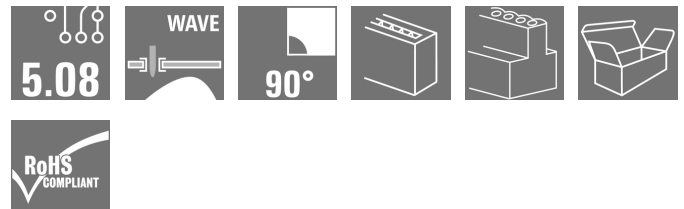


**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08  
BLL 5.08/02/90 3.2 SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Product image**

Hüvelyes érintkezősor a NYÁK felszereléséhez. A forrasztócsúcs hossza hullámforrasztáshoz optimalizált.

- 400 V (IEC) / 300 V (UL)
- 23 A (IEC) / 15 A (UL)

**Általános rendelési adatok**

Típus	BLL 5.08/02/90 3.2 SN BK BX
Rendelési szám	<a href="#">1067850000</a>
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, hüvelyes érintkezősor, Oldalt zárt, THT-forrasztott csatlakozás, 5.08 mm, Pólusszám: 2, 90°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, fekete, Doboz
GTIN (EAN)	4032248821792
Menny.	180 Stück
Termékadatok	IEC: 400 V / 23 A UL: 300 V / 15 A
Csomagolás	Doboz

## OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08 BLL 5.08/02/90 3.2 SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

### Méreték és tömegek

Nettó tömeg 1,92 g

### Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT-forrasztott csatlakozás	Osztás, mm (P)	5,08 mm
Osztás, inch (P)	0,2 inch	Kimenő könyök	90°
Pólusszám	2	Forrasztótűskék száma pólusonként	2
Forrasztótűske hossza (l)	3,2 mm	Forrasztótűske tűrése	+0,1 / -0,3 mm
Tolerance of solder pin position	± 0.1 mm	Forrasztótűske méretei	0,4 x 1,00 mm
Forrasztószem furatátmérője (D)	1,3 mm	Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	+ 0,1 mm
L1, mm	5,08 mm	L1, inch	0,2 inch
Sorok száma	1	Érintkezősorok száma	1
Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Ujjak számára biztonságos	Térfogati ellenállás	4,50 mΩ
Kódolható	Igen	Dugasolási ciklusok	25
Dugasolási erő/pólus, max.	5 N	Húzóerő / pólus, max.	5 N

### Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PBT GF	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 200	Szigetelés erőssége	≥ 10 <sup>8</sup> Ω
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	Cu-ötV	Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	4-6 µm Sn tűzi-mártó ónozással bevont
Dugó érintkező rétegének felépítése	4-6 µm Sn tűzi-mártó ónozással bevont	Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C	Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %
Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C	Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-25 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C

### Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	23 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	16 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)	20 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)	14 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	400 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	250 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	4 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 120 A

### Csomagolás

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	30 mm
VPE szélesség	135 mm	VPE magasság	350 mm


A létrehozás dátuma 2019. július 25. 14:43:07 CEST

A katalógus állapota 19.07.2019 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.


**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08  
BLL 5.08/02/90 3.2 SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****CSA névleges adatok**

Intézet (CSA)		Tanúsítvány száma (CSA)	200039-1121690
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	15 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

**UL 1059 névleges adatok**

Intézet (UR)		Tanúsítvány száma (UR)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	15 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

**Besorolások**

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

**Megjegyzések**

IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.
----------------	--

**Jóváhagyások**

Jóváhagyások	
ROHS	Megfelel

**Letöltések**

Brochure/Catalogue	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a>
--------------------	--

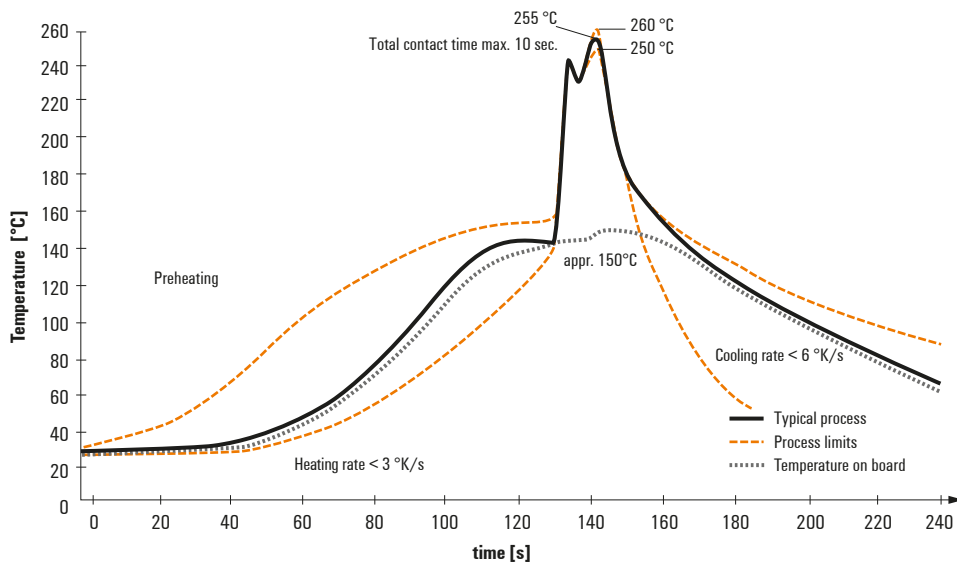
## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.