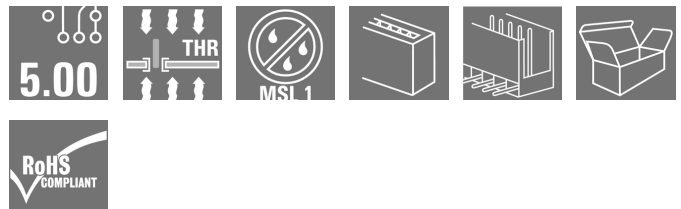


**OMNIMATE Housing - CH20M sorozat  
SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmüller.com

**Természetesen, a CH20M rendszer a periféria-  
interfészben is megmutatja tökéletességét.**

Ha figyelembe veszi a tervezési lehetőségeket, a használhatóságot, a megbízhatóságot és a biztonságot, akkor a való életben a tűs érintkezősorok és csatlakozók pontosan olyan kritikus jelentőségűek, mint az egész rendszer.

A csatlakozástechnika minden iparágban az osztályának csúcspontját jelenti.

- **100%-ig nem összekeverhető** az egyedülálló, rögzített „Auto-Set” kódolás a csatlakozók hibás csatlakoztatás ellen védett kiosztását biztosítja.
- **100%-ig biztonságos** Érintésvédelem a tűs érintkezősorhoz és aljzattömb mindkét oldalon
- **100%-ig hatékony** Minden THR tűs csatlakozó reflow-forrasztásra alkalmas

**Általános rendelési adatok**

|                |                                                                                                                                                                                                           |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Típus          | SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX                                                                                                                                                                                   |
| Rendelési szám | <a href="#">1069770000</a>                                                                                                                                                                                |
| Verzió         | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Csatlakozóelem bal, tűs érintkezősor, nyitott oldal, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 5.00 mm, Pólusszám: 4, 90°, Forrasztótűske hossza (l): 5.9 mm, ónozott, fekete, Doboz |
| GTIN (EAN)     | 4032248825097                                                                                                                                                                                             |
| Menny.         | 108 Stück                                                                                                                                                                                                 |
| Termékadatok   | IEC: 400 V<br>UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12                                                                                                                                                           |
| Csomagolás     | Doboz                                                                                                                                                                                                     |

**OMNIMATE Housing - CH20M sorozat  
SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Méretetek és tömegek**

|             |         |                  |            |
|-------------|---------|------------------|------------|
| Hossz       | 27,6 mm | Hossz, inch      | 1,087 inch |
| Szélesség   | 20,4 mm | Szélesség (coll) | 0,803 inch |
| Magasság    | 14,4 mm | Magasság (coll)  | 0,567 inch |
| Nettó tömeg | 3,811 g |                  |            |

**Rendszerspecifikációk**

|                                  |                                    |                                   |                          |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| Termékcsalád                     | OMNIMATE Housing - CH20M sorozat   | Csatlakozás típusa                | Áramköri lap csatlakozás |
| Felszerelés NYÁK-ra              | THT/THR-forrasztott csatlakozással | Osztás, mm (P)                    | 5 mm                     |
| Osztás, inch (P)                 | 0,197 inch                         | Kimenő könyök                     | 90°                      |
| Pólusszám                        | 4                                  | Forrasztótűskék száma pólusonként | 1                        |
| Forrasztótűske hossza (l)        | 5,9 mm                             | Forrasztótűske túrése             | +0,1 / -0,2 mm           |
| Tolerance of solder pin position | ± 0.1 mm                           | L1, mm                            | 15 mm                    |
| L1, inch                         | 0,591 inch                         | Sorok száma                       | 1                        |
| Érintkezősorok száma             | 1                                  | Kódolható                         | Igen                     |
| Dugaszolási ciklusok             | 25                                 |                                   |                          |

