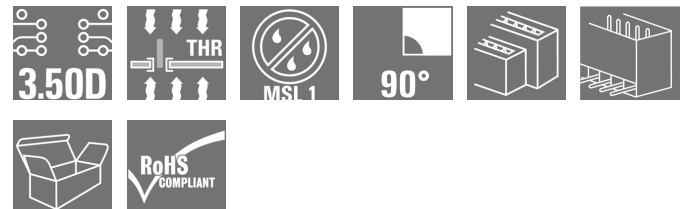


**OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros
S2LD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Product image

A kép illusztráció

**A komponens sűrűségének új mércéje: a virtuális
0.875 mm-es osztás - 1mm²-es I/O csatlakozóknak**

Az egyedüli 4 soros, kétszintes tűs csatlakozóink a hagyományos IP20 szenzor interfészekhez, 3,50 mm-es osztással.

A S2L kettős csomagban - a szabvány felülmúlta önmagát:

- Minden 3,5 mm széles, 4 I/O érintkező az 1mm²-es csatlakozási keresztmetszethez
- A behatásnak ellenálló szekrény geometria maximális stabilitást biztosít
- A forrasztható peremes aljzat kiváltja a csavaros rögzítést.

A kevesebb több - alapvető előnyök az alkalmazásai részére:

- 75%-kal nagyobb helytakarékoság az áramköri lapon.
- A forrasztható peremes aljzat csökkenti a feldolgozás költségeit
- Kisebbs mechanikai terhelés a forrasztási pontokon
- Például több hely a kijelző részére az előlapon

Egy "kis" hozzájárulás a nagyobb versenyképességhez: kiegészítő funkciók ugyanazon a felszerelési helyen, vagy egy még kompaktabb eszköz ugyanolyan funkciókkal.

Általános rendelési adatok

Típus	S2LD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX
Rendelési szám	1065350000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.50 mm, Pólusszám: 28, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, fekete, Doboz
GTIN (EAN)	4032248818440
Menny.	20 Stück
Termékadatok	IEC: 200 V / 10 A UL: 150 V / 7 A
Csomagolás	Doboz

OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros S2LD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méreték és tömegek

Magasság	35 mm	Magasság (coll)	1,378 inch
Legalacsonyabb változat magassága	31,8 mm	Mélység	24,4 mm
Mélység (coll)	0,961 inch	Nettó tömeg	14,15 g

Rendszerspecifikációk

Terméksalád	OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Osztás, mm (P)	3,5 mm
Osztás, inch (P)	0,138 inch	Pólusszám	28
Forrasztótűskék száma pólusonként	1	Forrasztótűske hossza (l)	3,2 mm
Tolerance of solder pin position	± 0.20 mm	Forrasztótűske méretei	d = 1,0 mm, Nyolcszögletű
Forrasztószem furatátmérője (D)	1,3 mm	Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	+ 0,1 mm
Forrasztóbetét külső átmérője	2,1 mm	Sablon nyílás átmérő	1,9 mm
L1, mm	21 mm	L1, inch	1,791 inch
Sorok száma	2	Érintkezősorok száma	4
Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Érintésbiztos dugaszolás	Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 20 dugaszolva / IP 10 nem dugaszolva
Kódolható	Igen	Dugaszolási ciklusok	25
Dugaszolási erő/pólus, max.	3 N		

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
Színkóda (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIb
CTI	≥ 175	Szigetelés erőssége	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	Cu-ötV	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn fényes	Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C	Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %
Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C	Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	10 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	10 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	9 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	8,5 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	200 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	100 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	1,5 kV		

OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros S2LD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Csomagolás

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	40 mm
VPE szélesség	105 mm	VPE magasság	145 mm

CSA névleges adatok

Intézet (CSA)		Tanúsítvány száma (CSA)	200039-1488444
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	50 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / CSA)	50 V
Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	150 V	Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	5 A
Névleges áram (C felhasználási csoport / CSA)	9,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	9,5 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)		Tanúsítvány száma (cURus)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	150 V	Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	7 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

Besorolások

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Megjegyzések

Megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> Más színek külön kérésre Aranyozott érintkező felület külön kérésre Sorok közötti hézag: lásd a furatelrendezést A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ. P a rajzon = osztás A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.
IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

**OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros
S2LD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Jóváhagyások**

Jóváhagyások



ROHS

Megfelel

LetöltésekApproval/Certificate/Document of
Conformity[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Engineering Data

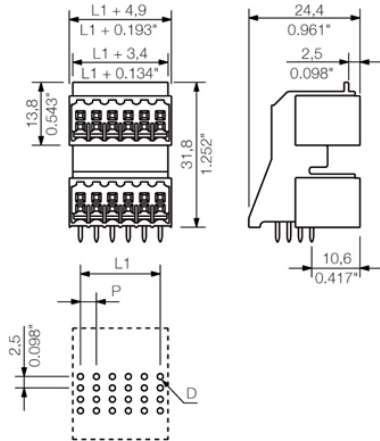
[STEP](#)Felületszerelési technológiákat bemutató
tanulmány[Download Whitepaper](#)

**OMNIMATE Signal - sorozat B2L/S2L 3.50 - 2-soros
S2LD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.