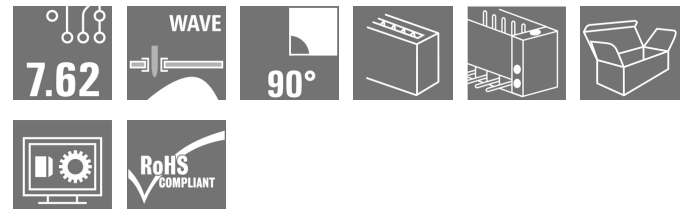
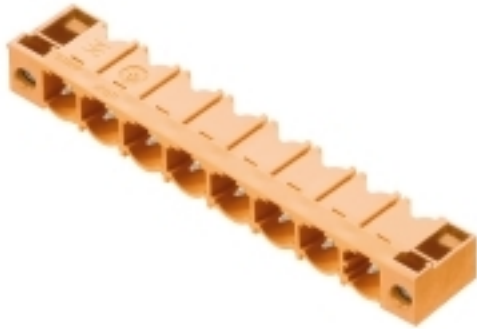


**OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP  
SL 7.62HP/12/90F 3.2 SN OR BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Product image**

A kép illusztráció

**Teljesítmény a fedélzeten - 100%-os biztonság,  
100%-os integráció, 100%-os költséghatékonyság:**

A kompakt és hatékony megoldás, kisebb, max. 12 kVA teljesítményű UL-600V alkalmazásokhoz

- 29 A, 400 V (IEC)
- 20 A, 300 V feszültségen (UL)
- Egy rekeszes csatlakozóprofil
- Rögzítési tartomány: 0.08 - 4 mm<sup>2</sup> / AWG 28 - 12

Segítségnyújtás az eszköz tanúsításában:

- Megfelel a 600 V követelményeinek az UL 508 / UL840 szerint.
- Megfelel az érintésvédelemmel kapcsolatos fokozott követelményeknek az IEC 68100-5-1 szerint

Karcsúsított eszköz többlépcsős készülék sorozatokhoz: Csökkentse a méretet és a vágás költségeit a nagyobb volumenű, alacsonyabb teljesítményű gyártásnál, a készülék jóváhagyásának megőrzése mellett!

Tűs érintkezősor, 90°-os kivezetési szög csavarozható peremes aljzatokkal

**Általános rendelési adatok**

|                |  |
|----------------|--|
| Típus          | SL 7.62HP/12/90F 3.2 SN OR BX  |
| Rendelési szám | <a href="#">1124400000</a>   |
| Verzió         | NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Peremes aljzat, THT-forrasztott csatlakozás, 7.62 mm, Pólusszám: 12, 90°, Forrasztótüske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, narancssárga, Doboz |
| GTIN (EAN)     | 4032248906529  |
| Menny.         | 50 Stück   |
| Termékadatok   | IEC: 630 V / 29 A<br>UL: 300 V / 20 A  |
| Csomagolás     | Doboz  |

**OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP  
SL 7.62HP/12/90F 3.2 SN OR BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Méreték és tömegek**

|                                   |            |                 |            |
|-----------------------------------|------------|-----------------|------------|
| Magasság                          | 11,6 mm    | Magasság (coll) | 0,457 inch |
| Legalacsonyabb változat magassága | 8,4 mm     | Mélység         | 11,8 mm    |
| Mélység (coll)                    | 0,465 inch | Nettó tömeg     | 7,52 g     |

**Rendszerspecifikációk**

|  |  |  |                          |
|--|--|--|--------------------------|
| Termécsalád                                | OMNIMATE Power<br>- sorozat BL/SL 7.62HP | Csatlakozás típusa                         | Áramköri lap csatlakozás |
| Felszerelés NYÁK-ra                        | THT-forrasztott csatlakozás              | Osztás, mm (P)                             | 7,62 mm                  |
| Osztás, inch (P)                           | 0,3 inch                                 | Kimenő könyök                              | 90°                      |
| Pólusszám                                  | 12                                       | Forrasztótűskék száma pólusonként          | 1                        |
| Forrasztótűske hossza (l)                  | 3,2 mm                                   | Tolerance of solder pin position           | ± 0.15 mm                |
| Forrasztótűske méretei                     | 1,0 x 1,0 mm                             | Forrasztószem furatátmérője (D)            | 1,3 mm                   |
| Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D)  | + 0,1 mm                                 | L1, mm                                     | 83,82 mm                 |
| L1, inch                                   | 3,3 inch                                 | Sorok száma                                | 1                        |
| Érintkezősorok száma                       | 1  | Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint    | Érintésbiztos dugaszolás |
| Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint      | IP20 dugaszolt                           | Kódolható                                  | Igen                     |
| Meghúzási nyomaték csavaros peremhez, min. | 0,15 Nm                                  | Meghúzási nyomaték csavaros peremhez, max. | 0,25 Nm                  |
| Dugaszolási ciklusok                       | 25                                       |  |                          |