**Anyagjellemzők**

|                                          |          |                                         |                     |
|------------------------------------------|----------|-----------------------------------------|---------------------|
| Szigetelőanyag                           | LCP      | Szín                                    | fekete              |
| Színkáló (hasonló)                       | RAL 9011 | Szigetelőanyag csoport                  | IIIa                |
| CTI                                      | ≥ 175    | Szigetelés erőssége                     | ≥ 10 <sup>8</sup> Ω |
| Moisture Level (MSL)                     | 1        | UL 94 éghetőségi osztály                | V-0                 |
| Érintkező anyaga                         | Cu-ötv   | Érintkező felület                       | ónozott             |
| Tárolási hőmérséklet, min.               | -25 °C   | Tárolási hőmérséklet, max.              | 55 °C               |
| Max. relatív páratartalom tárolás közben | 80 %     | Üzemi hőmérséklet, min.                 | -40 °C              |
| Üzemi hőmérséklet, max.                  | 120 °C   | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -30 °C              |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.  | 120 °C   |                                         |                     |

**Névleges adatok IEC szerint**

|                                                                                   |                        |                                                                                 |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------|
| szabvány szerint tesztelve                                                        | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)                                   | 10 A  |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)                                      | 9 A                    | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez     | 400 V |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez      | 320 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 250 V |
| Névleges lökfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 4 kV                   | Névleges lökfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 4 kV  |
| Névleges lökfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez | 4 kV                   |                                                                                 |       |

**OMNIMATE Housing - CH20M sorozat  
SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmüller.com

**Műszaki adatok****CSA névleges adatok**

Intézet (CSA)



Tanúsítvány száma (CSA)

200039-70153051

|                                                     |                                                            |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA) | 300 V                                                      |
| Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA) | 300 V                                                      |
| Névleges áram (C felhasználási csoport / CSA)       | 9 A                                                        |
| Vezeték keresztmetszet, AWG, min.                   | AWG 26                                                     |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                   | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt. |

|                                                     |        |
|-----------------------------------------------------|--------|
| Névleges feszültség (C felhasználási csoport / CSA) | 50 V   |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)       | 9 A    |
| Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)       | 9 A    |
| Vezeték keresztmetszet, AWG, max.                   | AWG 12 |

**UL 1059 névleges adatok**

Intézet (cURus)



Tanúsítvány száma (cURus)

E60693

|                                                         |                                                            |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V                                                      |
| Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V                                                      |
| Névleges áram (C felhasználási csoport / UL 1059)       | 9 A                                                        |
| Vezeték keresztmetszet, AWG, min.                       | AWG 26                                                     |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                       | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt. |

|                                                         |        |
|---------------------------------------------------------|--------|
| Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059) | 50 V   |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)       | 9 A    |
| Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)       | 9 A    |
| Vezeték keresztmetszet, AWG, max.                       | AWG 12 |

**Besorolások**

|            |             |            |             |
|------------|-------------|------------|-------------|
| ETIM 4.0   | EC002637    | ETIM 5.0   | EC002637    |
| ETIM 6.0   | EC002637    | eClass 6.2 | 27-26-07-04 |
| eClass 7.1 | 27-44-04-02 | eClass 8.1 | 27-44-04-02 |
| eClass 9.0 | 27-44-04-02 | eClass 9.1 | 27-44-04-02 |

**Megjegyzések**

IPC megfelelés

A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

**Jóváhagyások**

Jóváhagyások



ROHS

Megfelel

**OMNIMATE Housing - CH20M sorozat  
SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Műszaki adatok****Letöltések**

