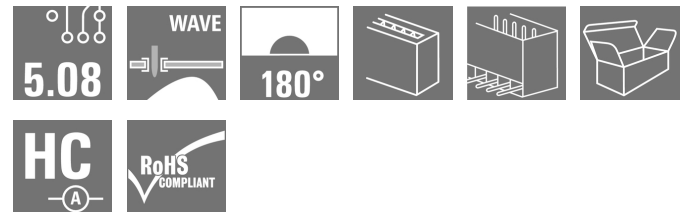
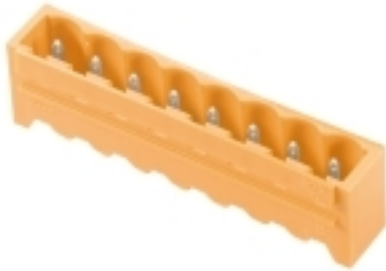


**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08  
SL 5.08HC/15/180G 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



A kép illusztráció

Tűs érintkezősorok üvegszál-erősítésű műanyagból, egyenes huzalkimenettel, hullámforrasztáshoz optimalizálva. A karimás változatok (F) az ellentétes oldali csatlakozóra vagy az áramköri lapra csavarozhatók. A forrasztható peremes (LF) aljzat használata esetén nincs szükség az áramköri lap csavaros kiegészítő csatlakoztatására. A forrasztási helyeket is védi a mechanikus behatás ellen. Valamennyi tűs érintkezősor kézzel kódolható vagy már kódoltan rendelhető. HC = nagyáramú

**Általános rendelési adatok**

Típus	SL 5.08HC/15/180G 3.2SN BK BX
Rendelési szám	<a href="#">1149070000</a>
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, THT-forrasztott csatlakozás, 5.08 mm, Pólusszám: 15, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, óozott, fekete, Doboz
GTIN (EAN)	4032248934485
Menny.	50 Stück
Termékadatok	IEC: 400 V / 24 A UL: 300 V / 18.5 A
Csomagolás	Doboz

**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08  
SL 5.08HC/15/180G 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Műszaki adatok****Méreték és tömegek**

Szélesség	79,4 mm	Szélesség (coll)	3,126 inch
Magasság	15,2 mm	Magasság (coll)	0,598 inch
Legalacsonyabb változat magassága	12 mm	Mélység	8,5 mm
Mélység (coll)	0,335 inch	Nettó tömeg	4,564 g

**Rendszerspecifikációk**

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT-forrasztott csatlakozás	Osztás, mm (P)	5,08 mm
Osztás, inch (P)	0,2 inch	Kimenő könyök	180°
Pólusszám	15	Forrasztótűskék száma pólusonként	1
Forrasztótűske hossza (l)	3,2 mm	Forrasztótűske túrése	+0,1 / -0,3 mm
Tolerance of solder pin position	± 0.20 mm	Forrasztótűske méretei	d = 1,2 mm, Nyolcszögletű
Forrasztótűske méretei=d Túrés	0 / -0,03 mm	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,3 mm
Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D)	+ 0,1 mm	L1, mm	71,12 mm
L1, inch	2,8 inch	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Kódolható	Igen
Dugaszolási ciklusok	25	Dugaszolási erő/pólus, max.	10 N
Húzóerő / pólus, max.	7,5 N		

**Anyagjellemzők**

Szigetelőanyag	PA GF	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	II
CTI	≥ 550	Szigetelés erőssége	≥ 10 <sup>8</sup> Ω
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	CuMg	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	1-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matt	Dugó érintkező rétegének felépítése	1-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matt
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-25 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C		

**Névleges adatok IEC szerint**

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	24 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	19 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)	21 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)	16,5 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	400 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	250 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	4 kV		

**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08  
SL 5.08HC/15/180G 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com


**Műszaki adatok****Csomagolás**

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	0
VPE szélesség	0	VPE magasság	0

**CSA névleges adatok**

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	18,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	18,5 A

**UL 1059 névleges adatok**

Intézet (cURus)		Tanúsítvány száma (cURus)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	18,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

