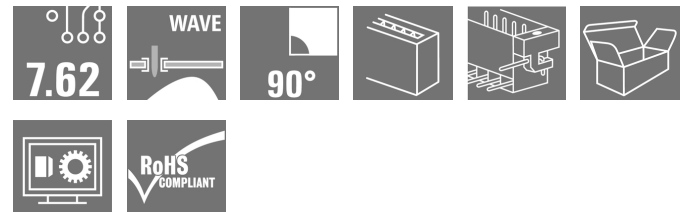
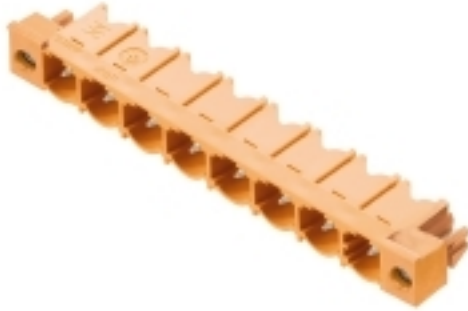


OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP SL 7.62HP/02/90LF 3.2 SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Product image



A kép illusztráció

Teljesítmény a fedélzeten - 100%-os biztonság, 100%-os integráció, 100%-os költséghatékonyság:

A kompakt és hatékony megoldás, kisebb, max. 12 kVA teljesítményű UL-600V alkalmazásokhoz

- 29 A, 400 V (IEC)
- 20 A, 300 V feszültségen (UL)
- Egy rekeszes csatlakozóprofil
- Rögzítési tartomány: 0.08 - 4 mm² / AWG 28 - 12

Segítségnyújtás az eszköz tanúsításában:

- Megfelel a 600 V követelményeinek az UL 508 / UL840 szerint.
- Megfelel az érintésvédelemmel kapcsolatos fokozott követelményeknek az IEC 68100-5-1 szerint

Karcsúsított eszköz töblépcsős készülék sorozatokhoz:

Csökkentse a méretet és a vágás költségeit a nagyobb volumenű, alacsonyabb teljesítményű gyártásnál, a készülék jóváhagyásának megőrzése mellett!

Tűs érintkezősor, 90°-os kivezetési szög forrasztható peremes aljzatokkal

Általános rendelési adatok

Típus	SL 7.62HP/02/90LF 3.2 SN OR BX
Rendelési szám	1096030000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Forrasztható peremes aljzat, THT-forrasztott csatlakozás, 7.62 mm, Pólusszám: 2, 90°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, narancssárga, Doboz
GTIN (EAN)	4032248960170
Menny.	100 Stück
Termékadatok	IEC: 630 V / 29 A UL: 300 V / 20 A
Csomagolás	Doboz

OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP SL 7.62HP/02/90LF 3.2 SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méreték és tömegek

Magasság	11,6 mm	Magasság (coll)	0,457 inch
Legalacsonyabb változat magassága	8,4 mm	Mélység	11,8 mm
Mélység (coll)	0,465 inch	Nettó tömeg	2,35 g

Rendszerspecifikációk

Terméksalád	OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT-forrasztott csatlakozás	Osztás, mm (P)	7,62 mm
Osztás, inch (P)	0,3 inch	Kimenő könyök	90°
Pólusszám	2	Forrasztótűskék száma pólusonként	1
Forrasztótűske hossza (l)	3,2 mm	Tolerance of solder pin position	± 0.1 mm
Forrasztótűske méretei	1,0 x 1,0 mm	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,3 mm
Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D)	+ 0,1 mm	L1, mm	7,62 mm
L1, inch	0,3 inch	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Érintésbiztos dugaszolás
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP20 dugaszolt	Kódolható	Igen
Meghúzási nyomaték csavaros peremhez, min.	0,15 Nm	Meghúzási nyomaték csavaros peremhez, max.	0,25 Nm

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PBT	Szín	narancssárga
Színkáló (hasonló)	RAL 2000	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 200	Szigetelés erőssége	≥ 10 ⁸ Ω
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	Cu-ötv	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	2-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matt	Dugó érintkező rétegének felépítése	2-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matt
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-25 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C		

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	29 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	29 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)	25 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)	21 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	630 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	500 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	400 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	6 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	6 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	6 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 180 A
Hézag, min.	6,5 mm	Kúszóút, min.	8,1 mm

OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP SL 7.62HP/02/90LF 3.2 SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Csomagolás

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	37 mm
VPE szélesség	115 mm	VPE magasság	170 mm

CSA névleges adatok

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	600 V	Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	20 A
Névleges áram (C felhasználási csoport / CSA)	20 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	5 A

UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)		Tanúsítvány száma (cURus)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	600 V	Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	20 A
Névleges áram (C felhasználási csoport / UL 1059)	20 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	5 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.	Kúszóáramút, min.	11,2 mm
Térköz, min. (UL 1059)	6,5 mm		

Besorolások

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Megjegyzések

Megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> • Más színek külön kérésre • Aranyozott érintkező felület külön kérésre • A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ. • P a rajzon = osztás • A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.
IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

**OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP
SL 7.62HP/02/90LF 3.2 SN OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Jóváhagyások**

Jóváhagyások



ROHS

Megfelel

Letöltések

Approval/Certificate/Document of Conformity

[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Mozgásvezérlőket bemutató tanulmány

[Download Whitepaper](#)

Product Change Notification

[DE - Change of packaging](#)
[EN - Change of packaging](#)
[DE - Change of packaging Step 2](#)
[EN - Change of packaging Step 2](#)

Tervezési adatok

[EPLAN, WSCAD](#)

White Paper UL 600 V

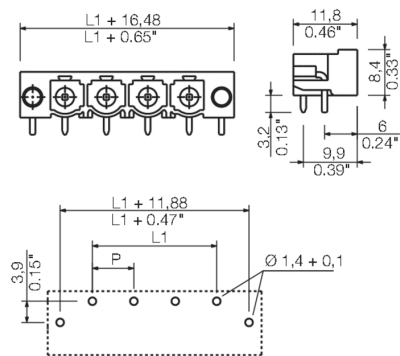
[Download Whitepaper](#)

**OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP
SL 7.62HP/02/90LF 3.2 SN OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.