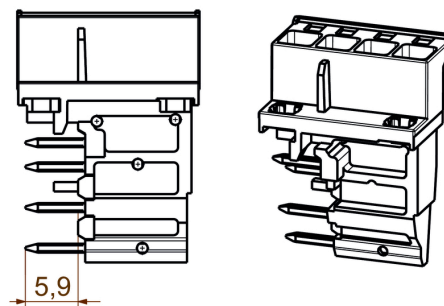
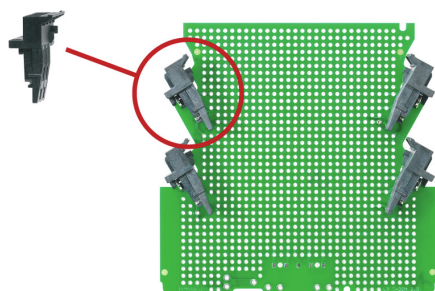
|                                             |                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Approval/Certificate/Document of Conformity | <a href="#">CSA Certificate of Compliance</a>                                                                                                                                                                                              |
| Brochure/Catalogue                          | <a href="#">FL ANALO.SIGN.CONV. EN</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| Engineering Data                            | <a href="#">STEP</a>                                                                                                                                                                                                                       |

## OMNIMATE Housing - CH20M sorozat SHL-SMT 5.00/04GL 5.9BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Rajzok

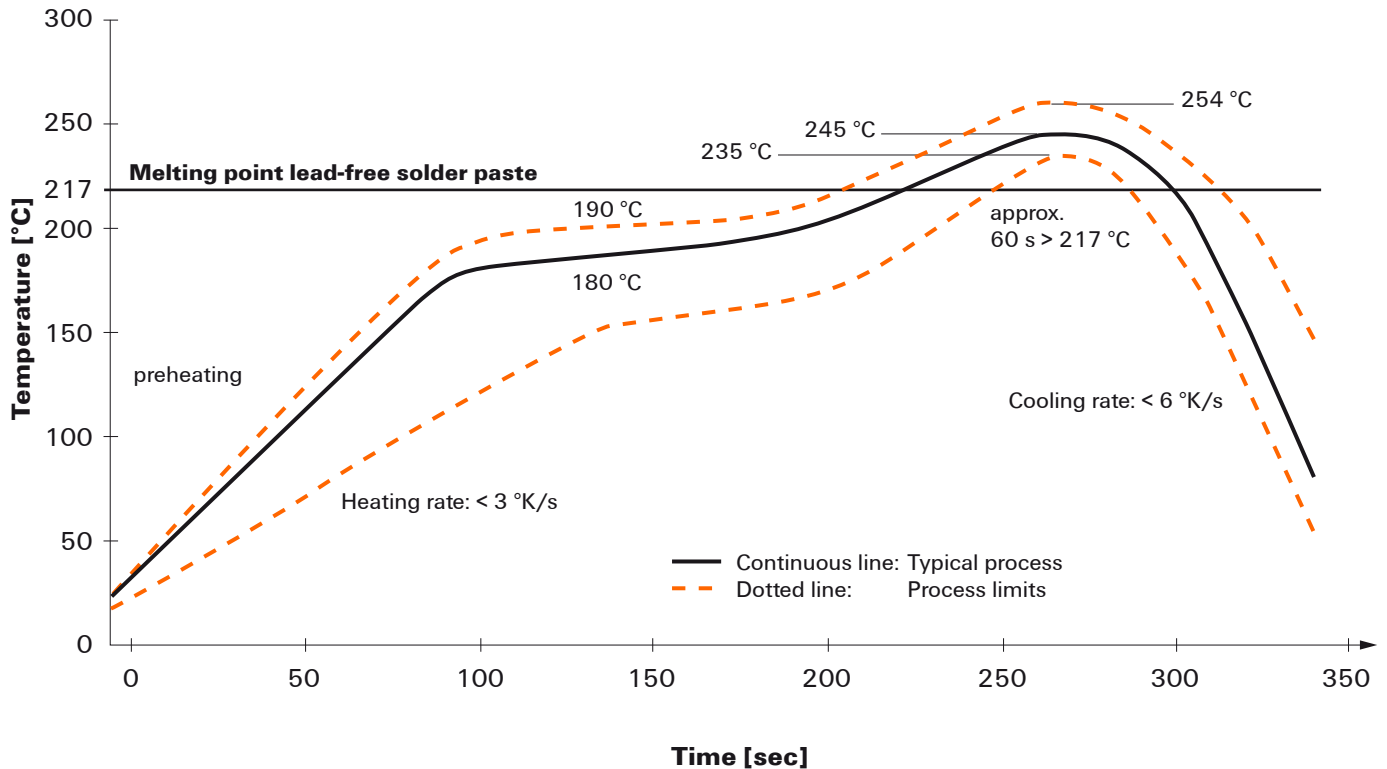
for left side



delivery

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

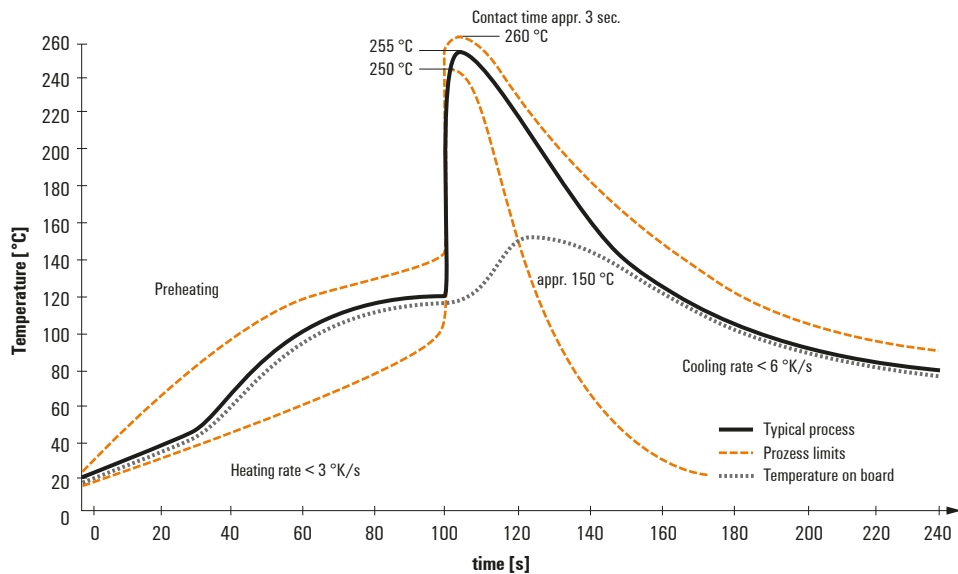
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

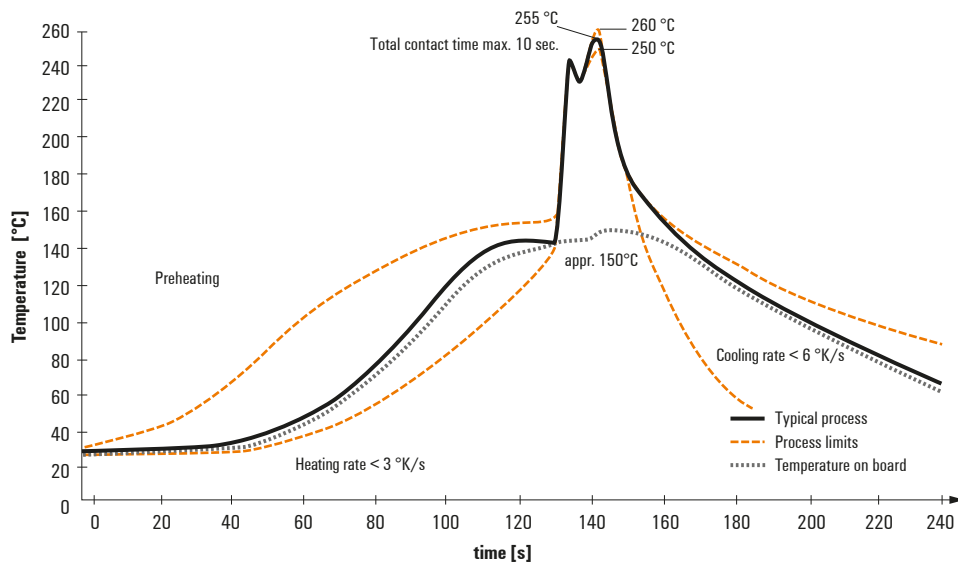
## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