**Besorolások**

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

**Megjegyzések**

Megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> <li>Más színek külön kérésre</li> <li>Aranyozott érintkező felület külön kérésre</li> <li>A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li> <li>P a rajzon = osztás</li> <li>A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li> </ul>
IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

**Jóváhagyások**

Jóváhagyások	
ROHS	Megfelel

## OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08 SL 5.08HC/15/180G 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

### Letöltések

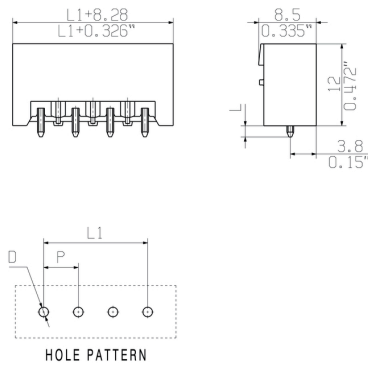
Approval/Certificate/Document of Conformity	<a href="#">CB Certificate</a> <a href="#">CB Testreport</a> <a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>
Brochure/Catalogue	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a> <a href="#">CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN</a> <a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a> <a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a> <a href="#">FLIndustr.CONTROLS EN</a> <a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a> <a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a> <a href="#">FL APPL INVERTER EN</a> <a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a> <a href="#">FL ELEVATOR EN</a> <a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a> <a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a>
Product Change Notification	<a href="#">EN - Change of packaging</a> <a href="#">DE - Change of packaging</a>

## OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08 SL 5.08HC/15/180G 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

# Rajzok

### Dimensional drawing

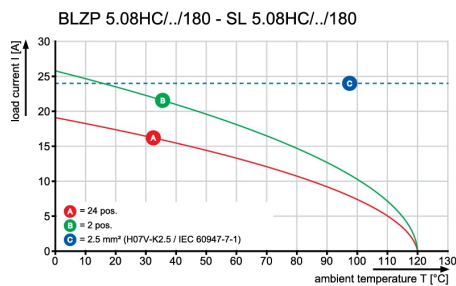


### A termék előnyei

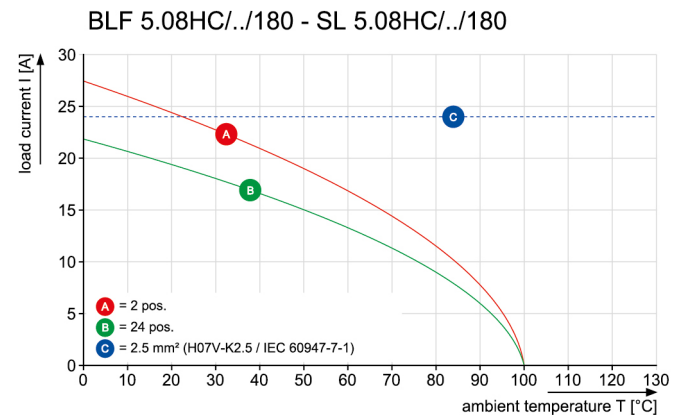


- Megtakarítja a tápellátás csatlakoztatását  
 Bevált tulajdonságok

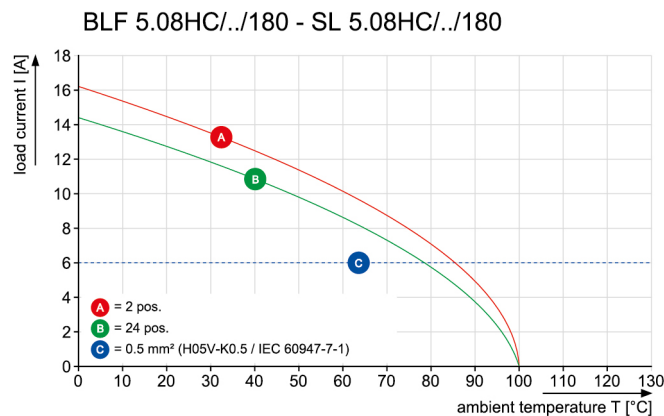
### Graph



### Graph



### Graph



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.