**Anyagjellemzők**

|  |                            |   |                            |
|--|----------------------------|---|----------------------------|
| Szigetelőanyag                               | PBT                        | Szín                                    | narancssárga               |
| Színskála (hasonló)                          | RAL 2000                   | Szigetelőanyag csoport                  | IIIa                       |
| CTI  | ≥ 200                      | Szigetelés erőssége                     | ≥ 10 <sup>8</sup> Ω        |
| UL 94 éghetőségi osztály                     | V-0                        | GWFI                                    | 960 °C                     |
| Érintkező anyaga                             | Cu-ötv                     | Érintkező felület                       | ónozott                    |
| Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése | 2-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matt | Dugó érintkező rétegének felépítése     | 2-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matt |
| Tárolási hőmérséklet, min.                   | -25 °C                     | Tárolási hőmérséklet, max.              | 55 °C                      |
| Max. relatív páratartalom tárolás közben     | 80 %                       | Üzemi hőmérséklet, min.                 | -50 °C                     |
| Üzemi hőmérséklet, max.                      | 100 °C                     | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -25 °C                     |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.      | 100 °C                     |   |                            |

**Névleges adatok IEC szerint**

|   |                        |   |                  |
|---|------------------------|---|------------------|
| szabvány szerint tesztelve  | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)  | 29 A             |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)                                   | 29 A                   | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)   | 25 A             |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)                                    | 21 A                   | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez     | 630 V            |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 500 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 400 V            |
| Névleges lökfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez  | 6 kV                   | Névleges lökfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 6 kV             |
| Névleges lökfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 6 kV                   | Rövid idejű határáram ellenállás  | 3 x 1s mit 180 A |
| Hézag, min.   | 6,5 mm                 | Kúszóút, min.   | 8,1 mm           |

## OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP SL 7.62HP/12/90F 3.2 SN OR BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Műszaki adatok


### Csomagolás

|               |        |               |        |
|---------------|--------|---------------|--------|
| Csomagolás    | Doboz  | VPE hosszúság | 42 mm  |
| VPE szélesség | 110 mm | VPE magasság  | 230 mm |

### CSA névleges adatok

|   |       |   |       |
|---|-------|---|-------|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA) | 300 V | Névleges feszültség (C felhasználási csoport / CSA) | 300 V |
| Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA) | 600 V | Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)       | 20 A  |
| Névleges áram (C felhasználási csoport / CSA)       | 20 A  | Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)       | 5 A   |

### UL 1059 névleges adatok

|   |   |   |         |
|---|---|---|---------|
| Intézet (cURus)   |  | Tanúsítvány száma (cURus)                               | E60693  |
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V   | Névleges feszültség (C felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V   |
| Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059) | 600 V   | Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)       | 20 A    |
| Névleges áram (C felhasználási csoport / UL 1059)       | 20 A  | Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)       | 5 A     |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                       | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.                        | Kúszóáramút, min.                                       | 11,2 mm |
| Térköz, min. (UL 1059)                                  | 6,5 mm  |   |         |

### Besorolások

|            |             |            |             |
|------------|-------------|------------|-------------|
| ETIM 4.0   | EC002637    | ETIM 5.0   | EC002637    |
| ETIM 6.0   | EC002637    | eClass 6.2 | 27-26-07-04 |
| eClass 7.1 | 27-44-04-02 | eClass 8.1 | 27-44-04-02 |
| eClass 9.0 | 27-44-04-02 | eClass 9.1 | 27-44-04-02 |

### Megjegyzések

|                |  |
|----------------|--|
| Megjegyzések   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Más színek külön kérésre</li> <li>• Aranyozott érintkező felület külön kérésre</li> <li>• A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li> <li>• P a rajzon = osztás</li> <li>• A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li> </ul> |
| IPC megfelelés | A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.   |

**OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP  
SL 7.62HP/12/90F 3.2 SN OR BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Jóváhagyások**

Jóváhagyások



ROHS

Megfelel

**Letöltések**Approval/Certificate/Document of  
Conformity[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[FL DRIVES DE](#)  
[FL HEATING ELECTR EN](#)  
[FL APPL INVERTER EN](#)  
[FL\\_BASE\\_STATION\\_EN](#)  
[FL ELEVATOR EN](#)  
[FL POWER SUPPLY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

Mozgásvezérlőket bemutató tanulmány

[Download Whitepaper](#)

Product Change Notification

[DE - Change of packaging](#)  
[EN - Change of packaging](#)  
[DE - Change of packaging Step 2](#)  
[EN - Change of packaging Step 2](#)

Tervezési adatok

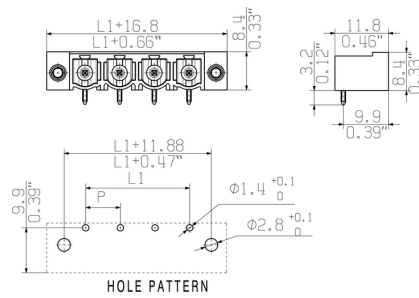
[EPLAN, WSCAD](#)

White Paper UL 600 V

[Download Whitepaper](#)

**OMNIMATE Power - sorozat BL/SL 7.62HP  
SL 7.62HP/12/90F 3.2 SN OR BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Dimensional drawing**

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.