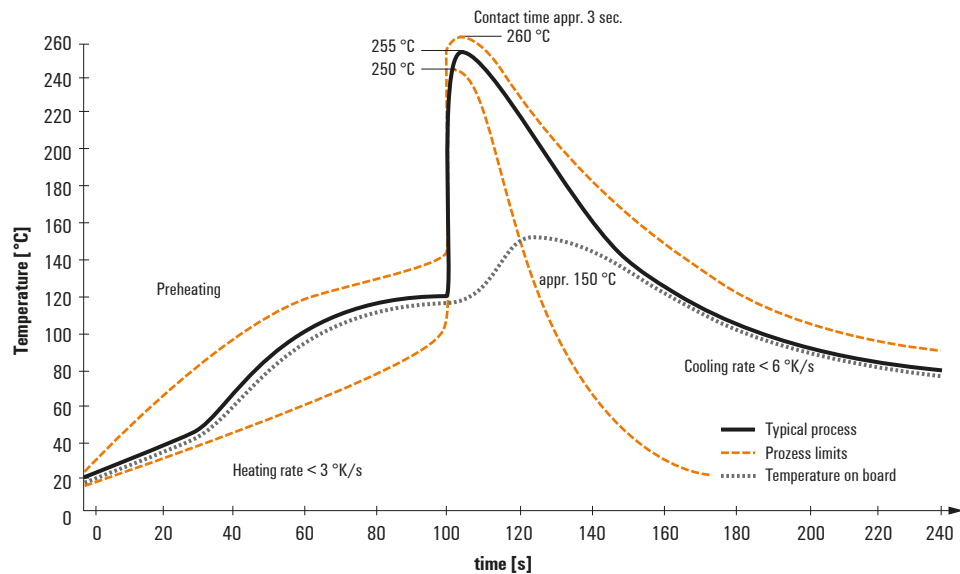
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

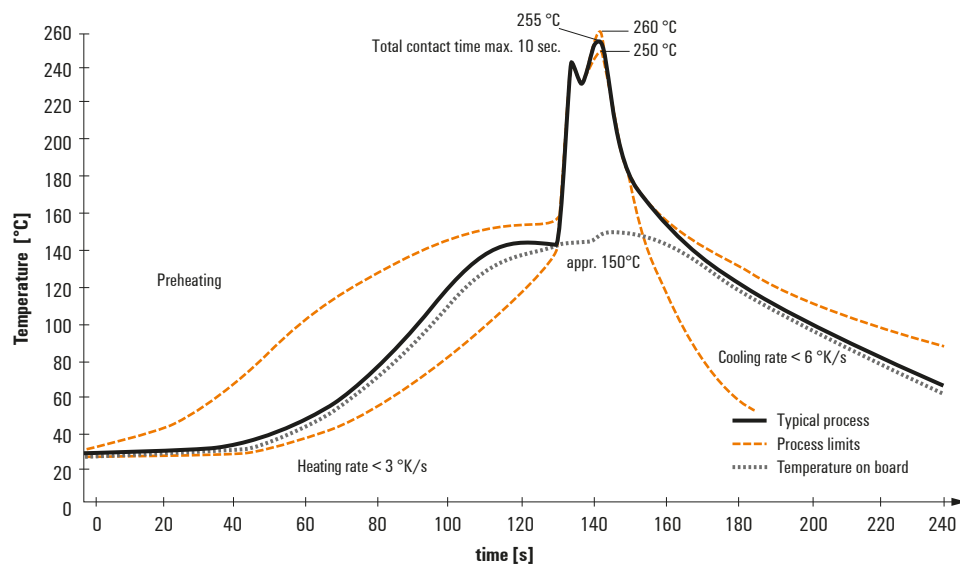
## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

