**

|                |  |
|----------------|--|
| Megjegyzések   | <ul style="list-style-type: none"> <li>A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li> <li>A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li> <li>P a rajzon = osztás</li> </ul> |
| IPC megfelelés | A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.   |

**Jóváhagyások**

Jóváhagyások



ROHS

Megfelel

## OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81 SCDN-THR 3.81/04/90G 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

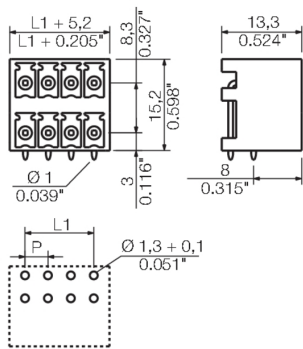
### Letöltések

|  |   |
|--|---|
| Approval/Certificate/Document of Conformity        | <a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>   |
| Brochure/Catalogue                                 | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a><br><a href="#">CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN</a><br><a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a><br><a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a><br><a href="#">FL INDUSTR.CONTROLS EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a><br><a href="#">FL APPL INVERTER EN</a><br><a href="#">FL BASE STATION EN</a><br><a href="#">FL ELEVATOR EN</a><br><a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| Felületszerelési technológiákat bemutató tanulmány | <a href="#">Download Whitepaper</a>   |

**OMNIMATE Signal - sorozat BC/SC 3.81  
SCDN-THR 3.81/04/90G 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Dimensional drawing**



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.