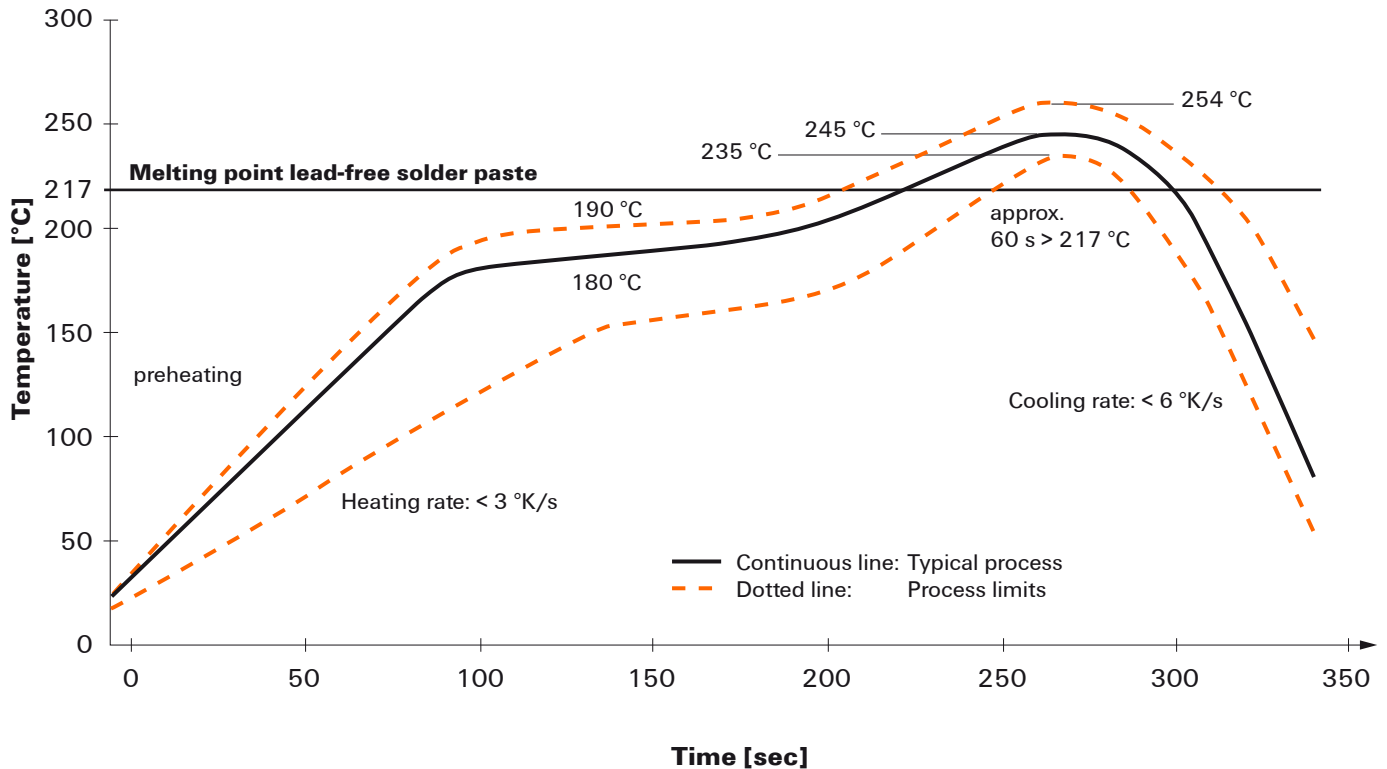
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.